

«АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

# НОВАТОР

1 шілде  
2016 жыл  
ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ

№ 26 (4286)

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



2  
СТРОИТЕЛЬСТВО КГПН:  
КОНДЕНСАТНАЯ СТАНЦИЯ



7  
УВЛЕКАТЕЛЬНАЯ ВЫСТАВКА



## Құрметті зауыттықтар, қадірлі ардагерлер!

Мемлекеттік мереке - Астана Күнімен шын жүректен құттықтауымызды қабыл алыңыздар!

1998 жылдан бастап жаңа Қазақстанның елордасы - Астана қаласы. Гүлденген мемлекеттің астанасына айналған қаланың бай да қызықты тарихы бар. Ақмола даласында сандаған жылдар бойы өркениет пен түрлі мәдениет қалыптасты. Осы даламен Ұлы Жібек жолы өткен. Халқы дәстүрлі егін, мал шаруашылығымен айналысты. Қолөнер мен ұсталық кәсіпшілік те дамыған өңір. XIX ғасырда Ақмола мекенінде Ақмола қаласы тұрғызылып, әскери және сауда-экономикалық орталыққа айналды. Өткен ғасырдың 60 жылдары тың жерлерді игергеннен кейін Ақмола қаласы Целиноград атауына өзгертілді. 1992 жылы қалаға тарихи Ақмола атауы қайтарылды. Ал, 1998 жылдың 6 мамырында Қазақстанның астанасы мәртебесін алуына байланысты қалаға Астана атауы берілді. Дихандар мен шеберлердің, еңбекқор халықтың ежелгі мекені тәуелсіз елдің мемлекеттік, қоғамдық және мәдени орталығына айналды.

Осынау жылдар ішінде жас астана гүлденіп, даму сатысына түсті. Жас елорданың мерекесі әрбір қазақстандықтың жүрегіне қуаныш ұялатып, ертеңге деген сенімді шыңдай түсуде. Астана – Елбасымыз Нұрсұлтан Назарбаевтың басшылығымен қарыштап дамыған мемлекеттің айқын бейнесі және мәңгілік достықтың символы. Астана – әсем сәулеттік келбеті бар болашағы жарқын қала.

Астана Күні мерекесінде Сіздерге бақытты да баянды өмір, зор денсаулық, қажымас қайрат, жемісті еңбек, шаңырағыңызға шаттық пен қуаныш, құт-береке тілеймін. Сүйікті қаламыз - ару Астана көркейе берсін!

Ізгі тілекпен,

«Атырау МӨЗ» ЖШС Бас директоры

Қайрат Оразбаев

## Уважаемые заводчане и ветераны!

Примите сердечные поздравления с государственным праздником - День Астаны!

В 1998 году Астана стала столицей нового Казахстана. Главный город процветающего государства имеет интересную и богатую историю. В акмолинских степях переплетались различные культуры и цивилизации. Здесь проходил Великий Шелковый путь. Были развиты животноводство, сельское хозяйство, ремесленничество и кустарный промысел. В XIX веке на месте селения Акмола возник город Акмолинск, выполнявший роль военного, коммерческого и экономического центра. В 60-е годы прошлого столетия с освоением целинных земель Акмолинск был переименован в Целиноград. И в 1992 году ему возвращают историческое имя Акмола. 6 мая 1998 года с приобретением статуса столицы Казахстана, город получает имя Астана. Древний город хлеборобов, искусных мастеров, трудолюбивых людей стал центром государственной, общественной и культурной жизни демократического суверенного Казахстана.

За эти годы облик города кардинально изменился благодаря упорному труду многонационального народа под руководством Президента Республики Нурсултана Назарбаева.

Астана стала одним из красивейших городов мира с современной уникальной архитектурой, развитой инфраструктурой.

Желаю вам здоровья, успехов и счастья, мира и благополучия, процветания Казахстану и его столице – Астане!

С искренними пожеланиями

Генеральный директор ТОО «АНПЗ»

Қайрат Уразбаев



**ҚазМұнайГаз**  
АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ

**УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!**  
**ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!**

## МОДЕРНИЗАЦИЯ

# Строительство КГПН: конденсатная станция

Одним из важнейших объектов комплекса глубокой переработки нефти является конденсатная станция (титул 3403). Общестроительные работы ведутся на объекте с 1 сентября 2015 года генеральным подрядчиком АФ «КазСтройСервис» и субподрядной организацией «Строймонолитсервис».



**Алдияр Байсеитов,**  
ведущий специалист по  
общестроительным работам  
КГПН (КСС)

Для комплекса глубокой переработки нефти предусматривается конденсатная станция производительностью 160 м<sup>3</sup>/ч. На конденсатную станцию по трубопроводам будет поступать паровой конденсат с технологических установок и объектов общезаводского хозяйства КГПН. На станцию конденсата предусматривается прием конденсата с загрязнением нефтепродуктом не более 200 мг/л.

На конденсатной станции предусматривается:

- охлаждение конденсата до температуры до 950 С (на АВО);
- отстой «технологического конденсата» в баках отстойниках (баки отстойники дооборудованы внутренним устройством для улавливания и отвода уловленного нефтепродукта);
- фильтрование на фильтрах первой ступени, загруженных дробленым антрацитом;
- фильтрование на сорбционных фильтрах второй ступени, загруженных активированным углем.

Очищенный конденсат будет соответствовать нормам качества питьевой воды.

Конденсатная станция состоит из производственного здания и аппаратного двора (этажерка, баковое хозяйство, дренажная емкость).

## Производственное здание

Производственное здание закрытого типа, одноэтажное с размерами в плане по осям 60,0х18,0м высотой 8,500м, кровля двускатная. Здание разделено на три блока противоположной кирпичной стеной.

Внутри здания располагаются помещения:

- насосная, в котором размещены насосы перекачки чистого конденсата и промывочной воды, фильтры осветительные и угольные;
- коллекторная, где производится отбор проб поступающего конденсата;
- для контроля качества конденсата проектом предусматривается химлаборатория;
- электрощитовая, приточная вентка-

мера, помещение дежурного, санузел.

В настоящее время ведутся работы по обшивке стен и покрытия сэндвич – панелями, бетонирование приямков в помещении насосной.

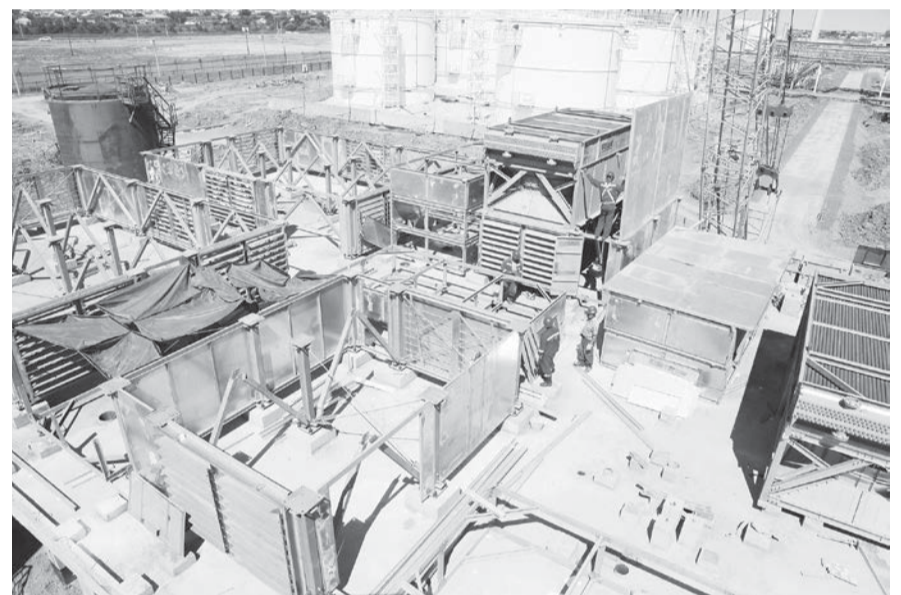
## Этажерка

Этажерка конденсатной станции одноэтажная, размерами в плане 18х30м. Каркас состоит из монолитных колонн и ригелей. Покрытие этажерки выполнено в виде монолитного непроницаемого поддона с бортиком. На отметке 5.200 размещаются аппараты воздушного охлаждения и воздухоохладитель.

В настоящее время завершены бетонные работы, ведутся работы по монтажу оборудования.

## Дренажная емкость

Дренажная емкость на 25 м<sup>3</sup> располагается в заглубленном монолитном железобетонном колодце. Стенки и днище колодца выполнены из монолитного железобетона для предотвращения проникновения нефтепродуктов в грунтовые воды. Предназначение емкости - сбор аварийных переливов в резервуарном парке и сброса в действующую линию уловленных нефтепродуктов, поступающих в блок оборотного во-



доснабжения №2.

В настоящее время завершены бетонные работы по устройству бетонного колодца 7,90 х 4,40м. с устройством ложементов и анкерной от всплытия.

## Баковое хозяйство

В аппаратном дворе расположены металлические резервуары в количестве 9 штук по 630 м<sup>3</sup> и 160 м<sup>3</sup> - баки отстойники грязного конденсата, баки чистого конденсата, баки очищенного конденсата, баки промывочной воды.

В настоящее время полностью смонтированы металлические баки. Ведутся работы по послойной засыпке грунтом с механическим уплотнением площадки под фундаменты трубных опор. Общестроительные работы ве-

дет ТОО «Строймонолит». После подготовки площадки строители приступят к монтажу фундаментов. Окончание бетонных работ планируется в августе, а завершение строительства объекта ожидается в октябре 2016 года.

На сегодняшний день по объекту забето-нировано всего 1030 м<sup>3</sup> (по проекту 1549м<sup>3</sup>), смонтировано 326 тонн железобетонных конструкций из запланированных 337 тонн. Ведутся работы по планировке участка, вывозу грунта, извлеченных после рытья траншей и котлованов для строительных работ. На строительной площадке задействованы спецтехника в количестве четырех единиц и рабочий персонал в количестве 35 специалистов по бетонным работам и монтажу оборудования. На строительную площадку доставлено 53 единицы основного оборудования из утвержденного и согласованного по графику 67 единиц.

## Экологическая информация

(с 23 июня по 29 июня 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил 106 000 м<sup>3</sup>. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил 46 874 м<sup>3</sup>. На повторное потребление направлено 27 450 м<sup>3</sup> очищенной воды, что составляет 36,93% очищенного стока. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 421 исследование качества производственного стока цехов и завода, 106 исследований качества оборотного водоснабжения, 256 исследований состояния воздушной среды производственного помещения. Произведено 3 700 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной лабораторией проведено 39 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии в 2,3,4 км. с подветренной стороны от завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.

# ДОСТИЧЬ ВЫСОКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Под руководством генерального директора ТОО «Атырауский НПЗ» Кайрата Уразбаева 24 июня текущего года состоялось первое заседание комитета по высоким показателям безопасности в рамках внедрения на Атырауском НПЗ новой интегрированной системы по технике безопасности и охране труда.

Со II квартала 2016 года совместно со специалистами компании «ROMINSERV S.R.L.» началась работа по внедрению 2-го этапа интегрированной системы. После проведения минутки по технике безопасности главный технический руководитель по охране труда - начальник отдела, менеджер проекта Ерсайн Жарбосынов доложил о проводимой работе. По его словам, специалисты компании «ROMINSERV S.R.L.» находились на заводе с периодом с 19 по 28 апреля и с 27 мая по 7 мая 2016 года. В ходе пребывания на заводе румынские специалисты провели ознакомительные, разъяснительные и обучающие совещания с участием всех работников завода, вовлеченных в процесс внедрения вышеназванной системы. С целью определения вовлеченности в вопросы безопасности и охраны труда было проведено анкетирование работников завода. Приказом №270п от 5 мая 2016 года был создан Комитет по высоким показателям безопасности в области охраны труда, председателем которого является генеральный директор завода Кайрат Уразбаев, а его заместители являются членами комитета. Созданы 6 подкомитетов в области охраны труда под руководством



главных специалистов завода, в состав которых вошли инженерно-технические работники, имеющие отношение к направлению работы подкомитета, а также общественные инспекторы.

- **Подкомитет №1.** Стандарты, нормы и процедуры. Руководитель - заместитель генерального директора по маркетингу Нурлан Шангереев. Лидер - советник генерального директора по развитию системы менеджмента Нурбек Конысов.

- **Подкомитет №2.** Информирование и мотивация. Руководитель - управляющий директор по экономике и финансам Равиль Рафиков. Лидер - заместитель главного инженера по технологии и производству Еркин Сулейменов.

- **Подкомитет №3.** Работа с подрядными организациями. Руководитель

- заместитель генерального директора по развитию и модернизации Рустем Бисалиев. Лидер - управляющий директор по капитальному строительству и реконструкции Нурлан Кейкин.

- **Подкомитет №4.** Техническое обслуживание и капитальный ремонт. Руководитель - заместитель генерального директора по развитию и модернизации Рустем Бисалиев. Лидер - главный механик Нурлан Сарниязов.

- **Подкомитет №5.** Обучение и развитие. Руководитель - заместитель генерального директора по корпоративному центру Азамат Акишев. Лидер - заместитель начальника отдела по управлению персоналом Гуляра Утегалиева.

- **Подкомитет №6.** Аудит и анализ эффективности. Руководитель - заместитель генерального директора по произ-

водству - главный инженер Денис Козырев. Лидер - начальник отдела ООС, ТК, ЧС и ГО и ПБ Валерий Шатилов.

Далее, как информировал менеджер проекта Ерсайн Жарбосынов, проведены совещания всех 6 подкомитетов, определены планы и программы работы на 2016 год. Совместно со специалистами компании «ROMINSERV S.R.L.» проведено совещание с членами центрального комитета по разъяснению основных целей, регламента и иных организационных вопросов функционирования центрального комитета по высоким показателям безопасности. Специалисты компании «ROMINSERV S.R.L.» также провели обучение сотрудников отдела ТБ и ОТ методологии проведения аудитов. В третьем квартале запланирован проезд специалистов компании «ROMINSERV S.R.L.» для обучения ИТР завода методам и приемам корректного проведения различного вида аудитов.

После доклада главного технического руководителя по охране труда, выступили лидеры подкомитетов. Каждый из них разъяснил функции своего подкомитета, ознакомил с программой работы на 2016 год, рассказал о том, что уже сделано на сегодняшний день, остановился на проблемных вопросах и высказал ряд инициатив. Члены высокого комитета после детального обсуждения утвердили программы работы подкомитетов. Генеральный директор завода Кайрат Уразбаев дал ряд рекомендаций по улучшению работы подкомитетов.

Индира Сатылганова

## ПРОИЗВОДСТВО



**Аскар Утешев,**  
начальник установки  
замедленного коксования

Проект установки был разработан специалистами института «БашгипроНефтехим» (г. Уфа). Первоначально ее проектная мощность составляла 600 тыс. тонн сырья в год и обеспечивала выработку 120 тыс. тонн в год сырого кокса.

В 2006 году в рамках I-го этапа модернизации Атырауского НПЗ был введен в строй блок аминовой очистки газа, предназначенный для удаления сероводорода из жирного газа УЗК.

В результате проведенной модернизации было достигнуто прекращение выбросов сероводородных соединений в атмосферу с дымовыми газами УЗК и налажено производство по выпуску новой продукции - газовой гранулированной серы.

В рамках инвестиционного проекта «Реконструкция вакуумного блока установки ЭЛОУ - АВТ -3 и установки УЗК», реализованного в период с 2010 по 2011 годы, была проведена реконструкция установки,

## ЦЕЛИ ДОСТИГНУТЫ

С целью увеличения глубины переработки нефти и получения сырого кокса, являющегося сырьем для производства электродов, необходимых в алюминиевой промышленности, в 1980 году построена и введена в эксплуатацию установка замедленного коксования в необогреваемых камерах типа 21-10/6.

благодаря которой ее производительность доведена до 1 млн. тонн в год сырья. При этом увеличена выработка светлых нефтепродуктов до 51,7% и выработка сырого кокса до 178 тыс. тонн в год. Данная установка относится к категории опасных производственных объектов. Безопасная эксплуатация установки соответствует действующим нормативам и обеспечена внедренной автоматизированной системой управления. Технологический процесс, совершаемый на базе микропроцессорной техники, снижает воздействие производства на окружающую среду.

В период реконструкции была произведена полная замена контактных устройств в колоннах К-1, К-2/3 и К-4. Смонтированные контактные устройства итальянской фирмы «Koch-Glitsch» зарекомендовали себя как высокопроизводительные, при этом режим работы ректификационной ко-

лонны К-1 регулируется в широком диапазоне с последующим возможным отбором светлых нефтепродуктов.

В результате произведенного монтажа и пуска блока очистных сооружений уменьшилось потребление оборотной воды на бурении и охлаждении реакторов с водоблока до 250 тыс. м<sup>3</sup>/год, а также сброс сточных вод на механические очистные сооружения объектов водоснабжения и канализации.

В 2011 году для увеличения пропускной способности выхода паров с реакторов в ректификационную колонну К-1 были произведены работы по замене шлемовых трубопроводов, подачи и выхода вторичного сырья на печи П-2/3.

Для более тщательного регулирования температурного режима в секциях ХВО были смонтированы частотные преобразователи для дистанционного регулирования

вращения электродвигателей.

Произведена замена бурового оборудования - гидрорезаков на комбинированные перколяторы «Autoshift» фирмы «Flowserve» (Германия). Они предназначены для удаления кокса, что позволило переключать режим резки кокса без остановки насоса высокого давления, тем самым, сокращается время перевода гидрорезака.

На печах П-1/4 произведена

замена форсунок на инжекционное газожидкостное горелочное устройство типа ГУЖ-1,5М тепловой мощностью 1,5 МВт, тем самым, обеспечено уменьшение выбросов вредных веществ в атмосферу.

На реакторном блоке, на отметке 18 метров, на шлемовых трубопроводах были смонтированы клапаны - отсекатели американской фирмы «Mogus», позволившие производить в автоматическом режиме операции перевода реакторов во время пропарки и прогрева.

Произведена большая работа по внедрению системы автоматизированного управления технологическим процессом. Были установлены клапаны фирмы «Samson» с выводом всех показаний на пульт РСУ, благодаря чему ведение технологического режима стало более стабильным.

С целью снижения выбросов в атмосферу вредных веществ и стоков в промышленную канализацию произведен монтаж блока улавливания паров на реакторном блоке. Все работы по реконструкции проводились генеральным подрядчиком «RominServ», работы по автоматизации производственного процесса велись компанией «Zeinet» и силами ремонтной группы завода.

В сентябре 2013 года был проведен опытно - промышленный пробег установки, который показал, что в результате реконструкции и наладки нового оборудования, поставленные цели достигнуты.



6 ИЮЛЯ – ДЕНЬ АСТАНЫ

# Астана – сердце нашей Родины



Астана – самая северная столица в Азии. В настоящее время территория Астаны превышает 722 квадратных километра, численность населения – около 853 тыс. человек. Город состоит из трех районов – «Алматы», «Сарыарка» и «Есиль».

Астана расположена в центре Казахстана в зоне сухой степи, подзоне сухих типчаково-ковыльных степей. Территория города представляет собой низкие надпойменные террасы. Река Есиль является главной водной артерией столицы. Климат резко континентальный – холодная и продолжительная зима и жаркое, умеренно засушливое лето.

Удобное расположение в центре Евразийского континента делает Астану экономически выгодным транспортным, коммуникационным и логистическим центром, своеобразным транзитным мостом между Европой и Азией.

Перенос столицы придал мощный импульс экономическому развитию Астаны. Высокие темпы роста экономики города привлекают многочисленных инвесторов. Доля Астаны в республиканском объеме привлеченных инвестиций – 10%, доля ВРП города в экономике республики – 10,2%. Основу столичной экономики составляют промышленное производство, транспорт, связь, торговля и строительство. Промышленное производство сконцентрировано, преимущественно, в выпуске строительных материалов, пищевых продуктов/напитков и машиностроении. Лидирующее положение в Казахстане Астана занимает по выпуску

Идея создания новой столицы Казахстана принадлежит Главе государства Нурсултану Назарбаеву. Решение о переносе столицы из Алматы в Акмолу было принято Верховным Советом Республики Казахстан 6 июля 1994 года. Официальный перенос столицы состоялся 10 декабря 1997 года. Указом Президента от 6 мая 1998 года Акмола была переименована в Астану. Международная презентация новой столицы прошла 10 июня 1998 года. В 1999 году Астана по решению ЮНЕСКО получила звание «город мира». С 2000 года главный город Казахстана является членом Международной ассамблеи столиц и крупных городов.



строительных металлических изделий, бетона, готового для использования, и строительных изделий из бетона.

Главным символом новой столицы, ее своеобразной «визитной карточкой» стал комплекс «Байтерек». Среди других уникальных архитектурных сооружений можно назвать «Дворец мира и согласия», спроектированный известным британским архитектором Норманом Фостером и выполненный в форме пирамиды, торгово-развлекательный центр «Хан Шатыр» – самое высокое шатровое сооружение в мире, наиболее отдаленный от моря океанариум – «Думан», театр оперы и балета «Астана опера», крупнейшая в Центральной Азии мечеть «Хазрет Султан», Кафедральный собор в честь Успения Пресвятой Богородицы, римско-католический кафедральный собор Архиепархии Пресвятой Девы Марии, синагога «Бейт Рахель Хабад Любавич», центральный концертный зал «Казахстан», монумент «Казах Ели», Музей современного искусства и Пре-

зидентский культурный центр. На 2016 год запланировано возведение самого высокого в Казахстане и Центральной Азии 88-этажного небоскреба «Абу-Даби Плаза».

Среди новых спортивных объектов Астаны – крытый стадион «Астана-Арена» на 30 тысяч зрителей, уникальный велотрек «Сары-Арка» на 10 тысяч мест, признанный в 2011 году лучшим в мире. Другой важный спортивный комплекс – ледовый дворец «Алау», соответствующий самым высоким международным стандартам.

Столица Казахстана стала центром притяжения для абитуриентов со всей страны. Здесь расположены флагманы отечественного образования: Назарбаев Университет, Евразийский национальный университет имени Л. Н. Гумилёва, Казахский национальный университет искусств, Казахский агротехнический университет имени С. Сейфуллина, Казахстанский филиал Московского государственного университета имени М.В.Ломоносова, Меди-

цинский университет Астана, и другие. Вокруг Астаны создается уникальный «зеленый пояс», город становится зеленым оазисом в центре огромного степного края. Сегодня Астана стала центром Евразийского пространства, принимая различные форумы, конгрессы и другие мероприятия международного значения. В столице на регулярной основе проходят Съезды лидеров мировых и традиционных религий, Астанинский экономический форум и другие международно-значимые события. В Астане прошел исторический Саммит ОБСЕ, состоялись юбилейные саммиты ШОС и ОИС. В начале 2011 года столица республики принимала участников и гостей VII Зимних Азиатских игр. В 2017 году в Астане пройдет международная выставка EXPO-2017.

За короткий срок новая столица обрела статус общенациональной идеи, стала символом независимости и глобального успеха молодого государства. В своей программной речи, посвященной 10-летию юбилею Астаны, Нурсултан Назарбаев очень ярко и образно определил философию развития нового столичного города:

«Здесь, на древней земле Сары-Арки, родилась не просто столица. Это колыбель будущего страны. История Астаны и судьбы казахстанцев неотделимы друг от друга. Столица является воплощением мощи, динамичного развития и стабильности нашей республики. Астана стала ярким, сильным, процветающим, объединяющим всех казахстанцев и устремленным вперед городом. Наша столица является сердцем нашей Родины, символом веры народа в свои силы и великое предназначение. Сегодня в Астане, как и во всем Казахстане, проживают представители более ста национальностей. Дружба народов, взаимопонимание и солидарность – вот основа, на которой строятся Астана и новый Казахстан».

## СОТРУДНИЧЕСТВО

На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе побывала делегация Гомельской торгово – промышленной палаты Республики Беларусь. Гостей встретил начальник Производства переработки нефти Василий Гацко, который вкратце рассказал об истории нашего завода, этапах модернизации.

Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты является одним из старейших и имеет четыре филиала. По словам начальника отдела внешнеэкономических связей и переводов палаты Вероники Лисицкой, отделение объединяет более 220 предприятий, организаций, фирм, частных предпринимателей, представляющих государственный и частный сектор экономики, а также иностранный и смешанный капитал.

Отделение имеет тесные деловые связи с 46 торгово-промышленными

## Из Гомеля – с деловыми предложениями



палатами регионов России, Украины, Молдовы, Казахстана, дальнего зарубежья и активно работает с ними по различным направлениям.

На Атырауский НПЗ белорусские бизнесмены приехали

к партнерству и с нашим заводом. На встрече выступили также представители предприятий легкой промышленности Гомельской области. Стороны обменялись мнениями, памятливыми сувенирами и подарками.

с рядом предложений. В частности, заместитель директора по стандартизации и сертификации ООО «ФаерДорс» Андрей Штытько предложил противопожарные конструкции, выполненные из высококачественных материалов с учетом современных требований, а также другую продукцию, выпускаемую на их предприятии. А генеральный директор ГУ «Гомельское областное управление строительным комплексом» Владимир Лобаевич сообщил о том, что в Атырау открывается филиал их холдинга. Вышеназванный строительный комплекс имеет богатый опыт сотрудничества с Мозырьским НПЗ, а потому готов

## Алдына зор мақсат қойған жас маман



**Мөлдір Шоханова, «Орталық зауыт зертханасы» СО химиялық сараптау лаборанты, «Үздік маман» байқауының бірінші турында «Химиялық сараптау лаборанты» аталымы бойынша I орын иегері.**

«Орталық зауыт зертханасы» Сынақ Орталығына екі жыл бұрын қызметке келген талдырмаш қыз зеректігімен, алғырлығымен ұжымдастарын баурап алған. 2014 жылы Қазақстан-Британ Техникалық университетін органикалық заттардың химиялық технологиясы мамандығы бойынша бітірген Мөлдір Шоханова зертханаға 4 разрядты химиялық сараптау лаборанты болып алынады. Жұмысына тиянақты қыз бір жылдан соң, 5-ші разрядқа көшіріледі. «Үздік маман» байқауында еңбек өтілі 3 жылға толмағандар арасындағы сайысқа қатысуына Орталық зауыт зертханасының бастығы Сәния Ғаниқызы ықпал жасады. Басшы жас маманның болашағын болжап, бағын, білігін сынайтын, білгенін сынайтын мүмкіндік екенін түсіндіреді. Мөлдір

әрине, тұңғыш рет мұндай байқауға қатысқан сайыста қобалжу болғанын да жасырмайды. Дегенмен, өз алдына мақсат қойған маман қатысуға бел буады. «Қатысқан соң, көптің бірі емес, үздіктер қатарынан көрінуге. Ол үшін мықты дайындыққа кірістім. Бұл тұрғыда көмектесіп, қолдау білдірген әріптестеріме ризашылығымды атап өткім келеді. Бұрын осындай сайысқа қатысқандар, мамандығыма байланысты қандай сұрақтар болатынын айтып, дайындалуыма жол көрсетті. Мен зертханада инженер-химиктердің де міндетін атқарғам. Байқау барысында бұл саланың сұрақтарына мүдірмей жауап табуға алдым. Өзімнің химиялық сараптауға қатысты сұрақтар мен тәжірибелік жұмыстардың қай-қайсысынан да мүдіргем жоқ. Себебі, тәжірибе жинақтап, жұмысымды меңгеріп алған едім», - дейді жеңімпаз. «Үздік маман» байқауының комиссиясы Мөлдірден байқау барысында не үшін бақ сынап жатқанын сұраған екен. Ол мүдірместен алға қойған мақсатын нықтап айтып береді. Білімі мен тәжірибесін ұштастырып, жоғары деңгейден көрінгісі келетінін, қызметінде сатылап өсем деген ниетін білдіреді. Себебі, осындай байқаулар ол үшін, басқа да қатысып жатқан әріптестері үшін үлкен сын, үлкен сабақ. Қызметте өсу жолы. Зауыт басшылығындағы барлық мамандар кезінде осындай сыннан өткен, білім деңгейін көрсетті. Сондықтан да жас мамандарға үлкен мүмкіндік жасалып отыр. Алдағы «ҚазМұнайГаз» Ұлттық компаниясы еншілес мекемелері арасындағы сайысқа жолдама алған Мөлдірге сәттілік тілейміз! Оның талпынысы мен жеңіске деген құштарлығына әріптестері сенеді.

## Байқау оның болашағын айқындамақ

**Эльдар Кереев, Ароматикалық көмірсутектер өндірісі CCR қондырғысының технологиялық копрессорлар машинисі, «Үздік маман» байқауының бірінші турында «Технологиялық копрессорлар машинисі» аталымы бойынша I орын иегері.**

Бап шаба ма, бақ шаба ма?!- деген ғой дана аталарымыз. «Үздік маман» байқауында Эльдар Кереевке екеуі де қатар әсер еткен секілді. Еңбек өтілі, 3 жылға жете қоймаса да, қатысуға басшылар ұсыныс жасағанда бас тарта алмапты. Жүрексінгенін де жасырмайды. Бірақ, өз білігін көрсету үшін мүмкіндік беріліп тұрса, неге тартынсын? Тәуекел етіпті. Ол Атырау мұнай және газ институтын 2010 жылы бітіріп, 2013 жылы зауытқа келген. Мамандығына сай қондырғыларда біраз жұмыс істеп төселді. Тәжірибе жинақтады. Теория мен тәжірибені ұштастырып әкету үшін уақыт керек. Ол үшін екі жылдан астам мерзімде біраз жетіліп, машықтанды. Тәлімгерлері де тәжірибелі майталмандар болатын. «- Үміткерлер тек өндірістік технологиялар саласында ғана емес, қауіпсіздік техникасы мен еңбек қорғау, табиғат пайдалану, менеджменттің интеграциялық жүйесі, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өнеркәсіптік санитарияда бақ сынады. Бар білімімізді салдық десем болады. Жүйріктер арасында жүлдегер болу үшін дайындықтың да жоғары болуы керектігін атап өткенім жөн», - дейді ол.

Эльдар Кереев үздік ретінде мансаптық өсу жолындағы кадрлық резервке алынды. Ол жас маман үшін үлкен жеңіс, үлкен жетістік. Енді ол болашағына сеніммен қарайды. Алдағы байрақты бәскеден де жеңімпаз атанарына сенімді.

**Нұрлыбек Ғизатов**



**Игорь Рязанов:**

## «Опыт помогает мне побеждать»

Неоднократный победитель и призер конкурсов профессионального мастерства оператор технологической установки ЛГ -35 -11/300 ППНО Производства переработки нефти Игорь Рязанов снова в числе лучших. И на этот раз он сумел обойти всех соперников, уверенно отвечая на вопросы жюри и показывая практическое задание. В итоге, занял первое место в номинации «Оператор технологической установки» в первом туре конкурса «Үздік маман».

По словам Игоря Рязанова, побеждать ему помогает опыт, накопленный на заводе за 24 года. В 1992 году Игорь Александрович был взят на работу в цех №3 помощником оператора на технологическую установку ЛГ -35 -11/300. По специальности оператор спецтехники, Игорь Рязанов пришел на производство нефтепереработки, имея за плечами опыт работы на нефтяных промыслах. — Когда я пришел сюда, словно попал на космический корабль, - с улыбкой рассказывает Игорь Александрович. - Было сложно, но у меня были хорошие наставники. Это Юрий Тимофеевич Милехин, работавший начальником цеха, Павел Кузьмич Сармин — начальник установки. Позже, его сменил Денис Вениаминович Козырев. Все эти люди сыграли огромную роль в становлении меня как специалиста. С особой теплотой я вспоминаю старшего оператора Виктора Георгиевича Шайкина, под руководством которого я работал много лет.

Любая работа требует очень серьезного подхода, а когда речь идет о таком



сложном производстве, как нефтеперерабатывающий завод, то ответственность возрастает вдвойне, считает Игорь Рязанов. Как опытный специалист он всегда дает свои наставления молодежи. — Она должна постоянно повышать свою квалификацию, соблюдать культуру поведения на рабочем месте, субординацию, работать над собой, осознавать всю ответственность, - говорит победитель первого тура конкурса ««Үздік маман».

Впереди второй тур конкурса, где победителям первого тура предстоит проявить еще больше силы воли, упорства и продемонстрировать весь объем знаний. Игорь Рязанов готов приложить все усилия, и уверен, что опыт его не подведет.

## Лучшая в своем деле

**Первое место в номинации «Лаборант химического анализа» в первом туре конкурса «Үздік маман» завоевала лаборант химического анализа лаборатории реагентов и газов ИЦ «ЦЗЛ» Надежда Струняшева.**

Заслуженная победа, к которой она шла годами, нарабатывая опыт. Четверть века Надежда трудится в центральной заводской лаборатории, куда пришла в 1991 году после окончания Орского нефтяного техникума, где училась по направлению от завода. Об Атырауском НПЗ она знала и раньше. Отец Надежды, Павел Александрович Ярославцев долгие годы работал слесарем на заводской ТЭЦ. Поэтому, с выбором профессии Надя определилась еще в школе. Свою преддипломную практику Надежда проходила в заводской лаборатории. Ее определили в пробоотборщицы. Тогда будущий техник — технолог и узнала все о работе завода. Она была под большим впечатлением. А став дипломированным специалистом, начала свой трудовой путь в товарной лаборатории. — Выполняла фракционный состав бензина и дизельного топлива, определяла содержание воды в нефти и многое другое. Вначале было сложно, - вспоминает Надежда Струняшева.

Это и понятно, ведь навыки приобретаются с годами, и опыт накапливается постепенно. В том, что она сегодня достигла таких значительных результатов, есть большая заслуга и наставников, считает лучший лаборант химического анализа. По словам Надежды, начальник лаборатории реагентов и газов Елена Леонидовна Куликова и инженер - химик Светлана Джетпискалиевна Бисалиева всегда готовы помочь и даже не запрещали экспериментировать. Так, Надежда путем проб и ошибок осваивала тонкости химических анализов. Еще одним из ее педагогов была лаборант 6 разряда Евгения Ивановна Кабанкина, находящаяся сегодня на заслуженном отдыхе.



Одновременно, работая, Надежда Струняшева получила и высшее образование, окончив Атырауский институт нефти и газа. Она стала одной из первых, кто начал работать на новых хроматографах в лаборатории реагентов и газов. Это был 2006 -ой год, когда завершилась «японская» реконструкция и в эксплуатацию были введены новые технологические установки. А когда шло строительство комплекса по производству ароматических углеводородов, Надя училась у китайских специалистов делать анализ нового продукта - бензола. И на ее счету анализ первой партии бензола.

Рабочий девиз Надежды: быть уверенной в себе и не останавливаться. Ведь неразрешимых ситуаций не бывает. В самых сложных - на помощь всегда придут коллеги. Единственное, чего не может перебороть в себе опытный лаборант, это трепетное волнение. Но на этот раз Надежда сумела погасить его в себе, и ее третье по счету участие в конкурсе «Үздік маман» стало победным.

**Индира Сатылганова**



**Бекзат Утегалиев,**  
**начальник установки по**  
**производству ароматических**  
**углеводородов**

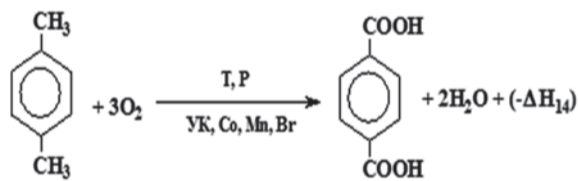
Терефталевая кислота является одним из важнейших химических продуктов, используемых для производства полиэфирных волокон, полиоксадиазолов, полибензимидазолов, алкидных смол. Терефталевая кислота обладает большой прочностью, относительно высокой термостойкостью, а также высокие диэлектрические характеристики, которые позволяют применять полиэфирные материалы для производства шинного корда, транспортерных лент, приводных ремней, парусов, пожарных рукавов, электроизоляционных и других материалов. Из полиэфирных волокон (лавсан, терилен, дакрон) можно получать разнообразные материалы — длинный ворс, напоминающий мех, подходит для пошива пальто, курток, ковриков для ванной или мягких игрушек, а грубое прочное волокно пригодное для изготовления клиновых ремней, пожарных рукавов и ковровых покрытий.

Благодаря высокой устойчивости к сминанию и способности сохранять форму, хорошему внешнему виду и достаточно низкой стоимости полиэфирные волокна в чистом виде или в смеси с другими волокнами используют для изготовления широкого ассортимента товаров народного потребления: платяной и костюмной тканей, верхнего трикотажа, занавесей, постельного белья, изделий из искусственной замши и искусственного меха. Приведенные выше свойства полиэфирных волокон обусловили наиболее крупнотоннажное производство по сравнению с производством волокон других видов. Терефталевая кислота (1,4-бензолди-

# Зачем нужен параксиллол?

Полимерные материалы и среди них химические волокна действительно входят в быт человека. До начала XX столетия применялись только те из них, которые являлись продуктами растительного и животного происхождения (хлопок, шерсть, лубяные волокна и т. д.). С появлением синтетических волокон последние стали быстро вытеснять натуральные волокна. Важнейшими мономерами для производства полиэфирных волокон являются терефталевая кислота (ТФК) и диметилтерефталат (ДМТ).

карбоновая кислота, п-фталевая кислота) является основным исходным продуктом для получения полиэтилентерефталата (ПЭТФ), гранулят которого в свою очередь используется для производства искусственного волокна, пластиковых бутылок, пленки, пластмассы. Сырьем для производства терефталевой кислоты могут служить разные п-диалкилбензолы: п-ксилол, п-цимол, п-диэтил- и п-диизопропилбензол, а в последнее время применяется также толуол. Из окислителей наибольшее значение имеют азотная кислота и молекулярный кислород. Из п-диалкилбензолов лучшим сырьем для окисления в терефталевую кислоту является п-ксилол. Он более доступен и, кроме того, при жидкофазном окислении п-ксилола молекулярным кислородом образуется преимущественно п-толуиловая кислота, для дальнейшего окисления которой требуется менее жесткие условия, чем для окисления промежуточных продуктов, образуемых другими п-диалкилбензолами. В связи с развитием нефтехимической промышленности и значительным увеличением производства п-ксилола в известной степени утратили свое практическое значение способы получения диметилтерефталата (ДМТ) из толуола и п-цимола. Все большее значение приобретают процессы, позволяющие получать ТФК методом жидкофазного каталитического окисления п-ксилола с последующей ее этерификацией метанолом до ДМТ.



парахисилол  
 Области применения терефталевой кислоты

Из терефталевой кислоты синтезируют прозрачный термостойкий полимер полиэтилентерефталат. Его получают в результате поликонденсации этиленгликоля с терефталевой кислотой. Из него делают бутылки, полиэфирное волокно терилен (другое, более распространенное название — лавсан является сокращением от «Лаборатория Высокмолекулярных Соединений Академии Наук»), упаковочные материалы, в том числе для пищевой промышленности, радиодеталей, химического оборудования

Для получения ПЭТФ пищевого назначения большое значение имеет содержание в ТФК примесей — продуктов неполного окисления параксиллола, то есть необходима терефталевая кислота марки А с минимальным содержанием примесей.

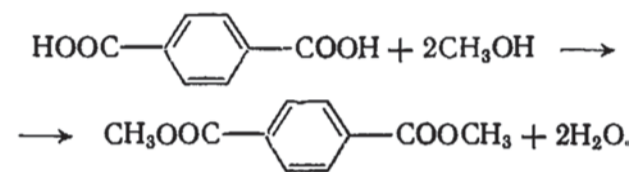
Исходя из этого, объемы производства терефталевой кислоты определяются в основном, спросом со стороны производителей полиэфирной продукции. При этом спрос на ПЭТ пищевого назначения будет ниже по сравнению со спросом продукта на полиэтилентерефталат для производства.

Большое значение имеют эфиры терефталевой кислоты — диэтилтерефталат и диметилтерефталат.

В настоящее время довольно много крупных фирм в мире работают над проблемой получения диметилтерефталата в основном двумя путями:

- 1) этерификация метанолом «сырой» терефталевой кислоты (американские фирмы «Eastman Kodak», «Du Pont»), японские «Toray Industries», «Kararay Yuka» и др.);
- 2) окисление параксиллола до п-терефталевой кислоты, ее этерификация мета-

нолом, последующее окисление метильной группы до кислотной и превращение в диметилтерефталат или совместное окисление параксиллола, метилового эфира п-терефталевой кислоты и монометилового эфира терефталевой кислоты и последующая их этерификация.



Диметилловый эфир терефталевой кислоты является одним из важнейших химических продуктов, используемых для производства полиэфирных волокон, полиоксадиазолов, полибензимидазолов, алкидных смол и пластификаторов.

Можно утверждать, что терефталевая кислота и диметилловый эфир терефталевой кислоты являются важнейшими мономерами для производства полиэфирных. Одновременно они являются конкурентами за право считаться основным исходным мономером. До середины восьмидесятых годов производство диметилтерефталата было намного больше, чем производство терефталевой кислоты. Но в последнее десятилетие были разработаны способы получения ТФК высокой частоты, поэтому сейчас производство обоих материалов находится на довольно высоком уровне.

В отличие от полиэтилентерефталата, прежде всего известного своим применением в текстильной промышленности (полиэфирные волокна) и производстве пластиковых бутылок, ПБТ получил широкое распространение, именно, как конструкционный пластик. Области его применения включают машиностроение, автомобильную промышленность, электротехнику и электронику, радиотехнику, точную механику, бытовую технику, товары широкого потребления.

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

# Внимание, конкурс!

В преддверии празднования Дня Астаны, ТОО «АНПЗ» проводит конкурс детских рисунков на тему «Астана - моя столица!»

Тема конкурса предоставляет возможность изобразить достопримечательности и праздничные события в Астане, чтобы из множества детских впечатлений сложился портрет нашей столицы.

### Требования к конкурсным работам:

В конкурсе могут принять участие дети работников ТОО «АНПЗ» и аутсорсинговых компаний в возрасте от 7 до 14 лет.

На конкурс принимаются рисунки, выполненные на бумаге (картоне) в формате А3, А4.

Рисунки могут быть выполнены в любой технике (тушь, масло, гуашь, акварель, пастель, цветные карандаши, фломастер, простой карандаш).

На рисунке не допускается нанесение любых надписей, содержащих данные автора и другую информацию.

Участники конкурса могут предоставить только 1(один) рисунок.

К рисункам прилагается заявка участника конкурса установленной формы (во вложении).



### Сроки и условия проведения конкурса:

Рисунки на конкурс принимаются с 29 июня по 5 июля 2016 года в ОУП и ОТ (соц.отдел).

### Итоги конкурса будут подведены 7 июля 2016 года.

Торжественное награждение участников конкурса состоится 8 июля 2016 года в конференц - зале ТОО «АНПЗ».

По всем вопросам, касающимся участия в конкурсе, звонить по телефонам: 59-330, 59-730.

ВЕТЕРАНЫ

# Увлекательная выставка

В офисе общества пенсионеров открылась выставка в рамках празднования 25 - летия создания клуба «Ветеран». На ней представлены необычные, и можно сказать, уникальные экспонаты, созданные руками ветеранов. Об Иване Николаевиче Ургарчеве и Алевтине Николаевне Деркач мы писали в «Новаторе». Оба – авторы настоящих шедевров.

Иван Николаевич – искусный резчик по дереву. В его коллекции – церкви Новгородской области, выполненные в миниатюрном масштабе, и точь в точь, повторяющие оригинал. Несколько сот кухонных досок, расписанных по мотивам русских сказок, иконы. А Алевтина Николаевна – мастерица вышивания крестиком. Более 50 – ти полотен, среди которых и много известных, она перенесла на ткань, при помощи ниток и иголок. Здесь же, на выставке и фотоработы Ивана Ургарчева. Природа, животные, все что «зацепил» объективом любитель этого жанра. Интересные экспонаты выставки дополняет коллекция ракушек, которая принадлежит ветерану завода Вере Дмитриевне Павленко. По ее словам, примерно за 10 лет увлечения этим хобби, было собрано более



тяжелые, везу их домой.

Любительница морских глубин, Вера Дмитриевна даже однажды ныряла с аквалангом. Для нее все эти камни, ракушки и звезды не только напоминание о прекрасных днях отдыха, но и какая – то необъяснимая связь с морским миром. Она может часами рассматривать каждую гальку, раковину, которые вызывает ассоциации, понятные только ей. Вот такое увлечение.

Выставку, которая открылась 24 июня, уже успели посмотреть многие ветераны завода. Некоторые поделились своими впечатлениями.

**Антонина Копенкина, ветеран завода:**

- Выставка замечательная. Очень приятно, что люди занимают свой досуг таким полезным и красивым делом. Вышивка крестом – это очень кропотливый труд, также как и резьба по дереву.

**Владимир Твердохлеб, ветеран труда:**

- Замечательная выставка. А мы ведь и не знали, что люди, с которыми мы работали бок об бок на заводе, такие талантливые. Пусть будет у них еще много сил и терпения на новые шедевры.

**Роза Чеснакова, ветеран труда:**

- Классная выставка! Я считаю, раз люди занимаются этим делом, значит оно им по душе, а ведь это прекрасно, когда человек увлечен любимым делом. Они настоящие трудоголики: столько лет работали на сложном производстве, и, выйдя на заслуженный отдых, продолжают упорно трудиться. Это вызывает только уважение. Я когда – то тоже была сильно увлечена вышиванием.



20 – ти больших ракушек, около сорока средних и мелких, и бесчисленное количество мелких морских камушек. Разных по размеру и цвету. Среди которых есть и кусочки янтаря и сталактитов. Настоящие кораллы, морские звезды, огромные раковины жемчужного цвета. Все

это было привезено со Средиземного, Мраморного, Эгейского и Черного морей.

- Вот эта морская звезда, она же живой организм, высушалась в течение двух лет, а вот это – кусочек морской соли, - рассказывает, знакомя со своей коллекцией, Вера Дмитриевна.

- Необычное хобби, и мне нравится собирать все эти дары с морского дна и берега. И, несмотря на то, что некоторые очень

**Яна Александрова, внучка ветерана труда Нины Александровой:**

- Выставка очень интересная. Авторы этих работ – образец трудолюбия, усидчивости, мастерства. Не каждый может вот так вышивать или же изготавливать такие деревянные изделия. Я нахожусь под большим впечатлением.

**Индира Сатылганова**

Летний Оздоровительный Комплекс  
**МАШАТ**  
ждёт ребят на летний отдых

- 2 плавательных бассейна
- футбольное поле
- баскетбольная и волейбольная площадки
- теннисный корт
- площадка для пинг-понга

Для всех желающих действуют секции и кружки:

Современный танец  
Плавание  
Футбол  
Баскетбол и Волейбол  
Настольный теннис  
Умные руки  
Изобразительное искусство

Конкурсы • Соревнования • Эстафеты • КВН • День Нептуна  
И многое другое ждёт вас этим летом!  
А каждый вечер – дискотеки!

## Уважаемые заводчане!

Напоминаем, что 4 июля 2016 года заканчивается сбор документов (медицинские справки и доверенности) детей, уезжающих в ЛОЦ «Машат - Арасан».

Просим сдать документы председателям цеховых комитетов, либо председателю женсовета С.Шапабаевой.

7 июля 2016 года дети вылетают чартерным рейсом в г. Шымкент.

Отдел управления персоналом и оплаты труда

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокое соболезнование родным и близким в связи с кончиной ветерана труда, пенсионера цеха №4  
**Кабдола Сегизбаева**

Коллектив ПСР выражает глубокое соболезнование механику ПСР Сакену Хамзаевичу Куантырову, родным и близким в связи с кончиной отца

Коллектив ПТН выражает искреннее соболезнование родным и близким в связи со смертью пенсионера цеха №4  
**Кабдола Сегизбаева**

# ПОЗДРАВЛЯЕМ!

**Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ»**  
поздравляет своих ветеранов с ЮБИЛЕЕМ:

**Геннадия Николаевича Ижерского**  
С 70 летием!

**Сырыма Шахоновича Даулетова!**  
**Вячеслава Михайловича Шатилова**  
С 65 летием!

Мужчине для счастья нужно немного:  
Чтоб ровной была в его жизни дорога,  
Чтоб крепким был тыл из семьи и детей,  
Чтоб множество было надежных друзей.

И мы в день рожденья спешим пожелать  
Года как богатство свое принимать.  
Пусть будет побольше приятных наград.  
И только вперед, и ни шагу назад!

\*\*\*\*\*

**Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ»**  
поздравляет ветерана  
Великой Отечественной войны  
**ИВАНА СЕРГЕЕВИЧА ОТРОШКО**  
С 92 - летием!



Вам сегодня девяносто два -  
Достойный уважения возраст!  
Желаем силушки богатырской,  
Здоровья отменного сибирского,

Чтобы правнуки, внуки и дети  
Жили счастливо на свете,  
Чтобы почаще Вас навещали,  
Яствами вкусными Вас угощали.

**Коллектив ТОО «iQS Engineering»**  
поздравляет

**Михаила Юрьевича Чурева**  
45-летием!

Желаем любви и добра в юбилей,  
Здоровья отменного, бодрости, смеха,  
Заботливых близких, веселых друзей,  
Достатка, внимания, мира, успеха!  
Пусть сбудется все, что еще не сбылось,  
Пусть годы текут хорошо и красиво,  
Чтоб радостно жить до ста лет довелось  
С душой молодой и улыбкой счастливой.

\*\*\*\*\*

**Коллектив ТОО «iQS Engineering»**  
поздравляет  
**Александра Витальевича Ковалева**  
с днем рождения!

Пусть будут светлыми года  
Как родниковая вода,  
Благополучен жизни путь,  
Надежда согревает грудь,  
Улыбка зреет на устах,  
И радость светится в глазах!

\*\*\*\*\*

**Коллектив ТОО «Монтажное управление №7»**  
поздравляет с днем рождения

**Нуркена Нурланулы Магзомува**  
**Уметбая Джумабаева**  
**Сергея Сергеевича Калинина**

В честь дня великого сегодня,  
Хотим сказать вам теплые слова:  
Удачи, превосходного здоровья,  
И чтоб сбывалась каждая мечта!

Пусть в жизни ждет вас только лучшее:  
Событий самых радостных желаем,  
Достатка от души, благополучия,  
И много-много счастья! Поздравляем!

\*\*\*\*\*

**Коллектив ПСР**  
поздравляет с Днем Рождения

**Нурбола Нигметуллаевича Купбергенова,**  
**Амантая Аманкелдиулы Айбатова,**  
**Александра Вячеславовича Сладкова**

Пусть хватит Вам на всё зарплаты,  
Чтоб жили весело, богато,  
И отдыхалось чтоб прекрасно,  
Чтоб жили радостно и классно!

С друзьями- четких отношений,  
И в жизни правильных решений,  
Мы вам коллеги пожелаем-  
От всей души вас поздравляем!

Пусть Вас начальство уважает,  
Вы, все тревоги провожая,  
С улыбкой каждый день встречайте,  
И никогда не унывайте!



«НОВАТОР»  
апталық басылым  
№25 24 маусым 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:  
060001, Атырау қ.,  
«АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1  
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС  
баспаханасында беттеліп  
басылды.  
Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А  
Тел.: 45-86-60.  
Тиражы 1000 дана  
Тапсырыс №820

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС  
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:  
бастығы- Е.Есенова  
маман - Ш.Кәкімжанова  
«MEDYAGROUP» ЖК:  
жетекшісі – Д.Мұхамбетов  
редакторлар: И.Сатылғанова,  
Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов

Газет  
Қазақстан Республикасының  
баспасөз және бұқаралық  
ақпарат министрлігінде  
1992 жылғы 27 мамырда  
тіркеліп, тіркеу туралы  
№790 күәлігі берілген

# НОВАТОР