

75  
AMÖZ

«АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

24 шілде  
2020 жыл  
ЖҰМА

# НОВАТОР

№ 14 (4454)

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.ANPZ.KZ

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



В ОБЪЕКТИВЕ КАМЕРЫ –  
ГАЗЫ



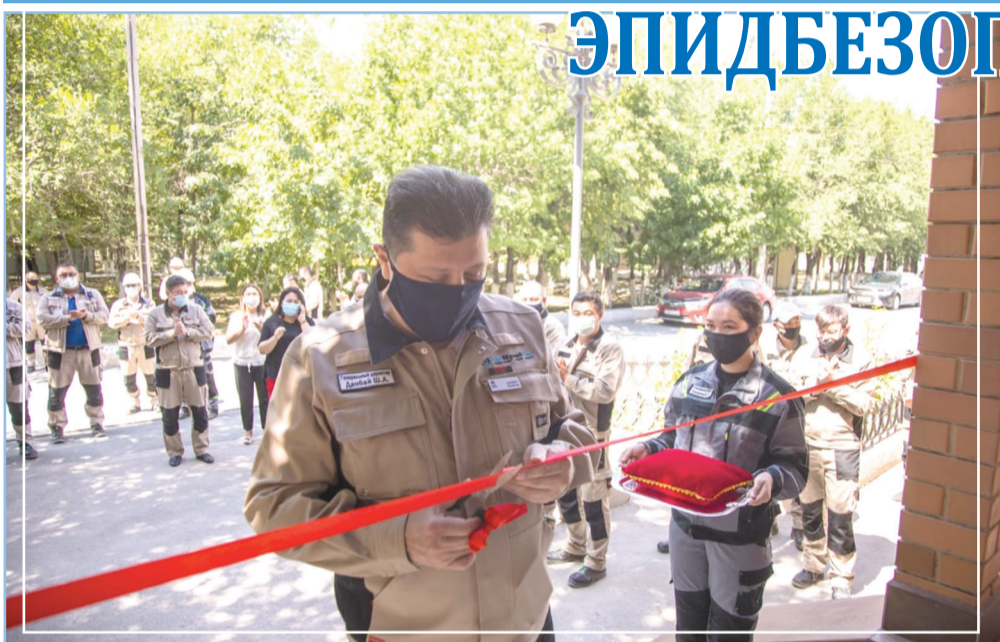
ҚАНАТЫН БИІККЕ СЕРМЕГЕН  
САМҒАТ

СТАНДАРТ КАЧЕСТВА

## Социальная инфраструктура АНПЗ

### АДАПТИРУЕТСЯ К СОВРЕМЕННЫМ СТАНДАРТАМ

### ЭПИДБЕЗОПАСНОСТИ



Конкретный пример тому-открывшаяся после капитальной реконструкции центральная столовая завода. Ее посетители могут быть полностью уверены не только в качестве пищи, как это было и раньше, но и в стандартах эпидемиологического контроля, который выстроен здесь с учетом самых актуальных данных о мерах противодействия коронавирусу.

В первую очередь, уже на входе в столовый зал посетители попадают в зону физического дистанцирования, которая функционирует и внутри него. Столы установлены на расстоянии, которое в медицине признано безопасным с точки зрения нераспространения вирусной инфекции. Кроме того, на период локдауна, а при необходимости, возможно, и в дальнейшем, в столовой введены ограничительные меры: запуск в зал од-

номоментно не более 20 работников. В целом же зал приема пищи, рассчитанный на 148 посадочных мест, во время обеденного перерыва способен принять порядка 540 человек. В процессе реконструкции он был оборудован новой мебелью и предметами интерьера, которые создают настроение и позволяют сотрудникам отдохнуть в перерыве между работой.

(Продолжение на стр.2)

Фото Данияра МУХАМБЕТОВА

QA'YIPSIKLIK

SAPA

TURAQTYLYQ



БЕЗОПАСНОСТЬ

КАЧЕСТВО

СТАБИЛЬНОСТЬ



# Социальная инфраструктура АНПЗ АДАПТИРУЕТСЯ К СОВРЕМЕННЫМ СТАНДАРТАМ ЭПИДБЕЗОПАСНОСТИ

*(Продолжение. Начало на стр.1)*

Сердце центральной столовой – безусловно, кухня. В ходе реконструкции сюда было поставлено новое оборудование для приготовления пищи. Горячий цех, который считается основным, оборудован двумя мощными пароконвектоматами ПКА 10-1/1 ВМ, двумя жарочными шкафами Абат ШЖЭ-2, двумя пекарскими шкафами Абат-Эш-4К, электрической сковородой с чугунной чашей СЭЧ-045 и тремя пищеварочными котлами КПЭМ-60/9Т, КПЭМ-100/9Т. Также технические новинки установлены в цехах по приготовлению горячих блюд, салатов и холодных закусок, обработки мяса и рыбы, обработки овощей, в помещении для мытья посуды. При столовой открылась пекарня, создан цех по обработке яиц.

Но и в кухне в приоритете – тотальные эпидемиологические меры безопасности. Весь персонал столовой прошел не только необходимое обучение для работы на современных кухонных «помощниках», но и соблюдает повышенные санитарные требования к состоянию здоровья при выходе на смену и ношению средств индивидуальной защиты от вирусов. Регулярный детальный инструктаж от медицинских сотрудников ТОО «Медикер» призван довести действия службы питания АНПЗ в части санитарии и гигиены до автоматизма. В столовой при реконструкции было увеличено количество душевых и гардеробных мест, оборудован склад для моющих средств, поэтому медицинские рекомендации по мытью рук, снятию верхней одежды при входе в помещение и дезинфекции поверхностей здесь выполняются неукоснительно.

Необходимо отметить, что помимо ежедневного контроля за работой столовой со стороны специалиста по гигиене и санитарии службы безопасности и охраны труда АНПЗ, качество приготовленной пищи проверяет также бракеражная комиссия, в состав которой входят представители рабочего коллектива завода.

В процессе реновации столовая стала еще и объектом цифровизации: учет питания здесь отныне будет вестись автоматизировано – с помощью консоли управления PERCo-S-20, с функцией счи-



тывания электронного пропуска работника.

Всего работами по реконструкции было охвачено 1073 м<sup>2</sup> общей площади столовой. В помещении выполнены внутренние отделочные работы, заменены двери, инженерные коммуникации. Система вытяжной вентиляции обеспечивает постоянную смену воздуха, что также в настоящий момент перешло в разряд вопросов охраны жизни и здоровья лю-



дей. Теперь объект питания соответствует всем санитарно-гигиеническим нормам и правилам инновационной программы 5S (стандартизация рабочего места), внедренной на АНПЗ.

– *Создание наилучших условий для работников, в том числе организация качественного питания, которое является основой хорошего здоровья – одна из основных наших задач, –* сказал на открытии столовой генеральный директор ТОО «АНПЗ» Шухрат Данбай. – *От того, как работник завода будет питаться, зависит производительность его труда, а также высокий иммунитет, что очень актуально сегодня.*

Необходимо отметить, что на территории Атырауского НПЗ работают 4 столовые: ПиТН, ПКис, ППНГО и центральная с ежедневным посещением более 700 человек (450 человек на момент дистанционного режима работы непроизводственного персонала).

Капитальная реконструкция центральной столовой проведена в рамках проекта ARMAN силами генерального подрядчика ТОО «Rick&Try» совместно с отделами реконструкции производственных активов и управления персоналом АНПЗ.



ПРОИЗВОДСТВО

ОБОРУДОВАНИЕ

## ЗАВОД УВЕЛИЧИЛ ОТГРУЗКУ ДИЗТОПЛИВА

За 6 месяцев 2020 года Атырауским НПЗ отгружено ТОО «Топливо-энергетический комплекс «Казахстан» (ТЭК-Казахстан), занимающемуся хранением, перевалкой и реализацией нефтепродуктов на железной дороге 178, 253 тысяч тонн дизельного топлива, это на 58 тыс. тонн больше запланированного объема.

А всего за первого полугодие текущего года заводом отгружено 808,102 тыс. тонн дизтоплива, что на 14% больше аналогичного показателя 2019 года. Помимо ТОО «ТЭК – Казахстан», рост отгрузки по сравнению с прошлым годом отмечен и по другим показателям. К примеру, более 112 тыс. тонн дизтоплива отправлено сельхозтоваропроизводителям, причем во все регионы Казахстана. Это на 24 тысячи тонн больше показателя 6 месяцев 2019 года. 511 тыс. тонн ушли по заявкам давальцев.

Кроме этого, в апреле текущего года, впервые в своей истории ТОО «АНПЗ» произвело отгрузку на экспорт. Летнее дизельное топливо марки ДТ-Л-К-5 объемом 5,9 тыс. тонн было отправлено в Республику Узбекистан.

## ПЛАНОВЫЙ РЕМОНТ

На Атырауском НПЗ 1 июля 2020 года начался планово-остановочный ремонт на 15 технологических установках четырех производств: ППНГО, ПАУ, ПКИС, ПГПН. Проводится ремонт и чистка статического и динамического оборудования, ремонт и замена КИПиА, энергетики. Объемная работа запланирована на установке каталитического крекинга, в частности ремонт котла-утилизатора, замена конического клапана KUBOTA, ремонт и замена отсечных шибберных задвижек Remosa, ремонт турбодетандера и т.д.

В ремонте принимают участие 15 подрядных организаций со всех концов республики с общим количеством персонала более 1 200 человек.

По всему заводу приняты беспрецедентные меры безопасности в целях недопущения распространения коронавирусной инфекции COVID-19.

На территории завода оборудованы специальные палаточные лагеря для проведения инструктажей и утренних



планерок на открытом воздухе. Введены разграничительные меры по пользованию сотрудниками подрядных организаций мест общего пользования (курильные комнаты, туалеты, сатураторы и т.д.). Ужесточен проходной режим. Заводские проходные оборудованы кабинками для дезинфекции и тепловизорами для измерения температуры.

Фото Данияра МУХАМБЕТОВА

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОНТРОЛЬ

## В ОБЪЕКТИВЕ КАМЕРЫ – ГАЗЫ

В начале года заводская служба производственного контроля (СПК) пополнилась уникальным оборудованием – американской тепловизионной камерой марки GFx320, которая способна определять и визуализировать в режиме реального времени утечки невидимых газообразных углеводородов. Скажем точнее, данный прибор способен обнаруживать более 400 видов газов. О работе с новым оборудованием рассказал начальник СПК Асланбек Есмурзиев.

- Асланбек, на каких установках проведена проверка с помощью тепловизионной камеры?

- Сразу отмечу, что одним из преимуществ данной камеры является то, что за одну инспекцию можно обследовать большие участки и проверять сотни компонентов. Нашей службой уже проверены следующие установки и резервуарные парки: реакторы риформинга CCR ПАУ, колонны рафината, экстракта, адсорбции, рецикла ксилолов, резервуарные парки №2203, 2204, 2205, 2206, 2208 РХ ПАУ. Выборочно - резервуары в режиме закачки сырой нефти резервуарного парка №2 ПиТН, резервуары парка №218 ПиТН, сосуды и колонны УКК (титул 3201) ПГПН. За короткое время пользования данный тепловизор зарекомендовал себя как очень эффективный инструмент для обнаружения летучих органических соединений.

- В чем еще заключается уникальность этого оборудования?

- В режиме высокой чувствительности используются запатентованные методы обработки видео, которые визуально выделяют движение струй, тем самым, повышая способность обнаружения утечек в 5 раз. Кроме того, камера GFx320 способна измерять температуры

Фото Данияра МУХАМБЕТОВА



до 350 °С с точностью ±1 °С. Это чрезвычайно важно для оценки температурного контраста между газом и фоновой средой. Она показывает даже невероятно малые утечки газообразного углеводорода и обладает чувствительностью. Благодаря цифровой камере и автоматическому добавлению геотегов, можно вести обязательную отчетность без какого-либо дополни-

тельного оборудования.

Резюмируя сказанное, подчеркнем, что благодаря быстрому устранению утечки, завод избегает огромных потерь газа и прибыли, соблюдаются нормативные требования и не допускается нанесение вреда окружающей среде.

- Какие виды проверок были проведены вашей службой за первое полугодие этого года?

В первой половине текущего года нашей службой были проведены с последующей выдачей актов и предписаний: -плановые осмотры резервуаров (ПиТН, УЗК, КУПС, КУГБД, УСГННК (тит.3206), УООСУГиГФ (тит.3202, 3203, 3210), МОС, БОС, УГОВ, ТОО «ENERTEK», ТОО «Gold Sunray». Обнаружено 124 несоответствия. По грузоподъемным механизмам (ГПМ) проведено 34 частично-технических освидетельствования (ЧТО) и 18 полно-технических освидетельствований (ПТО). -ревизии печей на ЭЛОУ-АТ-2 (2ед.), УПОВ (1ед.), КУ ГБД (4 ед.), УКРГиГБ (1 ед.), УПС (2 ед.), УПНК (1 ед.) с последующей выдачей актов и предписаний.

Были заключены договоры на проведение технического освидетельствования, обследования, экспертизы сосудов и аппаратов, трубопроводов с подрядными организациями ТОО «НПО Дефектоскопия» и ТОО «INCOM Company». Организации на данный момент обследованы 842 линии трубопроводов и 151 сосуд с выдачей заключений, протоколов замеров и актов.

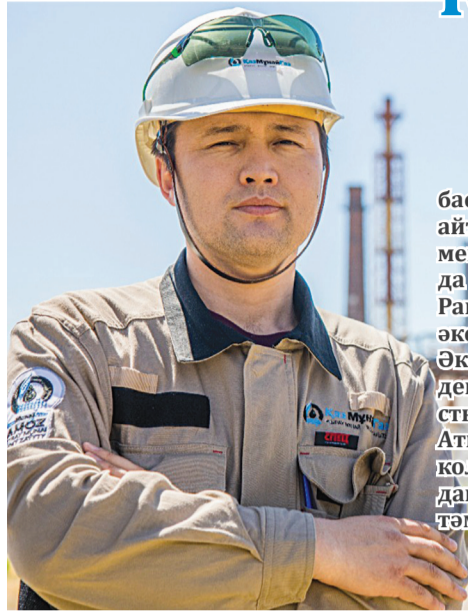
-- Спасибо за ответы.

Индира САТЫЛГАНОВА



ЕҢБЕК АДАМЫ

## ҚАНАТЫН БИІККЕ СЕРМЕГЕН САМҒАТ



«Отан отбасыдан басталады», - деп бекер айтпаса керек. Мұнайшы мен мұғалімнің отбасында дүниеге келген Самғат Рашев кішкентайынан әкесіне еліктеп өседі. Әке көрген оқ жонар демекші, әке ізін жалғастыруға деген ниетімен Атырау политехникалық колледжіне оқуға қабылданып, оны абыроймен тәмамдап шығады.

«Сол кездері, яғни 2006 жылдары Атырау мұнай өңдеу зауыты жаңадан қызметкерлер жинап, біздің оқу-орынымызға келіп емтихан қабылдап, одан сүрінбей өттім. Сүйтіп ең алғаш АМӨЗ қызметкері атандым», - деп еске алды.

Ең алдымен күкірт өндіру қондырғысының операторы болып қызметін бастаған жас маманның еңбегі бағаланып, түрлі қызметтерге ұсынылған.

«2007 жылы КУ ГБД технологиялық қондырғысының операторы, одан басқару пультінің операторы, кейін 2012 жылы аға операторы болып көтерілдім. Содан соң 2012 жылы ароматикалық көмірсутектер өндірісінің ауысым басшысы болдым. 2016 жылдан 2017 жылға дейін CCR қондырғысы басшысының орынбасары, 2017ден 2019 жылға

дейін сол қондырғының басшысы қызметін атқардым. 2019 жылы ТШО компаниясына қызметке тұрып, бір жылдан соң зауытқа қайта оралдым. Содан күні бүгінге дейін Ароматикалық көмірсутектер өндірісінде аға операциялық координатор лауазымындамын», - дейді Самғат Рашев.

Қазіргі таңда әке жолымен екі інісі де зауыттың дамуына үлес қосуда. Самғат Рашев болашақта балаларының да мұнай саласын таңдап, өзінің ізімен жүргендігін қалайтынын айтады. Бүгінде төрт ұрпақтың әкесі. Жолдасы да белгілі бір мекемеде инженер-электрик маманы. Қазіргі таңда бала күтіммен айналысып отырған отанасы.

Маман сонымен қатар қазіргі жастарға деген ниетімен де бөлісе кетті. «Қазіргі жас мамандар үшін барлығы дайын. Технология да-

мыған. Білімдері жоғары. Қызметте де өсуді ойлап, алға қарай талпынып тұрады. Бұл өте жоғары қасиет деп есептеймін. Сонымен бірге мамандарды қызметке тағайындаған кезде тек біліміне ғана емес, мінезіне, өзін өзі ұстауына, адамдармен сөйлесе білу қабілетіне мән берген жөн деп есептеймін. Және соған қарай келе жатырмыз», - дейді Самғат Рашев.

Алға қарай білімін жетілдіріп, шындағысы келетінін де тілге тиек еткен кейіпкеріміз мансап баспалдағына шығып, биіктерді бағындыруды көздеп отыр. Әлі талай жетістіктерге жетіп, қызметін абыройлы ақаратындығына мол сенім білдірді.

Арайлым ҚАБДЕШОВА  
Суретке түсірген  
Райымбек ЖӘНІБЕКОВ

ПРОЕКТ

## ЭФФЕКТИВНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

Современные технологии помогают не только усовершенствовать и облегчить деятельность предприятия, но и способствуют значительному снижению расходов. Поэтому многие организации сегодня переходят на автоматизацию технологических процессов для получения наиболее эффективных и высоких результатов. Не стал исключением и наш завод, где в 2018-2019 годах была внедрена система оптимизационного производственного планирования на основе программного обеспечения Spiral.

До внедрения Spiral план на заводе рассчитывался в Excel, без учета рыночных и технологических факторов, недостаточно было прозрачности, гибкости и экономической оптимальности. Для исправления ситуации проектной командой КМГ предварительно были изучены лучшие мировые практики производственного планирования в нефтепереработке. В результате анализа был выбран передовой инструмент в классе систем линейного программирования Spiral (лицензиар – AVEVA). Был сформирован новый бизнес-процесс планирования производства на всех трех НПЗ и в головной компании.

В ходе проекта сотрудники созданного отдела оптимизационного планирования прошли обучение и начали работать в Spiral. Преимущество системы в том, что она позволяет учитывать большой объем постоянно обновляющихся данных, и, главное, рассчитывать самый оптимальный вариант плана. Результатом планирования является напряженный, но выполнимый план.

Благодаря Spiral, на нашем заводе в 2019 году были сокращены операционные затраты на 70 миллионов тенге, за счет оптимизации потребления присадок, катализаторов и реагентов.

Работа в единой среде планирования Spiral позволяет управлять процессом планирования на уровне корпоративного центра. Диспетчерско-аналитический центр «КазМұнайГаз» получает четкий баланс производства и потребления, что позволяет более чутко мониторить состояние рынка.

Налажено качественное взаимодействие между производственными, работниками служб маркетинга и плановиками, которые совместно формируют план на уровне нашего завода и «КазМұнайГаз». Достигнута прозрачность планирования: все режимы работы, загрузки и другие детали производства доступны и согласовываются между НПЗ и КМГ.

Таким образом, за счет внедрения оптимизационного планирования производства был улучшен выход нефтепродуктов, а это, в свою очередь, способствует повышению конкурентоспособности отечественных нефтеперерабатывающих предприятий.

Арман СЕИТКАЛИЕВ,  
начальник отдела оптимизационного планирования

БІЛІМ

## ҚАЗАҚ ТІЛІН БІЛУ ПАРЫЗ

Еліміздегі пандемияның қайта өршуіне байланысты Атырау мұнай өңдеу зауытының өндірістік емес қызмет түрлері қайтадан қашықтықтан жұмыс жасау бағытына көшірілді. Алғашында қиынға соққанымен зауыттықтар үшін үйреншікті процесске айналғандай. Солардың қатарында зауыттың қазақ тілін оқыту кабинетінің мамандары мен білім алушылары да бар.

«Қазіргі таңда жеті топ мемлекеттік тілді үйрену үстінде. Әр топтың өз ерекшелігі, ынтасы бар. Бүгінде біз де ел қатарлы оқытудың онлайн түріне көштік. Ең алдымен «whats up» әлеуметтік желісі арқылы топ құрып, қызметкерлерді қостым. Алғашында 80 адам білім алып жүрген болатын. Мобильдік мәселелер бойынша қазір 70 адам қазақ тілін үйренуде», - дейді қазақ тілі пәнінің мұғалімі Бибігүл Тоқабасова.

Зауытта түрлі ұлт өкілдері қызмет ететіндігі белгілі. Осы орайда тілімізді меңгергісі келетіндердің қарасы қалың десе де болады.

«Онлайн оқытудың бір кемшілігі көзбе көз көріп, шынайы эмоция білдіру мүмкіндігінің жоқтығы. Ал, пайдалы тұстары өте көп. Соның ішінде жіберген тапсырманы кез-келген уақытта ашып қарап, жұмыстан кейін де жауап беру мүмкіндігі. Сонымен бірге еске салу үшін бірнеше күннен соң қайталауға болады. Кейбір білім алушылар жекеге шығып, білмеген тұстарын сұрап жатады», - деп нақтылады маман.

Расында да тіл игерушілер де осы тұста өз алғыстарын білдіріп, өздеріне ғана емес әр сабақтың өз балаларына да пайдасы тиіп жатырғандығын жасырмады.

«Осы жылдың басында мемлекеттік тілді үйрену курсына жазылған болатынмын. Алғашында барып оқып жүріп, кейін елдегі жағдайға байланысты қашықтықтан оқыту жүйесіне көшірілдік. Маған бұл әдіс өте ыңғайлы. Біріншіден жұмыстан ажырамайсың. Екіншіден, ыңғайлы. Мұғалім бізге бірден екі тілде жазады, сонысы қатты ұнайды. Сонымен бірге өте қызықты видеороликтер жіберіп, грамматикалық жағынан түсіндірмелер жіберіп отырады. Мен жекеге жазып,



Бибігүл Тоқабасова



Брыскан Нұрлыхан



Ольга Савина

қосымша тапсырмалар алып, қазақ тілін білу деңгейім өсті. Сабақтардың қызық болғандығы сонша, балаларым да бірігіп қарап, бірге үйренудеміз. Және де Бибігүл Төлешқызымен қазақша сөйлесеміз, сабақтан тыс болса да қате кеткен жерлерін түзеп отырады. Сол үшін де алғысымды білдіремін», - дейді зауыт зертханасының лаборанты Ольга Савина.

«Біз қазақ тілі және де қазақ халқының көнерген сөздерін, салт-дәстүрлері мен аңыз әңгімелерін үйренудеміз. Білгенімізден білмегеніміз өте көп екен.

Бибігүл Төлешқызы бар ынтасымен бізге білім беріп, біздер де топпен белсенділік танытып, жарысып барымызша көбірек ақпарат алуға тырысып бағудамыз. Сонымен қатар қазақ сөздерін латынша жазуды үйреніп, мәтіндерді аударуға арналған пайдалы сайттарды білдік. Сабақ өте қызықты өтеді, маған қатты ұнайды. Онлайн оқығанның да пайдасы зор. Уақытты үнемді пайдаланып, заман талабына сай техникаларды өз орынмен қолданып отырмыз. Дәстүрлерімізді дәріптеп, ана тілін жоғары дәрежеге

көтеруге ат салысып келеміз», - деп ойымен бөлісті жылу және электр энергиясын өндіру қондырғысының химиялық талдау лаборанты Брыскан Нұрлыхан.

Қазақ тілің арың бұл ұятың болып тұр бетте, өзге тілдің бәрін біл, өз тіліңді құрметте дегендей, заман талабына сай өзге тілді білу шарт болса да ана тілін ұмытпай парыз екендігін зауыт қызметкерлері терең ұғынады.

Арайлым ҚАБДЕШОВА

«НОВАТОР» басылымы  
№14. 24 шілде 2019 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:  
060001, Атырау қ.,  
«АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1  
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Print House Gergona» ЖШС  
баспаханасында басылды.

Алматы қ, Помяловский к-сі,  
29 «А»/1. Тел: 398-94-59,  
250-47-40, 398-94-60; ф.250-47-39  
Тиражы 1200 дана  
Тапсырыс № 1260

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС  
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:

бастығы А.Татиева  
«MEDYAGROUP» ЖК:  
жетекшісі – Д.Мұхамбетов  
редакторлар: И.Сатылғанова,  
А.Аймұратқызы.

Газет  
Қазақстан Республикасының  
баспасөз және бұқаралық  
ақпарат министрлігінде  
1992 жылғы 27 мамырда  
тіркеліп, тіркеу туралы  
№790 күәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама  
материалдары мен хабарландырулар,  
құттықтаулар және көңіл айту  
мазмұнына жауап бермейді.

# НОВАТОР