



АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА ЗА ЯНВАРЬ 2015 ГОДА

Поставка и переработка нефти

При утвержденном Министерством энергетики Республики Казахстан графике поставки нефти в январе 449,2 тыс. тонн, фактически поставлено на завод 424,903 тыс. тонн (в том числе ж/д транспортом 4,602 тыс. тонн).

Переработка нефти в январе составила 422,007 тыс. тонн при

плане 430,0 тыс. тонн по скорректированной производственной программе.

Причиной не выполнения плана переработки нефти за январь явилась недопоставка нефти со стороны нефтедобывающих организаций.

(Продолжение на стр. 2)



УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!
ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!

Бүгін оқитындарыңыз:

Читайте сегодня:



АНАЛИЗ
ПРОИЗВОДСТВА
ЗА ЯНВАРЬ 2015 ГОДА

СТР.2-БЕТТЕ



ПЕРСОНАЛ КПА
ОБУЧЕН И ГОТОВ
К РАБОТЕ

СТР.3-БЕТТЕ



Юрий ШКОДИН:
АРАМЫЗДА ОСАЛ АДАМ
ЖОҚ

СТР.4-5-БЕТТЕ



КУРОРТЫ
ГРУЗИИ

СТР.7-БЕТТЕ

АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА ЗА ЯНВАРЬ 2015 ГОДА



Роза Юнусова,
заместитель начальника производственного отдела

По работе технологических установок в январе за истекший месяц нарушений по производству, инцидентов и аварийных ситуаций не допущено.

Все основные технологические и вспомогательные установки проработали в штатных режимах на сбалансированных производительностях.

Среднемесячный показатель переработки нефти на первичных установках составил 13 613 тонн в сутки.

Доля светлых нефтепродуктов составила 39,0%, при плане 37,3% (увеличение на 1,7%).

Глубина переработки нефти, при плане 56,3% фактически составила 60,0% (увеличение на 3,7%).

Процентный показатель сжега и потерь 7,0%, также не превысил нормативных показателей (7,0%).

30.01.2015 года была остановлена установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-3. Цель остановки установки создание необходимых резервов сырой нефти в резервуарах завода, для безаварийной работы технологических установок в зимнее время с сохранением в работе установки первичной переработки нефти ЭЛОУ-АТ-2. Во время простоя установки были проведены профилактические работы на технологической печи П-1 и часть работ запланированных графиком капитальных ремонтов (с сокращением времени ремонта в августе текущего года).

Выполнение плана переработки нефти и отгрузки нефтепродуктов за январь 2015 года

Наименование	ТЫС. ТОНН			
	Январь 2015 года (план)	Январь 2015 года (факт)	Отклон. от плана	% вып.
Объем переработки сырья	430,000	422,007	-7,993	98,1%
Объем отгрузки продукции	400,056	372,683	-27,373	93%
Автобензин всего	51,048	40,498	-10,550	79%
в т.ч. выс/окт. бензина	20,356	21,535	1,179	106%
Автобензин АИ-95	3,615	3,841	0,226	106%
Автобензин АИ-92	16,741	17,694	0,953	106%
Автобензин АИ-80	30,692	18,963	-11,729	62%
Дизельное топливо всего	96,017	97,469	1,452	102%
Топливо ТС-1	3,909	3,059	-0,850	78%
Печное топливо	13,881	11,928	-1,953	86%
Мазут топочный	157,771	135,549	-22,222	86%
Вакуумный газойль	63,700	69,507	5,807	109%
Кокс всего	10,640	10,339	-0,301	97%
Сжиженный газ	2,940	4,334	1,394	147%
Сера	0,150	0,000	-0,150	0%

По имеющимся фактическим отставаниям по отгрузке:

Автобензин – выполнение 79% (сокращение заявок на отгрузку).

Мазут - выполнение 86% (несвоевременное и неравномерное открытие распоряжений на отгрузку).

ТС-1 - выполнение 78% (отсутствие за-

явок на отгрузку).

Печное топливо- выполнение 86% (вовлечение печного топлива в процесс гидроочистки и депарафинизации зимнего дизельного топлива, введение конвенционного запрета на отгрузку печного топлива на экспорт).

Кокс- выполнение 97% (несвоевременная подача порожних полувагонов под

погрузку).

При этом все же хотелось бы отметить, что январь текущего года за последние 20 лет был одним из продуктивных по достигнутым показателям по переработке и производству товарных нефтепродуктов. В последний раз объем переработки нефти более 422,0 тыс. тонн был выполнен в январе 1994 года.

В целом, в условиях не-

допоставки нефти и общего снижения количества заявок на отгрузку, службами завода месяц был отработан хорошо.

Сравнивая фактические данные по отгрузке нефтепродуктов за январь текущего года с аналогичным периодом прошлого года необходимо отметить положительную динамику улучшения производственных показателей работы завода, а именно:

Сравнительная таблица показателей за январь 2014 и 2015 годов

ТЫС. ТОНН

НАИМЕНОВАНИЕ	январь 2014г.	январь 2015г.	Отклонения (+/-)
ПЕРЕРАБОТКА СЫРЬЯ	400,300	422,000	+21,7
АВТОБЕНЗИНЫ - ВСЕГО	38,200	40,500	+2,3
Доля высокооктанового бензина	39,0%	53,1%	+14,1
АИ-95	2,800	3,800	+1,0
АИ-92	12,100	17,700	+5,6
АИ-80	23,300	19,000	-4,3
ДИЗТОПЛИВО	87,000	97,500	+10,5
ТОПЛИВО ТС-1	0,500	3,100	+2,6
ПЕЧНОЕ ТОПЛИВО	7,000	11,900	+4,9
МАЗУТ ТОВАРНЫЙ	139,200	135,500	-3,7
ВАКУУМНЫЙ ГАЗОЙЛЬ	51,000	69,500	+18,5
КОКС ВСЕГО	13,000	10,300	-2,7
СЖИЖЕННЫЙ ГАЗ	3,900	4,300	+0,4
СЕРА ТЕХНИЧЕСКАЯ	0,500	0,000	-0,5

Вместе с тем в феврале, сохраняется снижение общего количества заявок и подтверждений к отгрузке практически по всем производимым нефтепродуктам, в том числе - на отгрузку автобензина всех марок и на дизельное топливо ПТФ-15.

Кроме того, имеется несвоевременное и неравномерное открытие распоряжений для отгрузки в экспортных направлениях топочного мазута, вакуумного газойля и печного топлива со стороны ресурсодержателей.

Вопрос организации своевременных отгрузок возможно решить в слу-

чае введения конвенционного запрета на ввоз светлых нефтепродуктов из России и снижения таможенных пошлин на экспорт темных нефтепродуктов.

Графиком поставок на февраль предусмотрена общая поставка нефти в объеме 369.0 тыс. тонн, с учетом прогнозной отгрузки, реально возможно переработать порядка 350.0 тыс. тонн нефти. Отставание от плана переработки, допущенное в январе и феврале, будет ликвидировано в последующие месяцы, при условии плановой поставки нефти и нормальной отгрузки нефтепродуктов.



Айнур ЖАУЛИНА,
специалист департамента
по техническому сопровождению
проектов КПА и КППН

На комплексе по производству ароматических углеводородов идет завершающий этап – пусконаладочные работы. На сегодняшний день обслуживающий персонал КПА обучен и готов к работе. Подготовка персонала велась в рамках ЕРС- контракта (Договор о закупке работ №946-09 по производству ароматических углеводородов на Атырауском НПЗ на условиях «под ключ») и за счет собственных средств завода.

В рамках программы, предусмотренной ЕРС-контрактом, обучение прошли 319 человек.



Процесс обучения обслуживающего персонала КПА начался с изучения теоретических основ технологических процессов каталитического риформинга и производства ароматических углеводородов. Вместе с теорией оттачивались и практические навыки на действующих установках завода. Эти курсы проводились лицензиаром технологий – французской компанией «Axens». Обучение прошли инженерно-технические работники, начальники смен, старшие операторы, операторы пульта управления, операторы технологических установок каталитического риформинга с блоком извлечения бензола и производства ароматических углеводородов, в общем количестве 65 человек. В ходе проведения теоретического обучения персонал получил общее понятие о технологических процессах каталитического риформинга и производства ароматических углеводородов, значимости установок в составе технологической схемы завода, о катализаторах и химических реакциях технологических процессов.

Для отработки практических навыков по управлению технологическими процессами каталитического риформинга и производства ароматических

углеводородов, заводом у компании «Axens» был закуплен доступ к стационарному и динамическому тренажерам Rigatax и Eluxu в онлайн - режиме, на которых персонал отработывал навыки эффективной эксплуатации установок, изучил различные сложные ситуации для быстрого реагирования в ходе ведения технологических процессов. Обучение велось силами внутренних тренеров из числа старших операторов и операторов пульта управления КПА.

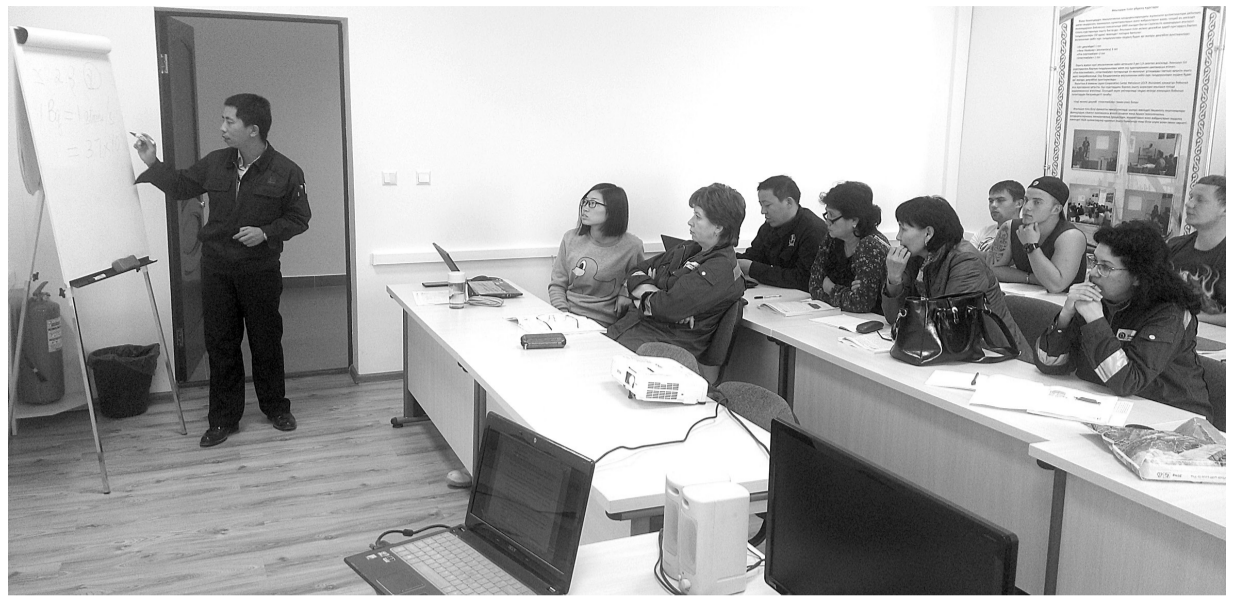
Обучение и стажировку персонал прошел как на действующих установках родного завода, так и на аналогичных действующих Комплексах по производству ароматических углеводородов, построенных по технологии лицензиара, в городах Нинбо, Лоян и Чженкай (Китай). В числе обучавшихся был начальник смены КПА с 9 – ти летним стажем Андрей Хван, который делится своими впечатлениями:

«Наша поездка в город Лоян носила ознакомительный характер. Нам показали работу установки CCR, производство параксилола. Мы увидели производство в реальных масштабах. Ознакомились с процессом производства, хочется отметить организацию труда и высокую дисциплину работников».

Среди обучившихся техноло-



гии производства параксилола на действующей установке на НПЗ в другом китайском городе – Нинбо был молодой специалист, старший оператор КПА Мейрман Бекхожаев: «Это огромный завод, мощность переработки которого составляет более 20 млн. тонн нефти в год. У нас была экскурсия по заво-



ду. Объемы производства очень впечатлили. На заводе имеются 4 установки каталитического риформинга, и одна из них по техническим параметрам и характеристикам соответствует установке, которая запускается у нас на заводе. Мы ознакомились с центром управления, он полностью автоматизирован-

установке производства азота с блоком хранения жидкого/газообразного топлива». Атырауские нефтепереработчики дополнили свой багаж знаний в учебных центрах городов Поднебесной – Пекине, Тянь Цзинь, Шэнь Ян. Инженеры и прибористы службы АСУТП и цеха №7 обучались программированию контроллеров, обслуживанию систем SCS, PCY и ПАЗ, системы автоматизации компрессорного и специфического, а также поточного аналитического оборудования в общем количестве 73 человека. Работники завода прошли стажировку на заводах – изготовителях, промышленных предприятиях и нефтеперерабатывающих заводах.

Наряду с повышением квалификации за рубежом, обучение было организовано также и в стенах родного предприятия. В учебном центре завода было проведено обучение на темы «Эксплуатация, обслуживание и ремонт поршневого компрессора», «Обслуживание измерительных приборов (давление, расход, уровень, температура)», «Эксплуатация, обслуживание и ремонт насосного оборудования» и «Эксплуатация, обслуживание и ремонт пластинчатого теплообменника «Пакинокс». Электротехнический персонал цеха №6 повы-

шения персонала производства КПА за счет средств завода проведено обучение на темы: «Технология производства ароматических углеводородов» с привлечением учебного центра «Нурикон», г. Алматы, «Основы нефтехимического синтеза» с привлечением КБТУ, г. Алматы. На основании договора, заключенного между ТОО «АНПЗ» и АНОО «Учебный центр «Нефтепереработчик» г. Пермь, проведено теоретическое обучение и практическая подготовка производственного персонала КПА и цеха №4 по эксплуатации насосно-компрессорного оборудования, эстакады налива бензола с посещением аналогичных действующих установок на ООО «Лукойл-Пермьнефтеоргсинтез» в общем количестве 36 человек. Также, с целью ознакомления с технологическими процессами на аналогичных установках каталитического риформинга и производства ароматических углеводородов, персонал КПА был командирован на Омский нефтеперерабатывающий завод «Газпромнефть» в общем количестве 40 человек. Кроме этого, производственный персонал факельной установки прошел стажировку в ОАО «ТАНЕКО» ОАО «Татнефть».

Весь персонал КПА прошел обучение по вопросам промыш-



шал квалификацию на темы: «Эксплуатация и обслуживание РП-6 и 0,4кВ», «Эксплуатация и обслуживание ОРУ-220 кв ЦРП-3», «Эксплуатация и обслуживание релейной защиты и автоматики ЦРП-3», «Эксплуатация и обслуживание релейной защиты и автоматики РП-6 и 0,4 кВ». В рамках программы обуче-

ленной безопасности, связанных с безопасной эксплуатацией сосудов, работающих под давлением, и с правилами безопасности в газовом хозяйстве.

По завершению учебных курсов и стажировок проведены экзамены, на основании которых обучавшимся были выданы сертификаты.

АМӨЗ – 70

ЮРИЙ ШКОДИН:

АРАМЫЗДА ОСАЛ АДАМ ЖОҚ

Атырау мұнай өңдеу зауытының 70 жылдық мерей-тойы қарсаңында еңбегімен еленген қызметкерлерді, үлгілі ұжымдарды насихаттауды одан әрі жалғастырамыз. Бүгінгі шығарылымның қонағы - 45 жылын зауытқа арнаған кәсіби маман, шебер ұйымдастырушы Юрий Константинович Шкодин. Ол бүгін өзі басқаратын №5 цехтың өткені мен бүгінгі, өндірістің дамуы мен қалыптасуы жолында елеулі із қалдырған қызметкерлер туралы аңгімелейді.

Юрий Константинович, №5 цех құрамына кіретін қондырғыларға жеке-жеке тоқталсақ. Цех құрамындағы қондырғылардың алды 30 жылды артқа тастаса, енді бірінің пайдалануға берілгеніне 25 жылдан асып барады. Бұл қондырғылардың кешегісі мен бүгінгіне қысқаша шолу жасап өтсеңіз...

Баяу кокстеу қондырғысы 1980 жылдың шілдесінде пайдалануға берілді. Бұл Қазақстандағы мұнай коксын шығаратын алғашқы қондырғы болатын. Мұнай коксы алюминий өндірісінде шикізат ретінде қолданылады. Қондырғыда мұнай өңдеудің қатты қалдықтары – қарамай, гудроннан негізгі өнім – мұнай коксы, сондай-ақ бензин, пеш отыны және қондырғыларға отын ретінде тұтынылатын газ алынады. Бұл қондырғының бастапқы жобалық қуаты - 600 мың тонна/жыл. Зауыт басшылығы мен күрделі құрылыс және қайта жаңғырту басқармасы мамандарының арқасында бас компаниямыздан баяу кокстеу, мұнай коксын қыздырып шынықтыру қондырғыларын қайта жаңғыртудан өткізуге рұқсат алу процедураларын өтіп, белгіленген мерзімде «КазМұнайГаз» ҰҚ» АҚ инвестициялық комиссиясының жобаларды жүзеге асыруға қатысты оң шешіміне қол жеткізілген болатын.

2010-2011 жылдары баяу кокстеу қондырғысы қайта жаңғыртудан өтті. Мұндағы мақсат - шикізат бойынша жылдық жобалық қуаттылықты 1 млн.тоннаға дейін жеткізу, қатты қалдықтарды өңдеу және ашық түсті мұнай өнімірін алуды арттыру, қауіпті өндірістік нысанды тиісті нормаларға сәйкестендіру. Сондай-ақ, микропроцессорлық техника негізінде технологиялық процесті автоматты басқару жүйесін енгізе отырып, қондырғыны пайдалану қауіпсіздігін арттыру, өндірістің қоршаған ортаға зиянды әсерін төмендету мүдделері де көзделді. Бұл жұмыстарды бас мердігер «RominServ» компаниясы, ал өндірістік процестерді автоматтандыру бағытындағы жұмыстарды «Zeinet» компаниясы атқарды.

Цехқа қарасты мұнай кок-

сын қыздырып шынықтыру коксы 1989 жылы пайдалануға берілген. Қондырғының жобасын немістің «Маннесман» фирмасы және мәскеулік «ВНИПНефть» институты жасаған, жабдықтар да негізінен сол Германиядан әкелінген. Бұл қондырғы баяу кокстеу қондырғысында алынған шикі мұнай коксын қыздыра шынықтырып, тауарлық кокс алуға арналған. Тауарлық коксты Ресей, Тәжікстан сияқты елдердегі алюминий зауыттары пайдаланады. Қайта жаңғырту жұмыстарының нәтижесінде мұнай коксын қыздырып шынықтыру қондырғысының қуаты жылына 178 мың тоннаға жетіп отыр. Ал оның бастапқы жобалық қуаты - 140 мың тонна болатын.

Қондырғыны қайта жаңғырту «ИНТЕГРОПРОМ» компаниясының жобасы бойынша жүргізілді. Лицензиар және жабдықтарды жеткізуші - қытайлық «Chalisco» концерні.

Жобаны жүзеге асыру арқылы төмендегідей нәтижелерге қол жетті:

- баяу кокстеу қондырғысының



қайта жаңғыртудан кейінгі 1 млн.тонна/жыл өнімділігі жағдайындағы тұрақты жұмысын қамтамасыз ету;

- түтін газдарын күл шаңынан, күкірт диоксидінен тазартуды бағытындағы шаралардың арқасында қоршаған ортаға зиянды әсерді азайту;

- кокс тиеудің телескопиялық жүйесін енгізу арқылы кокс шаңын жою;

- коксты қыздырып шынықтырудың жаңа технологиясын енгізудің арқасында энергетикалық шығын көлемін азайту.

Күкірт өндіру қондырғысы



2006 жылы зауытты қайта жаңғыртудың I кезеңінде салынып, 3 жыл бұрын біздің цех құрамына қосылды. Негізгі мақсат - ауаға шығарылатын зиянды қалдықтарды азайтып, қоршаған ортаға әсерді төмендету. Бензин мен дизельді сутекпен тазарту және баяу кокстеу қондырғыларының көмірсутекті газы H_2S абсорбциясы үшін сәйкесті аминді тазарту блоктарына жіберіледі де, тазартылған газ зауыттың отын жүйесіне беріледі және технологиялық пеш отыны ретінде қолданылады.

Құрамында H_2S газы бар қанық аминді ерітінді күкірт өндіру қондырғысына жіберіледі. Қондырғыда құрамында H_2S бар газдардың аминнің сулы ерітіндісінен бөліну процесі жүреді. Одан әрі құрамында H_2S бар газ 33-F-001 терморекторына жіберіледі де, кейін сұйық күкіртке айналып, газсыздандыру, кристалдау, түйіршіктеу және өлшеу процестерінен өтіп, тұтынушыларға жіберіледі.

Цехтың даму жолын сөз еткенде мұның бастауында тұрған адамдарды айтпай кетпеске болмайды. Солай емес пе? Әлбетте. Цех тарихының ба-

стауында тұрған сол кездегі аға оператор Андрей Швайгерт, сондай-ақ Николай Герасимик, Виктор Черенков, Юрий Черенков, Виктор Фомиң, Николай Набатовтардың еңбегін ерекше атап өтер ем. Олар қондырғыны іске қосу-баптау жұмыстарына қатысып, алғашқы коксты алды.

Біздің цехтан көптеген білікті мамандар шықты. Олардың ішінен Садуоқас Мералиев, Рүстем Бисалиев, Денис Козырев, Сергей Немцевтарды айтар едім. Бүгінде өзіммен бірге еңбек етіп жатқан баяу кокстеу қондырғысының басшысы Асқар Өтешевті атап өткім келеді. Қызметіне адал, білікті маман. Қанбай Қарышевты ең үздік механик деп танымын. Оның учаскесіне тіптен бас сұқпауға болады, сенімді қолда. Оператор Александр Чернов, аға оператор Дмитрий Минчик, Александр Романов сынды қызметкерлер ауысымда тұрса, жұмысқа алаңдамауға болады. Қарап отырсам, бізде қанша қызметкер болса, солардың барлығы да мықты.

Жасыратыны жоқ, Сіз басқаратын цех өндірісте де, тәртіп жағынан да, тіпті спортта да үлгілі ұжым. Басшылық ету қырыңызды жақсы білетін әріптестеріңіз мұны өзіңіздің талашылыдығыңыздың арқасы деп біледі. Бұл - ұжымды басқару принципіңіздегі ерекшелік пе, әлде жаратылысыңыз осы ма?

Білесіз бе, тек біздің цех қана емес, зауытымыз да үлгілі ұжым. Ал енді өзім басқаратын ұжымға келсем, бізде жұмыс жасайтындардың осалы жоқ екен. Осалдық танытқандардың өздері-ақ жұмыстан кетіп тынады. Мұндай жүктеме мен жауапкершілікті арқалап жүруге ондайлардың шамалары

жетпейді. Мен бұрын АВТ, ЛГ қондырғыларында еңбек еттім ғой. Оларда технологиялық режимді қалыпқа келтіресің, аса бір физикалық салмақ жоқ. Ал біздің қондырғылардың спецификалық өзгешеліктері бар. Мұнда циклдық процесс. Жұмысшылар үнемі сыртта жүреді, биіктікте жұмыс жасайды. Мәселен, мұнай коксын қыздырып шынықтыру қондырғысын алайық. Вагондар келіп тұр делік, оларды тазалау, тиеу, тапсыру жұмыстары бар. Күкірт шығару қондырғысындағылар да үздіксіз қозғалыста: жылына 50 мың қап күкірт, оларды елеу, өлшеу, қаптау, тиеу дегендей. Көрдіңіз бе, мұның бәрі де физикалық жұмыс. Сондықтан да, бос белбеу болсаң, сені бригадалағылардың өздері-ақ ығыстырып шығарады.

Кез келген жұмысшыға қойылатын бір ғана талап бар - ол жақсы жұмыс жасау, өзіне жүктелген міндетті толыққанды орындау. Бізде жұмысты жақсы орындау немесе нашар орындау деген жоқ. Әр жұмыс орнында лауазымдық нұсқаулықтар, жалпызауыттық ережелер бар, біздің және жұмысшылардың міндеттері шегеленген ұжымдық шартымыз бар. Жұмысшыларымыз осы ережелер мен шарттардың шеңберінен шықпай, талаптарды орындай алса, оның жақсы қызметкер санатында болғаны. Лауазымдық нұсқаулықты орында, қауіпсіздік техникасын сақта, өнеркәсіптік қауіпсіздік ережелерін, тәртіпті бұзба, уақытында жұмысқа кел, уақытында кет! Бар болғаны сол-ақ! Бізде 170 адам еңбек етеді, солардың жартысы - жоғары білімді. Әрине, мектеп қабырғасынан күні кеше шыққан жастарымыз да бар.

(Жалғасы 6-бетте.)

АНПЗ – 70 лет



Юрий Константинович, как идет развитие цеха, который объединяет установки, имеющие 30 и 26 лет эксплуатации?

Наше хозяйство состоит из трех установок. Это установка замедленного коксования, пущенная в эксплуатацию в июле 1980 года. Заметьте, это была первая в Советском Союзе, и соответственно, в Казахстане. Ее предназначение - переработка тяжелых остатков - мазута, гудрона и получение кокса, являющегося основным сырьем для алюминиевой промышленности, и также светлых нефтепродуктов - бензина, печного топлива и газа, который идет на топливо самой же установки. Проектная мощность УЗК была 600 тысяч тонн в год.

Благодаря усилиям руководства завода и специалистов УК-СНР, в головной компании были пройдены процедуры по получению разрешения на проведение реконструкции установок УЗК, УПНК. В намеченные сроки было получено положительное заключение инвестиционной комиссии в АО «НК «КазМунайГаз» на реализацию проектов.

2010-2011 годы проведена реконструкция УЗК, она была направлена на увеличение проектной производительности до 1 млн.тонн в год по сырью, увеличению переработки тяжелых остатков и отбора светлых нефтепродуктов, приведение в норму действующего опасного производственного объекта, обеспечение безопасной эксплуатации установки с внедрением автоматизированной системы управления технологическим процессом на базе микропроцессорной техники, снижение опасного воздействия производства на окружающую среду.

Все работы проводились генеральным подрядчиком «RominServ», работы по автоматизации производственного процесса велись компанией «Zeinet».

Установка прокалики кокса была запущена в 1989 году. Проект установки прокалики нефтяного кокса выполнен фирмой «Маннесман» (Германия) и институтом «ВНИПИНефть» г.Москва., оборудование было завезено также из Германии.

Установка предназначена для прокаливания сырого нефтяного кокса, который мы получаем на установке коксования. Производим товарный кокс, прокаленный, марок КП -1, КП - 2, который отправляется на алюминиевые заводы России, Таджикистана. В прошлом году завершилась реконструкция и на УПНК, в результате ее мощность с 140 тысяч тонн доведена до 178 тысяч тонн.

Реконструкция установки выполнена по проекту компании «ИНТЕГРОПРОМ». Лицензиар и поставщик оборудования китайский концерн «Chalico».

В результате реализации проекта было достигнуто:

- обеспечение стабильной работы УЗК по новой производительности 1 млн.тонн/год после реконструкции;
- снижение воздействия на окружающую среду за счет мероприятий, обеспечивающих очистку дымовых газов от зольной пыли, диоксида серы;
- ликвидация коксовой пыли за счет внедрения телескопической системы выгрузки кокса;



- снижение энергетических затрат на производство за счет внедрения новой технологии прокаливания кокса.

Ну и третья установка - это установка по производству серы, которая была пущена в производство вместе с пуском ППНГО в рамках 1-го этапа реконструкции ТОО «АНПЗ» в 2006 году. Это был единый проект, но, три года назад, установка перешла в ведение нашего цеха. Назначение установки - это уменьшения выбросов вредных веществ в атмосферу и влияние



воздействия в окружающую среду. Угледородный газ установок КУ ГБД и УЗК направляется на соответствующие блоки аминной очистки для абсорбции H_2S , очищенный газ выводится в топливную сеть завода и используется в качестве топлива технологических печей, насыщенный аминовый раствор с

H_2S содержащим газом направляется на установку производства серы (УПС).

На установке производства серы (УПС) происходит процесс выделения H_2S содержащих газов из водного раствора амина, далее H_2S содержащий газ направляется в терморектор 33-F-001 с последующим образованием жидкой серы, которая проходит стадии дегазации, кристаллизации, грануляции и расфасовки, которая отгружается потребителям. Как вы знаете, сфера применения серы очень обширна.

ЕДИНАЯ КОМАНДА

В преддверии 70 летия нашего завода мы продолжаем рассказывать о цехах предприятия, о людях, работающих в них, и, конечно же, о тех, кто стоял у истоков открытия этих заводских подразделений, чьи заложенные традиции продолжает современное поколение. Цех №5 считается самым образцовым на заводе. Его работники примерные не только в труде, но и активные в спорте. Начальник цеха Юрий Константинович Шкодин, имеющий непрекращаемый авторитет среди заводчан, строгий и в тоже время понимающий, рассказал нам о производственных достижениях, рационализаторских идеях, и добрым словом вспомнил ветеранов цеха.

В цеху внедрена автоматизированная система управления. Всегда внимательно относимся к рационализаторским идеям, и если они действительно эффективные, стараемся внедрять на производстве. Так, за период существования цеха осуществлена подача тяжелого газойля вверх реакторов вместо легкого газойля (УЗК); проведены монтаж дополнительного АВО X-7A на реакторном блоке УЗК, монтаж линии питательной воды с ТЭЦ на УПС, монтаж дополнительного холодильника тощего амина 31-E-004A на УПС и т.д. А после реконструкции УПНК: монтаж частотного преобразователя на вентилятор пылегазоочистки; монтаж резервной фильтровальной установки на пересыпке конвейеров F-4440/4441.

Цех №5 считается одним из образцовых в плане рабочей дисциплины и порядка. В этом Ваша заслуга. Скажите, это один из принципов Вашего руководства коллективом или же проявление характера?

У нас образцовым является весь завод. И никакого секрета в этом нет. Имеются должностные инструкции, обще заводские правила, коллективный договор, и каждый человек знает, чем занимается, какие у него обязанности, вот вам, пожалуйста, и образцовый работник. Другой разговор, когда человек работает просто, как говорится, механически, чтобы отработать положенные часы, и когда трудится от души, отдавая частицу себя.

В нашем цеху таких людей, равнодушных к своей выбранной специальности, очень много. У нас 170 человек и половина из них с высшим образованием, они любознательные, занимаются самосовершенствованием. Да, бывает, когда человек приходит на завод со школьной семьи, и его нужно воспитывать. Не только в производственном плане, но и в моральном. Он должен осознавать, что пришел трудиться на производство с повышенной опасностью, где ему придется нести вахту. Сейчас у нас много новичков, и я с уверенностью могу сказать, что в большинстве, ребята толковые, хорошие. Плохие сами уходят, когда чувствуют нагрузку, требовательность. Я начинал работать оператором на АВТ, ЛГ, и знаю, что там специфика работы несколько иная: наладил технологический режим и можно не напрягаться, а здесь, на УЗК, УПНК, УПС специфика совсем другая. Здесь циклический процесс, люди постоянно находятся на улице, в любую погоду, на высоте, на отметках 38,42, они постоянно заняты. На УПНК - вагоны пришли, их надо почистить, загрузить, сдать, на УПС - в год нужно расфасовать 50 тысяч мешков серы в год. Нужно их взвесить, отгрузить. Эта физическая работа, и отлынивать от нее здесь не дадут никому. Для многих наш цех стал началом дороги в большую жизнь.

(Продолжение на стр. 6)

ЮРИЙ ШКОДИН: АРАМЫЗДА ОСАЛ АДАМ ЖОҚ

(Басы 4-бетте.)

Оларды тәрбиелеуге, ортаға бейімдеуге тура келеді. Зауыттың қауіптілігі жоғары нысан екенін жете түсіндіреміз. Мен оларға: «Сен ауысыммен жұмыс жасайсың. Достарың жаңа жылды қарсылап, мез-мейрам боп жатқанда, сенің жұмыста тұратын кездерің болады», - деп турасын айтамын. Әйтеуір, барлығы бірдей осы жұмыс ырғағына ілесіп кетеді. Ұжымда жастар да баршылық. Олар үйренуден, ізденуден жалыққан емес. Өздерінің рационализаторлық ұсыныстарын айтып жатады. Бұл іске менің орынбасарым Максим Божейко жетекшілік етеді. Мұндай ұсыныстардың барлығы өз ортамызда талданып, талқыланады. Техникалық кеңес, мәжілістерде қараймыз. Қондырғыларды қайта жаңғырту кезіндегі жобалық шешімдердің барлығы бірдей жоғары деңгейде деуге болмас, бұл орайда біздің мамандар тарапынан түрлі рационализаторлық ұсыныстар білдіріліп, өндіріске енгізілді.

Юрий Константинович, нағыз тәлімгерге тән ақылыңызды айтып отырсыз ғой. Бәлкім өзіңіздің де тәлімгерлеріңізді еске аларсыз.

Әрине, оларды қалайша ұмытуға болады?! Мен зауытқа 1969 жылы №7 цехтың бақылау - өлшеу аспаптары слесарі болып келген едім. Ол кезде зауытта жүздеген Ұлы Отан соғысының ардагерлері еңбек етті. Менің тәлімгерлерімнің тізімі ұшықпырсыз: Михаил Макаров, Айтқали Хасанов, Евгений Коновалов, Петр Сегид, Никита Тарабрин, Николай Потапов, Геннадий Калачев, Махмут Бердиев, осылай жалғаса береді. Ол кісілердің түсінігі біздердікінен тым бөлек болатын. Олар соғыс ауыртпалығын бастан кешкен, бейбітшіліктің қадірін ұғынатын, қолда барға қанағат ете білетін керемет жандар еді. Қиындыққа мойымауды сол

кісілерден үйрендік.

Қиындық демекші... Бүгінде әлем елдерін жаһандық экономикалық дағдарыстың ызғары жайлауда. Мұнай бағасының төмендеуі - экономикасы «қара алтынға» тәуелді Қазақстан үшін де қиын жағдай. Осы мәселеге қатысты пікіріңізді білдірсеңіз...

Әрине, қиын жағдай. Бірақ Елбасы Жолдауындағы міндеттер орындалар болса, еліміз бұл қиындықтарды еңсеретініне сенемін. Көрші мемлекеттердегі жағдайдың бізге әсер етпей қоймасы анық. Ресейден жеткізіліп жатқан арзан отын отандық мұнай өңдеу зауыттарының қызметіне әсерін тигізуде. Айта кету керек, біз бұдан да қиын шақтарды бастан өткердік. Қайта құру кезіндегі ауыртпалықтар әлі есімізде. Алты айлап жалақы алмаған кездер де болды ғой, жаппай қысқартулар орын алды. Тіпті осы кабинетте тұмсық бұзылғанша тайталасқан да кездер болған. Бірақ, зауыт басшысы ұстанған бағыттың дұрыстығының арқасында кәсіпорын күйремей, жұмысын одан әрі жалғастырды. Бүгінгі күніміз ол кездегімен салыстыруға да келмейді. Сондай сындарлы шақтарда «сынбаған» зауытымыздың болашағына көміл сенемін.

Юрий Константинович, әңгімеңізге рахмет! Сөз соңында зауыттықтарға деген тілегіңізді тыңдасақ.

Зауыт - үлкен әрі көп ұлтты ұжым. Мұнда ондаған ұлт пен ұлыстың өкілдері тату-тәтті еңбек етіп келеді. Әрине, мұның бәрі Елбасымыздың көрегенді саясатының арқасы екенін ұғынамыз. Бұл зауытта мен, жұбайым, ұлдарым, енді міне, Виктор есімді немерем еңбек етуде. Бұл жолды шөберелерім де жалғаса деймін. Зауытымыз дами берсін, зауыттың өркендеуі - біздің өрлеуіміз.

Светлана ҚАЛИЕВА

ЕДИНАЯ КОМАНДА

(Начало на стр.5)

Садуохас Мералиев начинал у нас оператором УЗК, потом был начальником установки, Рустем Бисалиев, Денис Козырев тоже работали у нас операторами, Сергей Немцев. Нынешний коллектив цеха очень дружный, многонациональный, все у нас делается сообща, любое предложение, будь оно рационализаторское или другое, рассматривается коллективно. Хочется отметить начальника установки Аскара Утешева, он человек очень добросовестный, исполнительный, Канбая Карышева, это лучший механик, если он взялся за дело, значит, справится с ним блестяще, оператор Александр Чернов, старший оператор Дмитрий Минчик - эти люди, которые целиком отдают себя производству, и когда они стоят на вахте, можно ночью спокойно спать. Можно перечислить многих и многих.

Вы являетесь наставником для многих специалистов, а помните ли Вы тех, кто в свое время учил Вас?

Конечно. Я пришел с армии в 1969 году на завод, в 7 цех, и начал работать слесарем КИП 2 разряда. В то время на нашем предприятии трудилось много фронтовиков. Это были удивительные люди. Они прошли войну, и не требовали от жизни большего, довольствуясь малым. Я сегодня с искренней теплотой вспоминаю своих наставников: Михаила Ивановича Макарова, Айтқали Хасановича Хасанова, Евгения Ермиловича Коновалова, начальника цеха Петра Никитича Сегиду, Евгения Павловича Тарабрину, Николая Ильича Потапова. Позже пустили АВТ, и я перешел в третий цех, его начальником был Геннадий Павлович Калачев. В цех № 5 я пришел в январе 1981 года. Тогда здесь работали старший оператор Андрей Андреевич Швайгерт, он перешел сюда с установки «Гудри», операторы и слесари Николай Герасимик, Виктор Евстигнеевич Черенков, Юрий Евстигнеевич Черенков, Виктор Фомин, Николай Набатов, все эти люди стояли у истоков цеха, запускали установку и получали первый кокс. Это были люди принципиальные, но без каких

либо «нездоровых» амбиций, и мы о них должны помнить. Молодежь должна знать и гордиться старшим поколением. Мы продолжаем дело, которое начинали наши старшие товарищи. И не нужно бояться трудностей, все преодолимо.

Кстати, о трудностях... Их переживает сегодня весь мир. Цены на нефть падают, даже развитые страны переживают спад экономики. И неизвестно, когда закончится этот кризис, который чреват последствиями для нашего Казахстана, пока зависимо от сырьевого сектора. Вы пережили и более трудные времена, что можете сказать на этот раз?

Да, сейчас в мире неспокойно. Но как бы нам не говорили о том, что будет трудно, прежде всего, нужно сохранять спокойствие. Еще раз нужно воздать должное мудрости нашего Президента Нурсултана Назарбаева, который заранее обратился с Посланием к народу страны, в котором указал, как нам развиваться в дальнейшем и что делать. Были и хуже времена, я помню годы перестройки, когда на заводе были задержки с заработной платой, когда по полгода не выдавали деньги, вместо зарплаты получали продукты питания, промышленные товары, работников сокращали, сокращали рабочие дни. Но, все это мы пережили, выстояли, тогдашнему руководству завода удалось найти выход из трудной ситуации, жизнь наладилась. Сегодняшнее время нельзя сравнить с тем периодом. Сейчас есть все условия для работы, почти каждый живет так, как мечтает. А трудности, они, как говорит глава нашего государства, явление временное, и нужно уметь преодолеть их. Для этого мы должны быть единой командой. И в этот юбилейный для АНПЗ год, я желаю нашему большому коллективу новых успехов, заводу – процветания. Сейчас запускаются новые проекты, и я уверен, что они дадут новое дыхание работе нашего предприятия, оно станет более конкурентоспособным. Наш завод всегда ценился тем, что имеет развитый институт преемственности поколений. И он должен только крепнуть.

Индира САТЫЛГАНОВА

Дария – тамшыдан...

Ауру мен қауіп-қатерден ешкім сақтандырылмаған. Әсіресе, кішкентай балалардың ауыр сырқаттарға шалдығуы жиілеп кетті. Қиындықпен бетпе-бет кездескен жандар мұндайда көптің көмегіне жүгінуге мәжбүр. Бауыр рагына шалдыққан алты жасар Ислам Кенжешовтың ата-анасы да ұлдарына қолдау көрсетер мейірімді жандарға сенім артады.

Ақпанның екіншісінде Исламға Кореяның Сеул қаласындағы клиникалардың бірінде күрдәлі ота жасалды. Бауырының 80 пайызы зақымданған Исламға әкесі донор болып, бауырын берген. 250 000 АҚШ доллары тұратын бауыр трансплантациясы отасын жасатуды кез келген отбасының қалтасы көтермесі белгілі. Өмірі қыл ұшында тұрған ұлдарын ажал аузынан аман алып қалуға көмек сұраған Исламның ата-анасы мен туыстары әлеуметтік желілер арқылы хат жолдап, ірі мекемелер мен кәсіпорындардан, қоғамдық бірлестіктерден қолдау сұрады. Исламға көмектесуге тырысқан еріктілер де аз болмады.

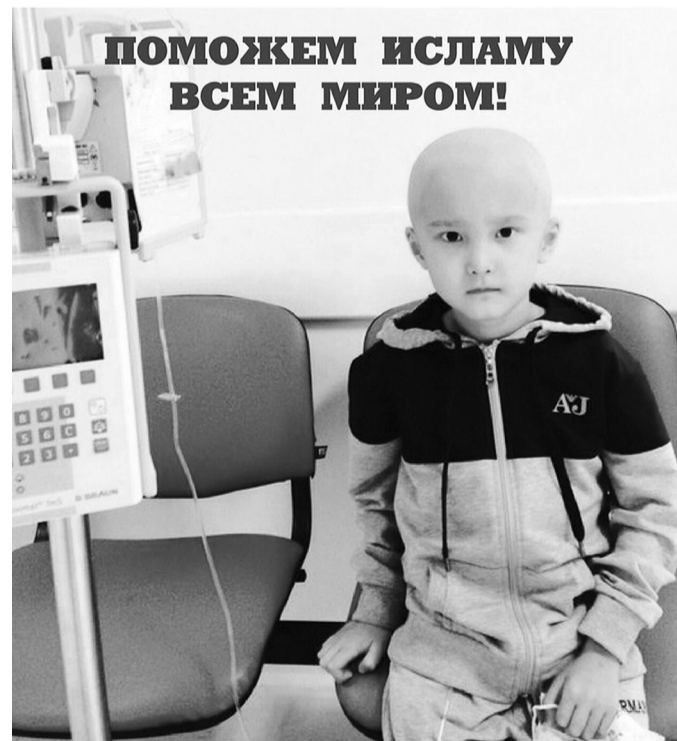
Көмек көрсету туралы өтініш Атырау мұнай өңдеу зауытына да келіп түсті. Тағдыр тәлкегіне түскен кішкене бүлдіршіннің сауығып кетуіне тілекші зауыттықтар қолдан келген көмектерін аямай, қаражат жинап берді. Сондай-ақ, зауыттықтар «Исламның өмірін құтқарайық!» деген ұранмен «Атырау» сауда-ойын-сауық кешенінде өткен жәрмеңкеге де үн қосты.

- Біздің өтінішіміз бойынша мердігер «Атаба» компаниялар тобы тәтті тоқаш, бөлкелерін жәрмеңкеге шығарды. Бұл жәрмеңкеден түскен қаражат түгелдей дерлік Исламның шотына аударылады. Осы игі шараға үлес қосқан «Атаба» компаниялар тобының АМӨЗ қоғамдық тамақтандыру жетекшісі Болат Ақтажир, өндіріс меңгерушісі Татьяна Карюхина, кондитерлер Қырмызы Айтқалиева, Қалжан Құспанова, Назғұл Үмбетқалиеваларға алғыс білдіреміз, - дейді еңбек ресурстары басқармасының басшысы Гүлжара Өтеғалиева. Жоғарыда айтып өткеніміздей, қайырымдылық акциясы әлі жалғасуда. Ендеше, Исламға қол ұшын созайық!

Банковские реквизиты:

- 1. Есенгельдиева Динагуль Бисенбаевна - ИИН 750421400060
№ Счета - KZ 2892606014C8228000
Атырауский филиал АО «Казкоммерцбанк»**
- 2. Yessengeldiyeva Maira - ИИН 700212400144
№ Карты - 4003032707809887, KAZKOM
№ Карты - 5167300000478067, HSBC**
- 3. Yessengeldiyeva Gulmira - ИИН 720711401664
№ Карты - 4256808140854752, БТАБанк**
- 4. Qiwi кошелек +77759969663**

ПОМОЖЕМ ИСЛАМУ ВСЕМ МИРОМ!



Коллектив департамента отгрузки и транспортировки нефтепродуктов выражает глубокое и искреннее соболезнование Нурлану Майтеновичу Шангерееву в связи с кончиной **сестры**

Коллектив производственного отдела выражает искреннее соболезнование Посохиной Людмиле Владимировне и Посохину Сергею Алексеевичу в связи со смертью **мамы Татьяны Михайловны**

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает искреннее соболезнование председателю профсоюзного комитета Кусаину Мауисовичу Урымбасарову в связи с кончиной **тестя**

№ 8 цех ұжымы оператор Нұрболат, Тілек Урымбасаровтардың және жөнделуші Айдын Сағыновтың **аталарының** қайтыс болуына байланысты жанұясына, ағайын - тумаларына қайғырып көңіл айтады

№ 8 цех ұжымы «АМӨЗ» ЖШС бастауыш кәсіподақ комитетінің төрағасы Құсайын Мауысұлы Урымбасаровтың **қайын атасының** қайтыс болуына байланысты жан-ұясына, ағайын - тумаларына қайғырып көңіл айтады

№ 8 цех ұжымы жөнделуші Николай Жмакинның **әкесінің** қайтыс болуына байланысты жанұясына, ағайын - тумаларына қайғырып көңіл айтады.

«ГРУЗИЯ КУРОРТТАРЫ» ТУРИСТІК ФИРМАСЫ: ӘР КЛИЕНТКЕ ЖЕКЕ КӨЗҚАРАС



ТУРФИРМА «КУРОРТЫ ГРУЗИИ»: ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ

«Грузия курорттары» туристік компаниясы 2013 жылдан бастап жұмыс жасап келеді. Турфирма Қазақстан Республикасы турагенттерінің Бірыңғай реестрінде тіркеліп, «AMANAT insurance» компаниясы арқылы сақтандырылған.

«Грузия курорттары» туристік компаниясы - «Алматы» шипажайы****, «Қазақстан» шипажайы**** (Ессентуки), Боржоми Палас****, «Саирме»***, «Цхалтубо SpaResort»****, «Цхалтубо Курорт»**, «Цхалтубо Плаза»**** шипажайларының эксклюзивті өкілі.

Туристік фирма шипажай бағасымен сауықтыру-оңалту демалыстарын ұсынады. Сыртқы және ішкі туризм, жеке және ұжымдық турлар, әлемнің ең үздік шипажайларында балалар демалыстарын ұйымдастыру, чартерлік рейстер, авиабилеттерді брондау және сату. «Грузия курорттары» турфирмасы менеджерлері сіздердің ұсыныстарыңызға жете назар аударып, саяхаттың мейлінше тиімді жолдарын ұсына алады. Жұмыс берушінің шипажай-курорттық шығындарын өтеу үшін толық құжат пакеті беріледі.

2015 жылдан бастап Астана, Алматы, Ақтөбе, Атырау, Орал қалаларында турфирма филиалдары ашылды. Грузияға чартерлік рейстер ұйымдастырылады.

Байланыс үшін: Ақтау қаласы, 8 мкр., 39А ғимарат, «ELITE ALIANCE», 112 бөлме.
Тел: +7 (7292) 30 42 52
Ұялы телефон: +7 775 35 444 37
+7 777 204 21 91
www.georgiatour.kz

«Borjomi Palace 4*» санаторий «Боржоми Палас» төрт жұлдызды қонақ үй-шипажайы Бордоми қаласының орталығында орналасқан «Боржоми» құрамындағы микро және макроэлементтерді ескерсек, бұл судың қант диабеті, буын және дәнекер ұлпа аурулары, ауыр физикалық жүктемелерде, жоғары температура немесе ыстық климатта жұмыс жасайтындарға, таулы аймақ тұрғындарына, төмен калорийлі диета ұстанатындар мен салмағы төмен адамдарға берер пайдасы зор. Сондай-ақ, бұл минералды су бағы замандардан созылмалы асқазан ауруларында, қарын және он екі елі ішек жараларын емдеуге, бауырды, өт жолдарының созылмалы ауруларында, зәр шығару жолдарының қабынуында, несеп-тас ауруларында, тыныс жолдары ауруларында қолданылады.

«SairmeHotels&Resort 3*» шипажайы
Саирме сауықтыру курорты Кутаиси қаласының оңтүстігінде

теңіз деңгейінен 950 метр биіктікте орналасқан. Бұл курорт географиялық жағдайымен, экологиялық таза әрі сұлу табиғатымен айрықшаланады. Курорт субтропиктік белдеудің таулы аумағында орналасқан. Демалушылар «Саирме» қонақ үйі аумағында орналасқан емхана қызметін тәулік бойына қолдана алады. Емханада терапевтік, кардиологиялық, урологиялық қызметтер көрсетіледі. Клиника заманауи зертханалармен және экзоскопиялық кабинетпен жабдықталған.

Саирме көздері қандай ауруларға ем?

№1 бювет: несеп-тас аурулары (бүйректің созылмалы аурулары, тұзды диатез, алдын алу мақсатындағы ем-дом)

№2 бювет: өт тасы аурулары (созылмалы холецистит, гепатиттің жей формасы, алдын алу мақсатындағы ем-дом)

№3 бювет: зат алмасудың бұзылуы (қант диабеті, тұзды диатез, артрит, остеохондроз)

№4 бювет: асқазан-ішек аурулары (асқазан жаралары, жоғары немесе төмен қышқылдық, колит).

Цхалтубо - Грузияның әйгілі курорттарының бірі. Цхалтубо суларының түрлі ауруларды емдеудегі ғаламат әсері туралы аңыз боп айтылады. «Цхалтубо» - гүржі тілінен аударғанда «жылы су» деген мағына береді. Аңызға сүйенсек, жылы судың қайнар көзін бірінші боп осы өңірде қой бағып жүрген аяғы сырқат қойшы ашқан екен. Ауруы жанына батқан қойшы аяғын суға малады. Осы судың арқасында қойшы сырқатынан айығады. Мұның құдіреті туралы әңгіме Гүржінің ауру ханшаймының да құлағына жетіп, ешбір дәрігердің көмегі болмаған дертінің дауасын осы судан табады.

Ессентуки қаласындағы «Қазақстан» шипажайы
Ессентуки — федералды мәні бар курорт. Бұл қала елдегі ірі бальнеологиялық курорт болып саналады, мұнда асқазан — ішек бауыр және зат алмасудың бұзылуы аурулары емделеді. Ставрополь өңіріндегі қаланың даңқын асырған өлемге әйгілі Ессентуки-21, Ессентуки-20, Ессентуки-17 және Ессентуки-4 минералды ванналары, сондай-ақ емдік балшықтар. Қолайлы климаттық жағдай мен тамаша табиғат байлықтары емдеу және ағзаны нығайтуға мүмкіндік береді.

«Алматы»** шипажайы**
Қазақстан Республикасы Президенті істерін басқару медициналық орталығына қарасты «Алматы – Resort» клиникалық ши-

пажайы - қазіргі заманғы көп салалы шипажайлы-курорттық кешен. Шипажайдың емдеу-диагностикалық орталығында 26 бағыт бойынша жоғары білікті дәрігерлер кеңес береді (терапевт, невропатолог, кардиолог, гастроэнтеролог, эндокринолог, уролог, гинеколог, стоматолог, психотерапевт, диетолог, алерголог және басқалары); диагностикалық қызметтің кең спектрі, олардың ішінде: ретгенологиялық және ультрадыбыстық зерттеу, диагностика, спирография, эхокар-



диография, тредмил, велоэргометрия, тәуліктік Холтеров мониторингі (ЭКГ және артериалдық қысым), бейнеэндоскопиялық, бронхоскопиялық, гастроэнтерологиялық, колоноскопиялық, ректороманоскопиялық зерттеулер, полисомнография, электромиография, жалпы клиникалық, биохимиялық, иммунологиялық зерттеулердің кең спектрі, аллергодиагностика және басқалары. Бұдан басқа, емдеу-диагностикалық орталық құрылымында эстетикалық косметология және пластикалық хирургия кабинеттері бар.

Шипажайдың физиотерапиялық бөлімшесінде жылу, жарық, электрмен емдеудің заманауи түрлері; омыртқаны құрғақ немесе суасты тартып түзету; озокеритотерапия; галотерапия; вакуумды толқынды терапия; Қазақстанда баламасы жоқ криотерапия; су процедураларының барлық түрлері, эксклюзивті технологиялар: құрғақ гидромассаж, екі камералы күйінді ванналар, Флотинг ванна, «Каракала» ваннасы, «Балқарагай бөшкесі» фитосаунасы, СПА-капсула; балшықпен емдеу және басқалары. Біздің мамандар бірнеше емдеу-сауықтыру бағдарламаларын жасады: «анти-стресс», «артық салмақ», «тынш ұйқы», «ағзаны тазалау», «таза дем», «сау аяқ», «сау буын», «сау омыртқа», «жалпы нығайту», «аортокоронарлық шунтирлеуден кейінгі оңалту», «инсульттан кейінгі оңалу».

Туристік компания «Курорты Грузии» работает с 2013 года, зарегистрирована в Едином реестре турагентов Республики Казахстан, деятельностью компании застрахована страховой компанией «AMANAT insurance».

Является эксклюзивным представителем санаториев: - «Санатории «Алматы»****, санаторий «Қазақстан»**** (Ессентуки), БоржомиПалас****, «Саирме»***, «ЦхалтубоSpaResort»****, «ЦхалтубоКурорт»**, «ЦхалтубоГлаза»****,



Предлагает лечебно-оздоровительный отдых по цене санатория. Выездной и внутренний туризм, организовывает индивидуальные и корпоративные туры, летний детский отдых в лучших санаториях мира, чартерные рейсы, осуществляет бронирование и продажу авиабилетов. Менеджеры турфирмы «Курорты Грузии» с особым вниманием относятся к пожеланиям и предпочтениям клиента, предложив наиболее подходящий вариант путешествия. Предоставляет полный пакет документов для возмещения санаторно-курортных расходов работодателями.

В 2015 году открывает свои филиалы в городах Астана, Алматы, Атырау, Ақтөбе, Орал и организует чартерные рейсы в Грузию.

Контактные данные: г.Ақтау, 8 мкр., зд. 39А, Б/Ц «ELITE ALIANCE» каб. 112
Тел: +7 (7292) 30 42 52
Моб.тел: +7 775 35 444 37
+7 777 204 21 91
www.georgiatour.kz

Санаторий «BorjomiPalace 4*»
4-звездочная гостиница-санаторий «Боржоми Палас» расположена в центре города Боржоми. Учитывая свойства содержащихся в «Боржоми» микро- и макроэлементов, употребление этой воды полезно при сахарном диабете, заболеваниях суставов и соединительной ткани, высоких физических нагрузках, работе в жарком климате или при высоких температурах, а также для населения высокогорных районов, людей на низкокалорийных диетах или с дефицитом веса.

Кроме того, эта минеральная вода с давних времен использовалась при хроническом гастрите, язвенной болезни желудка и двенадцатиперст-

ной кишки, хронических заболеваниях печени и желчевыводящих путей, желчнокаменной болезни, мочекаменной болезни, воспалительных заболеваниях мочевыводящих путей и заболеваниях дыхательных путей.

Санаторий «SairmeHotels&Resort 3*»

Оздоровительный курорт Саирме расположен южнее города Кутаиси на высоте 950 м над уровнем моря и административно относится к Багдадскому муниципалитету. Это место отличается уникальным географическим положением, лечебными источниками, экологически чистой окружающей средой и красивейшей природой. Курорт находится в горной зоне субтропического пояса. Отдыхающие также имеют возможность воспользоваться поликлиникой, которая расположена на территории санаторно-курортного комплекса. В лечебно-диагностическом центре Санатория оказывают консультативно-диагностическую помощь высококвалифицированные врачи по 26 специальностям (терапевт, невропатолог, кардиолог, гастроэнтеролог, эндокринолог, уролог, гинеколог, стоматолог, психотерапевт, диетолог, аллерголог и др.); проводится широкий спектр диагностических услуг, в том числе: ретгенологическая и ультразвуковая диагностика, спирография, эхокардиография, тредмил велоэргометрия, суточное Холтеровское мониторирование (ЭКГ и артериального давления), видеоэндоскопические бронхоскопические, гастроэнтерологические, колоноскопические, ректороманоскопические исследования, полисомнография, электромиография, весь спектр общеклинических, биохимических, иммунологических исследований, ИФА, ПЦР, аллергодиагностика и др. Кроме того, в структуре лечебно-диагностического центра функционируют кабинеты эстетической косметологии и пластической хирургии.

Какие заболевания лечат источники Саирме

Бювет №1: мочекаменные заболевания (хронические заболевания почек, солевой диатез, а также лечение с профилактической целью)

Бювет №2: желчнокаменные заболевания (хронический холецистит, не острая форма гепатита, а также лечение с профилактической целью)

Бювет №3: нарушения обмена веществ (сахарный диабет, солевой диатез, артрит, остеохондроз)

Бювет №4: заболевания желудочно-кишечного тракта (язвенные заболевания, повышенная или пониженная кислотность, колит)

Цхалтубо

Курорт Цхалтубо один из наиболее известных курортов Грузии. Сохранился ряд легенд о чудодейственной силе воды источников Цхалтубо при лечении больных с различными заболеваниями. В переводе с грузинского языка «цхалтубо» обозначает «теплая вода». Народная молва приписывает открытие таких вод пастуху с большими ногами, который пас овец в окрестностях этих источников. В один из дней, когда у пастуха боли в ногах стали особенно сильными, он опустил их в теплую воду источника. Это принесло пастуху исцеление, а слава о чудесной воде распространилась далеко по царству. Эта слава достигла больной царицы Грузии, которой не помогли ни известнейшие врачи того времени, ни лекарства, ими прописываемые. По преданию, царица нашла исцеление в водах источника Цхалтубо.

Санаторий «Казахстан» г.Ессентуки

Ессентуки — курорт федерального значения. Город по праву счита-

ется крупнейшим бальнеологическим курортом страны по лечению заболеваний ЖКТ, печени и обмена веществ. Знаменитые минеральные ванны Ессентуки-21, Ессентуки-20, Ессентуки-17 и Ессентуки-4, а также лечебные оздоровительные грязи — вот то, благодаря чему этот город Ставропольского края славится в давних пор. Благоприятные климатические условия и удивительные природные богатства обеспечивают совокупность оптимальных факторов для лечения и укрепления общего состояния организма.

Санаторий «Алматы»****

Клинический санаторий «Алматы – Resort» Медицинского центра Управления делами Президента Республики Казахстан является современным многофункциональным санаторно-курортным комплексом. В лечебно-диагностическом центре Санатория оказывают консультативно-диагностическую помощь высококвалифицированные врачи по 26 специальностям (терапевт, невропатолог, кардиолог, гастроэнтеролог, эндокринолог, уролог, гинеколог, стоматолог, психотерапевт, диетолог, аллерголог и др.); проводится широкий спектр диагностических услуг, в том числе: ретгенологическая и ультразвуковая диагностика, спирография, эхокардиография, тредмил велоэргометрия, суточное Холтеровское мониторирование (ЭКГ и артериального давления), видеоэндоскопические бронхоскопические, гастроэнтерологические, колоноскопические, ректороманоскопические исследования, полисомнография, электромиография, весь спектр общеклинических, биохимических, иммунологических исследований, ИФА, ПЦР, аллергодиагностика и др. Кроме того, в структуре лечебно-диагностического центра функционируют кабинеты эстетической косметологии и пластической хирургии.

В физиотерапевтическом отделении Санатория проводятся современные виды тепло, света, электролечения; методы сухого и подводного вытяжения позвоночника; озокеритотерапия; галотерапия; вакуумная волновая терапия; единственная в Казахстане криотерапия; все виды водных процедур, включая эксклюзивные технологии: сухой гидромассаж, вихревые двухкамерные ванны, Флотинг ванна, ванна «Каракала», фито-сауна «Кедровая бочка», СПА-капсула и др.); грязелечение и многое другое. Нашими специалистами разработано множество лечебно-реабилитационных программ: «антистресс», «избыточный вес», «здоровый сон», «очищение организма», «чистое дыхание», «здоровые ноги», «здоровые суставы», «здоровый позвоночник», «общеукрепляющая», «реабилитация после аортокоронарного шунтирования», «реабилитация после инсульта».

Саирме на 10 дней по 31 мая 2015 г.

- двухместный 150 000 тенге;
- трехместный 220 000 тенге;
- апартамент двухкомнатный 4 места 280 000 тенге;
- апартамент трехкомнатный на 5 мест 350 000 тенге.

Саирме на 10 дней с 01 июня по 30 сентября 2015 г.

- двухместный 195 000 тенге;
- трехместный 255 000 тенге;
- апартамент двухкомнатный 4 места 310 000 тенге;
- апартамент трехкомнатный на 5 мест 365 000 тенге.

Боржоми Палас

на 10 дней до 15 мая действует акция
- Одноместный 145 000 тенге;
- двухместный 235 000 тенге;
- полулюкс 342 000 тенге;
- семейный 361 000 тенге;
- трехместный 390 000 тенге.

Боржоми Палас на 10 дней с 15 мая по 15 сентября 2015 г.

- одноместный 200 000 тенге;
- двухместный 313 000 тенге;
- полулюкс 361 000 тенге;
- семейный 380 000 тенге;
- трехместный 430 000 тенге.

Санаторий Цхалтубо на 10 дней на 2015 г.

- одноместный 90 000 тенге;
- двухместный 148 000 тенге;
- люкс 183 000 тенге.

Цхалтубо СпаРесорт на 10 дней по 31 мая 2015 г.

- одноместный 155 000 тенге;
- двухместный 205 000 тенге;
- трехместный 300 000 тенге;
- четырехместный (двухкомнатный) 380 000 тенге;

Цхалтубо СпаРесорт на 10 дней с 01 июня по 01 сентября 2015 г.

- одноместный 180 000 тенге;
- двухместный 240 000 тенге;
- трехместный 350 000 тенге;
- четырехместный (двухкомнатный) 450 000 тенге;

Цхалтубо Плаза на 10 дней по 15 мая 2015 г.

- одноместный 135 000 тенге;
- двухместный 195 000 тенге;
- полулюкс 290 000 тенге;
- люкс 345 000 тенге.

Цхалтубо Плаза на 10 дней по 15 мая 2015 г.

- одноместный 151 000 тенге;
- двухместный 214 000 тенге;
- полулюкс 321 000 тенге;
- люкс 389 000 тенге.

Алматы Ресорт (Казахстан) на 10 дней на 2015 г.

-Одноместный номер при двухместном размещении 170 000тенге.

Санаторий Казахстан г.Ессентуки Россия на 10 дней по 01 июня 2015 г.

- одноместный номер при двухместном размещении 185 000 тенге.

ВНИМАНИЮ ВСЕХ ЗАВОДЧАН!

Организовывается летний отдых детей работников завода на 2015 год в следующих городах:

г. Алматы, СОК «Ак булак»

-возраст детей - от 7 до 14 лет

-длительность отдыха – 10 дней

город Кокшетау, СОК «Сұңқар»

- возраст детей – от 7 до 14 лет

- длительность отдыха – 14 дней

город Железноводск, пансионат «Геолог Казахстана»

- возраст детей – от 8 до 13 лет

- длительность отдыха – 14 дней

город Боржоми (Грузия), санаторий «Боржоми Палас»
- возраст детей – от 9 до 13 лет
- длительность отдыха – 11 дней (выезд на Черное море - 3 дня)

Работники завода, желающие отдохнуть в «Боржоми Палас», могут приобрести путевки за наличный расчет (путевка и перелет). Длительность отдыха – 11 дней. Чартерный рейс.

Заявления необходимо сдать председателям цеховых комитетов до 1 марта 2015 года.

ПРОФКОМ

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№4 от 6 февраля 2015 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. З.Кабдолова,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

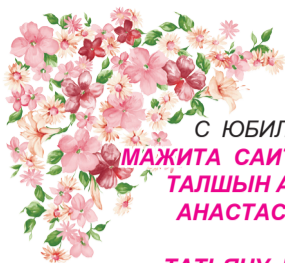
ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
И.Сатылганова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»
г.Атырау, ул.Молдагалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1100
Заказ №136

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

Поздравляем!



С ЮБИЛЕЕМ поздравляем пенсионеров
МАЖИТА САИТОВИЧА КУЛЬЧМАНОВА с 80 летием!
ТАЛШЫН АЛМАГАМБЕТОВУ с 80 летием!
АНАСТАСИЮ АЛЕКСЕЕВНУ ГОРБУНОВУ
 с 65 летием!

ТАТЬЯНУ КОНСТАНТИНОВНУ МОХНАЧЕВУ
 с 65 летием!

АЛГУ САРСЕНОВА с 75 летием!

ЕКАТЕРИНУ ИВАНОВНУ БАКАЛКИНУ с 65 летием!
ТАИСИЮ ПАВЛОВНУ САБИРЪЗЯНОВУ с 65 летием!

Быть здоровым, не болеть,
 О прошедшем не жалеть,
 Нам на радость жить подольше,
 Счастья увидеть побольше!
 Внуков, правнуков растить,
 И всегда веселым быть!
 Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ»

Коллектив ТЭЦ поздравляет с днем рождения
 пенсионерку **Розу Ниязовну Сариеву**,
 а также работников цех **Айболат Талгатовича**
Нургалиева, **Гульбаршу Ергалиевну Шандиеву**,
Бахтияра Амангельдыевича Бекмурзиева,

Марину Оттовну Голь!

Примите в День рождения
 Улыбку и привет,
 Чтоб ваше настроение
 Улучшилось в ответ.
 Желаем много счастья вам,
 Здоровья и удач,
 Добра, улыбок, радости,
 Везения всегда!

Пусть вам живется в сладости
 И пусть хранит судьба!

Коллектив ремонтно-механического цеха
 поздравляет с 50-летним юбилеем!

Кенжетая Ахметовича Кухаева!

Цветы, улыбки, поздравления,
 Тепло души и доброту
 От нас прими ты в день рожденья
 В твой юбилейный год в году.
 Желаем жизнь прожить большую
 Без огорчений, не впустую,
 Чтоб было радости сполна,

От счастья – кругом голова.
 Ну и желаем, как всегда,
 Любви большой, удачи и добра.

Коллектив ремонтно-механического цеха
 поздравляет с 55-летием **Мурата Каюпова!**

Пусть сегодня Вам звезды сияют,
 Светит солнце сегодня для Вас!
 От души пусть друзья поздравляют,
 Чтобы радости пыл не угас!

Словы пусть поют на рассвете,
 Ручейки пусть чаруют, звеня.
 А любовь от друзей, что в букете,
 Согревает Вас жарче огня!

Вам желаем во всем процветания,
 Пожелаем удачи всегда.
 Пусть сбываются Ваши желанья,
 Вихрем счастье окружит года!

Коллектив ремонтно - механического цеха
 поздравляет с днем рождения

Павла Владимировича Марченко,
Базарбая Жиенбаевича Кушанова,
Алтая Изгалиевича Бигалиева!

Улыбок и смеха,
 Добра и веселья,
 В дороге к успеху -
 Удачи, везенья!

В семье - понимания,
 В душе - оптимизма,
 В работе - признания
 И радости - в жизни!

Коллектив цеха №5 от всей души
 поздравляет с днем рождения
Геннадия Георгиевича Котельникова!

Годы мчатся, жаль, конечно,
 Не удержишь даже час.
 Знаем: молодость не вечна,
 Мы грустим о том подчас.
 Сколько стукнуло - неважно,
 И зачем года считать?
 В ногу с веком - вот что важно!
 И в пути не отставать!
 Пусть будет все, что в жизни нужно,
 Чем жизнь бывает хороша:
 Любовь, здоровье, спорт и дружба
 И вечно юная душа.

Коллектив АТС поздравляет

Болату Куанышевну Даулетьярова
 с рождением дочери!

С лучиком солнышка ясного,
 Нежным цветочком возшла,
 Доченька Ваша прекрасная,
 Радость, надежда, мечта!
 Глазоньки, пуговки милые,
 Мамы и папы черты,

Пусть подрастает счастливою,
 В мире добра и любви!
 Смеха, веселья ей, радости,
 Нежности, ласки, тепла,
 Кукол картинок и сладостей,
 Чтоб она бодрой росла!
 Умною пусть будет, талантливой,
 Сильной, успешной во всем,
 Яркой, цветущей, богатой,
 Счастьем наполнит Ваш дом!

Коллектив цеха №7 поздравляет

Ербола Узакбаевича Кенжалиева 35-летием!

Пусть будет содержательно жизнь,
 И умопомрачительны успехи,
 Ваш юбилей – сегодня 35!

Желаем Вам веселья, чуда, смеха!
 Желаем фантастических Вам дел,
 Щедрот судьбы, удачи без сомненья,
 Желаем, чтоб «Голландец» Ваш летел,
 На парусах любви и вдохновенья!

Коллектив цеха №7 поздравляет

Асхата Калидуллаевича Рожанова
 с днем рождения!

Быть сильным и добрым тебе мы желаем!
 Тебя с Днем рождения мы поздравляем!
 Успехов, удач, покоренья высот!
 Уменья вписаться в любой поворот!
 Любимого дела, надежной семьи!
 Чтоб враз исполнялись желанья твои!
 Чтоб все начинанья легко продолжались
 И яркой победой они завершались!

Коллектив цеха №7 поздравляет

Александра Валерьевича Рубцова 30-летием!

Жизнь свершает крутой поворот,
 Когда тройка с нулем встречается.
 Ты назад не гляди, а стремись лишь вперед.
 В тридцать жизнь в самый сок превращается!
 Гордо крылья расправь и к успеху лети.

Рассекай тучи-тяготы смело.
 И лучами успеха залей, озари.
 Твоей жизни прекрасное небо!

Коллектив ремонтно-механического цеха
 поздравляет с 25-летием

Адиля Жалгасовича Атабаева!

У тебя юбилей — 25,
 Это важная, светлая дата.
 Не устанут друзья повторять:
 Будь здоровым, счастливым, богатым.

Все удачи желают тебе,
 Поздравляя тебя с днем рожденья.
 Пусть пунктиром пройдет по судьбе
 Полоса торжества и везенья!

Возмужал в этом возрасте ты.
 Совершенствою свой ум постоянно,
 Для того чтоб сбывались мечты
 И росли грандиозные планы.

№8 цех ұжымы және цех комитеті атынан
Мұратбек Еламанұлы Хабибуллинді,
Рустем Жылкыбайұлы Утибаевті,
Әсия Куанышқалиқызы Нұрманованы,
Бекболат Қисуллшаұлы Сәрсенғалиевті,
Оралбай Яғпарұлы Нұрғалиевті,
Байкеев Иван Жүсіпұлын,
 туған күндерімен құттықтаймыз!

Сіздерге қонар бақтың баяндысын, бітер
 дәулеттің көл-көсірлігін, келер ырыстың ысырап
 болмауын, шаңыраңызға шаттық орнауын, төңірдің
 шексіз қолдауын тілейміз!

Тілейміз бақытты өмір ашық аспан,
 Жалғанда тілек барма одан асқан.
 Аман боп жануаңызбен бауырларың,
 Жалғансын ақ таңдарын нұрын шашқан
 Той-думан болсын өмірің сарқылмайтын,
 Бақыт берсін ешқашан таусылмайтын.
 Тілейміз сізге саулық, ұзақ ұақыр,
 Орындалсын ой-арман тілектерің!

Коллектив цеха №4 от всей души
 поздравляет с днем рождения
Фатиму Тусуповну Кенжеалиеву и
Айгуль Нагимовну Джантлекову!

Желаем вам всего, чем жизнь богата,
 В труде успехов, счастья, долгих лет,
 Пусть вам всегда сопутствует удача,
 Пускай не будет в вашей жизни бед!
 Пусть все ваши свершенья и надежды
 Достигнут небывалой высоты,
 Пусть будет мир в семье, благополучье в доме,
 И пусть несбыточные сбудутся мечты!

Уважаемую **Наталью Каримову**
 от всего сердца поздравляем с юбилеем!

Сегодня в день рождения,
 В свой славный юбилей,
 Примите поздравления
 От всех коллег-друзей!
 В нелёгкой жизни свой закон:
 Кто терпелив - не побеждён!
 Вы - оптимист и жизнью всей
 Вы доказали это всем.

Живите же как можно дольше,
 Чтоб пользы было ещё больше!
 И в самом деле, дай Вам боже
 Здоровья, что всего дороже,
 Покрепче сил любви друзей.
 И много светлых, тёплых дней!
 С поздравлением коллектив цеха №4

Қадірілі **Наташа!**

Сізді мерейлі жасыңызбен құттықтаймыз!
 Қай кезде де алдыңыздан ақ күн тусың,
 Өміріңіздің желкенін шаттық ұрсын.
 Өміріңіз қаншаға созылсада,
 Ең соныңда нүкте болып бақыт тұрсын!!!

Аспаз қыздар Клара, Жанна, Тамара

4-цех ұжымы

Даулбай Жақанұлы Сембиевті 45 жасымен,
Қадырбай Қайрулы Алменовты 55 жасымен,
Дүйсенбай Қинаятұлы Сидихановты 45 жасымен,
Руслан Лукпанұлы Утековты 35 жасымен
 құттықтайды!

Жақсылықтар жақсылыққа жалаасып,
 Ой-армандар орындалсын іске асып,
 Бұл өмірде ұжымдарың тілейді,
 Отбастарыңа бақыт-ырыс келуін!

С днём рождения поздравляем
Айслуу Амангелдиевну Имангалиеву,
Кунслу Амангелдыевну Успанову,
Андріяна Нуховича Ахметова,
Рустама Уахитовича Хасайнова,
Талгата Сериковича Утешова!

Поздравить рады с днем рождения,
 Здоровья, счастья пожелать,
 С улыбкой, добрым настроением
 Свой путь по жизни продолжать.
 С поздравлением коллектив цеха №4

Коллектив цеха №5 от всей души
 поздравляет с Днем рождения
Тлеубека Сыналбековича Жалмуканова!
 Желаем счастья в жизни личной,
 Успехов в жизни трудовой,
 Желаем в форме быть отличной
 И вид иметь вам боевой.
 Желаем быть всегда веселым,
 Счастливым, радостным, здоровым!

Коллектив ППНГО
 от всей души поздравляет с днем рождения
Алмаса Амангельдыевичу Кушекееву,
Артура Алимбайұлы,
Сарсенбая Калиевичу Нугманова,
Рафаэля Есенкариевичу Утегенова,
Романа Алиевичу Бекирова!

С прекрасным, светлым, добрым праздником!
 От всей души – счастливых дней!
 Пусть будет жизнь согрета радостью,
 Заботой близких и друзей!

Не счесть сегодня пожеланий
 Удачи, счастья, доброты,
 Всех исполнения желаний
 Тепла, любви и красоты

Коллектив ППНГО поздравляет с 35 – летием
Тимура Аманжоловича Шандиева!

В твои 35 лет от души поздравляем,
 Удачи и счастья всем сердцем желаем!
 С такой замечательной, значимой датой,
 Когда на события жизнь так богата!
 Влечет вдаль и вверх, иногда искушает,
 Порой удивляет, всегда восхищает!
 Пусть радуга, солнце, цветы и надежды
 Раскрывают твой мир еще ярче, чем прежде!

