

«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

# НОВАТОР

16 желтоқсан  
2022 жыл  
ЖҰМА  
№ 25 (4513)

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.ANPZ.KZ

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



МОДЕРНИЗАЦИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ:  
ПЛК БЕРЕТ РАБОТУ НА СЕБЯ



ЕЛ ҚАУІПСІЗДІГІ – ЭНЕРГЕТИКТЕРДІҢ  
ҚОЛЫНДА!



## ҚҰРМЕТТІ ӘРІПТЕСТЕР, ЗАУЫТТЫҚТАР, ЕҢБЕК АРДАГЕРЛЕРІ!

Сіздерді еліміздің басты ұлттық мерекесі – Тәуелсіздік күнімен шын жүректен құттықтаймын.

Бұл мереке біздің ортақ Отанымыздың бостандығы, өркендеуінің символы. Тәуелсіздік алған сәттен бастап еліміздің дамуына, экономикалық өсуіне бірегей мүмкіндіктер ашылды. Халқымыз Қазақстанымыздың тарихын жаңа жетістіктер, сәттіліктермен жаңғырта түсті.

Тәуелсіздік жылдарында Атырау мұнай өңдеу зауыты ауқымды, мықты әрі заманауи өнеркәсіп болып өзгерді.

Қазақстанда теңдесі жоқ үш кезенді жаңғыртудан соң зауытымыз бірегей компанияға айналды. Бүгінде АМӨЗ мұнай өңдеу және мұнай химиясы саласындағы барлық үздік әлемдік технологиялары бар жаңа зауыт.

Өнеркәсібімізде мақсатты өнімнің көлемі артты. Біз халықаралық стандарттарға сәйкес келетін сапалы отынды және қосылған құны жоғары мұнай-химия өнімдерін – параксилол мен бензолды өндіреміз, экспорттаймыз.

Өндірісімізді жетілдіру үшін жағдай жасап, алдағы уақытқа жаңа мақсаттар қойып, Қазақстанның игілігі үшін жаңа жетістіктерге бірге қол жеткізетін боламыз.

Егемендіктің мерейлі күнінде Сіздерге зор денсаулық, өмірдің барлық кезеңдерінде сәттілік, өзін-өзі жетілдіру жолында мүмкіндіктер, ал жақындарыңызға бақыт пен береке тілеймін!

«Атырау мұнай өңдеу зауыты» ЖШС бас директоры  
Мұрат ДОСМҰРАТОВ

Генеральный директор ТОО «АНПЗ»  
Мурат ДОСМУРАТОВ

ҚАҰІПСІЗДІК

САПА

ТУРАҚТЫЛЫҚ



БЕЗОПАСНОСТЬ

КАЧЕСТВО

СТАБИЛЬНОСТЬ

## БЕЗОПАСНОЕ ПРОИЗВОДСТВО HAZOP ПРОТИВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РИСКОВ

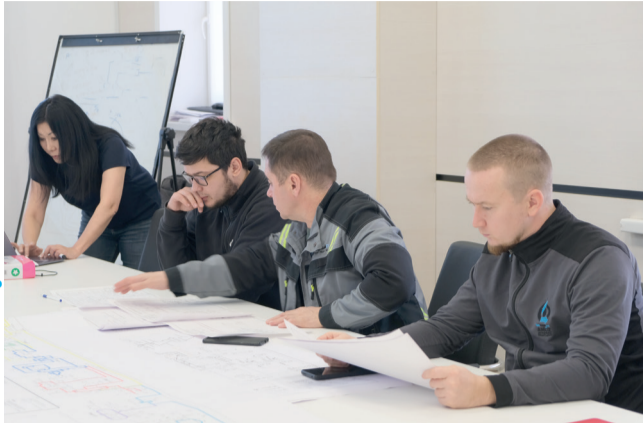
С 30 ноября на установке производства серы с блоком кристаллизации (УПС) и комбинированной установке производства серы (КУПС) проводится оценка рисков по методике HAZOP. Это поможет структурировано проверить установки и выявить в них потенциальные опасности, причинно-следственные связи между инициирующими отклонения событиями и их последствиями.

Целей у исследования несколько: выявить влияние работы УПС и КУПС на окружающую среду, просчитать безопасное нахождение на установках эксплуатационного персонала и непрерывность производственного процесса.

Перед HAZOP была проведена селекция компетентной команды участников мозгового штурма. Сессии с разборами потенциальных проблем на установках под руководством фасилитатора Гульнаны АБУЛХАНОВОЙ, сертифицированного специалиста по проведению анализа HAZOP на установках, проходят в коворкинг-центре АНПЗ.

Айзада ГАЛИЕВА, ведущий инженер Отдела развития производства:

– Вначале была проделана подготовительная работа. Команда, состоящая из инженеров технического отдела, АСУТП, механической целостности оборудования и надежности,



а также эксплуатационного персонала, проанализировала схемы трубопроводов и КИП, технологические схемы процесса. Затем началась практическая часть – деление технологических схем процесса на узлы для последовательного мозгового штурма и анализа. В настоящий момент работаем на УПС. В процессе мозгового штурма мы, участники команды, изучаем сценарии риска и составляем прогноз относительно развития событий при появлении отклонений в работе установки и обусловленных ими последствиях. Другими словами, HAZOP – это тот инструмент, который позволит нам справиться с высокой аварийностью производственных объектов и предупредить ее в будущем.

До 22 декабря рабочая группа должна идентифицировать все опасности на УПС и КУПС, затем выдаст рекомендации, которые в дальнейшем помогут снизить риски производственного характера.

Ранее, в 2021 году, по методике HAZOP на АНПЗ были исследована установка ЭЛОУ АВТ-3.

Фото Беимбета АМАНТАЕВА

## КОМПАЕНС ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ в области противодействия коррупции

Управляющие директора и руководители департаментов Атырауского НПЗ во главе с генеральным директором Муратом ДОСМУРАТОВЫМ прошли обучение и сертификацию по курсу международного стандарта ISO 37001:2016 «Система менеджмента противодействия коррупции. Требования и руководство по применению».



Документ устанавливает требования и дает рекомендации для создания, внедрения, поддержания, анализа и совершенствования антикоррупционной системы управления в организациях и на производстве.

На семинаре внимание было уделено таким процессам, как управление коррупционными рисками, ответственность лидеров в системе, взаимоотношения с бизнес-партнерами, закупки, поощрение сообщений о подозрениях и другое.

На обучающем курсе руководители завода не только получили дополнительные знания по антикоррупционному менеджменту, повысили свою квалификацию, но и совместно с консультантом и аудитором ТОО «Научно-технический центр стандартизации и сертификации» обсудили этапы доработки уже существующей системы управления в направлении противодействия коррупции.

ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» один из первых в нефтегазовой сфере Казахстана взял курс на внедрение данного стандарта с единственной целью – предупредить и не допустить любых форм коррупции.

Применение системы антикоррупционного менеджмента направлено на сокращение рисков и их возможных последствий, связанных с проявлениями коррупции.

Фото Беимбета АМАНТАЕВА

## ПРОЕКТЫ

# Модернизация вспомогательных систем: ПЛК БЕРЁТ РАБОТУ НА СЕБЯ

Управление установкой отопления, вентиляции и кондиционирования на объекте ПС-3 Производства переработки нефти и глубокого обессеривания нефтепродуктов (ППНГО) теперь автоматизировано: систему, которая самостоятельно контролирует температурные режимы, собрали сотрудники подрядной компании «МЭК Астана».

Представитель компании «МЭК Астана», менеджер проекта Ляззат ТУМЫШЕВА:

– Наша компания в сфере электроснабжения и систем отопления, вентиляции и кондиционирования (ОВиК) работает более 10 лет. На АНПЗ мы с 2020 года обслуживаем оборудование систем бесперебойного электроснабжения (СБЭ) и ОВиК электрических подстанций завода. Для нашей компании проект с Атырауским нефтеперерабатывающим заводом особенный, ведь завод – крупнейшее в Казахстане предприятие, которое очень много лет остается флагманом переработки нефти в стране. Инженерный персонал Западного филиала нашей компании постоянно находится на территории завода и круглосуточно мониторит работу критических систем. Мы обслуживаем более 150 промышленных ИБП большой мощности и панелей постоянного тока, более 100 установок охлаждения/вентиляции/нагрева, тысячи аккумуляторных батарей, километры электрического и сигнального кабеля.

Главная цель проекта и сотрудников Западного филиала МЭК – обеспечение безотказной работы оборудования, которое непосредственно питает/нагревает/охлаждает системы автоматики



подстанций, электrorаспределительную и регулирующую аппаратуру завода.

В рамках проекта сотрудники компании собрали автоматизированную систему управления установкой ОВиК на ПС-3 (ППНГО) на базе контроллера «ОВЕН», которая ранее управлялась вручную. Там заменили все кабельные линии, датчики температуры и перепада давления, установили щит с автоматикой. Одним словом, собрали систему, которая контролирует температуру в

помещении подстанции автоматически: при понижении температурных режимов включает электрические ТЭНы, при повышении – запускает холодильные установки. Микроклимат в помещении с оборудованием очень важен, если он стабильный, то увеличивается срок эксплуатации оборудования и до минимума снижается риск возникновения аварийных ситуаций.

Инженер группы ОВиК Владислав КУЗНЕЦОВ разработал дизайн

программного обеспечения, при котором на сенсорном дисплее прописаны все логические процессы и автоматического, и ручного режимов системы ОВиК. Также на дисплее отражается анализ работы системы: температурные режимы, журнал аварий, включение/выключение отопления и кондиционирования.

– Автоматизированная система значительно облегчает процесс управления установкой и поиск причины её отклонения в случае аварийной ситуации, – говорит В. Кузнецов. – Возьмем пример с температурой ранней осенью, когда днем 25-29°C, а ночью 8°C: заявки на изменение температуры за сутки могли поступать 4 раза. С системой автоматического управления все изменилось: всю работу на себя берёт программированный логический контроллер (ПЛК), который считывает с датчиков температуру и регулирует её, а в случае аварии «заносят» причину в журнал.

Сотрудники компании и далее планируют внедрять такие системы. Они помогут в улучшении и бесперебойной работе оборудования, контроле за ним, повлияют на снижение рисков аварийных остановок и на увеличение межремонтных интервалов.

Фото Беимбета АМАНТАЕВА

## НАЗНАЧЕНИЯ

Приказом № 145-к от 1.11.2022 г. **Абдрахманов Оралбай Нуридинович** назначен заместителем главного энергетика по ТОРО, Отдел главного энергетика, Департамент по управлению ТОРО производственных активов;



Приказом № 150-к от 14.11.2022 г. **Капанов Рахметулла Елюбаевич** назначен директором Департамента производственного контроля;



Приказом № 155-к от 21.11.2022 г. **Жәрдемғалиев Әлібек Нұржанұлы** назначен начальником установки каталитического риформинга, гидроочистки и гидрирования бензола ПАУ.

## ЕҢБЕК АДАМЫ

# ЕЛ ҚАУІПСІЗДІГІ – ЭНЕРГЕТИКТЕРДІҢ ҚОЛЫНДА!

**Елімізде желтоқсанның үшінші жексенбісінде Энергетика күні атап өтіледі. Энергетика - кез келген экономиканың алтын өзегі. Осы салада қызмет етіп жүрген энергетиктер көптеген тұрғын үйлер мен мекемелерді жылу және электр энергиясымен қамтамасыз ету жолында қомақты үлесін қосып келеді.**

Осы мереке аясында зауытымыздың электр энергиясын қамтамасыз етіп жүрген орталық тарату бөлімінің инженер-энергетигі **Сәлімжан СИСЕНОВ** жайында сөз етпекпіз. 54 жастағы кейіпкеріміз Атырау облысының Құлсары ауылының тумасы. Ол 1983-1987 жылдары Гурьев темір жолы техникумында техник-электрик мамандығын тәмамдаған. Ал 1987-1989 жылдары әскерге шақыртылып, Россия елінің Иваново қаласында Отан алдындағы борышын өтеп, елге оралды.

Кейіпкеріміз жастайынан энергетик болуды армандап, туыстарының, достарының үйлерінде тоқ, жылу жүргізіп шаруаға ерте араласты. Уақыт өте бұл істің маманы екенін түсініп, кәсіби маман иесі атанды. Оның үлкен қызы Гүлнәз менеджер, ортаншы ұлы Жандос жобалаушы болып қызмет етсе, кенже ұлы Жалғас әкесінің жолын қуып Қытай елінде электрші мамандығын оқып, осы бір салада қызмет етіп жүр. Сәлімжан ағамыз өз сөзінде балаларға ақыл-кеңес беріп, үлгі болатын жасқа жеткенін жеткізді. Осы бір мезетте дүниеден өткен әкесінің ақыл-кеңестері үнемі жетіспей тұратынын сағынышпен еске алды. Оның әкесі **Инхай СИСЕНОВ** бір кездері Құлсары ауылын басқарған ұлағатты жан болған екен.

Сәлімжан Сисенов алғаш зауытқа 1994 жылдың күз мезгілінде келіп, еңбек жолын эксплуатация бөлімінде электрші болып бастады. 2003 жылы орталық тарату бөлімінің (ЦРП-2) учаске шебері, 2015 жылдан бастап электр жабдықтарын пайдалану 1-учаскесінің басшысы болды. 2021 жылдан бастап орталық тарату бөлімінің (ЦРП-2) инженер-энергетигі болып қызмет етіп келеді. Ол 2013 жылы қызметте адал және абыройлы еңбек атқарғаны үшін құрмет тақтасына енгізілген.

Бала кезде қалаға көшуді армандайтынмын. Өз мамандығыммен үлкен кәсіпорында қызмет еткім келетін. Ол кезде Атырау мұнай өңдеу зауытынан басқа ірі өндіріс ошағы жоқ. Сәті түсіп осы кәсіпорында қызметтемін. Алғаш келгенімде **Шамрат СҰЛТАНҒАЛИЕВ**, **Амангелді ӨТЕУЛИЕВ** атты жандар көп қолдау көрсетті. Жұмысқа қатысты айтар болсам, әрине жұмыстың оңайы жоқ. Қазіргі кезде ЭЛОУ-АТ-2 қондырғысында, мұнай өнімдерін өндіру және тасымалдау өндірісінде тоқтарды жөндеп, қалыпты жұмыс істеп тұруы үшін жұмыстанудамын. Зауыттың мердігер компаниясында қызмет ететін электршілердің қызметін қадағалаймын, олардың жұмыстарының сапасын тексеремін және қажетті материалдарға тапсырыс беремін.



*Қазіргі кезде электрші мамандығында оқу бітірген жастардың тәжірибесі болмаған соң қызметке алмайды. Өз басым жастары біліміне қарап қызметке алған дұрыс деп санаймын. Болашақта осы салада қызмет ететін деген жастарға әр істі ойлап жасауға кеңес беремін себебі, біздің кәсіп қауіпті болған соң өзінің және біреудің тоққа түсіп қалмауын қамтамасыз ету міндетін. Қазіргі кезде заманауи жабдықтар дамуда, осыныша жасқа келсемде осы сала бойынша көптеген ережелер оқуды тоқтатқан емеспін. Сондықтан жастар қызметте жүрсе де білімін үнемі жетілдіріп жүруге тиіс. Өйткені, жұмыс кезінде оның пайдасы тиеді. Ұжымда барлығымыз бір-бірімізге сыйлы жандармыз. Бөлім басшысы **Сергей ХЛОПЦЕВ** өте әділ әрі әрқайсысымыздың пікірімізді тыңдап, ешкімді бөліп жармайды. Энергетиктердің яғни біздердің жұмысымыз өте қауіпті. Сондықтан әріптестеріме денсаулықтың амандығын және апаттық жағдайлардың болмауын тілеймін, - дейді инженер-энергетик Сәлімжан Сисенов.*

Расында өндірістің, барлық қондырғылардың, жалпы әлемнің жарығын жаңғыртуда энергетиктердің өркенді ісі құрметке лайық. Сондықтан бұл салада аянбай етіп жүрген барлық энергетиктерді кәсіби мерекесімен құттықтаймыз!

**Айдана ҚАНАТАЕВА**  
Суретке түсірген Бейімбет АМАНТАЕВ

## РЕМОНТ

# ВЫПОЛНЕНО БОЛЕЕ 25 ТЫСЯЧ ЗАДАНИЙ НА РЕМОНТ УСТАНОВОК

**На АНПЗ завершился планово-предупредительный ремонт (ППР) технологических установок. Впервые на отечественном НПЗ применялась практика поэтапного ремонта, что обеспечило бесперебойную переработку нефти и производство нефтепродуктов.**

ППР проводился в соответствии с планом-графиком, рассчитанным по методологии RLG, которая помогает спланировать, подготовиться и провести ремонт в короткие сроки и с высоким качеством. Она позволяет с высокой точностью оценить объем работ в период проведения ремонтов, рассчитать количество необходимых специалистов и отслеживать ход ремонта в режиме онлайн. Соответственно, есть возможность быстро реагировать на ситуации, определяя проблемные участки.

Во время нынешнего ремонта технологических установок в общем объеме было выполнено более 25 тысяч заданий. Для сравнения: при предыдущем ремонте, в 2019-м году, количество заданий на ремонт составляло 12 695.

По графику ППР были выполнены: замена катализаторов, внутренняя инспекция, ревизия и освидетельствование реакторного, ёмкостного, колонного, теплообменного оборудования и трубопроводов, ремонт (ревизия) насосно-компрессорного оборудования, обследование и ревизия технологических печей, профилактические и ремонтные работы энергетического оборудования, приборов КИПиА и др.



Процесс пропарки аппаратов во время ремонта проводился в закрытой системе, без выбросов смеси паров и углеводородов в атмосферу, с преобразованием паровой смеси в жидкость, выводом в дренажную систему и отсутствием влияния на окружающую среду.

Прошедший планово-предупредительный поэтапный ремонт стал самым масштабным на АНПЗ за последние годы, он коснулся 32 технологических установок. Особое внимание было уделено наиболее значимым технологическим установкам, оказывающим влияние на производственную программу АНПЗ – каталитического крекинга и каталитического риформинга.

Согласно утвержденному графику, на ремонт установки каталитического крекинга отводилось 45 дней. Там были проведены крупные работы по восстановлению работоспособности котла утилизатора, чистка и ремонт колонного оборудования, чистка и освидетельствование сосудов и аппаратов. Замена и ремонт трубопроводов и запорной арматуры.

В период проведения ремонта завод работал на 50-70% мощности с выпуском и отгрузкой целевой продукции. По данным производственного отдела, в период ремонта переработано 581,4 тысячи тонн нефти. Среднесуточная переработка составила 9 531 тонну, что соответствует 57% от проектной мощности завода. При этом среднесуточное производство нефтепродуктов составило: автобензин – 1 570 т/сутки, дизельное топливо – 2 100 т/сутки, реактивное топливо – 120 т/сутки, сжиженный газ – 155 т/сутки.

В ремонте участвовали более 2 тысяч специалистов из 10 подрядных и субподрядных организаций. Количество задействованной спецтехники составило более 200 единиц.

Проведенные ремонтные работы обеспечат дальнейшую безопасную продолжительную и надежную эксплуатацию технологического, компрессорного и динамического оборудования, что, в свою очередь, должно привести к снижению внеплановых остановок. Ремонтно-восстановительные мероприятия позволят достичь проектных показателей установок, повысить эффективность производства и значительно улучшить экологическую ситуацию в г. Атырау.

На сегодняшний день все технологические установки работают в штатном режиме, производя продукцию согласно плану.

