



«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

6 наурыз
2020 жыл
ЖҰМА

№ 5 (4444)

НОВАТОР

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.ANPZ.KZ

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



ВЗАИМОВЫГОДНОЕ
СОТРУДНИЧЕСТВО



АМӨЗ - МЕЙМАНДАР ОРДАСЫ



наурыз мерекесімен!

ҚЫМБАТТЫ АРУЛАР!

Сіздерді Халықаралық әйелдер мерекесімен шын жүректен құттықтаймын!

Шұғылалы көктемнің алғашқы мерекесі 8 наурыз – гүлге, сыйлыққа және де нәзік әйел затының қуанышы мен күлкісіне толы мейрам. Сіздер қоршаған ортаны ерекше энергетикамен қуаттандыратын, өмір ырғағын орнатушы, жарық сыйлайтын сәуле іспеттес тамаша жаратылыстың бірісіздер. Сіздердің жасампаз үлестеріңіздің арқасында біздің егеменді мемлекетіміз қарқынды дамып келеді. Қазіргі таңда сіздер кез-келген мамандықты еркін меңгеріп, шыңдарды бағындырудасыздар. Әрқайсыңыздың қызметке деген жауапкершіліктеріңіз, әр іске ұқыптылықпен, шығармашылықпен қарайтын қасиеттеріңіз бар қызметкер бола білдіңіздер. Жұмысты да адал атқарып, отбасына көңіл бөліп, сонымен қатар әдемі, сүйкімді қалыптарыңызда қалып, айналаңызға, жанұяларыңызға шуақ шашып, махаббаттарыңызды бөліп, қолдап, қорғап жүресіздер!

Осындай шұғылалы жарқын мерекеде, ер азаматтардың атынан сіздерге құрметіміз бен сыйластығымызды білдіре отырып, біздің әлемді нұрландырып, биік белестерге жетуге күш беріп, жақсы көңіл күй сыйлағандарыңыз үшін зор алғыс білдіреміз. Ал біз сіздерге үнемі қолдау білдіріп, ер азаматтардың қамқорлығын сездіруге тырысамыз.

Нәзік жанды аруларымызға шын жүректен зор денсаулық, ұзақ ғұмыр, жанұя амандығы мен әр істеріңізге береке тілеймін!

«АМӨЗ» ЖШС Бас директоры

Данбай Ш.

ДОРОГИЕ ЖЕНЩИНЫ!

Поздравляю вас с Международным женским днем!

8 марта - это прекрасный весенний праздник, наполненный цветами, подарками, озаренный вашей радостью и улыбками. Вы, прекрасная половина нашего человечества, задаете ритм жизни, заряжаете все окружение своей энергией. Трудно представить развитие нашего суверенного государства без вашего созидательного вклада. Сегодня вам подвластны практически все профессиональные высоты. Каждая из вас - надежный сотрудник, ответственно, грамотно и творчески подходящий к делу. Вы успеваете все: и на работе и дома, при этом остаетесь красивыми и очаровательными, центром притяжения всей семьи, согреваете всех своей любовью, вдохновляете, поддерживаете и помогаете!

В этот яркий и теплый праздник мы, мужчины, выражаем вам свое восхищение и уважение, говорим искреннее спасибо за то, что вы рядом с нами, украшаете наш мир, дарите нам хорошее настроение и позитивный настрой на великие свершения. А мы будем стараться, что вы, наши милые и дорогие, всегда чувствовали рядом с собой крепкое мужское плечо, нашу поддержку.

Желаю вам крепкого здоровья, долгих лет жизни, семейного благополучия и успехов во всём!

Генеральный директор ТОО «АНПЗ»

Данбай Ш.

QAҒЫPSIZDIK

SAPA

TURAQTYLYQ



БЕЗОПАСНОСТЬ

КАЧЕСТВО

СТАБИЛЬНОСТЬ

**Производство**

За 2019 год переработано 5 млн 388 тыс. тонн нефти, план выполнен на 99,8%. Производство автомобильных бензинов составило 1 млн. 198 тыс. тонн. Весь объем производства дизельных топлив и бензинов соответствовал экологическим классам К4 и К5 согласно Техническому регламенту Таможенного союза. Прирост выхода светлых нефтепродуктов увеличен с 57,3 до 58,1%, глубина переработки с 68,2 до 75%, что являются рекордными показателями за всю 75-летнюю историю завода. Также лучшие показатели производства продукции за историю завода: автобензинов – 1 230 691 тонна; дизельное топливо – 1 536 435 тонн; реактивное топливо ТС-1 – 103 142 тонны. Нефтехимической продукции произведено в объеме 165 948 тонн. Из них: бензола – 29 406 тонн, параксилола – 136 542 тонны. Начат экспорт бензина Аи-92 экологического класса К5 на европейский рынок, запущено производство морозостойчивого дизельного топлива Khazar с предельной температурой фильтруемости – минус 38С. Утверждена технология производства реактивного топлива марки Jet A-1 для турбореактивных двигателей по стандарту ASTM D 1655 B.

Ремонт

В 2019 году успешно проведен текущий ремонт, который проводился в соответствии с разработанным планом-графиком по методологии RLG. Количество заданий было увеличено в 7,6 раз – с 1670 в 2018 году до 12695.

ТОРО

Полностью показала свою состоятельность программа управления производственными процессами MES и оптимизационного планирования производства, управления техническим обслуживанием и ремонтом IBM MAXIMO, управления инспекциями и обеспечения надежности Meridium APM.

По итогам работы рабочей группы АНПЗ и Rompetrol разработаны 78 наиболее целесообразных проектов улучшения деятельности предприятия, которые находятся в стадии оценки и внедрения. Также по положительному примеру Rompetrol на АНПЗ планируется внедрение проектного управления.

Налоги

В 2019 году в бюджет Республики Казахстан от ТОО «АНПЗ» поступило 38 млрд. 467 млн. тенге, из них:

- в республиканский бюджет – 7 млрд. 385 млн. тенге;
- в местный бюджет (областной) – 29 млрд. 369 млн. тенге.

Модернизация заводской инфраструктуры

Jaha Jol - проведена реконструкция внутризаводских дорог, установлено 16 автобусных останков, 180 дорожных знаков, приобретено 200 велосипедов; 5S стандартизированы рабочие места;

Jeti Qazyna - создан центр обеспечения спецодеждой и СИЗ, централизованный архив;

Arman - завершен ремонт АБК ПГПН, АУТН, ППНГО, эстакады налива и слива нефтепродуктов;

Bailanys - настроена видеоконференц-связь со всеми подразделениями, в 38 зданиях на территории завода обновлена сеть передачи данных и в 14 зданиях установлена беспроводная сеть. В 2 раза увеличено количество проводных портов сетей передачи данных. Также увеличена скорость передачи данных точек доступа WiFi;

Tazalyq - модернизация очистных сооружений завода и полей испарения. Транспортный цех завода пополнился 11 пикапами Toyota Hilux и 10 автобусами ISUZU.

Экология

Выбросы ЗВ в атмосферу при лимите 23 418 тонн составили 10 423 тонны;

Сбросы ЗВ со сточными водами при

ИТОГИ 2019 ГОДА

21 февраля состоялась отчетная встреча генерального директора ТОО «АНПЗ» Шухрата Данбай с коллективом по итогам 2019 года. В ней приняли участие представители структурных подразделений завода, аутсорсинговых компаний, ветераны АНПЗ. Предлагаем вашему вниманию основные тезисы доклада главы предприятия.

лимите 18 311 тонн – 8 744 тонны;

Отходы, вывезенные на собственный полигон при лимите 513 тонн – 81 тонну;

Объемы водопотребления (забор воды с р. Урал) при лимите 10 136 тыс. м³ – 7 103 тыс. м³;

Объемы водоотведения на пруд-испаритель при лимите 8 367 тыс. м³ – 4 034 тыс. м³.

Проект «Білім»

Действуют 13 направлений по отбору, обучению, подготовке и развитию персонала.

Жас маман

В 2019 году завершили обучение и трудоустроены на завод 4 выпускника программы «Жас Маман». По новому набору 2019 года за счет средств предприятия по программе «Жас маман» обучаются по основным заводским специальностям: РГУ им. Губкина (г. Москва)-8 человек, УГНТУ(г. Уфа)-2 человека, МГИМО (г. Москва)-1 человек.

Дуальное обучение

С начала 2019 года прошли производственное обучение и практику по дуальной системе:

- 10 студентов специальности «Химическая технология органических веществ» Казахстанско-Британского технического университета;

политехнического колледжа имени С. Мукашева.

В 2019 году 3 молодых специалиста-технолога из числа прошедших практическое обучение по дуальной программе трудоустроены на завод.

Компьютерно - тренажерные комплексы

В 2019 году получен годовой доступ к порталу компании AXENS, обучено 110 человек по процессам каталитического крекинга, каталитического риформинга и производства ароматических углеводородов.

English club

Создан клуб развития технического английского языка для сотрудников завода.

Обучение MBA

Начато обучение по программе «General MBA» в Атырауском филиале УО «Алматы Менеджмент Университет» **20 перспективных сотрудников**, составляющих кадровый резерв предприятия по следующим программам: финансы, маркетинг, операционный менеджмент, управление проектами, управление персоналом, система сбалансированных показателей, бизнес-планирование, организационное поведение, бизнес-законодательство и прочее.



• 4 студента специальности «Химическая технология органических веществ» Атырауского Университета нефти и газа им.С.Утебаева,

• 3 студента специальности «Технология химического инжиниринга» ТОО «Высший колледж АРЕСРetroTechnic».

В третьем квартале 2019 года дуальное обучение прошли 40 студентов, в том числе:

- 20 студентов АУНИГ им. С.Утебаева,
- 9 студентов ТОО «Высший колледж АРЕСРetroTechnic»,
- 10 студентов Атырауского высшего

Контроль уровня**профессиональных знаний**

Охват персонала по итогам 3-х этапов тестирования:

1 этап 84 %

2 этап 90%

3 этап 92 %

Показатели тестирования в разрезе структурных подразделений:

Лидеры:

1 место – ЦЗЛ (средний показатель по итогам 3х этапов- 69 %)

2 место – ПАУ (----- 65 %)

3 место ППН (-----64 %)

ДУАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ

В ОМСК - ЗА ПРАКТИЧЕСКИМИ НАВЫКАМИ

Группа студентов 3 курса АУНИГ им.С.Утебаева, обучающаяся по дуальной системе, поехала на производственную практику в ПАО «Омскнефтехимпроект». Подобная поездка организована впервые, по инициативе генерального директора ТОО «АНПЗ» Ш.Данбай. Все 10 человек учатся на третьем курсе по специальностям «Химическая технология органических веществ» и «Технология машин и оборудования».

Ребята прошли производственную практику на технологических установках и в ЦЗЛ АНПЗ, где за каждым был закреплен наставник из числа специалистов завода.

Перед поездкой в Омск со студентами встретился генеральный директор. Шухрат Данбай вначале поинтересовался впечатлениями ребят от пройденной практики на заводе. Дуальщики рассказали о полученных навыках, отметив при этом, что преимущество совмещения теории и практики очевидно: лучше один раз увидеть, чем сто раз услышать.

Затем руководитель нефтеперерабатывающего предприятия дал свои наставления ребятам. По словам Шухрата Данбай, ПАО «Омскнефтехимпроект» не случайно выбрано местом проведения практики: данная организация была генеральным проектировщиком всей модернизации Атырауского НПЗ. И программа предстоящего производственного обучения атырауских студентов составлена с учетом деятельности нашего завода. Кроме этого, Омский НПЗ является одним из ведущих нефтеперерабатывающих предприятий России.

«Вам предоставлен прекрасный

Развитие персонала

В 2019 году общее количество принявших участие в обучающих семинарах, на курсах повышения квалификации, подготовки и переподготовки составило 1503 человек. Обучение было организовано как с выездом в учебные центры, так и в форме корпоративных семинаров на базе АНПЗ.

Заработная плата

По итогам 2019 года на выплату заработной платы персоналу Товарищества израсходовано **11,05 млрд. тенге, среднемесячная заработная плата работников Товарищества составила 541 467 тенге** (с учетом ИПН и ОПВ), в том числе производственного персонала (*цеха*) – **512 184 тенге**.

Заработная плата работникам Товарищества выплачивалась своевременно и в полном объеме. **Рост среднемесячной заработной платы работников ТОО «АНПЗ» за 2019 год (541 467 тенге) к аналогичному периоду 2018 года (479 277 тенге) составил 13 %.**

Среднемесячная заработная плата заводчан за 2019 год (541 467 тенге) в сравнении со статистическими показателями по Атырауской области (371 065 тенге) **выше на 45,9%.**

Индекс социальной стабильности

Индекс социальной стабильности в 2019 году составил 74%. В сравнении с 2018 годом он вырос на 8 п.п. Рост значения индекса - это результат изменения индекса вовлеченности на 5 п.п., индекса социального благополучия на +8 п.п., индекса социального спокойствия +9 п.п.

Социальный аспект

- 20 молодых перспективных специалистов в Год молодежи получили жилищные займы для приобретения жилья.
- Строится 100 квартирный дом в новом жилищном комплексе Viktori Park.
- Разработана модель высокоэффективного поведения на АНПЗ.
- Создан консультативный орган, в который вошли ветераны производства.

Техника безопасности и охрана труда

В 2019 году на АНПЗ прошло масштабное медицинское учение по оказанию первой помощи на месте происшествия, доврачебной медицинской помощи и медико-санитарной помощи в медицинской организации. Специальная комиссия оценила действия оперативных служб на «отлично».

Спорт

В 2019 году, спустя 4 года АНПЗ вернул себе звание чемпиона и переходящий Кубок спартакиады среди ДЗО АО «НК «КазМунайГаз».

шанс, и вы им должны воспользоваться. Учитесь, осваивайте выбранную профессию, постарайтесь по максимуму получить необходимые знания», - напутствовал студентов Ш.Данбай. Генеральный директор завода пожелал ребятам доброго пути и отметил, что это пробная поездка, и если она будет успешной, то подобная практика в дальнейшем найдет свое продолжение.

К сведению, еще 10 студентов из этой группы дуальщиков поедут в Омск летом этого года.

Индиря САТЫЛГАНОВА

ҚЫМБАТТЫ АРУЛАР, АРДАҚТЫ АНАЛАР!

Шұғылалы көктемнің алғашқы мерекесі – 8 наурыз Халықаралық әйелдер күні мейрамымен шын жүректен құттықтай отырып, дендеріңізге саулық, отбасыларыңызға береке мен бірлік, табыс, қызметте өрлеу және махаббат пен әсемдік тілеймін.

Сіздер еңбек етпейтін қызмет саласын анықтау өте қиын, тіпті, сиқырлы күлкілеріңіз бен аялы алақандарыңызсыз мамандықты елестету мүмкін емес. Нәзіктікпен қатар қайтпас қайсарлықтарыңыз мақтауға тұрарлық. Отбасындағы мейірім мен қызметтегі дәрежелеріңізді тең ұстап жүргендеріңіз үшін мың тағзым.

Осынау айтулы мерекенің барлық үміттеріміз бен армандарымызды тығыз байланыстыратын көктемнің алғашқы күндерінде келуін жақсылықтың нышанына балаймыз. Сіздерге, аналарымыз бен ана-қарындастарымызға, қыздарымызға ең ізгі тілектерімізді жолдаймыз. Көктемнің басымен келетін мерекелік көңіл-күй Сіздерге серік болсын.

Ғалымжан Амантурлин
«АМӨЗ» ЖШС кәсіподақ
ұйымының төрағасы

БІЗДЕ ҚОНАҚТА

АМӨЗ – МЕЙМАНДАР ОРДАСЫ

Атырау мұнай өңдеу зауыты қазіргі таңда ең үлкен стратегиялық нысан болып саналады. Сол себептен де кез-келген мемлекет, кез-келген сала майталмандары зауытты көріп, жұмысымен танысуға деген қызығушылықтарын танытып жатады. Сондай қонақтардың бірі Қазақстан Республикасындағы Оңтүстік Африка Республикасының Төтенше және Өкілетті Елшісі Кийтуметци Сийпело Тан-дека Мэттьюс ханым Атырау қаласына жұмыс сапары аясында АМӨЗ-де болды. Сапардың мақсаты-мұнай-газ саласында екіжақты қарым-қатынастарды жолға қою болып табылады.



Сапар барысында К.Мэттьюс кәсіпорын аумағын еркін аралап, оның жұмысымен танысты. Елшіге зауытты жаңғыртудың үш кезеңін жүзеге асыру, табиғат қорғау іс-шаралары, өндірістік процестерді цифрландыру, әлеуметтік саясат туралы кеңінен түсінік берілді. Кейін мейманымыз АМӨЗ қызметімен танысуды зауыттың бас директоры Шұхрат Данбайдың кабинетінде жалғастырды. Кездесу барысында К. Мэттьюс Бас директорға ОАР мамандарының тәжірибе алмасу мүмкіндігін қарастыруға ұсыныс білдірді.

Мэттьюс ханым Бас директорға жылы қабылдағандығы үшін алғыс айтып, мұнайдың аналогы бола алатын, арзан синтетикалық көмірсүтекті қоспаны алу үшін көмір өңдеу технологиясы жақсы дамыған, Оңтүстік Африка мемлекетінде қонақ болуға шақырды.

ПОДГОТОВКА КАДРОВ

ВЗАИМОВЫГОДНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

ТОО «Атырауский НПЗ» и Атырауский университет нефти и газа им. С.Утебаева в лице генерального директора Ш.Данбай и ректора Г.Шакуликовой подписали меморандум о взаимном сотрудничестве.

Документ предусматривает оказание помощи со стороны Атырауского НПЗ в создании и развитии учебно-производственного филиала кафедры «Химия и химическая технология», содействия в строительных и ремонтных работах в помещениях университета и в оснащении лабораторий и учебных аудиторий вуза.

«Атырауский НПЗ и Атырауский университет нефти и газа имеют давние плодотворные взаимоотношения, которые мы намерены упрочить. Профильный вуз является кузницей кадров для нашего завода. Сегодня АНПЗ помимо нефтепереработки взял направление в сторону развития нефтехимии, поэтому есть потребность в квалифицированных специалистах. Уверен, что меморандум станет первым шагом в решении этого вопроса», - сказал после подписания Меморандума генеральный директор ТОО «АНПЗ» Шухрат Данбай.

В свою очередь, Атырауский университет нефти и газа им.С.Утебаева будет предоставлять дополнительное профессиональное образование персоналу Атырауского НПЗ по про-



граммам повышения квалификации и профессиональной переподготовки работников и специалистов нефтехимической отрасли, в том числе с использованием дистанционной формы обучения. Также АУНИГ будут организованы лекции, профессиональные семинары-тренинги, мастер-классы,

конференции для работников АНПЗ с привлечением российских и зарубежных специалистов в области нефтепереработки и нефтехимии. Кроме этого, студенты данного вуза будут проходить практику на базе АНПЗ.

Меморандумом предусмотрено сотрудничество и в других направлениях.

Подписание меморандума состоялось в рамках круглого стола на тему «Кадры для нефтехимии», прошедшего в Центре развития коммуникаций им. Н.Балгимбаева с участием руководства АО «НК «КазМунайГаз», ведущих нефтяных предприятий и вузов Казахстана и России, государственных органов и общественных организаций.

Индира САТЫЛГАНОВА,
Фото Данияра МУХАМБЕТОВА

ЖИЛЬЕ

Ключи от квартир – молодым специалистам

25 февраля 2020 года генеральный директор ТОО «АНПЗ» Ш.Данбай в торжественной обстановке вручил ключи от квартир 13 молодым перспективным специалистам завода. Это стало возможным благодаря Программе по выдаче беспроцентной ссуды, которая начала действовать на АНПЗ в 2019 году – в Год молодежи. Партнером завода в реализации данной программы выступил ForteBank.

«ТОО «АНПЗ» стало первым в Казахстане предприятием, выдающим для своих работников беспроцентную ссуду. Таким образом, мы оказываем социальную поддержку молодым квалифицированным специалистам производства, в которых завод нуждается. Мы и в дальнейшем будем создавать все условия для их успешной работы на предприятии», - сказал в ходе торжественной церемонии Шухрат Данбай.

В мероприятии принял участие Председатель Правления АО «ForteBank» Г.Андроникашвили, который выразил благодарность руководству завода за сотрудничество и поздравил заводчан с приобретением жилья.

В рамках Программы запланирована выдача беспроцентной ссуды в размере до 20 миллионов тенге (каждому) 20 работникам. На сегодня ее получили и уже успели приобрести жилье 13 человек.

Кроме этого на АНПЗ в 2019 году была разработана программа о льготных жилищных займах и ведется строительство 100 квартирного дома в новом жилищном комплексе Viktori Park, который будет сдан в эксплуатацию в августе 2020 года.



Данияр Аубакиров,
оператор ППНГО: «Я работаю на АНПЗ 8-ой год. Все эти годы наша семья жила на съемной квартире, конечно, это было накладно. В прошлом году у меня родился второй ребенок, возникла необходимость расширить жилплощадь. И как раз я узнал о Программе по выдаче беспроцентной ссуды от своего начальника Аскара Рыспаевича Ермышева, который включил меня в список претендентов на льготное кредитование. Банк одобрил мою заявку, и я смог купить трехкомнатную квартиру в центре Атырау. Я очень счастлив, и благодарен руководству нашего завода, которое заботится о своих молодых сотрудниках».

Максат Тажигалиев,
оператор пульта управления КГПН: «Мой стаж работы на АНПЗ-4 года. После двух лет работы оператором на технологической установке каткрекинга меня перевели на пульт управления. Очень ответственная работа. Все время необходимо совершенствовать свои навыки, чтобы стать высококлассным специалистом. Я безгранично рад, что стал участником Программы по выдаче беспроцентной ссуды. Теперь у меня есть своя квартира. Огромное спасибо руководству АНПЗ, которое поддерживает нас, молодых специалистов. Это, действительно, большая мотивация для того, чтобы работать еще лучше».

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Товарищество с ограниченной ответственностью «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» сообщает о намерениях по реализации следующего неиспользуемого имущества:

№	Наименование неиспользуемого имущества	Характеристика	Стоимость, тенге с НДС
1	Центробежный трехстадийный компрессор ЦК-2 модели 3MSGPB-5G/30. Год изготов-ия: 2006 год Изготовитель: CAMERON	Модель - центробежный трехстадийный компрессор ЦК-2 модели 3MSGPB-5G/30. Заводской №14784. Год выпуска - 2006 г. Изготовитель - Cameron, г. Буффало, США. Рабочая среда - водородосодержащий газ, количество ступеней - 3 шт., атмосферное давление - 0,1 Мпа давление на входе - 2,2 Мпа, давление нагнетания - 3,5 Мпа, производительность - 150 000 м3/час.	224 830 744,52
2	Реактор риформинга R-5 (Форконтатор)	Модель - реактор риформинга (форконтатор), рег.№С-2303, год выпуска - 29.10.1968 г., изготовитель - завод тяжелого машиностроения им. К.Либкнехта, г. Магдербург, ГДР). Длина - 5320 мм., внутренний диаметр - 2 480 мм., объем - 13 800 мм., вес - 24 640 кг. Конструктивное исполнение 13 CrMo 4.4.	47 708 556,00
3	Сепаратор технологического газа (С-10), М=16м3,39 кг/см2, L=6350мм,Двнутр.=1800мм.	Модель - сепаратор технологического газа (реакторного блока) С-10. Заводской №С7218-1, год выпуска - декабрь 2007 г. Изготовитель - ЗАО "Держинский завод химического оборудования "Заря", Нижегородская область, Россия. Высота - 6 350 мм., внутренний диаметр - 1800 мм., объем - 16 куб.м. Конструктивное исполнение - 09Г2С-12.	3 221 182,00
4	Емкость вертикальная для охлажденной воды (Е-23), V=16м3, P=0,6 Мпа, L=6350мм, Двнутр.=1800мм.	Модель - буферная емкость охлаждающей воды Е-23, заводской №35329. Год выпуска - ноябрь 2007 г. Изготовитель - ООО "НЕФТЕХИММАШ-Оборудование", г. Орск, Россия. Высота - 4 500 мм., объем - 16 куб.м., масса пустого сосуда - 4 286 кг., внутренний диаметр - 2000 мм. Конструктивное исполнение - 09Г2С-8.	1 173 527,00
5	Емкость буферная для воздуха Б-8а, V=16м3, P=0,6 Мпа, L=6350мм, Двнутр.=1800мм.	Модель - буферная емкость воздуха КИП Б-8а, заводской №35330. Год выпуска - ноябрь 2007 г. Изготовитель - ООО "НЕФТЕХИММАШ-Оборудование", г. Орск, Россия. Высота - 5 000 мм., объем - 10 куб.м., внутренний диаметр - 2000 мм. Конструктивное исполнение - 09Г2С-8.	1 306 839,00
6	Холодильник кожухотрубчатый (Х-16)Джорп.=800мм, Lтруб=7000мм, F=170м2.	Модель - холодильник сепаратора технологического газа (реакторного блока), заводской №993, год выпуска - август 2008 г. Изготовитель - АОО "НЕФТЕХИММАШ", г. Краснокамск, Россия. Длина - 5 350 мм., внутренний диаметр - 800 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С-12.	14 138 683,00
7	Сепаратор технологического газа (С-11), V=9,3м3,40 кг/см2, L=7350мм.	Модель - сепаратор технологического газа (реакторного блока) С-11. Заводской №992, год выпуска - 2008 г. Изготовитель - АОО "НЕФТЕХИММАШ", г. Краснокамск, Россия. Длина - 5 200 мм., внутренний диаметр - 1 400 мм., объем - 9 куб.м., вес - 7 720 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С-6.	18 494 228,00
8	Установка производства азота мембранного типа, Q-120м3/час, P0,5МПа	Модель - установка производства технического азота мембранного типа, заводской №062695/01. Год выпуска - 2006 г. Изготовитель - ТРП, Италия. Мощность электропитания 400В: 50Гц - 1,5 кВт. Расчетная температура - 65С.	574 549,00
9	Металлическая емкость 3м3	Модель - временная емкость Ы-1 вместо деаэратора. Диаметр - 1600 мм., высота - 4000 мм. Материальное исполнение - ст. 20, объем 3,2 куб.м. Ориентировочный вес 1,5 тонны	117 600,00
10	Подогреватель воздуха металлический	Модель - трубный подогреватель воздуха подачи на печь 78-F-001. Высота - 1 500 мм., ширина - 1 000 мм., длина - 4500 / 5000 мм., примерный вес - 5,7 тонн. Материальное исполнение - ст.20	446 880,00
11	Электрокоалесцер на Э-3/1	Модель - электрокоалесцер вертикальный. Изготовитель - АНПЗ-РМЦ, г. Атырау, Казахстан. Диаметр - 350 мм., высота - 4000 мм. Материальное исполнение ст. 20, приблизительный вес - 600 кг.	47 040,00
12	Электрокоалесцер на Э-3/2	Модель - электрокоалесцер вертикальный. Изготовитель - АНПЗ-РМЦ, г. Атырау, Казахстан. Диаметр - 350 мм., высота - 4000 мм. Материальное исполнение ст. 20, приблизительный вес - 600 кг.	47 040,00
13	емкость для присадки ПМС-200А-Е-101 - 6,4 м3	Заводской №295, год выпуска -июнь 2010г., изготовитель - ОАО "Димитровградхиммаш", габариты - 2 980 x 1 600 мм., объем - 6,3 куб.м., вес - 2 275 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С, степень автоматизации -ручное.	4 923 707,00
14	емкость блока улавливания Е-102 объем 25 м3	Заводской №297, год выпуска -июнь 2010г., изготовитель - ОАО "Димитровградхиммаш", габариты - 6 900 x 2 000 мм., объем - 25 кв.м., вес - 5530 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С, степень автоматизации -ручное.	5 940 640,00
15	емкость для присадки Агидол-12Е-104 - 6,4 м3	Заводской №294, год выпуска -июнь 2010г., изготовитель - ОАО "Димитровградхиммаш", габариты - 2980 x 1600 мм., объем - 6,4 куб.м., вес - 2 000 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С, степень автоматизации -ручное.	2 486 720,00
16	емкость-испаритель-105 -15,5 м3.	Заводской №1020183. Год выпуска - май 2010 г., изготовитель ОАО "Уратехнострой-Туймазыхиммаш", Республика Башкортостан. Габариты - 9 300 x 230 мм., объем - 17,8 куб.м., вес - 12 581 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С. Степень автоматизации -ручное.	2 219 295,00
17	емкость пароперегревателя ПП-107 0,11 м3.	Заводской №1030171. Год выпуска - май 2010 г., изготовитель ОАО "Татнефть", Бугульминский механический завод. Габариты - 6 870 x 670 мм., объем - 1,58 куб.м., вес 4,200 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С. Степень автоматизации -ручное.	1 356 139,00
18	теплообменник Х-102 426 ТП-16 М1-25 Г6К2	Заводской №2603. Год выпуска - июль 2010 г., изготовитель ОАО "Татнефть", Бугульминский механический завод. Габариты - 6 870 x 670 мм., объем - 1,58 куб.м., вес 4,200 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С. Степень автоматизации -ручное.	3 453 406,00
19	теплообменник Х-103 426 ТП-16 М1-25Г6К2	Заводской №2586. Год выпуска - июль 2010 г., изготовитель ОАО "Татнефть", Бугульминский механический завод. Габариты - 7 000 x 800 мм., объем - 2,22 куб.м., вес 3,850 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С. Степень автоматизации -ручное.	3 155 917,00
20	сепаратор С100	Заводской №1010298. Год выпуска - ноябрь 2010 г., изготовитель ОАО "Уратехнострой-Туймазыхиммаш", Республика Башкортостан. Габариты - 15 600 x 2 800 мм. объем - 70 куб.м., вес - 31 765 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С. Степень автоматизации -ручное.	39 525 587,91
21	Емкость для хранения жидкого топлива Т-6441А	Год выпуска - 1974г. Габариты - 5 300 x 2 400 мм., объем - 20 куб.м., вес - 2,560 кг. Конструктивное исполнение - углеродистая ст. 40	200 704,00
22	Емкость для хранения жидкого топлива Т-6441В	Год выпуска - 1974г. Габариты - 5 300 x 2 400 мм., объем - 20 куб.м., вес - 2,560 кг. Конструктивное исполнение - углеродистая ст. 40	200 704,00
23	Теплообменник для подогрева нефти	Теплообменник подогрева нефти в трубе Т-1, заводской №32/89. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО "Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Длина - 10,5 м., ширина - 0,820 м., высота - 3,285 м., вес - 14 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	2 476 957,00
24	Теплообменник для подогрева нефти	Теплообменник подогрева нефти в трубе Т-2, заводской №32/86. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО "Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Длина - 10,5 м., ширина - 0,820 м., высота - 3,285 м., вес - 14 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	2 476 957,00
25	Теплообменник для подогрева нефти	Теплообменник подогрева нефти в трубе Т-3, заводской №32/88. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО "Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Длина - 10,5 м., ширина - 0,820 м., высота - 3,285 м., вес - 14 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	2 476 957,00
26	Теплообменник для подогрева нефти	Теплообменник подогрева нефти в трубе Т-4, заводской №32/87. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО "Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Длина - 10,5 м., ширина - 0,820 м., высота - 3,285 м., вес - 14 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	2 476 957,00
27	Кожухотрубный теплообменник	Кожухотрубный теплообменник подогрева нефти в трубе Т-5, заводской №32/86. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО "Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Объем - 2,7 куб.м., вес - 1,87 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	673 644,00
28	турбина паровая	Модель Р-6-35/10М, заводской №2402, 1995 года выпуска, изготовитель -Калужский турбинный завод (Россия), мощность - 6Мвт, длина - 3 960 мм, ширина - 2150 мм, высота - 3200 мм, вес - 21 930 кг, конструктивное исполнение - сталь, степень автоматизации -ручное.	1 719 312,00
29	станок для нав.п.ж.рук. ТЦ-15	Модель ТЦ-15, 2012 года выпуска, изготовитель - ТЦПБ (Россия), мощность -037 кВт, длина - 500 мм., ширина - 500 мм., высота - 800 мм., вес - 75 кг, контруктивное исполнение - сталь, степнь автоматизации - ручное.	51 262,00
30	установка розлива воды ДУЭТ-П В 19л.бутыли	Модель Дуэ-п, 2010 года выпуска, изготовитель Промбиофат (Россия), производительность - 1200 л/ч., длина -1500 мм, ширина -2000 мм., высота - 2000 мм., вес - 40 кг, конструктивное исполнение - пластик, степнь автоматизации -ручное.	208 372,00
31	установка для приготовления питьевой воды "Сокол-М(Н)-0,5"	Модель - Сокол М(Н)-0,5, 2010года выпуска, изготовитель - Промбиофат (Россия), производительность - 0,5 куб.м./ч, длина - 1 500 мм., ширина - 3 000 мм., высота - 4 500 мм., вес - 150 кг, конструктивное исполнение - нержавеющая сталь, металлопластик, пластик, степнь автоматизации -ручное.	507 616,00
32	реактор RTA-RES-630/6/0,4 для электрораспределения ЦРП-1	Модель RTA-RES-6 кв, 2010 года выпуска, мощность - 630а, радиус -1 360 мм, высота - 2 590 мм., вес - 2850 кг., конструктивное исполнение -алюминиевые пластины - 2670 кг., текстолит - 80кг., сталь - 100 кг.	934 864,00
33	реактор -6кВ-630А	2002 года выпуска, Изготовитель - Нипорусэнерго (Россия). Напряжение - 6 кв, мощность - 630 А, радиус - 1230 мм., высота - 2220 мм.,вес - 3600 кг. Конструктивное исполнение - алюминиевый провод - 1980 кг, бетонные опоры - 1620 кг.	687 456,00
34	Микроволновая система Milestone, Ethos one, зав.№135407	Модель - Ethos one, заводской №135407. Год выпуска - 2014 г.Изготовитель - Milestone, Италия. Мощность 3300 В, Конструктивное исполнение - нержавеющая сталь покрыта 5 покрытиями PTFE. Степень автоматизации - автомат, имеется программа управления Easy-Control.	887 247,00
35	инфракрасный сушильный шкаф YU-2B5, зав.№1404015; сертификат об аттестации ВГ-00000002507 до 10.04.2020 г.	Модель YH-2B5, заводской №1404015, год выпуска -2014г. Изготовитель - Чжунхуан, г. Тяньцзинь, Китай. Мощность - 1,8 кв, длина - 615 мм., ширина - 960 мм., высота - 910 мм., объем 136 л. Конструктивное исполнение - нержавеющая сталь, степнь автоматизации - имеется контролер температуры.	211 805,00
36	колбонагреватель Gerhardt, серийный №4060615	Модель - Gerhardt, серийный №4060615. Изготовитель - Gerhardt, Германия. Мощность - 1,8 кВт, длина - 600мм, ширина - 230 мм., высота - 65 мм., объем колб - 50-250 мл. Конструктивное исполнение - нержавеющая сталь. Степень автоматизации - имеется сетевой включатель, сигнальная лампочка, предохранитель для каждой позиции.	371 849,00
37	станок токарно-винторезный С8С масса - 881 кг.	Марка-SPA-500P. Завоской № В2007/0031. Изготовитель - ООО "PROMA CZ", г. Добрушка Мельчаны, Чехия. Год выпуска - 2007 г. габариты -длина - 1160 мм., ширина - 560 мм., высота - 420 мм. Масса - 130 кг.	172 986,00
38	резервуар 80 м3	Емкость тех.№Е-1, вертикальный аппарат. Год выпуска - 1995 г. Изготовитель - ПО "Салаватнефтемаш, (Россия). Расчетная температура - 38 градусов, расчетное давление - 0,4 МПа, длина - 4400 мм., диаметр - 3000мм.,объем - 80 куб.м., высота выпуклой части днища - 853 мм., вес -17 680 кг. Конструктивное исполнение - сталь СТЗ	1 386 112
39	резервуар 80 м3	Емкость тех.№Е-2, вертикальный аппарат. Год выпуска - 1995 г. изготовитель - ПО "Салаватнефтемаш, (Россия). Расчетная температура - 90 градусов, расчетное давление - 1,0 МПа, диаметр - 3 000 мм., объем - 80 куб.м., высота - 12 360 мм., вес -17 680 кг.	1 386 112
40	Баки Е1	Водо-промывочные колонны тех.№Е-1 и Е-2. Год выпуска - 1961 г. изготовитель - завод им. Петрова . Расчетная температура - 38 градусов, расчетное давление - 0,4 МПа, длина -4400мм., внутренний диаметр днища - 3000 мм., высота выпуклой части днища -853 мм. Ориентировочный вес - 6480 кг.	508 032
41	Баки Е2	Водо-промывочные колонны тех.№Е-1 и Е-2. Год выпуска - 1961 г. изготовитель - завод им. Петрова . Расчетная температура - 38 градусов, расчетное давление - 0,4 МПа, длина -4400мм., внутренний диаметр днища - 3000 мм., высота выпуклой части днища -853 мм. Ориентировочный вес - 6,480 кг. Конструктивное исполнение - сталь СТЗ сп.	508 032

Срок приёма заявок – 15 календарных дней с момента публикации в газете.

По всем интересующим вопросам просьба обращаться по тел.: +7(7122) 259-265; 259-699; 259-507

«НОВАТОР» басылымы
№5. 6 наурыз 2019 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
060001, Атырау қ.,
«АМӨЗ» ЖШС, З.Қабдолов к-сі,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Print House Gerona» ЖШС
баспаханасында басылды.
Алматы қ, Помяловский к-сі,
29 «А»/1. Тел: 398-94-59,
250-47-40, 398-94-60; ф.250-47-39
Тиражи 1200 дана
Тапсырыс №215.

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:
бастығының м.а. А.Базарбаева.
«MEDYAGROUP» ЖК:
жетекшісі – Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
А.Аймұратқызы.

Газет
Қазақстан Республикасының
баспасөз және бұқаралық
ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркеу туралы
№790 куәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама
материалдары мен хабарландырулар,
құттықтаулар және көңіл айту
мазмұнына жауап бермейді.

НОВАТОР