



ПРОЕКТ «АМАН»: СОЗДАНИЕ ИНИЦИАТИВНЫХ ГРУПП

3



ЗАУЫТ СҰЛУЫ - 2018

8



Иллюстративное фото

## ЭКОЛОГИЯ

# В МИРЕ ЖИВОТНЫХ АТЫРАУСКОГО НПЗ

### АКВАТОРИЯ АНПЗ

Об атырауской Тухлой балке, а точнее – о городских полях испарения сточных вод ходит много историй, некоторые из которых уже превратились в легенды. В частности те, которые говорят о непереносимом запахе сероводорода, долетающем в город с ветром с той стороны и причина которого именно АНПЗ. Мы решили своими глазами увидеть, какие же стоки сбрасывает завод в пруд-испаритель, а также выяснить, дружат ли с природой заводские экологи.

Нашим собеседником и попутчиком оказался заместитель начальника объектов водоснабжения и водоотведения Иван Юсупович Байкеев, человек, работающий на заводе не один год и знающий о заводских стоках все.

АНПЗ и пруд-испаритель соединяет канал нормативно-очищенных вод, по которому с завода уходит 77% стоков.

Это вода, которая берется из реки Урал и используется для различных технических нужд, например, для промывки установок. При этом 23% очищенных сточных вод идет на повторную циркуляцию на заводе. До 2006 года, то есть до строительства биологических очистных сооружений, они 100% сбрасывались в пруд-испаритель. Благодаря проведенной «японской» реконструкции 2003-2006 годов, а также последующей модернизации оборудования заводу удалось еще и снизить забор воды из Урала. Для примера: если в 2004 году АНПЗ взял за год из реки 10,4 млн тонны воды, то в 2015-ом – всего 5,45 млн тонн. Снижение на 47,5%.

От пруда АНПЗ отделяет канал длиной 3,5 км. Со стороны завода туда существует лишь два въезда, которые охраняются подрядной организацией. Проехав с сопровождающими через один из них, попадаем на территорию,

плотно поросшую камышами. Слева от нас видим заводской канал шириной примерно два метра. Интересуемся, почему так много камышей. По словам Ивана Байкеева, камыши необходимы для того, чтобы остатки нефтепродуктов лучше перегнивали в ил. Они хорошо рекультивируют почву.

Вместе с тем, по периметру пруда подрядчик систематически ведет скоп травы и камыша согласно пожарным нормам, проводит обвалование, чтобы не допускать перелива стоков.

Территория пруда-испарителя – 15 га. Причем, завод наполняет его лишь на 30%, остальное – городские стоки (канализационные, сбросы с ТЭЦ, индустриального парка Мангистау, компании «Батыс Петролеум», «ССТ»). Площадь пруда эксплуатируется АНПЗ с 1945 года. Самое интересное, что там, на пруду, никакого плохого запаха мы не почувствовали. Даже наоборот –

на удивление свежий воздух, поют птицы, как в настоящей дикой природе.

«Основной источник сероводорода – неочищенные фекальные стоки из города», - объясняет Иван Байкеев. Специалисты завода делали замеры на точках слива стоков в пруд-испаритель и доказали, что причина запаха, на который временами жалуются атыраучане – именно городские отходы. А вот ежегодный мониторинг подземных вод в районе пруда, который заводские специалисты проводят с помощью наблюдательных скважин, не показывает превышение предельно допустимой концентрации вредных веществ. Все в пределах нормы, так же, как и радиационный фон.

Кстати, нам удалось запечатлеть присутствие настоящей живой природы даже тут. Для этого мы проехали около полукилометра по насыпи вглубь

*Продолжение на стр.2*



## ЭКОЛОГИЯ

# В МИРЕ ЖИВОТНЫХ АТЫРАУСКОГО НПЗ

Продолжение. Начало на стр 1

пруда. Здесь мы увидели большое озеро с островками отмели, на которых сидела внушительная стая уток-чирков и семь-восемь взрослых белых лебедей. При приближении автомобиля все это пернатое братство взмыло в воздух.

«Посмотрите, сколько тут уток, лебедей, чаек. Здесь водятся и другие водоплавающие птицы: бакланы, утки-лысухи, даже пеликаны прилетают. В зарослях камыша мы пару раз кабанов замечали. Разве может в экологически неблагоприятном месте жить столько видов животных и птиц?», - говорит Иван Байкеев. Вот только рыба в этих местах не водится. Не потому, что сточная вода не подойдет для ее размножения, а потому что рыбу сюда и не запускали. Зачем лишний раз привлекать рыбаков?

## «ЗЕЛЕНый ПОЯС»

От пруда едем обратно к заводу, вокруг которого образована специальная санитарно-защитная зона. Общая площадь зеленых насаждений составляет 207 га и состоит из пяти отдельно стоящих объектов: юго-западная сторона завода «Перетаска» - площадь 2,88 га; северо-западная сторона завода «Мирный» - площадь 2,12 га; северо-западная сторона завода бывшего поселка пожарных - площадь 5 га; юго-запад-



ная сторона завода «Западное ограждение» - площадь 6 га; южная сторона завода «Факел» - площадью 191 га.

По словам Ивана Байкеева, на границе санитарно-защитной зоны завода установлены четыре автоматических станции наблюдения за качеством атмосферного воздуха, которые контролируют содержание в нем шести основных загрязняющих веществ: углекислого газа, диоксида серы, диоксида азота и оксид азота. А кроме того они фиксируют метеорологические условия местности (атмосферное давление, скорость и направление ветра, температура воздуха). Замеры проводятся автоматически с интервалом в один час.

Нас интересует вопрос, почему на одном участке деревья зеленые, растет трава, а на другом - буквально через дорогу - пустыня. По словам нашего собеседника, на это есть несколько причин. Первая - это то, что существуют старые участки, где деревья и кустарник высаживали 8-9 лет назад, а есть новые - освоенные только со строительством новых установок в

рамках проекта модернизации. Кроме того, на участках, бывших когда-то дачными или поселком, земля уже подготовлена для растений. А на новых территориях приходится землю удобрять, проводить мелиоративные работы, опреснять солончаки и так далее. На такой земле высок процент

гибели деревьев, даже посаженных с комом почвы. Вместе с тем, сажают здесь определенные виды растений, которые демонстрируют устойчивость к соленой земле - джунгил, лох, карагач, тamarиск.

«Когда я вечером проезжаю эту санзону, часто дорогу мне перебегают зайцы. Их тут полно», - комментирует нам водитель нашего транспорта.

И действительно, по словам Ивана Байкеева, русаки тут водятся. Встречаются также и лисы.

Конечно, АНПЗ влияет на экологию региона - завод относится к 1 классу опасности. Тем не менее, его важнейшей задачей было и остается обеспечение экологической безопасности, минимизация экологических рисков, которое достигается применением передовых технологий, реализацией мероприятий в рамках комплексной долгосрочной экологической программы и программы повышения энергоэффективности.

Анатолий ЗАЙЦЕВ,  
фото Данияра МУХАМБЕТОВА

## Кто сбрасывает стоки в левобережный пруд-испаритель Атырау?

Наименование организации	2017 год, м3	% от общих стоков
ТОО "АНПЗ"	2 607 707	25,1%
ТОО "Индустриальный парк Мангистау"	12 000	0,12%
ТОО "ССТ"	1 440	0,01%
ТОО "Батыс Петролеум"	4 000	0,04%
КГП "Атырау Су Арнасы"	7 313 554	70,4%
АО "АТЭЦ"	450 000	4,33%
<b>Итого</b>	<b>10 388 701</b>	<b>100 %</b>

## КАДРОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

ПРИКАЗОМ №91К ОТ 13 АВГУСТА 2018 ГОДА КУСАИНОВ КУДАЙБЕРГЕН СЕЙСЕНБАЕВИЧ НАЗНАЧЕН ДИРЕКТОРОМ ДЕПАРТАМЕНТА ПО ПОДДЕРЖКЕ БИЗНЕСА.

К.С. Кусаинов родился 22 января 1960 года. Образование: Свердловский юридический институт им. Р.А.Руденко, судебно-прокурорский факультет. Специальность: правоведение. Квалификация: юрист.

**ТРУДОВАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ:** следователь прокуратуры Иртышского района; следователь прокуратуры Ильичевского района; ст. следователь по особо важным делам прокуратуры Павлодарской области (1987-1992 гг.). Аппарат главы Алматинской городской администрации: главный специалист юридического отдела; заведующий юридическим отделом (1993-2002 гг.). ЗАО «Интергаз Центральная Азия», директор юридического департамента-член Правления (2002-2015 гг.). АО «КазТрансГаз»: по совместительству начальник юридического управления, директор юридического департамента (2003-2006 гг.). Филиал «Rominserv S.P.L»: заместитель директора по корпоративным вопросам; главный юрист (2015-2018 гг.).



## НОВОСТИ КАЗАХСТАНСКИХ НПЗ

# ШЫМКЕНТСКИЙ НПЗ ПОЛУЧИЛ ПЕРВУЮ ПРОДУКЦИЮ С УСТАНОВКИ КАТКРЕКИНГА



15 августа благодаря пуску установки каталитического крекинга, Шымкентский НПЗ начал выпуск высококачественной продукции: сжиженного газа, бензина и газойля. Прием сырья в реактор установки осуществился 2 августа.

Установка каталитического крекинга RFCC мощностью 2 млн тонн сырья в год предназначена для переработки тяжелых нефтяных остатков. Она построена по технологии американской компании UOP. До приема прямо-

гонного мазута обеспечен стабильный прием энергоресурсов - топливного газа, электроэнергии, охлаждающей воды, воздуха КИП, азота и водяного пара, подключено энергетическое оборудование, полевые приборы, распределенная система управления технологическим процессом и противоаварийной защиты, циркуляция мазута.

В рамках второго этапа проекта модернизации Шымкентского НПЗ построены также установки очистки углеводородных газов Meгох, гидроочистки бензина Prime G+, производства серы Claus и очистки водорода PSA-2. Ввод в эксплуатацию данных установок позволит увеличить глубину переработки на заводе, существенно возрастет производство бензина и дизеля, соответствующих по качеству экологическим классам К4 и К5. Напомним, завершение проекта модернизации Шымкентского НПЗ планируется в сентябре 2018 года.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

# ПРОЕКТ «АМАН»: СОЗДАНИЕ ИНИЦИАТИВНЫХ ГРУПП

С июля 2018 года начался новый этап развития проекта «АМАН». Это внедрение инициативных групп во всех производствах. Девиз проекта «Инициативная группа» - «Вместе за безопасный труд!» должен стать ежедневным правилом для каждого работника завода.

Принцип участия каждого работника в улучшении техники безопасности и охраны труда позволит достичь безопасности на каждом рабочем месте.

Основная задача каждого члена инициативной группы – доведение до каждого работника своего подразделения идей проекта «АМАН», соблюдения правил техники безопасности при выполнении любых работ. А кроме этого, выдвигание инициатив по улучшению состояния БиОТ, контроль за безопасным проведением работ в своих подразделениях и получение возможности остановки небезопасных действий; участие в конкурсе «Лучшая инициативная группа ТОО «АНПЗ».

Напомним, что с 2016 года на заводе внедряется интегрированная система охраны труда и техники безопасности. Главной целью проекта «Аман» является ориентирование

на полную безопасность ведения технологических процессов; улучшение безопасности работников путем устранения и пресечения действий с элементами не обоснованного риска; предотвращение производственного травматизма; внедрение системы мотивации сотрудников за показатели на производстве «ноль нарушений», путем повышения культуры безопасности.

По итогам первого квартала текущего года, за лучшие сигнальные карты были поощрены 9 заводчан, за активное участие в проекте «Аман» - 19 человек, а Производство кокса и серы было удостоено звания «Коллектив образцового состояния по БиОТ».



## ДЕНСАУЛЫҚ - ЗОР БАЙЛЫҚ



Ағымдағы жылдың 9 тамызы күні Атырау мұнай өңдеу зауытының мәжіліс залында Атырау облыстық ЖИТС-ке қарсы күрес және алдын алу орталығының мамандары жеке құраммен кездесу өткізді. Онда адамның иммундық тапшылығы вирусының жұғу жолдары, алдын алу мен емделу мүмкіндіктері жөнінде толық ақпарат берілді.

АИТВ (адамның иммун тапшылығы вирусы) — бұл АИТВ-инфекциясының вирусын тудыратын өте ұсақ вирус. Адам ағзасына вирустың (АИТВ) енуі ағзаны ісікті жасушалар мен патогендерді теңестіріп және жоя отырып адам ағзасын аурулардан қорғауды қамтамасыз ететін иммун жүйесінің бұзылуына және әлсіреуіне әкеліп соқтырады.

АИТВ адам ағзасына түсе отырып, иммундық жүйенің жасушаларын зақымдайды, нәтижесінде оның қызметі қысымға тап болады да ЖИТС — жұқтырылған иммун тапшылығы

синдромы дами бастайды. Науқастың ағзасы инфекциялар мен ісіктерден қорғану мүмкіндігін жоғалтады, қалыпты иммундық жүйесі бар адамдарға тән болмайтын екіншілік оппортунистік аурулар пайда болады.

### АИТВ ИНФЕКЦИЯСЫ ҚАЛАЙ БІЛІНЕДІ?

Иммун тапшылығы вирусы шамамен 3-6 апта ұзақтыққа созылатын инкубациялық кезеңге ие. Бұл уақыт өткеннен кейін 50-70% жағдайда келесідей белгілермен жүретін өткір мазасыздық фазасы басталады:

- 1.дене қызуының көтерілуі (көбінесе кемінде 37,5°C)
- 2.тамақтағы ауыру
- 3.буындардағы, бұлшықеттердегі ауыру
- 4.бас ауыруы
- 5.ұйқышылдық, жалпы әлсіздену, тәбеттің қашуы
- 6.лимфа түйіндерінің үлкеюі
- 7.жүрек айну, іш өту, құсу

## АДАМНЫҢ ИММУН ТАПШЫЛЫҒЫ ВИРУСЫ

8.тері бөртпелері, шырыштардың зақымдалуы

9.ұйыма менингит (өте сирек)

Айрықшаланбайтын және 1-2 аптада (өткір мазасыздық фазасы қанша уақыт болатындығы науқастың иммун жағдайына байланысты болады) өтіп кететін АИТВ-инфекциясының алғашқы белгілері мен қарапайым суық тиюді шатастырып алу оңай.

### ЖИТС-ТЫҢ ПАЙДА БОЛУ БЕЛГІЛЕРІ

Ереже бойынша, жұқтырудан соң 1-3 ай өткеннен кейін ағзада АИТВ-ға антиденелер түзіледі, нәтижесінде ауру белгілерсіз болады. Кейде бұл кезең 10 жылға дейін созылуы мүмкін, ал кейбір науқастарда бұл фаза тіптен болмайды.

Көп жағдайда ЖИТС-тың бірінші белгілері өкпенің зақымдалуымен, тері мен шырышты қабықтардың саңырауқұлақты зақымдалуымен, кандидо-

здармен, пневмоцистік пневмониямен және ұзақ мазасыдықпен білінеді.

10% жағдайда АИТВ-инфекциясы бірден өтеді де, сәйкесінше, ЖИТС тез байқалады — ереже бойынша, жұқтырғаннан кейін бірнеше аптадан соң науқастың жағдайы жылдам нашарлай түседі.

Осындай ақпаратты слайд арқылы таратып, артынша зауыт қызметкерлері өздерінің мамандарға арналған сұрақтарын қойды. Мамандар тиісінше мардымды жауап беріп, тақырыптың ауқымын кеңейтіп, аша түскендей. Кейін зауыт қызметкерлеріне орталық мамандары тыңдағандары үшін алғыс білдіріп, қысқаша ақпарат жазылған жадынамалар таратылды.

Арайлым ҚАБДЕШОВА  
Суретті түсірген Данияр МҰХАМБЕТОВ



**ҮЗДІК ҚЫЗМЕТКЕР**

# ЖАСЫНДА ЖАРҚЫРАҒАН ЖАС МАМАН

Атырау мұнай өңдеу зауытының мамандары қатарынан табылып, өзінің сүйікті ісімен айналыса жүріп, зауыттың көркеюіне үлес қосуды кез-келген жас маман алдына мақсат етіп қояры сөзсіз. Сондай мамандардың бірі химиялық талдау лобаранты Аягөз Жадитова. Атырау мұнай және газ институтын мұнай және газ химиялық технологиясы мамандығы бойынша оқуын аяқтады. Тәжірибеден өту үшін Омск қаласына аттанып, сонда білімін шыңдап қайтады. Мектеп кезінен химия пәнін ұнатып, бар ынтасымен тәлім берген мұғалімінің арқасында осы саланы меңгеруге бел буады. Сөйтіп, осы сала бойынша магистр атанады.

Уақыт өте келе өзінің қалауымен Атырау мұнай өңдеу зауытына қызметке тұрып, зауыттың өміріне белсене араласады. Соның ішінде «Үздік маман» сайысына қатысып, екінші орынға ие болады.

«Менің Атырау мұнай өңдеу зауытына қызметке тұрғаныма алты ай болды. «Үздік маман» сайысы болды дегенді естіп, байқауға қатысуға бел будым. Себебі, білімді шыңдау қажет, практикалық тұрғыда сынау керек. Жұлделі орынды иеленуді мақсат еткен жоқпын. Тәжірибе жинақтап, білімімнің қаншалықты деңгейде екендігін анықтағым келді. 4 кезеңнен тұратын сайыстың бастапқы екі кезеңі тестілеу болды. Тестілеу жұмысынан жоғары балл жинап, сұхбаттасу кезеңіне өтіп, екінші орынға ие болдым. Осы сайысқа қатысу жолында менің ұжымым бар білгендерін үйретіп, қолдауларын еш аямады. Соның ішінде Реагенттер мен газдар талдау орта-



лығының басшысы Елена Куликова мен осы бөлімнің инженері Светлана Бисалиеваға алғыс білдіремін.», - дейді Аягөз.

Тестілеуден жоғары балл жинап, соңғы сұхбаттасу кезеңінде өзінен біршама көп еңбек өтілі бар мамандармен сайысқа түсуге еш қымсынбаған. Себебі, білімді мыңды жығатындығына сенетін.

Сұхбаттасу кезеңінде өзі жұмыс жасап жүрген талдаулар жөнінде сонымен қатар, каталитикалық крекинг пен органикалық және бейорганикалық химиялық айырмашылығы сынды сұрақтар қойылған. Еңбек өтілі аз болғанымен сұрақтарға мүдірмей жауап беруге тырысты. Осындай табандылығының нәтижесінде жұлделі орындардың біріне табан тіреп отыр. Ендігі уақытта бұдан да үлкен жетістікке жетуді көздеуде.

Болашақта өз мамандығының майталманы атануды мақсат етіп, соған жету жолындағы қадамдарын бастап та кеткен.

**Арайлым ҚАБДЕШОВА**

**Суретке түсірген Данияр МҰХАМБЕТОВ**


**ОТЗЫВЫ ДЕТЕЙ**

## КАНИКУЛЫ В БОРОВОМ

Мен, Гүлден Русланова «Сункар» лагерінде жазғы демалысымды өткіздім. Бізді автобуспен Боровойға апарды, қасымызда тәлімгерлер болды. Венера апайымыз үнемі біздің қасымыздан табылды. Кез-келген жерде қасымызда еріп жүріп, түсіндіріп, барлығын қадағалап, бізді жалғыз қалдырмады. Маған жазғы демалысым өте қатты ұнады.

Меня зовут Рустам Жабагин, и я очень хорошо отдохнул в лагере «Сункар». Мне все очень понравилось. Кормили в столовой вкусно. Было интересно. Играли в футбол, участвовали в

конкурсах. 20 июля у меня был день рождения, и меня поздравил весь наш отряд во главе с Венерой апай. Мы ели большой торт. Спасибо ей огромное! Мне понравились наши вожатые.

Мы ездили в Боровое, в поселок Зеренды, где нас везде сопровождала наша Венера апай. Она хорошая, ласковая, всегда о нас заботилась, везде с нами, сама укладывала малышей, обходила комнаты младших групп, следила за всеми, перед сном приходила пожелать нам спокойной ночи.

**ЧИНГИЗ НАРИМАНУЛЫ**

**ЮБИЛЯР**


## ЖИЗНЕННЫЕ ШТРИХИ АЛЕКСАНДРА ЖИГАЛОВА

**Александр Владимирович Жигалову исполняется 60 лет! В этот прекрасный для него день мы решили свой акцент сделать не на автобиографии нашего коллеги – юбиляра, так как об этом уже писалось в нашей заводской газете, а на его способностях.**

Александр обладает великолепным воображением и фантазией, и он очень хорошо рисует. И нам посчастливилось стать свидетелями создания его картин. Он берет в руки простой карандаш, делает, казалось бы, на первый взгляд, несколько штрихов, смотришь, а это уже пейзаж, натюрморт или чей-то портрет. На производстве он тоже, по своему гений. Объяснить работу любого насоса, компрессора для молодых специалистов ему ничего не стоит. Он это делает так увлекательно и интересно, что ребята могут потом подойти к нему еще раз, чтобы расспросить о том или ином оборудовании. Александр – очень надежный коллега и ответственный, никогда не подведет, если что пообещал – выполнит. У него прекрасное чувство юмора.

Александр Владимирович – хороший семьянин. С супругой, Любовью Дмитриевной они воспитали двух детей. Сын живет и работает в Атырау, дочь – в Алматы. У Александра Владимировича 5 внуков. А Любовь Дмитриевна – настоящая русская красавица, а какие она печёт сладости, блины, а ка-

кие у нее соленья! И нам кажется, что у Александра сохранились романтические отношения к своей второй половине, он не перестает красиво ухаживать за ней. Вот такой наш Александр Владимирович Жигалов.

Александр старается всего добиться в жизни своими силами, делают успешную карьеру, воспитывают талантливых детей, заботятся о семейном очаге. На такого мужчину можно положиться во всем, он благороден, смел и честен. И в этот день хотелось бы пожелать ЮБИЛЯРУ:

Наши годы птицами летят,  
След неистребимый оставляя.  
Вот тебе уже и шестьдесят,  
От души тебя мы поздравляем.

Пусть тебя во всех путях твоих,  
Охраняет свет родного дома.  
Радует внимание родных,  
Уваженья близких и знакомых.

И, наверно, нет дорожке слов,  
Чем слова любви в минуты эти:  
Будь всегда удачлив и здоров.  
До ста лет живи на белом свете!

Несколько не жалею, что отдохнули в лагере «Сункар». Нас кормили 5 раз в день. Мы ходили на дискотеки, принимали участие в различных конкурсах, танцевали, ставили сценки, вообще, не было скучно.

**ДИЛЬНАЗ И МАДИЯР  
БЕКМУРЗИЕВЫ**

Жаз болса болды тақырыбымыздың бірі лагерь екені оқырманға аян. «Жаз жайнатып, күн күлдіріп» келетін жаз мезгілін балаларымыз асыға күтеді. Ал жазғы демалыстың қызығын лагерге барып еселей түсу балалар үшін қуаныш, әрине. Балалардың жазғы тынығу лагері әр түрлі болғанымен олардың мақсаты мен міндеттері бірдей: балаларды тынықтыру, қызықтыру, денсаулығын нығайту, білімін кеңейту, тәрбиелеу. «Сұңқар» сауықтыру лагері осы мақсат, міндеттерді орындау үшін түрлі

жұмыстарды ұйымдастырған. Ол жұмыстардың негізі болып түрлі ойындар мен саяхаттарды алған. Көкшетау өңірінің тамаша табиғатына тәнті болған балаларымыз түрлі ойын сауықтардан бөлек табиғи құбылыстармен танысып, аңыздарды естіп үлкен әсер алып келді. Еліміздің әр аймағынан келген балалармен бір демалыс орнында тынығуға мүмкіншілік алды.

Осы тұрғыда Көкшетау қаласындағы «Сұңқар» сауықтыру лагеріне барып қайтқан балаларымыздың атынан ЖШС «АМӨЗ» әкімшілігіне және кәсіподақ мүшелерімен балаларымыздың қасында болған жетекші В. Теленоваға шексіз алғысымызды бір топ ата аналар атынан білдіреміз. Балаға деген жақсылықтарыңыз 100есе болып қайтарылсын деген тілек айтамыз.

**АТА-АНАЛАР АТЫНАН  
БИБІГҮЛ ТОКАБАСОВА**

НОВАТОР – 70 ЖЫЛ

# АЛҒАШҚЫ КОКС

1980 жыл – «7 шілде күні В.И.Ленин атындағы Гурьев мұнай өңдеу зауытында кокстеу қондырғысын іске қосу мәселесі бойынша митинг ұйымдастырылған болатын. Құрылысшылардың үлкен еңбегімен қажырлылығымен облыстық, қалалық партия ұйымының басшылары мен советтік ұйым және қоғам қайраткерлері қатысқан болатын. Митингі Қазақстан компартиясының қалалық комитетінің екінші хатшысы Дмитрий Клинчев ашты. «Кокстену қондырғысын іске қосатын уақыт келді. Бұл оқиғаның маңыздылығы сонымен қатар Республика мен Қазақстан Компартиясының құрылғанына 60 жыл толу мерейтойымен тұспа тұс келуінде. Өте тамаша сыйлық. Осы уақытқа дейін еңбек етіп келе жатырған құрылысшылардың еңбегі. Бұл нысанда қызмет атқарған құрылысшылар, монтаждау қызметкерлері, іске қосушылар мен операторлар қысқа уақыт ішінде үлкен көлемді жұмыстарды игеріп, қондырғының кешенді тестілеуді аяқтап, алғашқы Қазақстандық коксті пайдалануға беріп отыр.» Партия атынан Дмитрий Клинчев осы іске еңбегі сіңген құрылысқа ат салысқандарды құттықтап, жаңа еңбектерінде табыстар тіледі.

Қызыл түсті лентаны оркестрдің сүйемелдеуімен қию рәсімі Қазақстан Компартиясы облыстық комитетінің хатшысы А.Кенжебаевқа бұйырды. Митинг қатысушылары салынған және іске қосылған кешен аумағын аралап өтті. Сонда алғашқы алынған қазақстандық кокс таныстырылып, көрсетілді. Сорғылардың өткір дауысы, жұмыс жүстіндегі түрлі құрылғылар барлығына дулыға киген арнайы маман киіміндегі қызметкерлер үйреніп қалғандай. Ешқандай дәрменсіздік айқалмайды, барлығы өз істерімен айналысуда. Сәуір-мамыр айларында



гурьев құрылысшылары істі тездету мақсатында іссапармен келген Алма-Ата, Жамбыл, Шымкент пен Павлодар қызметкерлерінің, жергілікті оқу орындарындағы студенттердің санын көбейткен болатын. Соның арқасында іс алдыға жылжыды.

Құрылыс алаңында күніне 900 адам еңбек етті. Қызметкерлер аз дегенде екі ауысым бойынша қызмет етті. Маңғышлақ мұнайының ауыр қалдықтары ауданға шикізат жеткізілген кезде, судағы құрылыстар кешенін айналдыру аяқталды. Осы сәттен бастап, отындық және дәнекерлеу жұмыстарына тыйым салынып, жаңа қондырғыны сынақтан өткізу үшін іске қосу жұмыстары жүргізілді. Шикізаттан пештерге дейін жеткізілетін қалыпты өндіріс циклы, содан кейін реактордың өңдеу цехтеріне кокстедудің аяғына дейін бір аптадай уақыт кетуі керек. Процестің прогресті көрсеткіштері бойынша - температура, қысым, боттардан жасалған құрал-жабдықтар мен шикізат пен өнімдерді оператордың ғимаратында орнатылған жабдық метрлеріне қайта енгізу. Өткен аптада алғашқы кокстену процессі жүзеге асырылған болатын. Алғашқы реакторды тоқтатқалы бір күннен асып

кетсе де температурасы әлі де жоғары болып тұр. 500 градустан 150 ге түсті. Ал, дұрысында 90 градустан аспауы қажет. Уақыт өтпейтіндей. Екінші реактор кокстену үстінде, ал біріншісі қарауға мүмкіндік жоқ. Және де не болатыны әлі белгісіз. Қондырғының аға операторы мәселені баяндап, әрбір өзгерісті хабарлап отырды. Барлығы бірінші кокстенудің нәтижесін күтуде. Және де сол уақыт туып, алғашқы реактордың жоғарғы төменгі люктері ашылып, ыдыстағы қатты массаның қайнауы көрінеді. Бұл, КОКС. Қазақстандағы алғашқы Гурьев қаласындағы кокс. Ол, әлі де болса, ыстық, қара. Көмірге қарағанда жеңілдеу. Қазіргі таңда оның 85 тоннасы бар. Екінші реакторда өнімнің кезекті партиясы кокстенуде. Одан кейін келесі, тағы да келесі, осылайша кокс өндірісі асталды», - деп жазады И.Грушенков.

**P/S:** Қаншама еңбек, ұйқысыз түндер мен қобалжу. Алғашқы өнімді алған кездегі қуаныш. Сол жылдардан бері кокс өндіру ісі тек алға қарай дамып келеді. Қазіргі таңда жылына 120000 тонна кокс өндірілетін болса, модернизациядан кейін жылына 130000 тонна кокс алу жоспарлануда.

## 1997 ЖЫЛДЫҢ ЖАҢА ҚОНДЫРҒЫСЫ



Индонезиядан келген мамандар «Бекум» компаниясымен жеткізілетін шампунь өндірісі үшін құрал-жабдықтарды орнатуға екі апта уақыт жұмсады. Зауыттықтарда неге Индонезия деген сұрақ тууы мүмкін.

Мысалы, халықаралық интеграция жабдығын «Бекум» компаниясы өндірді, ал контейнерлерді, араластырғыштарды, адаптерлерді және т.б. индонезияда орналасқан «Индо-Лаван» компаниясы өндірді.

Жаңа қондырғының іске қосылуы әртүрлі консистенция өнімдерін - желатинді, паста өнімдерін молайтуға мүмкіндік береді.

Зауыт қызметкерлерінің практикалық тұрғыда тынбай еңбек етулерінің арқасында қондырғы жөндеуден өтіп, қысқа уақыттың ішінде пайдалануға беріліп, шет елдік мамандардың тарапынан ешқандай мін тағылмастан, керісінше жоғары профессионалдық деңгейлерін көрсетіп, орындау тәртібіне мақтау айтқан болатын.

Бетті дайындаған:  
Арайлым ҚАБДЕШОВА  
Суреттерді түсірген:  
Данияр МҰХАМБЕТОВ



# Поздравляем!

**КОЛЛЕКТИВ ТОО «IQS ENGINEERING»**

**ПОЗДРАВЛЯЕТ**

**АРТУРА АЯЗБАЙҰЛЫ**

с рождением сына!

Поздравляем, сын у Вас родился,  
Мы ему желаем в счастье жить!  
День, когда в семье он появился,  
Вам теперь уж точно не забыть!  
Пусть растет Ваш мальчик позитивным,  
И своим родным добро несет,  
Жизнь его пусть будет перспективной,  
А Фортуна за руку ведет!

\*\*\*\*\*

**КОЛЛЕКТИВ ТОО «IQS ENGINEERING»**

**ПОЗДРАВЛЯЕТ**

**КИРИЛЛА ВЯЧЕСЛАВОВИЧА ЛУЦЕНКО  
АЙБЕКА КАЙНАРОВИЧА МАХАМБЕТОВА  
УТЕГЕНА УРАЗОВА**

с днем рождения!

От души желаем без сомненья,  
Счастья в жизни, радости в семье,  
Пусть никто не портит наслажденье,  
Пусть успех сопутствует везде!  
Долгих лет и доброго здоровья,  
Молодости, силы, красоты,  
Пусть всегда, не только в День Рождения  
Исполняются заветные мечты!

\*\*\*\*\*

**КОЛЛЕКТИВ ТОО «IQS ENGINEERING»**

**ПОЗДРАВЛЯЕТ**

**НУРЛАНА КОСИМБАЕВИЧА ТУЛЕУГАЛИЕВА**

с рождением сына!

С сыном Вас мы поздравляем,  
Счастья мальчику желаем.  
Чтоб улыбки Вам дарил,  
Вас- родителей любил.  
Добродушным был всегда,

И не плакал никогда.

Крепким мальчиком подрос

И решал любой вопрос.

\*\*\*\*\*

**КОЛЛЕКТИВ ПГПН ОТ ВСЕЙ ДУШИ**

**ПОЗДРАВЛЯЕТ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ**

**АЛЕКСАНДРА ВЛАДИМИРОВИЧА ЖИГАЛОВА**

Шестьдесят – это круглая дата,

Не отметить такую нельзя!

Это время, когда с тобой рядом

Лишь надежные люди, друзья.

Ты мужчина солидный и важный,

Ты не любишь лирических слов,

Но позволь в юбилей твой уважить,

Пожелать тебе счастья во всем.

Пусть проблемы сбегут без оглядки,

Жизнь наполнят успех и добро,

И здоровье пусть будет в порядке.

И, конечно, чтоб больше везло.

Не теряй ни задора, ни пыла,

Не расстраивайся, и не робей.

Чтоб судьба берегла и хранила.

И отметь хорошо юбилей!!!

Защищал своих родных

И горой стоял за них,

Пусть удача с ним прибудет,

Пусть здоровым всегда будет.

\*\*\*\*\*

**КОЛЛЕКТИВ ПГПН ОТ ВСЕЙ ДУШИ ПОЗДРАВЛЯЕТ**

**С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ**

**ОРАЛБЕКА МУРАТОВИЧА ТЕМИШЕВА,**

**ШАЛКАРА АБЫЛАЙУЛЫ САТАЛИЕВА,**

**САБИТА АРМАНУЛЫ МАКСУТОВА,**

**ЖАНГЕЛДЫ МАРАТУЛЫ ГАЛЫМЖАНОВА,**

**НУРЖАНА ШАЛХАРУЛЫ САБЫРОВА,**

**СЕЙТЖАНА АЛИБЕКОВИЧА КУСДИНОВА,**

**ДАРХАНА КАЛЫБАЙУЛЫ СЕРКЕБАЕВА,**

**АСКАРА МАХСОТУЛЫ САРСЕМБАЕВА,**

**АСЛАНА ЖЫЛКЫБАЕВИЧА УТИБАЕВА,**

**АСЛАНА ПАХЫТКАЛИУЛЫ РАМАЗАНОВА**

С днем рождения поздравляем.

Быть счастливым Вам желаем,

Супер стильным, энергичным,

Умным, притким, симпатичным!

Быть всегда на позитиве

И коллегой лучшим в мире,

Гражданином добродушным

И весьма великодушным!

Коллектив Вас поздравляет,

Быть здоровым Вам желает,

Яркой жизни, долгих лет,

Чтоб успех бежал вслед!

\*\*\*\*\*

**МҰНАЙ ТАСЫМАЛДАУ ӨНДІРІСІ**

**САЙЫН ЖҰМАБАЙҰЛЫ ИЛИЯСОВТЫ**

60-жас мерей жасымен құттықтайды.

Сізге арманның ажарында, бақыттың базарында

болып, мәңгі жастық қалпыңызды сақтап, асулар-

дан асып, берекеңіз тасып, ата жолынан айнымай,

жұбайыңызбен бірге, балаларыңыздың қызығын

көруіңізге тілектеспіз!

\*\*\*\*\*

**КОЛЛЕКТИВ ПИТН ПОЗДРАВЛЯЕТ**

**С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ**

**НУРСАУЛЕ ЖАКСЛЫКОВНУ КУТТЫБАЕВУ**

Пусть сбудется заветное,

Пусть будет жизнь красивой

Пусть солнце будет золотым,

А море будет синее!

Пусть счастьем заблестят глаза,

А сердце пусть наполнится

Любовью, нежностью, добром.

Пусть лучшее исполнится!

**БЕРИ  
1 000 000 ₸  
АЛ**

айына  
**24000 ₸**  
в месяц



**NURBANK**

2552

Ұялы телефондардан бааланьсу тегін!  
С мобильных телефонов звонок бесплатный!

ЗАУЫТ СҰЛУЫ-2018

**Эльмира Нығметова**  
 Есеп операторы

# «Қызым – менің қанатым»

Эльмира Нығметова 1989 жылы Атырау қаласында дүниеге келеді. Мектепті тәмәмадап, аграрлық колледже оқуға түсіп кейін осы экономика мамандығы бойынша политехникалық институтына оқуға қабылданады. 2009 жылы оқып жүріп «Атырау мұнай өңдеу зауыты» ЖШС есеп операторы болып қызметке тұрады.

Бұл жолға келуіне кезінде 3 цехтың беделді маманы болып қызметін атқарып, қазіргі таңда зейнеткерлікке шыққан анасы арқау болған. Отбасын құрып, кішкентай сәби өмірге келеді. Бірақ тағдырдың соқпағына ұшырап, жан жолдасы қайғылы жағдайда дүниеден озды. Сол кездегі қиын сәттерде демеу болып, арқа сүйеген анасының арқасында барлығын жеңеді. Достарының ұжымдастарының қолдауымен бұл қайғыға да төтеп береді.

Би билегенді жаны сүйгенімен, бұл іспен кәсіби түрде айналысуға мүмкіндік болмайды. Өзін қолдаған әріптестерінің себебімен, соның ішінде Өмірәул Мырзағалиева атты зауыт белсендісінің арқасында 2016 жылы өзінің би өнерін сахнаға алып шығады. Содан кейін ұлттар достастығы мерекесінде неміс биін билеп, көптің ықыласына бөленеді. Кейін көріністерге қатысып, басты рөлдерді сомдай бастайды. Рокн ролл, испан билерімен танылып, жеңіс күні қарсаңында жолдасын сұрапыл соғысқа жіберіп, қиын тағдырға ұшыраған қазақ әйелінің бейнесін көріністе жоғары деңгейде бейнелеп шығады. Бұдан басқа зауыт төңірегінде орын алып жатырған қоғамдық жұмыстарға, соның ішінде: жүгіру, өрт тактикалық оқу-жаттығу-

ларға қатынасып, белсене араласып жүреді. Жалпы алғанда өзін жан жақты танытып, сүйікті ісі әрі қолы қалт етіп босай қалған уақытта айналысатын би өнерін дамытып, актерлік шеберлігін шыңдауды мақсат еткен.

Қазіргі таңда, Эльмира Нығметова барлық сынаққа қарамастан қызының болашағы жарқын болуы үшін бар күш жігерін жұмсауда.



«НОВАТОР»  
 апталық басылым  
 №29 17 тамыз 2018 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:  
 060001, Атырау қ.,  
 «АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі, 1  
 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС  
 баспаханасында беттеліп  
 басылды.  
 Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А  
 Тел.: 45-86-60.  
 Тиражы 1000 дана  
 Тапсырыс № 914

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС  
 ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:  
 бастығы А.Татиева.

«MEDYAGROUP» ЖК:  
 жетекшісі – Д.Мұхамбетов  
 редакторлар: И.Сатылғанова,  
 А.Аймұратқызы.

Газет  
 Қазақстан Республикасының  
 баспасөз және бұқаралық  
 ақпарат министрлігінде  
 1992 жылғы 27 мамырда  
 тіркеліп, тіркеу туралы  
 №790 күәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама материалдары мен хабарландырулар, құттықтаулар және көңіл айту мазмұнына жауап бермейді.

# НОВАТОР