



Фото Н.Канатова

## ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ПАРАМАХ (РХ)

Как известно, комплекс производства ароматических углеводородов делится на две составляющие:

1. **Aromizing (CCR)** - риформинг с непрерывной регенерацией катализатора - CCR (секции 100 и 200), выделения ароматических углеводородов (секция 300), извлечения бензола и толуола (секция 400) и вспомогательная установка (секция 500).

2. **Paramax (PX)** – установка извлечения параксилола Eluxyl (секция 600), Хутах - преобразование ксилолов в параксилон (секция 650), Transplus - преобразование фракции C9 (ароматические углеводороды с девятью атомами углерода в молекуле) и толуола в дополнительное количество параксилола (секция 700), 800 – разделение неароматических соединений после 300-ой секции, вспомогательная установка (секция 900).

Одной из особенностей данного риформинга, в отличие от его аналогов является максимально возможная выработка ароматической фракции (более 80%). Это достигается путем регулирования соответствующих технологических параметров и подборкой катализатора. Основное преимущество такого вида риформата - высокий показатель октанового числа, как по исследовательскому, так и по моторному методам. По данным ЦЗЛ ОЧИМ свыше 100 пунктов.

Несмотря на это, такое содержание аренов нежелательно по современным требованиям евростандарта (евро 4, евро 5) или экологического класса топлива (К4, К5) технического регламента Таможенного Союза, где указано, что общее содержание ароматики должно быть меньше 30%. На стадии компаундирования бензина, это

не вызовет никаких затруднений у завода для того, чтобы добиться нужного соотношения.

Так же немаловажным аспектом экологического вопроса остается присутствие бензола в бензине в соответствии вышеупомянутым стандартам. Для этого в комплекс были включены секция 300 и секция 400 с колонной выделения бензола.

То есть, целевой задачей первой части комплекса КПА Aromizing (CCR) является максимальное обеспечение содержания аренов для последующей цепочки конверсии на Paramax (или PX). В прошлом номере газеты «Новатор» было описано назначение и принцип работы адсорберов секции 600.

В настоящее время выполнен значительный объем пусконаладочных работ:

- лицензиаром проведена инспекция на

соответствие всего оборудования, линии трубопроводов и КИП монтажно-технологическим схемам (PID);

- проведена успешная обкатка электродвигателей, муфт компрессоров К-651, К-701;

- произведена осушка печи Н-601 на топливном газе, все системы контроля и безопасности работают исправно;

- проведена обкатка насосов на воде Р-609, Р-610, Р-613, Р-652, Р-653;

- проведена пропарка колонн секции 650, секции 600, с целью удаления посторонних предметов и смазки с поверхности тарелок;

- пропарка емкостей секции 600;

- подготовка линий трубопроводов и оборудования для проведения химической очистки.

(ПРОДОЛЖЕНИЕ НА СТР. 2).

## ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ НА РАМАХ (РХ)

(ПРОДОЛЖЕНИЕ. НАЧАЛО НА СТР.1)

Особое внимание уделяется подготовке колонн ректификации, после их инспекции, на пропарку каждой выделяется три дня. Они должны соответствовать жестким спецификациям. Так, самая массивная колонна на заводе С-601 - колонна рецикла ксилолов с клапанами - тарелками в количестве 113 штук и высотой 114 метров, предназначена для разделения фракций С8 и С9 ароматических углеводородов, интервал кипения которых составляет только 8 градусов, при этом унос в дистиллят не должен превышать один процент.

Девятого июня с соблюдением всех мер безопасности была разожжена печь Н-651. Согласно пусковой процедуре, параллельно, под давлением азота для удаления влаги, во избежание повреждения катализатора при дальнейшей его загрузке, осушается реактор Хумах R-651.

Так же ведется инспекция состояния корпуса, змеевиков, футеровки печи Н-601 по результатам проведенной ранее осушки.

В данный момент проводится первая



**Бауыржан ЖАНДАУОВ,**  
заместитель начальника  
производства КПА

стадия химической обработки - обезжиривания раствором щелочи (каустической содой - NaOH).

Десятого июня была разожжена печь Н-652, начат набор температуры.



**Ермек БЕРДИЕВ,**  
начальник УПОВ

следующие процессы:

- гидрогенизация органической серы и последующее поглощение сероводорода из исходного сырья;
- конверсия окиси углерода;
- утилизация тепла и производство пара;
- охлаждение технологического газа перед подачей его на блок краткоциклового адсорбции давлением;
- очистка синтетического газа методом краткоциклового адсорбции давлением в пяти адсорберах, а также использование отходящих газов после краткоциклового адсорбции в качестве топливного газа печи риформинга 78-F-001.

В июне 2006 года после завершения строительных работ были проведены пусконаладочные работы, по ходу которых были выявлены некоторые проблемные вопросы. Это просок жидких углеводо-

## УСТАНОВКА ПРОИЗВОДСТВА И ОЧИСТКИ ВОДОРОДА

В рамках реализации проекта по модернизации ТОО «АНПЗ» в 2003г. было начато строительство установки по производству и очистке водорода. Основным назначением данной установки является обеспечение водородом процессов гидроочистки бензина и дизельных топлив, процессов изомеризации бензина и депарфинизации дизельного топлива (КУ ГБД).

Проект установки был разработан компанией Axsia Howmar по заказу фирмы JGC Corporation. Установка включает в себя два блока:

- блок очистки водорода (УОВ);
- блок производства (генерирования) водорода (УПВ);

Блок очистки водорода предназначен для очистки водородсодержащего газа с существующей установки каталитического риформинга ЛГ-35-11/300-95, используя процесс краткоциклового адсорбции давлением, осуществляемый в шести адсорберах. Для получения водорода высокой чистоты используется система адсорбции с переменным давлением на не-

родов, которые приводили к дезактивации адсорбентов в адсорберах 78-R-001A/F. Для устранения этой проблемы совместно с компанией JGC на линии подачи сырьевого газа был установлен холодильник 78-X-01 для охлаждения сырья.

Кроме этого, с целью более эффективного улавливания жидкости в форме мелкодисперсного тумана и для защиты адсорбентов КЦА, был установлен новый блок коалесцера, состоящий из 12 поглощающих элементов и перегреватель сырья. Также были устранены неполадки по работе отсекающих клапанов на блоках короткоциклового адсорбции. После устранения выявленных проблем, установка прошла тестовые испытания.

Общая проектная производительность установки производства и очистки водорода составляет 16672Н м3/ч очищенного водорода высокой чистоты (99,9 % объемных).

В данное время на установке задействован персонал, прошедший теоретическое обучение и практическую стажировку на



## ОТГРУЗКА ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА НА ПОСЕВНЫЕ РАБОТЫ

Выполнение графика МЭ РК по отгрузке дизельного топлива на посевные работы 2015 года

тыс. тонн

Месяц	План	Отгружено	Выполнение %
февраль	7,000	6,972	99,6
март	14,000	4,572	32,7
апрель	33,000	17,209	52,1
май	33,000	28,103	85,2
июнь	-	0,313	-
<b>Всего:</b>	<b>87,000</b>	<b>57,169</b>	<b>65,7</b>

Согласно графику закрепления областей за НПЗ по поставке дизельного топлива на полевые работы 2015 года, утвержденному министерством энергетики РК, в период посевных работ ТОО «Атырауский НПЗ» должен отгрузить 87,0 тыс. тонн дизельного топлива в адрес сельхозпроизводителей.

Отгрузка в исполнение графика началась в феврале (выполнение в феврале составило 100%). В марте и апреле темпы отгрузки заметно снизились, так как, при плане на март месяц в 14,0 тыс. тонн, фактически было отгружено 4,572 тыс. тонн (выполнение 32,7%) дизельного топлива, в апреле при плане 33,00 тыс. тонн, фактически было отгружено 17,209 тыс. тонн (выполнение 52,1%). В мае было отгружено 28,103 тыс. тонн (план - 33,000 тыс. тонн).

Следует отметить, что отгрузка на весенне-полевые работы осуществляется по мере поступления заявок от ресурсосодержателей, которые, в свою очередь, имеют возможность оформить только объемы,

оплаченные сельхозпроизводителями.

Отгрузка для социальных нужд, в частности, в адрес сельхозпроизводителей всегда производится заводом в первую очередь. Все заявки с грифом «Посевная» на текущее время исполнены.

Вместе с тем, впереди еще один месяц активной отгрузки дизельного топлива в адрес казахстанских аграриев. В связи со сложившимися нынешней весной неблагоприятными природными условиями, посевная кампания во многих регионах продлится и в этом месяце. На текущее время за июнь отгружено в счет посевной 313,203 тонны. При плановой подаче заявок от ресурсосодержателей, график будет исполнен в полном объеме. И хотя посевная продолжается, на исполнение уже поступили заявки на отгрузку дизельного топлива для уборочной кампании. Из них на 08.06.2015 года отгружено 1791,892 тонны.

Отдел сбыта нефтепродуктов



подвижном слое адсорбента. Полученный товарный водород направляется потребителям (на секции КУ ГБД), десорбируемый с адсорбентов углеводородный газ направляется в топливную сеть завода.

Блок производства водорода предназначен для получения синтетического газа (смесь сырого газообразного водорода) из газовой смеси (сжиженный нефтяной газ, водород, пар) путем каталитического парового риформинга и включает в себя

ведущих НПЗ РФ.

На сегодняшний день установка работает в штатном режиме с выдачей водорода потребителям.

Основными задачами на ближайший период является интеграция и дальнейшая работа по «жесткой» схеме с вводимой в эксплуатацию новой установкой CCR, с возможностью загрузки блока очистки водорода на 100% -ную проектную мощность.



**Берик ТАУБАЕВ,**  
заместитель начальника ОКС  
по организации строительства и  
проектных работ

## ПРОЕКТЫ РЕКОНСТРУКЦИИ СИСТЕМЫ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ВОДООТВЕДЕНИЯ

В связи с проводимой реконструкцией на заводе, а именно со строительством комплексов КПА и КГПН, в настоящее время очень актуален вопрос проведения реконструкции и модернизации системы водоснабжения и водоотведения на нашем заводе. С вводом в производственный процесс новых комплексов и увеличением количества технологического оборудования, водопотребление и водоотведение завода увеличатся на 60%, что потребует соответствующего увеличения производительности установок цеха №8.

Действующая система водоснабжения и водоотведения в настоящее время не соответствует современным технологическим и экологическим требованиям. Оборудование, отработавшее без проведения капитального ремонта и реконструкции более шестидесяти лет, физически и морально изношено.

В марте 2012 года техническим советом ТОО «АНПЗ» было принято решение о проведении специализированной организацией технического аудита всех объектов цеха №8, с целью определения объемов требуемой реконструкции с оценкой затрат на разработку проекта и выполнения работ по каждому объекту. По результатам проведения технического аудита были выявлены проблемы, предложены пути их решения. В ноябре 2013 года техническим советом завода было определены приоритетные направления проектирования и принято решение о включении их в инвестиционную программу ТОО «АНПЗ» на 2012-2016 годы и начале мероприятий по проектированию следующих объектов:

### 1. Реконструкция механических очистных сооружений

**Обоснование:** действующие механические очистные сооружения (МОС), производительностью 12,0 тыс. м<sup>3</sup> в сутки (500 м<sup>3</sup>/час), находятся в эксплуатации с 1974 года. Основной проблемой МОС является физический износ, неэффективность применяемой технологии и вследствие чего, обострение пожароопасной ситуации и экологических рисков в виде испарения паров углеводородов с поверхностей открытых емкостей. С вводом в эксплуатацию КПА и КГПН, механические очистные сооружения в нынешнем их состоянии не способны принять дополнительные стоки. Проблемой МОС является также отсутствие сооружения для накопления и утилизации шламов.

**Цель достижения по проекту:** увеличение производительности МОС за счет внедрения передовых технологий, позволяющих принять стоки КПА и КГПН, а также сокращение поверхностей (испаряемых) открытых емкостей. Строительство установок по переработке нефтяного шлама.

### 2. Строительство градири на очистных сооружениях сточных вод УЗК цеха №5

**Обоснование:** Основной проблемой очистных сооружений УЗК является высокая температура очищенной воды, высокое содержание механических примесей и нефтепродуктов, не позволяющее повторное ее использование для охлаждения, бурения реакторов и операций, связанных с прогревом и пропаркой реакторов. В настоящее время для охлаждения, бурения и в процессах пропарки и прогрева реакторов используется обратная вода установки «Водоблок-2», которая затем сбрасывается в промышленную канализацию завода, на очистные сооружения через блок очистки стоков УЗК. Данная схема имеет ряд недостатков. Во-первых, происходит безвозвратные потери обратной воды установки «Водоблок-2». Во-вторых, дополнительно нагружены МОС. В-третьих, высокая температура приводит к испарению сбросной воды и паров углеводородов вокруг нефтеотделителей. Предполагается проектирование и строительство градири с охлаждением воды до температуры 29°C. Охлажденная вода, смешиваясь со сбросной

водой с реакторов, понизит температуру во всей системе очистных сооружений, тем самым, сократится испарение углеводородов вокруг нефтеотделителей и улучшится процесс сбора нефтепродуктов.

**Цель достижения по проекту:** Увеличение коэффициента повторного использования очищенной воды для процесса производства кокса и увеличение сбора нефтепродуктов вокруг нефтеотделителей. Уменьшение потери обратной воды на водоблоке. Уменьшение нагрузки на установки МОС и БОСВ.

### 3. Строительство установки обессоливания и охлаждения очищенных стоков с установки БОСВ

**Обоснование:** Действующая установка БОСВ введена в эксплуатацию в 2006 году и не рассчитана на переработку стоков с высоким содержанием азотистых соединений, периодически поступающих со стоками. По проектам КПА и КГПН предусмотрен возврат 50% очищенных стоков с БОСВ на подпитку оборотных систем, но не предусмотрена их очистка от солей. Как показывает практика, увеличение возврата с 20% до 23% влияет на общее содержание оборотных систем установок.

**Цель достижения по проекту:** Увеличение коэффициента возврата очищенных стоков в производство с 20% до 80%, необходимых на нужды КПА и КГПН, за счет улучшения качества и понижения температуры очищенной воды.

К общим целям по проектам, при их реализации, можно отнести ожидаемое снижение расхода свежей воды до 9 000 000 м<sup>3</sup>/год, что также даст положительный экологический и экономический эффект.

Разработчиками проектов являются отечественные проектные компании ТОО «RBM Sweco Productions» (РП «Строительство установки обессоливания и охлаждения очищенных стоков с установки БОСВ») и ТОО «Poligram» (РП «Реконструкция механических очистных сооружений»), РП «Строительство градири на очистных сооружениях сточных вод УЗК цеха №5»), выбранные на основе открытого тендера.

Проектами предусмотрено применение передовых технологий и основного оборудования от компании - производителей ODIS (Израиль), ООО «KST-Water» (РФ), НПХП ООО «ТМИМ» (РФ), имеющих опыт их внедрения и применения на территории СНГ и дальнего зарубежья.

В настоящее время, по согласованию с АО «КМГ-ПМ» разрабатываются мероприятия, в соответствии с процедурой инвестиционного планирования, по представлению на рассмотрение технического комитета АО «КМГ-ПМ» проектов реконструкции с целью получения разрешений на их практическую реализацию.

Охрана окружающей среды в настоящее время - одна из насущных задач человечества. Особое внимание уделяется реформам в области природоохранного законодательства, комментариям к Экологическому Кодексу, новым законам и нормативно-правовым актам.

Как всем известно, на заводе полным ходом реализуются полномасштабная реконструкция, направленная на модернизацию производственных мощностей. После завершения реконструкции, планируется увеличение проектной мощности до 5,5 млн тонн в год.

Данная реконструкция Атырауского НПЗ предусматривает строительство комплекса по производству ароматических углеводородов (КПА) и строительство комплекса глубокой переработки нефти (КГПН).

Строительство КПА реализовано в две фазы: 1) строительство установки каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора и блоком извлечения бензола, 2) строительство установки производства ароматических углеводородов.

При вводе в эксплуатацию КГПН сырьем будут служить остаточные нефтепродукты, в том числе,

площадки. Временное хранение отходов будет осуществляться в соответствии с нормативными требованиями по хранению отходов различных видов и классов опасности.

Шумовые характеристики проектируемых насосов, компрессоров, трансформаторов, приточных и вытяжных вентиляционных систем соответствуют нормативным требованиям. Для предотвращения пульсирующих потоков выбраны оптимальные скорости перемещения жидкостей в трубопроводах.

Одним из средств защиты компонентов окружающей природной среды от вредных воздействий являются высокая личная ответственность каждого работающего за строгое соблюдение технологической дисциплины.

Озеленение территории санитарно-защитной зоны (СЗЗ) является одним из наиболее эффективных средств снижения концентраций вредных выбросов производств.

Данными проектами предусматривается поэтапное озеленение санитарно-защитной зоны, созданием смешанных древесно-кустарниковых насаждений в виде лесозащитных полос, изолирующего и фильтрующего типов чередующихся с групповыми

## КАК БУДЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ В РАМКАХ НОВЫХ ИНВЕСТПРОЕКТОВ?

мазут. Процессы КГПН направлены на переработку тяжелых остатков с целью получения светлых нефтепродуктов, таких как сжиженный газ, бензин и дизельное топливо. Данные продукты пользуются наиболее повышенным спросом чем мазут. С вводом КГПН будет снижена выработка мазута как низкоценного продукта и увеличен выход светлых нефтепродуктов до 77 %.

В целях охраны окружающей среды, предупреждения и повышения ответственности за правонарушения, связанные с природоохранным законодательством, проектами предусмотрены ряд мероприятий, позволяющих уменьшить воздействие проектируемых комплексов на окружающую среду (ОС).

Приоритетным компонентом охраны окружающей среды при разработке природоохранных мероприятий является атмосферный воздух, как среда, загрязнения которой наиболее значимо сказывается на состоянии других компонентов ОС, в том числе и на человеке. Для исключения возможности загрязнения атмосферного воздуха вредными веществами предусматриваются следующие мероприятия:

- комплексная автоматизация технологических процессов с выносом в операторную всех параметров, характеризующих безопасную работу оборудования. Управление процессом организовано на базе микропроцессорной техники электронных средств контроля и автоматики;

- хранение получаемой продукции ароматики (тяжелого и легкого рафината, риформата смеси ксиололов, ароматических углеводородов С9+, толуола и парадитилбензола, бензола и параксилола, компонентов бензина) в резервуарах, оснащенных плавающими алюминиевыми понтонами «Ультрфлоут» с уплотняющим затвором «Ультрасил» и азотной «подушкой»;

- защита оборудования от превышения давления средствами автоматического контроля и регулирования давления, предохранительными (рабочими) клапанами;

- для повышения безопасности эксплуатации трубчатых печей в них предусмотрена установка пилотных горелок с индивидуальной системой газоснабжения и стационарным или переносным запальным устройством. Для поддержания необходимого давления в трубопроводах предусмотрены регулирующие клапаны;

- пилотные и рабочие горелки оборудованы сигнализаторами погасания пламени, при срабатывании которых прекращается подача топлива к пилотным и основным горелкам;

- система очистки газов регенерации катализаторов;
- подача водяного пара к факельному оголовку для полноты сжигания сбрасываемых углеводородных газов и для обеспечения бездымного сжигания постоянных сбросов (продувочного газа) и т. д.

Минимизация техногенного воздействия отходов на компоненты ОС будет обеспечиваться за счет максимальной утилизации на своем предприятии, имеющихся предприятиях региона, а также и за счет возврата отработанных катализаторов на предприятие - изготовитель. Под места временного хранения отходов на территории проектируемых объектов предусмотрены специальные бетонированные



**Нурлан КЕЙКИН,**  
управляющий директор  
по капитальному строительству и  
реконструкции

посадками. При этом не менее 50% общего числа высаживаемых деревьев и кустарников должна занимать главная древесная порода, обладающая наибольшей жизнеспособностью и устойчивостью по отношению к выбросам данного предприятия.

Общая площадь озеленения СЗЗ составляет 322 га.

В рамках инвестиционного проекта строительства КПА площадь озеленения СЗЗ завода составляет 191 га.

По проекту КПА в санитарно-защитной зоне завода проделаны следующие работы:

- санитарно-защитная зона полностью ограждена;
- построен КПП;
- благоустроен и озеленен 191,1 га;
- проложены водопроводы, капельные трубки для полива зеленых насаждений (метод капельного орошения);
- построена насосная станция с установкой рыбозащитного устройства;
- оборудован питомник саженцев;
- посаженные зеленые насаждения поливаются методом капельного орошения.

На период 2012-2014 г.г. общее количество посаженных саженцев составляет 192 910 шт., в том числе деревья (карагач) – 47 750 шт., кустарники (тамарикс, лох) – 145 160 шт.

В настоящее время проводятся работы по поливу саженцев и подготовки к сдаче государственной приемочной комиссии.

В рамках проекта КГПН площадь озеленения составляет 115 га.

Для выполнения мероприятия по озеленению, ТОО «АтырауЗемСтрой» совместно с заводом провели мониторинг общей площади СЗЗ для определения пригодных (свободных) земельных участков под озеленение СЗЗ КГПН.

По результатам мониторинга, фактически пригодная площадь озеленения составила около 65,3 гектаров, с учетом высвобождаемых земельных участков после переселения населения с территории СЗЗ, 32 га, это меньше предлагаемой площади, предусмотренной проектом. Данные работы по озеленению находятся на стадии разработки.

\* *В единстве с природой*

## В ОДНОМ ВЕКТОРЕ С ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТЬЮ



Охрана окружающей среды является неотъемлемой частью деятельности любого производства.

На заводской ТЭЦ, также как и по всему заводу, уделяется большое внимание охране природы, среде обитания всего живого. Среди персонала ведется постоянная разъяснительная работа по снижению негативного воздействия на окружающую среду. В общедоступных местах вывешены таблички и плакаты наглядной агитации, пропагандирующие бережное отношение к природным ресурсам. В помещениях производственных цехов и на территории размещены знаки экологической безопасности.

На протяжении последних лет, с увеличением мощности ТЭЦ, были внедрены природоохранные мероприятия, такие как:

1. С 2010г. на ХВО ТЭЦ начата замена морально и физически устаревшего фильтрующего материала КУ-2-8, разработанного в 70-х годах в Советском Союзе, на катионит DOWEX «Maraton C» компании The Dow Chemical Company. В результате замены катионита вдвое сократилось количество регенераций, и как следствие, расход воды на взрыхление, регенерацию и отмывку фильтров, расход поваренной соли;

2. В 2011г была произведена наладка и ввод в эксплуатацию установки обратного осмоса. Введение УОО на ТЭЦ позволило сократить продувки котлов с 15-18% до 3-5%, снизились не только эксплуатационные расходы в виде химочищенной воды, подаваемых реагентов, излишнего сжигания топлива, но и снизилось отрицательное воздействие на окружающую среду, что является немаловажным аспектом в работе завода в целом.

3. В 2011г. была произведена замена четырех котлоагрегатов

фирмы «Рейлли-Стокер» на современные котлоагрегаты Е-25 завода котельного оборудования г. Алексеевка (Россия), с более высоким КПД, что позволило снизить сжиг топлива и тем самым уменьшить выбросы парниковых газов в атмосферу.

4. В 2011году была разработана и внедрена подача реагентов в водооборотную систему турбинного цеха для уменьшения безвозвратных потерь воды, повышения эффективности работы градирни ТЭЦ, увеличения срока службы ее охлаждающих секций, увеличения межремонтного периода работы турбоагрегатов.

5. Для улучшения работы котлоагрегатов ТЭЦ, а в частности, улучшения контроля за режимом горения и образования дымовых газов, на всех котлах установлены газоанализаторы, позволяющие непрерывно следить за вредными выбросами и не допускать их превышения выше установленных норм.

6. В целях выполнения мероприятий совместного проекта Министерства ООС РК и ПРООН «Разработка и выполнение комплексного плана по уничтожению ПХД (полихлорированные дифенилы) в Казахстане», в 2013году на ТЭЦ были выполнены работы по сливу и упаковке отработанного трансформаторного масла из четырех списанных трансформаторов, и отправке ПХД на дальнейшую утилизацию.

7. Для сокращения забора воды с реки Урал, в 2014году продувочную воду с градирни ТЭЦ вместо канализации направили на охлаждение компрессоров ВКУ.

8. Также в 2014году для сокращения расхода воды на охлаждение воздушных компрессоров ВКУ ТЭЦ, были пущены в работу два блока мини-градирни «Росинка».

9. В 2015г. в целях пропаганды здорового образа жизни, коллек-



**Александр ФЕДОРОВ**  
начальник ТЭЦ

тив ТЭЦ выступил с предложением перед руководством завода об устройстве велостоянки для работников, и сейчас перед проходной смонтированы две велостоянки на 10 мест.

10. Для улучшения воздушного бассейна, эстетического восприятия территорий, прилегающих к зданиям и сооружениям, немаловажным фактором является посадка деревьев и уход за зелеными насаждениями. В этих целях работниками ТЭЦ ежегодно производится посадка деревьев разных пород, и регулярно производится полив и уход за ними. Это особенно важно для нашей сухой и жаркой степной местности, где без надлежащего ухода и своевременного полива деревья быстро погибнут.

Коллектив ТЭЦ, понимая важность мер по сохранению, рациональному использованию и восстановлению природных ресурсов и окружающей среды, всю свою работу планирует в одном векторе с защитой природы края, страны, планеты.

Здоровье населения невозможно без здоровой природы. Поэтому сегодня защита окружающей среды – одно из главных требований, предъявляемых к любому современному производству.

В рамках достижения поставленных целей, цехом №4 для улучшения экологического аспекта и охраны окружающей среды выполнены следующие мероприятия:

- в связи с истечением срока эксплуатации заменены дыхательные клапаны на резервуарах в парке №2;
- во избежание загрязнения почвы ввиду непредвиденных инцидентов забетонированы территории внутри парков №31,33 (резервуары №106,28а,29,136,137,138) вывезены с территории цеха ме-



**Нариман КАСАНОВ**,  
начальник цеха №4

## ОЗДОРОВЛЕНИЕ ЭКОЛОГИИ В НАШИХ РУКАХ

таллолом и строительный мусор, образовавшийся после демонтажа резервуарных парков №1,34, насосных №46,40;

- после зачистки резервуаров №3,5 (парк№6), №141 (парк№27), №106 (парк№33), №18 (парк №1), №3 (мазублок) вывезен и утилизирован нефтешлам;
- вывезен и утилизирован замасленный грунт с территории бывшего парка мазута №1;
- произведена очистка пром.канализации от насосной №43 до насосной промливневых стоков;
- произведена очистка пром.канализации на эстакаде налива светлых нефтепродуктов;
- произведена посадка саженцев вдоль зданий операторов эстакады, полевых операторов, парка №12, в районе АБК и диспетчерского пункта.

Заводом осуществляется поэтапная реконструкция паркового хозяйства с увеличением единичной емкости резервуаров, оборудования резервуаров легких нефтепродуктов и нефти понтонами и рациональным размещением парков на территории предприятия.

Результатом реконструкции будут являться:

- снижение вредного воздействия предприятия на окружающую среду;
- снижение энергозатрат на внутризаводские перекачки;

Для хранения и отгрузки товарного бензола в проекте производства бензола заложены следующие объекты:

- товарный парк бензола емкостью 6000 м<sup>3</sup> (два резервуара по 3000 м<sup>3</sup>);
- товарная насосная для налива бензола в железнодорожные цистерны производительностью 360 м<sup>3</sup>/час;
- двухсторонняя эстакада налива бензола в железнодорожные цистерны, на 6 стояков.

Для отгрузки бензола и ксилола принят герметичный налив с рекуперацией паров ароматических углеводородов. Производительность установки рекуперации углеводородов (УРУ) выбрана из условия последующей рекуперации паров бензина при наливе его в железнодорожные цистерны. Производительность УРУ обеспечит утилизацию паров бензина от 16 вагоноцистерн.

Указанные технические решения значительно снизят выбросы углеводородов в атмосферу и потери нефтепродуктов.

Коллектив цеха и в дальнейшем будет принимать меры для улучшения экологического климата на нашем заводе, городе и в нашей области, так как от состояния окружающей среды зависит наше здоровье и будущее наших детей.

## ПОСТОЯННЫЙ КОНТРОЛЬ ЗА СОСТОЯНИЕМ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



**Асель УАНДЫКОВА**,  
начальник санитарно-промышленной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ»

Охрана окружающей среды является неотъемлемой частью деятельности любого промышленного предприятия. Согласно политике ТОО «АНПЗ» в области управления качеством, охраны труда и техники безопасности, охраны окружающей среды и энергоэффективности и энергосбережения, ИЦ «ЦЗЛ» в своей текущей производственной деятельности уделяет большое внимание вопросам охраны окружающей среды. Разработаны экологические аспекты ИЦ «ЦЗЛ». Ежемесячно на собраниях по безопасности и охране труда освещаются вопросы по охране окружающей среды. В помещениях лаборатории и на территории размещены знаки экологической безопасности. Большая работа проводится по озеленению территории. В со-

став ИЦ «ЦЗЛ» входит санитарно-промышленная лаборатория, которая аккредитована в системе аккредитации РК и осуществляет производственный мониторинг в области охраны окружающей среды. Лабораторией осуществляется контроль вредных веществ в воздухе рабочей зоны, промышленных выбросах, на промплощадке. Эта работа проводится с целью предупреждения негативного воздействия производственных факторов на здоровье производственного персонала. Для определения степени загрязнения атмосферного воздуха проводится его контроль в санитарно-защитной зоне завода. Помимо воздуха, лаборатория контролирует загрязненность сточных вод, поступающих на очистные сооружения с установок завода после

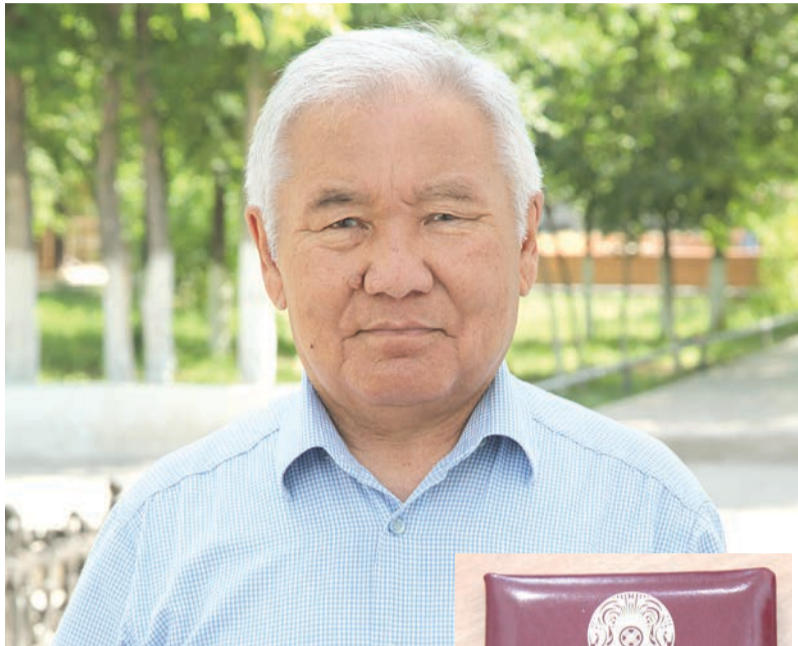
технологических процессов нефтепереработки, эффективность работы механических и биологических очистных сооружений, а также сточную воду, отводимую на поля испарения.

С 2010 года в целях охраны окружающей среды и обеспечения экологической безопасности населения в приграничных зонах завода функционируют стационарные автоматические станции контроля качества атмосферного воздуха. Много сил ИЦ «ЦЗЛ» приложил для обеспечения ввода в эксплуатацию стационарных автоматических станций контроля качества атмосферного воздуха и обеспечения их стабильной, надежной работы. Силами ИЦ «ЦЗЛ» обеспечивается бесперебойная работа четырех автоматических

станций контроля качества атмосферного воздуха и наблюдения за работой системы экологического мониторинга. Стационарные автоматические станции контроля качества атмосферного воздуха расположены по периметру санитарно - защитной зоны завода. Станции оснащены газоанализаторами на определение содержания в воздухе сероводорода (H<sub>2</sub>S), окиси углерода (CO), окислов азота (NO, NO<sub>2</sub>), двуокиси серы (SO<sub>2</sub>) и суммарных углеводородов. Наблюдение производится удаленно. Информация обновляется с определенным периодом времени. Данные со станций автоматического контроля атмосферного воздуха систематизируются и передаются в отдел охраны природы и Казгидромет Атырауской области.

\* Поздравляем!

## Каржаубай Султангалиулы – ПОЧЕТНЫЙ ГРАЖДАНИН ЖЫЛЫЙСКОГО РАЙОНА



Член Союза журналистов РК, деятель культуры Каржаубай Султангалиулы удостоен звания «Почетный гражданин Жылыойского района». Соответствующие документ и медаль мэру журналистики вручил аким Жылыойского района Максим Избасов. Столь высокого признания от земляков известный публицист и переводчик удостоен за свой литературный труд.

Каржаубай Султангалиулы в течении многих лет работает переводчиком на Атырауском НПЗ, известен как автор несколько десятков художественных очерков и эссе, составитель и редактор книг об известных нефтяных династиях Кудабаяевых, Балгимбаевых, Таскинбаевых и Дузбаевых. Кроме этого, Каржаубай Султангалиулы – разработчик русско-казахского словаря терминов и слов, наиболее часто используемых в нефтепереработке.

## МЕМЛЕКЕТТІК РӘМІЗДЕР – ЕЛДІГІМІЗДІҢ НЫШАНЫ

Зауыт жанындағы тіл үйрету курстары тыңдаушыларға тек мемлекеттік тілді меңгертіп қана қоймай, халқымыздың салт-дәстүрі мен таным-түсінігі, елдің қалыптасу және даму тарихын насихаттауға да айрықша назар аударып келеді. Осы орайда ҚР Мемлекеттік рәміздері күніне орай қазақ тілі оқытушысы Ғалия Исмурзинаның ұйымдастыруымен «Мемлекеттік рәміздер» тақырыбында ашық сабақ өтті.



Ашық сабақ барысында тіл үйренуші өзге ұлт өкілдері елдігіміздің басты нышандары саналатын Ту мен Елтаңба авторлары, түстер мен элементтердің қолданылуы, олардың халық танымдығына мәні мен маңызы турасында кең ақпарат алды. Тыңдаушылардың ашық сабақ барысында игерген білімдері түрлі сұрақтармен пысықталып, мемлекеттік рәміздерді жырға қосқан акындар шығармаларынан үзінділер оқылды. Ашық сабақ курс тыңдаушыларының орындауындағы Әнұранмен аяқталды.

- Біздер тыңдаушыларымыздың білім деңгейін ұдайы тексеріп, сынақ жұмыстарын өткізіп тұрамыз. Осындай жұмыстар барысындағы басты талаптарымыздың бірі – олардың Әнұранды жатқа білуі. Содан болса керек, ашық сабақ барысында тыңдаушылар Әнұранды бір кісідей мүдірмей шырқаған кезде ерекше риза болдым, - дейді Ғалия Қожантайқызы.

Оқытушының айтуынша, зауыттықтардың тіл үйренуге деген қызығушылығы жылдан жылға артып келеді. Олардың қатарында жоғары нәтиже көрсетіп жүргендері де көптеп саналады. Шәкірттері арасынан Аня Кареева, Анастасия Дворянич, Михаил Бочков, Артем Черенков, Делявер Омурбековтерді айрықша атап көрсеткен Ғалия Исмурзина мемлекеттік тілді меңгеруге ниет білдіргендерге көмек көрсетуге әзір екендігін де айтты.

## ҚҰРМЕТТІ ЗЕЙНЕТКЕРЛІК ДЕМАЛЫСТА

Зауыт ұжымы өрт, газ қауіпсіздігі қызметінің еңбек қорғау жөніндегі жетекші маманы Зоя Ашихованы құрметті зейнеткерлік демалысқа шығарып салды.

Ақтөбе мемлекеттік медициналық университетінде білім алып, қалалық емдеу мекемелерінде учаскелік терапевт, дәрігер-кардиолог, кардиологиялық бөлімше меңгерушісі, дәрігер-ординатор, бас дәрігер қызметтерін атқарған Зоя Изғалиқызының 2000 жылдан бергі еңбек жолы зауыттықтармен етене байланысты болды. Зауыт профилакториіне функционалдық диагностика дәрігері болып қабылданған ол кейін медициналық пункттің дәрігер-терапевті ретінде зауыттықтардың денсаулық жағдайын қадағалау және нығайту ісіне өлшеусіз үлес қосты. Зоя Изғалиқызы қызмет барысында өз білімін жетілдіруге ұдайы көңіл бөліп, түрлі біліктілікті арттыру курстарынан өтті. Алған білімі мен жиған тәжірибесін үлкен ұжымның игілігі үшін сарп еткен оның еңбегі жоғары бағаланып, 2011 жылы суреті Құрмет тақтасындағы үздіктер қатарынан орын алды.

Тал бойы ақ халаттыларға тән абзал қасиеттерге тұнған Зоя Изғалиқызын зейнеткерлік демалысқа шығуымен біз де шын жүректен құттықтап, ұзақ ғұмыр, зор денсаулық тілейміз!



## Семейные ценности



## ВСЕГДА ВМЕСТЕ

Семья Куликовых стала дипломантом областного конкурса «Мерейлі отбасы» и заняла почетное четвертое место. Напомним, что этот конкурс проводится ежегодно по инициативе областной комиссии по делам женщин и семейно – демографической политике при акиме области, при содействии областной ассоциации деловых женщин.

Выбор на семью Куликовых пал не с проста: почти все ее члены трудятся на заводе. Глава семейства Леонид Куликов работает машинистом КУ ГБД в ППНГО, его супруга Елена – начальник лаборатории реагентов и газов ИЦ «ЦЗЛ», сын Владислав – электромонтер на участке КПА, а дочь

Виктория – пробоотборщица в заводской лаборатории. Зять Владимир Пенков тоже электромонтер, но работает в АО «Атырау Жарык».

Семья Куликовых уже имеет опыт участия в подобных мероприятиях: в 2005 году супруги Леонид и Елена стали победителями заводского конкурса «СуперПара».

Они вместе уже тридцать лет. Их семейный альбом можно листать и листать, и узнать много интересного об их совместно прожитых годах.

...Счастливые лица родных и друзей, семейные праздники и события. Все знают: где Куликовы, там скучно не будет. Они дополняют друг друга: он шутками – прибаутками, она – песнями и танцами. Они всегда вме-

сте, где бы ни были, а иначе и быть не может. Они полной грудью «упиваются» этими самыми счастливыми моментами, которые им дарует жизнь.

Их дом, теплый и уютный, всегда открыт для друзей. Они воспитали детей в атмосфере любви, счастья и доброжелательности, и сегодня все эти хорошие чувства передаются внуку Егору. Их семейные отношения построены на принципах взаимоуважения, почитания старших, трудолюбия и сохранения семейных традиций.

- Что такое семья? – Это очаг – соединение любящих сердец, родителей и детей, - говорит Елена Куликова. – И все члены семьи должны стараться, чтобы огонь, горящий в нем, не потухал, а горел ярко.

## ДІН ЖӘНЕ ҚОҒАМ

Атырау облыстық «Жас Отан» жастар қанаты мен облыстық жастар саясаты мәселелері басқармасы діни экстремизмнің алдын алу, жастардың ұлттық құндылықтар мен мәдени мұраға құрметін арттыруға, шығармашыл жастарды біріктіре отырып, ұлттық өнерді, құндылықтарды насихаттауға бағытталған арнайы жоба аясында теологтармен және мешіт имамдарымен кездесу ұйымдастырды. Зауыт жұмысшыларымен



жүздесуге келген қонақтардың қатарында діни істері басқармасы ақпараттық-талдау орталығының бөлім басшысы, теолог Сабыржан Төлегенов, «Құспан молла» мешітінің найб-имамы Нариман Жұмашев және облыстық «Жас Отан» Жастар қанатының төрағасы Асқар Бопылдықовтар болды.

Діни сауаттылық, ислам атын жамылған жат ағымдардан сақтану, діни экстремизмнің сипаттары мен оның алдын алу тақырыптарына байланысты тұшымды ойларын айтып, ақыл-кеңестерімен бөліскен меймандар кездесу соңында зауыт жастарының сауалдарына жауап берді.



## ВСТРЕЧА С ВЕТЕРАНАМИ ТРУДА

В рамках проведения юбилейных мероприятий, посвященных 70 летию АНПЗ, в обществе пенсионеров прошла встреча с бывшими работниками заводских дошкольных учреждений. Это воспитатели, нянечки, медицинский работник, повар и истопница детского ясли, детских садов №1 и №2, позже объединенных в детский комбинат №45 «Снежинка». Ветераны труда, а это Галина Власова, Мария Толстова, Лидия Хохлачева, Ольга Мягкова, Зинаида Яшкова, Тамара Мельникова, Екатерина Вьюник, Антонина Шачнева и Ирина Золина вспомнили свои трудовые годы. Каждая из этих женщин внесла весомый вклад в воспитание подрастающего поколения.



## СПОРТ

Завершился традиционный детский турнир по футболу, посвященный Международному дню защиты детей. В этом году в соревнованиях приняли участие 22 команды (в прошлом году участвовало 12 команд). Члены команд, как младшей, так и старшей возрастных категорий продемонстрировали умение, силу воли, стремление к победе. В младшей возрастной группе места распределились следующим образом: на первом месте команда «Барселона», на втором – «Жумыскер», на третьем – «Жилгородок». Среди старших победу одержала команда «Бейбарыс», на втором месте – «Маслопром», на третьем – «Саркамыс». Победителям и призерам были вручены специальные призы, поощрительные подарки получили все участники турнира.

Юные спортсмены выразили благодарность организаторам турнира – администрации завода и профкому.

Хочется отметить работу судей – работника ТЭЦ Абая Имашева и ветерана завода Романа Ли, а также выразить личную благодарность Владимиру Халилову и ТОО «ИнжПромКомпани» за подготовку футбольного поля.



Завершился турнир по бадминтону среди женщин. В упорной борьбе первое место заняла Марина Яшкова (ЗУ), второе место у Елены Мартыновой из цеха №7, на третьем месте – Альбина Куанышева (ЦЗЛ).

**15 июня 2015 года  
в 17.30 состоится  
соревнования  
по бадминтону среди  
мужчин.**

**Место проведения -  
спортивный зал ПАСЧ -  
16 ФАО «Өрт сөндіруші».**

# «ҚАЗМҰНАЙГАЗ» ЖМҚС ЖЕЛІСІ «ҚАЗМҰНАЙГАЗБЕН БІРГЕ АЛҒА БАС!» СУПЕР АКЦИЯСЫН ӨТКІЗЕТІНДІГІН ХАБАРЛАЙДЫ

## СЕТЬ АЗС «КАЗМУНАЙГАЗ» ОБЪЯВЛЯЕТ О ПРОВЕДЕНИИ СУПЕР АКЦИИ «ЖМИ НА ГАЗ ВМЕСТЕ С «КАЗМУНАЙГАЗ»!

Жаңа автокөлікті иеленгіңіз келе ме, әлде Тайландқа естен кетпес саяхат жасағыңыз келе ме? «ҚазМұнайГаз» ЖМҚС желісінің клиенттері үшін осындай мүмкіндік пайда болды. «ҚазМұнайГазбен бірге алға бас!» супер акциясына қатысыңыз!

**«ҚазМұнайГазбен бірге алға бас!» жарнама акциясын өткізу ережелері мен қатысу шарттары**



Хотите получить новый автомобиль или отправиться в незабываемое путешествие в Тайланд? Для клиентов сети АЗС «КазМунайГаз» это стало возможно. Участвуйте в супер акции «Жми на газ вместе с «КазМунайГаз»!

**Правила проведения и условия участия в рекламной акции «Жми на газ вместе с «КазМунайГаз»!**

1) «ҚазМұнайГазбен бірге алға бас!» акциясы (бұдан әрі – «Акция») Қазақстан Республикасының аумағында орналасқан «ҚазМұнайГаз» ЖМҚС барлық желісінде өткізіледі.

2) Акцияны өткізу кезеңі: 2015 жылдың 01 маусымынан 01 қазанына дейін.

3) Акцияға қатысушылар: Қазақстан Республикасының аумағында тұрақты тұратын жеке тұлғалар.

4) Қатысу ережелері:

1. Автокөлікке 40 және одан астам литр көлемінде (қолма-қол ақшаға немесе банктік карта арқылы) кез келген отын түрін (сұйытылған мұнай газын қоспағанда) құйған кезде, кассир Сізге акцияға қатысушының купонын береді.

2. Автокөлігіңізге «ҚазМұнайГаз» кез келген ЖМҚС-ында бір құйғанда 40 және одан астам литр көлемінде 7 рет құйыңыз.

3. Отын құйғандығы туралы 7 белгі және кассалық чектерді ЖМҚС кассирі берген акция купонына жинаңыз.

4. «ҚазМұнайГаз Өнімдері» ЖШС филиалдарының жақында орналасқан сату орталығы немесе абоненттік секторына барып тіркеліңіз және қатысушы купонын ұтыс билетіне айырбастаңыз.

5. Клиент акцияға бірнеше рет қатысуға құқылы.

5) Сыйлықтар:

Акцияның басты сыйлығы – 16 автокөлік келесі қалаларда: Астана, Алматы, Павлодар, Көкшетау, Петропавл, Қостанай, Семей, Өскемен, Ақтөбе, Орал, Ақтау, Тараз, Қызылорда, Қарағанды, Атырау, Талдықорған

**Сондай-ақ сыйлық қорында:**

- Тайландқа екі адамдық 32 жолдама;
- теледидарлар;
- бейнетіркегіштер;
- навигаторлар.

Толық ақпаратты 9911 тікелей желісінің телефоны арқылы және [www.azskmg.kz](http://www.azskmg.kz) сайтынан білуге болады.

1) Акция «Жми на газ вместе с «КазМунайГаз» (далее - «Акция»), проводится на всей сети АЗС «КазМунайГаз», расположенных на территории Республики Казахстан.

2) Период проведения Акции: с 01 июня по 01 октября 2015 года.

3) Участники Акции: физические лица, постоянно проживающие на территории Республики Казахстан.

4) Правила участия:

1. при заправке автомобиля любым видом топлива (за исключением сжиженного нефтяного газа) объемом 40 и более литров (за наличный расчет или посредством банковской карты), кассир выдаст Вам купон участника акции;

2. заправьте свой автомобиль 7 раз на любой АЗС «КазМунайГаз» в объеме 40 и более литров за каждую заправку;

3. соберите 7 отметок и кассовых чеков о совершенных заправках в купон акции у кассира АЗС;

4. зарегистрируйтесь и обменяйте купон участника на билет для розыгрыша в ближайшем центре продаж или абонентском секторе филиалов ТОО «ҚазМұнайГаз Өнімдері»;

5. клиент вправе принять участие в акции несколько раз.

5) Призы:

Главный приз акции – 16 автомобилей в следующих городах: Астана, Алматы, Павлодар, Кокшетау, Петропавловск, Костанай, Семей, Усть-Каменогорск, Ақтөбе, Уральск, Ақтау, Тараз, Қызылорда, Қарағанды, Атырау, Талдықорған

**А также в призовом фонде:**

- 32 путевки на двоих в Тайланд;
- телевизоры;
- видеорегистраторы;
- навигаторы.

Подробности можно будет узнать по телефону горячей линии 9911 и на нашем сайте [www.azskmg.kz](http://www.azskmg.kz)

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает искреннее соболезнование родным и близким в связи с невозможной утратой - кончиной ветерана труда  
**Николая Николаевича Журкова**

Коллектив цеха № 4 выражает искреннее соболезнование Ныгметовой Эльмире, родным и близким в связи с невозможной утратой - кончиной  
**супруга**

Еженедельная газета «НОВАТОР»  
№22 от 12 июня 2015 года  
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,  
ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова,1  
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»  
Руководитель – Д.Мухамбетов  
Редакторы:  
С.Калиева,  
И.Сатылганова,  
фотограф Н.Канатов

Свидетельство №790  
выдано 27 мая 1992 года  
Министерством печати и  
массовой информации  
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана  
в компьютерном отделе, отпечатана  
в типографии ТОО «Атырау-Ақпарат»  
г.Атырау, ул.Молдағалиева 29А  
Тел.: 45-86-60. Тираж 1100  
Заказ №672

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

## Поздравляем!

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с 70-летним юбилеем пенсионера цеха **Вячеслава Александровича Карпова!**

Пусть будет добрым каждый час,  
Прекрасным - настроением!  
Пусть повторятся много раз  
Счастливые мгновения!

Пусть дарит жизнь любовь и свет,  
Надежду и везение!  
Желаем счастья, долгих лет,  
Удач и вдохновения!

\*\*\*\*\*



Коллектив ППНГО поздравляет с 60-летием

**Юнуса Якубовича Закерьяева!**

Неслышно пролетают годы,  
Как птиц небесный караван.  
И мчится время незаметно –  
Ты не грусти по пустякам.  
Не грусти заметив перемены,  
Когда морщинку лишнюю найдешь.  
Дни новые приходят днем на смену,  
И каждый возраст по-своему хорош.

\*\*\*\*\*

Коллектив П “ПНГО” поздравляет:  
с 45 летием **Ерболата Сулейменовича Даулетова,**  
с 35 летием **Адир Акмадияр Кайыржанулы,**  
с 25 летием **Оразбека Ахметжановича Жуманалиева!**

Пусть в делах всегда и всюду  
Вам сопутствует успех!

И сегодня, в праздник ВАШ  
Будьте Вы счастливей всех!

Желаем счастья  
И к нему в придачу –  
Побольше радости  
Друзей надежных,  
Любви взаимной  
И всегда удачи.

\*\*\*\*\*

Коллектив ППНГО поздравляет с днем рождения **Руслана Хасановича Капарова,** **Каната Самигуллаевича Жунусова,** **Сабыржана Кайыржанулы Куркембаева,** **Саулета Спанулы Жангирбая!**

Нам так приятно ВАС поздравить  
И пожелать ВАМ жить без бед,  
Пусть счастья ВАС не покидает,  
Здоровья ВАМ на много лет.

Не живите уныло, не жалейте что было,  
Не гадайте что будет, берегите, что есть.

\*\*\*\*\*

Коллектив участка №3 цеха №7 поздравляет **Сергея Георгиевича Епифанова с юбилеем!**

Юбилей коллеги это праздник важный,  
Ведь надо поздравленья говорить!  
Ты пятьдесят отпразднуешь отважно,  
Ведь уваженье сумел ты подкопить!  
Ведь на работе ценят труд твой ратный,  
И опыт свой передаешь стократ!  
Специалист ты точно самый знатный  
И знаниями щедро ты богат!  
Дай Бог тебе еще трудиться долго,  
Чтоб смог уменья только передать!  
Чтоб денег накопил на старость много  
И смог еще лет двести процветать!



Коллектив участка №3 цеха №7

\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №7 сердечно поздравляет **Сергея Георгиевича Епифанова с 50-летием!**

Дорога Вашей жизни – океан:  
Полсотни волн Вы в нем преодолели,  
И пятьдесят портов уже знакомы Вам,  
Вы многое еще не осмотрели!  
Пусть штиль всегда сопровождает путь,  
Пусть парус наполняет теплый ветер,  
Пусть будет время просто отдохнуть,  
И насладиться звездно-лунным светом!  
Ведь пятьдесят – простой рубеж,  
А не конечная в круизе остановка,  
Пусть будет солнце яркое, а ветер – свеж,  
А Вы ведите свою яхту также ловко!



Коллектив ПКЦ от всей души поздравляет **Сергея Алексеевича Овчарова** с рождением сына!

Родителей счастливых  
Мы громко поздравляем!  
Здоровья сыну-крошке  
От всей души желаем.  
Пусть растет на радость  
Родителям и близким,  
Здоровьем отличается  
Отличным, богатырским!

\*\*\*\*\*



Коллектив цеха № 4 от всей души поздравляет **Хайрата Кибашова,** **Руслана Сауквича Адилбаева,** **Ажаргуль Кайруллаевну Изимову,** **Рустема Табылдиевича Табылдиева** с днем рождения !!!

С днем рожденья поздравляем,  
Здоровья, счастья вам желаем,  
Успехов больших в труде,  
Любви и радости в семье!  
Желаем жизни без тревог,  
Прогнать печали за порог,  
Желаем жить не унывать  
И про друзей не забывать!

\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №7 поздравляет **Биржана Бауыржановича Султангалиева,** **Владимира Александровича Глебова,** **Дениса Александровича Глебова,** **Нурбакыта Унайгалиевича Амандыкова,** **Александра Валерьевича Петрука** с днем рождения!

Пусть Ваше сердце наполняют  
Тепло, забота и любовь,  
Судьба пусть щедро посылает  
Моменты счастья вновь и вновь.  
Пусть вечно в доме обитают  
Благополучие и смех,  
А в жизни Вас сопровождают  
Удача, легкость и успех!

\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №7 поздравляет **Бауыржана Муратовича Мулдашева** с рождением дочери!

Пусть рождение девочки дарит  
Необъятную нежность и счастье!  
И мир фантазий и сказки поманит,  
Удивляться поможет почаще!  
Пусть девчужка растет всем на радость,  
Симпатичная, как ангелочек!  
Пусть вся жизнь превращается в праздник,  
А малышка в прекрасный цветочек!

\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №7 поздравляет **Олега Валентиновича Таршилова** с рождением дочери!  
Маленькая доченька в новенькой коляске,  
Смотрит так загадочно в папины глаза!  
Нет тебе и месяца, а уж строишь глазки!  
Женское начало! Без него нельзя!  
Папу поздравляем мы с дочкиным рождением!  
Получил еще одно звание отца!  
И теперь согласно каждое мгновение,  
Биться в унисон должны всей семье сердца!

\*\*\*\*\*

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с днем рождения **Турлана Адилбаевича Мурзагалиева,** **Якуба Рафаиловича Габайдуллина!**

Улыбок и смеха,  
Добра и веселья,  
В дороге к успеху -  
Удачи, везенья!  
В семье - пониманья,  
В душе - оптимизма,  
В работе - признанья  
И радости - в жизни!