



## БІЗДІҢ ОРТАҚ РУХАНИ КҮШ-ҚУАТЫМЫЗ БЕН БИІК МҰРАТЫМЫЗ – МӘҢГІЛІК ЕЛ!

Ағымдағы жылдың 11 наурызында Мемлекет басшысының төрағалығымен «Нұр Отан» партиясының XVI –шы съезі өтті. ҚР Президентінің ресми сайтында жарияланған дерек бойынша, съезд жұмысына өңірлік конференцияларда сайланған 1200-ден астам делегат, Парламент депутаттары, мемлекеттік басқару органдарының, ұлттық холдингтер мен компаниялардың басшылары, ғылыми және шығармашылық зиялы қауымның, дипломатиялық корпусының, халықаралық ұйымдар мен бұқаралық ақпарат құралдарының өкілдерінен құралған 2000-ға жуық адам қатысқан. Олардың қатарында Атырау облысынан аттанған делегация құрамындағы «Атырау МӨЗ» ЖШС бас директоры, «Нұр Отан» партиясы республикалық саяси кеңесінің мүшесі Қайрат Оразбаев пен зауыттық «Нұр Отан» бастауыш партия ұйымының төрағасы Кенжебек Шахметов те бар. Съезд делегаттары «Нұр Отан» партиясынан Нұрсұлтан Назарбаевтың кандидатурасын Қазақстан Республикасының Президентігіне ұсыну туралы қаулы қабылдады. Съезде сөз сөйлеген Елбасы қалыптасқан жағдайларға байланысты ел алдында тұрған жаңа міндеттерді нақтылап, жаһандық сын-қатерлерге қуатты тойтарыс беру мақсатын көздейтін бес институционалды реформа ұсынды. Олар:

бірінші - экономикалық бағдарламалар мен мемлекеттік қызмет көрсетудің сапасын көтеруге мүмкіндік беретін заманауи, кәсіби және автономды мемлекеттік аппарат

қалыптастыру;

екінші - құқық меншігіне кепіл болатын, кәсіпкерлікпен айналысу үшін жағдай жасайтын, келісімдік міндеттерді қорғайтын, нәтижесінде экономикалық өсімге негіз болатын заң үстемдігін қамтамасыз ету;

үшінші - диферсификацияға негізделген индустриаландыру және әртараптандыруды негіз еткен экономикалық өсім;

төртінші - біртұтас болашақтың ұлты;

бесінші - транспарентті және есеп беретін мемлекет.

Елбасының пайымынша, бұл реформалар мемлекетті одан әрі нығайтуға және оны әлемдегі дамыған 30 елдің қатарына қосуға ықпал етпек.

Сондай-ақ, бірнеше күннің ішінде ел азаматтарынан, еңбек ұжымдарынан, білім мекемелерінен, қоғамдық бірлестіктерден кезектен тыс Президент сайлауына қолдау білдірген және одан өзінің кандидатурасының ұсынылуын өтінген көптеген хаттар мен хабарламалар алғанын айтқан Елбасы өз ризашылығын білдіріп, алдағы сайлауға «Нұр Отан» партиясынан президенттікке кандидат ретінде түсуге келісім беретіндігін мәлімет етті. - Мен Сіздерді, серіктестерімді – нұротандықтарды, барша қазақстандықтарды тағы да жұмылып, жеңіске жетуге шақырамын. Біздің ортақ рухани күш-қуатымыз бен биік мұратымыз – Мәңгілік Ел. Ол біздің XXI ғасырдағы дамуымызға прогресс қуатын дарытатын болады, – деді Нұрсұлтан Назарбаев.

## НАША ОБЩАЯ ДУХОВНАЯ СИЛА И ВЫСШАЯ ЦЕЛЬ: МӘҢГІЛІК ЕЛ - ВЕЧНАЯ РОДИНА!

11 марта в Астане прошел XVI съезд партии «Нур Отан» с участием Главы государства, лидера партии Нурсултана Назарбаева. В работе съезда приняли участие 1200 делегатов из всех регионов страны. Впервые более 20% делегатов съезда - это члены первичных партийных организаций. 2015 год проводится под эгидой первичных партийных организаций партии «Нур Отан». На сегодня почти 5600 первичных организаций объединяют 850 тысяч членов партии - это каждый девятый избиратель Казахстана. В составе атырауской делегации на съезде присутствовали член республиканского политсовета партии «Нур Отан», генеральный директор ТОО «АНПЗ» Кайрат Уразбаев и председатель первичной заводской организации партии «Нур Отан» Кенжебек Шахметов.

Делегатами съезда было принято постановление о выдвижении от партии «Нур Отан» кандидатуры Нурсултана Назарбаева в Президенты Республики Казахстан.

В своем выступлении Нурсултан Назарбаев подчеркнул, что с учетом существующих условий перед страной стоят новые задачи. Глава государства озвучил пять институциональных реформ:

-первое – формирование современного, профессионального и автономного государственного аппарата, обеспечивающего качественную реализацию экономических программ и предоставление государствен-

ных услуг;

-второе - обеспечение верховенства закона, гарантирующего права собственности, создающего условия для предпринимательской деятельности, охраны договорных обязательств, который в конечном итоге станет основой для экономического роста;

-третье - индустриализация и экономический рост, основанный на диверсификации;

-четвертое - нация единого будущего;

- пятое - транспарентное и подотчетное государство.

Эти пять шагов, которые страна должна пройти именно в такой последовательности. Только в таком случае реформы будут эффективными, а общество и государство будут едины и стабильны, отметил руководитель страны. Именно такой путь прошли все успешные государства. В конце своего выступления Лидер нации Нурсултан Назарбаев заявил о своем согласии баллотироваться кандидатом в Президенты от партии «Нур Отан» на предстоящих выборах. - Я призываю вас, мои соратники - нуротановцы, всех казахстанцев вновь сплотиться и победить! Наша общая духовная сила и высшая цель: Мәңгілік Ел - Вечная Родина! Она будет наполнять энергией прогресса наше развитие в XXI столетии, - сказал Нурсултан Назарбаев.





**Константин ШКОДИН,**  
начальник КПА

В рамках проекта строительства Комплекса по производству ароматических углеводородов продолжаются работы по пусконаладке на установке каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора. Установка предназначена для повышения октанового показателя смеси стабильного гидрогенизата, который будет поступать с комбинированной установки гидроочистки бензина (КУ ГБД) и с действующей предгидроочистки установки ЛГ-11/300-95.

На данный момент в рамках проведения пусконаладочных работ на установке CCR - каталитического риформинга с блоком извлечения бензола выполнен объём работ по сушке реакционной зоны, в которую входят основная печь H-101÷104, реактора R-101÷104, теплообменник ПАКИНОКС, центробежный ком-

## ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ НА КПА

прессор K-101, сепаратор и система охлаждения (холодильники водяного и воздушного охлаждения). Данная осушка произведена для удаления остаточной влаги из системы путём прогрева всей системы реакторов до температуры 545°C, которая в свою очередь может привести к повреждению катализатора. Последующий этап пусконаладочных работ заключался в проведении сушки контура регенерации, в которую входит система бункеров, транспортировочных коллекторов, печей подогревателей H-201÷204, основной аппарат Регенератор R-201, в котором и происходит процесс восстановления свойств катализатора, компрессор K-202 и компрессор подачи азота K-201, промывной ёмкости газов регенерации D-208 и теплообменников. Сушка контура регенерации проведена с поднятием температуры в регенераторе до 400°C, влага из системы удалена с проведением контроля на нижних точках отбора проб в присутствии представителей компании лицензиара Axens.

Параллельно на установке ведется работа по настройке оборудования КИПиА, непосредственно связанного с проведе-

нием технологических операций. Продолжаются работы связанные с монтажом изоляции и ожеуживания трубопроводов.

Опробована система блока производства пара с приёмом химочищенной воды с новой установки химводоочистки (т.1020). Эта система включает в себя комплекс насосного оборудования, системы подачи реагентов для удаления солей и удаления кислорода, теплообменной аппаратуры и основных аппаратов деаэратор D-525 и сепаратор D-521. Данная система необходима для получения пара среднего (21 кг/см<sup>2</sup>) и высокого давления (35 кг/см<sup>2</sup>), используемых во время эксплуатации установки на рибойлерах подогрева колонн.

11.03.15 года после проведения ряда подготовительных мероприятий и внутреннего осмотра реактора R-104 проведен тест на «текучесть катализатора» через систему транспортировки из реактора в нижние транспортировочные бункера. Тест прошёл успешно и лицензиар дал разрешение на засыпку катализатора CR-601 в реактор. Все операции, связанные с осмотром, проверкой систем, проведением тестов проходят под контролем представителей лицензиара «Axens». С помощью специальных механизмов, лебедок и загрузочных бункеров реактор R-104 был заполнен заранее завезённым на площадку катализатором CR-601 в количестве 27,195 кг (259 бочек). Всего в четыре реактора будет загружено 76 тонн полиметаллического платино-содержащего катализатора, отличающийся от предыдущих катализаторов своей селективностью, высокой механической прочностью, высокой способностью к регенерации.

На данный момент продолжается инспекция внутренних устройств реакторов R-103, 102 и 101 с последующей загрузкой катализатора. По завершению работ по засыпке катализатора будет произведено закрытие системы реакторов, проведение испытания и настройки радиоизотопных приборов уровня, загрузка адсорбентов в адсорберы D-106-е, D-108-е и повторная операция по проведению сушки системы с катализатором.

Все мероприятия проводятся с непосредственным участием персонала АНПЗ.



**Olivier ARNOUX,**  
специалист-консультант  
компании Axens:

На данном этапе все работы по пусконаладочным работам и подготовке установки идут согласно процедуре компании Axens. Конечно, возникают технические вопросы – это обычная практика, без этого не бывает. Особенно хочу отметить роль технологического персонала АНПЗ, без их непосредственного участия процедуры шли бы с большим опозданием. Работники завода показали себя квалифицированными специалистами, не уступающими в своих знаниях специалистам генерального подрядчика, а зачастую, превосходящими их.



**Олег Гущин,**  
директор департамента  
по контролю качества  
монтажных работ КПА и  
КПП:

Титул 2602 – Водоблок 2. Строительство завершено, установка пущена в эксплуатацию. Осуществляется постоянная подача воды на охлаждение компрессоров установки CCR.

Титул 1026 – Водоблок 1. Строительно-монтажные работы завершены, установка находится в эксплуатации с подачей воды на установку CCR на технологические нужды.

Титул 2223 – Факельная установка. Строительно-монтажные работы завершены. Установка сдана рабочей комиссии. Пилотные форсунки оголовков факель-

ные стояков разожжены.

Титул 1003 – Установка по производству азота. Строительно-монтажные работы завершены. Проведена обкатка и тестирование оборудования. Произведен тестовый пуск установки. Установка на режим с производством газообразного азота чистой 99,99% в объеме 1500 м<sup>3</sup>/час.

Титул 1013 – Здание центрального управления. Здание построено, системы обеспечения включены в работу. Производятся наладочные работы по системам РСУ (распределенная система управления технологическим процессом) и ПАЗ (противоаварийная система технологического процесса). В конце марта месяца планируется перевод служб технического и производственного отделов из здания заводууправления в ЗЦУ.



**Сергей Хлопцев,**  
главный энергетик:

Титул 1018 – Электроснабжение КПА.

Для обеспечения проведения пусконаладочных работ на установке CCR и объектов ОЗХ необходимо бесперебойное снабжение электроэнергией. Для достижения этих целей подрядчиками SEG и КСС была проведена сложная работа по монтажу и наладке современного энергетического оборудования, производства передовых компаний, таких как АBB и Шнайдер электрик.

Все работы производились одновременно на нескольких площадках, это расширение ПС «Атырау» 220кВ на две линейные ячейки за №№ 14,15, ВЛ 220кВ с кабельной вставкой, ОРУ220 кВ ТОО «АНПЗ» ЦРП-3, распределительные пункты 6/0,4кВ за №№41,45,46,52,54 и трансформаторные подстанции 6/0,4кВ за №№ 42,56,50,77. Благодаря слаженным и технически грамотным действиям специалистов завода и подрядных организаций была реализована своевременная подача рабочего напряжения для энергоприемников технологических установок нового проекта.



## ГОСТЕВАЯ ЛЕКЦИЯ ДЛЯ СТУДЕНТОВ АРЕС PETROTECHNIC

В рамках реализации профессиональной подготовки кадров и с целью развития навыков у студентов АРЕС Petrotechnic, была организована встреча со студентами колледжа по специальности «Технология контрольно-измерительных приборов и автоматизации». Гостевую лекцию для студентов прочитал заместитель начальника цеха № 7 (КИП) ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» Евгений Бородин.

Евгений Андреевич осветил историю создания и становления завода, поделился своим богатым опытом работы на производстве, рассказал об этапах отбора и дал практические рекомендации по подготовке к ним.

Особое внимание спикер уделил вопросам соблюдения техники безопасности и трудовой дисциплины на производстве. В ходе лекции были также обсуждены основ-

ные тенденции на местном рынке труда и квалификационные требования к кандидатам на замещение вакантных должностей в сфере КИП. Была дана информация о системах управления на заводе, структуре защиты технологических параметров, о модернизации ныне действующих установок и вводе новых.

После мероприятия у студентов была возможность получить содержательные ответы на интересовавшие их вопросы. Активный интерес у студентов вызвали вопросы касательно возможностей профессионального развития.

По итогам встречи студенты отметили, что подобные гостевые лекции специалистов-практиков способствуют установлению связи теории и практики, повышению уровня качества подготовки студентов, ориентируя их к дальнейшей профессиональной деятельности.



# ПРОЦЕСС РИФОРМИНГА БЕНЗИНА

**Риформинг** - это промышленный процесс переработки бензиновых и лигроиновых фракций нефти с целью получения высококачественных бензинов и ароматических углеводородов.

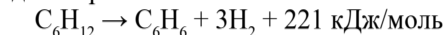
## Историческая справка

Дегидрирование шестичленных нафтенных соединений в присутствии никеля и металлов платиновой группы при 300 °С было открыто Н.Д. Зеллинским в 1911 году. В 1936 году Б.Л. Молдавский и Н.Д. Камушер на катализаторе Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> при 470 °С и Б.А. Казанский и А.Ф. Платэ на катализаторе Pt/C при 310 °С открыли ароматизацию алканов. Первый промышленный процесс был осуществлен на катализаторе Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> в 1939 году. Новое поколение катализаторов было предложено фирмой UOP в 1949 году под руководством В.П. Хэнзела. Этот вариант риформинга, протекающий при 450 °С и 5-6 МПа на катализаторах Pt/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> или Pt/алюмосиликат, получил название платформинга. Технологически процесс осуществлялся в реакторе с неподвижным слоем катализатора. Платформинг позволял получать бензин с октановым числом до 100 пунктов. В 1969 году компании Chevron был выдан первый патент на биметаллический катализатор риформинга. В качестве второго металла используют добавки рения, олова и иридия, что позволяет значительно увеличить стабильность катализатора и соответственно понизить рабочее давление в реакторе. В 1971 году фирмой UOP было предложено новое техническое решение и создана первая установка риформинга с непрерывной регенерацией катали-

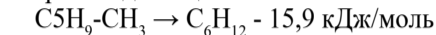
затора. В этом случае удается еще понизить рабочее давление в реакторе, а также снизить затраты водорода на процесс. В настоящее время в мире используются установки как с неподвижным слоем катализатора, так и с непрерывной регенерацией.

## Реакции риформинга Целевые реакции

Дегидрирование нафтенных углеводородов в ароматические:



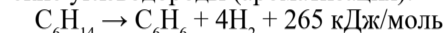
Изомеризация пятичленных циклоалканов в производные циклогексана:



Изомеризация n-алканов в изоалканы:

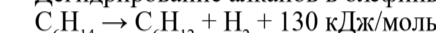


Дегидроциклизация алканов в ароматические углеводороды (ароматизация):

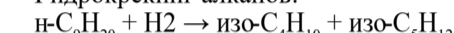


Побочные реакции

Дегидрирование алканов в олефины:



Гидрокрекинг алканов:



Каталитический риформинг

Основными целями риформинга являются:

- повышение октанового числа бензинов с целью получения неэтилированного высокооктанового бензина
  - получение ароматических углеводородов (аренов)
  - получение ВСГ [1] для процессов гидроочистки, гидрокрекинга, изомеризации и т. д.
- Октановые числа ароматических углеводородов:

Углеводород	исследовательское	моторное	дорожное
Бензол (Ткип = 80 °С)	106	88	97
Толуол (Ткип = 111 °С)	112	98	105
пара-Ксилол (Ткип = 138 °С)	120	98	109
мета-Ксилол (Ткип = 139 °С)	120	99	109,5
орто-Ксилол (Ткип = 144 °С)	105	87	96
Этилбензол (Ткип = 136 °С)	114	91	102,5
Сумма ароматики C9	117	98	107,5
Сумма ароматики C10	110	92	101

Процессы каталитического риформинга осуществляются в присутствии бифункциональных катализаторов — платины, чистой или с добавками рения, иридия, галлия, германия, олова, нанесенной на активный оксид алюминия с добавкой хлора. Платина выполняет гидрирующие-дегидрирующие функции, она тонко диспергирована на поверхности носителя, другие металлы поддерживают дисперсное состояние платины. Носитель — активный оксид алюминия обладает протонными и апротонными кислотными центрами, на которых протекают карбонийонные реакции: изомеризация нафтенных колец, гидрокрекинг парафинов и частичная изомеризация низкомолекулярных парафинов и олефинов. Температура процесса 480-520 °С, давление 15-35 кгс/см<sup>2</sup>. Следует отметить, что большее содержание ароматических углеводородов в бензине плохо сказывается на эксплуатационных и экологических показателях топлива. Повышается нагарообразование и выбросы канцерогенных веществ. Особенно это касается бензола, при сгорании которого образуется бензпирен — сильнейший канцероген. Для нефтехимии риформинг — один из главных процессов. Сырьем для полистирола является стирол продукт риформинга.

## Базовые процессы риформинга

В настоящее время в мировой промышленности используются процессы риформинга со стационарным слоем катализатора и непрерывной регенерацией катализатора.

Процесс со стационарным слоем катализатора

На установках риформинга со стационарным слоем катализатора гидроочищенное сырье подвергают предварительной стабилизации и ректификации в специальной колонне-

Фракция 80-180 °С в смеси с рециркулирующим водородосодержащим газом поступает последовательно в три (иногда четыре) стальных реактора. Между реакторами смесь подогревается, поскольку дегидрирование, протекающее в первых реакторах, сильно эндотермический процесс. Каждый реактор работает в режиме, близком к адiabатическому. Катализатор распределяют по реакторам неравномерно, в первом - наименьшее количество, в последнем - наибольшее. Жидкие продукты стабилизируют в специальной колонне, газообразные попадают в компрессор для циркуляции водородосодержащего газа. Типичные условия процесса: 490-530 °С, 2-3,5 МПа, объемная скорость подачи сырья 1,5-2,5 ч<sup>-1</sup>, водород:сырье = 5-10:1.

## Основные факторы процесса риформинга Качество сырья

Ввиду того, что основной реакцией образования ароматических соединений является дегидрирование нафтенных, эффективность риформинга будет тем выше, чем выше содержание нафтенных в сырье. Выход риформатов из бензиновых фракций, богатых нафтенами, на 3,5-5%, а иногда на 10-12% больше, чем из парафинистого сырья при выработке катализата с одинаковым октановым числом. В сырье риформинга нежелательно присутствие алифатических непредельных соединений, поскольку при этом водород нерационально расходуется на их гидрирование. Поэтому риформингу подвергают бензиновые фракции прямогонного происхождения. Риформинг бензинов вторичного происхождения (например, термического крекинга) возможен только в смеси с прямогонным сырьем после глубо-

кой гидроочистки.

Фракционный состав сырья определяется назначением процесса. При получении катализаторов с целью производства высокооктановых бензинов оптимальным сырьем является фракция, выкипающая в пределах 85-180 °С. Применение сырья с температурой начала кипения ниже 85 °С нецелесообразно, так как это влечет повышенное газообразование за счет гидрокрекинга, при этом прироста эффективности ароматизации наблюдаться не будет в виду того, что углеводороды C<sub>6</sub> ароматизируются наиболее трудно. Кроме того, использование такого сырья приведет к непроизводительной загрузке реактора балластными фракциями. Наличие в сырье фракций, выкипающих выше 180 °С, нежелательно по причине интенсификации коксообразования, влекущего дезактивацию катализатора. При получении индивидуальных бензола и толуола сырьем служат узкие бензиновые фракции, выкипающие в пределах 62-85 °С и 85-105 °С, соответственно. Бензол образуется из циклогексана, метилциклопентана и n-гексана, толуол - из метилциклогексана, диметилциклопентана и n-гептана.

Сырье не должно содержать компонентов, влекущих дезактивацию катализатора. К ним относятся сернистые соединения, содержание которых не должно превышать 1\*10<sup>-4</sup>%, азотистые соединения (не более 0,5\*10<sup>-4</sup>%) и влага (не более 4\*10<sup>-4</sup>%). Максимально допустимое содержание метал-

лорганических микропримесей (мышьяк, свинец, медь) в гидроочищенном сырье риформинга составляет 0,0001 ppm, а в негидроочищенном пусковом сырье - 0,005 ppm.

## Температура окончания кипения сырья

Температура окончания кипения сырья может в некоторой степени варьироваться и определяется целями риформинга. Поскольку температура конца кипения риформата, как правило, на 8-10 °С выше, чем у сырья, температура окончания кипения сырья риформинга не должна превышать 200 °С для удовлетворения паспортных данных на бензин[2].

## Процессы каталитического риформинга

Первая установка риформинга была пущена по лицензии фирмы UOP в 1949 г. Это был «полурегенеративный риформинг», то есть каталитический риформинг на алюмоплатиновом катализаторе в реакторах со стационарным слоем и с периодической остановкой установки для регенерации катализатора. Основными лицензиарами процесса риформинга в мире являются 9 фирм, причем лидерство принадлежит UOP, по лицензиям которой построено около 800 установок. В бывшем СССР разработкой процесса занимались институты «ВНИИНефтехим» и «Ленгипронефтехим».

Процесс	Разработчик	Первая установка
Платформинг (полурегенеративный)	UOP	1949 г.
Синклер-Бейкер (полурегенеративный)	Sinclair-Baker	1952 г.
Гудрифформинг (полурегенеративный)	Houdry	1953 г.
Ультрарифформинг (с периодической регенерацией)	Exxon	1953-1956 гг.
Пауэрформинг (с периодической регенерацией)	IFP (Французский институт нефти)	1954 г.
Каталитический риформинг (с периодической регенерацией)	IFP	1964 г.
Магнаформинг (с периодической регенерацией)	Atlantic Richfield	1967 г.
Рениформинг (полурегенеративный)	Chevron	1970 г.
Платформинг (с непрерывной регенерацией)	UOP	1971 г.
Каталитический риформинг (с непрерывной регенерацией)	IFP	1973 г.
Аромайзинг (с непрерывной регенерацией)	IFP	1977 г.

С декабря 2014 года после официального начала пусконаладочных работ на КПА, были произведены мероприятия по подготовке оборудования и проведения сушки систем риформинга и регенерации. Процедура была налажена циркуляция азота по системе риформинга от компрессора K-101 и разожжены форсунки печи H-101-104 со стадийным подъемом температур 200-320-500-545 °С. Одновременно проводился контроль количества влаги в конце сепаратора. При наличии набора влаги менее 1 литра в час считается, что сушка системы проведена. После этого произведено снижение температур с о-

ложением системы. Параллельно производилась сушка системы регенерации с подъемом температур до 400 °С с разогревом от электропечей H-201-204.

По окончании охлаждения систем риформинга и регенерации произведено вскрытие реакторов R-101-104. Специалисты компании Axens начали инспекцию внутренних устройств реакторов, с проведением процедуры «текущей катализатора». 12 марта завершена загрузка катализатора CR-601 в реактор R-104 в количестве более 27 тонн.

/ В статье использованы материалы из Википедии /

## КАДРОВОЕ НАЗНАЧЕНИЕ



Приказом №78к от 25 февраля 2015 года Асылбек Ахметович Каракулов назначен начальником отдела техники безопасности и охраны труда.

Асылбек Каракулов родился в 1972 году. Образование – высшее. Квалификация по диплому: инженер-экономист. Трудовая деятельность на Атырауском НПЗ: главный специалист по технике безопасности департамента по техническому сопровождению проектов КПА и КГПН, главный специалист по технике безопасности управления по работе с госорганами и координации работ подрядчиков ( июль 2013 года - февраль 2015 года).

## ЗАУЫТТЫҚТАР СЪЕЗД ШЕШІМІНЕ БІР АУЫЗДАН ҚОЛДАУ БІЛДІРДІ

Атырау мұнай өңдеу зауытында Қазақстан Республикасы Президентігіне кандидатураны талқылауға арналған еңбек ұжымының жиналысы болып өтті.

Наурыздың 11-інші жұлдызында Елордада «Нұр Отан» партиясының XVI –шы съезі өтіп, онда «Нұр Отан» партиясынан Нұрсұлтан Назарбаевтың кандидатурасын Қазақстан Республикасының Президентігіне ұсыну туралы қаулы қабылданған болатын. Жиын барысында съезд делегаты, партияның республикалық саяси кеңесінің мүшесі, «Атырау МӨЗ» ЖШС бас директоры Қайрат Оразбаев еңбек ұжымымен өз әсерін бөлісіп, Елбасының ыстық сәлемін жеткізді.

- Делегаттардың 20 пайызын бастауыш партия ұйымдарының мүшелері құрады. Бұл - бұрын болмаған көрсеткіш. «Нұр Отан» партиясының республикалық саяси кеңесінің мүшесі ретінде партия биылғы 2015 жылды ба-

стауыш ұйымдарды қолдау аясында өткізетіндігін атап өткім келеді. Бүгінде партиямыздың 5600-ге жуық бастауыш ұйымы болса, оларға 850 мың адам мүше. Бұл - Қазақстандағы әрбір тоғызыншы сайлаушы деген сөз, - деді зауыт басшысы. Сондай-ақ, Қайрат Оразбаев Мемлекет басшысының съезд барысында бес институционалдық реформа ұсынғандығын, бұл реформалардың оң нәтиже беріп, қоғам мен мемлекеттің тұрақтылығына кепіл болатындығына сенімді екендігін айтты. Өз сөзінде Атырау мұнай өңдеу зауытындағы жетістіктерді делгіте тиек еткен ол бұған мемлекеттің кәсіпорынға деген оң көзқарасының арқасында қол жеткендігін атап көрсетті. Кәсіпорын басшысының «Атыраулық мұнай өңдеушілердің Нұрсұлтан Әбішұлы Назарбаевтың кезектен тыс Президент сайлауына үміткер ретінде ұсынылуын толық қолдаймыз!» деген сөзіне зауыттықтар тоқтаусыз соғылған қол шапалақпен қолдау білдірді.



Осы орайда Акмарал Ғусманова, Юрий Кустадинчев, Өмірхан Жаксығалиевтер сөз алып, мемлекетіміздің дамуы мен өркендеуін Ұлт көшбасшысы Нұрсұлтан Назарбаевтың есімімен байланыстыратындықтарын айтты. Съезд шешімін қолдайтындықтарын жеткізген олар елдің кемел келешегіне сенім білдірді.

**Буквально вчера, на 16 съезде партии «Нур Отан», действующий глава государства заявил о своем согласии баллотироваться на пост Президента от партии «Нур Отан» на предстоящих выборах, которые назначены на 26 апреля этого года. Этот шаг лидера нации вызвал всеобщее одобрение среди казахстанцев, в том числе и среди работников ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод».**

Своими впечатлениями о главном партийном форуме на собрании рабочего коллектива поделился делегат съезда, член республиканского политсовета партии «Нур Отан», генеральный директор ТОО «АНПЗ» Кайрат Уразбаев.

- Передаю пламенный привет от Президента страны Нурсултана Назарбаева. Съезд прошел в хорошей, дружественной обстановке, с участием 1200 делегатов. Впервые более 20% делегатов съезда - это члены первичных партийных организаций. Глава нашего государства заявил о своем согласии баллотироваться кандидатом в Президенты, и озвучил пять институцио-

нальных реформ, которые станут новой вехой развития Казахстана. Трудовой коллектив ТОО «АНПЗ» также единогласно поддерживает решение партии «Нур Отан» о выдвижении Нурсултана Абишевича Назарбаева кандидатом в Президенты Республики Казахстан.

На нашем заводе в рамках государственной программы форсированного индустриально-инновационного развития идет реализация двух инвестпроектных проектов: на КПА в скором времени мы выведем первую продукцию, КППН – на стадии строительства. Мы производим конкурентоспособную продукцию, обеспечиваем рабочие места, наш большой и дружный коллектив трудится в цехах с использованием нового, современного оборудования. Благодаря программам, принятым государством, мы вносим большой вклад в экономику региона и способствуем развитию нефтеперерабатывающей отрасли. Выражаем полную уверенность в том, что стартовавшая программа новой экономической политики «Нурлы жол-путь в будущее» принесет свои плоды и сохранит стабильную экономическую ситуацию в Казахстане, - сказал в своей речи Кайрат Уразбаев.

Выступившие работники завода Акмарал Ғусманова, Омирхан Жаксығалиев, Юрий Кустадинчев отметили, что в нынешний сложный период Казахстану нужен сильный, авторитетный лидер. Под руководством Нурсултана Назарбаева страна вошла в число 50 конкурентоспособных государств мира, впереди задача – войти в число тридцати развитых стран планеты. Заводчане связывают свое будущее с именем действующего Президента, а потому поддерживают кандидатуру Нурсултана Назарбаева на пост главы государства.



## РЕАЛИЗАЦИЯ ВТОРОГО ЭТАПА ПРОГРАММЫ РЕИНЖИНИРИНГА БИЗНЕС – ПРОЕКТОВ НПЗ



**Арман ХАЙРУЛЛИН,**  
заместитель начальника отдела  
организации и оплаты труда

В Посланиях народу Казахстана Глава Государства Н.А. Назарбаев не раз подчеркивал необходимость развития малого и среднего бизнеса. В целях выполнения данного поручения Правительством Республики Казахстан совместно с Фондом «Самрук-Казына» реализуется программа разгосударствления национального бизнеса и передача её в частный бизнес.

В связи с этим АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» совместно с заводами (АНПЗ, ПНХЗ) реализует утвержденную общим собранием участников ТОО «АНПЗ» Программу реинжиниринга бизнес-процессов НПЗ (ТОО «АНПЗ», ТОО «ПНХЗ») на период с 2014-2017гг. Реализация Программы проводится в 3 (три) этапа. Мероприятия по I этапу выполнены в 2014 году в запланированные сроки и в установленном объеме.

В 2015 году Товарищество реализует мероприятия по II этапу Программы.

С 1 января выведен из структуры ТОО «АНПЗ» транспортный цех, с 20 марта запланирован вывод цеха электроснабжения, с 1 июля 2015 года - ремонтно-механический цех и цех КИПиА. Дополнительно, с 1 февраля 2015 года из состава цеха №8 водоснабжения и канализации были выведены обходчики и слесари по обслуживанию канализационных систем. По итогам организованных конкурсов заключены следующие договоры на оказание услуг:

- Услуги по закупке персонала для работы на транспорте и спецтехнике для ТОО «АНПЗ» (ТОО «Gold Sunray»);
- Услуги такелажников и грузчиков для погрузочно-разгрузочных работ ТМЦ и оборудования (ТОО «Gold Sunray»);
- Услуги таможенных декларантов (ТОО «Атырау Евразия»);
- Услуги обходчиков и слесарей по обслуживанию канализационных систем (ТОО «International Safety Standard»).

В целях обеспечения качественного оказания услуг и сохранения социальной стабильности персонала, выведенного на аутсорсинг, администрацией завода достигнута договоренность с подрядными организациями о безусловном трудоустройстве наших работников на условиях сохранения уровня заработной платы и социального пакета. Заработная плата работников запланирована с учетом надбавок, доплат и премиальных выплат, предусмо-

тренных на заводе, социальный пакет включает в себя затраты на медицинское страхование, единовременное пособие на оздоровление, дотации работникам, имеющим детей дошкольного возраста, питание работников вредных производств. Исключение составляет лишь обслуживающий персонал базы оборудования (такелажники, грузчики) и обходчики – заработная плата по условиям договора установлена исходя из анализа рынка труда професий данной категории.

Следующим шагом является вывод цеха электроснабжения. Администрацией завода совместно с курирующими подразделениями проведена подготовительная работа по выводу цеха из состава завода и закупкам услуг по эксплуатации, обслуживанию и текущему ремонту электрооборудования и электрических сетей.

Помимо вышеизложенного, в связи с нынешней отрицательной макроэкономической ситуацией и в соответствии с поручением АО «КМГ-ПиМ» проводится работа по оптимизации численности персонала и затрат на оплату труда АУП. На сегодняшний день численность центрального аппарата сокращена на 16%.

Администрация завода ведет постоянный контроль за качеством оказываемых услуг, за своевременной и полной выплатой подрядными организациями заработной платы персоналу, выведенному на аутсорсинг.



**Уважаемая  
Бирлана Хажкеновна!**

*У Вас особенный день рождения – юбилей! В этот праздничный для Вас день желаем крепкого здоровья, успехов в работе! Вас всегда отличают высочайший профессионализм, очень ответственное отношение к работе, на каком бы участке Вы не трудились, умение ставить перед собой цель и достигать ее. Вы – наставник молодежи!*

*Пусть на Вашем пути будут всегда успех и везение! Желаем, чтобы в Вашем доме всегда царили достаток и благополучие, а ваши родные и друзья всегда были рядом с Вами, и согревали своей теплотой!*





## Репортаж

# ҚҰШАҚТАР ГҮЛГЕ ТОЛҒАН КҮН

Әуел баста әйелдердің құқығын қорғау мүддесінен туындап, бүгінде аналардың ұлылығы, арулардың сұлулығы дәріптелетін көктемнің алғашқы мерекесі Атырау мұнай өндеу зауытының қыз-келіншектері үшін тосын сыйларға толы болды.

Қыстың көбесі сөгіліп, көктемнің төбесі көрінгендігінен хабар берер бұл мерекеге дайындық зауытта бір апта бұрын басталды. Ақ тілектер жазылған әдемі баннерлер, қызылды-жасылды шарлармен бейнеленген әсем гүлдер көктем мейрамының көз ұшында екендігін аңғартып, мерекелік көңіл-күйге бөледі.

Мерекелік құттықтау 6 наурыз күні еңбек вахтасында тұрған арулардан басталды. Кәсіподақ комитетінің төрағасы Құсайын Урымбасаров және еңбек ресурстары басқармасы басшысының орынбасары Марина Яшкова цехтарды арнайы аралап, күндізгі және түнгі вахтадағы қыз-келіншектерге гүл шоқтарын сыйға тартты. Тосын сыйға таңданыстарын жасырмаған арулар өз ризашылықтарын білдірді.

Мереке сол күні кеште Құрманғазы мәдениет сарайында жалғасты. Бұл күні зауыт арулары әдеттегіден де әдеміленіп кеткендей көрінді. Маман киімдерін әдемі көйлектерге алмастырған қыз-келіншектерді зауыт жігіттері қарсы алып, әсем гүл шоқтарын ұсынды. Жанды елітер әуен, қыздардың көңілдерін көтеруге



тырысқан пантомимашылар, дәмді тағамдарға толы дастархан... Бір қарағанда, қыз-келіншектердің көңілдерін тоғайту үшін осылар да жеткілікті тәрізді көрінетіндей. Бірақ зауыт әкімшілігі мен кәсіподағы мұнымен шектелген жоқ. Нағыз мереке мәдениет сарайының концерт залында жалғасты.

Әдемі кештің шымылдығы зауыттың бас директоры Қайрат Оразбаев пен кәсіподақ комитетінің төрағасы Құсайын Урымбасаровтың тілектерімен түрілді.

- Біздің зауытта әйелдер көптеп саналады. Бірақ біз олардың ешқайсысын да естен шығармақ емеспіз. Олардың қатарында бізге бағыт беріп, тәрбиесін аямаған алдыңғы буын, бірге қадам басып келе жатқан замандастарымыз, ерлермен тең дәрежеде еңбек етіп, өндірістік көрсеткіштерді арттыру үшін аянбай тер төгіп жүрген

әріптестеріміз де бар. Сіздер зауыттың дамуына үлес қосып қана қоймай, өз шаңырақтарыңыздың түтінін түтетіп, ұрпақ өсіріп отырсыздар. Бүгін - сіздердің мерекелеріңіз! Әрқыз жүздеріңізге күлкі, жандарыңызға жылулық тілеймін, қымбатты біздің арулар! - деді зауыт басшысы.

Сондай-ақ, зауыт басшысы өз сөзінде кәсіпорындағы құрылымдық өзгерістерге қарамастан, байырғы дәстүрлердің үзілмейтіндігіне, мұндай мерекелік шаралар алдағы уақытта да баршаға ортақ ұйымдастырылатындығына сендірді.

Айта кетейік, мерекелік шара зауыттың белсенді жастарының күшімен ұйымдастырылды. Оларға оң баға берген бас директор жастар ұсынған жаңа идея, тын бастамаларды қолдауға дайын екендігін де атап өтті.

Келесі сөз кезегін алған кәсіподақ көшбасшысы Құсайын

Урымбасаров та аруларға жылы сөзін аяған жоқ.

Шараның тізгінін ұстаған ароматикалық көмірсутектер шығару кешенінің қызметкерлері Ринат Бекқайров пен Өмірхан Жақсығалиевтар кештің әсерлі өтуі үшін барын салды. Тіпті көше аралап, қаламыздың ер-азаматтарының мерекеге қатысты айтарларын сұраған олар жауаптарды топтастырып, бейнежазба түрінде көрермендер назарына ұсынды. Шара бағдарламасы жан-жақтылығымен ерекшеленді. Зауыт жігіттерінің әріптес аруларға жолдаған әсем әндері мен бишілердің өнеріне тәнті боп, қол соқпағандар кемде-кем. Ал кәсіпқой саксофоншы Рафаэль мен скрипкашы Артур орындаған

виз Назаровтың орындауындағы әндерді залдағылар қосыла шырқап, кешті одан сайын ажарландыра түсті. Парвиздың шығыс мақамындағы әндер көпшіліктің делебесін қоздырып, зауыт арулары мың бұрала билей жөнелді. Сахна зауыттың әдемі бикештерімен, кішкене бүлдіршіндермен одан сайын әрлене түсіп, олар өзара би додасына түсті. Жеміпаз деп танылған зауыт қызметкері Валентина Хохлова Парвиз Назаровтың әндері жазылған СД-дискіні сыйға алды. Мұндай сыйлыққа №4 цех қызметкері Назым Әлжанова да ие болды. Әдемі мереке сыйлаған кеш соңында арулар ұмытылмас кештен естелік ретінде ескерткіш суретке түсті. Кештен алған әсерімен бөлісулерін сұраған



туындылар талай жүректерді жаулағаны сөзсіз. Ал бұл күннің басты сыйы - шығыстың жарық жұлдызы, ҚР эстрада әншісі Пар-

біздің сауалымызға олардың қай-қайсысынан да «Тамаша!» деген жауап алдық.

Светлана ҚАЛИЕВА



## В ПОДАРОК - ПРАЗДНИЧНЫЙ КОНЦЕРТ

... В фойе Дворца культуры имени Курмангазы необычайно многолюдно, оживленно и словно расцвели разноцветные тюльпаны. Здесь собрались работницы Атырауского нефтеперерабатывающего завода, приглашенные на праздничный концерт, посвященный Международному женскому дню – 8 Марта. У всех приподнятое настроение, смех и веселье. Желаящие могут сфотографироваться у специально изготовленного праздничного баннера. В фойе также был организован фуршет. Звучит симфоническая музыка, загадочность в ауру происходящего добавляют пантомимы, которые вручают каждой женщине букет тюльпанов. Атмосфера праздника чувствуется во всем. Вскоре всех приглашают в зал. Звучат фанфары, извещая о начале концерта. Ведущие, активисты из числа заводской молодежи Ринат Беккаиров и Умирхан Жаксығалиев приглашают на сцену генерального директора ТОО «АНПЗ» Кайрата Уразбаева.

- С праздником, дорогие наши женщины, - обращается к собравшимся в зале руководитель нефтеперерабатывающего предприятия. - Сегодня на нашем заводе трудятся очень много женщин. Мы помним и тех, кто воспитывал нас на этом предприятии, и тех, кто шагал вместе с нами, выполняя произ-



водственные задачи, и тех, кто с мужчинами рядом, в спецовках, выдавали производственные показатели. Вы внесли и вносите громадную лепту в становление завода, в становление своих семей, вы успеваете все: воспитывать детей, готовить, стирать, и работать, приносить домой добычу. Дорогие женщины! Я желаю чтобы всегда у вас на лице была улыбка, в душе – тепло, а рядом - ваши близкие и надежные друзья. Завод не забудет свою прекрасную половину, не смотря на то, что некоторые подразделения вышли из структуры завода, мы всегда будем вместе, я рад, что в организации сегодняшнего праздника принимает участие наша



заводская молодежь. Они предложили нам свои идеи и фантазии, а мы, в свою очередь, дали возможность им все это реализовать. Впереди еще один большой праздник - Наурыз, вообще, весна связана с обновлением, а какое же обновление без женщин, ведь и в семье обновление, появление новой жизни происходит благодаря женщине. Я желаю вам здоровья, чтобы у вас были новые подходы к жизни, чтобы вы всегда улыбались, находили на это силы, и самое главное, чтобы у вас всегда было прекрасное настроение. Еще раз, с праздником!

Прекрасную половину человечества поздравил и председатель профсоюзного комитета Кусаин Урымбасаров.

И вот начинается концерт. И конечно же, с исполнения песни о матери – «Анашым». Ее исполнил работник цеха №5 Алтынбек Акпаев. Лирические ноты в праздничную атмосферу добавляют выступления известного в Атырау саксофониста Рафаэля, исполнившего попури из казахских песен и скрипача Артура, сыгравшего мелодию песни «Вечная любовь». В благодарность звучат овации. А на сцене – гость вечера, известный казахстанский певец, лауреат международных конкурсов Парвиз Назаров. Звезда казахстанской эстрады исполнил в это вечер не только популярные хиты из своего сборника,



такие как «Крестная мать», «Белые облака» и другие, но и новую песню, посвященную матери. После каждого выступления в адрес певца звучали бурные аплодисменты, а многие из женщин, сидящих в зале, не сдерживая эмоций, танцевали на своих местах. В самый разгар концерта, когда практически весь зал уже не мог сидеть спокойно, состоялся розыгрыш компакт – диска с песнями Парвиза Назарова. Для того чтобы получить его, нужно было показать свое танцевальное мастерство на сцене под «Диско -80 –ых». Стоит отметить, что истинные танцоры оторвались по полной, тем более, что их поддерживали громкими овациями и выкриками «Давай!», сидящие в зале женщины. Каждое подразделение «болело» за свою представительницу на сцене. В итоге, победа досталась старшему кладовщику цеха ПТО Валентине Хохловой, второе место завоевала оператор по учету цеха № 4 Назым Әлжанова, а третьим стал совсем еще юный танцор.

После Парвиз Назаров спел еще несколько песен. Женщины уходили с концерта в прекрасном настроении, с доброй порцией позитива, и со словами благодарности в адрес руководства завода и профсоюзного комитета, подарившего им такой незабываемый праздник.

Индира САТЫЛГАНОВА



## ТЫ – ЖЕНЩИНА, И ЭТИМ ТЫ ПРЕКРАСНА!

В честь Международного женского дня – 8 Марта в обществе пенсионеров ТОО «АНПЗ» чествовали женщин – ветеранов труда ППНГО. Все эти представительницы прекрасной половины человечества отдали заводу лучшие годы своей жизни, проработали на производстве несколько десятков лет и более. Все они – бывшие работницы цехов №1, 2 и 3, которые позже были объединены в одно производство – переработки нефти и глубокого обесеривания нефтепродуктов.



... Самая старшая среди этих женщин как по возрасту, так и по количеству отработанных лет Галина Александровна Коблова. В четырнадцать с половиной лет она пришла на завод, который еще строился. Учебу на оператора совмещала с помощью рабочим, которые возводили производственные объекты. Упорная, настойчивая, с твердой волей, Галина Александровна все 44 года, проведенные на заводе, старалась быть на высоте. Трудовая биография каждой из пришедших на эту встречу женщин достойна восхищения и заслуживает бурных аплодисментов. Всех их навеки связал завод, которому они, ответно благодарны.

- Многие из нас пришли на завод совсем еще девочками. Здесь мы состоялись как личности, каждый из нас получил не только ценный, богатый опыт по своей специальности, но и жизненный багаж знаний, - отметила Калия Ермышева, проработавшая в цехе №1 тридцать один год. - Мы благодарны руководству завода, профсоюзному комитету за то внимание, которое нам оказывается. Чем

славится АНПЗ? Прежде всего, своими устоявшимися традициями, дружным коллективом. Я до сих пор вспоминаю наш цех, какими мы были сплоченными. На 8 Марта коллеги – мужчины устраивали настоящий праздник. С руководством цеха мы работали на полном доверии, конечно, была дисциплина, ответственность, требовательность, но и в тоже время, взаимопонимание.

Об участии женщин в развитии завода теплым словом вспомнил бывший начальник ППНГО, ныне ветеран труда Манарбек Бекбергген.

- Основная часть жизни вас и многих других женщин, некоторых из которых уже нет с нами, прошла в заводских стенах, - вспоминает Манарбек Махмудович. - Я много лет проработал на заводе, был начальником цехов №1 и №2, и хочу сказать, что женщин всегда отли-

чает добросовестность, ответственность, на вас всегда можно положиться, зная, что не подведете. С праздником, дорогие наши!

Музыкальную часть встречи взял на себя также представитель ППНГО, оператор Галым Хамзаев, который исполнил казахские песни, посвященные матери.

Женщина – мать, хранительница домашнего очага, создающая уют и тепло, представить мир без нее невозможно. С этим согласятся все.

- Мы, мужчины, без женщин, никто, - признается председатель заводского профсоюза Кусаин Урымбасаров, который также пришел на эту встречу, чтобы поздравить ветеранов труда с наступающим праздником. - Наш низкий поклон вам. От имени руководства завода желаем вам здоровья, долгих лет жизни. Мы помним о вас, ценим, наши двери всегда открыты для вас. Наши ветераны будут всегда находиться под нашей опекой, отмечу, что ежемесячную дотацию получают только пенсионеры нашего завода, не одно предприятие в регионе не может похвалиться таким достижением. В этом большая заслуга руководства завода, которое уделяет социальной политике огромное внимание.

Профсоюзный лидер завода отметил, что общество пенсионеров сегодня заметно активизировалось, после прихода на должность его председателя Людмилы Скоробо-

готовой. Устраиваются спортивные мероприятия, чествование юбиляров, другие тематические мероприятия. Все это играет большую роль в том, что ветераны завода не будут терять связи между собой и родным предприятием. Для них это дополнительный заряд бодрости.

Вот и на эту встречу с большим удовольствием пришел ветеран труда, бывший начальник цеха №2 Владимир Пашкин. Как рады были видеть его женщины, воспоминания нахлынули волной. Есть о чем поговорить, вспомнить годы трудовые!

- Хочется отметить вашу неоценимую заслугу в истории завода, - поздравляя женщин с праздником, говорит Владимир Александрович. - Рад видеть вас всех в добром здравии. Желаю здоровья, удачи, семейного счастья.

От имени руководства ППНГО женщин – ветеранов труда поздравила член цехового комитета Жанар Насен. Каждой приглашенной был вручен подарок.

**Индира САТЫЛГАНОВА**



### Дін және қоғам

## ЖАТ АҒЫМНЫҢ ЖЕТЕГІНДЕ КЕТУДЕН САҚТАН!

Өткен бейсенбіде Атырау мұнай өндеу зауытының мәжіліс залында «Дін мен мемлекет арасындағы зайырлы ұстаным» тақырыбында кездесу өтті. Кездесуді бас директорын трансформация жөніндегі орынбасары Азамат Ақышев ашты. Халықтың діни сауаттылығын арттыру мақсатындағы іс-шаралар аясында ұйымдастырылған кездесуге Қазақстан Мұсылмандары Діни Басқармасының Атырау облысы бойынша жастар ісі бөлімінің менеджері Арман Орынбаев, Дін істері басқармасы ақпараттық-талдау орталығының бөлім басшысы, теолог Сабыржан Төлегенов қатысты.

Діни сауаттылық деңгейінің төмендігі салдарынан жастардың жат ағымның жетегінде кетіп жатқандығын айтқан кездесу қонақтары қатысушыларға ислам дінінің негіздері турасында қысқаша түсінік берді. Намаз оқып, дін жолына бет бұруды ниет еткен жасөспірім балалар ең алдымен әке-шешеден ақыл сұрайды, алайда діни сауаты төмен ата-анадан тұшымды жауап ала алмайды. Бұл сұраққа мектептегі мұғалімнің берер жауабы да баланы қанағаттандырмауы мүмкін. Содан соң ол ғаламтордың көмегімен өз бетімен іздене бастайды. Мамандардың айтуынша, бөленің басы – осыдан. Ғаламтордағы аяқ алып жүргісіз ақпаратқа әбден шырмалған жасөспірім жат ағымның уысына қалай түскенін өзі де андамай қалуы мүмкін. Сондықтан



да, діни сауатын ашқысы келетіндердің имамдардың ақыл-кеңесіне жүгінгені жөн.

Кездесуде сөз алғандардың пайымынша, бесіктен белі шықпаған жас буынның адасқан топтардың артынан ілесуіне баласын дер кезінде қадағаламаған ата-ана да кінәлі. Баланың бос уақытын кіммен өткізетіндігін, оның қызығушылықтары мен әуестігін ата-ана жіті назарында ұстауы тиіс. Баланың өзін-өзі ұстауында, адамдармен қарым-қатынасында қандай да бір өзгерістер пайда бола бастаған жағдайда дереу мамандармен кеңескен жөн. Ал жат ағымдағыларды өзгелерден дара лап тұратын айрықшалықтар қандай? Оларды түр-түрпатына, сөйлеген сөздеріне қарай қалай ажыратуға болады? Мамандар берген жауапқа сәйкес, қазақ халқы ұстанатын ха-

нафи мазхабындағылар балағын аса қысқартпайды. Сондай-ақ олар адамдарды намаз оқу-оқымауларына қарап жіктемейді, көпірге телімейді. Ал жат ағымдағылар намаз оқымайтындар «Сен-көпірсің! Сенімен тамақтанбаймын!» деп сынауға, үй ішінен үй тігуге әуес. «Аурудың» бастапқы сиптомдары, міне, осындай.

Шара соңында кездесуге қатысушылар назарына лаңкестік ұйымдар мен олардың ұстанымдары туралы дайындалған деректі фильм ұсынылды. Ислам атын жамылғандардың арандатушылық пиғылдарына төтеп берер бір ғана нәрсе бар – ол діни сауаттылық, көкірек көзінің ашықтығы. Сондықтан да жұртшылыққа жол көрсетіп, жөн сілтейін мұндай мазмұндағы кездесулердің маңызы айтарлықтай зор.

**Светлана ҚАЛИЕВА**



**Светлана ШАПАБАЕВА,**  
председатель женсовета

## НЕЗАБЫВАЕМЫЙ ВЕЧЕР, ПОДАРИВШИЙ МОРЕ ВПЕЧАТЛЕНИЙ

Прошедший праздник – 8 Марта, я думаю, запомнился всем женщинам нашего завода тем необычайным вниманием, уделенным каждой из нас. Был организован праздничный вечер, посвященный Международному женскому дню с участием лауреата международных конкурсов, звезды казахстанской эстрады Парвизы Назарова. Женщины, которые не смогли пойти на концерт, так как находились на трудовой вахте, получили поздравления на своих рабочих местах. Праздничный вечер получился замечательным. Хочется поблагодарить организаторов вечера: администрацию завода и профсоюзный комитет во главе с Кайратом Кулымовичем Уразбаевым и Кусаином Маусовичем Урымбасаровым, начальница УТР Гуляру Максutowну Утегалиеву; ряд молодежных активистов завода: ведущих вечера Омирхана Жаксығалиева, Рината Беккаирова, Эльдара Киреева, Касиета Лукпанова, Берика Изимова, Саги Бекбаева, Меряя Азмуханова, Асхата Молдалиева (КПА), Бахитяра Бекмурзиева (ТЭЦ), Алтынбека Акпаева (цех №5), Александра Жигалова, Абата Абилхайрова (ППНГО), Салавата Катишева (цех №4), водителя профкома Сергей Хоробрых, Данияра Мухамбетова и Нурлана Канатова (ИП «MEDYAGROUP»).

## Спорт



## ЕСКЕ АЛУ ТУРНИРИ

Өткен аптаның жұмасында зауыт спортшылары белгілі спорт қайраткері, зауыттықтар арасында бұқаралық спортты дамытуға ерен еңбегі сіңген азамат Берік Иралиевті еске алу мақсатында «Мұнайшы» кешенінде бас қосты. Марқұмның туған күніне орайластырылған шағын футболдан ардагерлердің жолдастық кездесуіне оның туған-туыстары да қатысты.

Ұзақ жылдар зауыттың спорт жөніндегі әдіскері болып

еңбек еткен Берік Иралиевтің өзі де көзі тірісінде өмірден өткен әріптестерінің рухына құрметпен қарап, осындай еске алу турнирлерін жиі өткізетін. Тек зауыттың ғана емес, облысымыздағы спорттың дамуына айрықша үлес қосқан абзал азаматтың есімін атаусыз қалдырмауды мақсат еткен үзегілері де Берік Тасырұлын еске алуға арналған турнирді дәстүрлі түрде ұйымдастырып келеді.

Зауыт кәсіподағының қолдауымен өткен жолдастық кездесуге 4 команда қатысты. Ең басты жүлдеге талас №5 цех пен зауыт басқармасы командаларының арасында өтіп, №5 цех аяқ допшыларының мерейлері үстем болды. Ал үшінші және төртінші орындарды қала ардагерлері мен зауыт ардагерлері бөлісті. Тартысты ойын өрнектеріне толы жолдастық кездесуге қатысқандар марқұм туралы естеліктерін айтысып, сағынышпен еске алды.

\*\*\*



## ОПРЕДЕЛЕНА ИМЕНА ПОБЕДИТЕЛЕЙ

Названы имена победителей и призеров спортивных соревнований, организованных в честь Международного женского дня – 8 Марта. Лучших из лучших поздравили заместитель генерального директора по производству – главный инженер, председатель совета по спорту и физкультуре ТОО «АНПЗ» Денис Козырев, председатель профсоюзного комитета Кусаин Урымбасаров. Победителям и призерам были вручены дипломы и денежные премии.

Итоги соревнований:

- Волейбол:  
 1-место – команда цеха №7  
 2-место – команда заводоуправления  
 3-место – команда цеха №4

4-место – команда ЦЗЛ

Настольный теннис:

- 1-место – Н. Денисенко, И. Каденцова (цех №7)  
 2-место – Л. Демяшева, М. Яшкова (заводоуправление)  
 3-место – А. Ермуханова,

Ж. Калиева (цех №4)

4-место – Х. Гаджиева, Б. Кабдрахимова (ЦЗЛ)

**Поздравляем победителей и призеров!  
 Желаем новых побед, успехов и удачи!**



\*\*\*

В физкультурно-оздоровительном комплексе «Мұнайшы» стартовали соревнования среди мужских команд, посвященные празднику Наурыз. Состязания проходят по мини-футболу, волейболу, баскетболу и настольному теннису. В спартакиаде принимают

участие 13 команд. 12 марта состоялась встреча I и III подгрупп по мини-футболу. 17 марта встречаются команды II и IV подгрупп.

Начало: в 18.00

## ОБУЧЕНИЕ В ЯПОНИИ

Объявляется конкурсный отбор для посещения нижеисследующих курсов, проводимых компанией Japan Cooperation Center, Petroleum (JCCP, Япония):

1. TR-6-15 Управление службой ремонта и технического обслуживания (26 май-12 июнь 2015 г.)
2. TR-7-15 Передовые технологии на рынке переработки энергии (1 июнь-16 июнь 2015 г.)

**К конкурсантам предъявляются следующие требования:**

1. Уровень владения английским языком не ниже intermediate.
2. Наличие рекомендаций аттестационных (оценочных) комиссий о профессиональном развитии/ зачислении в кадровый резерв.
3. Общий стаж работы по специальности не менее 5 лет, из которых не менее 2 последних лет – в группе компаний КМГ.

**Заявки на участие в конкурсном отборе принимаются в отделе подготовки кадров в срок до 18 марта 2015 года. Информация по тел. 59-016, 59-062.**



## ТУРАГЕНСТВО «НЕГРЕЙКО ТУР»

**ПРЕДЛАГАЕТ НЕЗАБЫВАЕМЫЙ ОТДЫХ ДЛЯ ДЕТЕЙ НА СРЕДИЗЕМНОМ ПОБЕРЕЖЬЕ ТУРЦИИ**

Турция - центр праздничного настроения и замечательное место для детского отдыха  
 -длительность отдыха 10 - 11 дней.  
 -питание по системе «все включено».

Размещение осуществляется на базе 4-х звездочного отеля с закрытой территорией.

На территории :  
 собственный охраняемый пляж

дискотека  
 четыре бассейна разной площади и глубины (от 50 см. до 210 см., для плохо плавающих детей надувные нарукавники)  
 большая водная горка (на бассейне)  
 летний театр  
 водный футбол.

В программе 2 экскурсии.

Возраст детей от 10 до 15 лет включительно.

Группа из 15 человек включает одного сопровождающего бесплатно.

Стоимость с перелетом ориентировочно 1160 у.е.

Если Вас заинтересовало наше предложение, мы будем рады видеть Вас по адресу:

**г. Атырау, пр. Азаттық, 51 А**

**тел: 8(7122)32 60 17**

**сот: 8 701 446 06 52**

**e-mail: negreikotour@mail.ru**

Еженедельная газета «НОВАТОР»  
 №9 от 13 марта 2015 года  
 АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,  
 ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова, 1  
 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»  
 Руководитель – Д.Мухамбетов  
 Редакторы:  
 С.Калиева,  
 И.Сатылганова

Свидетельство №790  
 выдано 27 мая 1992 года  
 Министерством печати и  
 массовой информации  
 Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана  
 в компьютерном отделе, отпечатана  
 в типографии ТОО «Атырау-Ақпарат»  
 г.Атырау, ул.Молдағалиева 29А  
 Тел.: 45-86-60. Тираж 1100  
 Заказ №279

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

## Поздравляем!

Коллектив КПА поздравляет с днем рождения

**Саламата Бисешовича Арысова,  
Раиля Каримовича Хиялиева,  
Нурадима Махсотовича Махсотова,  
Руслана Омаровича Карбаева,  
Айболата Сатжановича Булекова,  
Еркина Сагинбаевича Арешева,  
Жаната Жанатулы Жумажана,  
Алибека Саламатулы Куангалиева,  
Артура Махамбетовича Мирманова,  
Аблайхана Ерсайновича Абылкалыкова,  
Тимура Болебаевича Бектурова!**

Желает коллектив коллег,  
Прожить на свете целый век,  
Чтоб щедрой с Вами жизнь была,  
И Вам подарок принесла:  
Весенних ветров, сладких грез,  
Любви не в шутку, а в серьез...  
Удач, которых и счастье...  
Все остальное у Вас есть!  
Счастья желаем, здоровья, успехов,  
Нежности, ласки, радости, смеха!  
Желаем с родными Вам мирно прожить,  
С песней по жизни идти, не тужить.

\*\*\*\*\*

Коллектив ППНГО поздравляет с днем рождения:  
**Ануарбека Танашовича Дадешева,  
Кенжебека Куанжанулы Куанжана,  
Максота Кадырбаевича Тюзельбаева,  
Василия Анатольевича Ульяновца!**

Мы вам желаем в день рожденья  
Улыбок, радостных хлопот,  
Здоровья, счастья и веселья,  
Сегодня, завтра, круглый год!  
Пусть будет счастье и здоровье,  
И пусть на все хватает сил,  
И чтобы каждый день с любовью  
Вам только радость приносил.

\*\*\*\*\*

От всей души поздравляем с днем рождения



**Гульшат Ерболатовну Дуримову!**

Пусть брызгами искристого шампанского летит к вам удача! Пусть волшебница – счастье легко прикоснется к вашей руке и подарит много ярких и радостных дней! Пусть душа всегда будет открыта для добра, сердце – благородным, внешность – красивой, тело – здоровым, а дух – сильным!

С поздравлением коллектив ППНГО

\*\*\*\*\*

Коллектив ППНГО поздравляет  
**Нурлана Кенжегалиевича Тилепбергана**  
с 45-летием!

Желаем жизни красоты,  
Чтоб воплотились все мечты,  
Чтоб звонкой соловьиной песней  
Судьба звучала все чудесней.  
Пусть этот возраст – сорок пять –  
Подарит только благодать,  
И пусть счастливые мгновенья  
Подарят радость в День рожденья!

\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №7 поздравляет  
**Эльвиру Амангельдиевну Актажину,  
Владимира Владимировича Калмыкова,  
Нурлана Косимбаевича Тлеугалиева,  
Дмитрия Викторовича Струняшева**  
с днем рождения!

Пусть будет в доме мир, а в сердце счастье,  
Пусть сбудутся заветные мечты,  
Пусть будет Ваша жизнь всегда прекрасна,  
Полна любви, добра и красоты!

Коллектив ППНГО поздравляет с днем рождения:

**Олега Сергеевича Самаркина,  
Марата Килимовича Курманалиева,  
Серика Нигметовича Тапиева,  
Есбола Табылдыевича Газизова,  
Наиля Назимовича Хакимова!**

С днем рождения  
Вас сегодня поздравляя,  
Мы пожелать хотим Вам от души  
Чтоб много лет  
Еще прожить не уставая,  
Чтоб это годы были хороши.  
Желаем множества удач,  
Желаем молодости вечной,  
Пусть все исполнятся мечты  
И счастье будет бесконечным!

\*\*\*\*\*

Коллектив ТЭЦ поздравляет с днём рождения:

**Табылды Айтуганова,  
Зоре Юсуповну Кокореву,  
Мухамбетжана Куанышулы Сейтали и  
пенсионера цеха Владимира Николаевича Бердинских!**

Желаем здоровья на долгие годы,  
Пусть мимо пройдут все печали, невзгоды,  
Пусть радостью, счастьем искрятся глаза,  
И только от смеха сверкает слеза!

\*\*\*\*\*

Коллектив цеха № 4 поздравляет с днем рождения:

**Серикбая Нурмухановича Ахметова,  
Алию Майданбековну Нургалиеву,  
Мейрбека Муратовича Суханберлина,  
Рената Асхатовича Уралова!**

Поздравить рады с днем рождения,  
Здоровья, счастья пожелать,  
С улыбкой, добрым настроением  
Свой путь по жизни продолжать.

\*\*\*\*\*

4-цех ұжымы **Гүлнар Саміғұллақызы Есенғалиеваны**  
мерейлі жасымен шын жүректен  
құттықтайды.



Өткен күннің артта қалып елесі  
Тіршіліктің жылжи берер кемесі  
Басыңызға бақ пен ырыс дарытқан,  
Мерей жастың құтты болсын белесі.  
Тіршілікте кең керілген кереген,  
Еңбегіңмен еселенген берекең,  
Өмір-өзен жақсылығын жалғастырып

Тіршілікте сәттіліктер қолдағай!

\*\*\*\*\*

Коллектив ремонтно-механического цеха  
поздравляет с днем рождения  
**Эдуарда Ким!**

С днем рожденья Вас поздравляем,  
Счастья, мира, здоровья желаем.  
Чтоб сбывались мечты,  
Была удача во всем,  
Чтоб радость всегда находила Ваш дом.

\*\*\*\*\*

Коллектив ремонтно-механического цеха  
поздравляет с 40-летием

**Кажыма Кайсаевича Калиева!**  
Пусть будет добрым каждый час,  
Прекрасным - настроением!  
Пусть повторяется много раз  
Счастливые мгновения!



Пусть дарит жизнь любовь и свет,  
Надежду и везение!  
Желаем счастья, долгих лет,  
Удач и вдохновения!

