

«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

1 МАУСЫМ
2018 ЖЫЛ
ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ

№ 18 (4379)



АСТАНАЛЫҚТАР МҰНАЙ ӨНДЕУШІЛЕРМЕН КЕЗДЕСТІ



ЗАУЫТ СҰЛУЫ - 2018!

СОВЕЩАНИЕ

ФХД: ИТОГИ ПРОДЕЛАННОЙ РАБОТЫ И ЗАДАЧИ НА БУДУЩЕЕ

25 мая под председательством исполнительного вице-президента по транспортировке, переработке и маркетингу нефти АО «НК «КМГ» Д.Тиесова состоялось совещание по итогам финансово-хозяйственной деятельности за 1 квартал текущего года. В его работе приняли участие руководители 7 дочерних предприятий (АНПЗ, ПНХЗ, ПКОП, Caspi bitum, КМГО, КМГА, ПХСНГ).

Генеральный директор ТОО «АНПЗ» Г.Амантурлин доложил Д.Тиесову об итогах работы предприятия за три месяца и планах на 2 квартал 2018 года.

Так, из 6-ти корпоративных КПД, установленных за 1 квартал, исполнены 5.

В результате своевременного исполнения плановых поведенческих наблюдений безопасности работ и вождения, план композитного индекса в сфере безопасности в первом квартале выполнен на 100%. Количество отработанных без происшествий чел/часов составило 5 274 474.

На сегодняшний день из 12-ти технологических установок КГПН на 6-ти проведены пусковые работы, в частности, на установке каталитического крекинга, установке обессеривания сжиженного углеводородного газа, комбинированной установке производства серы, установке производства и очистки водорода, установке селективного гидрирования нефти каталитического крекинга, установке газофракционирования. На остальных установках комплекса продолжают пусконаладочные работы.

По итогам выступления Д.Тиесов поручил руководству завода обеспечить выполнение поставленных задач, как по производственным, так и по финансовым показателям.

Кроме того, на совещании были рассмотрены вопросы по переходу на авиатопливо марки JET A-1. Так, по словам, представителя ТОО «КМГА» в соответствии с проведенной учётной регистрацией, международный стандарт ASTM D 1655 официально введен в действие на территории Республики Казахстан с 22 мая 2018 года. Это означает, что все заинтересованные лица (НПЗ, аэропорты) становятся пользователями этого стандарта и могут производить топливо данной марки.

Далее будет проведена работа с



фото Данияра Мухамбетова

независимыми консультантами для проведения оценки готовности НПЗ и аэропортов РК к приемке и заправке авиатоплива Jet A-1 по стандарту ASTM D 1655.

Затем с презентацией по системе мотивации, функционированию Академии выступил начальник отдела управления ремонтами и надежностью производственных активов департамента нефтепереработки АО «НК «КазМұнайГаз» В.Изак. Он рассказал о формировании института

внутренних тренеров, наставничества, развитии управленческого и кадрового резерва, повышении уровня корпоративной культуры, мотивации работников к повышению эффективности работы. Формирование единой Академии с использованием лучшего мирового опыта, знаний и эффективных методов положительно отразится на деятельности предприятий и улучшит бизнес-процессы.

Также на совещании были представлены доклады о системе под-

готовки и проведении остановочных ремонтов, и повышении эффективности проведения капитальных ремонтов на АНПЗ (RLG); о внедрении Lean 6 Sigma в группе КМГ дивизиона транспортировки, переработки и маркетинга (ТПМ) на 2018 год; формировании кадрового резерва, ротации кадров, организации стажировок для работников дивизиона ТПМ.

Следующее совещание по ФХД пройдет в Павлодаре.

ПРОИЗВОДСТВО ГЛУБОКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ

НА УСТАНОВКЕ ГИДРООЧИСТКИ НАФТЫ «NAPHTHA HT» - ЗАВЕРШАЮЩАЯ СТАДИЯ ПУСКОНАЛАДКИ

Еще одну функционирующую установку принял в свои ряды Атырауский нефтеперерабатывающий завод. Эта установка гидроочистки нефти производства глубокой переработки нефти.

Назначение установки состоит в очистке смеси бензинов:

- прямогонного бензина АТ и АВТ;
- среднего бензина каталитического крекинга установки Prime G;
- бензина коксования;
- стабильного бензина с КУ ГБД ППН-ГО;
- стабильного бензина с установки гидроочистки КГФ Prime D;
- легкого рафината КПА.

Продуктами установки являются легкая фракция бензина, подаваемая в качестве сырья на установку изомеризации и тяжелая фракция бензина для установок Ostanizing и Sulfrex.

Проектная мощность установки – 1 420 890 т/год.

Строительство установки проводилось поэтапно. Фундамент будущей установки заливался строго по строительным нормам. Колонны, аппараты и динамическое оборудование возводились и монтировались по проекту с учетом всех ГОСТов и СНИПов.

В суровые зимние морозы было проведено гидравлическое испытание



Пусконаладочные работы

трубопроводов и обкатка насосных агрегатов - для этих целей специально закупался раствор этиленгликоля. Там, где не хватило низкотемпературного раствора была применена техническая вода. Подрядчиками были завезены и пущены в работу десятки

передвижных воздушных компрессоров для продувки от остатков влаги. На змеевиках печей гирляндой были развешаны греющие электрокабели.

Чулочным методом были загружены катализатор гидроочистки HR-648 (1.6 мм), а также инертные керами-

ческие шары в реактор R-1001, являющегося сердцем установки. Кроме того, адсорбентом ACG 275 был загружен адсорбер D-1006 (ловушка серы).

Проведена герметизация оборудования техническим азотом на первом этапе и водородом – на втором с выявлением и устранением утечек в системе.

Одним из ключевых моментов пусконаладочных работ стал процесс сульфидирования катализатора. Согласно процедурам лицензиара проведена циркуляция нефти и водородсодержащего газа в системе с подачей сульфидирующего агента DMDS.

На данный момент ведется завершающая стадия пусконаладки на установке гидроочистки нефти «Naphtha HT». 28 мая была принята прямогонная нефть в реактор, производится отладка параметров технологического режима с дальнейшим получением качественных показателей по продуктам.

Мансур БТИМАЛИЕВ,
операционный координатор
(старший) ППН

УСТАНОВКА ГАЗОФРАКЦИОНИРОВАНИЯ НАСЫЩЕННЫХ ГАЗОВ «SGP»

В рамках реализации инвестиционного проекта «Строительство комплекса глубокой переработки нефти» на Атырауском НПЗ, силами компании КФ «Sinorec Engineering Group Co., Ltd» завершено строительство технологической установки газофракционирования насыщенных газов «SGP» (титул 3210). Установка состоит из блоков газофракционирования и аминовой очистки газа.

Назначение секции газофракционирования заключается в процессе разделения смеси сжиженных углеводородных газов, поступающих с установок ЛГ, КУГБД, КПБ на компоненты пропан технический (ПТ), бутан технический (БТ), пропан – бутан технический (ПБТ) и бензин газовый стабильный (БГС), что позволяет увеличить прибыль предприятия. Производительность - 237 тыс.т/г.

Блок аминовой очистки технологического газа предназначен для очистки его до требуемых показателей содержания сероводорода и выдачей газа в топливную сеть завода. Очистка осуществляется в абсорбере С-3004, абсорбентом является раствор регенерируемого диэтаноламина, поступаемый с комбинированной установки производства серы (титул 3209). Очищаемый газ поступает с секции гидроочистки нефти «Naphtha HT», селективного гидрирования нефти каталитического крекинга «Prime G» и гидроочистки газойля «Prime D». Производительность составляет 84,8 тыс.т/г.

В настоящее время на установке

ведутся пусконаладочные работы. На блок аминовой очистки принят технологический газ с секций «Naphtha HT» и «Prime G», ведется настройка регулирующих клапанов, приборов КИП, проведено обучение работников завода по технологии и эксплуатации объекта.

Особенно хочется отметить профессионализм и высокую квалификацию специалистов компании «Sinorec Engineering Group Co., Ltd»-руководителя Ши Шели, инженера - технолога Ван



Установка ГФУ



фото Данияра Мухамбетова

Чанга и инженера по оборудованию Я Ко (на снимке), которые несмотря на свой плотный график, успевают передавать нашим работникам все те знания, которые в будущем помогут им в эксплуатации технологических установок и своевременном принятии мер в экстренных ситуациях.

Владимир ПОЛЫНИН,
начальник установки
олигомеризации,
обессеривания СУГ и ГФ.

Мемлекет басшысы Нұрсұлтан Назарбаев Қазақстан Республикасының елордасы – Астана қаласының 20 жылдығын мерекелеу туралы өкімге қол қойған болатын.

АСТАНАЛЫҚТАР МҰНАЙ ӨНДЕУШІЛЕРМЕН КЕЗДЕСТІ

Құжатқа сай Қазақстан Республикасының елордасы – Астана қаласының 20 жылдығын мерекелеуді дайындау және өткізу мақсатында мейрамды дайындау және өткізу жөніндегі комиссия құру міндеттелді. Бұл комиссияға «Ел жүрегі – астана» атты Қазақстан Республикасының елордасы – Астана қаласының 20 жылдығын мерекелеу тұжырымдамасын бекітіп, ел Үкіметі Астана және Алматы қалаларының, облыстардың әкімдерімен бірлесіп екі ай мерзімде Астананың 20 жылдығын дайындау және өткізу жөніндегі іс-шаралар жоспарын әзірлеген болатын. Соған байланысты «Астананың мәдениет күндері» шеңберінде Астана қаласы делегациясының Атырау облысына жұмыс сапары барысында өнеркәсіптік нысандарға келу жоспарланып, 2018 жылдың 24 мамырында Астана қаласы әкімінің орынбасары Ермек Аманшаев бастаған 9 адамнан құралған делегация Атырау мұнай өңдеу зауытында болды. Делегацияны Атырау облысы әкімінің орынбасары Нұрсауле Сайлауова алып жүрді.

АСТАНА – ҰЛЫ ДАЛА ЕЛОРДАСЫ!



сы мен зиянын анықтап, зауытқа әкелетін үлесін де баяндады.

Құрылыс жұмыстарының барысы түсінікті болған соң бірыңғай операторлар орнына барды. Онда пусктік жұмыстарды, авариялық жағдайда нысандарды тоқтатуды, қысымды түсіндірді. Келеңсіз жағдай орын алған уақытта автоматты түрде де, арнайы пульттік бақылау арқылы қолмен тоқтатуға да болатындығы жайында ақпарат берді.

Зауыт қонақтары қызығушылық танытып, әрбір нысанға жеке тоқталып, қызықтырған сұрақтарын қойып, зауыт басшылығы тарапынан мардымды жауаптар алды.

Кездесу соңында зауыт басшылығы мен кездесуді ұйымдастырған қызметкерлерге алғыстарын білдірді. Астана қаласы әкімдігі аппаратының ұйымда-



Зауыттан делегацияны Бас директордың өндіріс бойынша орынбасары – бас инженер Денис Козырев қарсы алып, зауыттың күнделікті өмірімен таныстырды. Жаңа қондырғыларды бақылап, Мұнайды терең өңдеу кешенінің жұмыс барысын көрсетті.

«МТӨК-тің іске қосылуы ашық түсті мұнай өнімдерінің үлесін ұлғайтып, қара түсті мұнай өнімдерін өндіруді азайтады. Қазіргі таңда 12 қондырғының 6 іске қосылды. Құрылыс-монтаждау жұмыстарына 4 мыңға жуық адам ат салысты. Өндірісте өз істерінің нағыз шеберлері, нағыз мамандар жұмыс жасады», - деп түсіндірді Денис Козырев.

Сонымен қатар зауыттың технологиялық схемасын көрсетіп, қондырғыларды салып жатырған мекемелермен таныстырды. Қондырғылардың пайда-

стыру-бақылау қызметінің бас маманы Бағдат Атымтай: «Денис Вениаминович, сіздерге мың алғыс. Өте қызықты кездесу болды. Нысанның осыншама қызықты болатындығын білмеппін. Сіздердің тараптарыңыздан өте көп пайдалы ақпараттар алдым. Таныстығымыз осымен тоқтамай, осындай пайдалы кездесулер бола берсін», - деп қолын алды. Кездесу соңында зауыт атынан сыйлықтар табыс етіліп, жағымды атмосферада қонақтарды шығарып салды.

Айта кету керек «Астана мәдениет күндері» шеңберіндегі делегацияның іссапары Сұлтан Бейбарыс алаңында «Астанадан ақ тілек» атты гала-концертпен аяқталды.

Арайлым ҚАБДЕШОВА.
Суретке түсірген
Данияр МҰХАМБЕТОВ

ОБУЧЕНИЕ

С 16 по 23 мая текущего года было организовано обучение для руководителей структурных подразделений и специалистов АНПЗ на тему «Проведение тренингов по моделированию бизнес-процессов в ARIS».

МОДЕЛИРОВАНИЕ БИЗНЕС – ПРОЦЕССОВ



ARIS - это методология и базирующаяся на ней семейство программных продуктов, разработанных компанией Software AG (Германия) для структурированного описания, анализа и совершенствования бизнес-процессов предприятия, подготовки к внедрению сложных информационных систем и контроллинга бизнес-процессов.

Организация и проведение такого обучения связаны с выполнением протокольного решения заседания научно-технического совета АО «НК «КазМұнайГаз» по бизнес - направлению «Переработка нефти и газа», рекомендовавшего проведение такого обучения, а также необходимостью подготовки специалистов к работе с программными продуктами.

Обучение проведено в 2-х группах общим количеством 20 человек. В нем приняли участие специалисты департамента по производству, департамента по обеспечению надежности и механической целостности производственных активов, департамента по управлению ТОРО производственных активов, департамента управления персоналом и оплаты труда. Тренинг провели преподаватели учебного центра ООО «Дайнова Консалтинг» (г.Москва).

Дайнова Консалтинг является технологическим партнером компании Software AG и центром компетенции по процессному управлению, платформам ARIS, WebMethods и ProcessPerformanceManager в Российской Федерации и странах СНГ. Являясь партнером и официальным поставщиком программного обеспечения от компа-

нии Software AG, мы решаем различные технические и бизнес – задачи, проводим тренинги по программным продуктам, а также участвуем в комплексных консалтинговых проектах, говорят представители учебного центра «Дайнова Консалтинг». И добавляют, что одной из типовых задач, решаемых для заказчиков, является разработка и внедрение таких решений, которые позволили бы повысить эффективность работы предприятия в целом и его бизнес – процессов в частности. А это означает производить больше при меньших затратах, либо производить больше при фиксированных затратах, отмечают преподаватели тренинга.

Любая организация в методологии ARIS рассматривается с четырех точек зрения: организационной, функциональной, обрабатываемых данных и структуры бизнес – процессов. При этом каждая из этих точек зрения разделяется еще на три подуровня: описание требований, описание спецификации и описание внедрения.

Слушатели курса по моделированию бизнес – процессов в ARIS в течение трех дней учились методикам построения моделей бизнес-процессов, в том числе, выполняли упражнения и детализировали объекты. Необходимо определенное время, чтобы освоить моделирование бизнес- процессов ARIS. Весомую помощь в этом специалистам окажет подробный раздаточный материал, полученный каждым слушателем курса.

Фото Данияра МУХАМБЕТОВА

В ПРИОРИТЕТЕ – ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ

НЕ ДОПУСТИТЬ ПРЕВЫШЕНИЯ ПДК

Главный аспект комплекса по производству ароматических углеводородов – это экологическая составляющая. Он обеспечивает соответствие евростандартам качества выпускаемой продукции, в частности автомобильного бензина за счет снижения содержания ароматических углеводородов и бензола, тем самым снижает уровень негативного воздействия автомобильного транспорта на окружающую среду. Кроме этого, это использование только современного оборудования мирового качества, полностью исключая влияние человеческого фактора и, как следствие, сведение к нулю возможность аварийных ситуаций. А также уменьшение вредного воздействия на окружающую среду за счет сокращения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (оксида углерода и азота) за счёт применения современных технологий и технологического оборудования.

Результаты приведенных расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы позволили сделать вывод, что несмотря на то, что комплекс расположен в области с высокой динамикой атмосферы, на границе нормативной СЗЗ АНПЗ и в ближайших жилых массивах (п.Курсай и химзавод) превышения ПДК ни по одному загрязнителю не происходит, загрязнение атмосферы с учетом природо-

достижения оптимальных значений температуры, выводимых с установки потоков нефтепродуктов, исключая их испарение в резервуарах.

- В резервуарах хранения ароматических углеводородов применяются плавающие алюминиевые понтоны, обеспечивающие улавливание до 98% паров, а в резервуарах для хранения бензола предусмотрено применение понтонов и «азотной подушки» для улавливания до 99% паров бензола.

загрязнения участков посторонними предметами.

- Проводится благоустройство территорий производственных участков.
- Не допущено превышения норм потребления питьевой воды за счет исправной работы сантехники: умывальников, смывных бочков и душевых комнат.
- Экологическое просвещение персонала.

Фатима КЕНЖЕГАЛИЕВА,
операционный координатор ПАУ

Панорамное фото завода



Фото Данияра Мухамбетова

охранных мероприятий оценивается как незначительное!

Помимо выбора современной технологии, особое внимание уделяется мероприятиям по повышению экологической безопасности.

Одним из основных путей снижения выбросов вредных выбросов в атмосферу является улучшение качества топлив. В этой связи проводятся следующие мероприятия и достигаются следующие показатели:

- В бензинах вдвое снижено содержание серы (до 0,05%), ограничено содержание бензола (до 3–5%).
- Постоянно контролируем параметры технологического процесса с целью

- Применение систем сигнализации загазованности рабочих зон.

- Применение систем контроля технологических процессов, а также автоматизированных систем противоаварийной защиты, соответствующих требованиям стандарта SIL 3.

- Проводится контроль над исправной работой динамического оборудования, компрессоров, исключая негерметичность торцевых уплотнений с последующим выбросом углеводородных газов в атмосферу.

- Руководителями производства осуществляется постоянный контроль над поддержанием надлежащей чистоты территории установки. Своевременное отражение в журнале 3-х ступенчатого контроля замечаний по недопущению

БЕСПЕРЕБОЙНОЕ И КАЧЕСТВЕННОЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ

Основной деятельностью ОВиВ является водоснабжение производственных объектов предприятия и обеспечение очистки промышленных стоков.

На Атырауском НПЗ вода используется для производственных, хозяйственно-питьевых, противопожарных нужд и в оборотных системах. Учитывая, что в производственных процессах нефтепереработки вода является прямым технологическим агентом, все системы водоснабжения должны быть высоко надежными и обеспечивать бесперебойную подачу воды потребителям в необходимом количестве и требуемого качества.

На заводе основным загрязнителем сточных вод являются нефть и нефтепродукты. Содержание нефтепродуктов в сточной воде не превышает 3500 мг/л. Они образуются в производственных процессах завода, связанных с охлаждающими процессами, выработкой тепловой энергии, водоподготовки, смыва полов и т.д.

Очистка производственных стоков производится до нормативных показателей, предусмотренных в разрешительных документах на эмиссию в окружающую среду. Данная степень очистки промышленных стоков позволяет их использовать в качестве подпитки системы оборотного водоснабжения завода. Часть очищенных стоков отводится на пруд – испаритель, расположенный в левобережной части города Атырау.

Заводом рассматриваются вопросы максимального использования очищенной воды с установки БОС в системах производственного водоснабжения, а также методов повторного использования очищенных сточных вод. Перспективным надо считать переход на максимально замкнутые циклы водоснабжения и канализации с минимальным отведением на пруд - испаритель.

Валерий ШАТИЛОВ,
начальник ОВиВ

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

с 24 по 30 мая 2018 года

Забор воды с р. Урал на производственные нужды составил 160 500 м³. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд-испаритель составил 55 437 м³. На повторное потребление направлено 20 558 м³ очищенной воды, что составляет 27,0 % очищенного стока.

Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведено 421 исследование качества производственного стока цехов и завода, 94 исследований качества оборотного водоснабжения, 324 исследований состояния воздушной среды производственных помещений.

Произведено 3 058 автоматических исследований качества атмосферного воздуха санитарно-защитной зоны предприятия. Подрядной организацией проведено 36 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии 2,3,4 км. с подветренной стороны завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.

БЕЗОПАСНОСТЬ



ЧЕРЕЗ ТЕХНОЛОГИИ - К УЛУЧШЕННЫМ ЭКОЛОГИЧЕСКИМ ПОКАЗАТЕЛЯМ

Комплексная экологическая программа, принятая на заводе, дает толчок и дополнительный стимул для эффективной работы в области охраны окружающей среды.

Коллектив ППНГО в области охраны окружающей среды достиг следующих показателей:

- В результате поэтапного перевода технологических печей установок АТ-2 и АВТ-3 с жидкого топлива на очищенный от сернистых соединений топливный и частично природный газ, выбросы сернистого ангидрида в атмосферу были сокращены в несколько раз.
- Реконструировано факельное хозяйство завода, в результате чего минимизировано сжигание газа в факельном стволе.
- Благодаря внедрению новых технологий и оборудования, перехода насосов с сальников на торцовые уплотнения, решена проблема промасленных станин на насосах установок ППНГО.
- На установках гидроочистки ЛГ и КУ ГБД используются современные катализаторы, которые эффективно очищают прямоточный бензин и керосино-дизельную фракцию от серы, азота кислорода, тяжелых металлов и т.д.

В ППНГО выполняется программа экологического обучения и пропаганды. Рабочие места обеспечены памятками по охране окружающей среды, на объектах вывешены знаки, плакаты и баннеры. На цеховых днях охраны окружающей среды проводится разъяснительная работа о необходимости охраны окружающей среды и экономии питьевой воды. Регулярно проводятся работы по озеленению и благоустройству территории установок ППНГО. Проведена модернизация поливной линии с расширением полисадника с фасадной стороны АБК АВТ-3, а также осуществлена частичная замена поливной линии. Деревья вокруг ЗЦУ и КУ ГБД уже плотно пустили свои корни и создают вид парковой зоны.

Руководители подразделений осуществляют:

- выполнение мероприятий, предписаний, запланированных работ по охране окружающей среды, грамотную эксплуатацию и подготовку к работе

- закрепленного за ними оборудования;
- выполнение мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ (ЗВ) в атмосферу, при получении предупреждения о возможном повышении концентрации ЗВ в атмосферном воздухе в связи с ожидаемыми неблагоприятными метеорологическими условиями на основании приказа Генерального директора;
- в установленном порядке сбор, временное хранение, сдачу, учёт образовавшихся отходов производства;
- соблюдение установленных нормативов качества ООС и требований охраны труда.

Коллектив ППНГО за бережное отношение к природе, потому что это здоровье не только работников нашего завода, но и здоровье наших детей, всех жителей замечательного города Атырау.

Василий ОБРАЗЦОВ,
инженер по подготовке
производства ППНГО

НЕ НАНОСИТЬ ВРЕДА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

Экологическая безопасность производства кокса и серы включает в себя целый комплекс мероприятий. Это наглядная агитация: в общедоступных местах развешаны таблички и плакаты, пропагандирующие бережное отношение к природным ресурсам. Среди персонала ведется постоянная разъяснительная работа по снижению отрицательного воздействия на окружающую среду. Ежемесячно, на днях по безопасности и охране труда освещаются вопросы охраны окружающей среды. Помощь производству в приобретении наглядного материала оказывается отделом охраны окружающей среды завода.

Большая работа проводится по озеленению территории. Кроме этого, постоянно производится прикорневая подкормка, побелка и обрезка деревьев.

В целях уменьшения выбросов вредных веществ и стабильной работы установок производства были проведены следующие работы:

На УЗК введена в эксплуатацию блочная градирня 238-БМГ-350-МГ-КМД.СИ (далее БМГ), предназначенная для обеспечения охлажденной водой реакторного блока установки замедленного коксования. С вводом в эксплуатацию БМГ прекращено потребление оборотной воды с Водоблока-2 для бурения и в охлаждения реакторов, а также сброс сточных вод на механические очистные сооружения ОВиВ.

На УПС проведены работы по замене трубных пучков котла - утилизатора 33-Е-002, что позволило увеличить выработку водяного пара для технических нужд установки и снизить тем-

пературу отходящих дымовых газов в атмосферу.

На УПНК, с целью эффективной работы блока пылегазоочистки, на входе в ПГО была смонтирована заслонка, регулирующая поток пылевоздушной смеси из коксоохладителя. Таким образом, поток пылевоздушной смеси проходит очистку через рукавные фильтры У-5401 А(В) поочередно. По мере забивания действующей камеры (А), поток переводится через камеру (В), прошедшую осушку и очистку, что позволяет вести процесс пылегазоочистки непрерывно и эффективно.

Учитывая право каждого человека на благоприятную окружающую среду, основным направлением в области охраны окружающей среды в ПКиС является неукоснительное следование экологической политике нашего предприятия, законодательным и нормативным актам РК, а так же внутренним процедурам и документам. Внедрять и совершенствовать процессы и процедуры, направленные на уменьшение

количества отходов, снижение выбросов вредных веществ в атмосферный воздух и сбросов в водные объекты.

Постоянно контролировать производственный процесс с целью недопущения аварийных ситуаций, которые могут нанести вред окружающей среде и человеку.

Контролировать и обеспечивать рациональное использование природных, материальных и энергетических ресурсов. Повышать уровень экологических знаний персонала и ответственности каждого работника за состояние окружающей среды.

Коллектив ПКИС поздравляет всех экологов и неравнодушных к экологическим проблемам людей с праздником! Желаем проявлять еще большую заботу и нести еще большую ответственность в деле охраны окружающей среды. Чтобы наша планета всегда была чистой и здоровой!

Ерлан ЗИНОЛДИЕВ,
операционный координатор
(старший) ПКИС

Контроль обеспечен

ИЦ «ЦЗЛ» в своей производственной деятельности уделяет большое внимание вопросам охраны окружающей среды. Разработаны и соблюдаются экологические аспекты ИЦ «ЦЗЛ». Вопросы охраны окружающей среды освещаются на собраниях по безопасности и охране труда. В помещениях лаборатории и на территории размещены знаки экологической безопасности. Большая работа проводится по озеленению территории ЦЗЛ. В составе ИЦ «ЦЗЛ» имеется санитарно-промышленная лаборатория, осуществляющая производственный мониторинг в области охраны окружающей среды. Лабораторией проводится контроль вредных веществ в воздухе рабочей зоны в производственных помещениях завода на такие вещества, как углеводороды, бензин, сероводород, ацетон, ацетилен, пары серной кислоты, щелочные аэрозоли и т.д. Эта работа проводится с целью предупреждения негативного воздействия вредных веществ на здоровье производственного персонала завода. Для определения степени загрязнения атмосферного воздуха проводится его контроль в санитарно-защитной зоне и на промышленной площадке завода на такие компоненты, как углеводороды, диоксид серы, диоксид азота, сероводород, оксид углерода, бензол, толуол, ксилол и т.д. Контролируются промышленные выбросы с технологических печей и дымовых труб завода на такие показатели, как оксиды азота, окись углерода, сернистый ангидрид, углеводороды и т.д. Помимо воздуха, лаборатория контролирует загрязненность сточных вод, поступающих на очистные сооружения с установок завода после технологических процессов нефтепереработки; эффективность работы механических и биологических очистных сооружений, градирен, блоков оборотного водоснабжения, а также сточную воду, отводимую на поля испарения, на такие показатели как нефтепродукты, фенолы, сульфаты, хлориды, взвешенные вещества, анионные поверхностно-активные вещества, аммонийный азот, азот нитратов, азот нитритов, фосфаты и т.д.

Борьба с загрязнением атмосферы включает также задачу непрерывного контроля качества воздуха. Целью этих анализов является предупреждение загрязнения атмосферного воздуха выше предельно допустимой нормы, принятой в нашей стране. Поэтому с 2010 года в целях контроля и мониторинга за качеством атмосферного воздуха и обеспечения экологической безопасности населения, в приграничных зонах завода функционируют стационарные автоматические станции контроля качества атмосферного воздуха. Силами ИЦ «ЦЗЛ» обеспечивается бесперебойная работа четырех автоматических станций контроля качества атмосферного воздуха и наблюдение за работой системы экологического мониторинга. Стационарные автоматические станции контроля качества атмосферного воздуха расположены по периметру санитарно - защитной зоны завода. Станции оснащены газоанализаторами на определение содержания в воздухе сероводорода, окиси углерода, окислов азота, двуокиси серы и углеводородов. Наблюдение производится удаленно. Информация обновляется с определенным периодом времени. Данные со станций автоматического контроля атмосферного воздуха систематизируются и передаются в отдел охраны природы и РГП «Казгидромет» Атырауской области.

Светлана ПАСТУХОВА,
и. о. начальника СПЛ ИЦ «ЦЗЛ»

ЕҢБЕК ҚОРҒАУ

ЕҢ БАСТЫСЫ – ҚАУІПСІЗДІК!

Қызметкерлердің денсаулығы мен өмірін сақтау, қауіпсіз еңбек жағдайларын жасау, жарақаттанудың алдын алу, жұмысшылардың еңбек және санитарлық жағдайларын жақсарту, зиянды және қолайсыз факторлардың әсерін азайту, жұмыс орнындағы белгілі бір салалық тәуекелдерді және қауіптерді азайту Атырау Мұнай өңдеу зауытындағы қауіпсіздік және еңбек қорғау бөлімінің басты мақсаты болып табылады.

Осыған байланысты 2018 жылдың 24 мамыр айында зауыттың мәжіліс залында зауыттың қызметкерлерімен қауіпсіздік және еңбек қорғау бөлімінің мамандарымен тренинг өткізілді. Тренинг тақырыбы: «жүргізу қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін мінез-құлықты қадағалау» болды.

Қауіпсіздік және еңбек қорғау бас инженері Арман Димукашев слайд арқылы жүргізушілерге және олардың басшыларына қадағалаудың қалай жүретіндігін түсіндіріп өтті: «Біз жүргізуші бақылағалы жатырғанымызды алдын ала ескертеміз. Біз қадағалап келе жатырғанда, жүргізуші авариялық жағдай жасайтындай өрескел бұзушылық жасап жатырса, біз ескертеміз. Сол кезде жүргізуші саспай көлікті жаймен тоқтату керек. Ешқандай қиындықсыз көлік тоқтаған кезде біз жолда жүру ережелерін бұзғандығын түсіндіріп, айтамыз».

Бұндай тексерісті ұйымдастыру ұлттық компанияның бастамасы болды. Компания АМӨЗ ге арнайы жүргізу қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін мінез-құлықты қадағалау санын шығарып қойған. Мамыр айында тек қана тексеріс ретінде бланкілер қабылданатын болады. Дұрыс немесе теріс толтырылғандығын бақылайды. 2018 жылдың 1 маусым айынан бастап есеп ретінде қабылданатын болады. Бланкідегі өзгерістердің бірі ол түсініктеме қалдыру. Яғни бақылаған адам бос ұяшыққа жүргізушіден байқаған бұзушылықты жазу керек. Содан кей-

ін жүргізушінің түсініктемесі жазылуы тиіс орын бар. Егер жүргізуші қадағалаушы адамның пікіріне келіспесе, сол бос орынға өз пікірін қалдыруға құқылы.

Тексеру автокөлік қозғалғанға дейін басталады. Яғни ол қарапайым қауіпсіздік белдігінің тағылғандығы мен автокөліктің жүруге дайындығы сынды қарапайым ережелерді қараудан тұрады. Одан кейін жүріп келе жатырғанда алдыңғы көлікпен ара-қашықтығы қандай, жарықтары жағулы ма, тежегіш пен газды жай басуы мен жылдамдықты арттырмауын қадағалау. Содан соң тоқтап, артқа жүріп және межелеген тұрақ орындарында тоқтау жағдайы. Яки, «STOP» белгісіне толық тоқтап, жан-жағына қарауы, артқа жүргенде қауіпсіз қозғалуы мен арнайы тоқтауға болатын орындарда жүруді аяқтау. Соңғысы, автокөліктің техникалық жағдайы мен жүргізудің басқа да аспектілері: жолда жүргенде өзіңізді қауіпсіз сезінгендігіңіз бен техникалық ақаулар туралы. Сонымен қатар ол құжатта бақылаушының еңбек өтілі мен жүргізушінің еңбек өтілі көрсетіледі.

Осы бағдарламаны табысты іске асыру компанияның бірінші басшысының тиімділік коэффициентінің негізгі көрсеткіштерінің бірі болып табылады.

Қызметкерлердің өткізу мерзіміне келер болсақ, зауытта кварталына бір рет тапсыратын бас директор ғана. Ал, бас директордың өндіріс бойынша орынбасары, бас мамандар, бөлім, департамент басшылары мен еңбекті



қорғау бойынша техникалық бас мамандар айына бір мәрте. Цех басшылары мен өндіріс басшылары екі аптада бір рет. Қондырғы басшылары, операциялық үйлестірушілер, аға механиктер, қондырғы механиктері апта сайын есеп беріп тұрулары тиіс.

Сонымен қатар қауіпсіздік және еңбек қорғау бас инженері Михаил Пеев жолда жүрудің ең қарапайым әрі ең кең таралған түрлерінің өмірде жиі кездесетіндігін тілге тиек етті. «Ұялы телефон, жылдамдықты арттыру, жаяу жүргіншіге жол бермеу сынды өрескел қателіктерге көбіне көз жұма қараймыз. Ал, шындығында осындай кіш-

кеңтай бұзушылықтардың кесірінен келесіз жағдайларға тап болып жатады. Сондықтан да ең алдымен өзімізден бастап, ережелерді қатаң сақтап, қауіпсіздік ережесі бұзылғанын байқаған жағдайда, белсенділік танытып, тоқтатуды үйрену керекпіз», - деп нақтылады.

Тренинг екі күнге созылды. Екі күнде зауыттықтар баяндамашыларға өздерін мазалаған сұрақтарын қойып, екінші тараптан қанағаттанарлық жауаптар алды.

Арайлым АЙМУРАТҚЫЗЫ
Суретке түсірген
Данияр МҰХАМБЕТОВ

ПРИКАЗ

«О наказании работника ИЦ «ЦЗЛ» за нарушение «Золотых правил»

25 мая 2018 года лаборант химического анализа 4 разряда лаборатории нефти и нефтепродуктов ИЦ «ЦЗЛ» Карышева Д.Т. с водителем автотранспорта Нива гос. номер 157 АН-06 направлялась для отбора проб, не соблюдая требования «Золотых правил» (п.4.2.2). На момент проверки не была пристегнута ремнем безопасности.

В целях недопущения нарушений требований «Золотых правил» работником завода, **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1.Лаборанту химического анализа лаборатории нефти и нефтепродуктов ИЦ «ЦЗЛ» Карышевой Д.Т. снизить размер надбавки по итогам работы за май месяц текущего года на 50 %.

2. Начальнику ИЦ «ЦЗЛ» Мендыбаевой С.Г.:
 - провести детальное разбирательство причин нарушения для недопущения повторения аналогичных случаев.

- весь персонал подразделения ознакомить с данным приказом.

3.Контроль за выполнением данного приказа возложить на главного технического руководителя по охране труда-начальника службы Б и ОТ Ильясова Р.С.

И. о. генерального директора **Д.Козырев**

НАРИСУЙ СВОЙ ЛЮБИМЫЙ ПЕРСОНАЖ!

2 июня 2018 года, с 11.00 по 13.00 часов в ретро – парке (Жилгородок) пройдет конкурс детских рисунков на асфальте, посвященный Международному Дню защиты детей на тему «Мой любимый персонаж».

В конкурсе могут принять участие дети работников завода и аутсорсинговых компаний в возрасте от 5 до 10 лет.

Срок приема заявок до 1 июня 2018 года.

По всем вопросам обращаться в соцотдел ОУП, тел: 59-730



ОБЪЯВЛЕНИЕ!!!

В целях формирования сборных команд ТОО «АНПЗ» для участия в 1 этапе спартакиады в группе компаний АО «НК «КазМунайГаз» с 12 по 16 июля 2017 года, продолжается отбор спортсменов из числа работников завода по следующим видам спорта:

Шахматы (муж.)
Настольный теннис (муж./жен.)
Плавание (жен.)
Армрестлинг (муж./жен.)
Тоғыз құмалақ (муж./жен.)

ТРЕБОВАНИЯ К КАНДИДАТАМ:

- **Наличие спортивных разрядов**
 - **Участие в регулярных чемпионатах города, области и РК.**

Срок подачи заявок до 8 июня 2018 года

По всем вопросам обращаться в соц. блок ОУП, тел.: 259-730, 259-330

Коллектив ТОО «СЦ КазТурбоРемонт» выражает искреннее соболезнование Барсукову Владимиру Ивановичу в связи со смертью **мамы**

Коллектив ТОО «СЦ КазТурбоРемонт» выражает искреннее соболезнование Альжанову Алимгали Сабыргалиевичу в связи со смертью **мамы**

Коллектив ТОО «СЦ КазТурбоРемонт» выражает искреннее соболезнование Шинжирбекову Орынбаю Камидоллаевичу в связи со смертью **тещи**

Поздравляем!



Коллектив ПИТН поздравляет
Валерия Ивановича Тарабрина
с 60 летним юбилеем!
Мы Вам желаем в юбилей
Побольше преданных друзей,
Охапку крепкого здоровья.
И жить в согласии с любовью.
Пусть каждый день и каждый час
Удача окружает Вас.
В работе все идет как нужно,
А дома все в порядке, дружно.
Удачи, счастья и везения
Пусть исполняются мечты,
Пусть радостью глаза полны!

С днем рождения
Жолдаса Амандыкулы Муратова!
Ерика Казимовича Ергалиева!
Алексея Николаевича Цаплина!
Берика Рахимгалиевича Бигалиева!
Амангельды Рақымғалиевича
Конырбаева!
Абзала Хасановича Буданова!
Мы желаем счастья и добра,
Пусть все в жизни будет замечательно...
Хорошо всегда идут дела
И сбываются желанья обязательно,
Радостью наполнен будет дом,
И успех, удача ждут во всем!

Коллектив женщин ОМТС и КО
от всей души поздравляет
Валерия Ивановича Тарабрина
с юбилеем!
Годы не ждут, годы летят
И вот юбилей, тебе 60.
И на висках серебром седина,
Мудрость в глазах,
Душа счастьем полна.
Сил и энергии хоть отбавляй!
Что ж, так держать!
Никогда не скучай!

Коллектив отдела ТОРО сердечно
поздравляет
Валерия Ивановича Тарабрина
с юбилеем!
Коллективом нашим дружным
Вас поздравляем с круглой датой.
Не бывает с Вами скучно,
Мы всегда Вас видеть рады!

С юбилеем поздравляем,
С шестидесятилетием!
Вам мы искренне желаем
Встретить и столетие.

Счастья, бодрости, удачи
И здоровья - навсегда!
И любви, что много значит ...
Не грустите никогда!

Коллектив ПТИЭЭ поздравляет
своих коллег
Бакыт Гильмановну Мухитову
Гульсин Бисеналиевну Сариеву
Аслана Зулпукаровича Канатова
Бауыржана Тулебайұлы Космурзиева
Жумабека Асламбековича Нуржанова
Желаем Вам в работе вдохновенья,
В кругу семьи - тепла и доброты.
Среди друзей - любви и уваженья,
И в жизни сбывшейся мечты.

Коллектив ТОО «iQS Engineering»
поздравляет пенсионера
Рафика Сагидовича Абузьярова с
65-летием!
Года бегут необратимо,
И день за днем, за годом год!
Но также Вы неотразимы!
И этот возраст Вам идет!
Пусть седина видна немного,
Ведь это мудрости просвет,
И впереди еще дорога
Видна на много- много лет!
Мы поздравляем с этой датой!
Еще не возраст - 65!
Вы будьте мудростью богаты,
И пусть всегда сияет взгляд!

Коллектив ТОО «iQS Engineering»
поздравляет
Нурсултана Русланулы Темирова
Рената Тилекбаевича Базарбаева
с днем рождения!
Будь самым успешным и самым
счастливым,
Иди прямо к цели, преград не боясь!
Всегда оставайся судьбою любимым,
Проблемы решай все легко, и смеясь!
Здоровье пусть крепнет, в работе - успехов,
Любви бесконечной и вечной, - до дна!
Друзей незлобивых, надежных, сердечных,
И женщина - лучшая рядом одна.
Желаний - красивых, и чтобы сбывались,
И отдыха - так, чтоб на утро - свежо!
Родители чтоб молодыми остались,
И чтобы всегда и во всем - хорошо!

Коллектив АФ ТОО «СЦ КазТурбоРемонт»
поздравляет с днем рождения всех
сотрудников, рожденных в мае
Светлану Нахужановну Есенжанову
Юрия Николаевича Кустадинчева
Нурлыбека Ермекулы Лекерова
Нурлана Сериковича Темиралиева
Рустема Наильевича Файзулина
Рената Утеулеевича Альменова
Кайсарбека Маликовича Коржынова
Александра Николаевича Ярему
Сергея Аркадьевича Билькевича
Уразгали Багитовича Избергенова

Игоря Ивановича Юфина
Утемиса Нигмановича Аманжулова
Павла Георгиевича Карташова
Ержана Рафхатовича Нигметова
Мурата Фаридовича Умбеталиева
Жениса Тасеменовича Имангалиева
Марата Жумашевича Химеденова
Талгата Патиховича Капиева
Саламата Муратовича Бисенова
Бисенбая Окасовича Тайрова
Асхата Турабаевича Аюзакова
Олега Вячеславовича Шестоперова
Алексея Николаевича Евстифеева
Желаем Вам в этот праздник веселья,
Подарков, улыбок и море тепла.
Желаем успехов, любви, вдохновенья,
Возвышенных слов и премного добра.
Пусть радость накроет Вас с головою,
И будет счастливым Ваш жизненный путь,
Мечта окрылит, поведет за собою
И с верной тропы не позволит свернуть!

Коллектив АФ ТОО «СЦ КазТурбоРемонт»
поздравляет с днем рождения
пенсионеров
Татьяну Николаевну Козлову!
Владимира Николаевича Шибкова!
Евгения Саидовича Асанова!
Булата Утарбаева!
Тепла и счастья в этот праздник
Всем сердцем хочется желать,
Чтоб от улыбок, чувств прекрасных
Все дни могли счастливей стать.
И чтоб слова нежнее были,
Чем шёлк цветочных лепестков,
И все мгновения пусть дарят
Душевность, радость и любовь!

Коллектив ТОО «Монтажное управление
№7» сердечно поздравляет с днем
рождения!
Ильяса Сериккулы Шынгысова
Алпамыса Умербайулы Наушаева
Кайра Набидуллаевича Шаропова
Поздравляем с днем рожденья!
Денег, бодрости, веселья,
Пусть удача будет рядом,
Солнце греет теплым взглядом.
И здоровье, и любовь
Пусть идут всегда с тобой.
Чтобы дом был полон смеха,
Счастья, радости, успеха!

Коллектив ОВиВ от всей души
поздравляет с днем рождения
Дияра Закировича Сейдагалиева,
Берика Багитжановича Нсанбаева,
Ивана Петровича Простова,
Асхата Куттыбаевича Карина
Пусть будет в жизни все в порядке:
С семьей, с финансами, с здоровьем.
Желаю жить всегда в достатке,
Быть окруженными любовью.
Пусть жизнь летит не очень быстро,
Желаю, чтоб сбылись все планы.
Пусть каждый день лишь радость дарит
И будет он всегда желанным.

ЗАУЫТ СҰЛУЫ - 2018

Эльзара Саламатова,

материалдық бөлім есепшісі:

«Балаларым – байлығым!»

Атырау Мұнай Өңдеу зауытына ең алғаш 2017 жылдың сәуір айында материалдық бөлімнің есепшісі болып қызметке тұрдым. Жасымнан таңдаған, қызығатын салам болғандықтан Х.Досмұхамедов атындағы Атырау мемлекеттік университетін қаржыгер мамандығы бойынша аяқтадым. Қазіргі таңда атқаратын қызметімді өте жақсы көремін, себебі, есептер, қағаздар менің сүйікті ісім болатын.

Тағы да бір қызығушылығым ол торттар дайындау. Биыл отау құрғаным 10 жыл. Осы жылдардың соңғы 3 жылында отасымды тәттілермен қуантып келемін. Өзім ұсақ-түйек жұмыстармен айналысқанды көп ұната бермеймін, соған қарамастан торт дайындау маған тек ләззат сыйлайды. «Қызыл бархат», «Молочная девочка», «Whoopi Rai» сынды тәттілер әрдайым менің дастарханымнан табылады. Қыздарымның, отбасымның, туған-туыстарымның атаулы күндерін, мерекелерде тәттілерімді дайындап, есте қаларлықтай күн сыйлауға тырысамын.

Сонымен қатар отбасымызбен саяхаттағанды жақсы көреміз. Себебі, ел көріп, жер көріп, басқа елдің мәдениетімен танысу адамның рухани дамуына әсер етеді деген ойдамын. Жыл сайын Түркия мемлекетінде дем алуды жоспарлаймыз. Қазіргі таңда 9 жастағы Аружан 5 жастағы Малика есімді қыздарым өсіп келе жатыр. Бос уақытымды солардың өсіп, өркендеуіне арнаймын. Екеуі де биге әнге деген құштарлықтары бар, соны әрі қарай дамытуға ат салысамын. Үлкен қызым – Аружан Париж қаласына барып, Диснейлендті көргісі келеді. Ендігі мақсатым – балапандарымның арманын орындау. Өйткені, бар байлығым – отбасым мен балаларым!



«НОВАТОР»
апталық басылым
№18 1 маусым 2018 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
060001, Атырау қ.,
«АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
баспаханасында беттеліп
басылды.
Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
Тел.: 45-86-60.
Тиражы 1000 дана
Тапсырыс № 605

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:
бастығы А.Татиева.

«MEDYAGROUP» ЖК:
жетекшісі – Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
А.Аймұратқызы.

Газет
Қазақстан Республикасының
баспасөз және бұқаралық
ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркеу туралы
№790 күәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама материал-
дары мен хабарландырулар,
құттықтаулар және көңіл айту
мазмұнына жауап бермейді.

НОВАТОР