



РЕАЛИЗАЦИЯ ИНВЕСТПРОЕКТОВ

22 апреля состоялся очередной рабочий визит заместителя председателя Правления АО «НК «КазМұнайГаз» - генерального директора АО «КазМұнайГаз – переработка и маркетинг» Данияра Тиесова на Атырауский нефтеперерабатывающий завод. В первой половине дня состоялся объезд объектов пускового комплекса ССР, в который входят установка химводоочистки, блок оборотного водоснабжения, установка по производству азота с азотным хозяйством, ЦРП и ТП. Делегация АО «КМГ-ПМ» побывала также на установке РХ, в единой операторной, а также на строительной площадке КГПН.

Установка химводоочистки (ХВО) (титул 1020) предназначена для получения деминерализованной воды, используемой для нужд комплекса по производству ароматических углеводородов и комплекса глубокой переработки нефти. Генеральным подрядчиком строительства этого объекта является компания KSS. Организация, разработавшая технологический процесс и выполнившая проект - генеральный проектировщик - компания «КФ«Sinorec Engineering (Group) Co., Ltd»». При разработке технологической схемы были учтены следующие факторы: внедрение новых технологий водоподготовки и последних разработок в этой области, использование нового современного оборудования; обеспечение высокой надежности, универсальности и гибкости схемы; максимальное уменьшение потребления химических реагентов и технической соли; максимальное уменьшение вредных выбросов.

Установка каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора (ССР), лицензиаром которой является французская компания «Axens», на данный момент не имеет аналогов в Казахстане, и всего несколько аналогичных установок в СНГ.

Основная отличительная особенность данной установки от установки риформинга со стационарным слоем катализатора заключается в том, что непрерывный режим регенерации катализатора, позволяет не останавливая работу установки, произвести регенерацию катализатора, следовательно, увеличивает эффективность установки.

Еще одна особенность установки каталитического риформинга заключается в возможности получения риформата с более высоким гарантированным октановым числом 103. Данный показатель даст возможность производить только высокооктановый бензин.

В состав установки также входит блок из-

влечения бензола, что является очередной особенностью данной технологии. Бензол является базовым сырьем для получения ряда продуктов нефтехимической промышленности.

Необходимо отметить, что проделана большая работа. Пущены в эксплуатацию блок оборотного водоснабжения 1(титул 1026), откуда подается вода на установку ССР, на технологические нужды и водоблок 2(титул 2602), откуда осуществляется постоянная подача воды на охлаждение компрессоров установки ССР. Установка по производству азота (титул 1003) находится в режиме с производством газообразного азота чистотой 99,99% в объеме 1500 м³/час. Внедрена автоматизированная система управления, построена новая факельная установка.

(Продолжение на стр.2)

РЕАЛИЗАЦИЯ ИНВЕСТПРОЕКТОВ

(Начало на стр.1)

Данияр Тиесов и сопровождавшие его лица побывали в здании единой операторной. Площадь помещения операторной выбрана из расчета 6 м² на одно рабочее

место оператора.

Объединенная операторная КПА и КГПН и объектов ОЗХ размерами 31,8м x33,4м в осях выполнена во взрывозащищенном варианте и рассчитана на ударную волну 70кПа согласно расчету



энергетических потенциалов. Здание бункерного типа высотой до покрытия 9,8м, в 3 этажа.

На первом этаже здания располагаются отдел охраны природы, отдел ТБ и ОТ, а также находятся электрошитовая, приточная вентиляция, санитарно-бытовые помещения и помещение холодильных машин. На втором этаже располагается операторные существующего производства и комплекса глубокой переработки нефти, департамент нефтепереработки, а также имеются вытяжная вентиляция, помещение пожаротушения и комната приема пищи. На третьем этаже находятся операторная КПА и департамент обеспечения производства. Вход в здание операторной осуществляется с 2-х противоположных сторон.

Наружные двери выполнены во взрывозащищенном исполнении. На сегодня системы обеспечения включены в работу. Проведены пусконаладочные работы по распределенной системе управления технологическим процессом (PCY ТП) и противоаварийной системе технологического процесса (ПАЗ).

Стоит отметить колоссальный и сплоченный труд специалистов «Sinopec Engineering (Group) Co., Ltd», АО НГСК «КазСтройСервис» и АНПЗ, благодаря которому успешно воплощаются в жизнь грандиозные инвестиционные проекты.

Во второй половине дня состоялось совещание по вопросам проектов реконструкции и модернизации АНПЗ. В нем при-

няли участие руководство АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг», компании «Sinopec Engineering (Group) Co., Ltd.» и АО НГСК «КазСтройСервис». С докладами по проектам КПА и КГПН выступили генеральный директор ТОО «АНПЗ» Кайрат Уразбаев, руководитель КФ «Sinopec Engineering (Group) Co., Ltd.» Чжэн Фуцян и представитель АО «НГСК «КазСтройСервис» - директор проекта АНПЗ Арун Шарма.

Были обсуждены ряд вопросов, возникающих в ходе реализации проектов. В целом, по итогам рабочего визита генеральный директор АО «КМГ-ПМ» дал положительную оценку работе завода в целом, и при этом обозначил задачи на будущее.



НОВЫЙ РИФОРМИНГ



Юрий МИЛЕХИН,
первый зам. начальника КПА
по пусконаладочным работам
и технологии

На установке каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора продолжаются пусконаладочные работы на секциях 100 и 200 с параллельным завершением остаточных работ (теплоизоляция, бетонные работы). После проведения технологических операций по активации катализатора с периодическим использованием свежего водорода высокой чистоты, поступающего с действующей установки УПОВ, было принято сырьё (гидроочищенный нефть) с установки ГБД для его совместной подачи с циркулирующим В.С.Г. (водородосодержащим газом) в реакционную зону через уникальный теплообменник «Пакинокс» с целью опробования системы на заданном пусковом, «смягчённом» технологическом режиме. Одним из важных элементов

при ведении технологического режима в реакционной зоне является приведение в соответствие к нормированным показателям содержание влаги, хлора, серы как в сырье, так и в циркулирующем водородосодержащем газе, т.е. приведение в соответствие и выдерживание водно-хлоридного баланса реакционного процесса на всём протяжении эксплуатации установки. Ориентировочное время на приведение показателей в соответствие - в пределах одной, полутора недели.

В период пусконаладочных работ и процедур происходили нежелательные остановки насосно-компрессорного оборудования по причине электроснабжения, срабатывания блокировочных устройств при невыдерживании заданных параметров и других технических причин. В этой ситуации пусконаладочная бригада «Sinopec Engineering (Group) Co., Ltd», представители компании Axens и обслуживающий персонал установки CCR КПА принимали оперативные меры по выяснению причин произошедшего инцидента в том или ином случае, и незамедлительному пуску отдельных агрегатов и выводу работающих секций 100 и 200 на заданный пусконаладочный режим.

Во время пусконаладочных работ на установке CCR были достигнуты определённые показатели по октановой характеристике получаемого компонента стабильного риформата близкое к 100 пунктам по

исследовательскому методу. Если дать теоретическую интерпретацию октановому числу – то оно равно процентному (по объёму) содержанию изооктана (октановое число, которого принято за 100) в смеси с н-гептаном (октановое число равно 0), при котором эта смесь эквивалентна по детонационной стойко-



сти испытываемому топливу в стандартных условиях испытания. Физический смысл октанового числа – это условная количественная характеристика стойкости к детонации моторных топлив для двигателей внутреннего сгорания. Фактически, в процессах каталитического риформинга с движущим слоем катализатора и непрерывной его регенерацией при низком давлении (0,49-0,33 МПа) в реакционной зоне при проводимом химизме реакций в получаемом риформате содержится

значительное количество ароматики (до 85%). Если установку CCR эксплуатировать по топливному варианту при эксплуатации секций 100 и 200 без блока экстракции (т.е. без извлечения бензола и толуола), то октановая характеристика получаемого компонента риформата будет достигнута согласно проект-

ным данным с выводом высокооктанового компонента и сжиженного газа (С.У.Г.) с установки. При пуске и эксплуатации последующих секций 300 и 400 с соответствующим извлечением бензола и толуола для процессов установки РХ КПА и снижение этих компонентов в риформате следует ожидать некоторого снижения октанового числа в тяжёлом риформате.

Завершена инспекция оборудования и блока колонн С-401, С-402 секции 400, выполнено закрытие

полотен тарелок внутри колонн и лок-лазов. Ведётся подготовка к пропарке и промывке трубопроводов и опрессовке азотом колонн С-401, С-402. Проводится подготовка к сушке печи Н-401, подогревателя толуольной колонны С-402. Все подготовительные и пусконаладочные работы осуществляют работники «Sinopec Engineering (Group) Co., Ltd». На секции 300 завершается инспекция блока колонн С-301, С-302 после чего будут закрыты полотна тарелок и лок-лазов. Налажена пропарка всех вспомогательных и основных трубопроводов секции 300 на блоке колонн и в насосной этажерке №1. Завершена пропарка и осушка аппаратов колонного типа холодной и горячей глиноочистки R-301А/В, R-302А/В, ведётся подготовка к засыпке адсорбентов в аппараты глиноочистки. Осуществляется подготовка к заполнению сольвента N-формилморфолина в ёмкость для хранения Д-306 через дренажную ёмкость Д-305.

В настоящее время блоки 100, 200, 500 остановлены. В течение двух недель будут проведены работы по демонтажу башенного крана, остаточных изоляционных работ, подключению части электрообогревов, а также будет произведена работа по подготовке оборудования блоков 300 и 400 к пусковым работам. После окончания остаточных и подготовительных работ установка CCR будет пущена в эксплуатацию с извлечением бензола. В плане проведение эксплуатации установки с достижением гарантийных испытаний.

КОМБИНИРОВАННАЯ УСТАНОВКА ГИДРООЧИСТКИ БЕНЗИНА И ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА



Василий ОБРАЗЦОВ,
начальник КУ ГБД

Комбинированная установка гидроочистки бензина и дизельного топлива предназначена для очистки бензина и керосин/дизельного топлива от серы, азота и кислородосодержащих углеводородов на специальном катализаторе в присутствии водорода.

Проект и строительство установки выполнены корпорацией «JGC Corporation» (Япония) по технологии фирмы «UOP» (США). Ввод установки в эксплуатацию произведен в 2006 г. Установка состоит из четырех секций:

- секция гидроочистки бензина
- секция изомеризация бензина
- секция гидроочистки дизельного топлива

- секция аминной отчистки сжиженного и отходящего газа.

Проектная мощность секций гидроочистки/депарафинизации дизельного топлива при непрерывной работе 330 дней/год составляет:

керосин/дизтопливо прямой пере-

гонки:

- в летний период 1300000 т/год (164 т/час);

- в зимний период 1200000 т/год (151,5 т/час)

легкий газойль установки замедленного коксования (УЗК):

- в летний период 176000 т/год (22,2 т/час);

- в зимний период 120000 т/год (15,1 т/час).

В технологическом процессе гидроочистки дизельного топлива используются реакции двух типов - реакции гидроочистки и реакции депарафинизации. Эти реакции проводятся при повышенных температурах и давлении в атмосфере водорода. Основными реакциями гидроочистки, протекающими на металлических центрах катализатора, являются реакции удаления серы и азота, а также реакция сатурации олефинов.

Целью депарафинизации является снижение температуры помутнения и застывания дизельного топлива в зимний период времени года. Парафины, содержащиеся в дизельном топливе, способны осаживаться и образовывать кристаллы, ограничивающие текучесть дизельного топлива по мере снижения температуры.

Проектная мощность секции гидроочистки и стабилизации бензина по сырью при непрерывной работе 330 дней/год составляет:

- по узлу гидроочистки - 470 000 т/год (60 т/ч);

- по узлу стабилизации - 554000 т/год (70 т/ч).

Проектная мощность секции изомеризации по сырью составляет:

- 173 300 т/год (22 т/ч).

Технологический процесс гидроочистки и изомеризации бензина состоит из нескольких технологических стадий, вытекающих из требований к качеству товарного бензина и сырья для изомеризации, основными из которых являются:

- очистка различных бензиновых фракций завода от серо-, кислород- и азотсодержащих органических соединений методом гидрирования;

- стабилизация гидроочищенного бензина методом сепарации и ректификации;

- выделение из гидроочищенного бензина фракции C5-C6, обладающей недостаточным октановым числом и ухудшающей моторные свойства товарного бензина методом ректификации;

- очистка фракции C5-C6 от микропримесей серы методом сорбции на твердых адсорбентах;

- осушка фракции C5-C6 и водородсодержащего газа методом сорбции на твердых адсорбентах;

- изомеризация углеводородов C5-C6 на платиновом катализаторе в присутствии водорода под давлением с целью повышения их октанового числа;

- стабилизация продуктов изомеризации методом ректификации;

В 2013 году согласно графику ППР, на установке был проведен капитальный ремонт. Проведены работы по замене катализаторов и

адсорбентов, чистка и техническое освидетельствование теплообменного оборудования и аппаратов. Внесены рационализаторские проекты по улучшению работы установок и увеличению срока промежуточных ремонтных работ. Установка переведена на двухгодичный капитальный ремонт.

В марте 2015 года на технологической установке КУ ГБД проведены профилактические мероприятия с целью достижения проектной производительности на блоках гидроочистки бензина с обеспечением сырья новой установки CCR для успешного пуска и вывода ее на нормальный технологический режим. Также были запущены в работу поточные анализаторы компании «Modcon», определяющие в онлайн - режиме содержание серы, азота и фракционный состав

гидроочищенной нефти, которое является сырьем для установки CCR. В марте текущего года были проведены профилактические работы по пересыпке защитных слоев катализатора реактора 11-R-001, произведена чистка, внутренний осмотр, гидравлическое испытание теплообменного оборудования в количестве 9 единиц. На данный момент, согласно приказу № 219п, на установке проводятся работы по проверке технического состояния противопожарных систем с пуском воды и подачей воды к пенообразователям с последующим составлением акта. В настоящее время составлены дефектные ведомости на текущий ремонт, который запланирован на август текущего года и составляются заявки на 2016 год по приобретению оборудования и снабжению установки.



Гулжан КЕНЖЕГАЛИЕВА,
начальник отдела
налогового учета

В условиях рыночных отношений налоговая система является одним из важнейших экономических регуляторов, основой финансово-кредитного механизма государственного регулирования экономики. Налоги являются основным источником формирования доходной части бюджета РК. Не последнюю роль в этом играет налог на имущество физических лиц. Число налогоплательщиков, имеющих в собственности имущество, подлежащее налогообложению, ежегодно увеличивается. Эта статья должна заинтересовать многих заводчан, особенно тех, кто впервые приобрел право на имущество в результате приобретения, дарения или наследования имущества.

Налог на имущество

В соответствии ст.405 Кодекса Республики Казахстан «О налогах и других обязательных платежах в бюджет» (далее - Налоговый кодекс), объектом обложения налогом на имущество физических лиц являются жилища, здания, дачные постройки, гаражи и иные строения, сооружения, помещения, принадлежащие им на праве собственности,

НЕ ЗАБУДЬТЕ ОПЛАТИТЬ НАЛОГ НА ИМУЩЕСТВО!

и объекты незавершенного строительства с момента проживания, эксплуатации.

Согласно п.1 ст.406 Налогового кодекса РК налоговой базой по объектам обложения налогом на имущество физических лиц является стоимость объектов налогообложения.

Стоимость объектов налогообложения физических лиц, принадле-

жащих им на праве собственности, устанавливается уполномоченным государственным органам в сфере регистрации права на недвижимое имущество по состоянию на 1 января каждого года.

Налог на имущество исчисляется в зависимости от стоимости объектов налогообложения по следующим ставкам:

1	2	3
1.	до 2 000 000 тенге включительно	0,05 процента от стоимости объектов налогообложения
2.	свыше 2 000 000 тенге до 4 000 000 тенге включительно	1 000 тенге + 0,08 процента с суммы, превышающей 2 000 000 тенге
3.	свыше 4 000 000 тенге до 6 000 000 тенге включительно	2 600 тенге + 0,1 процента с суммы, превышающей 4 000 000 тенге
4.	свыше 6 000 000 тенге до 8 000 000 тенге включительно	4 600 тенге + 0,15 процента с суммы, превышающей 6 000 000 тенге
5.	свыше 8 000 000 тенге до 10 000 000 тенге включительно	7 600 тенге + 0,2 процента с суммы, превышающей 8 000 000 тенге
6.	свыше 10 000 000 тенге до 12 000 000 тенге включительно	11 600 тенге + 0,25 процента с суммы, превышающей 10 000 000 тенге
7.	свыше 12 000 000 тенге до 14 000 000 тенге включительно	16 600 тенге + 0,3 процента с суммы, превышающей 12 000 000 тенге
8.	свыше 14 000 000 тенге до 16 000 000 тенге включительно	22 600 тенге + 0,35 процента с суммы, превышающей 14 000 000 тенге
9.	свыше 16 000 000 тенге до 18 000 000 тенге включительно	29 600 тенге + 0,4 процента с суммы, превышающей 16 000 000 тенге
10.	свыше 18 000 000 тенге до 20 000 000 тенге включительно	37 600 тенге + 0,45 процента с суммы, превышающей 18 000 000 тенге
11.	свыше 20 000 000 тенге до 75 000 000 тенге включительно	46 600 тенге + 0,5 процента с суммы, превышающей 20 000 000 тенге
12.	свыше 75 000 000 тенге до 100 000 000 тенге включительно	321 600 тенге + 0,6 процента с суммы, превышающей 75 000 000 тенге
13.	свыше 100 000 000 тенге до 150 000 000 тенге включительно	471 600 тенге + 0,65 процента с суммы, превышающей 100 000 000 тенге
14.	свыше 150 000 000 тенге до 350 000 000 тенге включительно	796 600 тенге + 0,7 процента с суммы, превышающей 150 000 000 тенге
15.	свыше 350 000 000 тенге до 450 000 000 тенге включительно	2 196 600 тенге + 0,75 процента с суммы, превышающей 350 000 000 тенге
16.	свыше 450 000 000 тенге	2 946 600 тенге + 2 процента с суммы, превышающей 450 000 000 тенге

От уплаты налогов на имущество физических лиц освобождаются следующие категории граждан:

1) военнослужащие срочной службы на период прохождения срочной службы (учебы);

2) герои Советского Союза, герои Социалистического Труда, лица, удостоенные званий «Халық қаһарманы», «Қазақстанның Еңбек Ері», награжденные орденом Славы трех степеней и орденом «Отан», многодетные матери, удостоенные звания «Мать-героиня», награжденные подвеской «Алтын алқа», отдельно проживающие пенсионеры - в пределах 1000-кратного размера месячного расчетного показателя, установленного законом о республиканском бюджете (в 2015 году - 1 982 000 тенге) и действующего на 1 января соответствующего финансового года, от общей стоимости всех объектов налогообложения, находящихся на праве собственности;

3) участники Великой Отечественной войны и приравненные к ним лица, инвалиды I и II групп - в пределах 1500-кратного размера месячного расчетного показателя, установленного законом о республиканском бюджете (в 2015 году - 2 973 000 тенге) и действующего на 1 января соответствующего финансового года, от общей стоимости всех объектов налогообложения, находящихся на праве собственности;

4) лица, награжденные орденами и медалями бывшего Союза ССР за самоотверженный труд и безупречную воинскую службу в тылу в годы Великой Отечественной войны, а также лица, проработавшие (прослужившие) не менее шести месяцев с 22 июня 1941 года по 9 мая 1945 года и не награжденные орденами и медалями бывшего Союза ССР за самоотверженный труд и безупречную воинскую службу в тылу в годы Великой Отечественной войны, - в пределах 1500-кратного размера ме-

сячного расчетного показателя, установленного законом о республиканском бюджете и действующего на 1 января соответствующего финансового года, от общей стоимости всех объектов налогообложения, находящихся на праве собственности.

Если лица, указанные в подпунктах 1) - 4) настоящего пункта, по объектам налогообложения, передают в пользование или аренду, то такие лица исчисляют и уплачивают налог в порядке, установленном настоящей главой;

5) дети-сироты и дети, оставшиеся без попечения родителей, на период до достижения ими восемнадцатилетнего возраста;

6) индивидуальные предприниматели по объектам налогообложения, используемым в предпринимательской деятельности.

За объект налогообложения, находящийся в общей долевой собственности нескольких физических лиц, налог исчисляется пропорционально их доле в этом имуществе.

В случае, когда по нескольким объектам налогообложения плательщиком налога является одно физическое лицо, исчисление налога производится по каждому объекту налогообложения отдельно.

При уничтожении, разрушении, сносе объекта налогообложения перерасчет суммы налога производится при наличии документов, выдаваемых уполномоченным государственным органом, подтверждающих факт уничтожения, разрушения, сноса.

Уважаемые заводчане! Хотим напомнить, что уплата налога на имущество производится не позднее 1 октября отчетного налогового года. В случае несвоевременной уплаты налога начисляется пеня за каждый день просрочки в размере 2,5-кратной ставки официальной ставки рефинансирования, установленной Национальным Банком РК.

НА ЗАВОДЕ ПОБЫВАЛА ДЕЛЕГАЦИЯ ИЗ УДМУРТИИ



На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе побывала делегация из Республики Удмуртия Российской Федерации, приехавшая в наш регион для участия в 14-ой Северо-Каспийской региональной выставке «Атырау

Нефть и Газ». Заместитель генерального директора по производству – главный инженер Денис Козырев рассказал о производственной деятельности ТОО «АНПЗ», о социальной программе, реализуемой на заводе. Гости из

Удмуртии, где ежегодно добывается 11 млн. тонн нефти, проявили большой интерес к работе нашего предприятия. После презентации для делегации была организована экскурсия по территории завода.

Он прошел дорогами войны ...



В редакцию газеты «Новатор» обратился житель города Атырау Саламат Нурлыбаев, который рассказал о своем дедушке Нурлыбае Муканове. 9 мая этого года фронтовику, участнику Великой Отечественной войны и войны с Японией исполнилось бы 100 лет. Не менее важная деталь: Нурлыбай Муканов почти тридцать лет проработал на Атырауском нефтеперерабатывающем заводе. Он не был нефтепереработчиком, не трудился в производственных цехах, а работал обыкновенным водителем, и внес свой вклад в историю нашего завода.

Нурлыбай Муканов родился в 1915 году в Макатском районе, очень рано остался без родителей. После окончания школы сразу же пошел работать оператором на месторождение Косшагыл. В 1942 году его призвали на фронт. Хо-

рошо знавший вождение и мастер маневров, Нурлыбай сразу же был направлен в танковые войска. Он служил в 23 танковом корпусе на Юго-Западном, 4 Украинском, 3 Украинском, и первом Дальневосточном фронтах. Проехал на своей броневой машине тысячи и тысячи километров, освобождая оккупированные земли от врага. Отважный солдат был награжден орденом Отечественной войны 2 степени, медалями «За победу над Германией», «За победу над Японией», позднее, медалью маршала Г.К. Жукова.

После возвращения с фронта, в 1947 году Нурлыбай Муканов начал работать на нефтеперерабатывающем заводе, тогда он значился в документах как завод №441. В 1959 году он был откомандирован на автобазу «Казэнергонефть», а 22 марта 1962 года был снова переведен в распоряжение завода, водителем автобуса ЖКЦ. Откуда в 1976 году ушел на пенсию.

- Наш дедушка был очень трудолюбивым человеком, о чем свидетельствуют эти многочисленные грамоты, врученные ему руководством завода, - говорит Саламат Нурлыбаев, показывая уже пожелтевшие благодарственные письма. - Он был коммунистом, а по меркам того времени, это звание многому обязывало. Ответственность и дисциплина были для него одними из главных жизненных критериев. Дедушка с бабушкой воспитали



семерых детей, дали им образование. Наш дедушка – это яркий пример для внуков, для которых он – большая гордость. После выхода на заслуженный отдых, дедушка не сидел, сложа руки, а вместе с бабушкой занимались сельским хозяйством, выращивали скот, детей и внуков обеспечивали натуральными продуктами.

Другой внук Нурлыбая Муканова – Саламат Нурлыбаев работает в цехе №8. - Дедушка меня вырастил, вспоминает Саламат. - Он очень любил дисциплину, был спокойным, но и в тоже время, строгим, не любил повторять дважды. Мы с ним ходили на рыбалку, занимались домашним хозяйством, косили сено. Он всегда говорил нам: «Не ленитесь, трудитесь, труд – он во главе всего». Дедушка для нас всех останется в памяти очень светлым человеком, примером для подражания.

Индира САТЫЛГАНОВА

Никто не забыт, ничто не забыто

В преддверии празднования 70 летия Великой Победы в ТОО «Ясли – детский сад «Балшуак» прошло большое мероприятие, направленное на воспитание патриотических чувств у детей дошкольного возраста, воздаяния дани памяти воинам, сражавшимся в боях. До этого, в течение трех месяцев, в каждой группе были проведены тематические занятия, игры – развлечения, музыкально – физкультурные праздники, конкурс на выразительное чтение, выставки рисунков и поделок на тему: «Пусть будет мир

гостей, взволновало ветеранов, на глазах у всех были слезы. Дети прочитали стихи на военную тематику. Не оставил гостей равнодушным «Военный вальс». Дети с точностью выполнили движения танца, со всей серьезностью передали образ расставания. А другой танец «Смуглянка», веселый и задорный в исполнении девочек немного развеселил гостей. Всех поразило, как дети рассказывали о подвигах земляков – Героев Советского Союза Георгие Канцеве, Каиргали Смагулове, «Халык кахарманы» Хиуаз До-



на всей Земле». В праздничном утреннике, который назывался «Не забудем подвиг ветеранов Великой Отечественной Войны» участвовали дети старших и дошкольных групп, у которых была единая военная форма. Почетные места в торжественно украшенном зале заняли ветераны ВОВ Алибек Тусибалиев, воин – интернационалист Жеткеншек Кенжегалиев, председатель совета ветеранов г.Атырау Алипкали Бекеш, председатель Ассоциации деловых женщин Атырауской области

спановой, полным кавалере орденов Славы Евгение Польшине. О подвиге Евгения Михайловича рассказала правнучка отважного воина Дарья Польшина. Праздник действительно получился, как поется в песне «...со слезами на глазах...» И мы уверены, что мероприятие, направленное на воспитание патриотических чувств, оставило важный след в сердцах наших детей. Мы всегда будем помнить о том, какой ценой далась нам Победа. Мы в неоплатном долгу перед ветеранами, тру-



Нурлы Айтиева, главный специалист городского отдела образования Гульнар Джулмуханова, и заместитель генерального директора ТОО «АНПЗ» по трансформации Азамат Акишев.

Праздник был выстроен таким образом, что перед глазами детей и гостей прошли все годы войны, начиная с 1941 –го и до штурма Берлина и Дня Победы. Весь утренник сопровождался показом видео – слайдов о войне, тихо звучала музыка военных лет. Всё это тронуло до глубины души детей и

жениками тыла, всеми, кто вынес на своих плечах все тяготы войны, проявив массовый героизм, мужество, беззаветную любовь к Родине.

Поздравляем ветеранов Великой Отечественной войны, тружеников тыла с наступающим праздником - 70-ти летием Победы! Желаем здоровья, благополучия, мирной жизни и процветания!

Бакыт Отебалы,
директор ТОО «Ясли - детский сад «Балшуак»



АМӨЗ-70: қосалқы шаруашылық

ЕҢБЕК МАЙДАНЫНДА ШЫҢДАЛҒАНДАР



Жетпіс жылды артқа тастаған Атырау мұнай өңдеу зауытының тарихын сөз еткенде жүздеген адам тер төккен қосалқы шаруашылыққа қатысты сөз қозғамау орынсыз. Зауыт құрылысы Ұлы Отан соғысы жылдарында жүргізілді, ал құрылысшылардың дені - немістер басып алған аумақтардан еді. Олардың денсаулық жағдайлары да аса мәз емес-тін. Құрылысқа жұмылдырылған мыңдаған адамның бәрінің бірдей ауыр қол еңбегін атқаруға шама-шарықтары жете бермейтін. Бұл жәйттер құрылыс қарқынына әсер етпей қойсын ба? Осыған алаңдаған құрылыс басқармасының жетекшілері жұмысшылардың тамақтану рационалын мейлінше құнарлы тағамдармен байытуды көздеп, қосалқы шаруашылықтар ұйымдастыруды қолға алады. Міне, осындай мұқтаждықтан туындаған бақша дақылдары, мал өсіру сынды қосалқы шаруашылықтар зауыт құрылысы аяқталып, іске қосылғаннан кейін де ұзақ жылдар мұнай өңдеушілердің игілігіне еңбек етті.

Зауыттық зейнеткерлер қоғамының төрағасы Людмила Скоробогатова мен редакция ұжымы осы салада тер төккен бірқатар ардагерлерге арнайы уақыт боп, үйлеріне бас сұққан болатын. Солардың бірі - зауыттың қосалқы шаруашылығында үзбей 33 жыл еңбек еткен Жамиға Дәулетова. 16 жасынан бастап еңбекке араласқан шешей сол жылдардың қиындығын әлі



ұмытпаған.

– Мен онда 1955-тен 1980 жылға дейін еңбек еттім. Алғабаста бақша салдық, егін еттік. 200-300 түптей алма ағашымыз болды. Өнімдерді астау-астау етіп тиіп жататын. Зауыттықтарға, олардан ауысканы дүкендерге жөнелтіледі, - деп еске алды ол өткенін. Олар қыста да еңбектен қол үзген емес. Тек, әрине, бақшада емес, сиыр мен шошқа бағып, соларды күтіп-баптайтын.

Жамиға апаның жолдасы Бақыт Шауқаров та жөндеу-құрылыс басқармасында 15 жыл еңбек етіпті. Он құрсақ көтерген кейуананың перзенттерінің алтауының көзі тірі. Бүгінде ол ұлдарының бірімен сол жақ Перетасқадағы қара шаңырақта қоңырқай тірлік кешіп отырған жәйі бар. Кезінде бау-бақшада жүріп үйренген күні бүгінге дейін кәдесіне жаратып келеді. Бізбен бірге ілесе шыққан шешей есік алдындағы жеміс ағаштарын көрсетіп:

– Мынау – шие ағаштары. Қияр, қызанақ, картоп саламын. Күтіп-баптасан, өнім бермейтін жер жоқ.

Уақытында суын құйып, арам шөбін жұлып, тынайтып тұрсаң, Жер-Ананың ризығы да мол болады, - деп ағынан жарылды.



Кейіпкерімізді естелік суретке түсіріп ап, келесі шаңыраққа жол тарттық. Қосалқы шаруашылықта 10 жыл еңбек еткен Меңсұлу Тұрсынованың үйі де сол маңда екен. Қараша үйдің есігін қағып біраз тұрдық. Іштен ешкім тіл қатпаған соң кетуге оқталып ек, кенет есік ашылып, «Қош келдіңдер!» деген дауыс естілді. «Зауыттан келдік» дегенімізді естіген Рай ақсақал біз іздеген жанның төсек тартып жатқандығын айтып, өзімен бірге жүруін өтінді.

Бүгінде сексеннің бесеуіне шыққан Меңсұлу әже жанарынан айрылған екен. Өздігінен жүріп-тұруға да қауқары жетпейді. Естуі де қиындаған. Үйге біреу келгенін түсінген ол: «Сайлаудың балалары ма?» - деп сұрады отағасынан. Төсек тартып жатса да, елдегі жаңалықтан хабардар екенін біліп тәнті болдық. Екі сыныптық қана білімі бар Меңсұлу әже еңбекке ерте жастан араласқанын айтады. Жұмысты жеңіл-ауыр деп талғамай, қандай қызмет болса да, белсене кірісіпті. Қосалқы шаруашылықта бригадир болып еңбек еткен ол өткенін былайша еске алды:

– Алексей Богатыревтың қарауында еңбек еттік. Менің бригадамда 20-ға тарта жұмысшы болды. 40 сотық жерге картоп салатынбыз. Қарбыз да, қауын да болды. Төгіліп жатса да, басы артық біреуін алмаушы ек. Қазір



сыртқа бір бұйымды шығарып қойшы, ертесіне таба алмай қаласың. Ал ол кездердегі заман тіптен бөлек еді.

Меңсұлу әженің жолдасы Рай ақсақал да зауыттың №8 цехында ұзақ жылдар еңбек еткен. Құрмет белгісімен марапатталып, «Еңбек ардагері» деген атақ алған Рай ағаның еңбек жолын Сырым есімді ұлы, Алтын есімді қызы одан әрі жалғады.

Жуырда ғана 85 жасқа толған Меңсұлу әжеге зауыт зейнеткерлері қоғамының төрағасы Людмила Скоробогатова өзінің құттықтау лебізін білдіріп, зауыт әкімшілігі мен кәсіподағы атынан Алғыс хат ұсынды. Бұл құрметке разы болған кейуана қуанышын жасырмай, тілегін айтып, батасын берді.

Келесі кейіпкеріміз – Анна



Ивановна Ульяновна да зауыттың қосалқы шаруашылығында 20 жылдай еңбек етіпті. 1977 жылы зауыт аумағындағы жылыжайға жұмысқа қабылданған ол онда қысы-жазы гүлдер мен көкөністердің үзілмегенін айтады.

– Жылыжайда қияр, қызанақтар мол болды. Бәріне де жететін. Гүлдерді айтсаңызшы! Мерекелер қарсаңында аялдамаға алып шығатынбыз, біз өсірген раушан гүлдерін әп-сәтте талап әкететін. Бір тиынды да қалтаға басқан емеспіз, өткізген өнімнің ақшасын есепшіге әкеп табыстаймыз. Кейін Алғабастағы қосалқы шаруашылыққа Владимир Севрюгин, Придановтардың қарамағында еңбек еттім. Жұмысқа өзіміздің жеке саяжайымызға бара жатқандай асығушы ек, - дейді ол. Осы салаға 20 жылын арнаған

Лидия Ивановна Калмыкова да әркез адал еңбек етуге тырысқанын



айтады. Сол жиырма жылдың ішінде бір де бір рет жұмыстан қалып көрмеген ол зауыт жылыжайы туралы былай деп еске алды:

– Біздің жылыжайда ақпанда да қарбыз болатын. Облыстық атқару комитетінен де өкілдер сол үшін арнайы келетін. Кейін алма бағында жасадым. Ол кездегідей алма қазір жоқ қой. Мен Владимир Севрюгиннің қарамағында болдым. Жарықтық, үйіне алманың түйірін де алмайтын. Бірде бізге баласы келді, алма ұсынсам: «Әкем рұқсат етпейді, ала алмаймын!» - деп жауап береді. Адалдықтарында шек жоқ!

Ол кездердің қиындықтары да кейіпкеріміздің есінде. Баққа дейінгі 3 шақырым қашықтықты жаяу жүріп баратын бригадир Лидия Ивановна еңбек қарқынына күн райының еш әсері болмағанын айтады.



– 1975-тен 1995 жылға дейін еңбек еттім. Зейнет жасына жетсем де, басшылық қалуымды өтініп, еңбек етуді жалғастырдым. Мен тек бригадирлықты ғана емес, қолымнан келген жұмыстың бәрін

жасадым. Ешкіммен санасқан жоқпын, - дейді ол.

Жасы 80-нен асқан Лидия Ивановна әлі күнге дейін ауласына бақша салады. Оның жолдасы Сергей Калмыков та зауытта жүргізуші болып еңбек еткен. Сергей Григорьевич те, ұлдары Григорий де бау-бақша баптауда бригадир Лидияның көмегіне көп жүгінеді.

Зауыттың қосалқы шаруашылығына 1958 жылдың 8 сәуірінде жұмысқа қабылданған Кенжеғыз Еламанова мұнда 1997 жылға дейін еңбек етіпті. 17 жасында басталған еңбек жолы қырық жылға дейін созылған Кенжеғыз апа бүгінде әлі тың. Еңбекпен шыңдалған ол да әлі күнге дейін бақша салып, өнім алады.

– Алма ағаштары 80 гектар жерді қамтыды. Қандай жұмысты да қиынсынған жоқпын, жер де қопардым, топырақ та тасыдым. Тіпті, ішімде 7 айлық балам бар кезінде 70 келі картопты иығыма артып ап, көлікті астауына лақтыратынмын. Сонда да түгім кетпеді, сәбиімді аман-есен дүниеге әкелдім. Өзім 14 құрсақ көтердім, соның 10-ын жарық дүниеге әкелдім. Не баланы, не басқаны сылтау етіп, жұмыстан қалған жоқпын. Басшымыз Алексей Богатырев: «Жұмысты Еламанова сияқты жасау керек!» - деп, мені өзгелерге үлгі етіп отыратын, - дейді 40 жыл бойы есімінің озат жұмысшылар тізімін бастап тұрғанын мақтанышпен еске алған Кенжеғыз апа.

Кенжеғыз апаның жолдасы

Иә, еңбектің бейнетін көрмеген жанның зейнеттің дәмін татуы екіталай. Ал егін егіп, бақша салу, түлік бағып, мал өсіру – бейнеттің бейнеті. Қазіргідей ғылым мен технологияның дамып, бөлен сотық жерді суару үшін бір тетікті баса қояудың өзі жеткілікті болған заманда емес, күштің бәрі қос білекке түскен сол баяғы жылдарда тер төккен жандардың еңбегі құрметке лайық. Олардың еңбек жолы – зауыт тарихының ажырамас бір бөлігі.

Светлана ҚАЛИЕВА

ПЕРЕАТТЕСТАЦИЯ СПЕЦИАЛИСТОВ В ОБЛАСТИ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАДИАЦИОННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ



Айжан САДИРОВА,
специалист отдела подготовки кадров УТР

Радиационная безопасность является важным элементом национальной безопасности и подразумевает состояние защищенности настоящего и будущих поколений от вредного влияния радиации. Речь идет, в первую очередь, о повседневном использовании радионуклидов и ионизирующего излучения в промышленности, науке, медицине, сельском хозяйстве, космической технике и т. д. Любое полезное применение радиации должно быть безопасным.

Радиационная безопасность персонала, населения и окружающей природной среды считается обеспеченной, если соблюдаются основные принципы радиационной безопасности (обоснование, оптимизация, нормирование) и требования радиационной защиты, установленные законами РК, действующими нормами радиационной безопасности и санитарными правилами. Поэтому на предприятиях, где возможно получение радиации, должны назначать ответственных за радиационную безопасность. На предприятиях (учреждениях) - ответственных за производственный контроль за радиационной безопасностью,

из числа специалистов, прошедших специальную подготовку и проверку знаний, ответственных за учет и хранение ИИИ на предприятии, ответственных за организацию учета, сбора, хранения и сдачу радиоактивных отходов на предприятии.

Кто обязан проходить обучение по радиационной безопасности?

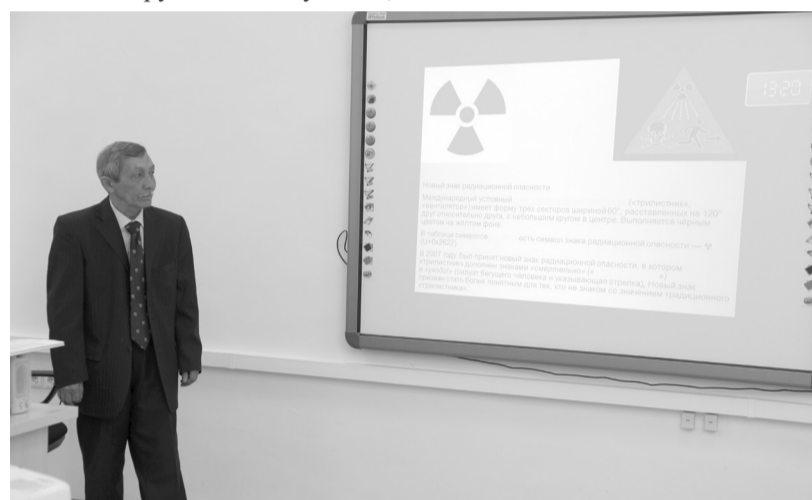
- лица, ответственные за радиационную безопасность и радиационный контроль на радиационных объектах; дозиметристы; лица, занятые работой по размещению генерирующих источников ионизирующего излучения,



Интернациональный знак радиоактивности — элемент системы.

работ с изделиями, содержащими радиоактивные вещества.

Исходя из этого, в период с 13 по 17 апреля 2015 года было организовано обучение группы, со-



временного хранения источников; а также лица, непосредственно работающие с источниками ионизирующего излучения.

- лица, ответственные за ведение работ по контролю радиационной обстановки и радиационной безопасности на объектах среды обитания человека (включая отходы производства, металлолом, минеральное сырье и т.п.);

- руководители и исполнители

стоящей из 20 инженерно-технических работников, ответственных за получение, хранение и учет источников ионизирующего излучения, хранение рентгеновских аппаратов, радиационную безопасность, радиационный и радиометрический контроль согласно закона РК «О промышленной безопасности на опасных производственных объектах».

Обучение по программе «Радиационная безопасность и за-

Радиационная безопасность — состояние защищенности настоящего и будущего поколений людей от вредного для их здоровья воздействия ионизирующего излучения.

щита» в объеме 18 часов было проведено ТОО «КВВ Consulting Group». Программа курса предусматривала обучение в области радиационной безопасности, системы государственного учета, контроля и физической защиты людей от радиоактивных ве-

повышению квалификации персонала предприятий и организаций, привлекающий к обучению лучших специалистов. Занятия проводил кандидат технических наук Малик Есмагамбетов, компетентный и интересный преподаватель, прекрасно владею-



ществ и радиоактивных отходов, промышленной, экологической безопасности, охраны труда, предупреждения и ликвидации чрезвычайных ситуаций, радиационных аварий. Особое внимание было уделено вопросам применения законодательной и нормативно-правовой базы в области радиационной безопасности.

ТОО «КВВ Consulting Group» - один из ведущих центров по подготовке, переподготовке и

щей материал. Он преподавал персоналу таких компаний, как «Тенгизшевройл», НСОС, «Ембімұнайгаз». Информация была доведена до слушателей в доступной и легко воспринимаемой форме.

По окончании курса был проведен итоговый экзамен, который показал высокий уровень знаний обучающихся. Всем им были вручены квалификационные удостоверения.



НОВАЯ ПАРТИЙНАЯ ЯЧЕЙКА

Теперь у заводских пенсионеров будет своя партийная ячейка. На днях состоялось его первое заседание. В нем принял участие заместитель председателя первичной заводской партийной организации «Нур Отан» Ерсайын Жарбосынов. Вступившим в партию «Нур Отан» пенсионерам были вручены партийные билеты нового образца. Председателем первичной партийной организации пенсионеров завода были избран ветеран завода Манарбек Бекберген. Члены новосозданной партийной ячейки обсудили план работы на предстоящий период.

ЧЕСТВОВАНИЕ ЮБИЛЯРОВ

В обществе пенсионеров ТОО «АНПЗ» прошло чествование апрельских именинников. Оно совпало с религиозным праздником Пасха, поэтому, мероприятие по-

завода. 22 апреля Юля Павловна исполнилось 80 лет. Свое 75 летие в апреле отметили: Рафаил Гарифович Абдулов, проработавший 11 лет в РМУ, Лукерья Ива-

РСУ, Александр Александрович Круглов, он работал в транспортном цехе.

Группа пенсионеров в апреле отметили свое 65 летие. Среди них Валерий Трифонович Тен, 17 лет трудился в цехе №5, Манарбек Махмудович Бекберген, он имеет 22 года заводского стажа, был начальником цехов №1,2,8,ППНГО. В цехе №6 39 лет работал Мурат Утепкалиевич Абошев. А Калимжан Мендыгалиев 11 лет своего трудового пути отдал транспортному цеху.

В следующую группу, которой были адресованы поздравления, вошли пенсионерки, отметившие круглую дату - 60 лет. Это Лариса Георгиевна Калмыкова, имеющая 16 лет заводского стажа, Александра Абдуллаевна Дурманова, работавшая в ЖКО и Галина Бахитовна Есенова, трудившаяся в цехе №8. Для всех именинников был накрыт праздничный стол с куличами, крашеными яйцами, юбилейным тортом, испеченным Галиной Есеновой. Собравшиеся пели песни, вспоминали родной завод, который сдружил их всех на долгие года.



лучилось красочным и веселым. Первой поздравления в свой адрес услышала Юля Павловна Балабанова, которая 27 лет проработала на машинно-счетной станции

новна Граур, имеющая 22 года работы в ЖКО, Зинаида Леонидовна Мерс, 16 лет трудившаяся в цехе №8, Юрий Григорьевич Калмыков, 33 года проработавший в

ЕШКІМГЕ ҚАТЫСЫ ЖОҚ ҚАРАПАЙЫМ МҰСЫЛМАН. ОЛ КІМ?

Бүгінде мұсылмандар әр түрлі атауды айдар етіп алған топтардың жетегінде кетіп, өзінің имандас, қағбалас бауырларына мейірімді болуды былай қойғанда, аяғынан шалып орға жығуға дайын тұратын жағдайға жетіп отыр. Себебі, ол оның қаншалықты діндес, қандас бауыры болса да, топтасы емес. Әңгіменің ауаны қайда екенін нақты білу үшін бірнеше мысалдарға тоқталып өтейік.

Мақаланың тақырыбын оқыған адамның «Ешкімге қатысы жоқ» дегені қай сасқаны деуі мүмкін. Сонда қалай, ешбір туысы, бауыры немесе досы жоқ, ешкіммен араласпайтын мұсылман дегені ме? – деп қарауы табиғи реакция деп ойлаймын. Кеңестік дәуірде және одан бұрын да қазақ қоғамында мұндай ұғым жоқ болатын. Оны қалыптастырудың немесе қоғам талқысына салудың ешбір қажеттілігі болған емес. Бірақ заман мен жағдай талабына сай, кейбір тәсілдер мен жаңа дүниелерге қоғамның мұқтажы туындайтыны белгілі.

Абай атамыз: «бас басына би болған өңкей қиқым, мінеки, бұзған жоқ па елдің сиқын» деп жазғандай, қазіргі уақытта топ-топ болып, іштен ыдырап, сиқы кетіп бара жатқан біздің мұсылман қоғам үшін бұл тақырыпты-қозғау және салмақтап қарау ауадай қажет деп санаймын.

Халқымызда «Бұрыс алды ынтымақ. Бірлік болмай тірлік болмас. Қайсыбір қоғамның мамыражай бейбіт өмірінің, өркендеп гүлденуінің, жан-жақты дамуының негізгі кепілі – оның өзара ауызбіршілігі, ынтымағы мен бір-біріне көрсетер жанашырлығы.

Хақ дін – Ислам мұсылмандардың арасындағы бірлік пен ынтымақты олардың екі өмірдегі игілігі үшін парыз етеді. Бұл турасында Құранның Әли Имран сүресіндегі аяты: «Алланың дініне барлығың бірге жабысыңдар, бөлінбеңдер...» деп нақты өмірін айтады.

Сонымен қатар, діндерін бөлек-бөлек етіп, жанжалдасқан адамдарды айыптайды. Өзара жанжалдасудың үмметті әлсіретіп, құлдыратуға апарып соғатынын «Аллаға және оның елшісіне бойсұнындар, өзара тартыспандар, ұтыласындар, күштеріңді жоғалтасындар...» деген аятпен анық айтып ескертеді.

Сондай-ақ, Пайғамбар өзінің хадисінде: «Мұсылмандардың бірін-бірі жақсы көруде, өзара мейірімді бо-

луда және жанашырлық танытудағы мысалы – бір мүшесі ауырса, басқа мүшелері онымен қосыла ыстығы көтеріліп, ұйқыдан қағылатын тұтас бір дене секілді» дейді.

Хадис мұсылман қоғамының дамып, өркендеуінің және іргесі берік ел болуының негізгі факторына мензеп отыр. Өкінішке орай, мұсылмандардың қазіргі ахуалы әр бөлігі әр жерде шашылып жата беретін баланың құрастырғыш ойыншығы секілді болып барады.

Жоғарыда аталған өкінішті жағдайдың негізгі себебі – мұсылмандардың Алла Тағаланың Хаж сүресіндегі: «Ол сендерді мұсылман деп атады» деген аятының мақсат мазмұнына мән бермей, толығымен ұмытуы деп айтуға болады. Алла Тағала бізді мұсылман деп атаумен бірге, осы атқа лайықты болуды жүктеді.

Бұл атауды басқа атақ лақаптармен ауыстырмауды парыз етті. Яғни, Жаратушы Тағала мұсылман баласынан «бұл өмірден тек мұсылман болған халде ғана озуды» талап қылды. Себебі бұл парыздың орындалуы жоғарыда айтылған үмметтің ынтымағы мен бірлігінің, өзара жанашырлығының негізгі алғышарты болып табылады.

Мысалы, сәләфилік бағытта жүрген мұсылманды алсақ, ол аталмыш бағыттың Ибн Тәймия, Мухаммед бин Абдулахваб, Ибн Баз, Ибн Усеймин, Әл Албани, Әл-Мадхали т.б. көсемдерінің кітаптары мен ілімдерін ғана оқиды. Сонымен қатар аталған шейхтердің ұстанымын ғана дұрыс деп санайды. Сәләфилік ұстанымда болған мұсылмандарды ғана өзіне жақын тартып, «ахи, ухти, брат, сестра» деп қабылдайды. Өйткені, оның көсемдері жоғарыда аталған кісілерден басқаны тындама, олардың еңбектерінен басқа кітаптарды оқыма олар адасқандар деп шектеп, тыйым салып тастаған. Демек, басқа ғұламалар мен имамдар оның түсінігінде адасқан, бидғатшылар болып табылады. Мүмкіндік туса ондай адасқандар мен бидғатшылардан (дінге жаңалық енгізгендер) хақ дін – исламды тазарту қажет деп сенеді. Мұның айғағы ретінде Медина қаласындағы Ислам университетінде дәріс берген сәләфилік бағыт өкілдерінің бірі Али бин Мухаммед бин Синанның «Әл-мажмуғ әл-муфид мин ақидатут-таухид» (Та-

ухид ақидасынан алынған пайдалы жинақ) кітабындағы мына жолдарды келтіруге болады.

Автор: «Уа мұсылмандар, сопылық тарикаттарына қарсы жаппай соғыс жариялап, оларды толығымен жоймағанша, сендердің исламдарының пайдасы жоқ. Оларға қарсы яхудиер мен отқа табынушыларға қарсы күресуден бұрын соғысыңдар» дейді. Әрине бұдан автордың «зкіршілер, исма-туллашылар т.б.» секілді сопылықтың атын жамылған топтарға ғана емес, біздің бабаларымыз ғасырлар бойы ұстанып келе жатқан дұрыс сопылық мектепке қатысты көзқарасының қаншалықты агрессиялық сипатта екені көрінеді.

Бұл тек сопылыққа ғана қатысты емес. Олар еліміздегі Қазақстан мұсылмандары діни басқармасы ұстанатын сенім мектебі – мәтруди ақидасын да жоққа шығарып, адасушылықпен қаралайды. Әрине әлемдегі мұсылмандардың көпшілігі Ибн Тәймия мен Ибн Абдулахваб-тың ақидасымен өмір сүрмейтіні белгілі. Мұсылмандар бұл ардың уағызына көне қоймайды. Нәтижесінде Пайғамбар сипаттағандай мұсылмандардың арасында өзара жанашырлық пен мейірім емес, өзара алауыздық пен дұшпандық орын алады. Мұның соны қанды оқиғаларға жетелеуі де мүмкін. Мұның айғағын елдегі соңғы жылдары орын алған жарылыстардан және мешіттердегі бір Алла деп құлышылық жасайтын жамағаттың арасындағы алауыздықтан көріп отырмыз.

Тағы бір діни саяси ұйым – Хизбут тахрир тобының мүшесі болған мұсылман ислам тарихындағы басқа ғұламалар мен тұлғалардың тәлімін бір шетке қойып, аталмыш партияның негізін қалаушы – Такиюддин ән-Набаханидің еңбектерін ғана басшылыққа алады. Діннің барлық мақсаты мен мазмұны тек халифат құру деп сенеді. Бұл мақсатта әрекет етпеген адамды үмметтің қамын жейтін мұсылман емес деп айыптайды. Қандай мінберде болмасын мұсылман үмметінің мүддесін емес, өз партиясының мүддесін алға тартумен айналысады. Демек, аталмыш бағыттың жетегінде болған мұсылманның, өзге мұсылмандарға мейірімді бола қоюы қиынға соғады. Жоғарыда көрсетілген топ-

тар қазіргі таңда ислам әлемінде ерушілері мен жақтаушыларының қатары көбейіп, мұсылман үмметінің, атап айтқанда сүнниттердің бірін-бірі жоққа шығарып, өзара таластартысқа апарып, алаңдатарлық проблемаға айналғандары. Олар туралы қысқаша айтылған мәліметтерге талдау жасай келе, жоғарыда айтылған: «Бөлінбеңдер... өзара тартыспандар... тұтас бір денеге ұқсайды...» деген Құран мен сүннетте бекітілген принциптерге тікелей қайшы нәтижеге алып баратын фактор екеніне көзіміз жетеді. Мұндай «қайсыбір топқа қатыстылық» деген дүниеден арылу, оған қарсы жұмыс жүргізу діннің амандығы мен елдің бірлігін ойлаған әрбір мұсылманның арман дерті болуы тиіс деп ойлаймын.

Сонымен қатар мұсылман үмметіне, қазақ халқына жақсылық ойлай қоймайтын тараптар мұсылмандардың ішіндегі бұл проблеманы оңтайлы пайдаланып жүргенін әрбір азамат ұмытпауы қажет. Осылайша олар біртұтас мұсылман үмметін бірін-бірі қолдамайтын топтарға бөле отырып, өзара ауызбіршіліктен айыруды көздейтіні мәлім.

Өкінішке орай, өз ішімізден шыққан кейбір жастарымыз бен азаматтарымыз да аталған топтардың кейбірінің жетегінде кетіп, исламның емес, діннің атын жамыла отырып өз тобының туын көтеру арқылы аталмыш ойынның құрбаны болуда. Оның барлық атқарған қызметі мен жасаған іс-әрекеті жалпы мұсылман үмметінің емес өзі қатысты болған топтың және оның артында тұрған тараптың ғана мүддесіне саяды.

Мысалы, сәләфилік бағытта жүрген мұсылманның айтқан уағызы тек сәләфи шейхтердің кітаптарымен шектеліп, сарп етілген мал-мүлкі сәләфилік бағыттың өкілдеріне құйылады. Осылайша сәләфилік топтың қатарының көбеюіне өз үлесін қосады.

Мұндай жағдай тек сәләфилерге ғана қатысты емес, жоғарыда айтылған хизбут-тахрир, ихуан муслимин, нұршы, сүлейменші, хабаши, таблиғ жамағаты секілді топтардың жетегінде кеткен азаматтардың барлығына да тән болуда. Міне осы тұрғыдан қазіргі таңда «Ешкімге қатысы жоқ қарапайым мұсылман» яғни, мұсылмандардың өзара іштей бөлініп, алауыздыққа баруына себеп болып жатқан топтардың ешбіріне

қатысы жоқ мұсылман болу өте өзекті мәселеге айналған секілді. «Ешкімге қатысы жоқ қарапайым мұсылман» деген кейінгі ғасырларда пайда болған діни ағымдардың ешбірінің ықпалына ермеген мұсылман. Ол с әләфи де, хизбут та, таблиғшы да, сопы да, нұршы да емес, ол – «қарапайым мұсылман». Еліміздегі ғасырлар бойы қалыптасқан ханафи мазхабы мен мәтруди ақидасын ұстанады. Қазақстан мұсылмандары діни басқармасының қызметкерлері мен пәтуасына құрметпен қарайды. Оларды сынаса, тек насихат мақсатында, конструктивті сипатта ғана сынамайды. ҚМДБ пәтуаларына тек құрметпен қарап қоймай, күнделікті өмірінде оларды басшылыққа алады. Ол бастауы шет мемлекеттерде болып табылатын діни ұстанымдар мен топтардың ықпалына берілмейді. Себебі шет елдердегі шейхтердің жетегінде болған мұсылман өз елінде жүріп, солардың мүддесіне жұмыс жасайды. Шейхының оның алдына қойған мүддесі мен өз елінің мүддесі біріне-бірі қайшы келген тұста, бұрмаланған шариятына негіздеуі отырып, ел мүддесін соңғы кезекке қояды немесе мүлде ескермейді де.

Осы тұста айта кетерлік жайт, «қарапайым мұсылман» жоғарыда аталған топтардың барлығын бірдей өзіне дұшпан санамауы қажет деп санаймын. Олардың зияны мен залалын, кемшіліктері мен артықшылықтарын шарият пен ақылдың таразысына салып, өз бағасын бере білу керек. Мұны айтып отырғаным, кейінгі кезде қоғамда ешбір топқа қатысты болмаймын дей отырып, исламға қатысты топтардың салыстырмалы түрде қарағанда дұрысы мен бұрысын қатар барлығын бірдей жоққа шығарушылар пайда болуда. Бұл тұста Алла Тағаланың Мәида сүресіндегі: «Сендердің бір қауымды жақтырмауларың, өздеріңді әділетсіз әрекетке итеріп жүрмесін» деген ескертуін естен шығармау қажет секілді.

Қорыта айтқанда, «қарапайым мұсылман» белгілі бір топтың мүддесі үшін емес, күллі адамзаттың, өз халқының мүддесі жолында қызмет жасайды.

Еркінбек ШОХАЕВ,
Атырау облысы дін істері басқармасының басшысы

Спорт



Завершились игры по баскетболу, проходившие в рамках обще заводской спартакиады. Самыми зрелищными стали поединки за призовые места. В состязании за третье место, команде цеха №6 удалось со счетом 38:31 выиграть у команды заводоуправления. За первое место боролись команды КПА и цеха №5. Баскетболисты цеха №5 оказались сильнее и со счетом 40:39 буквально вырвали победу у команды КПА. Поздравляем победителей!

В честь 70 - летия Победы начнутся соревнования по футболу, волейболу и настольному теннису (среди лиц кому за 40). Заседание судейской коллегии состоится 27 апреля 2015 года в 16.00 часов в здании профкома.

Коллектив ТЭЦ выражает глубокое соболезнование Паку Владиславу Николаевичу в связи со смертью мамы Пак Розы Фёдоровны.

Коллектив ППНГО выражает искреннее соболезнование первому зам. начальника ППНГО по первичным процессам Карабасову Сергею Александровичу и его родным и близким в связи со смертью тещи

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№15 от 24 апреля 2015 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова, 1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
И.Сатылганова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»
г.Атырау, ул.Молдагалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1100
Заказ №458

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

Поздравляем!

8 цех ұжымы және кәсіподақ комитеті атынан
Рахима Хамзақызы Сарсенованы
Сізді әйел адамның теңдесі жоқ бақытқа кенелетін жасымен
құттықтаймыз!!!

Бұл мерейлы жасыңызда: ардақты - ана, аяулы - әже,
Қадірлі шаңырақтың панасы болуыңызға әріптестеріңіздің атынан
тілекшіміз.

Коллектив ТЭЦ поздравляет
С 55-летием

Галину Валентиновну Веселову

Две пятёрки встали рядом
Получился юбилей.

Но печалиться не надо
Улыбайтесь веселей.

В юбилейный день рождения
Шлём свои мы поздравленья.
Быть весёлой, справедливой,
Жизнерадостной, счастливой.

Чтобы горе и печали
Никогда не посещали.

Желаем доброго здоровья
Успехов малых и больших.
Любви всех близких и родных.
Желаем много сил, удачи.
Желаем сердцу пламенеть.

В кругу друзей, родных, знакомых,
Назло годам, чтоб не стареть!

Коллектив ППНГО Поздравляет
Мереке Тулегеновича Ешланова
с 45-летием!

Мы все хотим, без исключения
Вам всяких всячин пожелать:
Удачи, счастья и везенья,
И никогда не унывать

Чтоб выпадал билет счастливый,
Чтоб отпуск не был ваш дождливым,
Больших успехов на работе,
И у начальства быть в почете!

Коллектив П «ПНГО»
Поздравляет с днем рождения:
Дмитрия Олеговича Гущина
Николая Алексеевича Семиончева
Кайрата Куракбаевича Аташева
Ержана Амировича Бисалиева
Абдулмуталима Султановича Абаева!

Мы вам желаем в день рождения

Улыбок, радостных хлопот,
Здоровья, счастья и веселья,
Сегодня, завтра, круглый год!
Где взять одних благополучий?

Так не бывает - это факт.
И пусть побольше будет «лучше»,
И меньше будет «кое-как».

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с днем рождения
Замира Хайруллаевича Мурзагалиева
Марины Васильевны Артеменко
Александра Владимировича Нестеренко
Игоря Анатольевича Тарабрина
Болата Жумагалиевича Нурпейсова
Ербулата Амангалиевича Утегалиева

Улыбок и смеха,
Добра и веселья,
В дороге к успеху -
Удачи, везенья!

В семье - пониманья,
В душе - оптимизма,
В работе - признанья
И радости - в жизни!

Коллектив цеха №7 поздравляет
Владимира Михайловича Зевакина
Абзала Амангельдыулы
с днем рождения!

Желаем процветания, добра,
Чтоб мир вокруг был солнечным и ярким,
А настроенье – праздничным с утра,
Чтоб радость приносили Вам подарки.

Пусть будет жизнь всегда так хороша
И удивительна, как в этот день рождения!
От счастья пусть у Вас поет душа,
Прекрасным будет каждое мгновение!

Коллектив цеха №7 сердечно поздравляет
Ленару Уринбасаровну Карабалаеву с 35-летием!

Мы поздравляем с днем рождения,
Пусть восхищает мира красота,
Безоблачным пусть будет настроение,
И расцветает в сердце доброта.
Пусть даст судьба все, что для счастья надо,
Чтоб от любви кружилась голова,
Пусть чаще говорят Вам те, кто рядом,
Хорошие, душевные слова!

Коллектив цеха №7 поздравляет

Бауыржана Муратовича Мулдашева
с 30-летием!

Пусть темп жизни будет быстрым,
Окружение комфортным,
Счастье, радость и удача
В тридцать лет звучат аккордом!

Коллектив ТЭЦ поздравляет с днём рождения:

Владимира Борисовича Булаева,
Вадима Владимировича Соловьёва,
Сатыбалды Даулетова,
а также пенсионера
Юрия Григорьевича Калмыкова

Мы очень рады вас поздравить с днём рождения,
Пусть жизнь становится светлее с каждым днём,
Чтобы прекрасным было каждое мгновение,
И полной чашей был всегда уютный дом.
Здоровья, радости, взаимопонимания,
Любви, гармонии мы пожелать хотим,
Чтоб исполнялись сокровенные желания,
И были рядом те, кто дорог и любим!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с днем рождения
Игоря Юрьевича Ревкова

Желаем счастья, песен, смеха,
Во всем огромного успеха,
Чтобы без всяких зол и бед
Прожить тебе до сотни лет!
Желаем здоровья, в работе терпенья,
А также прекрасного вам настроения!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с днем рождения
Артёма Валерьевича Рубцова

Как работник ты прекрасный,
И дружить умеешь классно,
Помогаешь, если надо,
И не требуешь награды!
Все тебя мы поздравляем,
Очень стойким быть желаем,
Не болеть и не хворать,
А с комфортом отдыхать!

Коллектив цеха № 4 от всей души
поздравляет с Днем рождения
Айзуду Бекежановну Бекежанову!

Желаем крепкого здоровья
Счастливых, долгих жизни лет,
Чтоб юбилейный день сегодня
Оставил в сердце светлый след!
Везения тебе большого,
Семейной жизни теплоты,
И счастья тихого, простого,
Любви, удачи, доброты!

Коллектив цеха № 4 от всей души
поздравляет с Днем рождения
Саламата Жексеновича Мусиева!

Желаем радости, успеха
Здоровья крепкого вагон,
Центнер любви, три тонны смеха,
Моментов счастья – миллион,
Событий ярких, интересных,
Друзей проверенных в делах,
Эмоций светлых и чудесных.
И волшебства не только в снах!