

АТЫРАУ МӨЗ-НДА БЕНЗОЛДЫҢ АЛҒАШҚЫ ПАРТИЯСЫ АЛЫНДЫ



НА АНПЗ ПОЛУЧЕНА ПЕРВАЯ ПАРТИЯ БЕНЗОЛА

2015 жылдың 3 шілдесі Атырау мұнай өңдеу зауытының тарих беттерінде дамудың жаңа бір белесі боп парақталмақ. Бұл күні ароматикалық көмірсутектер шығару кешеніндегі тәжірибелік – өнеркәсіптік сынама барысында жаңа өнім – бензолдың алғашқы партиясының алынуына арналған салтанатты шара өтті. Шараға Атырау облысы әкімінің бірінші орынбасары Ғұмар Дүйсембаев және бірқатар мемлекеттік органдардың басшылары қатысты.

(Жалғасы 4-бетте)

3 июля 2015 года войдет в историю Атырауского нефтеперерабатывающего завода как новая страница его развития. В этот день состоялась официальная церемония, посвященная получению первой партии нового продукта - бензола - в ходе опытно – промышленного пробега на комплексе по производству ароматических углеводородов. В ней приняли участие первый заместитель акима Атырауской области Гумар Дуйсембаев, руководители ряда государственных органов.

(Продолжение на стр.5)

Производство

Освоено производство нового вида продукции

В соответствии с поручением руководства завода, техническими службами проведены соответствующие мероприятия по оптимизации технологического процесса на блоке гидроочистки и депарафинизации дизельного топлива КУ ГБД (далее КУ ГБД ДС), с целью получения топлива дизельного летнего, экологического класса К3.

После реконструкции и пуска установки дизельной секции в эксплуатацию, производственный персонал, постоянно проводивший анализ качества компонентов дизельного топлива, пришел к заключению, что вырабатываемое дизельное топливо соответствует уровню экологического класса К3 и экологического класса К4.

Для реализации поручения и улучшения качественных характеристик дизельного топлива летней марки проанализированы режимы работы КУ ГБД ДС и качественные характеристики сырьевой базы. В ходе мониторинга произведен подбор оптимального состава сырьевой базы и параметров технологического режима. В результате достигнуто значительное улучшение качественных характеристик дизельного топлива, а именно



Наталья Роговец, ведущий специалист по стандартизации ИП «ИнформТЭК»

возможность выработки дизельного топлива марки ДТ-А-К3 (ДЛЭЧ-0,035-40 экологически чистое). Так, 26 июня 2015 года, в ТОО «АНПЗ» было получено и освоено промышленное производство дизельного топлива летнего, экологически чистого, соответствующего экологическому классу К-3. В подтверждение соответствия качества дизельного топлива требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу,

топливу для реактивных двигателей и мазуту», оформлена и зарегистрирована в органе по подтверждению соответствия декларация соответствия на дизельное топливо марки ДТ-А-К3 (ДЛЭЧ-0,035-40 экологически чистое)

Каждое предприятие, связанное с Законом «О техническом регулировании», опирается на технические регламенты, устанавливающие требования к различным сферам деятельности.

Технические регламенты принимаются в целях защиты жизни и здоровья граждан и охраны окружающей среды.

Промышленное производство дизельного топлива зимней марки экологического класса К3: ДТ-З-К3 (ДЗЭЧ-0,035-40 экологически чистое) было освоено заводом в октябре 2014 года. Дизельное топливо летнее по настоящее время заводом выпускалось в обращение только экологического класса К2. С учетом переработки лишь высокопарафинистой мангышлакской нефти при неизменной технологической схеме завода, освоение производства нового вида продукции является значительным достижением для всего коллектива завода.

Инвестпроект

ПУСКОНАЛАДКА НА РХ



Дмитрий Василати, начальник установки по производству ароматических углеводородов

Продолжаются пусконаладочные работы на комплексе Paramax (PX). На данное время сделано следующее:

- загружены аппараты глиноочистки R-602, R-652A/B, R-702A/B, аппараты продукты и

- заполнены азотом;
- завершены работы по засыпке катализатора EM-4500B/T в реактор изомеризации «Хутах» R-651, реакторный контур продукт и заполнен азотом;

- проводятся работы по герметизации секции 650;
- закончена сушка печей H-701, H-702 и реакторного контура TransPlus R-701;

- проводятся работы по подготовке ректора трансалкилирования и диспропорционирования «Transplus» R-701 к засыпке катализатора фирм «Axens» и «ExxonMobil» проводится финальная инспекция реактора после сушки;

- проводится повторная химическая очистка коллекторов адсорберов C-602 A/B;

- ведутся работы по продувке и герметизации систем дренажных емкостей D-902, D-903, D-611.



ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ

(Продолжение. Начало в № 25 газеты "Новатор")

Службой главного метролога, в рамках реализации государственной программы по мониторингу процессом отпуска нефтепродуктов Закона Республики Казахстан от 20 июля 2011 года "О государственном регулировании производства и оборота отдельных видов нефтепродуктов", а также для обеспечения заданной точности, ведения учета отпущенных нефтепродуктов и повышения надежности и



Автоматизированная система налива нефтепродуктов в автоцистерны компании «YOKOGAWA»

безопасности работ при отпуске нефтепродуктов, компанией ТОО "ESN LTD" в парке №6 успешно была внедрена автоматизированная система налива нефтепродуктов в автоцистерны, с применением высокоточного оборудования по определению массы производства компании "YOKOGAWA".

Так же службой главного метролога осуществляется процесс внедрения и сопровождения продуктов компании SAP. Данный проект стартовал в 2011 году, в АО НК "КазМунайГаз" как крупномасштабный проект по ускорению процедуры консолидации и формирования отчетности, развитию эффективного управления в рамках всей группы компаний АО НК "КазМунайГаз". На нашем предприятии также началось внедрение и ввод в опытную эксплуатацию системы SAP ERP. Основной целью проекта было создание многофункциональной автоматизированной системы управления предприятием, которая позволяет путем ввода информации в режиме реального времени осуществлять эффективное управление бизнес-процессами компании.

Внедрением проекта занималась компания ТОО "Ви-



Еркен Жолумбаев, директор департамента обеспечения производства

Consulting" совместно с группой сопровождения SAP и СУО в составе цеха № 7 (группа SAP).

Внедрение системы SAP оказалось очень сложной и интересной задачей. Нашим специалистам приходилось в кратчайшее время изучать систему, анализировать данные, чтобы упростить процесс формирования справочников, на ходу принимать решения по возникающим проблемам, так как внедрение охватывало почти все сферы производственной деятельности компании: от учета поставки и переработки сырой нефти, выработки и реализации готовой продукции до учета результатов деятельности предприятия и формирования управленческой и консолидированной

отчетности.

Как уже отмечалось выше, данный проект имел высокий уровень сложности, и наша команда успешно справилась с этой трудной задачей.

Показателем явилось участие в крупнейшей Центрально-азиатской бизнес-конференции SAP в апреле 2014 года в городе Алматы и награждение за комплексный и профессиональный подход в автоматизации процессов управления предприятием с использованием SAP ERP. На сессии "Синергия лучших практик и технологий для нефтегазовой промышленности" с презентацией "Практические аспекты успешного внедрения SAP ERP в нефтеперерабатывающей отрасли на примере Атырауского НПЗ" выступила начальник группы SAP Эльмира Орынбасарова. Слушателям был продемонстрирован ролик о нашем заводе, чтобы все имели представление о масштабах внедрения, и показана демонстрация об объеме массовом перерасчете нефти и нефтепродуктов в отраслевом решении Is Oil для нефтегазовой отрасли.

На текущий момент пользователи системы SAP на ТОО "АНПЗ" являются 250 специалистов, и все они

обращаются к группе поддержки за помощью. Сотрудники группы всегда внимательно выслушают, подскажут как выйти из той или иной ситуации.

Сегодня у нас внедрены и обслуживаются такие модули системы SAP ERP как модуль FI - финансы; модуль AM - учет основных средств; модуль CO - контроллинг; модуль MM - управление материальными потоками; модуль SD-сбыт; модуль CSM - система управления договорами и IS OIL-отраслевое решение для нефтегазовой промышленности. Все перечисленные решения позволяют осуществлять анализ деятельности предприятия и учет результатов, управлять финансами, материально-техническим снабжением и сбытом, системой контрактов.

Время не стоит на месте, нефтегазовым компаниям требуются новые технологические решения, способные поддерживать постоянно развивающийся бизнес.

В рамках инвестиционного проекта, с 2015 года в компаниях, входящих в состав АО НК "КазМунайГаз", будет создана единая система "Трансформация бизнес-процессов". По итогам реализации данной программы ожидается рост

Поздравления по случаю получения первой партии бензола

ҮКІМЕТТІК

ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ

МОСКВА 428-103 104 2/7 1802=

ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ ВРУЧИТЬ 3 ИЮЛЯ РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН Г АТЫРАУ УЛ
 ЗЕЙНОВЫ КАБДолова 1 ГЕНЕРАЛЬНОМУ ДИРЕКТОРУ ТОО АТЫРАУСКИЙ НПЗ
 УРАЗБАЕВУ К К=

УВАЖАЕМЫЙ КАЙРАТ КУЛЫМОВИЧ

ПОЗДРАВЛЯЮ ВАС И КОЛЛЕКТИВ ТОО АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД С ПОЛУЧЕНИЕМ ПЕРВОЙ ПАРТИИ БЕНЗОЛА. ЭТОТ ДЕНЬ ЗНАМЕНУЕТ СТАНОВЛЕНИЕ СОБСТВЕННОЙ СЫРЬЕВОЙ БАЗЫ ДЛЯ НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО КЛАСТЕРА РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН И ЯВЛЯЕТСЯ ЗНАЧИМЫМ СОБЫТИЕМ НЕ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ И РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН НО И ДЛЯ ВСЕХ СТРАН СНГ И ЕВРАЗИЙСКОГО СОЮЗА. ЖЕЛАЮ ТОО АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД ДОБИВАТЬСЯ ВЫСОКИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ НЕ ОСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ДОСТИГНУТОМ ОПРЕДЕЛЯЯ ДЛЯ СЕБЯ ТОЛЬКО САМЫЕ АМБИЦИОЗНЫЕ ЦЕЛИ И НЕИЗМЕННО ПРЕТВОРЯТЬ ИХ В ЖИЗНЬ=

ЧЛЕН СОВЕТА ФЕДЕРАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОГО СБОРАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ И М ЗУГА-

НННН 10878389 07.10.03.07.2015



Уважаемый Кайрат Кулымович!

В этот знаменательный день для всей Республики Казахстан – День получения первого бензола на ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод», примите самые искренние поздравления от меня лично и от всего коллектива ПАО «ОМСКНЕФТЕХИМПРОЕКТ».

Мы высоко ценим многолетнее сотрудничество наших компаний, гордимся Вашими успехами и своим участием в реализации строительства таких экономически значимых объектов, как Комплекс по производству ароматических углеводородов и Комплекс глубокой переработки нефти на ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод».

Благодаря сочетанию талантливого руководства, эффективной системы управления, продуманной стратегии развития, высокого профессионализма и опыта коллектива Атырауского нефтеперерабатывающего завода, внедрению на предприятии самых прогрессивных технологий сегодня мы являемся свидетелями исторического события!

Уверены, что ввод в эксплуатацию КПА, построенного в рамках Государственной программы форсированного индустриально-инновационного развития страны, выведет нефтеперерабатывающую отрасль Республики Казахстан на новый уровень!

С наилучшими пожеланиями,

Вр. и. о. Генерального директора
 ПАО «ОМСКНЕФТЕХИМПРОЕКТ»

О.В. Воробьева

03 июля 2015г.

РАБОТЫ ВСЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

эффективности компании за счет повышения уровня интегрированности и управляемости, стандартизации и оптимизации бизнес-процессов и структур, создание оптимальной системы отчетности, основанной на показателях эффективности, единого информационного пространства, интегрированной системы управления и платформы для автоматизации бизнес-процессов с использованием передовых информационных технологий.

С середины 2014 года стартовали 2 крупных масштабных проекта "Внедрение MES-систем" и "Раздельный учет доходов, расходов и задействованных активов", инициатором которых является АО "КазМунайГаз - переработка и маркетинг".

Результатом автоматизации проекта "Раздельный учет" является повышение качества прогноза и контроля ликвидности компании, обеспечение прозрачности учета доходов, расходов и задействованных активов по видам реализуемых услуг (готовой продукции, выполняемых работ), а также полноты и содержательности предоставления отчетности по результатам распределения, с

необходимой детализацией для принятия управленческих решений.

Проект "Внедрение MES-систем" позволит создать в группе компаний АО "КМГ-ПМ" единое информационное пространство мониторинга производственной деятельности, а также создаст единую информационную систему управления производством, призванную обеспечить оперативный контроль и прозрачность данных, как для корпоративного центра, так и для руководства нашего завода.

Службой главного энергетика проводятся работы по капитальному ремонту, модернизации и наладке энергетического оборудования технологических установок завода. Основными задачами, поставленными перед службой главного энергетика, являются:

1. организация бесперебойного снабжения цехов и установок завода электрической и тепловой энергией;
2. организация эксплуатации и ремонта электрооборудования, кабельных сетей завода и сетей энергетических цехов;
3. разработка и внедрение мероприятий по повышению

эксплуатационной надежности и безопасности обслуживания энергетического оборудования и сетей;

Особое внимание уделяется повышению энергосбережения ТОО "Атырауский НПЗ". Для достижения заданной цели служба главного энергетика начала работу по проведению детального энергоаудита технологических установок с разработкой детальной программы энергосбережения на длительную перспективу, завершение которого планируется на конец июля этого года.

Так же непрерывно ведутся работы, направленные на бесперебойную эксплуатацию технологического оборудования:

- замена силовых и оперативных кабелей электродвигателей на УЗК и УПНК цеха №5;
- капитальный ремонт высоковольтных кабелей на УЗК цеха №5;
- капитальный ремонт систем освещения оборудования на УПНК и УЗК цеха №5;
- монтаж силовых и контрольных кабелей позиции Н-1;2 в насосной мазутоблока цеха №4;
- монтаж аппарата воздушного охлаждения АВО 228-02.00.00 на установке ЭЛОУ-АТ-2 ППНГО;
- капитальный ремонт освещения парка №33 и автодороги насосной №42 цеха №4;



3-х частотные преобразователи фирмы «Schneider Electric»

На установке ЭЛОУ АТ-2 ППНГО для АВО (ХВО-4/1,4/2,4/3). был проведен монтаж 3-х частотных преобразователей фирмы "Schneider Electric", которые позволяют не только уменьшить потребление электроэнергии, но и регулировать частоту вращения вентиляторов для ведения постоянного контроля оптимальной температуры продукта на выходе с установки.

Совместно с подрядной организацией ТОО "Монтажное управление №7" ведется непрерывное оказание услуг по текущему ремонту электрооборудования и

электрических сетей завода.

Ведется подготовка к капитальному ремонту технологических установок завода, в период которого запланировано проведение реконструкции РП - 17 ЭЛОУ АВТ с полной заменой физически изношенного и морально устаревшего оборудования распределительного устройства 6кВ.

Подводя итог вышеизложенного, необходимо отметить, что перед департаментом обеспечения производства стоят огромные задачи, а впереди ждет интересная и ответственная работа.

Жетістік

Репортаж

(Жалғасы. Басы 1 бетте)

Мемлекет басшысы Нұрсұлтан Назарбаев отандық мұнай-химия саласын дамыту мақсатында Атырау облысындағы қолданыстағы кәсіпорындар базасында мұнай-химия кластерін құру міндетін жүктеген болатын. Осы орайда Үкіметтік жоспар жасақталып, соның аясында Атырау мұнай өңдеу зауытында жоғарыоктанды бензин өндірісінің көлемін арттырып, жылына 133 мың тоннаға дейін бензол және 496 мың тоннаға дейін параксилал алуға мүмкіндік беретін ароматикалық көмірсутектер кешенінің құрылысы басталған еді.

Шарада алғаш болып сөз алған зауыт басшысы **Қайрат Оразбаев** бұл жобаның маңыздылығын айрықша атап өтті:

- Біз былтырғы жылы ароматикалық көмірсутектер шығару кешенінің құрылысын сәтті аяқтадық. Өткен жылдың 25 желтоқсанында Елбасы Нұрсұлтан Назарбаевтың қатысуымен өткен жалпыхалықтық телекөпір барысында кешенді іске қосу-баптау жұмыстары бастау алды.

Бүгінде технологиялық желілердің бөлігі қалыпты технологиялық режимде жұмыс істеп тұр. Біз октан саны 103 бірлік болатын жоғарыоктанды компонент өндірудеміз, ол өз кезегінде АИ-80 бензинінің өндірісін тоқтатып, ел суранысына ие жоғарыоктанды бензин өндірісіне көшуге мүмкіндік беріп отыр.

К3, К4 стандарттарына көшу үшін бізге экологиялық тұрғыда қауіпті саналатын бензолды автокөлік бензині құрамынан бөліп алу қажет болды.

Бүгін, міне, әлемдік нарықта жоғары суранысқа ие бензол өнімінің алғашқы партиясын алып отырмыз. Сондай-ақ бұл өнім Қазақстанның болашақ мұнай-химия кластері кәсіпорындары үшін шикізат ретінде қолданылатын болады. Бұл біздің Астана күніне тартуымыз.

АМӨЗ - Қазақстанның мұнай өңдеу саласының тұңғышы, енді, міне, мұнай-химияны да бірінші болып игерудеміз. Бұл біздің ортақ жеңісіміз. Ағымдағы жылдың тамызында біз тағы да бір мақсатты өнім – параксилал алуды жоспарлап отырмыз. Біздің кешен посткеңестік аймақтағы ең заманауи әрі ең ірі өндіріс болмақ.

Сондай-ақ, біздің алдымызда 2016 жылы мұнайды тереңдетіп өңдеу кешенінің құрылысын аяқтап, елді Евро 5 класына сәйкес келетін мұнай өнімдерімен қамтамасыз ету міндеті тұр.

Баршаңызға қолдауларыңыз бен ынтымақтастықтарыңыз үшін алғыс білдіремін.

Шарада сөз алған Атырау облысы әкімінің бірінші орынбасары **Ғұмар Дүйсембаев** облыс басшысы **Бақтықожа Ізмұхамбетовтың** зауыттықтарға

Билік өкілінің құттықтау лебізінен соң ароматикалық көмірсутектер шығару кешені CCR технологиялық қондырғысының операторы химиялық талдауға жіберу үшін алғашқы сұрыптау жасап, оны орталық зауыт зертханасының сынама алушысына берді. Сынама зертханаға жеткізілгенге дейін шараға қатысушы меймандар өз лебіздерін білдіруді одан әрі жалғады.

- Бұл мақсатқа жетудің жолы

АК және «АМӨЗ» ЖШС басшыларына, сондай-ақ инвестициялық жобаларды жүзеге асыруға қатысушыларға алғысын білдіріп, Қазақстанның мұнай өнеркәсібіне қарқынды даму тіледі.

Жаңа кешеннің қуаты мен а у қ ы м д ы л ы ғ ы н «ҚазҚұрылысСервис» компаниялар тобы қазақстандық филиалының директоры **Сергей Колесников** те өз сөзіне арқау етіп, зауыт басшылығын, жергілікті атқарушы органдар мен жобаға қатысушы

ашу туралы нұсқау берілді. Міне, шешуші сәт – бензолдың алғашқы партиясы қазан паркіне жөнелтілді! Толассыз соғылған шапалақ! Атырау мұнай өңдеу зауыты тағы бір жеңісін бағындырды. Бұл мыңдаған адамның маңдай тері мен тынымсыз еңбегімен келген ортақ жеңіс!

Зауыт бағындырған бұл белес еңбек ардагерлерін де бей-жай



АТЫРАУ МӨЗ-НДА БЕНЗОЛДЫҢ АЛҒАШҚЫ ПАРТИЯСЫ АЛЫНДЫ

деген ыстық ілтипатын жеткізді.

- Сіздерді Елбасының тапсырмасымен ел игілігі үшін шығарылып жатқан бензол өнімінің алғашқы партиясының алынуымен құттықтаймын. Бүгіннен бастап халықаралық және отандық нарыққа «Қазақстанда жасалған» деген маркамен жаңа өнім шығармақпыз. Біз бұл арқылы Қазақстанда қолға алынған мұнай-химия кластерін өркендетуге жол ашамыз. Өйткені, бензол мен параксилал мұнай-химия өнеркәсібінің негізгі шикізаттары болып саналады. Сіздер өндірістік процестерді бір сәтке де тоқтатпай, Қазақстанда теңдесі жоқ өнім алдыңыздар. Бұл зор құрметке лайық іс. Сіздерді осы жетістіктеріңізбен шын жүректен құттықтаймын!



оңай болған жоқ, біз бірақ мұны іске асырдық, - деді бас мердігер «Синопек Инжиниринг» компаниясы қазақстандық филиалының директоры **Чжэн Фуцян**. - Катализатордың үздіксіз регенерациясы және бензолды бөліп алу блогы бар каталитикалық риформинг қондырғысы – Қазақстандағы ең алғашқысы. Мұнда К3 стандартты бензин, сондай-ақ, бензол мен сұйытылған газ шығаруға болады. Біз зауытта шығарылатын өнім сапасының артатына сенімдіміз. Сондай-ақ, тамыз айының соңына таман РХ



қондырғысын, ал келесі жылдың соңында МТӨК-н іске қосуға кепілдік береміз.

Чжен Фуцян компания атынан Мемлекет басшысы Нұрсұлтан Назарбаевқа, «ҚазМұнайГаз» ҰҚ

қосалқы мердігерлерге қолдаулары мен ортақ мүддеге бағытталған жұмыс барысындағы ауызбіршілік үшін ризашылығын жеткізді.

Бұл аралықта орталық зауыт зертханасында сынамаға химиялық талдау жасалып жатты. Меймандар мұның барлығын алаңда орнатылған led-экран арқылы тікелей эфирде тамашалады. Сәлден соң реагенттер мен газдар зертханасының аға зертханашысы **Марина Чукалина** зауыт диспетчеріне CCR-дан алынған бензол талдауының қорытындылары туралы хабарлады. Ол төмендегідей: құрамағы бензол - 99,97 % массалық, ароматикалық емес көмірсутектердің үлесі - 0,02 % массалық, толуолдың үлесі - 0,01 % массалық, 1,4 диоксан үлесі – жоқ.

CCR технологиялық қондырғысының операторы **Бауыржан Жәрдемөв** зауыттың бас директоры **Қайрат Оразбаевқа** былайша мәлімдеді: «CCR қондырғысы бензолдық фракция айналымымен пайдаланылуда. Қазір бензолдың тауарлық өнім ретіндегі сапасын растайтын талдау қорытындысы алынды. Келесі тапсырманы күтемін...». Оператордың мәлімдемесінен кейін бензолдың алғашқы партиясын сұйық қоймаға жөнелту жөнінде бұйрық беріліп, сол арада рация арқылы №4 цех операторы **Мұрат Сағындықовқа** ысырманы

қалдырған жоқ. Шараға қатысқан ардагер **Манарбек Бекберген** бұл жетістікті кәсіпорын тарихында ғана емес, еліміздің мұнай өнеркәсібінің даму жолында елеулі із қалдырар оқиға екендігін, мұны зауыттықтардың елімізде жүзеге асырылып жатқан үдемелі индустриалдық-инновациялық бағдарламаға қосқан үлесі деп білетіндігін айтты.

Зауыт тарихының тағы бір парағы ашылғандығын айтқан **Геннадий Яшков** та әріптестерінің қуанышына ортақтасты: - Бензол өндірісі – күрделі процесс. Осындай қуатты өндірісті меңгерген зауыт мамандары енді параксилал өндірісін игермек. Ароматикалық көмірсутектер шығару кешені Қазақстанның мұнай-химия кешенін дамытып, зауыт өнімдері экологиялық сипаттамаларды жақсартуда деп сенеміз. Баршаңызды бүгінгі сәтті бастамамен құттықтаймын!

...Осылайша 70 жылдық тарихы бар Атырау мұнай өңдеу зауыты дамуының жаңа бір кезеңі бастау алды. Отандық мұнай-химия саласындағы бетбұрыс болып саналатын бұл шара атыраулық мұнай өңдеушілерді бұдан да биік жетістіктерге талпындырары сөзсіз.

Светлана КАЛИЕВА.

Ароматикалық көмірсутектер шығару кешеніндегі тәжірибелік – өнеркәсіптік сынама барысында жаңа өнім – бензолдың алғашқы партиясының алынуына арналған ресми шара



Достижение

Репортаж

НА АНПЗ ПОЛУЧЕНА ПЕРВАЯ ПАРТИЯ БЕНЗОЛА



(Продолжение. Начало на стр. 1)

В целях развития отечественной нефтехимической отрасли, Президентом Казахстана Нурсултаном Назарбаевым перед Правительством была поставлена задача о создании в Атырау нефтехимического кластера на базе имеющихся предприятий. В связи с этим, кабинетом министров был разработан план, в рамках которого, на Атырауском нефтеперерабатывающем заводе началось строительство комплекса по производству ароматических углеводородов, способного вырабатывать высокооктановые компоненты для производства товарного бензина и производить базовое сырье для нефтехимической отрасли - до 133 тыс. тонн в год бензола и 496 тыс. тонн в год параксилола.

Строительство КПА было начато в 2010 году и успешно завершено в 2014 году.

- 25 декабря прошлого года Президент страны Нурсултан Назарбаев в ходе общенационального телемоста дал старт началу пусконаладочных работ на комплексе по производству ароматических углеводородов. Сегодня большая часть технологических линий находится в нормальном режиме. Мы вырабатываем высокооктановый компонент с октановым числом 103 единицы, что позволило нам прекратить производство бензина АИ -80 и перейти на выпуск высокооктанового бензина, в котором остро нуждается страна, - говорит генеральный директор ТОО «АНПЗ» **Кайрат Уразбаев**. - Для перехода на более высокие стандарты КЗ, К4 нам необходимо было извлечь из автомобильного бензина вредный, с экологической точки зрения, бензол. И вот сегодня мы получаем его первую партию. Продукта, который имеет высокий спрос и цену на мировом рынке. А также являющегося сырьем для будущих предприятий нефтехимического кластера Казахстана. Это наш подарок ко Дню Астаны. АНПЗ является



первенцем нефтепереработки Казахстана, а сегодня становится первым и в освоении нефтехимической отрасли. Это наша общая победа. В августе этого года мы планируем получить еще один ценный продукт - параксилон. Наш комплекс будет самым современным и самым крупным на территории бывшего Советского Союза. В 2016 году нам предстоит завершить строительство КППН, и обеспечить страну нефтепродуктами, соответствующим уровню класса Евро 5. Я благодарю всех за помощь и сотрудничество.

От имени акима Атырауской области **Бактыкожи Измухамбетова** заводчан со знаменательным событием поздравил первый заместитель акима области **Гумар Дуйсембаев**.

- Это прекрасный подарок ко Дню Астаны. Ни на минуту не останавливая производственный процесс, вы первыми начали выпуск продукции бензола в Казахстане. Новый продукт пойдет на отечественный и международный рынки под маркой «Сделано в Казахстане». Посредством выпуска таких продуктов мы открываем дорогу для развития отечественной промышленности. В частности, нефтехимической отрасли, так как, такие продукты как бензол и параксилон являются основным видом сырья для получения синтетических волокон и

пластмасс. Поздравляю коллектив завода с таким достижением!

Оператор технологической установки CCR комплекса по производству ароматических углеводородов **Бауржан Джардемев** делает первый отбор продукта для проведения химического анализа. Отбор сделан, и проба с бензолом передается пробоотборщице центральной заводской лаборатории. Пока проба доставляется в ЦЗЛ, гости продолжают высказывать свои поздравления.

- Для того, чтобы достичь цели мы прошли нелегкий путь, но мы это сделали, - сказал директор казахстанского филиала компании «Sinoproc Engineering (Group) Co., Ltd.» **Чжэн Фуцян**. - Эта установка каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора и блоком извлечения бензола - первая в Казахстане. На ней можно производить бензин по стандарту КЗ, а также бензол, сжиженный газ. Мы уверены в том, что улучшится качество продукции, выпускаемой заводом. Также мы гарантируем, что в конце августа запустим установку РХ, а в конце следующего года - КППН.

Чжэн Фуцян от имени генерального подрядчика проекта КПА выразил особую благодарность Президенту Казахстана Нурсултану Назарбаеву, руководству НК «КазМунайГаз» и ТОО «АНПЗ», а также всем, кто участвовал и

сегодня трудится в инвестиционных проектах за совместный, плодотворный труд. Руководитель компании пожелал активного развития нефтяной промышленности Казахстана.

Мошь и величие нового комплекса отметил и директор казахстанского филиала группы



компании «КазСтройСервис» **Сергей Колесников**, который также поблагодарил руководство завода, местные исполнительные органы и субподрядные организации, а их в проекте было задействовано свыше 60, за оказанные понимание и поддержку в ходе совместной работы.

Тем временем, в центральной заводской лаборатории проведен химический анализ пробы и старший лаборант лаборатории реагентов и газов **Марина Чукалина** сообщает диспетчеру



завода о результатах анализа бензола CCR. Они таковы: содержание бензола - 99,97 % массовой, содержание неароматических углеводородов - 0,02 % массовой, содержание толуола - 0,01 % массовой, содержание 1,4 диоксана - отсутствует.

Нужно отметить, что благодаря прямому включению с ЦЗЛ и резервуарного парка, участники официальной церемонии смогли наблюдать за всем происходящим при помощи большого экрана, установленного на площадке.

Между тем, оператор технологической установки CCR **Бауржан Джардемев** докладывает генеральному директору завода **Кайрату Уразбаеву**: «Установка CCR эксплуатируется с циркулирующей бензольной фракции. Сейчас получен анализ, подтверждающий качество бензола, как товарного продукта.

Жду дальнейших указаний.» Звучит команда: «Начать отгрузку первой партии бензола в резервуарный парк!» И тут же по рации товарный оператор цеха №4 **Мурат Сагиндыков** сообщает об открытии задвижки. Вот он, кульминационный момент - начата отправка бензола в резервуарный парк! Звучат аплодисменты.

- Сегодня открыта еще одна новая страница в истории нашего завода, - сказал ветеран труда **Геннадий Яшков**. - Производство бензола - это сложный процесс. Специалистам завода, освоившим такое мощное производство, предстоит теперь освоить производство параксилола. Надеемся, что комплекс по производству ароматических углеводородов поможет развить в Казахстане нефтехимическую отрасль, а заводская продукция улучшит экологические характеристики. Поздравляю всех



с успешным началом!

- Мы все сегодня стали свидетелями исторического события. На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе выпущена первая партия бензола. Тем самым, предприятие не только улучшает качество выпускаемой продукции, но и будет обеспечивать сырьем нефтехимическую отрасль. Это достойный вклад завода в форсированное инновационное развитие страны, - отметил в своем выступлении ветеран завода **Манарбек Бекбергенов**.

Таким образом, Атырауский нефтеперерабатывающий завод достиг еще одну цель, положив начало развитию казахстанского нефтехимического кластера. Это результат большого труда тысяч людей, который в будущем будет приумножен.

Индра САТЫЛГАНОВА.



Обучение

В августе-сентябре 2015 года на предприятии планируется проведение множества праздничных мероприятий, посвященных 70-летию юбилею завода. Ожидается приезд гостей, руководителей, партнеров, ветеранов. Проведение этих мероприятий на высоком организационном уровне будет зависеть от подготовленности добровольных помощников-молодых работников и активистов завода.

В целях обучения молодых работников и активистов завода, задействованных в проведении юбилейных мероприятий, коммуникативным навыкам общения, передачи информации, выступлений перед аудиторией, 2 группы работников общим количеством 50 человек, с 22 июня по 3 июля 2015 года прошли обучение на тренинге «Харизматичный оратор» по изучению и отработке более 30 элементов успешного выступления. Тренинг предназначен для всех, кто хочет выступать, презентовать свои идеи, быть душой компании, продавать, поддержать любой разговор.

Тренинг провел сертифицированный бизнес-тренер, консультант в сферах навыков публичных выступлений, ведения переговоров, организации продаж и создания бизнеса, основатель центра «Школа молодого предпринимателя», собственник торгового бизнеса Ержан Нуршанов. В его копилке - тренинги для казахстанских коммерческих и государственных организаций, в том числе: фонд поддержки предпринимателей «Даму», управление индустриально-инновационного развития и предпринимательства Атырауской области, Союз работодателей и предпринимателей Атырауской области, Национальная палата предпринимателей, ТОО «Jakko», ТОО «Ак булак-Атырау», ТОО «РК тел», ТОО «Каспий свет», ТОО «Эрадо», ТОО «Центр крепежных технологий», ТОО «Альянс СК» и многих других. Его положительно характеризуют благодарственное

ХАРИЗМАТИЧНЫЙ ОРАТОР!



Роза Умбетова
специалист по обучению и подготовке персонала

письмо от министра предпринимательства Республики Саха (Якутия) за обучение предпринимателей и участие в форуме предпринимательства, публикации в СМИ на темы создания бизнеса и построение продаж, награда победителя республиканского конкурса «Сделано в Казахстане» в номинации «Лучший молодой предприниматель в сфере информационных технологий».

На тренинге рассматривались вопросы личностной энергетике

и техники речи, словесной импровизации, отработки приемов поддержания уверенности в себе, эмоциональной устойчивости при ответах на сложные вопросы, работы с жестами, с голосом, контакт глазами, использование приемов актерского мастерства.

Теоретические познания подкреплялись с помощью упражнений, игр на практике, таких как тренировка основной позы оратора, базового положения рук, нахождение наиболее удачного для себя положения. Отработка приема «импровизация по последнему слову», отработка навыка

сохранять спокойное состояние, несмотря на провокации группы. Тренировка эмоциональной устойчивости при ответах на неожиданные вопросы, отработка навыка быстро, спонтанно, «сохраняя лицо», удерживание внимания дружелюбной части группы, перетягивание внимания «вредных» слушателей, навыка перехода с текущей темы на тему, на нужную оратору, с помощью импровизации упражнения на отработку «говорящих» и «коммуникационных» жестов.

В ходе обучения тренером показаны составляющие элементы выступления любого оратора, разъяснены положительные и

отрицательные моменты при их использовании.

На практике отработан навык выдавать нужные метасообщения (язык мимики, телодвижения, жестов). Замечать и р а с ш и ф р о в ы в а т ь метасообщения, идущие от других ораторов. Приемы для удержания внимания слушателей с помощью цепляющих вопросов. Рассмотрены такие виды публичного выступления, как парламентские дебаты с видеосъемкой, художественный рассказ с видеосъемкой, сочинение сказки сходу. Заострено внимание на передвижениях оратора по аудитории, пользе пауз в выступлениях. Особо уделено внимание подготовке к выступлению и получению обратной связи на выступление. Каждый слушатель тренинга самостоятельно подготовил и осуществил несколько выступлений и получил компетентные высказывания о положительных и отрицательных моментах своего выступления. Тренинг прошел в динамичном темпе, в дружественной атмосфере, на приподнятом эмоциональном уровне.

В ходе обучения слушатели смогли побороть свои страхи, продуманно подойти к выступлению перед любой аудиторией, избавиться от слов и жестов «паразитов», блеснуть актерским мастерством. Надеемся, что полученные на этом тренинге теоретические и практические навыки публичного выступления принесут, как минимум, пользу при проведении юбилейных мероприятий предприятия, а, как максимум, окажут неоценимую помощь в дальнейшей производственной и личной жизни каждого слушателя.

Опросные анкеты по окончании обучения и отзывы всех участников тренинга были положительные. Были вручены сертификаты об участии в тренинге, сделано коллективное фото.

Слушатели сердечно поблагодарили тренера Ержана Нуршанова за очень актуальный и полезный тренинг для молодых работников предприятия.



Внимание!

Информация для работников завода



На основании общезаводской инструкции № 51 «По безопасной эксплуатации мобильных телефонов сотовой связи и

радиостанций транкинговой связи» и Приказа по заводу за № 50п от 29 января 2015 года «О ношении и использовании мобильных телефонов сотовой связи работниками ТОО «АНПЗ» и подрядных организаций на территории завода», использование мобильной сотовой связи и проведение видео-фото съемок без специального разрешения **запрещено**. Несмотря на это, в течение первого полугодия

2015 года было неоднократно выявлено нарушение данного приказа среди работников завода:

- М.К. Гатауов, оператор котельного цеха ТЭЦ;
- Б.Б. Байменов, машинист паровых котлов котельного цеха ТЭЦ;
- К.К. Аташев, оператор ФУ ППНГО;
- А.У. Хисмет, оператор МОС цеха №8;
- Н.М. Махсотов машинист БОВ-2 КПА.

К вышеперечисленным работникам были применены меры дисциплинарного воздействия в виде лишения премиальных

выплат.

В целях недопущения использования мобильных телефонов сотовой связи на пожаровзрывоопасном объекте и сохранения коммерческой тайны, отделом ТБиОТ проводятся проверки по выявлению наличия мобильных телефонов сотовой связи у работников завода и **подрядных организаций** с использованием ручного металлодетектора.

В случае выявления фактов использования мобильных телефонов сотовой связи на территории завода к работникам будут

применяться дисциплинарные меры наказания:

- при первичном нарушении - применяется мера воздействия в виде полного лишения очередных премиальных выплат сроком на 1 месяц;
- при повторном нарушении - объявляется строгий выговор с лишением премиальных выплат сроком на 6 месяцев;
- при третьем нарушении - с работником в одностороннем порядке расторгается трудовой договор.

Отдел ТБ и ОТ

КАДРОВОЕ НАЗНАЧЕНИЕ



Приказом №60к от 3 июля 2015 года Нуржан Мархаматович Кабиев назначен главным специалистом службы безопасности – советником генерального директора.

Нуржан Кабиев родился в 1967 году. Выпускник Казахского политехнического института. Имеет квалификацию горного инженера. Трудовая деятельность: служба в рядах СА (1986-1988 гг.), ПО «Эмбанефть» - бурильщик 4 разряда (1991-1993 гг.), КНБ РК (1993 г. – июль 2015 г.).

Уважаемые ветераны и работники завода!

К 70 - летию АНПЗ будет выпущен фотоальбом «История в фотографиях». В связи с этим, объявляется сбор фотографий, рассказывающих об истории завода. Если в вашем домашнем архиве имеются уникальные, исторические снимки хорошего качества, просим принести их в редакцию газеты «Новатор».

СПОРТ ЖАҢАЛЫҚТАРЫ

ЖЕҢІМПАЗДАР АНЫҚТАЛДЫ



Астана күні қарсаңындағы түрлі мерекелік, спорттық шаралармен айшықталған алдыңғы апта зауыттықтар үшін де көптеген жарыстарға толы болды. Солардың бірі – шашка ойнаудан өткен турнир. Шілденің бірінде болған бұл жарысқа барлығы 11 ойыншы қатысты. Үміткерлердің дені ер – азаматтар, әйтсе де араларында сескенбей сайысқа түскен Анар Құмарова /зауыт басқармасы/ сынды батыл үміткерлер де болды. Қарсыластарына есе жібермей, ақтық ойынға жолдама алған Анар мұнда №5 цех қызметкері Есенболат Меңдалиевтен басым түсіп, турнир жеңімпазы деп танылды. Жүлделі 3-4 орындарды ЖЭО қызметкерлері Владимир Жейнов пен Олег Кушнаревтер өзара бөлісті.

Бейсенбі күні қазақтың ұлттық ойыны тоғыз құмалақтан өткен сайыс та тартысты болды. Бұл долада өзгелерден басым түскен №8 цех қызметкері Болат Жұмабеков жеңімпаз атанды. Ал 2-орын АҚШ кешені қызметкері Амангелді Құмаровқа, 3-орын ЖЭО қызметкері Владимир Жейновке бұйырды. Өкінішке орай, ойынның бұл түрі бойынша бақ сынауда нәзік жандылар аса белсенділік танытпапты. Ойын тек Анар Құмарова мен Елена Мартыновалардың арасында өтіп, жеңіс Анардың еншісіне тиді.

Жұманың кешінде «Достық» бильяр залында өткен турнир сайыскерлердің көптігімен қызықты бола түсті. Он бес үміткер қатысқан долада әуелі бес бильярд үстелі бойынша жеңімпаздар анықталып, кейін олар өзара сынға түсті. Тартысты сайыста АҚШ кешенінің намысын қорғаған Руслан Иманғалиевқа тең келер ешкім табылмады. МӨТК өндірісінен қатысқан Алмас Кушеков те намысты қолдан бермей, жүлделі 2-орын иеленді. 3-орын ЖЭО қызметкері Жасұлан Құрманғалиевке, 4-5 орындар зауыт басқармасы намысын қорғаған Юрий Толстов пен № 8 цех қызметкері Михаил Огайға бұйырды.

Барлық жеңімпаздар мен жүлдегерлерді жеңістерімен құттықтап, жетістіктеріңіз еселене берсін деп тілейміз!



№4 цех ұжымы зауыт ардагері Тілек Ділмағамбетоваға **жолдасының**, цех қызметкері Эльмира Нығметоваға **әкесінің** өмірден озуына байланысты қайғысына ортақтасып, көңіл айтады

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокое соболезнование родным и близким в связи со смертью ветерана завода **Анны Ивановны Кобловой**

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокое соболезнование ветерану завода Валерию Георгиевичу Чеплакову в связи со смертью **матери**

Коллектив ППНГО выражает искреннее соболезнование оператору технологической установки Айбеку Бекмуратулы Тасеменову его родным и близким в связи со смертью **матери**

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№ 26 от 10 июля 2015 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
И.Сатылганова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Ақпарат»
г.Атырау, ул.Молдағалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1100
Заказ 859

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

Поздравляем!



Уважаемый Константин Юрьевич !!!

Поздравляем Вас с днем рождения
Желаем счастья, радости, успеха,
Большой любви и много смеха,
Удач, здоровья, много силы,
Чтоб бодрость сердце веселила,
Чтоб грусти Вы совсем не знали
И чтоб друзей не забывали!

Коллектив производства КГПН

Поздравляем с днем рождения
Айбека Бекмуратулы Тасеменова,
Валерия Каримовича Мурсыева!
Пусть будет полон счастья дом,
И станет без сомненья
Прекрасным, светлым, добрым днем
День Вашего рожденья.
Крепкого вам здоровья и успехов в работе.
Коллектив ППНГО



Поздравляем с 35 - летием
Армана Галимжановича Касанова!
Мы Вам желаем в юбилей!
Улыбок радостных хлопот,
Здоровья, счастья, успехов
На целый добрый год!
Коллектив ППНГО

Коллектив ТОО "Таян"
поздравляет
Дениса Владимировича Бубнова
с днем рождения!
Поздравляем с ярким днем!
Солнца свет и радость в нем.
Пусть всегда наполнен счастьем
Будет Ваш уютный дом.
Вам желаем мы всех благ
И улыбки на устах.
Правит пусть всегда удача
В личной жизни и делах!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет С Днем рождения
Александра Вячеславовича Сладкова!
Желаем счастья в жизни личной,
Успехов в жизни трудовой,
Желаем в форме быть отличной
И вид иметь вам боевой.
Желаем быть всегда веселым,
Счастливым, радостным, здоровым!



Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет с 30 - летним юбилеем
Кумара Фауединовича Хасанова!
Счастья, радости желаем
Не стареть и не болеть,
Как огонь всегда гореть.
На работе лишь успеха,
Дома - радости и смеха,
Чтобы молодость сияла,
Чтобы старость отступала!

Коллектив цеха №5 от всей души
поздравляет С Днем рождения
Амантая Амангелдиевича Айбатова!
Удачи в карьере, успехов в труде
Сегодня хотим пожелать мы тебе.
Весь наш коллектив поздравляет тебя,
Желаем жить ярко, работу любя.
И чтоб воплотить, что задумано смог,
Тебе посвящаем мы сей поздравок.

