



НОВАТОР



№ 10 (4221)



ҚҰРМЕТТІ ЗАУЫТТЫҚТАР, ҚАДІРЛІ АРДАГЕРЛЕР!

Сіздерді шын жүректен Ұлыстың ұлы мерекесі –
Наурыз тойымен құттықтаймын!

Наурыз – жанарудың нышаны. Бағзы замандардан бері бұл мереке табиғаттың түлеп, тіршіліктің бусануының, замана мен ұрпақтар үндестігінің белгісі саналады. Наурыз – халқымыздың мәдениеті мен әдет-ғұрпының ұлылығын паш етер сұлулық пен махаббат, жарасым мен жасампаздық қуаты. Ұлыс оң болсын! Көктемгі күн шуағымен бірге шаңырақтарыңызға бақыт пен шаттық төгілсін!

«АМӨЗ» ЖШС бас директоры

Қ. Оразбаев

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ, ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ!

Сердечно поздравляю вас
с праздником Наурыз!

Наурыз – символ возрождения. Испокон веков день весеннего равноденствия является символом обновления природы, олицетворяет собой непрерывную связь времён и поколений. Наурыз - это энергия созидания, красоты и любви, отражающая величие культуры и традиций нашего народа. Пусть вместе с лучами весеннего солнца в ваши дома придут счастье и благополучие!

Генеральный директор ТОО «АНПЗ»

К. Уразбаев



УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!
ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!

ЖҰМЫСШЫЛАР ЖАҒДАЙЫ БАСТЫ НАЗАРДА

ҚР Премьер-Министрінің орынбасары Бердібек Сапарбаев Атырау облысында жұмыс сапарымен болды

Ағымдағы жылдың 19 наурызында Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің орынбасары Бердібек Сапарбаев жұмыс сапарымен Атырау облысында болып, бірқатар әлеуметтік және өндірістік нысандардың жұмысымен танысты. Олардың қатарында Атырау мұнай өңдеу зауыты да бар. Вице-премьер бастаған делегация зауыт аумағында болып, «АМӨЗ» ЖШС бас директоры Қайрат Оразбаев өндірістік нысандардың қызметімен, қайта жаңғырту жобаларының жүзеге асырылу барысымен таныстырды. Содан соң зауыттың мәжіліс залында облыстағы ірі кәсіпорын басшылары, шағын және орта бизнес өкілдері, кәсіподақ жетекшілерінің қатысуымен жиналыс өтті. Жиналысты облыс әкімі Бақтықожа Измұхамбетов жүргізіп отырды. Алғаш боп сөз алған облыс әкімінің бірінші орынбасары Ғұмар Дүйсембаев өңірдің экономикалық-әлеуметтік даму көрсеткіштері туралы баяндады. Оның айтуынша, әлемдік мұнай бағасының төмендеуіне қарамастан Атырау облысы қалыпты даму үстінде. Қазақстан Республикасының үдемелі индустриялық-инновациялық дамыту жөніндегі мемлекеттік бағдарламасы аясында облыс бойынша барлығы 42 жобаны жүзеге асыру көзделсе, солардың 11-і биыл іске асырылмақ. Сондай-ақ, «Жол картасы - 2020» бағдарламасы



аясында 2500 жаңа жұмыс орнын ашуға мүмкіндік беретін 255 жоба жүзеге асырылатын болады. Облыс басшылығы үшін күн тәртібінде тұрған ең өзекті мәселелердің бірі - халықты жұмыспен қамту және әлеуметтік тұрақтылықты қамтамасыз ету. Өндірістік процестерді тұрақтандыру, жұмыс орындарын сақтау, қызметкерлердің еңбек құқықтарын және жұмысқа орналастыруын қамтамасыз ету мақсатында облыс әкімшілігі, жұмыс берушілер және кәсіподақтармен арада өзара түсіністік жөніндегі үшжақты меморандумға қол қойылды. Мұндай меморандумға алғашқы боп қол қойғандар сапарында Атырау мұнай өңдеу зауыты да бар.

Жиналыста «Теңішевройл» ЖШС бас директоры Тим Миллер, «Ембімұнайгаз» ЖШС бас директоры Құрманғазы Исқазиев, «Атырау нефтемаш» ЖШС бас директоры Александр Донсков және Атырау облыстық кәсіподақтар орталығының төрағасы Диас Сұлтановтар баяндама жасап,

еңбек құқықтарының сақталуы, жұмысшылардың әлеуметтік жағдайы, қазақстандық қамту үлесін арттыру мәселелерін сөз етті.

Кездесуді қорытындылаған ҚР Премьер-Министрінің орынбасары Бердібек Сапарбаев кәсіпорын басшыларына ықпалдастық үшін алғысын білдірді. - Бүгінгідей әлемдік дағдарыс жағдайында халықты жұмыспен қамту, жалақының уақытылы төленуі аса маңызды. Біздің еліміздің мүмкіндігі зор. 23 жылдың ішінде бұдан да ауыр сынақтардан өттік. Біз 2007-2009 жылдардағы қаржылық дағдарыс кезінде кем дегенде 1 миллион адам жұмыстан қысқарады деп болжағанбыз. Бірақ билік пен кәсіпорындардың өзара түсіністігінің арқасында мұның алдын ала білдік. Бүгінде еліміз бойынша 1 трлн 700 млрд теңгенің 33 мың меморандумына қол қойылды. Демек, бұл дағдарысты да еліміз оңай еңсереді деп сенемін, - деді ол сөзінде.

Светлана ҚАЛИЕВА

СОВЕЩАНИЕ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ИНВЕСТПРОЕКТОВ

18 марта прошло очередное совещание по вопросам реализации двух инвестиционных проектов – КПА и КГПН под председательством заместителя председателя Правления АО «НК «КазМунайГаз» Данияра Тиесова. В нем приняли участие руководство АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг», компании «Sinopec Engineering (Group) Co., Ltd.» и АО НГСК «КазСтройСервис». Были обсуждены ряд вопросов, по итогам приняты конкретные решения.

В частности, «Sinopec Engineering (Group) Co., Ltd.» в срок до 26 марта текущего года должен обеспечить подачу сырья на установку CCR (титул 1002), а до 15 апреля 2015 года – приступить к пусковым работам секции 400 установки CCR. Генеральный подрядчик и субподрядчик до 1 апреля текущего года должны завершить все строительные-монтажные работы на объекте «N-формилморфалина» (титул 1007), и оставшийся объем работ по электрообогреву и теплоизоляции по Проекту.

Кроме этого, «Sinopec Engineering (Group) Co., Ltd.» до 22 апреля должен подготовить детальный график пусконаладочных работ секций 600, 650, 700 и 800 установки CCR (титул 1002).

По проекту КГПН: в обозначенные сроки «Sinopec Engineering (Group) Co., Ltd.» должен согласовать с ТОО «АНПЗ» генплан и схему расположения установок и оборудования, и завершить разработку рабочей документации в формате «FOR C» и также согласовать ее с руководством завода. В целях проверки выполнения пунктов протокола данного совещания, первые руководители вновь соберутся за круглым столом 22 апреля.



ГЛАВНОЕ – СТАБИЛЬНОСТЬ И ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАВ ТРУДЯЩИХСЯ

19 марта состоялся рабочий визит заместителя Премьер – министра РК Бердибека Сапарбаева в Атыраускую область. Программа поездки была очень насыщенной, заместитель Премьер – министра и сопровождавшие его лица посетили ряд социальных и производственных объектов региона, в том числе, Атырауский нефтеперерабатывающий завод. Правительственная делегация совер-

шила поездку по территории завода и ознакомилась с ходом реализации двух инвестиционных проектов – КПА и КГПН. Затем в конференц – зале завода состоялось совещание на тему «Стабилизация производственных процессов, сохранение рабочих мест, обеспечение трудоустройства и трудовых прав работников» с участием крупных работодателей Атырауской области.



Несмотря на мировой экономи-

ческий кризис, социально – экономическая ситуация в Казахстане стабильная, а Атырауская область продолжает оставаться одним из флагманов индустриального развития государства. Из 42 проектов, реализуемых в рамках государственной программы индустриально – инновационного развития, в этом году в нефтяном регионе будет воплощено в жизнь 11 проектов на общую сумму 11,4 млрд. тенге. По дорожной карте бизнеса реализуются 255 проектов. Заключены трехсторонние договоры с крупными предприятиями о сохранении рабочих мест, обеспечении трудовых прав работников и трудоустройстве, в том числе, и с ТОО «АНПЗ». Тема социальной стабильности и увеличения казахстанского содержания нашла продолжение в выступлениях генерального директора ТОО «ТШО» Тима Миллера, генерального ди-

ректора АО «Эмба мұнайгаз» Курмангазы Исқазиева, председателя профсоюзного центра Атырауской области Диаса Султанова, генерального директора ТОО «Нефтемаш» Александра Донскова. Заместитель Премьер – министра Бердибек Сапарбаев подводил итоги совещания, поблагодарил работодателей региона за понимание и сотрудничество с местными исполнительными органами.

- Наша страна преодолела несколько финансовых кризисов, самым сложным был период с 2007 по 2009 годы. Тогда, по нашим подсчетам, без работы могли оказаться более одного миллиона казахстанцев, в тот момент настоящим спасением стало подписание трехсторонних меморандумов, которые стали действенными документами, и позволили сохранить рабочие места, вовремя выдавать заработную плату, - отметил Бердибек Сапарбаев. - Поэтому, и на этот раз, исходя из эффективности данного шага, мы приняли подобное решение. Нами заключено 33 тысяч меморандумов на сумму 1 триллион 700 млрд. тенге. Это значит, что нам удастся избежать больших сокращений рабочих мест, местные товаропроизводители, в свою очередь, получают существенную поддержку.

Бердибек Сапарбаев еще раз призвал всех к единству и солидарности, благодаря которым можно достичь высоких результатов.

Индира САТЫЛГАНОВА

Каталитический риформинг с непрерывной регенерацией катализатора: особенности и отличия



Даурен КАДИРОВ, специалист департамента по техническому сопровождению КПА и КГПН

Каталитический риформинг является одним из основных вторичных процессов переработки нефти. Процесс риформинга дает возможность получить большое количество ароматических углеводородов, что является основным высокооктановым компонентом товарного бензина.

Установка каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора на ТОО «Атырауский НПЗ», лицензиаром которой является французская компания «Axens», на данный момент не имеет аналогов не только в Казахстане, но и на территории стран СНГ.

Основная отличительная особенность данной установки от установки риформинга со стационарным слоем катализатора заключается в том, что непрерывный режим регенерации катализатора, позволяющий не останавливать работу установки, произвести регенерацию катализатора, следовательно, увеличивает эффективность установки.

Еще одна особенность установки каталитического риформинга заключается в возможности получения риформата с более высоким гарантированным октановым числом 103. Данный показатель дает возможность получать более качественный бензин.

В состав установки также входит блок извлечения бензола, что является очередной особенностью данной технологии. Бензол является базовым сырьем для получения ряда продуктов нефтехимической промышленности.

На данный момент на установке каталитического риформинга проводятся пусконаладочные работы с параллельным завершением остаточных монтажных работ. На сегодняшний день завершены процедуры по сушке многосекционной печи, сушке реакторного контура и контура регенерации. Также завершены процессы сушки футеровки цилиндрической печи блока стабилизации, и подготовлена система для загрузки катализатора. Кроме того, на территории установки при присутствии специалистов лицензиара компании «Axens», завершена инспекция внутренних устройств реакторов и произведена загрузка катализатора. Также завершены работы по загрузке адсорбентов по поглощению хлора. Ведутся работы по установке гамма-уровнемеров на верхних бункерах реакторов и регенератора.

Следующими этапами являются проведение работ по активации катализатора, прием водородосодержащего газа, прием сырья и наладка технологического режима. Завершающей стадией пусконаладочных работ является проведение тестового пробега установки с выходом на гарантийные показатели.

ОБЕСПЕЧЕНИЕ СЫРЬЕМ НОВОГО РИФОРМИНГА ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В ДИАПАЗОНЕ УСТОЙЧИВОЙ РАБОТЫ



Еркин Сулейменов,
директор департамента
нефтепереработки

На сегодняшний день, установка каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора (далее CCR) находится на стадии завершения загрузки катализатора и начала операций по приему водорода и сырья.

Учитывая значительное увеличение мощностей установок каталитического риформинга с 420 тыс. (ЛГ-35-11/300-95) до 1 млн. (CCR) тонн в год, основной задачей сегодняшнего дня является обеспечение сырьевой базой существующих установок гидроочистки бензина и, как следствие, CCR в диапазоне устойчивой работы. Принимая во внимание прекращение поставок в ТОО «АНПЗ» «легкой» нефти, обеспечение стабильной работы CCR является первостепенной задачей.

Для выполнения целей, поставленных головной компанией АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» и руководством завода, обозначены дополнительные задачи по подбору оптимальных сырьевых потоков и внесения изменений в технологическое оснащение существующих установок.

В результате выполнения ряда технических и технологических мероприятий, таких как, замена катализатора на предгидроочистке ЛГ, снижение температуры на теплообменниках гидроочистки бензинов КУ ГБД, восстановление фильтровальных элементов, впервые за время эксплуатации установок гидроочистки бензина промышленно реализована практическая переработка бензина установки замедленного коксования.

При этом без вовлечения в переработку «легкой» нефти, расчетная загрузка CCR возможна на уровне не более 47% от проектной, что является близким к минимальному пределу диапазона устойчивой работы. В рамках увеличения сырьевой базы, завершаются мероприятия по внедрению поточных анализаторов на потоках прямогонной нефти установок

ЭЛОУ-АТ-2 и ЭЛОУ-АВТ-3. Внедрение позволит в «on-line» режиме контролировать фракционный состав прямогонной нефти, что является актуальным требованием, связанным с возможностью увеличения конца кипения сырья CCR до 1900С, тогда как требование существующей установки каталитического риформинга – 1800С. Утяжеление фракционного состава прямогонной нефти сопровождается увеличением ее выхода до 1% от мангышлакской нефти, что также благоприятно для обеспечения сырьем мощностей КПА.

Вторая фаза комплекса производства ароматических углеводородов (далее РХ) направлена на выпуск продукции с высокой добавленной стоимостью - бензола и параксилола, а также улучшения качественных характеристик марок автобензина до уровня экологических классов К-3. Но, в соответствии с проектной документацией, ввод в эксплуатацию РХ возможен лишь при выработке потоков с CCR в диапазоне эксплуатации не менее 60%.

Для решения данной задачи рассмотрены четыре варианта обеспечения сырья.

Вариант №1 предусматривает вовлечение в переработку прямогонной нефти в количестве 230 тыс. тонн в год, с обеспечением производительности с CCR 62%.

Вариант №2 предусматривает вовлечение в переработку газового конденсата в количестве до 300 тыс. тонн в год, с обеспечением производительности с CCR 64%.

Вариант №3 предусматривает вовлечение в переработку актюбинской смеси в количестве до 1млн тонн в год, с обеспечением производительности с CCR 58%.

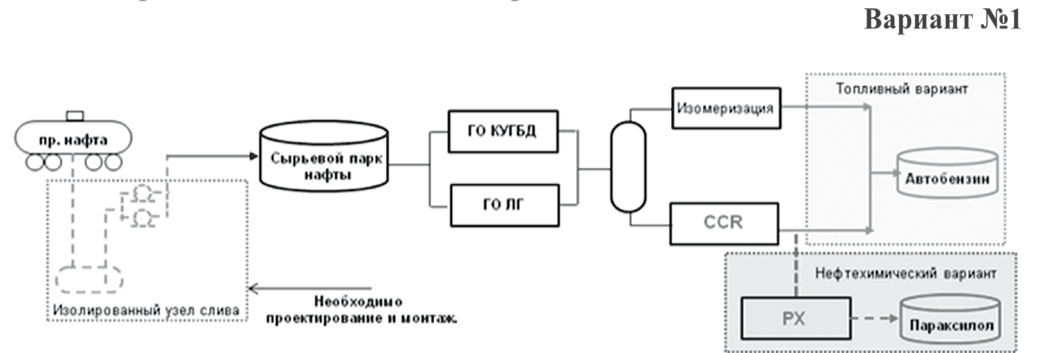
Вариант №4 предусматривает вовлечение в переработку тенгизской нефти в количестве до 1млн. тонн в год, с обеспечением производительности с CCR 69%.

Все рассматриваемые варианты позволяют обеспечить сырьем CCR на уровне 62 – 69% от проектной мощности, что также является диапазоном устойчивой работы.

При этом, наиболее предпочтительным и менее затратным вариантом является прием газового конденсата через существующий узел слива нефти с последующим вовлечением в переработку на первичных установках в смеси с сырой нефтью.

Дополнительно рассматривается вариант приема прямогонной нефти со сто-

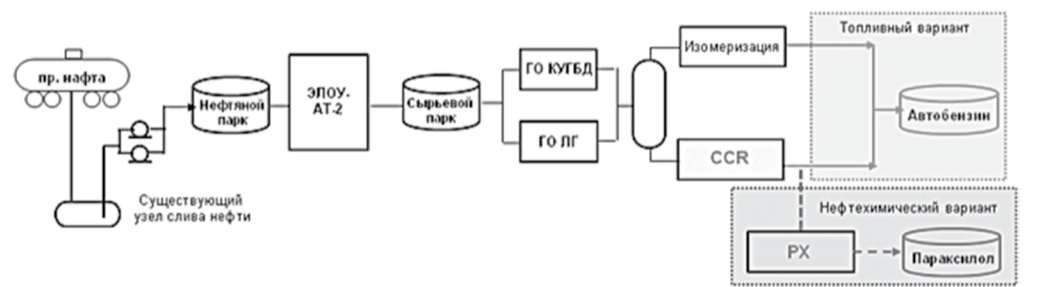
Рассматриваются две схемы для ее приема:



Необходимые мероприятия для приема нефти по рассматриваемому варианту:

- Специализированная подготовка вагоноцистерн (в т.ч. и из под товарного автобензина), аналогичная подготовка цистерн под транспортировку авиакеросина для исключения влияния остаточного продукта в цистернах на физико-химические свойства прямогонной нефти;
- Соответствие принимаемой нефти требуемым качественным характеристикам при входном контроле на ТОО «АНПЗ». (Существует большой риск окисления нефти (изменения хим. состава) в процессе транспортировки в вагоноцистернах и, как следствие, попадание окисленной нефти на катализатор с последующим сокращением срока его эксплуатации);
- Проектирование, закуп и строительство специализированного узла слива прямогонной нефти (ориентировочные затраты 100,0 млн. тенге) с привязкой к существующей инфраструктуре. Данный узел необходим только до пуска КППН. После реализации проекта КППН и увеличения производства бензиновых фракций (как для сырья КПА), блок слива прямогонной нефти будет выведен на консервацию.

Вариант №2



Дополнительные мероприятия для приема нефти по рассматриваемому варианту:

- Сокращение объемов приема нефти в ж/д цистернах с увеличением её поставки по трубопроводам АО «КазТрансОйл».

В данном варианте задействована существующая схема трубопроводов и оборудования, предназначенная для приема нефти железнодорожным транспортом в резервуарный парк сырой нефти с дальнейшей переработкой на первичных установках.

Основным фактором, препятствующим поставке прямогонной нефти на ТОО «АНПЗ» являются требования действующего Закона РК «О государственном регулировании производства и оборота отдельных видов нефтепродуктов», согласно которому, «производитель нефтепродуктов» осуществляет переработку сырой нефти и (или) газового конденсата. Понятие «прямогонная нефть» в данном законе отсутствует.

Для решения данного вопроса АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» прорабатывается возможность внесения поправок и дополнений в названный закон.

Со стороны завода внесены необходимые поправки в Паспорт предприятия с учетом ввода в эксплуатацию новых технологических объектов и перспективным расширением сырьевой базы. На сегодняшний день Паспорт находится на рассмотрении в министерстве энергетики РК.

В настоящее время министерством энергетики РК, АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» рассматривается возможность обеспечения поставки на завод, на переработку ежемесячно 5тыс. тонн легкой нефти и 12 тыс тонн газового конденсата.

ОТГРУЗКА ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА ДЛЯ ПОСЕВНОЙ КАМПАНИИ

Согласно графику закрепления областей за нефтеперерабатывающими заводами по поставке дизельного топлива для весенне-полевых работ, утвержденного Министерством энергетики Республики Казахстан, Атырауский нефтеперерабатывающий завод должен обеспечить аграриев Костанайской, Акмолинской, Атырауской, Актюбинской, Западно-Казахстанской и Северо-Казахстанской областей дизельным топливом в объеме 87 тыс. тонн в период с января по май этого года. Как известно, весенняя страда начинается с марта, а ее пик приходится на апрель – май, со-

ответственно растут и темпы отгрузки. И если в феврале завод должен был отправить всего 7 тысяч тонн горючего материала (фактически было отгружено 6.971 тонн), то в марте это цифра составит 14 тысяч тонн, а в апреле и мае – 33 тысяч тонн. Поставка осуществляется по заявкам АО «КазМунайГаз-Переработка и Маркетинг», ТОО «Petroleum Operating» и ТОО «Petrosun». Самый большой объем дизельного топлива отправляется в зерносеющие регионы страны: Акмолинскую, Костанайскую и Северо-Казахстанские области, минимальный – местным фермерам.

Отгрузка дизельного топлива сельхозпроизводителям на январь - май 2015г

Ресурсодержатель	план					Всего:	
	Акмолинская	Актюбинская обл.	Атырауская	ЗКО	Костанайская		
АО "КМГ ПМ"	21,0	0,0	0,0	0,0	23,0	21,0	65,0
Petrosun"	0,0	8,0	0,0	0,0	0,0	0,0	8,0
Petroleum Operat	0,0	0,0	2,0	12,0	0,0	0,0	14,0
итого	21,0	8,0	2,0	12,0	23,0	21,0	87,0



Завод, ставший гасить его души

Семилетием мальчишкой Бисен Избасов познал все тягости военного времени. Он родился в 1934 году в селе Кудряшово Курмангазинского района. Этот населенный пункт расположен на берегу реки. В годы Великой Отечественной войны там располагался рыболовецкий колхоз имени Красной армии. Вместе со взрослыми маленький Бисен выходил в море ловить рыбу, ремонтировал лодки, которые, тогда в основном, были деревянными.

- Тогда в море уходило по 20 лодок, рыбы было очень много, - вспоминает Бисен ага. - Рыба была разных пород: и частиковая, и ценная, такие, как осетр, севрюга. Изобилие было такое, что пункты приема не принимали выловленную рыбу. Помнится, мы доплывали до Забурунья, там располагался один из пунктов, чтобы сдать улов.

Так и проходила жизнь молодого Бисена Избасова. Почти все время он проводил на реке и в море. В 1954 годом его взяли матросом на мотокатер «Венера», по тем временам он считался большим судном, в 150 лошадиных сил. Спустя четыре года Бисен перешел на другое судно имени Чкалова. Казалось, что морской прибой, крик

чаек над водой, пароходы - все это стало частью его жизни. Но, впереди ждали новые пути - дороги и другие цели.

В 1959 году Бисена Избасова пригласили в Гурьевскую геолого-поисковую экспедицию. Вот она, романтика! Постоянные переезды с одного места на другое, вечные поиски полезных ископаемых.



- Работали по пятнадцать дней, побывали во всех уголках нашей области, - вспоминает бывший геологоразведчик. - Искали нефть. Молодые были, все было интересно. Но зарплата была очень маленькой, поэтому пришлось искать другую работу.

Новым местом работы Бисена Избасова стал завод имени Петров-

ского, где его взяли заточником. А в 1960 году Бисен ага пришел на Гурьевский нефтеперерабатывающий завод. Вначале его взяли оператором 4 разряда комбинированной установки цеха №1, потом перевели в штат цеха №5, на коксовую установку - оператором транспорта, присвоили пятый разряд.

- В цеху невыносимо было жарко, так как температура нагрева доходила до 110 градусов, - вспоминает ветеран труда. - Помню, подкатывали вагонетки, в которые мы грузили кокс. Тяжело было, коксовая пыль попадала в глаза, работали сутками.

Трудности закаляли характер, поэтому и сегодня, спустя годы, Бисен ага вспоминает о них не с грустью, а с неким оттенком гордости в голосе: ведь на каком значимом объекте работали! А ведь было и много замечательного, с какими людьми работали рука об руку, плечом к плечу, с полуслова понимая друг друга. Это был очень сплоченный коллектив, несмотря, что трудились люди разных национальностей, приехавшие на завод из разных уголков Советского Союза.

После выхода на заслуженный отдых, (тех, кто трудился во вредных условиях труда, на пенсио-

тогда отправляли в 50 лет), Бисена Избасова перевели в цех №8 - машинистом водозабора, где он проработал до 1998 года. Его долгий рабочий путь, начатый в возрасте семи лет, отмечен двумя медалями - «Ветеран труда» и «За долголетний плодотворный труд». Все благополучно сложилось и в личной жизни. Жена Бисена Избасова - Сабилля Сейтбаталова всю жизнь трудилась швеей. Двое дочерей - Алия и Айгуль не пошли по стопам отца и матери, а стали педагогами. Одна из них - учительница иностранных языков, другая - преподаватель по физике и математике. Сейчас ветеран завода Бисен Избасов проживает в квартире, которую когда-то получил от завода. Раньше, когда здоровье еще позволяло, Бисен ага мог пройти пешком до офиса пенсионеров ТОО «АНПЗ», где узнавал о новостях родного предприятия, встречался с бывшими коллегами. Сегодня нужны усилия, чтобы спуститься во двор, поэтому Бисен Избасов предпочитает сидеть дома.

Он несказанно был рад предаться воспоминаниям о родном предприятии, где проработал 38 лет. Завод, который стал частью его души и сердца.

Индиря Сатылганова

Молдір - тіл шебері

Атырау облыстық тілдерді дамыту жөніндегі басқармасы қазақ, орыс, ағылшын тілдерін жетік меңгерген жастар арасында «Тіл шебері» байқауын ұйымдастырды. Жылмай ауданының Құлсары қаласында өткен додаға облыс бойынша ең үздік деген 15 үміткер қатысты. Олардың арасында химиялық талдау зертханашысы Молдір Шоханова да бар. Сайыста өте жақсы нәтиже көрсетіп, 2-орын иемденген ұжымдасымызды жеңісімен құттықтап, бірер сауал қойдық.

- Молдір, біздің зауыт атынан додаға түсіп, жүлделі оралдың. Жеңісің құтты болсын! Байқауда кімдермен бақ сынадың?

- Бұл байқауға студенттер, колледждер мен мектеп мұғалімдері, Теңізшевройл, Казактелеком, Ембімұнайгаз сынды ірі кәсіпорындар мен мекемелерден үміткерлер қатысты. Біздің тілді меңгеру деңгейімізді филологтар, тарихшылар және Атырау облыстық тілдерді дамыту жөніндегі басқармасы мамандарынан құралған қазылар алқасы бағалады.

- «Үштұғырлы тіл» саясатын жүзеге асыру аясында елімізде көптеген тіл байқаулары ұйымдастырылады. «Тіл

шебері» байқауының өзге сайыстардан қандай да бір айырмашылығы бар ма?

- Әрине. Бұл байқаудың ең басты ерекшелігі - тілді меңгеру деңгейі ауызша сыналады. Сондай-ақ, бұл байқауда бақ сынау үшін тек үш тілді меңгеріп қана қоймай, тарих, әдет-ғұрып, салт-дәстүрден хабарың мол болуы шарт. Өйткені, сайыстың III кезеңінде де тапсырмалар осы тақырыптарды қамтыды.



Менің ойымша, осылай болуы қажет те сынды. Адам қай саланың маманы болса да, өз елінің өткен тарихы мен салт-дәстүрін білуі тиіс деп есептеймін.

- Жөн-ақ. Ал саған берілген тапсырмалар қандай болды?

- Байқау III кезеңнен тұрды.

Бірінші кезең салт-дәстүр және ұлы тұлғалар туралы болды. Маған Наурыз мерекесі, оның тарихы және басқа қай елдерде тойланатындығы турасындағы тақырып тап келді, сондай-ақ еліміздегі «Үштұғырлы тіл» саясаты туралы әңгімелесуі тиіс болды. Ойлануға 3 минут берілді. Жауап мемлекеттік тілде қабылданды. Мен бұл тақырыптарға ойланбастан жауап беріп, жақсы нәтиже көрсеттім. Ал екінші кезең Қазақ

айту. Тапсырма шарты бойынша 7 жаңылтпаштың әрқайсысын 3 реттен, барлығы 21 мәрте қайталап шықтым. Айтып өтер жайт, байқаудың әр кезеңінің өзіне тән киіну шарты болды. Бірінші бөлімде ұлттық киімде шықсақ, екінші бөлімде классикалық үлгіде, ал үшінші бөлімде еркін киім үлгісімен шықтық.

- Байқау қорытындысы бойынша жүлделі II орынға ие болдың. Нәтижеге қаншалықты көңілің толады?

- Қазақ тілі - менің анам тілім, орыс тілін бала күнімнен-ақ жете меңгердім. Бүгінгі заманның талабына орай ағылшын тілін үйреніп, өз ойымды еркін білдіретін нәтижеге жеттім. Байқауға адам мүмкіндігін сынау үшін баратыны белгілі ғой. Он бес үміткердің арасынан екінші орын алғанымды жаман нәтиже дей алмаймын. Бап шаппайды, бақ шабады. Сайыстың аты - сайыс. Сайысқа дайындық барысында рухани қолдау көрсеткен зауыттың қазақ тілі оқытушысы Бибігүл Тоқабасоваға және маған сенім артқан барлық ұжымдастарыма алғысымды білдіремін.

- Молдір, біздің сауалдарымызға жауап бергенің үшін рахмет! Сен бағындырар биіктердің әлі алда екеніне сеніміміз бол! Сәттілік серігің болсын!

- Үлкен рахмет!

Әңгімелескен
Светлана Қалиева

БІЗДІҢ АНЫҚТАМА:

Молдір Егізбайқызы Шоханова 1992 жылы 4 желтоқсанда Атырау қаласында дүниеге келген. Қазақ-Британ техникалық университетінің «Органикалық заттардың химиялық технологиясы» мамандығы бойынша бітірген. 2014 жылдың шілдесінен бастап Атырау МӨЗ орталық зауыт зертханасында еңбек етіп келеді.



Биыл 70 жылдығы тойланатын зауытымызда тамырын тереңге жайып, әке мен ана жолын ұрпақтары жалғазған отбасылық династиялар өте көп. Солардың бірі – Хасановтар. Жалпы еңбек өтілі 178 жылға жетіп жығылатын бұл әулеттің өмірінде Атырау мұнай өңдеу зауытының алар орны ерекше. 2014 жылы атап өтілген еңбек династиялары күнінде Хасановтар әулеті заңыт әкімшілігі мен кәсіподағының Алғыс хатымен марапатталды. Біз бүгін ұзақ жылдар бойына зауыттағы ұрпақтар сабақтастығының үлгісі боп келген осы әулеттің алтын діңгегі Айтқали Хасанов және оның ұрпақтары туралы әңгіме етуді жосн көрдік.



Айтқали аға жары Қанзибамен

Әке жолын жалғазған...

Мамыражай халықтың мазасын алып, бейбіт елдің тыныштығын кетірген Екінші Дүниежүзілік Ұлы Отан соғысы талай баланы балдәурен шактың қызығынан айырып, ерте жастан еңбекке араласуға мәжбүр етті. Соғыс ерте есейткен өрендердің бірі – Айтқали Хасанов. Ол еңбек жолын 14 жасында бастап, 1944 жылдың 12 қыркүйегінде құрылысы жүріп жатқан жаңа 441 зауытқа жұмысқа қабылданады. Содан 1993 жылға дейін 49 жыл бойына мұнай өңдеу зауытында табан аудармастан еңбек етті. Ол – зауытта еңбек еткен алғашқы буын өкілдерінің бірі. Әдепкіде 2 санатты бақылау және өлшеу аспаптарына үйренуші болып қабылданған ол жұмыстың қыр-сырын аз уақыт ішінде меңгеріп, дағдыланып алады. Жылдан жылға тәжірибесі толысып, 6 санатқа дейін жетеді. Аспаптардың әр тетігін бес саусағындай білетін оның майталмандығын әріптестері де жоғары бағалайтын.

Білімге құмар Айтқали аға оқу оқып, көз ашып, көкірек оятудың ерте-кеші жоқ деп есептеді. Ол 1961 жылы Гурьев политехникумын бітіріп, одан кейін облыс орталығындағы педагогикалық институттың тарих факультетіне оқуға түседі. Оның еңбекқұмарлығы мен алғырлығы басшылар тарапынан да ескерусіз қалған жоқ. Айтқали Хасанұлы 1967 жылы Коммунистік еңбек екіпіндісі болса, үш жылдан соң Еңбек ардагері атанды. Сондай – ақ, ол КПСС-тің белсенді мүшелерінің

бірі болды. Айтқали Хасанұлы жоғары өндірістік көрсеткіштері және қоғамдық жұмыстардағы белсенділігі үшін сан мәрте марапатталып, омырауына алуан түрлі медаль тағынды. Ол партия комитетінің мүшесі және өзі еңбек еткен 7 цехтың партия ұйымының хатшысы қызметін атқарған кезінде де саяси сауаттылығы, тағылымды тәлімгерлігі арқасында ұжымдастар арасында үлкен құрметке ие болды.

Аталары дәулескер күйшілігімен ел-жұртқа мәлім болған Айтқали аға домбыраның хас шебері еді. Қос ішекті он саусақтың ырқына бағындырып, ырғақты күй төгілген ол қазақ халық аспаптары ансамблінің құрамында болды. «Тек қарым-қабілеті ғана емес, оның түр-келбетінің өзі сахна үшін жаралғандай еді. Ұзын бойлы, ер тұлғалы, ашық маңдай әкеміз топ ішінде дара көрінетін. Қазақтың сал серісіне тән маңғаздық бар еді бойында. Салалы саусақтарымен қара домбыраны қағып кеп жібергенде күй күмбірлеп, отырғандардың делебесі қозып, қолдап-қолпаштай жөнелетін», - деп еске алады бүгінде оның ұрпақтары. Көненің көзінде болған сол қасиетті қара домбыра Айтқали ақсақалдың ұлы Айбар үшін әкеден қалған асыл мұраға айналды.

Айтқали Хасанов өмірлік қосағы Қанзиба Жұбаниязова екеуі сегіз перзент тәрбиелеп өсіріп, 58 жыл жұбайлық жарастыққа құрылған бақуатты ғұмыр кешті. Алтын құрсақ



Жарқын Айтқалиұлы



Самат Айтқалиұлы



Айбар Айтқалиұлы



Алга Айтқалиқызы



Салтанат Айтқалиқызы

ана алтыннан алқа тағынды. Оның да бұл зауытқа жаттығы жоқ, зауыт асханасында 8 жыл еңбек еткен. Ес білгелі зауыт туралы естіп өскен олардың ұрпақтары да өмірлерін осы кәсіпорынмен байланыстырды. Шаңырақтың тұңғышы Жарқын зауыттың №7 цехында 41 жыл еңбек етіп, зейнеткерлік демалысқа шықты. 1962 жылы Хасановтар әулетінде үшемнің дүниеге келуі тек облыста ғана емес, бүкіл елді елең еткізген жаңалық болды. Сол үшем ұлдардың екеуі әке жолын қуып, зауытта еңбек етті. Талғат №7 цехта және зауыттың тұрғын үй – коммуналдық шаруашылығында 10 жыл жұмыс жасаса, №3 цехта еңбек жолын бастаған Саматтың зауыттағы еңбек өтілі - 35 жыл. Бүгінде ол жөндеу-механикалық цехында қызмет етеді. Олардың бауырлары Айбар еңбек ресурстары басқармасының мамандарды даярлау бөлімінде 17 жыл еңбек етті. Хасановтар әулетінің қыздарының да еңбек жолында зауыттың ізі бар. Алға Айтқалиқызы 7 жыл бойына зауыттықтарға мемлекеттік тілді үйретсе, Салтанат 11 жыл мұнай өңдеушілердің саулығын сақтау ісіне үлес қосты.

Бүгінде Айтқали қарт та, Қанзиба ана да бақилық болған. Ұрпағын адал еңбекке, қалтықсыз қызметке баулыған олар «зауыт» деген ұғымның астарына көп нәрсе сыйғызатын. Зауытқа деген қастерлі сезім олардан өрген ұл-қыздарға да молынан дарыған.

Светлана Қалиева



«КӘСІБИ ЕСЕПШІ» СЕРТИФИКАТЫ ТАБЫСТАЛДЫ



Лейла БАЗАРБАЕВА,
қызметкерді оқыту және даярлау жөніндегі маман

Бүгінгі заман қай-қай саланың мамандарына да жаңаша міндеттер жүктейді. Бұл есепшілерге де қатысты. Олар жүйелі түрде кәсіби дамумен айналысып отыруға міндетті. Жеке және халықтық секторлардың барлық сфераларындағы жедел өзгеру қарқынының ескерсек, есепшілерге мұндай талаптың қойылуы түсінікті жайт. Ештеңе бір орында тұрмайды. Есепші мамандар түрлі өзгерістер жағдайында сапалы қызмет атқарғылары келсе, университеттік және кәсіби білім-дағдыларын жаңартып, толықтырып отырулары шарт. Мұның маңыздылығын зауыт есепшілері де жете түсінеді.

2014 жылдың 8-ші қыркүйегінен басталған «Кәсіби есепші» сертификаттау бағдарламасы бойынша көп уақыттан бері серіктес болып келе жатқан «Зерде орталығы» ЖШС арқылы зауыттың 19 есепшісі арнайы пәндерден дәріс алды. Дәріс төмендегідей

тақырыптарда өткізілді:

1. Қаржылық есептіліктің халықаралық стандарттарына сәйкес бухгалтерлік есеп.

2. Салық және салық салу.

3. Азаматтық құқық.

Әр пән соңынан арнайы емтихан тапсырылды, есепшілердің біліктері сыналды. Емтихан қорытындысына сай 13 есепші «Кәсіби есепші» сертификатын иеленді. Атап айтсақ:

1. Айжан Таумергенова

2. Халима Утеғалиева

3. Жаннат Тулеубаева

4. Нина Мурза

10. Жанна Шунгарина

11. Алина Губайдуллина

12. Любовь Будигина

13. Айгерім Бимұратова

Сертификаттарды «Зерде орталығы» ЖШС-н оқытушысы, «Кәсіби бухгалтер» және САР сертификаттар иегері, СҚО «Үздік бухгалтер-2004», «Жыл мұғалімі-2000» байқауының финалисті, «КЗТ есепке алу» республикалық байқауының финалисті Галямова Гүлнар Қайыркенқызы және зауыттың бас есепшісі Мutowчиева Светлана Николаевна табыстады.



5. Мадина Искалиева

6. Бибігүл Толепбергенова

7. Эсма Куртиева

8. Ольга Котлярова

9. Ирина Мартынова

Кәсіби есепшілерді шын ниетпен құттықтап, алдағы уақытта зауытымыздың өсіп, өркендеуі жолында толағай табыстарға жетулеріне тілектестік білдіреміз!



Спорт

В РАМКАХ СПАРТАКИАДЫ СРЕДИ МУЖЧИН, ПОСВЯЩЕННОЙ ПРАЗДНИКУ НАУРЫЗ, 26 МАРТА В ФИЗКУЛЬТУРНО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНОМ КОМПЛЕКСЕ «МУНАЙШЫ» СОСТОИТСЯ ЛИЧНОЕ ПЕРВЕНСТВО ПО НАСТОЛЬНОМУ ТЕННИСУ.

НАЧАЛО: В 18.00

31 МАРТА В ФИЗКУЛЬТУРНО-ОЗДОРОВИТЕЛЬНОМ КОМПЛЕКСЕ «МУНАЙШЫ» НАЧНУТСЯ СОРЕВНОВАНИЯ ПО ВОЛЕЙБОЛУ. ВСТРЕЧАЮТСЯ КОМАНДЫ I И III ПОДГРУПП. 2 АПРЕЛЯ БУДУТ СОРЕВНОВАТЬСЯ КОМАНДЫ II И IV ПОГРУПП.

НАЧАЛО: В 18.00

ДЕФЕКТОСКОПИСТЫ ПОВЫСИЛИ КВАЛИФИКАЦИЮ И ПРОШЛИ ПЕРЕАТТЕСТАЦИЮ



Айжан Садирова,
специалист отдела подготовки кадров УТР

В период с 16 по 26 февраля 2015 года дефектоскописты ремонтно – механического цеха (РМЦ) Игорь Юфин и Асылбек Берсенгалиев прошли курс повышения квалификации и переаттестации в учебном комбинате

* электрический контроль (ЭК);
* тепловой контроль (ТК);
* оптический контроль (ОК).

Необходимо отметить, что дефектоскописты (специалисты неразрушающего контроля) в зависимости от их подготовки и производственного опыта, аттестуются по трем уровням профессиональной квалификации - I, II, III. Аттестация дефектоскопистов проводится в целях подтверждения достаточности теоретической и практической подготовки, опыта, компетентности специалиста и предоставления права на выполнение работ по видам (методам) неразрушающего контроля. Дефектоскописты, прошедшие аттестацию, могут проводить неразрушающий контроль в соответствии с квалификационными уровнями



«Трест-СредАзЭнергоМонтаж» (г. Алматы).

Во время обучения они прослушали теоретический курс по методам неразрушающего контроля. Неразрушающий контроль (НК) — это контроль надежности основных рабочих свойств и параметров объекта или отдельных его элементов/узлов, не требующий выведения объекта из работы, либо его демонтажа. Неразрушающий контроль объектов проводится с применением следующих видов (методов):

методов и объектов, указанных в их удостоверениях.

Дефектоскописты РМЦ Игорь Юфин и Асылбек Берсенгалиев успешно сдали практический экзамен на высокотехнологичном оборудовании, и им была присвоена квалификация специалистов II-уровня по ВИК, УК, МК, РК и ПВК, с правом выдачи заключений.

Аттестация специалистов проводилась членами комиссии, состоящей из специалистов II-уровня.

Теоретические и практические



* ультразвуковой контроль (УК);
* акустико-эмиссионный контроль (АЭК);
* радиационный контроль (РК);
* магнитный контроль (МК);
* вихревой контроль (ВК);
* контроль проникающими веществами: капиллярный (ПВК), течеиспытание (ТВТ);
* визуальный и измерительный контроль (ВИК);
* вибродиагностический (ВД);

знания по различным методам неразрушающего контроля, полученные на курсах, специалисты РМЦ будут использовать в целях повышения эффективности своей работы. Тем более, что применение методов неразрушающего контроля позволяет экономить время и материальные затраты, частично автоматизировать операции контроля, повысив при этом надежность и качество изделий.



ФИЛИАЛ ТОО «ҚАЗМҰНАЙГАЗ ӨНІМДЕРІ» ПО АТЫРАУСКОЙ ОБЛАСТИ ВЫРАЖАЕТ ГЛУБОКОЕ ПОЧТЕНИЕ И ПРИГЛАШАЕТ К СОТРУДНИЧЕСТВУ!

ТОО «ҚазМұнайГаз Өнімдері» является лидером на рынке розничной реализации нефтепродуктов Республики Казахстан и осуществляет реализацию нефтепродуктов 24 часа в сутки и 7 дней в неделю через розничную сеть «ҚазМұнайГаз», которая включает 345 АЗС, 3 АЗС-АГЗС, 6 АГЗС, расположенных в городах, районных центрах и на ключевых автодорогах республиканского и местного значения.

Основными приоритетами ТОО «ҚазМұнайГаз Өнімдері» являются предоставление потребителям нефтепродуктов гарантированного качества и сервиса высокого уровня.

Для эффективного и оперативного контроля качества и проведения полного физико-химического анализа нефтепродуктов, а также предоставления потребителям нефтепродуктов гарантированного качества действует постоянный сквозной контроль качества нефтепродуктов, который охватывает все этапы движения нефтепродуктов при приеме, хранении, транспортировке, отпуске и реализации нефтепродуктов.

На АЗС мы стараемся обеспечить высокий уровень сервиса. Просторные минимарты располагают богатым ассортиментом товаров продовольственной и промышленной групп. Кроме того, на АЗС представлены такие услуги, как бесплатная мойка стекол автомашин в летний период, терминалы самообслуживания, терминалы для проведения оплат (коммунальные услуги, пополнение телефонных счетов) и терминалы для осуществления платежей платежными карточками, банкоматы, уборные комнаты внутри операторских зданий, автоматы для подкачки шин и уборки салонов автомобилей.

Во всех крупных городах и областных центрах Республики Казахстан действует сеть абонентских секторов. В абонентских секторах Вас обслужат квалифицированные специалисты, которые окажут консультации и дадут исчерпывающую (полную) информацию о реализуемых нефтепродуктах, помогут Вам заключить договор на приобретение нефтепродуктов посредством топливных карт и талонов, получить счет на оплату и детализированный отчет обо всех пополнениях и заправках посредством топливных карт.

На сегодняшний день более 200 000 юридических и физических лиц управляются по талонам и картам на

АЗС «ҚазМұнайГаз».

Преимущества Товарищества с ограниченной ответственностью «ҚазМұнайГаз Өнімдері»:

1. Обширная сеть обслуживания – наши АЗС размещены не только в крупных городах, но и в самых отдаленных районах страны и укомплектованы необходимым оборудованием и программным обеспечением, позволяющим использовать систему безналичных расчетов, которая отвечает мировым стандартам;

2. Гарантия наличия нефтепродуктов – исключение возможности перебоев с поставками топлива и гарантированный отпуск нефтепродуктов на АЗС;

3. Выгодные условия оплаты – за качественное топливо от ТОО «ҚазМұнайГаз Өнімдері» предоставляется возможность оплаты как за наличный расчет в кассу, так и по безналичной форме оплаты на расчетный счет. Гибкая система оплаты за нефтепродукты;

4. Уверенность в движении – высококачественное топливо, высокий стандарт обслуживания, современные технологии процессинга и круглосуточная информационная поддержка Call-center 8-800-080-22-22, а также на нашем сайте <http://www.kmgazs.kz> по вопросам обслуживания топливной карты на протяжении всего пути (круглосуточная горячая линия).

При выборе топливных карт ҚазМұнайГаз Вы имеете возможность:

1. Экономить средства за счет установления необходимых лимитов по видам топлива, тем самым оптимизировать автотранспортные издержки;

2. Дистанционно распределять средства по картам, что позволит Вам экономить время в дороге;

3. Полностью контролировать расходы – регулярная и детализирован-

ная информационная отчетность позволяет отследить операции покупок по топливной карте и планировать расход денежных средств;

4. Быть уверенным за безопасность пользования топливной картой в до-

роге – защита топливной карты «ҚазМұнайГаз» PIN-кодом от несанкционированного использования, посредством блокирования топливной карты при утере, либо краже.

ПРЕДЛАГАЕМ ЦЕНЫ НА ГСМ НА 20 МАРТА 2015 г.

Вид ГСМ	Цена за 1 литр с учетом НДС
Бензин автомобильный марки АИ-80-К2	87 т/литр
Бензин автомобильный марки АИ-92-К2	99 т/литр
Бензин автомобильный марки АИ-95-К2	147 т/литр
Бензин автомобильный марки АИ-98-К2	160 т/литр
Топливо дизельное не ниже -К2	99 т/литр
Топливо дизельное зимнее не ниже - К2	148 т/литр

В свою очередь в зависимости от объемов мы готовы предоставить Вам скидку по топливным картам на бензин АИ 95, АИ 98, дизельное топливо зимнее не ниже К2 в размере от одного до шести тенге за литр продукт, на момент выставления счета на оплату.

Наименование нефтепродукта	Цена на АЗС	Объем приобретаемых горюче-смазочных материалов, литр			
		от 1 до 500	от 501 до 2000	от 2001 до 5000	свыше 5000
		карты	карты	карты	карты
Бензин автомобильный марки АИ-95-К2	147	145	143	141	139
Бензин автомобильный марки АИ-98-К2	160	158	156	154	152
Дизельное зимнее не ниже - К2	148	146	144	142	140

Для получения более детальной информации по условиям сотрудничества, просим обращаться в абонентский сектор филиала ТОО «ҚазМұнайГаз Өнімдері» по Атырауской области.

Контактные телефоны: 8 /7122/ 930024,930029,500935
E-mail: n.doszhanova@azskmg.kz, m.kunakbaeva@azskmg.kz.

Коллектив ремонтно-механического цеха выражает искреннее соболезнование Кайсарбеку Маликовичу Коржынову в связи со смертью отца

Коллектив цеха № 5 выражает искреннее соболезнование Сырлыбаю Какимовичу Кармышеву в связи со смертью матери

Еженедельная газета «НОВАТОР» №10 от 20 марта 2015 года АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау, ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова,1 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75	ИП «MEDYAGROUP» Руководитель – Д.Мухамбетов Редакторы: С.Калиева, И.Сатылганова	Свидетельство №790 выдано 27 мая 1992 года Министерством печати и массовой информации Республики Казахстан	Газета набрана и сверстана в компьютерном отделе, отпечатана в типографии ТОО «Атырау-Ақпарат» г.Атырау, ул.Молдағалиева 29А Тел.: 45-86-60. Тираж 1100 Заказ №322
УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»			

Поздравляем!



Общество пенсионеров поздравляет:
Менслу Турсинову с 85 - летием!
Анатолия Петровича Бурькина с 80 - летием!
Наси Силемжанову с 75 – летием!
Анну Ивановну Ульянову с 75- летием!
Галину Викторовну Белоусову с 70 – летием!

С 65 – летием поздравляем:
Марию Кужаниязову!
Галину Александровну Маринину!
Сайлау Мухтарова!
Анатолия Леонтьевича Потемкина!
Галину Павловну Пупыкину!
Алексея Романовича Фадина!

С 60 –летием:
Гульнару Джексенгалиеву!
Марфугу Иманову!
Будет пусть достаток и уют
И тепло и понимание
Пусть года хорошие несут исполнение желаний!
Здоровья и долгих лет жизни!

Общество пенсионеров поздравляет
всех работников и ветеранов
завода с весенним праздником НАУРЫЗ!
Желаем мира на земле, благополучия в семье,
успехов в труде и праздничного настроения!

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с 65-летием пенсионера
Анатолия Леонтьевича Потемкина!

Поздравляем, поздравляем!
В этот светлый день желаем:
Счастья, радости, успеха!
Ведь года нам не помеха!
Пусть здоровье процветает,
Сил на все у Вас хватает!
Рядом пусть по жизни будут
Только те, кто дорог Вам!
Любят, ценят, не забудут,
Всем наперекор годам!
Лучезарною улыбкой
Будет путь Ваш озарен!
Скажет каждый: «Не напрасно
Человек на свет рожден!»

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с 45-летием
Талгата Изимовича Измагамбетова !

Поздравляем с днем рождения,
Пожеланий не жалеем,
Пусть все планы явью станут,
Счастье пусть не перестанет!
Пусть лишь доброе случается,
Все плохое забывается!
В доме пусть любовь царит,
И ничто пусть не болит!
Пусть тебе во всем везет
И жизнь будет, словно мед!

Коллектив цеха №7 поздравляет
Виталия Михайловича Насенкова 30-летием!

Будь всегда в настроенье прекрасном,
Смел, удачлив, уверен в себе!
Цели ставь свои твердо и ясно
И всех благ добивайся в судьбе!
Пусть в успехе не будет сомнений
И во всем непременно везет
Солнце новых побед и свершений
На твоём горизонте взойдет!

Коллектив цеха №7 поздравляет
Сафара Мухтаровича Мамедова,
Ляззат Чайхатовну Адилову,
Геннадия Георгиевича Грузинцева,
Руслана Гельмановича Султангалиева

с днем рождения!
Пусть по обе стороны окна
Будет замечательной погода,
Радует душевная весна,
Светит солнце внутренней свободы.
Всюду окружает красота
И великолепные пейзажи,
Ваш уютный хлебосольный дом,
Ждет гостей и станет полной чашей!

Уважаемые заводчане! Коллектив цеха №7
сердечно поздравляет всех заводчан
с весенним праздником Наурыз!

Пусть каждый день пробуждающейся
весны, каждый солнечный луч приносит в Ваш дом
счастье и благополучие!
Великолепием весенним,
Как песнь акына на айтыс,
Ручьем звенящим, птичьим пеньем
Приходит в гости Наурыз!
Пусть изобилие и счастье
С собою в дом он принесет,
И меньше будет дней ненастных,
И светел, ясен небосвод!

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с днем рождения

Багитжана Жалеловича Мурзагалиева,
Кильма Елеубаева,
Дамира Ильсовича Мурзагалиева,
Бауыржана Кадимовича Сарсенова,
Ильхама Мубарактаевича Гарифова,
Сергея Сергеевича Кузнецкина!

С днем рождения Вас поздравляем,
Счастья, мира, здоровья желаем.

Чтоб сбывались мечты,
Была удача во всем,

Чтоб радость всегда находила Ваш дом.

Коллектив ремонтно -механического цеха
поздравляет с 55-летием

Мурата Канаткалиевича Кабиева!

Пусть будет добрым каждый час,
Прекрасным - настроением!
Пусть повторятся много раз
Счастливые мгновения!
Пусть дарит жизнь любовь и свет,
Надежду и везение!
Желаем счастья, долгих лет,
Удач и вдохновения!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с днем рождения
Алтая Жагыпаровича Медеугалиева!

Годы мчатся, жаль, конечно,
Не удержишь даже час.
Знаем, молодость не вечна,
Мы грустим о том подчас.
Сколько стукнуло - неважно,
И зачем года считать?

В ногу с веком - вот что важно!
И в пути не отставать!

Пусть будет все, что в жизни нужно,
Чем жизнь бывает хороша:
Любовь, здоровье, спорт и дружба
И вечно юная душа.

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с 45- летним юбилеем
Олега Николаевича Дьяченко!

Мы желаем всей душой
Только радости большой
Сил, здоровья и достатка,
Полного в делах порядка
Чтобы счастьем и теплом
Был всегда наполнен дом!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с днем рождения
Жасулана Бериковича Калмаганбетова!

Желаем счастья, песен, смеха,
Во всем огромного успеха,
Чтобы без всяких зол и бед
Прожить тебе до сотни лет!

Желаем здоровья, в работе терпенья,
А также прекрасного вам настроения!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с днем рождения
Даурена Нуржановича Измагамбетова!

Желаем вам в работе вдохновенья,
В кругу семьи – тепла и доброты.
Среди друзей – любви и уваженья
И в жизни сбывшейся мечты!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с днем рождения

Олега Каиргалиевича Бузбанова!
Желаем вам в работе вдохновенья,
В кругу семьи – тепла и доброты,
Среди друзей – любви и уваженья
И в жизни сбывшейся мечты!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с Днем рождения
Александра Павловича Дурманова!

Уважаемый коллега!

В праздничный веселья час
Принимайте поздравленья,
Пожелания от нас.
Пусть легко идёт работа!
Пусть и жизнь легко идёт!
А в семью вам только счастье
Этот праздник принесет!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с Днем рождения
Ернара Нурлановича Дюсенова!

Как работник ты прекрасный,
И дружить умеешь классно,
Помогаешь если надо,
И не требуешь награды!
Все тебя мы поздравляем,
Очень стойким быть желаем,
Не болеть и не хворать,
А с комфортом отдыхать!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с Днем рождения
Марата Касировича Искалиева!

Удачи в карьере, успехов в труде
Сегодня хотим пожелать мы тебе.
Весь наш коллектив поздравляет тебя,
Желаем жить ярко, работу любя.
И чтоб воплотить, что задумано смог,
Тебе посвящаем мы сей поздравок.

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с Днем рождения
Максима Анатольевича Калмыкова !

Желаем счастья, песен, смеха,
Во всем огромного успеха,
Чтобы без всяких зол и бед
Прожить тебе до сотни лет!
Желаем здоровья, в работе терпенья,
А также прекрасного вам настроения!

Коллектив ППНГО
поздравляет с днем рождения:
Александра Владимировича Феклистова,
Наурызбека Ахатулы Бисембая,
Талгата Елеубаевича Аленова,
Жанибека Рысбековича Кайбуллина!

Пусть эта замечательная дата
В душе оставит добрый след,
Желаем мы всего, чем жизнь богата:
Здоровья, счастья, мира, долгих лет.

Коллектив цеха №4 поздравляет
всех ветеранов, пенсионеров и заводчан
с весенним праздником Наурыз!

Искренне поздравляем вас с общенародным
праздником –Наурыз!

Наурыз – праздник веры в наши силы.
Всенародный праздник Наурыз стал прочным,
связующим началом и объединил всех,
кто живет и трудится на казахской земле.
Пусть этот день станет еще одним ярким
свидетельством милосердия, благородства,
согласия и дружбы.

И пусть Наурыз принесет в каждый дом
благополучие, достаток, счастье!

4-цех ұжымы

Гүлжан Қаламқызы Юсупованы,
Андрей Тәжібайұлы Кубентаевты,
Нұрлыбек Мұратұлы Суханберлинді
мерейлі жастарымен құттықтайды!
Жақсылықтар жақсылыққа жалғасып,
Ой-армандар орындалсын іске асып,
Жолдарыңыз ашық болсын әрқашан,
Бақыт сыйлап дәйім өмір арнасы.

