

«АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУАТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

# НОВАТОР

8 шілде  
2016 жыл  
ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ

№ 27 (4287)



ВОТ ЭТО АРОМАТИКА!



В БУДУЩЕЕ БЕЗ БАРЬЕРОВ

## Атырауский НПЗ начал экспорт бензола



Атырауский нефтеперерабатывающий завод начал производство бензола в промышленных партиях. 4 июля 2016 года состоялась отгрузка первой его партии объемом 300 тонн в Тульскую область Российской Федерации. В мероприятии, посвященном этому событию, приняли участие генеральный директор ТОО «Атырауский НПЗ» Кайрат Уразбаев, руководство казахстанских филиалов компаний «Sinorec Engineering (Group) Co. LTD» и «КазСтройСервис», представители компании «Марубени», а также местных и республиканских СМИ.

Впервые на нашем предприятии был успешно произведен налив бензола в вагоноцистерны. Налив производился на новой специализированной эстакаде с применением штатной системы герметичного налива продукции, исключающей попадания паров бензола в атмосферу, построенной в рамках реализации проекта КПА.

Согласно полученного заключения Центральной заводской лаборатории налитый товарный нефтепродукт соответствует требованиям очищенного бензола 545 и отвечает

по качеству соответствия требованиям международного стандарта ASTM Д 4734-08.

На глазах у журналистов была проведена контрольная проверка крышек люков вагоноцистерн, пломбировка. Затем цистерны с бензолом, произведенного на Атырауском нефтеперерабатывающем заводе, отправились в пункт назначения.

– Бензол вошел в ассортимент производимой заводом продукции. Сегодня мы произвели отгрузку первой промышленной партии. Данный продукт производится на установке каталитического риформинга – CCR, входящей в состав комплекса по производству ароматических углеводородов. Строительство КПА было реализовано в рамках Государственной программы индустриального развития и ряда отраслевых программ по развитию нефтеперераба-

тывающей и нефтехимической отрасли.

Сейчас установка CCR эксплуатируется на топливном варианте с максимальной выработкой высокооктанового компонента. При этом производится процесс экстрактивной дистилляции с извлечением бензола из бензиновых компонентов.

Это позволило заводу достигнуть максимального производства высокооктановых бензинов с улучшенными экологическими характеристиками топлива, то есть снизить уровень бензола в производимых бензинах до 1%. в соответствии с требованиями Технического Регламента Таможенного Союза, а также получать бензол с чистотой 99,9%, как продукт с высокой добавленной стоимостью и выводить данный продукт на мировые рынки.

(Продолжение на 2-стр)



**ҚазМұнайГаз**  
АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУАТЫ

**УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!**  
**ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!**



## СОБЫТИЕ

**(Начало на 1-стр)**

В ближайших планах завода перевод процесса налива всех светлых нефтепродуктов с применением аналогичных систем герметичного налива.

С этой целью в ближайшее время планируется ввод в эксплуатацию новой эстакады с автоматической установкой тактового налива в рамках реализации проекта строительства КППН, которая будет расположена в прилегающей территории ТОО «АНПЗ» с южной стороны, что также благоприятно отразится на экологической обстановке, так как процесс налива будет удален от городской черты на более дальнее расстояние.

Проделана огромная работа самих заводчан – проектировщиков, строителей, технологов, производственников, маркетологов; подрядных организаций. Мы вместе прошли путь от проекта на бумаге до производства в промышленных партиях бензола, высокооктановых автомобильных бензинов, - отметил генеральный директор завода Кайрат Уразбаев, отвечая на вопросы журналистов.

АНПЗ впервые сообщило о получении первого бензола на установке каталитического риформинга CCR 3 июля 2015 года. После получения потока бензола, был произведен большой объем работ по подготовке и заполнению бензолом трубопроводных ком-

муникаций, наполнения резервуаров промежуточного и товарного парков. Параллельно проводились и пуско-наладочные работы на другой крупной установке РХ с целью обеспечения нормального технологического режима для получения другого продукта – параксилола.

В первом квартале 2016 года из-за снижения объемов поставки нефти на завод, связанной со сложившейся ситуацией на нефтяном рынке, установка CCR, как и основные технологические установки завода эксплуатировались на минимальных производительностях, при которых процесс экстракции бензола осложнен в поддержании рабочих параметров блока экстрактивной дистилляции.

После обеспечения технологических установок завода достаточными объемами переработки, с апреля текущего года блок экстрактивной дистилляции бензола был выведен на рабочие параметры эксплуатации с получением потока бензола требуемого качества. В данное время уже наработано порядка 1000 тонн бензола. Дальнейшее увеличение производства бензола на АНПЗ произойдет после завершения строительства комплекса глубокой переработки нефти (КППН) и ввода в эксплуатацию установки Paratax - РХ, которая в настоящее время находится в завер-

шенном состоянии.

Начало промышленного производства бензола Атырауским НПЗ – значимое событие в расширении ассортимента выпускаемой продукции в результате модернизации завода. Бензол входит в десятку важнейших веществ химической промышленности, является исходным сырьем для производства различных пластмасс, синтетической резины, лекарств, красителей, входит в состав бензина. В физическом весе пластмасс ароматические углеводороды, родоначальником которых является бензол, занимают около 30%, в каучуках и резинах - 66%, в синтетических волокнах – до 80%. В этом отношении промышленное производство бензола в Казахстане имеет большое значение для развития нефтехимических производств.

Право открыть задвижку на резервуаре бензола была предоставлена ветерану труда, оператору сырьевого парка производства переработки нефти оператору Түлегену Аймагамбетову, работающему на АНПЗ с 1979 года. Среди лаборантов, проводивших испытания по соответствию качества бензола, была Надежда Струняшева, победившая в конкурсе «Үздік маман».

В отгрузке бензола приняли участие оператор резервуарного парка Асылбек Маленов; операторы эстакады Михаил

Бочков, Эльдар Каражанов, Бердыбек Шаки, Ельжас Абдибатов; машинисты технологических насосов Артур Ержанов, Жолжан Тажибаев, Сабит Ержанов. Вопросами отгрузки занимались начальник парка хранения, отгрузки бензола и параксилола Малик Байжаунов, начальник участка отгрузки Айгуль Жантлекова, начальник производства товарных нефтепродуктов Нариман Касанов и начальник производства переработки нефти Василий Гацко.

Также перед журналистами выступили оператор технологической установки CCR Владимир Феклистов и заместитель начальника технологической установки РХ Мейрман Бекхожаев. В своих выступлениях они отметили, что имеют небольшой стаж работы на Атырауском нефтеперерабатывающем заводе, но с первых дней работы почувствовали интенсивный ритм деятельности предприятия. Здесь успешно претворяются крупнейшие инвестиционные проекты, внедряются высокие технологии мирового уровня, а это способствует развитию научно-технического и экономического потенциала страны. Они приложат все усилия для достижения общих целей нашего завода. Бензол, изготовленный на Атырауском НПЗ, является первым казахстанским продуктом нефтехимии и у него большое будущее.

## Алғашқы қазақстандық бензол Ресейге аттанды

**Атырау мұнай өңдеу зауыты жаңа өнімді өнеркәсіптік партиямен шығара бастады. 2016 жылдың 4 шілдесінде бензолдың алғашқы партиясы тиесп жөнелтілді. Атырау мұнай өңдеу зауытында өнеркәсіптік бензолдың өндірілуі мен сатылымға шығарыла бастауы – зауытты қайта жаңғырту нәтижесіндегі шығарылатын өнімдердің түрлерін кеңейтудегі маңызды кезең. 300 тонна көлеміндегі бензолдың алғашқы партиясы Ресей Федерациясының Тула облысына бағыт алды.**

Бензолдың алғашқы партиясын жөнелту шарасына «Атырау МӨЗ» ЖШС бас директоры Қайрат Оразбаев, ароматикалық көмірсутек өндірісінің жетекшілері, «Sinopet Engineering (Group) Co. LTD» қазақстандық филиалының және «Марубени» корпорациясының өкілдері, КСС компаниясының басшылары, республикалық және жергілікті БАҚ өкілдері қатысты.

Атырау мұнай өңдеу зауыты бензол өндірісін қолға алу мен тәжірибелік партиясын шығару туралы мүмкіндігін 2015 жылдың 3 шілдесінде мәлімдеген болатын. Бензол- химиялық өнеркәсіп өнімдерінің маңызды нақтылығына кіреді. Бензиннің құрамында болады, әр түрлі пластмассалардың өндірісі, синтетикалық резеңке, дәрі, бояулар үшін бастапқы шикізат болып табылады. Бензол бастауы болатын ароматикалық көмірсутектер пластмассалардың физикалық салмағында 30%, кәушіктер мен резеңкелерде 66%, синтетикалық талшықтарда 80%-ды құрайды. Бұл тұрғыда Қазақстандағы бензолдың өнеркәсіптік өндірісі мұнайхимия саласын дамытуда үлкен маңызға ие.

Бензол зауытта 2015 жылы іске қосылған каталитикалық риформинг қондырғысында (CCR) өндіріледі.

Шара барысында зауыттың бас директоры Қайрат Оразбаев: «-2016 жылы CCR қондырғысы бензолды бөліп алатын отындық баламасына көшірілген. Осының арқасында «АМӨЗ»-де бензолды бөліп алу арқылы сапасы жақсартылған, экологиялық таза отын болатын жоғарыоктанды бензин өн-

дірісі артты. Бензолды жоғары бағалы өнім ретінде шығару қолға алынды. Сондай-ақ, өндірістегі инновациялық технологиялар автомобиль бензиндерінің сапасын Кедендік Одақтың Техникалық регламентіне сәйкес, оның құрамындағы бензолды 1 пайызға дейін төмендетпек. Ароматикалық көмірсутектер өндірісі кешенінде бензолды бөліп алу блогы өнімді 99,9% таза шығара алады. Мұндай сапалық көрсеткіш халықаралық стандарттарға жауап бере алады және өнімді әлемдік нарыққа шығаруға мүмкіндік береді. Бұл тұрғыда зауыттықтар үлкен жұмыс атқарды, мұның ішінде жобалаушылар, құрылысшылар, технологтар мен өндірісшілер, маркетологтар, мердігер ұйымдардың еңбегін ерекше. Бәріне өз алғысымды білдіремін!»-деп атап өтті.

Зауытта осы кезеңде бензолды өндірудің айлық жоспары 500 тоннаны құрайды. Бұл көлем бензин құрамындағы бензолды 5 тен 1 пайызға дейін

азайтуға жеткілікті. Сонымен автомобильден шығатын улы заттар азайып, қоршаған ортаны ластау барынша төмендейді. Бүгінде 1000 тонна бензол дайындалды. Ароматикалық көмірсутектер өндірісіне арнайы дайындықтар өткен жас мамандар тартылған. Олар алдыңғы қатарлы технологияларды меңгеріп, қазақстандық мұнайхимия саласын дамытуға атсалысып жүр. Мамандар да осынау тарихи шараға қатысып, өз лебіздерін білдірді. АКШ РХ ароматикалық көмірсутектерді шығару қондырғысы бастығының орынбасары Мейрман Бекхожаев:

- Атырау мұнай өңдеу зауытындағы жаңғыртулар нәтижесіндегі ароматикалық көмірсутектер шығару өндірісінде жұмыс істейтінімді мақтан тұтамын! Өндіріс іске қосылғалы мен әріптестеріммен елге жаңа мұнайхимия өнімдерін беруге үлесімді қосып жатырмын. Қазақстанда тұңғыш іске қосылған кешенде жоғарыоктанды бензин шығарылып, қоршаған ортаға

келетін зиян азайды. Кәсіпорынға енгізіліп жатқан барлық жаңа технологияларды жастар игеруде. Бізге сенім артқан зауыт басшылығына ризашылығымызды айтамыз. Біз бүгін бензолдың алғашқы партиясын экспортқа аттандырып отырмыз. Осылайша, экономикамыздың дамуына аз да болса үлес қостық деп ойлаймын. Енді, алдағы уақытта параксилон өнімін де экспортқа шығуына атсалысатын боламыз!-деді сеніммен.

«ҚазМұнайГаз-өңдеу-маркетинг» АҚ Атырау мұнай өңдеу зауытындағы ароматикалық көмірсутектер өндірісі кешені құрылысына АҚШ, Оңтүстік Корея, Қытай және Таяу Шығыс елдерінде қолданылатын және әлемдік компаниялар жасақтаған тиімді технологиялар алынған. Кәсіпорында бензолды шығару өндірісін ұлғайту, бүгінде аяқталу сатысындағы АҚШ «Paratax – РХ» қондырғысын (Ароматикалық көмірсутектер өндірісі кешені) іске қосқаннан кейін жүзеге асырылмақ.

## Экологическая информация

(с 30 июня по 6 июля 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил 107 000 м<sup>3</sup>. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил 50 649 м<sup>3</sup>. На повторное потребление направлено 18 342 м<sup>3</sup> очищенной воды, что составляет 26,58% очищенного стока. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 410 исследований качества производственного

стока цехов и завода, 94 исследования качества оборотного водоснабжения, 233 исследования состояния воздушной среды производственного помещения. Произведено 3 707 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населённых мест не зарегистрировано.



# Итоги работы за июнь и 6 месяцев 2016 года



**Роза Юнусова,**  
заместитель начальника  
производственного отдела

**Переработка нефти** При утвержденном Министерством энергетики РК плане переработки нефти 435 тыс. тонн (МЭРК), переработано 430,645 тыс. тонн, выполнение плана на 99%.

С начала года при плане 2 200 тыс. тонн, переработано 2 098,137 тыс. тонн, выполнение плана на 95%. Отклонение от плана переработки по итогам 6 месяцев -101,863 тыс. тонн. Не выполнение по переработке с начала года связано с недопоставкой нефти от давальцев нефти.

**Доля светлых товарных нефтепродуктов.** За июнь - при плане 45,5%, составила 46,7% , с начала года при плане 44,2%, составила 47 % .

**Глубина переработки нефти.** В июне при плане 60,8% составила 64,7% с начала года при плане 61,6%, составила 68,2%.

**Доля отгрузки высокооктановых бензинов** от общего объема бензина, при плане 100%, в июне составила 94%, с начала года 92,6%.

**Отгрузка нефтепродуктов за июнь составила:**

Автобензин – 48,3 тыс. тонн;  
Дизельное топливо – 132,2 тыс.

**Поставка нефти.** За июнь при плане 456,1 тыс. тонн, фактически поставлено 427,78 тыс. тонн, в том числе ж/д транспортом 7,74 тыс. тонн. Отклонение по поставке за июнь – 28,5 тыс. тонн. С начала года недопоставка – 138,1 тыс. тонн.

## Сравнение итогов за 6 месяцев 2015 и 2016 годов

ТЫС. ТОНН

НАИМЕНОВАНИЕ	Выполнение плана за 6 мес. 2015г	Выполнение плана за 6 мес. 2016г	Отклонения 2015/2016гг
<b>ПЕРЕРАБОТКА СЫРЬЯ</b>	<b>2313,6</b>	<b>2098,1</b>	<b>-215,5</b>
<b>АВТОБЕНЗИНЫ - ВСЕГО</b>	<b>287,9</b>	<b>292,1</b>	<b>4,2</b>
<b>Высокооктановых бензинов</b>	<b>197,0</b>	<b>270,4</b>	<b>73,4</b>
Супер-98	0,5	1,2	0,7
АИ-95	17,2	28,4	11,2
АИ-92	179,3	240,8	61,5
АИ-80	90,9	21,7	-69,2
<b>ДИЗТОПЛИВО - ВСЕГО</b>	<b>579,3</b>	<b>615,3</b>	<b>36,0</b>
в т.ч. ДЗЭЧ	383,8	150,8	80,7
в т.ч. ДЛЭЧ	195,5	464,5	-44,7
<b>ТОПЛИВО ТС-1</b>	<b>18,5</b>	<b>6,04</b>	<b>-12,5</b>
<b>ПЕЧНОЕ ТОПЛИВО</b>	<b>92,1</b>	<b>33,3</b>	<b>-58,8</b>
<b>МАЗУТ ТОВАРНЫЙ</b>	<b>727,1</b>	<b>539,1</b>	<b>-188</b>
<b>ВАКУУМНЫЙ ГАЗОЙЛЬ</b>	<b>384,0</b>	<b>408,6</b>	<b>24,6</b>
<b>КОКС ВСЕГО</b>	<b>56,3</b>	<b>65,1</b>	<b>8,8</b>
<b>СЖИЖЕННЫЙ ГАЗ</b>	<b>13,2</b>	<b>14,4</b>	<b>1,2</b>
<b>СЕРА ТЕХНИЧЕСКАЯ</b>	<b>1,0</b>	<b>1,0</b>	<b>0</b>

тонн;  
Реактивное топливо ТС-1 – 1,7 тыс. тонн;  
Печное топливо – 9,7 тыс. тонн;  
Мазут – 126,7 тыс. тонн;  
Вакуумный газойль – 70,3 тыс. тонн;  
Сжиженный газ – 2,3 тыс. тонн;  
Сера – 0,2 тыс. тонн.  
При снижении переработки нефти на

215,5 тыс. тонн за 6 месяцев текущего года, в сравнении с аналогичным периодом 2015 года, отгрузка автобензинов увеличилась на 4,2 тыс. тонн, отгрузка высокооктановых бензинов увеличилась на 73,4 тыс. тонн, дизельного топлива на 36 тыс. тонн, вакуумного газойля на 24,6 тыс. тонн, кокса на 8,8 тыс. тонн.

На июль план поставки нефти 456,2

тыс. тонн, в т.ч. 18,6 тыс.тн по ж/д.

**План переработки в июле 435 тыс. тонн** (план МЭ РК).

**Ожидаемая поставка нефти в июле 432,5 тыс. тонн** (425 тыс. тонн по трубопроводу + ж/д транспортом 7,5 тыс. тонн).

**Планируемая переработка в июле 440 тыс. тонн.** Среднесуточная переработка нефти 14 250 тонн.

## БЮДЖЕТ

### Новая модель бизнес – планирования

Отдел бюджетного и налогового планирования является одним из структурных подразделений Товарищества, в функциональные обязанности которого входит планирование и мониторинг показателей бизнес-плана Товарищества, а также экономическое планирование, ценообразование вспомогательного производства, с целью достижения финансово-экономических результатов.

Бизнес-планирование - единая система планирования и мониторинга финансово-хозяйственной деятельности Компании, осуществляемая на всех ее уровнях в целях реализации стратегических целей и задач Компании, основанная на стратегии развития и определяющая все основные программы мероприятий, необходимые для достижения поставленных целей на определенный период, сформированная по установленным формам.

Бюджет - это составная часть бизнес-плана Товарищества, отражающая план финансово-хозяйственной деятельности предприятия на первый год среднесрочного планирования. Включает в себя показатели производственной программы, план прибылей и убытков, капитальных вложений и инвестиций, кассовый и налоговый бюджеты, ключевых показателей деятельности.

(Продолжение на 6-стр)





## МОДЕРНИЗАЦИЯ

На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе начали производить бензол. Это стало возможным благодаря запуску уникального для Казахстана нефтехимического производства - производства ароматических углеводородов, соответствующего стратегическим приоритетам экономики Казахстана. Я посетила ТОО «Атырауский НПЗ», пообщалась с руководством завода, в частности с генеральным директором Кайратом Уразбаевым, со специалистами и рабочими, с начальником заводской лаборатории Санией Мендыбаевой, начальником технического отдела Жасуланом Тулеуовым.

Для строительства комплекса по производству ароматических углеводородов были выбраны самые эффективные технологии, разработанные известными мировыми компаниями и опробованные в ряде стран, таких, как США, Южная Корея, Китай и государствах Ближнего Востока. Такие комплексы в настоящее время имеют только развитые страны. 4 сентября 2010 года состоялась официальная церемония закладки первого камня в фундамент строительства КПА, а в октябре 2010 года работа закипела. 25 декабря 2014 года на Общенациональном телемосте Глава государства Нурсултан Назарбаев дал разрешение на начало пуско-наладочных работ. 3 июля 2015 года успешно получили опытную партию бензола, а 2 октября 2015 года и параксилон.

Теперь Атырауский НПЗ – один из самых современных и крупных на территории СНГ предприятий по нефтепереработке. Строительство КПА на АНПЗ было включено в список приоритетных инвестиционных программ Казахстана. Столь грандиозный проект стоимостью 1,030 млрд. долларов США финансировала дочерняя структура Холдинга «Байтерек» - «Банк развития Казахстана». Льготный кредит дали на 13 лет. Всего на грандиозной стройке - на строительных площадках КПА было задействовано 4072 человека, в том числе количество рабочих Sinoprec Engineering (Group) Co.LTD- 999 человек, 549 из них были иностранные граждане.

Государственная приемочная комиссия приняла в эксплуатацию технологические установки - объекты первого пускового комплекса по производству ароматических углеводородов. Их мощность - 133 тыс. тонн бензола и 496 тыс. тонн параксилон в год, при работе комплекса по нефтехимическому варианту. Но при необходимости комплекс может работать и в топливном варианте, выпуская компоненты высокооктанового бензина.

В КПА установлено 499 единиц крупногабаритного оборудования. Масштаб внушительный. Ввод в эксплуатацию комплекса по производству ароматических углеводородов на Атырауском НПЗ поможет сократить выбросы вредных веществ в атмосферу при использовании бензина в двигателях автомобилей, в тоже время служить сырьем для органиче-

# Вот это ароматика!



ского синтеза. В настоящее время на CCR проведены все технологические процедуры, пущены в работы секции 300/400 для получения и очистки бензола требуемого качества.

К слову, среди преимуществ выбранных технологий - эффективность производства, к примеру, блок по извлечению бензола дает возможность выпускать продукцию с чистотой 99,9%. Это показатель соответствия международным стандартам качества и он позволит вывести продукцию на мировые рынки.

Бензол - один из наиболее распространенных нефтехимических продуктов и самое распространенное ароматическое соединение. В физическом весе пластмасс около 30%, в каучуках и резинах - 66%, в синтетических волокнах - до 80% приходится на ароматические углеводороды, родоначальником которых является бензол. Параксилон - универсальное сырье, и его применяют в машиностроении, химической и медицинской промышленности, приборостроении, производстве бытовой техники.

Новый комплекс создал 280 рабочих мест для квалифицированных специалистов.

Схема построенного комплекса гибкая и позволяет работать по двум

вариантам: топливному и нефтехимическому. Топливный вариант – это возможность максимального производства высокооктановых бензинов. Нефтехимический же вариант направлен на производство бензола и параксилон. Инновационные технологии производства дали возможность выпускать автомобильные бензины с содержанием бензола до 1%, что способствуют улучшению экологической обстановки.

В части коммерческой продажи бензола и параксилон на внутреннем или внешнем рынках нефтехимической продукции в Министерство энергетики поступило несколько предложений о налаживании сотрудничества по поставкам бензола и параксилон. Прорабатываются варианты его дальнейшей переработки в кислоты, волокна, что подтолкнет к развитию малого и среднего бизнеса.

По итогам пяти месяцев ТОО «АНПЗ» произвел 237 тысяч 400 тонн автомобильных бензинов. Доля отгрузки высокооктановых бензинов от общего объема бензина составила 96,3%. С вводом новых мощностей завод технически в состоянии производить только высокооктановые бензины. А бензин марки АИ-80 производится только при остром его дефиците на рынке, ис-

пользуя низкооктановую нефть. План производства автомобильного бензина на 2016 год составляет 663 тысячи тонн, а в 2015 году АНПЗ произвел 605 тысяч тонн.

За последние три года на Атырауском НПЗ растет производство высокооктановых автомобильных бензинов. Если в 2014 году доля высокооктановых бензинов достигала всего 42,2% от общего объема производства бензинов, а вот по итогам пяти месяцев 2016 года уже 96,3%, то есть увеличение более чем в два раза.

Испытания бензола проводятся по всем показателям международного стандарта ASTM. Для получения качественной товарной партии бензола Центральная заводская лаборатория каждые три часа проводит испытания по соответствию качества бензола, вырабатываемого на установке Комплекса производства ароматики по семи показателям. Лаборатория оснащена современным оборудованием для испытаний бензола – хроматографами Clarus 580, титратором Metrohm, кулонометром Metrohm, анализаторами Mitsubishi, всеми необходимыми химическими реактивами, материалами, - рассказывает Сания Мендыбаева. Вахтовый персонал лаборатории обучен и владеет всеми международными методами испытаний для паспортизации, сертификации бензола. В октябре 2015 года «ЦЗЛ» успешно прошел процедуру расширения области аккредитации на бензол.

Между тем, на АНПЗ продолжается реализация еще одного крупного инвестиционного проекта - комплекса глубокой переработки нефти. Когда комплекс заработает и наберет полную мощность, то Атырауский нефтеперерабатывающий завод даст Казахстану самый большой прирост высокооктанового бензина из всех трех заводов, что потянет за собой еще большее улучшение экологии.

**Светлана НОВАК,**  
Атырау



Владимир Феклистов:

## «Горжусь тем, что работаю на новой установке»



В номинации «Оператор технологической установки» первого тура конкурса «Үздік маман» первое место занял оператор пульта управления CCR ПАУ ППН Владимир Феклистов. Нефтепереработка его интересовала всегда. Но пришел он на Атырауский НПЗ уже, будучи хорошим практиком в области проектирования объектов нефтегазовой отрасли. Окончив Атырауский институт нефти и газа

по специальности «технология машин и оборудования», Владимир пять лет проработал в НИИ «Каспиймұнайгаз» ведущим инженером технического отдела. Занимался, как было отмечено выше, объектами нефтегазовой отрасли, в частности, добычи, подготовки, и в основном, транспортировки. Участвовал в большом проекте «Нефтепроводная система КТК. Расширение» для транспортировки нефти с месторождения Кашаган. Но Владимир хотел заняться эксплуатацией оборудования именно в нефтепереработке. Как раз в это время шел набор персонала на новый комплекс по производству ароматических углеводородов на Атырауском НПЗ. Он сразу скинул свое резюме, и вскоре инженера – механика пригласили на собеседование, которое Владимир прошел успешно и вскоре его пригласили на работу. Несколько месяцев он работал оператором технологической установки РХ, а потом его направили на установку CCR.

- Это был сложный, но и в тоже время интересный период: шли пусконаладочные работы, специалисты компании «Синопек» обучали нас процессу запуска, эксплуатации оборудования. Мы открывали для себя новые горизонты знаний, - рассказывает Владимир Феклистов. - И я

сегодня горжусь тем, что нахожусь в числе тех, кто запустил в эксплуатацию этот уникальный комплекс, который является пока единственным в Казахстане. Работая на установке каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора и блоком извлечения бензола, я сегодня приобретаю бесценный опыт. Сегодня мы освоили полностью свое производство, установка выведена на технологический режим и работает стабильно. С декабря прошлого года и по апрель этого года мы занимались выпуском высокооктанового бензина, а с апреля введены в действие секции 300 и 400 и начато производство бензола. Работа моя мне очень нравится, каждый раз, в процессе производства узнаю новое. Перед нами поставлена задача – выпускать качественную продукцию. Тем более, что бензол будет уходить на экспорт.

В том, что Владимир очень любит свое дело, можно убедиться, слушая его разговор. Детально, не торопясь, уверенно и с особым чувством. В его голосе появляются нотки уважения, когда речь заходит о наставниках: начальнике КПА Болате Сахауове, начальнике установки CCR Павле Кузьмиче Сармине, заместителе начальника КПА по производству Бауыржане Жандауове, инженере – тех-

нологе Бекжане Сагинбаеве. Все они стали членами единой командой, занятых одним делом.

В конкурсе «Үздік маман» Владимир Феклистов принял участие в первый раз. – Организовали конкурс на очень высоком уровне, - делится впечатлениями победитель. – Я участвовал как молодой специалист, проработавший на заводе менее трех лет. Волнение небольшое было при прохождении собеседования, но оно быстро прошло, так как вопросы членов комиссии были по существу и касались именно тех работ, которые мы выполняем каждый день. Участвуя в подобных конкурсах, человек совершенствует себя. Здесь уместно будет отметить, что на нашем заводе хорошо ведется работа по повышению квалификации сотрудников. Мы все время обучаемся, пополняем свои знания. В 2014 году я был командирован в ООО «ЛУКОЙЛ – Нижегороднефтеоргсинтез», где установка, аналогичная нашей CCR, эксплуатируется уже более 10 лет. В ходе этой поездки я многое узнал, сделал для себя немало открытий.

Самая важная задача для Владимира на короткую перспективу – это достойно выступить во втором туре конкурса и не подвести заводчан. Он будет стараться.

## Еңбекке құштарлық қана жеңіске жетелейді

Тұрлыбек Қалиманов, МӨӨ ароматикалық көмірсутектер өндірісі РХ қондырғысының технологиялық сорғылар машинисі, «Үздік маман» байқауының бірінші турында «Технологиялық сорғылар машинисі» аталымы бойынша I орын иегері.

Мақсат - адамның өзіне қойылатын талабы, оның қайратты шешімі. Мақсат қойғанда, әбден ойлану керек, армандау керек. Себебі, ол мақсаты айқын, адал болуы тиіс. Тұрлыбек Қалиманов бізбен әңгімесін осылай өрбітті. Алдына мақсат қойған ол Атырау мұнай және газ институтын «қызыл» дипломмен бітірді. Зауытқа келгенше, 6-7 жыл мұнай өндірісі саласында қызмет еткен. Табысы да жақсы болыпты. 2014 жылы зауытқа жаңа ароматикалық көмірсутектер өндірісіндегі қондырғыға технологиялық сорғылар машинисі болып қабылдаданды. Осы кезеңнен бастап Тұрлыбек өз орнын тапқандай болған. Жұмысына ыңғайы бар, ынтамен істейді. Мамандығына сай келгесін шығар. Бұрынғы жұмыс орындарында мұндай ынта болмаған екен. Сондықтан да маман өз еңбегіңе құштарлық ғана жеңіске жетелейтінін айтады. «-Зауытқа алғаш келгенімде қондырғы механигі Максим Карабасов қамқорлығына алып тәрбиеледі. Атқаратын қызметімнің қыр-сырын үйрендім. Оған дейін жаңа технологиялық қондырғылардың маңызы жөнінде оқу дайындығынан өткен болатынбыз. Ал, тәлімгерім маған тәжірибе жүзінде машықтандырды. «Үздік маман» байқауына еңбек өтілі 3 жылға жетпегендер арасында сайысқа түсуіме де осы тәлімгерімнің ықпалы зор екенін атап өткім келеді. Несі бар, біліктілігім мен



өзіме сенімді болғасын қатысып көруді шештім. Әрине, жеңімпаз болам деп ойлаған да емеспін. Сайыстың әр кезеңінен сәтті өте бастағанда келесі сатыға дайындығымды күшейтіп, өзімді қайрай бердім».

Осындай қайсар да талапшылдығының арқасында ол жеңімпаз атанды. Ол әрине, технологиялық сорғылар машинисі саласында тәжірибесінің аз екенін мойындайды. Бұл тұрғыда біліміне қоса, тәжірибенің де болғаны құба-құп. Тұрлыбек Қалиманов енді алдағы «ҚазМұнайГаз» Ұлттық компаниясы еншілес мекемелері арасындағы сайысқа терең дайындыққа кіріскен. Кемшін кеткен тұстарын толықтырып, алған сабағын пысықтап, үлкен байқауға тың жігермен кіріспек.

Дилявер Омурбеков:

## «Свое будущее связываю с нефтепереработкой»

В номинации «Машинист технологических компрессоров» первого тура конкурса «Үздік маман» первое место занял машинист технологических насосов РХ ПАУ ППН Дилявер Омурбеков. Он выпускник Атырауского института нефти и газа по специальности «инженер автоматизации». Трудовой путь Дилявера начался в 2006 году в ремонтном – механическом цехе завода, где работает мастером его отец Нариман Омурбеков. Папа для Дилявера - пример для подражания, он старается быть похожим на него во всем. В РМЦ молодой специалист был мастером по вибродиагностике. Суть его работы заключалась в проведении оценки технического состояния динамического оборудования. В 2013 году Дилявер узнал, что идет набор персонала на КПА и подал свое резюме. Успешно прошел тестирование и был взят оператором технологической установки 4 разряда. Во время пусконаладочных работ на КПА, Дилявер вместе с другими молодыми специалистами прошел большую школу теории и практики. Но, его всегда тянуло к механической службе, поэтому, с удовольствием согласился перевестись на машиниста.

Не устать познавать новое. Так можно охарактеризовать жизненное кредо Дилявера Омурбекова. Он готов учиться всему, с живым азартом осваивает новое производство, «впитывает» в себя все полезные советы, которые получает от своих наставников. В свое время ему помогли начальник смены КУ ГБД Гали Бисалиев и старший оператор бензиновой секции Владимир Кан. Сейчас Дилявер прикомандирован в ПСР, где многому можно научиться у начальника этого производства Салавата Джетпискалиевича Бисалиева. И молодой машинист не упускает возможность.

- Участие в конкурсе «Үздік маман» придало мне еще большей уверенности, - говорит Дилявер. - То, что я успешно прошел собеседование, смог выполнить практическое задание, думаю, прежде всего, благодаря постоянному совершенствованию знаний и навыков. Нас все время обучают. За это хочу выразить благодарность руководству завода, руководителям структурных подразделений. И победа меня окрылила. Я связываю свое будущее с нефтепереработкой, хочу накопить здесь опыт, знания, трудовой стаж. Атырауский НПЗ был для меня всегда образцом стабильности. Я это знаю от отца. И поэтому я готов преданно трудиться на заводе и приносить пользу обществу.







**Лилия Асанова,**  
**ведущий экономист отдела**  
**бюджетного и налогового**  
**планирования**

(Начало на 3-стр)

Бизнес-план ТОО «АНПЗ» формируется на основе представленных заявок от Администраторов программ-структурных подразделений, которые несут ответственность за планирование и освоение доходов/расходов в рамках бизнес-плана Товарищества на планируемый период по программам, формируемых в соответствии с их функциональными направлениями.

При формировании Бизнес-плана каждый Администратор программ несет ответственность за своевременное, полное исполнение и предоставление обоснований к планируемым статьям затрат бюджета.

Возьмем, к примеру, несколько статей бюджета. «Фонд оплаты труда и Социальные выплаты», где ответственным администратором является отдел управления персоналом и оплаты труда. В целях формирования данной статьи в бизнес-план отделом планируется и утверждается общая численность персонала Товарищества, в части заработной платы планируют затраты на фонд оплаты труда по видам выплат, по группам затрат с учетом налогов на фонд оплаты труда на основе действующих Правил и Положений по оплате труда и оказания социальной поддержки работникам Товарищества.

При планировании энергетических ресурсов отделом главного энергетика определяется потребность в натуральных и денежных показателях объемов тепловой и электрической энергии, сжатого воздуха и химочищенной воды, расходуемых на технологические и другие хозяйственные нужды предприятия.

По статье «Расходы на содержание, ремонт и обслуживание основных средств» и «Модернизация» отделом главного механика планируется текущий и капитальный ремонт основных средств, с учетом графика ППР технологических установок. В данной статье бюджета планируются затраты нескольких структурных подразделений, таких как отдел главного энергетика, которые включают затраты на ремонт энергетического оборудования и кабельных сетей технологических установок, включая ТЭЦ завода. Также учитываются в данной статье бюджета затраты на ремонт технологических контрольно-измерительных приборов и систем автоматизации, исполнительных механизмов КИПиА и АСУ ТП, планируемые отделом метрологии. Отделом материально-технического снабжения и комплектации оборудования планируется закуп технологического оборудования, все виды ТМЦ,

# Новая модель бизнес – планирования

реагенты и присадки для обеспечения структурных подразделений завода во всех товарно-материальных ценностях.

На основе полученных заявок от администраторов программ отдел бюджетного и налогового планирования осуществляет формирование финансово-хозяйственной деятельности в системе SAP BO BPC, который был внедрен КМГ с 2013 года в рамках проекта автоматизации процессов консолидации бизнес-планирования группы компаний АО «НК «КазМұнайГаз» по формированию Плана развития КМГ на пятилетний период посредством плоской консолидации активов.

В период внедрения системы SAP BPC в АО «НК КазМұнайГаз» прошли обучение сотрудники отдела бюджетного и налогового планирования ТОО «АНПЗ» по функциональной работе в Системе по исполнению бизнес-планирования на АНПЗ.

Формируемые в рамках каждого блока количественные оценки используются не только в качестве плановых и контрольных ориентиров, но и как исходные данные для построения финансовых бюджетов - бюджетного баланса, бюджетного отчета о прибылях и убытках и бюджета движения денежных средств.

Прогнозный баланс (бюджет формирования и распределения финансовых ресурсов) — это документ, который позволяет представить общую картину имущественного и финансового состояния компании по прошествии бюджетного периода. Для его разработки необходимо составить прогноз остатков по основным балансовым статьям: денежные средства, дебиторская задолженность, запасы, внеоборотные активы, кредиторская задолженность, долгосрочные пассивы и др.

Прогнозный отчет о прибылях и убытках (бюджет доходов и расходов) - это документ, с помощью которого рассчитываются основные показатели финансовой результативности деятельности за бюджетный период. Для его разработки необходимо определить объем переработки, себестоимость реализованной продукции, административные расходы, расходы финансового характера (проценты к выплате по кредитам и займам), прочие доходы и расходы, налоги к уплате и др. Большая часть исходных данных формируется в ходе построения операционных бюджетов.

Бюджет движения денежных средств (прогнозный отчет о движении денежных средств) — это документ, который необходим для обеспечения текущей финансовой деятельности компании.

Таким образом, бизнес-план, сформированный и внесенный в программу SAP BPC, с разделением на внутригрупповые обороты, на коммерческую и некоммерческую деятельность с учетом требований процедур консолидации Корпоративной учетной политики КМГ выносятся на рассмотрение и согласование, согласно требованиям

регламентирующих Правил разработки, согласования, утверждения, исполнения, корректировки и мониторинга отдельного и консолидированного бизнес-плана ТОО «АНПЗ» в КМГ-ПМ и далее утверждается Наблюдательным советом ТОО «АНПЗ».

С 2016 года, с целью реализации Программы трансформации группы АО НК «КазМұнайГаз» и согласно Дорожной карте ключевых результатов Программы трансформации КМГ, принято решение о переходе на новую систему бизнес-планирования.

Новая система бизнес-планирования предполагает разделение про-

стоимости активов, выплаты дивидендов и создания стоимости (достижения положительного значения экономической прибыли).

С начала года работники отдела бюджетного и налогового планирования дважды участвовали с коллегами КМГ-ПМ, ПНХЗ, ПКОВ, КМГО и консультантами ТОО «GlobalSolutions», ТОО «Ernst&YoungConsulting», НК КМГ в г.Астана в рабочей группе по вопросам формирования Модели создания стоимости КМГ и декомпозиции ключевых показателей деятельности, по итогам которого для дальнейшего усовершенствования были поставлены задачи по



цессов прогнозирования средне- и долгосрочного прогнозирования - это Бизнес-план и Стратегия в «Модели расчета стоимости компании», краткосрочного/операционного планирования — это Бюджет деятельности компании. При данном подходе бизнес-план служит инструментом реализации Стратегии развития компании путем моделирования ее производственной, инвестиционной и финансовой деятельности с привязкой к стратегическим целям КМГ. В свою очередь, основной задачей бюджета становится обеспечение операционной работы компании и контроль распределения и расходования финансовых ресурсов, который позволит достичь стратегического видения и выполнить ранее поставленные КПД и цели. Новые системы стратегии развития будут направлены на выявление и реализацию потенциала роста стоимости компании в соответствии с новыми утвержденными стратегическими ключевыми показателями деятельности.

Таким образом, Модель создана в рамках Проекта по разработке консолидированного дерева КПД - ключевых показателей деятельности и модели расчета стоимости Компании на базе показателя EVA - экономической добавленной стоимости, как одного из основных инструментов стратегического и бизнес-планирования деятельности Компании. Также Модель направлена на обеспечение единовременного достижения целевых ключевых показателей деятельности компании: прироста

доработке функционала настроек Модели.

Внедрение Модели создания стоимости КМГ и декомпозиции ключевых показателей деятельности предусматривает формирование бизнес-плана на последующее 10-летие на новой платформе. В связи с этим, в рамках цикла формирования Плана развития КМГ на 2017-2021 годы, отделом бюджетного и налогового планирования будут формироваться бизнес-планы Товарищества в новой Модели стоимости КМГ. Также, учитывая требования АО «Самрук-Казына» в части предоставления данных по Плану развития КМГ, будет продолжено использование системы SAP BPC для целей формирования консолидированного годового бюджета КМГ на 2017 год на ежемесячной основе по финансовым и производственным показателям до полной оптимизации рабочих файлов на уровне ДЗО.

В настоящий момент ведутся работы по формированию проекта Бизнес-плана на 2017-2021 годы с основными требованиями и рекомендациями, которые были направлены всем структурным подразделениям завода.

Для формирования и исполнения бизнес-плана необходимо строгое соблюдение бюджетной дисциплины со стороны ответственных администраторов программ, ведь качество их планирования напрямую влияет на исполнение целей ключевых показателей деятельности завода.



АКЦИЯ



## В будущее без барьеров

**Коллектив Атырауского НПЗ принял активное участие в благотворительной акции, организованной в рамках проекта партии «Нур Отан» «Кедергісіз келешек» - «Будущее без барьеров». Напомним, что в конце мая этого года заводской совет по делам молодежи совместно с МК «Жас Отан» обратился ко всем работникам предприятия с призывом помочь нуждающимся.**

Целью данного обращения стала помощь малообеспеченным семьям. Она могла быть оказана в любом виде: одеждой, игрушками, канцелярскими товарами. Заводчане поддержали инициативу молодежи. Были собраны детская и взрослая одежда, игрушки, школьные принадлежности и многое

в центре благих дел. Эта акция носит еще более значимый характер, так как проводится в дни священного месяца Рамазан.

Обратившиеся за помощью пришли целыми семьями. И пока мамы выбирали одежду, дети успели набрать себе игрушек. Светлана Есмуханова



другое. Все собранные вещи 1 июля молодежные активисты завода Юрий Кустадинчев, Саги Бекбаев и Диас Нуржанов отвезли в областной филиал партии «Нур Отан», где собрались малоимущие семьи. В общественные приемные партии ежедневно десятки людей обращаются за помощью, и это стало толчком к проведению широкомасштабной акции «Будущее без барьеров». К слову, в ней может принять участие любой желающий.

Заведующая политическим отделом областного филиала партии «Нур Отан» Данагуль Джайлаубаева поблагодарила представителей всех организаций, откликнувшихся на зов и протянувших руку милосердия, и при этом особо отметила активное участие в подобных мероприятиях коллектива Атырауского НПЗ.

Председатель заводского совета по делам молодежи Юрий Кустадинчев сказал, что генеральный директор ТОО «Атырауский НПЗ» Кайрат Уразбаев держит в приоритете социальную политику. И потому, заводчане всегда

—мать 10 —ых детей, обладательница «Алтын алка». Сама она домохозяйка, муж работает охранником. Семейный бюджет составляет зарплата мужа, а это 35 тысяч тенге и небольшая сумма детских пособий. У многодетной мамы уже 12 внуков. Вот такие акции и выручают, говорит женщина. Здесь она смогла найти верхнюю одежду и кое - что подобрала для себя. Наталья Лебедева одна воспитывает семерых детей. Семья еле — еле сводит концы с концами. Доход семьи всего 28 тысяч тенге. Наталья благодарит всех добрых людей, которые проявили внимание и помогли таким, как она, малоимущим. Шынар Түребаева пришла на акцию с четырьмя детьми. И не зря. Детвора, старшему из которых 9 лет, а младшей всего год и девять месяцев набрала огромный пакет игрушек. А мама сумела найти одежду, подходящую им. Шынар со слезами на глазах поблагодарила заводчан, представителей партии «Нур Отан» за заботу.

Индира САТЫЛГАНОВА

ЕҢБЕК АДАМЫ

## Еселі еңбектің зейнеті

**Адам өмірінде бейнетінің зейнетін көретін жас бар. Жас ұлғаяды, еңбек адамының артынан ерген ізбасарлары өседі, жұмыс оларға аманаттап тапсырылады. Елімізде мемлекет бекіткен зейнеткерлікке шығу жасы-63 жас. Биыл зейнеткерлік жасқа келіп, құрметті демалысына абыроймен шығып жатқан зауыттықтар бар арамызда. Солардың бірі- ППНГО өрт сорғы машинисі Бауыржан Уалиев.**

Бауыржан Уалиев 1953 жылы туған. Мектеп бітірген соң, өз талабымен суретшілікке машықтанды. Ол кезде көркемдеп ұран жазатындар мен көрнекі ақпараттар жасайтын суретшілерге сұраныс көп болатын. Талапты жас сол кездегі Гурьев геофизикалық экспедициясына суретші-көркемдеуші болып жұмысқа орналасады. Сол жерде табан аудармастан 27 жыл еңбек етеді. Заман өзгерді, мекемелердің құрылымы да қайта жасақталып, оның мамандығына деген сұраныс та төмендеген еді. Бұл кезде балалары ержетіп, келін де түскен. Осы кезде Бауыржан Уалиевтің Атырау мұнай өңдеу зауытында жұмыс істеу сәті туады. Алғашында ол қатты ойланады. Үлкен зауыт, жауапкершілікті жұмыс. Алып кете ала ма? Жасы ол кезде 50-ден асқан шағы.



- «Орта жасқа келіп қалған шағым. Бәрін басынан бастау қажет. Тәуекел еттім. 2006 жылдың сәуір айында осы ППНГО-ға 4 разрядты өрт сорғы машинисі болып жұмысқа алындым. Әрине, алғашқыда оңай болған жоқ. Тәлімгерлерім Құбай Күзенбаев пен Вячеслав Филипповтерге мың алғыс, күн-түн демей қасымда жүріп, жұмыстың қыр-сырына үйретті. Ұжым да ұйымшыл екен, жатырқаған жоқ. Тіл табысып жұмыс істеп кеттік. Енді міне, содан бері 10 жыл өте шығыпты»-дейді Бауыржан Уалиев.

Ол тікелей міндетімен қоса, өз бастамасымен жұмыс орнындағы көрнекі насихаттық құралдар, техникалық қауіпсіздік ақпараттарын көркемдеп жасап шығарады. Оны көрген көрші цехтағылар да осындай көрнекі ақпараттарды жасатып алады. Бауыржан Уалиев осылайша, суретші мамандығының зауытта кәдеге асқанын айтады. Ол қарапайымдылығымен өз ортасына, ұжымдастары арасында сыйлы. Өз тәжірибесімен әсіресе, жастарға қай жаста да үйренуге, оқуға кеш еместігін түсіндірген жан. Бүгінде ұлын ұяға, қызын қияға қондырып, жұбайы Құралай Уалиева екеуі ата-әже атанған. Немерелерін тәрбиелеп отыр.



**Жүсіп Өтепқалиев, технологиялық сорғылар машинисі:** Бауыржанмен бізге жұмысқа кіргеннен бері бірге келеміз. Бірге ауысымға түсеміз. Онымен бірге жүргендегі ұққаным, ол бауырмал. Ұжымдағы бәрін де өз ағайындары секілді көреді. Бөліп жармайды. Суретшілік өнері бәрімізді қызықтырады. Ол ауысымда отырып, қасындағы біздерді әп-сәтте қағазға түсіріп, суретімізді салып беретін. Осындағы барлық ақпараттық құралдарды келген кезде өзі жасап шықты. Ешкімге міндетсіген жоқ. Бәрін қолы бос кезінде жасады. Осындай жан еңбегінің жемісін көруі тиіс. Біз Баукеңе сол еңбектің зейнетін көріп, ауырмай-сырқамай, немере, шөберенің ортасында қадірлі ата болып жүре беріңіз деп тілейміз!

**Нұрлыбек Хасанов, ППНГО операторы:**

Бауыржан ағамен 2006 жылы бірге жұмысқа келдік. Біз жас маманбыз, ол орта жастағы кісі. Біз осы адамға қарап, оқудың, үйренудің қашанда кеш болмайтынын түсіндік. Білмейтінін жастан да тәжірибелі мамандардан да сұрайды. Не жұмысты қолға алса да алдымен біліп алады. Жасы үлкен болған соң, бізге ағалық қамқорлығын көрсетіп келді. Жас болсын, қатарласы болсын тіл табыса кетеді. 10 жыл байқалмай өтіп кетіпті. Қимастықпен зейнеткерлікке шығарып жатырмыз. Бауыржан ағамызға еңбек демалысыңыздың әр күні шалқыған шаттыққа толсын, құрметті демалысыңыз 100 жасқа дейін ұлассын!-деп тілейміз!



Нұрлыбек ҒИЗАТОВ

Коллектив ТОО «iQS Engineering» выражает глубокое соболезнование Баян Жексембаевне Төлеуовой в связи со смертью матери





**Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ»**  
 поздравляет ветерана с 65 летием  
**ЖУМАШ ЖУЛДАСОВНУ ШАДАНОВУ!**

Будь здоровой, будь красивой,  
 Будь богатой, будь счастливой.  
 Чуткой будь и непреклонной.  
 Нежной, ласковой, влюбленной.

Строгой будь, смешной, забавной.  
 Подчиненной или главной.  
 Путеводной будь звездой —  
 Яркой, доброй, золотой.

\*\*\*\*\*

**Коллектив ТОО «КазМұнайГаз-Инжиниринг»**  
 поздравляет с днем рождения именинников  
**Нурлана Турсиновича Медекешева**  
**Ерлана Шарипуллаевича Мамбетова**

День рождения — лучший праздник!  
 Поздравляем от души.  
 Желаем радости и счастья,  
 Добра, здоровья и любви.

Желаем море впечатлений,  
 Насыщенных и ярких дней.  
 Пусть сердце бьется от веселья,  
 Сегодня, завтра, каждый день!

Искрится на лице улыбка,  
 И светятся пускай глаза.  
 Ведь в этот праздник лишь для Вас  
 Приятные звучат слова!

\*\*\*\*\*

**Коллектив ТОО «КазМұнайГаз-Инжиниринг»**  
 Поздравляет с днем рождения пенсионеров

**Владимира Викторовича Константинова**  
**Валерия Павловича Пономарева**

Поздравляем с днем рождения!  
 Пусть счастье окружает вас,  
 А жизнь будет полна везения,  
 Даря вам радость каждый час.

Пусть день наполнится теплом,  
 Пусть все сбываются мечты.  
 Пусть на душе будет светло,  
 Пусть будет много доброты!

\*\*\*\*\*

**Коллектив ТОО «КазМұнайГаз-Инжиниринг»**  
 поздравляет с 55-летием

**Айтбая Кенжалиева**

Желаем в жизни только света,  
 Тепла, успехов и любви.  
 В душе чтоб было вечным лето,  
 Чтоб звезды в путь тебя вели.

Лишь радости, в делах — удачи,  
 Свершений новых и побед.  
 И только так — никак иначе.  
 Счастливых, ярких, долгих лет!

\*\*\*\*\*

**Коллектив ремонтно-механического цеха**  
 поздравляет с 30-летием  
**Дауреша Танатаровича Искакова**

От души хотим поздравить  
 С днем рождения тебя,  
 Пожелаем в этот праздник  
 Много радости, добра.

Жизнь твоя пусть будет яркой,  
 Будь с улыбкою всегда.  
 Ты иди по жизни смело,  
 Не волнуйся никогда.

Пусть мечты твои и цели  
 Все сбываются всегда.  
 Напоследок пожелаем  
 Мы здоровья и тепла.

\*\*\*\*\*

**Коллектив АТС**  
 сердечно поздравляет  
**Петра Анатольевича Шамина**  
 с ЮБИЛЕЕМ!



Вас поздравляем  
 и желаем:  
 Красивой жизни  
 без печали,  
 Коллеги, чтоб не  
 доставали.  
 И от работы ни-  
 когда,  
 Чтоб не болела  
 голова.  
 На Вашем жиз-  
 ненном пути

Достатка, радости найти.  
 В кругу друзей - лишь уваженья,  
 А с нами - максимум терпения.  
 Удачи, бодрости, везенья,  
 Отличного Вам настроения!

\*\*\*\*\*

**Коллектив ТОО «iQS Engineering»**  
 сердечно поздравляет директора  
**Петра Анатольевича Шамина**  
 с 50-летием!



Дорога Вашей  
 жизни – океан:  
 Полсотни волн  
 Вы в нем преодолели,  
 И пятьдесят пор-  
 тов уже знакомы  
 Вам,  
 Вы многое еще не  
 осмотрели!  
 Пусть штиль  
 всегда сопровождает  
 путь,  
 Пусть парус на

полняет теплый ветер,  
 Пусть будет время просто отдохнуть,  
 И насладиться звездно-лунным светом!  
 Ведь пятьдесят – простой рубеж,  
 А не конечная в круизе остановка,  
 Пусть будет солнце яркое, а ветер – свеж,  
 А Вы ведите свою яхту также ловко!

\*\*\*\*\*

**Коллектив ТОО «iQS Engineering»**  
 поздравляет  
**Азамата Баткашова**  
 с рождением сына!

Маленький, милый сынишка,  
 Как ангелочек в кроватке.  
 Чмокает яркой пустышкой,  
 Жмурит на солнышке глазки.  
 Пусть он агукает маме,  
 Радуется каждой ласке!  
 Пусть улыбается папе,  
 И подрастает, как в сказке!



«НОВАТОР»  
 апталық басылым  
 №25 24 маусым 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:  
 060001, Атырау қ.,  
 «АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1  
 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС  
 баспаханасында беттеліп  
 басылды.  
 Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А  
 Тел.: 45-86-60.  
 Тиражы 1000 дана  
 Тапсырыс №849

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС  
 ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:  
 бастығы- Е.Есенова  
 маман - Ш.Кәкімжанова  
 «MEDYAGROUP» ЖК:  
 жетекшісі – Д.Мұхамбетов  
 редакторлар: И.Сатылғанова,  
 Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов

Газет  
 Қазақстан Республикасының  
 баспасөз және бұқаралық  
 ақпарат министрлігінде  
 1992 жылғы 27 мамырда  
 тіркеліп, тіркеу туралы  
 №790 күәлігі берілген

**НОВАТОР**