



СПОРТСМЕНЫ НАШЕГО ЗАВОДА - В ЧИСЛЕ ЛУЧШИХ!



ОБУЧЕНИЕ СТАРШИХ МАШИНИСТОВ КГПН В УЧЕБНОМ ЦЕНТРЕ РОССИИ

Строительство КГПН: эстакада тактового налива светлых нефтепродуктов



МОДЕРНИЗАЦИЯ

На строительной площадке эстакады тактового налива светлых нефтепродуктов (титул 3227) продолжается активная работа по бетонированию фундаментов, прокладке подземных трубопроводов, монтажу металлоконструкций и металлических резервуаров. Общестроительные работы ведутся на объекте с 1 сентября 2015 года силами генподрядчика АФ НГСК «Казстройсервис» и субподрядных организаций ТОО «Ларасервис», ТОО «Теміржол Қурылыс Жоба», ТОО «КТК сервис транс» и ТОО «Лиралекс».

Открытая железнодорожная эстакада. Общая длина наливной эстакады 79,4м, ширина 17,06м. Завершены бетонирование фундаментов и на 90% монтаж металлоконструкций. В

настоящее время ведутся работы по бетонированию фундаментов для вехового оборудования. На строительную площадку завозится оборудование для тактового налива. На сегодня

из 25 шт. контейнеров завезено 12. Поставщиком оборудования является компания Dipl. – Ing. SCHERZER GmbH (Германия).

Железнодорожные пути №201,

№202. Протяженность - 787м. Ведутся работы по завозу щебня под ж/дорожные рельсы.

(Продолжение на стр.2)



Алдияр БАЙСЕЙТОВ,
 ведущий специалист по
 общестроительным работам
 КППН (КСС)

Строительство КППН: эстакада тактового налива светлых нефтепродуктов

(Конец. Начало на стр. 1)

Под руководством директора проекта ТОО «Теміржол Қурылыс Жоба» Ербола Текебаева произведен залив грунта (36 000 м³) и его укладка с послойной трамбовкой. Проведена входная контрольная инспекция шпал, рельсов, костылей и другие комплектующих для железной дороги. Завершены работы по бетонированию фундаментов маневровой установки.

Насосная пожаротушения. Одноэтажное здание размером 33x12м, высотой 8,5м. На данное время завершены работы по бетонированию фундаментов под оборудование и бетонных полов. Ведутся работы по бетонированию фундаментов под трубные опоры внутри здания.

Трансформаторная подстанция с аппаратной. Одноэтажное здание размером 18x18м, высотой 8,5м. На данное время завершены работы по монтажу металлоконструкций каркаса здания, бетонированию кабельных лотков. Произведена обратная засыпка грунтом и ведутся работы по бетонированию полов в трансформаторной.

Резервуары пожарного запаса воды. Это два резервуара объемом 2000м³. На данное время завершены работы по монтажу и покраске резервуаров, ведутся работы по бетонированию опор под трубопроводы, отмостков и площадок для обслуживания резервуаров.

Дренажные емкости по 75м³ в количестве 4 шт. В настоящее время ведутся подготовительные работы к монтажу двух металлических емкостей по 75м³. Из четырех емкостей две смонтированы.

Внутриплощадочные и электрические эстакады для надземных трубопроводов и электрических кабелей. Ведутся работы по бетонированию фундаментов и монтажу металлоконструкций.

Ограждение по периметру протяженностью 1885м. Ведутся работы по установлению металлического ограждения из сетки рабица. На сегодня смонтировано 550 метров ограждения.

Внутренние автомобильные дороги и подъезды поделены на 2 лота. Устройство дорог ведут два подрядчика. В первом лоте - ТОО «КТК Сервис», во втором - ТОО «Лиралекс». На текущий день завезено и уложено 22 000м³ грунта, щебня 800м³.

ТОО «Ларасервис» ведет работы по прокладке подземной коммуникации. В настоящее время проложено 80% стальных и чугунных трубопроводов, смонтировано 50% колодцев. На строительной площадке задействованы 102 рабочих разных специальностей. По проекту без благоустройства из 3783м³ бетона принято 2300м³. Также ведется поставка оборудования: из 28 наименований поставлено 13 единиц, в том числе, свеча рассеивания С-7801, устройство нижнего слива ж/дорожных цистерн УСН-175, комплект узла рекуперации паров и комплектующие для резервуара пожарного запаса воды.

Перспективы

7 сентября 2016 года в Москве состоялась пятая международная конференция «Топливные присадки - 2016», организованная компанией «CREON Energy», при поддержке ВНИИ НП. В работе конференции приняли участие представители крупнейших мировых и российских компаний. Основная цель мероприятия - развитие перспективных партнерских отношений специалистов разных сегментов топливного рынка, обсуждение перспектив развития топливного рынка. В ходе конференции для рассмотрения были предложены актуальные темы: «Влияние хода модернизации мощностей на баланс крупнотоннажных топливных компонентов»; «Первые итоги работы по новым стандартам топлива класса Евро-5»; «Производство и сбыт фальсифицированной продукции в современных реалиях»; «Состояние и перспективы производства и потребления брендованных топлив»; «Обзор применяемых и перспективных топливных компонентов для брендованных топлив».











Заведующая лабораторией присадок к бензинам Тамара Климова представила обзор топливных присадок, которые сейчас используются на российском рынке в качестве замены ММА.

Первого июля 2016 года состоялся полный переход на выпуск в оборот на территории Российской Федерации автомобильных бензинов 5-го экологического класса (ЕВРО-5). В результате запрета на применение в 5-м классе N-метиланилина – одной из самых дешевых антидетонационных добавок – российский топливный рынок испытывает ощутимую потребность в новых эффективных октаноповышающих компонентах. Сегодня эта потребность вос-

полняется за счет использования различных ароматических аминов, по функциональному составу отличных от N-метиланилина (анилин, толуидины, ксилидины, анизидины и т.д.), отходов нефтехимических производств и отдельных формально не запрещенных металлорганических присадок. Отмеченная проблема затрагивает помимо независимых производителей, и крупных НПЗ, не успевших завершить модернизацию. Следствием сложившейся ситуации являются рост себестоимости бензина и снижение его качества. Поэтому анализ текущей ситуации и поиск потенциальных решений остаются крайне актуальными задачами.

Причинами запрета на применение N-метиланилина в составе автомобильных бензинов называются высокая токсичность этого соединения и рост концентрации оксидов азота (NO_x) в отработавших газах (из-за наличия в N-метиланилине атома азота). Несмотря на существование множества соединений для которых доказана высокая октаноповышающая способность, запрет согласно Техническому регламенту Таможенного союза (ТР ТС 013/2011) формально коснулся только N-метиланилина. В результате топливный рынок наполнился предложениями по поставке антидетонационных добавок на базе других ароматических аминов.

Характеристики ароматических аминов

Соединение (содержание азота, % масс.)	Структурная формула	Плотность при 20 С, кг/м ³	Температура, С		Характеристика канцерогенности	Эффективность относительно N-МА	
			кип.	крист.		ОЧИ	стоимость
бензол		876	80,8	5,6	H350	0,3	0,4
N-метиланилин (13,1)		989	196,2	-57,0	-	1	1
анилин (15,1)		1022	184,1	-6,0	H351	< 1	0,9
мета-толуидин (13,1)		989	203,3	-31,3	-	< 1	1,1
орто-толуидин (13,1)		998	200,3	-14,4	H350	< 1	1,5
пара-толуидин (13,1)		962	200,4	43,6	H351	< 1	1,2
2,4-ксилидин (11,6)		972	214	-14,3	H351	> 1	2,4
2,5-ксилидин (11,6)		979 (21 С)	214	15,5	-	~ 1	4,2
пара-анизидин (11,4)		1089 (57,2 С)	240-243	56-59	H350	< 1	> 1,5
N-метил-пара-анизидин (10,2)		1010 (37 С)	240-243	35-37	-	< 1	> 1,5

В таблице «Характеристики ароматических аминов» приводятся некоторые их виды, которые в настоящее время используются как основа поставляемых в Россию антидетонационных добавок. По сравнению с N-метиланилином данные соединения обладают рядом существенных технических

недостатков. Во-первых, высокой температурой кристаллизации. Отдельные представители при нормальных условиях являются твердыми веществами (пара-толуидин, пара-анизидин и N-метил-пара-анизидин). При их введении возможно ухудшение низкотемпе-

ратурных свойств топлива. Во-вторых, высокой температурой кипения — некоторые виды кипят при температурах выше максимальной температуры конца кипения автомобильного бензина — 215°С (2,3-ксилидин, 2,6-ксилидин, пара-анизидин и N-метил-пара-анизидин). Их вве-

РАЗВИТИЯ ТОПЛИВНОГО РЫНКА



Айнагуль ИСКАКОВА,
ведущий инженер
технического отдела

В сложившейся ситуации возможны два принципиально различных решения. Первое - введение запрета на все аминоксодержащие (азотсодержащие) антидетонаторы. Второе - снятие запрета с применения N-метиланилина в бензине 5-го класса.

В первом случае необходимо установить обоснованные пороговые концентрации аминоксодержащих (азотсодержащих) соединений. Это позволило бы использовать другие функциональные присадки на основе азотсодержащих веществ (например, моющие). Кроме того, требуется разработать соответствующие методы определения и контроля содержания аминоксодержащих (азотсодержащих) соединений.

Второй путь более сложен. Практика показывает, что снятие какого-либо запрета более тяжелая процедура, чем его введение.

В качестве обоснования для отмены запрета на применение N-метиланилина предлагается установить для бензинов 5-го экологического класса совместное нормирование бензола и N-метиланилина в концентрации не более 1% об. Введение данной нормы будет стимулировать производителей к выпуску более экологичных бензинов по сравнению с действующими требованиями 5-го класса за счет снижения концентрации высокотоксичного бензола и замены его на менее опасный продукт — N-метиланилин, обладающим в три раза более высокой антидетонационной эффективностью.

Помимо ароматических аминов с введением запрета на N-метиланилин на топливный рынок стали поступать антидетонационные добавки, обладающие крайне высокой эффективностью, характерной для металлорганических соединений. В результате серии исследований, проведенных в ОАО «ВНИИ НП», было установлено, что основу многих подобных добавок составляют производные лития.

В качестве обоснования для отмены запрета на применение N-метиланилина предлагается установить для бензинов 5-го экологического класса совместное нормирование бензола и N-метиланилина в концентрации не более 1% об. Введение данной нормы будет стимулировать производителей к выпуску более экологичных бензинов по сравнению с действующими требованиями 5-го класса за счет снижения концентрации высокотоксичного бензола и замены его на менее опасный продукт — N-метиланилин, обладающим в три раза более высокой антидетонационной эффективностью.

Помимо ароматических аминов с введением запрета на N-метиланилин на топливный рынок стали поступать антидетонационные добавки, обладающие крайне высокой эффективностью, характерной для металлорганических соединений. В результате серии исследований, проведенных в ОАО «ВНИИ НП», было установлено, что основу многих подобных добавок составляют производные лития.

В качестве обоснования для отмены запрета на применение N-метиланилина предлагается установить для бензинов 5-го экологического класса совместное нормирование бензола и N-метиланилина в концентрации не более 1% об. Введение данной нормы будет стимулировать производителей к выпуску более экологичных бензинов по сравнению с действующими требованиями 5-го класса за счет снижения концентрации высокотоксичного бензола и замены его на менее опасный продукт — N-метиланилин, обладающим в три раза более высокой антидетонационной эффективностью.

В сложившейся ситуации возможны два принципиально различных решения. Первое - введение запрета на все аминоксодержащие (азотсодержащие) антидетонаторы. Второе - снятие запрета с применения N-метиланилина в бензине 5-го класса.

В первом случае необходимо установить обоснованные пороговые концентрации аминоксодержащих (азотсодержащих) соединений. Это позволило бы использовать другие функциональные присадки на основе азотсодержащих веществ (например, моющие). Кроме того, требуется разработать соответствующие методы определения и контроля содержания аминоксодержащих (азотсодержащих) соединений.

Второй путь более сложен. Практика показывает, что снятие какого-либо запрета более тяжелая процедура, чем его введение.

В качестве обоснования для отмены запрета на применение N-метиланилина предлагается установить для бензинов 5-го экологического класса совместное нормирование бензола и N-метиланилина в концентрации не более 1% об. Введение данной нормы будет стимулировать производителей к выпуску более экологичных бензинов по сравнению с действующими требованиями 5-го класса за счет снижения концентрации высокотоксичного бензола и замены его на менее опасный продукт — N-метиланилин, обладающим в три раза более высокой антидетонационной эффективностью.

Помимо ароматических аминов с введением запрета на N-метиланилин на топливный рынок стали поступать антидетонационные добавки, обладающие крайне высокой эффективностью, характерной для металлорганических соединений. В результате серии исследований, проведенных в ОАО «ВНИИ НП», было установлено, что основу многих подобных добавок составляют производные лития.

ТР ТС 013/2011

- Не допускается применение в автомобильном бензине металлосодержащих присадок (содержащих марганец, свинец и железо).

Наименование металла / обозначение	Антидетонационная эффективность относительно свинца
Свинец / Pb	1,0
Марганец / Mn	1,9
Железо / Fe	1,4
Литий / Li	1,2
Калий / K	2,0
Церий / Ce	2,1
Никель / Ni	0,8

Всемирная топливная хартия

- Содержание какого-либо металла не должно превышать 1 мг/кг.
- Никакие металлосодержащие присадки не могут быть добавлены.
- Примеры загрязнения металлами включают, но не ограничиваются: Cu, Fe, Mn, Na, P, Pb, Si and Zn.

Антидетонационные свойства органических солей лития известны по крайней мере, с середины 1950-х годов. Так, патент Великобритании №867884 раскрывает антидетонационную добавку на основе различных карбоксилатов лития.

В России также проведены работы по литийсодержащим антидетонаторам. При этом вместе с их высокой антидетонационной эффективностью установлены и существенные недостатки.

В первую очередь, плохая растворимость карбоксилатов лития в углеводородах бензина. В результате требуется введение соразработчика, в качестве которого предлагается использовать, например, ацетон. Кроме того, отмечается повышенная склонность литийсодержащих бензинов к образованию отложений на впускных клапанах и нагара в камере сгорания.

Возможность применения металлосодержащих антидетонаторов способна вызвать обоснованное недоумение специалистов, знающих о введении в России гармонизированного с европейскими директивами Технического регламента Таможенного Союза 013/2011 на моторные топлива. Однако внимательное прочтение пункта 4.2 регламента «Не допускается применение в автомобильном бензине металлосодержащих присадок (содержащих марганец, свинец и железо)», позволяет

понять логику отдельных представителей топливного рынка. Они говорят, что перечень запрещенных металлосодержащих присадок ограничивается только тремя перечисленными металлами.

В результате неясной формулировки регламента, научно-производственные круги вспомнили о существовании широкого перечня металлосодержащих соединений, из которых свинец, марганец и железо по антидетонационным свойствам оказываются не самыми эффективными, (см. «Условная антидетонационная эффективность различных металлов»).

Рассматривая перспективы применения литийсодержащих и подобных им антидетонаторов, конечно необходимо комплексно оценивать эффект от их использования, учитывая эксплуатационные, экологические и экономические аспекты.

Таким образом, наиболее вероятным выглядит введение запрета на применение всех металлосодержащих антидетонаторов.

Также в ходе конференции выступил Владимир Каравай, представитель компании «BASF», являющегося одним из ведущих производителей присадок для топлива с предложением собственной продукции для улучшения эксплуатационных показателей различных топлив: бензина, дизельного и авиационного топлива.

Портфель предложений компании «BASF» также включает химикаты (растворители, амины, смолы, клеи); пластмассы, специальные химикаты, в том числе, для транспортных средств (охлаждающие и тормозные жидкости); промышленные газы; продукты для сельского хозяйства; продукцию тонкой и строительной химии; ЛКМ и многое другое.

Представитель компании «Innospec» Найджел Брум выступил с докладом о многофункциональных присадках, позволяющих экономить топливо у сверхмощных дизельных двигателей.

Конференция «Топливные присадки» проводится компанией «КРЕОН ЭНЕРДЖИ» ежегодно с 2012 года и по праву считается основной отраслевой бизнес - площадкой. Она объединяет специалистов разных сегментов отрасли для обмена опытом и результатами проделанной работы, новых деловых знакомств и развития перспективных партнерских отношений, а также для анализа текущего состояния и перспектив развития отрасли, для поиска ответов на стоящие перед участниками рынка вопросы.

Экологическая информация (с 8 по 14 сентября 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил – 117 200 м³. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил – 55 166 м³. На повторное потребление направлено 18 472 м³ очищенной воды, что составляет 23,86% очищенного стока. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 425 исследований качества производственного стока цехов и завода, 81 исследование качества оборотного водоснабжения, 18 исследований концентрации загрязняющих веществ в промышленных выбросах,

8 исследований атмосферного воздуха санитарно-защитной зоны и промышленной площадки, 311 исследований состояния воздушной среды производственного помещения. Произведено 3 236 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной лабораторией проведено 36 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии в 2,3,4 км. с подветренной стороны от завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.

Спортсмены нашего завода - в числе лучших!

Восемь золотых, пять серебряных и одна бронзовая – таков медальный «улов» сборной АО «КазМунайГаз-переработка и маркетинг» на первой объединенной Спартакиаде группы компаний НК КМГ, приуроченной к 25-летию Независимости Республики Казахстан и ко Дню работников нефтегазового комплекса, сообщает служба по связи с общественностью АО «КМГ-ПМ»

Таким образом, практически по всем девяти видам спорта, представленным на Спартакиаде, сборной КМГ-ПМ удалось завоевать медали высшей пробы, либо призовые места. В соревнованиях приняли участие 500 человек из 30 организаций группы компаний КМГ. Дружины КМГ-ПМ по футболу, баскетболу, волейболу, легкой атлетике, а также команды по настольному теннису, шахматам, шашкам, тоғыз кумалаку показали свои лучшие результаты. Достоинно выступили в составе сборной и спортсмены Атырауского нефтеперерабатывающего завода. Золото в копилку сборной принесли наши баскетболисты, Анар Кумарова (шашки), Булат Джумабеков (тоғызкumалак). А наши футболисты в упорной борьбе завоевали серебряные медали. Все участники сборной в каждом из видов спорта боролись до самого финала, демонстрируя лучшие качества – упорство, стойкость и недюжинную волю к победе. Порой только какой-то минимальный перевес разделял победителей и обладателей серебряных медалей. А активная поддержка зрителей и болельщиков не позволяла снизиться накалу борьбы, делая каждое выступление спортсменов ярким и запоминающимся.

Шашки(1-ое место)

Анар Кумарова, экономист
отдела бюджетного и налогового планирования.

Тоғызқумалақ

(1-ое место)

Болат Джумабеков,
машинист ППН ОВиК.



Баскетбол (1 –ое место). Команда ТОО «АНПЗ»:

1. Канат Мусин- оператор технологической установки ППН ПКиС;
2. Евгений Веселов - оператор технологической установки ППН ПАУ;
3. Александр Лысяк - оператор технологической установки ППН ПАУ;
4. Ренат Джуряев - специалист отдела корпоративной безопасности;
5. Куат Жумашев - оператор технологической установки ППН ПАУ;
6. Алмас Джунусов - оператор технологической установки ППН ПКиС;
7. Бауыржан Жарбусинов - оператор технологической установки ППН ПКиС;
8. Григорий Заржевский - инженер по пожарной, газовой безопасности ЦА.



Футбол (2- ое место).

Команда ТОО «АНПЗ»:

1. Дулат Мажитов - машинист технологических насосов ППН ППНГО;
2. Данияр Кенжалиев - оператор технологической установки ППН ПКиС;
3. Дамир Нурибеков - оператор технологической установки ППН КГПН;
4. Бактияр Нуржумаев - оператор технологической установки ППН ПКиС;
5. Ернар Дюсенов - оператор технологической установки ППН ПКиС;
6. Ерик Еркин - оператор технологической установки ППН ПАУ;
7. Бакитжан Успанов - оператор технологической установки ППН ППНГО;
8. Айбек Убиев - оператор эстакады ППН ПТН.

Руководство завода и профсоюзный комитет поздравляет победителей и призеров Спартакиады, которые своими достижениями в очередной раз прославили Атырауский НПЗ и желает им новых побед!



ВСЕГДА В СТРОЮ!

Ветераны, ветераны!
Как ни горько сознавать
Годы, прожитые вами
Не вернуть уже назад.
Не стонали, не роптали
в те далёкие года
Вы завод с нуля подняли –
покорилась высота!
Вы влюблялись и женились,
и рожали вы детей
Чтобы с гордостью сказать им:
нам завод всего родней!
Дети ваши продолжали

Вахту дружбы и любви
Поколения сменялись
Внуки на завод пришли.
Жизнь прожили вы не зря -
в труде, волнениях, заботах
И передали молодым
все знания и опыт!
Правильно ль учили –
покажут лишь года
Но связь поколений
не нарушить никогда!
Мы листаем вспять страницы
Историю за семьдесят лет
Каждый вложил частицу
В биографию заводскую.

А из капелек выросло море
Судеб людских и боли
Боль от потерь военных
Боль от душевных волнений
Радость, что нет забвения
Радость от продолжения...
И, глядя на вас, дорогие
Хочется всем сказать
Будьте здоровы, любимы
Молодейте душой
Ведь приятно осознавать
Что жизни прожиты не зря!

Вера ПАВЛЕНКО,
ветеран труда

ҰЛТТЫҚ ҚҰНДЫЛЫҚ

«Мерейлі отбасылар» ұлықталды

«Отан отбасынан басталады». Өткен аптада елдегі дәстүрлі аталып өтілетін отбасы күніне орай Атыраудағы Құрманғазы атындағы мәдениет сарайында облыстық «Мерейлі отбасы» ұлттық байқауы мәресіне жетті. Байқау мақсаты аймақтағы отбасы институты деңгейін көтеру, отбасын мәдени және қоғамдық қызметке белсенді араластыруға арналған. Отбасы құндылықтары дәріптелетін шараға облыстан бірнеше отбасы қатысуға ниет білдіріпті. Байқау барысында олар отбасылық мерекелер мен дәстүрлерін қаншалықты біліп, дәріптейтіндерін, спорттық белсенділіктері мен кез келген мәселені бірлесіп шешетіндіктерін көрсетті.

Жеңімпаздарды арнайы құрылған қазылар және көрермендердің өздері анықтаған болатын. Ұлттық құндылықтар дәріптелетін байқауға мыңдаған жұмысшысы бар Атырау мұнай өңдеу зауытынан Касановтар мен Бакаровтар отбасы қатысты. Олар қалалық байқау барысында үлгілі отбасы екендіктерін, бала тәрбиесі мен жас өскіннің талантын ұштаудағы өмірлік ұстанымдары мен тәжірибесін көрсетіп бақты. Мерекелік шарада «Нұр Отан» партиясы облыстық филиалы төрағасының бірінші орынбасары Нұрлыбек Ожаев зауыттық Касановтар мен Бакаровтар отбасына облыс әкімі, «Нұр Отан» партиясы Атырау облыстық филиалының төрағасы Нұрлан Ноғаевтың атынан «Алғыс хат» табыстап, бағалы сыйлықтар тарту етті.

Атап өткен жөн, Касановтар отбасының отағасы 59 жастағы ғалымжан Қопайұлы зауыт басқармасында бас энергетик бөлімінің жетекші инженері. Жұбайы Гүлнара Сансызбайқызы Қызылбасова ондаған жылдар облыстық Құрманғазы атындағы балаларға ар-



налған музыка мектебінде балаларды фортепьяноға машықтандырды. Бүгінде зейнеткер. Екеуі 1978 жылы отау құрған. Үш ұл, бір қыз тәрбиелеп өсірген

жандар. Ұл-қыздары әке жолын қуып, зауыттың бөлімшелерінде мамандықтарына сай қызмет атқарады. Келіні де зауыт қызметкері. Балаларынан немере

сүйіп отыр. Байқауға осы немерелерімен бірге қатысты.

Бакаровтар отбасының отағасы Асан Есімұлы 46 жаста. Зауытта Мұнай өңдеу өндірісінің технологиялық сорғы машинисі. Жұбайы Гүлмира Физатоллақызы Қабиевамен 1994 жылы отау құрған. Отбасында екеуі 7 бала тәрбиелеп отыр. Гүлмира Физатоллақызы «Күміс алқа» және «Алтын алқалы» ана. Тұңғыштары Гүлдәурен Есімова зауытта қызметкер. Көп балалы отбасы өнерлі.

Жыл сайын өткізілетін дәстүрлі «Мерейлі отбасы» ұлттық байқауына зауытымыздан әлі де үлгілі отбасылардың қосыла-

рына сеніміміз мол. Айта кеткен жөн, Астанада өтетін ақырғы республикалық байқауға Атырау облысы атынан Қаршығеновтер отбасы жолдама алды.

БІЗДІҢ МЕРЕЙГЕР

Келешегін зауытта айқындаған жан



Жастайынан ұстаздық жолды таңдаған Самиголла орта мектепті бітірісімен сол кездегі Гурьев педагогикалық институтына құжаттарын өткізген. Мақсаты – тарих пәнінің мұғалімі болу. Талабы таудай бозбаланың тауы шағылған жоқ. Сәтін салып педагогикалық жоғары оқу орнының студенті атанды. Сан қырлы шежіреге толы тарихтың тұңғығы туралы ғалымдардың дәрісін санасына тоқыды. Студент бола жүріп ізденді. Ғалымдық жолды да таңдау ойында бар-тын. Студент шағында әскер қатарына алынып, өтеп келді. Оқуын жалғастырды. 1981 жылы толыққанды тарих мұғалімі мамандығын алып шықты. Содан Самиголланың ұтаздық

Ол зауытқа тұрмыс тауқыметімен жағдайын түзем алсам деген оймен келген еді. 40 жасқа қараған шағында, әрине, бұрын таныстығы жоқ тыңға түрен салу Самиголла Жанахметовке оңай түскен жоқ. Дегенмен, барын салды. Білмегенін үйренді. Жастан да үйренді, жасмастан да үйренді. Ешкімді талғаған жоқ. Себебі, атадан алған тәрбиесі мен өнегесі солай еді. Міне адан бері ширек ғасырдай уақыт өтіпті. Басында бір-екі жыл тұрмыс жайын түзем алсам деген ол болашақ өмірлік бағытын мүлдем өзгертіп, зауытта жұмысын жалғастырып әкетті. Бүгінде Самиголла Қармысұлы асқаралы 60 жасқа келді. Айналасына сыйлы. Кішілерге мақтаныш.

жолы басталды. Алдымен мектепте еңбек етті. Одан соң кәсіптік-техникалық училищелерде оқушыларға тарихтан сабақ берді. Біліміне сай білігі бар азаматтың алдағы қызметтік мансабы да айқындала бастағандай еді. Себебі, сауатты білім бере алатын жасты білім бөліміндегі басшылық назарға ала бастаған. Бәрі де бір мезетте өзгеріп шыға келді. 1991 жылы Кеңес Одағы тарап, ел Тәуелсіздігін алды. Жас мемлекеттің аяқ алысы басында барлық салада қиындық тудырғаны әмбеге аян. Әсіресе, ұстаздардың қадірі қашты. Айлық аз, оның үстіне кешіктіріліп берілетін. Жоғары санатты біраз мұғалімдердің базар жағалап саудагер болып кететіні осы тұс. Самиголла Қармысұлына да бұл кезең оңай түскен жоқ. Балалар жас, жеткізу керек. Дегенмен, заман жақсарар деген үмітпен 2-3 жыл үмітін үзген жоқ. Бірақ тұрмыс тауқыметі шыдатар ма? Бұл 1994 жылдың аяғы болатын.

Ол кезде Атырауда тек мұнай өң-

деу зауытының әл-ауқаты мен өндірісі басқаларға қарағанда көш ілгері болатын. Дүркіреген кәсіпорындар бірінен соң бірі жабылып, жұмысшылар босып кетіп жатқан шақ. Ал, Атырау мұнай өңдеу зауытының болашағы бар екендігі, өміршеңдігі айқын білінетін. Самиголлаға таныстары осы зауытта бос жұмыс орындары бар екенінен хабардар етеді. Бұрын өндірістің маңайында болмаған оған бәрі оғаштау болатын. Бір жағынан кәсіпорынға кәсібі бар маман қажет. Сонда да тәуекел етіп, зауытқа келіп әңгімелесуден өткен. Сәтін салды ма, 1995 жылдың басында жұмысқа шақырту алды. Содан бері міне, 21 жыл 4 цехта эстакада операторы болып қызмет етіп келеді.

- Тұрмыс жағы қинады. Мұғалімнің табысы балаларды жеткізуге жетпейтін. Барынша қосымша жұмыс істеп көрдім. Осындай қиналып жүрген кезде, Атырау мұнай өңдеу зауытына жұмысқа қабылдап жатқан хабарландыруды естідім. Басында 1-2 жыл жұ-

мыс істеп, жағдай түзелгесін, өз салама қайта ораламын деп ойлағам. 40 жасқа қараған шақта келдім ғой. Оңай болған жоқ. Бәрін басынан бастап үйрендім, білім жетілдірдім. Осы ұжымда достар таптым. Көріп тұрсың ғой, 20 жылдан асты әлі зауыттамын. Демек, мен болашағымды да осы кәсіпорынмен байланыстырған болып тұрмын. Өкінбеймін. Себебі, мен мұнда өндірістің қалай болатынын ұқтым, еңбек адамының құрметті екенін ұқтым,-дейді мерейгер.

Мерейлі жасқа толған Самиголла Жанахметов бүгінде артынан ерген шәкірттеріне бағыт сілтеуші. Бүгінде оны ұжымындағы үлкен де кіші де майталман ретінде сыйлайды. Ол зауыттан бағын бір тапса, сыйласты достарын екі тапты. Зайыбы Гүлбараш Бегалиева екеуі ұлы мен қызын жетілдірді. Оқытты. Мамандықтарын алып сан салада қызмет етіп жүр. Мерейгер үшін бұдан асқан бақыт жоқ...

Нұрлыбек ҒИЗАТОВ

ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ

Обучение старших машинистов КГПН в учебном центре России

В рамках подготовки и обучения персонала КГПН в период с 21 мая по 4 сентября текущего года первая группа старших машинистов в количестве 10 человек прошла обучение в учебном центре «ПермьНефтеГазОргСинтез» (далее ПНОС) на тему: «Эксплуатация, обслуживание и ремонт компрессорного оборудования»

Учебный комбинат входит в состав нефтеперерабатывающего завода «ЛУКОЙЛ-Пермь-НефтеГазОргСинтез». Учебный центр ПНОС является одним из ведущих центров по прохождению обучения специалистов не только из дочерних структур компании «Лукойл», но и других родственных предприятий Казахстана, Узбекистана, Ирака, Ирана.

Основной целью поездки стало обучение и ознакомление с компрессорным оборудованием (центробежных, поршневых и винтовых типов), так как данное оборудование применяется в основном на нефтеперерабатывающих заводах, в химической промышленности и др.

Для машинистов было главным понять сущность самого процесса эксплуатации компрессоров на примере действующего производства, изучить все тонкости и особенности безопасной эксплуатации компрессорной

го центра во главе с Лидией Александровной Хохлышевой и Геннадием Сергеевичем Козловым (автор книги «Подшипники качения»). В последующие дни обучения были показаны видеоматериалы (ТБ, противопожарная и газовая безопасность, оказание первой медицинской помощи, материаловедение, устройство, эксплуатация и ремонт компрессорного оборудования, КИПиА).

В период обучения машинисты посетили газоперерабатывающее производство, которое в 2014 году вошло в состав ООО «Лукойл-Пермнефтегазоргсинтез». В структуре объединенного предприятия блок газопереработки представлен тремя производственными подразделениями: цех № 1 (компримирование и газофракционирование нефтяного газа, содержащего сероводород и окись углерода), цех № 2 (прием сырья, хранение и отгрузка продукции) и участок по ремонту и



установки.

Перед поездкой машинисты КГПН с привлечением местного ВУЗа - АИНИГ прошли обучение и стажировку на действующих технологических установках АНПЗ.

Весь период стажировки персонала в Перми был расписан в соответствии с утвержденной программой. Первый день начался с ознакомительной и организационной встречи с преподавательским составом учебно-

обслуживанию коммуникаций основного производства. Также было проведено ознакомление с работой компрессорного оборудования различных видов и его вспомогательных блоков от ведущих польских, чешских, немецких и российских производителей.

Совместно с персоналом ООО «Лукойл-ПНОС» состоялось обсуждение по основным положениям пуска и остановки компрессоров и управления, а также систем



вибродиагностики.

Перед окончанием командировки машинисты КГПН посетили научно-производственное предприятие «ТИК», которое сотрудничает с ООО «Лукойл-ПНОС». Оно специализируется на разработке и производстве приборов и систем мониторинга, диагностики и противоаварийной защиты (ПАЗ) промышленного оборудования по параметрам вибрации.

В рамках данной специализации предприятие работает в следующих направлениях:

- системы вибродиагностики промышленного оборудования;
- стенды входного контроля подшипников качения;
- датчики вибрации и температуры, контроллеры, сигнализаторы;
- портативные виброизмерительные приборы, виброметры;
- взрывозащищенные вибростенды;
- метрологическая поверка и сервисное обслуживание всей поставляемой продукции;
- проектирование АСУ ТП;
- сборка шкафов КИП и А;
- вибродиагностика и виброналадка оборудования;
- динамическая балансировка оборудования;
- лазерная центровка механизмов;

оценки состояния подшипников качения.

Подводя итоги обучения, руководство и преподавательский состав учебного центра Лукойл-ПНОС отметили хорошую подготовку машинистов ТОО «АНПЗ», показавших глубокие знания в части насосно-компрессорных машин и обслуживания машин и механизмов. На все заданные вопросы были даны исчерпывающие ответы. В ходе обучения особо отличились молодые машинисты Арман Жанатаев, Гемран Жумагалиев, Александр Карташев, Абай Султангалиев и др. Обучение в учебном центре ПНОС дало возможность нашим машинистам узнать работу и отличие компрессорных агрегатов, задействованных в ООО «Лукойл-ПермьНефтеГазОргСинтез» и эксплуатирующихся в ТОО «АНПЗ».

По окончании обучения машинистам были вручены сертификаты. Весь обслуживающий персонал КГПН выражает огромную благодарность руководству нашего завода за предоставление возможности прохождения стажировки в учебном центре «ПНОС».

Болатбек ЕСКАЛИЕВ,
старший механик
производства КГПН

ЖАС МАМАН

Зауытқа таңдаулылар ғана шақырылады

Мұнайды тереңдетіп өңдеу кешенін іске қосу барысында және мұнайды өңдеу өндірісіне жаңа мамандарды тарту мақсатында Атырау мұнай өңдеу зауытына үстіміздегі жылы маусым айынан бастап бүгінге дейін 98 адам тартылған екен. Оның 79-ы Мұнайды тереңдетіп өңдеу кешеніне, ал, 19 маман Мұнай өңдеу өндірісіне жұмысқа қабылданды. Жаңа өндіріске мамандар қандай талаптармен қабылданды, олардың біліктілігі деңгейі қалай сараланды? Бүгінде кәсіпорын өн-

дірісіне жұмысқа шақырылатындарға қойылатын талаптар ерекше әрі қатал. Себебі, жаңа өндірістің, жаңа технологияларды игеру осындай шартқа негізделген. Біз бүгін жаңа мамандармен кездесіп, олардың зауытқа шақырылу жайын, алғашқы өндірістегі алған әсерімен бөліскен едік:

Ернар Ерғалиев, МӨӨ Мұнай өңдеу, ауқымды күкіртсіздендіру өндірісі басқару тетігінің операторы:



- Мен мамандық таңдағанда мұнай өңдеу ісіне ден қойдым. Алматыдағы Қазақ Ұлттық университетінің химия және химиялық технология факультетіне оқуға түсіп, 2014 жылы бітіріп шықтым. Жоғары оқу орнын бітірісімен тікелей Атырау мұнай өңдеу зауытына келдім. Үмітім зор еді. Дегенмен, менің мамандығымды арнайы мамандар құптағанымен, ол кезде бос жұмыс орны бола қойған жоқ. Тәжірибем де

жоқ еді. Бірақ, зауыттағы мамандармен жұмыс бөліміндегілер менің талабымды ұштап жіберді. Себебі, зауытта жаңғырту жұмыстары жүріп жатқанын, оған мамандар тартылатынын хабардар еткен болатын. Содан мен жұмыс іздеп, бір жағынан тәжірибе жинақтау мақсатында Ақтаудағы «ҚазАзот» компаниясында мамандығымға сәйкес жұмысқа тұрдым. Алғашқы жұмыс жолынан өттім. 2015 жылы қазан айында, әлі есімде, Атырау мұнай өңдеу зауытына әңгімелесуге шақырту келді. Ойланбастан аз күндей демалысымды алып, жеттім. Менің біліктілігімді сынаған және түрлі емтихандардан өткізген комиссия мені зауыт мамандарының кадрлық резервіне алғанын айтты. Қуанышымда шек болған жоқ. Жұмысқа кірмесем де резервке алынуымның өзі өзімнің мақсатыма деген бір табан жақындау еді. Үмітімді үкілеп, алғашқы жұмыс орнымда қызметімді атқара бердім. Міне, 8 ай өткенде дәлірегі осы жылдың маусым айында жаңа өндіріске мамандар шақырылып жатқандардың ішінде мені де Атырау мұнай өңдеу зауыты шақырды. Екі жылдық тәжірибем бар мені басқару тетігінің операторы қызметіне шартты мерзімге

алды. Өз мамандығым болғандықтан, жұмысқа құлшына кірістім. Тәлімгерім Ермек Бердиевке үлкен рахмет. Білмегенімді үйретіп, жұмыстың қыр-сырына үйретіп жатыр. Жалпы алғанда зауыттың жаңғырту жобалары жас мамандарға, білікті кадрларға үлкен мүмкіндік. Мәселен, менің алға қойған мақсатыма жол ашты. Енді мен кәсіптегі өз орнымды таптым деп ойлаймын. Ендігі жұмыс жолым Атырау мұнай өңдеу зауытымен тығыз байланысатын болады.

Асұланбек Ағыраев, МӨӨ Мұнай өңдеу, ауқымды күкіртсіздендіру өндірісі бензолды сутектендіру және газфракциялық қондырғысының операторы:

- Мені шақырады деп ойламаған едім. Себебі, білімім мұнай өңдеуге қатысты болғанымен орта-кәсіби ғана болатын. Өз мақсатыма жету үшін Атырау мұнай және газ институтында сырттай білім алып жатырмын. Жасым 21-ге келгенше оқудан қол үзген жоқпын. Соның енді жемісін көрсем бе деген мүмкіндік туды. Былтыр қыркүйек айында жаңа өндіріске мамандарды жинақтау барысында әң-



гімелесуден және кешенді біліктілік тестілеуден өттім. Саралаған комиссия менің резервке алынғанымды жеткізді. Демек, үмітім болды, зауытқа жұмысқа шақыратынына. Содан маусым айында шақырту келгенде қуанышым-ай. Оны айтып жеткізу мүмкін емес. Себебі, мен алғаш жұмыс жолымды Атырау мұнай өңдеу зауытында бастап жатырмын. Тәлімгерім Бауыржан Әубекеров бүгінде мені жаңа технологияны жете түсіндіріп, үйретіп жатыр. Ризамын. Енді зауытқа сенімді де адал қызмет етпекпін!

ЭТО ИНТЕРЕСНО

Необычное использование нефти

Губная помада

Люди в течение многих веков наносили натуральную косметику на губы, глаза и лица, но большинство из присутствующих сегодня на рынке помад и подводок для глаз всю свою красоту обретают благодаря нефтепродуктам и продуктам переработки нефти, таким как пропиленгликоль и красители каменноугольной смолы. Учитывая это, немного удивляет тот факт, что многие женщины до сих пор пользуются нефтяным продуктом, известным как вазелин для того, чтобы удалить подводку или используют его в качестве базы под губную помаду.

Немнущаяся одежда

Безусловно, хлопок – это наше все, но полиэстеровые брюки, рубашки и другие предметы одежды имеют свои преимущества: они не мнутся, они долговечны и устойчивы ко многим пятнам. Эти свойства принадлежат продукту нефтепереработки, где с помощью нескольких форм нефтепродуктов и создается полиэстер – синтетический материал, который помогает одеть миллионы людей. Но не все так плохо, поскольку из переработанного полиэстера получают новые, высококачественные полиэстеровые волокна.

Нефть – это не просто основная составляющая бензина для автомобилей и топлива для реактивных двигателей самолетов. Продукты переработки нефти, в конечном счете, участвуют в создании предметов, ежедневно используемых во всем мире – миллиарды фунтов полиэтиленового пластика расходуются для изготовления пластиковых мешков, пищевых контейнеров и других потребительских товаров. Ниже представлены лишь несколько объектов, которые можно найти в каждом доме и о содержании продуктов нефтепереработки в которых вы, возможно, не догадывались.

Жевательная резинка

Люди, которые любят жевать жвачку, должны поблагодарить за ее создание полученные из нефти полимеры. Сегодня жевательная резинка делается как из природных латексов в сочетании с нефтепродуктами, так и из полиэтиленовых и парафиновых смол. Это, в свою очередь, означает, что большинство жвачек не поддаются биохимическому разложению. Стоит также отметить, что первые жевательные резинки изготавливались из натурального латекса, известного как чикл, и он по-прежнему является основой производства некоторых высококлассных брендов жевательной резинки.

Цветные парафиновые карандаши

Нефть также способствовала тому, что у многих из нас сохранились

прекрасные детские воспоминания о рисовании дома или в классе. Каждый такой карандаш состоит из парафиновых смол, которые так же являются продуктами нефтепереработки. Парафиновые смолы, помимо прочего, принимают участие в изготовлении свечей, и даже могут использоваться как пятновыводитель шоколада.

Аспирин

Аспирин уже давно зарекомендовал себя в качестве одного из самых надежных и безопасных препаратов. Ежегодно употребляется несколько миллиардов таблеток аспирина для того, чтобы избавиться от головной боли, от жара, а также препарат принимается в качестве профилактического метода борьбы с сердечно-сосудистыми заболеваниями. Ацетилсалициловая кислота в сочетании с химическим салицином и дают эффект избавления от боли. Однако, производство аспири-

на начинается с бензола и углеводорода, которые являются производными нефтепродуктов.

Колготки

Миллионы современных женщин носят нейлоновые колготки для комфорта и для того, чтобы соответствовать модным тенденциям. Несколько десятилетий назад женщины носили только нейлоновые чулки, которые получили свое распространение во время Второй Мировой войны. Причем, женщин не остановил тот факт, что нейлон был получен в 1935 году химиком Уоллесом Карозерсом (Wallace Carothers) и являлся термопластиком, полученным из нефти. Сегодня нейлон используется при изготовлении огромного количества вещей, начиная от средств для мытья посуды и заканчивая парашютами.

<http://www.infoniac.ru/>



Внимание, конкурс!

В рамках формирования инновационной культуры, также выявлению и поддержке авторов рационализаторских предложений АО «КазМунайГаз - ПМ» объявляет конкурс лучших идей и рационализаторских предложений среди работников КМГ-ПМ- «Лучший рационализатор».

Заявки для участия в Конкурсе должны предоставляться согласно Положению о рационализаторской деятельности в группе компаний АО «КазМунайГаз - ПМ».

Конкурс пройдет в 3 этапа:

- 1 этап** – предварительный отбор заявок;
- 2 этап** – экспертная оценка заявок;
- 3 этап** – подведение итогов и определе-

ние победителей на заседании Инновационного комитета КМГ-ПМ.

Окончательный срок подачи заявок – **1 ноября 2016 года**. Заявки необходимо заполнить в Банке идей КМГ-ПМ

Служба по связи с общественностью АО КМГ-ПМ



ПОЗ- ДРАВ- ЛЯЕМ!

Поздравляем с днем рождения
Кусаина Мауисовича Урымбасарова!



С днем рожденья поздравляем!
Мира и добра желаем,
Счастья, радости, удачи,
Только так, и не иначе.
Чтоб друзья не забывали,
В гости чаще приглашали,
На работе уважали –
Отпуск, премии давали.

С искренними пожеланиями коллектив ППНГО

Коллектив ППНГО
Поздравляет с днем рождения
Армана Максұтовича Илешова,
Николая Рахматуллаевича Бикбаева!

Нам так приятно ВАС поздравить
И пожелать ВАМ жить без бед,
Пусть счастья ВАС не покидает,
Здоровья ВАМ на много лет.
Не живите уныло, не жалейте что было,
Не гадайте что будет, берегите, что есть.

Поздравляем
Алиби Тлешевича Кайбалдиева с 50- летием!
Жаналы Сунгалиева с 55 – летием!

Неслышно пролетают годы,
Как птиц небесный караван.

И мчится время незаметно –
Вы не грустите по пустякам.
Не грустите заметив перемены,
Когда морщинку лишнюю найдешь.
Дни новые приходят днем на смену,
И каждый возраст по-своему хорош.

Ваш коллектив ППНГО

Коллектив ПСР поздравляет с днем рождения
Ирину Михайловну Акутину!
Валерию Анатольевну Ишимову!

Пусть исполнятся все желания,
Пускай сбудутся все мечты.
От родных - теплоты, понимания
И заботы, внимания, любви.
А в душе и в доме – уюта.
И достатка, великих красот.
И поддержке друзей, и совета,
И еще покорения высот!

Коллектив ПТН сердечно
поздравляет с днем рождения
Ирину Михайловну Акутину!



Примите наши поздравления
От всей души желаем Вам здоровья,
Всех благ удачи, радости и добра
Пусть для счастья светит солнце,
Пусть все мечты мгновенно исполняются
И люди на пути хорошие встречаются
Гармонии, успеха и долгих лет жизни!

Поздравляем с днем рождения
Гульсим Капаровну Канибаеву,
Султана Уринбасаровича Мирасова,
Шайдоллу Камидоллаевича Кабдырова,
Бердібек Әуезұлы Шәкіды,
Елжаса Сериковича Абдибапова!

Здоровья, счастья, хороших друзей,
Радости, удачи и солнечных дней!
Долгих, долгих вам лет!!!

Коллектив ТОО «iQS Engineering»
поздравляет
Баян Жексембаевну Толеуову
с днем рождения!

Ароматами бархатных роз,
Каждым светлым, чудесным мгновеньем,
Исполнением радужных грез
Будет радовать пусть День Рожденья!
Нежных, искренних слов теплота
Пусть согреет волшебным дыханьем,
Чтоб в душе было счастье всегда
И сбывались любые желанья!



«НОВАТОР»
апталық басылым
№37 16 қыркүйек 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
060001, Атырау қ.,
«АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
баспаханасында беттеліп
басылды.
Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
Тел.: 45-86-60.
Тиражы 1000 дана
Тапсырыс №1105
БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС

ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:
бастығы- Е.Есенова
маман - Ш.Кәкімжанова
«MEDYAGROUP» ЖК:
жетекшісі – Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов
Газет

Қазақстан Республикасының
баспасөз және бұқаралық
ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркеу туралы
№790 куәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама мате-
риалдары мен хабарландыруларға
және көңіл айту мазмұнына жауап
бермейді.

НОВАТОР