

75  
AMÖZ

28 тамыз  
2020 жыл  
ЖҰМА

№ 16 (4456)

«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

# НОВАТОР

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.ANPZ.KZ

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



КАК БУДЕТ ПРОВОДИТЬСЯ  
ПРАЙМЕРИЗ?



ПАНДЕМИЯДАҒЫ ЖӨНДЕУ  
ЖҰМЫСТАРЫ



## ҚҰРМЕТТІ ЗАУЫТТЫҚТАР, АРДАҚТЫ АРДАГЕРЛЕР!

Біз үшін маңызды болып табылатын бірқатар мерекелерге орай жүрек жарды тілегімді қабыл алыңыздар: Қазақстан Республикасының Конституция күнімен, мұнай және газ кешенінің қызметкерлері мен Атырау мұнай өндеу зауытының 75 жылдығымен құттықтаймын!

Біздің мемлекетіміздің мықты іргетасына айналған еліміздің Ата заңына 25 жыл толып отыр. Қызметте және өмірде АМӨЗ ұжымы заң үстемдігінің қағидаларын, біздің Конституциямызда жарияланған әлеуметтік кепілдіктер мен жоғары адами құндылықтарды қадірлейді.

Биылғы жыл мұнай-газ секторы үшін маңызды болды, ол мұнай бағасының күрт төмендеуінен ғана емес, сонымен қатар көлік қатынасының, бизнес тоқырауларының, отын өнімдерін тұтыну көлемінің қысқаруларымен байланысты болды. Бұл жағдайда «Самұрық-Қазына» қоры, «ҚазМұнайГаз» компаниясы саланың кадрлық әлеуетін, оның өндірістік қуатын сақтауға мүмкіндік беретін жедел және негізгі шешімдерді қабылдады.

Қыркүйек айында біз зауытымыздың 75 жылдығын тойлаймыз. Мерейтойға дайындалған бұл жылымыз сынаққа толы жылға айналды, бірақ біздің кәсіпорын Ұлы Жеңістің ұрпағы екендігін дәлелдегендей! Қатаң карантин кезінде зауыт еш тоқтаған жоқ және ҚР Энергетика министрлігінің әлеуметтік маңызы бар мұнай өнімдерін шығару жөніндегі өндірістік жоспарын орындай отырып, штаттық режимде жұмыс

істеді. Пандемияның қатты өршіп тұрған уақытында біз 1056 адамы бар 10 мердігер мекеменің қатысуымен 15 технологиялық қондырғыға жөндеу жұмыстарын жүргіздік.

Біз жана медициналық орталықты аштық. Орталық асханамызды қайта жаңғырттық. Зауыт мұражайын көзбен көріп қана қоймай виртуалды түрде де тамашалай алатындай қайта жасақтап, интерактивті жабдықтармен жабдықтадық. Зауыттың мерейтойына баға жетпес сыйлық болған – біздің кәсіпорыңға деген адалдығы мен кәсібиліктерін дәлелдеген білікті мамандарға табыс етілген 100 пәтердің кілттері болды.

2020 жылғы оқиғалар зауыттың даңқты тарихын көркейтті, оның жарқын беттерінің біріне айналатынына сенімдімін.

Мен барлық зауыттықтарға ақылға салынып, карантин уақытында түсіністік танытқандары үшін алғыс білдіргім келеді. Біздің күшіміз – бірлікте екендігін тағы бір мәрте дәлелдедік! Осындай қарқынмен АМӨЗ-дің басты қағидалары-қауіпсіздікті, сапаны және тұрақтылықты басшылыққа ала отырып, біз тек алға – жетістіктерімізді арттыруға қадам басамыз!

Сіздерге және отбасыларыңызға береке-бірлік, ынтымақ пен зор денсаулық тілеймін!

«АМӨЗ» ЖШС Бас директоры

Шухрат Данбай

## УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ, ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ!

Примите сердечные поздравления с чередой важных для нас праздников: Днем Конституции Республики Казахстан, Днем работников нефтегазового комплекса и 75-летием АНПЗ!

25 лет исполнилось основному закону страны, который стал надежным фундаментом нашей государственности. В работе и в жизни коллектив АНПЗ дорожит принципами верховенства закона, социальными гарантиями и высшими человеческими ценностями, провозглашенными в нашей Конституции.

В этом году нефтегазовый сектор столкнулся с вызовом, который заключался не просто в резком снижении цен на нефть, но и в практически полной остановке транспортного сообщения, стагнации бизнеса, сокращении объема потребления топливной продукции. В этих условиях Фонд «Самрук-Қазына», компания «ҚазМұнайГаз» приняли оперативные и обоснованные меры реагирования, которые позволили сохранить кадровый потенциал отрасли, ее производственные мощности.

В сентябре мы отметим 75-летие нашего завода. Этот год, который мы готовились провести как юбилейный, стал для нас временем испытаний, но и показал, что АНПЗ по праву считает себя детищем Великой Победы! В период жесткого карантина завод не останавливался ни на минуту и работал в штатном режиме, выполняя производственный план Министерства энергетики РК по выпуску социально значимых нефтепродуктов. В самый пик пандемии мы провели плановый ремонт

15 технологических установок с участием 10 подрядных организаций и 1056 человек.

Мы открыли новый медицинский центр. Провели реконструкцию центральной столовой. Реконструировали и оснастили интерактивным оборудованием заводской музей, в котором историю предприятия теперь можно изучать как визуально, так и виртуально. Бесценным подарком к юбилею завода стало вручение ключей от новых квартир 100 работникам – квалифицированным специалистам, которые доказали свой профессионализм и преданность нашему предприятию.

Уверен, что события 2020 года украсят славную историю завода и станут одними из ярких и, не побоюсь этого слова, героических ее страниц.

Я хочу поблагодарить всех заводчан за проявленную высокую сознательность и полное понимание ситуации в период карантина. Мы еще раз доказали, что наша сила – в единстве! И в этом органичном темпе, руководствуясь главными принципами АНПЗ – безопасностью, качеством и стабильностью, мы будем двигаться только вперед – на приумножение наших успехов!

Желаю вам и вашим семьям мира и процветания, благополучия и крепкого здоровья!

Генеральный директор ТОО «АНПЗ»

Шухрат Данбай

QAҒЫPSIZDIK

SAPA

TURAQTYLYQ



БЕЗОПАСНОСТЬ

КАЧЕСТВО

СТАБИЛЬНОСТЬ

ВИЗИТ

# МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ, ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ И СОЦИАЛЬНОЙ ИНФРАСТРУКТУРЫ

Атырауский НПЗ с рабочим визитом посетил председатель Правления АО «ФНБ «Самрук-Казына» Ахметжан Есимов. Глава Фонда национального благосостояния ознакомился с производственной деятельностью завода, результатами завершающегося планового ремонта, с ходом реализации проекта Tazalyq и других вспомогательных бизнес-проектов предприятия, в онлайн-режиме вручил молодым специалистам завода ключи от новых квартир.



Фото Данияра МУХАМБЕТОВА

Планово-остановочный ремонт на 15 технологических установках АНПЗ начался 1 июля 2020 года. Проведение ремонта в период действия карантинных мер и снижения транспортной нагрузки позволяет вести работы практически без ущерба для потребителей продукции АНПЗ.

Делегации АО «Самрук-Казына» были наглядно продемонстрированы промежуточные результаты реализации проекта Tazalyq, который призван ликвидировать поля испарения в лево-бережной части г. Атырау и минимизировать неизбежную экологическую нагрузку от деятельности АНПЗ.

«Методика RLG International дает эффективные результаты не только в совершенствовании производственного планирования, но и способствует рождению работников нового типа, ответственных за цифровую формацию», - подчеркнул генеральный директор ТОО «АНПЗ» Ш.Данбай.

Далее вниманию А. Есимова был представлен утвержденный с АО «НК «КазМунайГаз» проект Bilim по отбору, обучению, подготовке и развитию персонала. Проект охватывает всю сферу управления персоналом на заводе – от электронного рекрутинга до

непрерывного обучения работающего персонала.

Председатель Правления АО «Самрук-Казына» принял участие в торжественном открытии после капитальной реконструкции заводского музея истории и трудовой славы. Помещение музея полностью реконструировано по новому дизайн-проекту, в нем произведена замена всех коммуникаций. А. Есимов в онлайн-режиме вручил ключи от новых квартир 8 перспективным

работникам АНПЗ. Всего в рамках жилищной программы, действующей на заводе, новоселами в жилом комплексе Victory Park станут 100 работников предприятия.

Руководство АО «ФНБ «Самрук-Казына» дало высокую оценку деятельности АНПЗ и пожелало предприятию, отмечающему 75-летний юбилей новых успехов и достижений.

**ПРОВОДИТСЯ ПЛАНОВО-ОСТАНОВОЧНЫЙ РЕМОНТ НА 15 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВКАХ АНПЗ**

- ПРОВОДИТСЯ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЧИСТКА СТАТИЧЕСКОГО И ДИНАМИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РЕМОНТ И ЗАМЕНА НИПЛА ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- ОБЪЕМНАЯ РАБОТА ИДЕТ НА УСТАНОВКЕ КАТАЛИТИЧЕСКОГО КРЕКИНГА
- РЕМОНТ КОТЛА-УТИЛИЗАТОРА
- ЗАМЕНА КОНИЧЕСКОГО ИДЛАПАНА КИВОТА

**В РЕМОНТЕ ПРИНИМАЮТ УЧАСТИЕ**

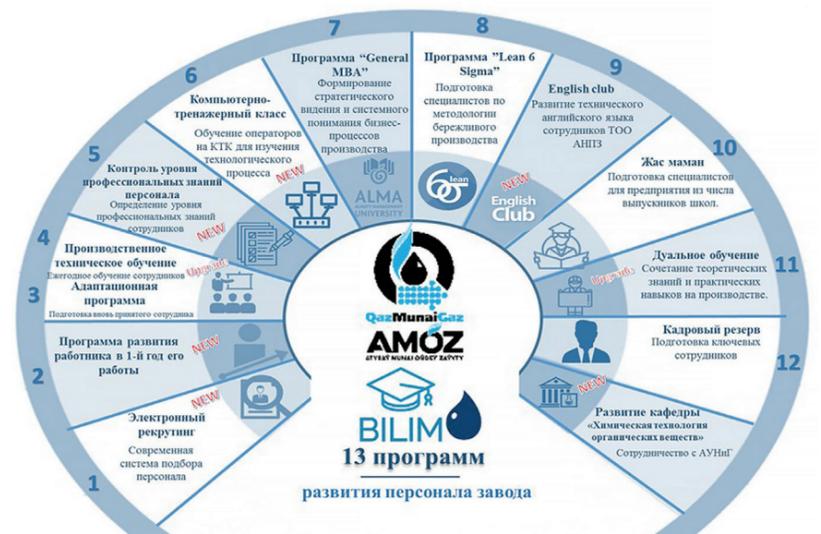
- 10 ПОДРЯДНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ
- 1056 ЧЕЛОВЕК
- НЕ ПРИВЛЕЧЕН ИНОСТРАННЫЙ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СОСТАВ
- ЭКОНОМИЧНО 354 МЛН. ТЕНГЕ
- РЕМОНТ ТУРБОДЕТАНДЕРА
- РЕМОНТ И ЗАМЕНА ОТСЕЧНЫХ ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК ВЕМОСА

**ПРОЕКТ TAZALYQ**

- МОС** МЕХАНИЧЕСКИЕ ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ СТОЧНЫХ ВОД. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ ВЫПОЛНЕНЫ НА 100%. СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ 2019-2022 ГГ.
- БОС** БИОЛОГИЧЕСКИЕ ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ. ПРОВЕДЕНЫ ИНЖЕНЕРНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ ПО МОДЕРНИЗАЦИИ БОС. НАЧАТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ. СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ 2019-2023 ГГ.
- ПОЛЯ ИСПАРЕНИЯ** РЕКУЛЬТИВАЦИЯ ПОЛЕЙ ИСПАРЕНИЯ. ВЫПОЛНЕНЫ НА 60%. СРОК ВЫПОЛНЕНИЯ 2019-2026 ГГ.

РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТА, НАЧАТОГО В 2019 ГОДУ, ПРОДОЛЖИТСЯ ДО 2026 ГОДА. К ЭТОМУ СРОКУ КАЧЕСТВО ОЧИЩЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД АНПЗ БУДЕТ ДОВЕДЕНО ДО НОРМАТИВНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ. ПРЕКРАТИТСЯ ВЫНОС В СТОЧНЫЕ ВОДЫ АКТИВНОГО ИЛА И ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ, А 70% ОЧИЩЕННОЙ ВОДЫ ВПЕЧАТОВАНО ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ НА ЗАВОДЕ. ЗАБОР ВОДЫ С РЕКИ УРАЛ СОПРЯЖАЕТСЯ НА 50%.

Отдельное внимание в ходе визита было уделено проекту «Совершенное производство», который ТОО «АНПЗ» реализует с января 2019 года совместно с компанией RLG International по инициативе АО «НК «КазМунайГаз». Проект направлен на повышение операционной эффективности производства нефтепродуктов в соответствии с лучшими мировыми практиками.



**100 КВАРТИР ДЛЯ ЗАВОДЧАН**

ПЛОЩАДЬ КВАРТИР ОТ 49 ДО 129 КВ.М.

РАСПОЛОЖЕНИЕ НА НАБЕРЕЖНОЙ РЕКИ УРАЛ

СПОРТИВНЫЕ И ИГРОВЫЕ ПЛОЩАДКИ

ПОДЗЕМНЫЙ ПАРКИНГ

ДЕТСКИЕ САДЫ, ШКОЛЫ

**МУЗЕЙ ИСТОРИИ И ТРУДОВОЙ СЛАВЫ**

СОВРЕМЕННЫЙ ДИЗАЙН ЗАЛОВ

НОВОЕ ЭКСПОЗИЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИНТЕРАКТИВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

3 ЭЛЕКТРОННЫХ ТЕРМИНАЛА

ВИРТУАЛЬНАЯ ЭКСКУРСИЯ ПО ЗАВОДУ

АКТУАЛЬНО

## КАК БУДЕТ ПРОВОДИТЬСЯ ПРАЙМЕРИЗ?

Эта тема стала основной для обсуждения на заседании членов бюро ППО «Nur Otan» ТОО «АНПЗ». Председатель заводской первички Б.Отебалы подробно рассказала об организации и проведении праймериза - внутрипартийных выборов в маслахаты всех уровней. Они проводятся впервые в истории партийной системы Казахстана и состоятся в период с 17 августа по 3 октября 2020 года.



В праймеризе может принять участие любой гражданин нашей страны по партийному списку. Помимо своей депутатской программы, кандидат должен будет выступить в публичных дебатах и ответить на вопросы избирателей. Примечательно, что в партийных списках должно быть не менее 30% женщин и 20% молодежи до 35 лет.

Как стало известно, есть самовыдвиженец и от АНПЗ. Старший оператор УООСУГ и ГФ ППН, председатель совета молодых специалистов завода Бексултан Дуйсенгул выдвинул свою кандидатуру для участия в праймеризе.

Необходимо обратить внимание на то, что выборы будут проводиться в онлайн-формате, посредством информационной системы «Праймериз», включающей мобильное приложение и веб-портал. В го-

лосовании примут участие все 923 члена партии «Nur Otan», в их числе работники АНПЗ, аутсорсинговых компаний и ветераны завода. В день голосования, 3 октября в Единой операторной будут установлены кабины с ноутбуками и бумажными бюллетенями.

Б.Отебалы акцентировала на том, что члены бюро должны провести разъяснительную работу среди однопартийцев по теме праймериза, а также вести постоянную работу по вовлечению в ряды партии активных, деловых представителей заводской молодежи.

После завершения обсуждения главной темы, председатель ППО вручила партийный билет новому члену партии «Nur Otan», заместителю генерального директора по корпоративным функциям Луизе Акановой.

ОНПР OIL AND GAS ENGINEERING

## ПАО «ОНХП» ПОЗДРАВЛЯЕТ АТЫРАУСКИЙ НПЗ С ЮБИЛЕЕМ!

От имени ПАО «ОНХП» и от себя лично поздравляю коллектив и ветеранов ТОО «Атырауский НПЗ» с 75-летием!

Каждая юбилейная дата служит своеобразной отправной точкой для новых побед и свершений. Семьдесят пять лет – знаменательная для предприятия веха, за которой стоит становление нефтепереработки в Казахстане, успехи и подвиги специалистов, трудящихся на благо завода и отрасли, огромный опыт и многочисленные реализованные проекты.

Строительство завода в 1945 году стало важным народно-хозяйственным проектом союзного значения – недаром, 8 сентября было одновременно определено и Днём основания НПЗ, и Днём рождения казахстанской нефтепереработки. Такое решение говорит об особом статусе Атырауского нефтеперерабатывающего завода для всей Республики.

За более чем полувековую историю ваше предприятие претерпело немало изменений, став при этом современным и высокотехнологичным. Славу заводу принесли высокие стандарты качества – Атырауский НПЗ по праву входит в число самых успешных предприятий Казахстана.

За семьдесят пять лет пройден славный путь становления, расцвета, преодоления трудностей, выдающихся трудовых достижений. Несомненно, успехи Вашего предприятия – это заслуга многих поколений работников, людей разных профессий и призваний, всех тех, кто стоял у истоков основания предприятия, кто проектировал и строил завод, и, безусловно, тех, кто сейчас развивает его производственные мощности.

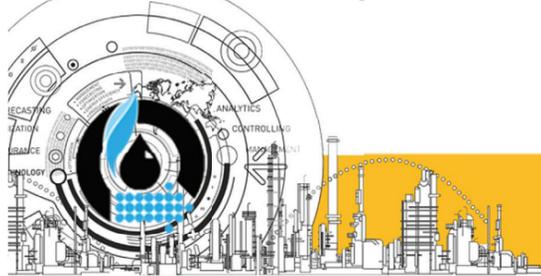
ПАО «ОНХП» и ТОО «Атырауский НПЗ» долгие годы связывают добрые

партнерские отношения. Специалисты наших предприятий, совместно реализуя значимые для развития нефтепереработки Казахстана проекты, вместе радуются общим успехам. Мы выражаем слова благодарности за многолетнее плодотворное сотрудничество и вместе с вами гордимся славными достижениями Атырауского нефтеперерабатывающего завода. Надеемся, что наше сотрудничество будет продолжаться в рамках новых проектов, с каждым годом укрепляя связывающие наши компании взаимоотношения.

Ваше активное участие в развитии топливно-энергетического комплекса Республики Казахстан является свидетельством неосценимого вклада в благосостояние родной страны и промышленности. Пусть многолетний опыт, мастерство, целеустремленность и преданность общему делу помогают вам в реализации новых масштабных проектов, а сегодняшние успехи вашего предприятия станут хорошим заделом на будущее!

От всей души желаем коллективу и ветеранам ТОО «Атырауский НПЗ» здоровья, неисчерпаемой энергии и благополучия, а заводу – стабильности и непрерывного движения к новым вершинам!

Зуга Игорь Михайлович,  
Генеральный директор ПАО «ОНХП», депутат Законодательного Собрания Омской области



75 лет

МАҢЫЗЫ БАР

## ПАНДЕМИЯДАҒЫ ЖӨНДЕУ ЖҰМЫСТАРЫ

**Еліміздегі ірі кәсіпорындардың біріне жататын Атырау мұнай өндеу зауытын да коронавирус індеті айналып өтпеді. Зауыт басшылығы мен қызметкерлері барлық санитарлық нормаларды сақтай отырып, аталмыш індетпен күрес кезінде жоғары нәтижелерге ие болды. Оған бірнеше қадамдар себеп болды:**

- Кіре берісте тепловизиялық бақылау аспаптарын пайдалану;
- Кіре берісте дезинфекциялық құралдары бар зарарсыздандырығыш тоннельдерді пайдалану;
- Қызметкерлерге термометрия жүргізу (күніне 2 рет);
- Зауыттың өндірістік қызметі үшін аса маңызды болып табылмайтын мердігерлік ұйымдарға шектеу қойылды;
- Қызметкерлердің бір бөлігі қашықтықтан жұмыс әдісіне ауыстырылды;
- Ұжымдық жиналыстарға және мәдени-бұқаралық іс-шараларға тыйым салынды;
- Барлық жедел кеңестер мен жиналыстар бейнебайланыс режиміне ауыстырылды;
- Зауыт қызметкерлері арасында санитарлық-ағарту жұмыстары жүргізілді;



- ҚР бойынша және шет елдерге қызметкерлерді іссапарға жіберуге мораторий енгізілді;
- Зауыттың барлық аумағында маска тағу режимі енгізілді;
- Санитайзерлер орнатылды. Жұмысшылар жеке антисептиктермен қамтамасыз етілген;
- Қол алысып амандасуға тыйым салынды;
- Іс-шаралар жоспары және COVID-19 жағдайларына уақытылы ден қою іс-қимыл алгоритмі әзірленді;
- Барлық ғимараттарға, үй-жайлар мен аумақтарға, сондай-ақ автокөлік құралдарына күшейтілген дезинфекция жүргізілді;
- Әлеуметтік қашықтық режимі енгізілді;
- Еңбек демалыстарынан, ауруханадан

және қашықтықтан жұмыс режимінен жұмысқа оралған қызметкерлерде ПТР-талдаулар жүргізілуде;

«Қазіргі таңдағы ахуал бойынша, 134 адам індет жұқтырып, оның 131-і жазылып шықты. Қалған 3 адам ем алуда. Ал мердігер мекемелерден 58 адам тіркеліп, оның 56-ы сауығып, 2 қызметкер емделіп жатыр. Сонымен қатар жүріп жатырған жөндеу жұмыстары аяқталуға таяп қалды. Жөндеу жұмыстары кезінде ешқандай өршу байқалған жоқ, барлық сырттан келген жұмысшылардың барлығынан тест алынып, ауру белгілері бар жандарды жұмысқа қосқан жоқпыз. Осындай бақылаудың арқасында жағдай тұрақталып келеді», - дейді еңбекті қорғау бойынша бас техникалық басшысы, қызмет бастығы Руслан Ильясов.

Қолайсыз эпидемиологиялық ахуал

жағдайында Атырау МӨЗ-де зауыттың технологиялық қондырғыларына елдің қажеттілігі үшін жоғары сапалы мұнай өнімдерін үздіксіз шығару үшін қажетті жоспарлы-алдын алу бойынша жөндеу жұмыстары жүргізілген болатын.

Зауыт аумағында жоспарлы-алдын алу жөндеу жұмыстары кезінде мердігер ұйымдардың 750-ден астам қызметкері жұмылдырылды. Атырау МӨЗ-нің дағдарыс жағдайларын басқару жөніндегі штабы коронавирустық инфекцияның таралуын болдырмау үшін қосымша санитарлық жағдайлар жасау жөнінде бұрын-соңды болмаған шаралар қабылдады.

Зауыттың технологиялық қондырғыларын ағымдағы жөндеу кезеңінде мердігер ұйымдардың қызметкерлерін зауыт аумағына жіберу ПТР-талдаудың теріс нәтижесі ұсынылғаннан кейін жүзеге асырылды. Сонымен қатар мердігер ұйымдардың жұмысшыларына термометриялық бақылау ұйымдастырылған. Өр түрлі компаниялардың бір учаскеде жұмыс өндірісін болдырмау үшін учаскелердің шекаралары анықталып, мердігерлік ұйымдар қызметкерлерінің санитарлық шараларды сақтауы үшін бетперде, антисептикалық құралдармен қамтамасыз ету сынды жағдайлар жасалды. Өрбір ұйым жеке санитариялық тораптар, темекі шегетін орындар орнатып, бөлек ауыз су режимі мен тамақ ішуді ұйымдастырды. Барлық уақытта әкімшілік және тұрмыстық ғимараттарда дезинфекциялық өндеу жүргізілді.

Арайлым ҚАБДЕШОВА

## ОБЪЯВЛЕНИЕ

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД» СООБЩАЕТ О НАМЕРЕНИЯХ ПО РЕАЛИЗАЦИИ СЛЕДУЮЩЕГО НЕИСПОЛЬЗУЕМОГО ИМУЩЕСТВА:

№	Наименование неиспользуемого имущества	Характеристика	Стоимость, тенге с НДС				
1	Центробежный трехстадийный компрессор ЦК-2 модели 3MSGPB-5G/30. Заводской №14784. Год выпуска - 2006 г. Изготовитель - Cameron, г. Буффало, США. Рабочая среда - водородосодержащий газ, количество ступеней - 3 шт., атмосферное давление - 0,1 Мпа давление на входе - 2,2 Мпа, давление нагнетания - 3,5 Мпа, производительность - 150 000 нм3/час.	Модель - центробежный трехстадийный компрессор ЦК-2 модели 3MSGPB-5G/30. Заводской №14784. Год выпуска - 2006 г. Изготовитель - Cameron, г. Буффало, США. Рабочая среда - водородосодержащий газ, количество ступеней - 3 шт., атмосферное давление - 0,1 Мпа давление на входе - 2,2 Мпа, давление нагнетания - 3,5 Мпа, производительность - 150 000 нм3/час.	218 556 398,16	14	Теплообменник для подогрева нефти	Теплообменник подогрева нефти в трубе Т-2, заводской №32/86. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО «Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Длина - 10,5 м., ширина - 0,820 м., высота - 3,285 м., вес - 14 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	2 476 957,00
2	Реактор риформинга R-5 (Форконтрактор)	Модель - реактор риформинга (форконтрактор), рег.№С-2303, год выпуска - 29.10.1968 г.,изготовитель - завод тяжелого машиностроения им. К.Либкнехта, г. Магдербург, ГДР). Длина - 5320 мм., внутренний диаметр - 2 480 мм., объем - 13 800 мм., вес - 24 640 кг. Конструктивное исполнение 13 CrMo 4.4.	47 708 556,00	15	Теплообменник для подогрева нефти	Теплообменник подогрева нефти в трубе Т-3, заводской №32/88. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО «Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Длина - 10,5 м., ширина - 0,820 м., высота - 3,285 м., вес - 14 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	2 476 957,00
3	Сепаратор технологического газа (С-10), М=16м3,39 кг/см2, L=6350мм,Двнутр.=1800мм.	Модель - сепаратор технологического газа (реакторного блока) С-10. Заводской №С7218-1, год выпуска - декабрь 2007 г. Изготовитель - ЗАО «Держинский завод химического оборудования «Заря», Нижегородская область, Россия. Высота - 6 350 мм., внутренний диаметр - 1800 мм., объем - 16 куб.м. Конструктивное исполнение - 09Г2С-12.	3 221 182,00	16	Теплообменник для подогрева нефти	Теплообменник подогрева нефти в трубе Т-4, заводской №32/87. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО «Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Длина - 10,5 м., ширина - 0,820 м., высота - 3,285 м., вес - 14 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	2 476 957,00
4	Емкость вертикальная для охлажденной воды (Е-23), V=16м3, Р=0,6 Мпа, L=6350мм, Двнутр.=1800мм.	Модель - буферная емкость охлаждающей воды Е-23, заводской №35329. Год выпуска - ноябрь 2007 г. Изготовитель - ООО «НЕФТЕХИММАШ-Оборудование», г. Орск, Россия. Высота - 4 500 мм., объем - 16 куб.м., масса пустого сосуда - 4 286 кг.,внутренний диаметр - 2000 мм. Конструктивное исполнение - 09Г2С-8.	1 173 527,00	17	Кожухотрубный теплообменник	Кожухотрубный теплообменник подогрева нефти в трубе Т-5, заводской №32/86. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО «Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Объем - 2,7 куб.м., вес - 1,87 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	673 644,00
5	Емкость буферная для воздуха Б-8а, V=16м3, Р=0,6 Мпа, L=6350мм, Двнутр.=1800мм.	Модель - буферная емкость воздуха КИП Б-8а, заводской №35330. Год выпуска - ноябрь 2007 г. Изготовитель - ООО «НЕФТЕХИММАШ-Оборудование», г. Орск, Россия. Высота - 5 000 мм., объем - 10 куб.м., внутренний диаметр - 2000 мм. Конструктивное исполнение - 09Г2С-8.	1 306 839,00	18	станок для нав. пож.рук.ТЦ-15	Модель ТЦ-15, 2012 года выпуска, изготовитель - ТЦПБ (Россия), мощность -037 кВт, длина - 500 мм., ширина - 500 мм., высота - 800 мм., вес - 75 кг, конструктивное исполнение - сталь, степень автоматизации - ручное.	51 262,00
6	Холодильник кожухотрубчатый (Х-16)Джорп.=800мм, Lтруб=7000мм, F=170м2.	Модель - холодильник сепаратора технологического газа (реакторного блока), заводской №993, год выпуска - август 2008 г. Изготовитель - АОО «НЕФТЕХИММАШ», г. Краснокамск, Россия. Длина - 5 350 мм., внутренний диаметр - 800 мм. Конструктивное исполнение - 09Г2С-12.	14 138 683,00	19	установка розлива воды ДУЭТ-П В 19л.бутыли	Модель Дуэт-п, 2010 года выпуска, изготовитель Промбиофат (Россия), производительность - 1200 л/ч., длина -1500 мм, ширина -2000 мм., высота - 2000 мм., вес- 40 кг, конструктивное исполнение - пластик, сепень автоматизации - ручное.	208 372,00
7	Сепаратор технологического газа (С-11), V=9,3м3,40 кг/см2, L=7350мм.	Модель - сепаратор технологического газа (реакторного блока) С-11. Заводской №992, год выпуска - 2008 г. Изготовитель - АОО «НЕФТЕХИММАШ», г. Краснокамск, Россия. Длина - 5 200 мм., внутренний диаметр - 1 400 мм., объем - 9 куб.м., вес - 7 720 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С-6.	18 494 228,00	20	Реактор RTA-RES-630/6/0,4 для электро-распределения ЦРП-1	Модель RTA-RES-6 кВ,2010 г.в., мощность -630а, радиус - 1360мм., высота -2590мм., вес-2850кг., конструктивное исполнение-алюминиевые пластины-2670кг.,текстолит-80 кг., сталь-100 кг.	934 864,00
8	Установка производства азота мембранного типа, Q-120м3/час, P0,5МПа	Модель - установка производства технического азота мембранного типа, заводской №062695/01. Год выпуска -2006 г. Изготовитель - ТР1, Италия. Мощность электропитания 400В: 50Гц - 1,5 кВт. Расчетная температура - 65С.	574 549,00	21	установка для приготовления питьевой воды «Сокол-М(Н)-0,5»	Модель - Сокол М(Н)-0,5, 2010года выпуска, изготовитель - Промбиофит (Россия), производительность - 0,5 куб.м./ч, длина - 1 500 мм., ширина - 3 000 мм., высота - 4 500 мм., вес - 150 кг, конструктивное исполнение - нержавеющая сталь, металлопластик, пластик, степень автоматизации -ручное.	507 616,00
9	Емкость для присадки ПМС-200А-Е-101 - 6,4 м3	Заводской №295, год выпуска -июнь 2010г., изготовитель - ОАО «Дмитровградхиммаш», габариты - 2 980 х 1 600 мм., объем - 6,3 куб.м., вес - 2 275 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С, степень автоматизации -ручное.	4 923 707,00	22	Микроволновая система Milestone, Ethos one, зав.№135407	Модель - Ethos one, заводской №135407. Год выпуска - 2014 г.Изготовитель - Milestone, Италия. Мощность 3300 В, Конструктивное исполнение - нержавеющая сталь покрыта 5 покрытиями PTFE. Сепень автоматизации - автомат, имеется программа управления Easy-Control.	887 247,00
10	Емкость для присадки Агидол-12Е-104 - 6,4 м3	Заводской №294, год выпуска -июнь 2010г., изготовитель - ОАО «Дмитровградхиммаш», габариты - 2980 х 1600 мм., объем - 6,4 куб.м., вес- 2 000 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С, степень автоматизации -ручное.	2 486 720,00	23	инфракрасный сушильный шкаф YU-2Bs, зав.№1404015; сертификат об аттестации ВГ-000000002507 до 10.04.2020 г.	Модель УН-2BS, заводской №1400415, год выпуска -2014г. Изготовитель - Чжунхуан, г. Тяньцзинь, Китай. Мощность - 1,8 кВт, длина - 615 мм., ширина - 960 мм., высота - 910 мм., объем 136 л. Конструктивное исполнение - нержавеющая сталь, степень автоматизации - имеется контролер температуры.	211 805,00
11	Емкость-испаритель-105 -15,5 м3.	Заводской №1020183. Год выпуска - май 2010 г., изготовитель ОАО «Уратехнострой-Туймазыхиммаш», Республика Башкортостан. Габариты - 9 300 х 230 мм., объем - 17,8 куб.м., вес - 12 581 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С. Степень автоматизации -ручное.	2 219 295,00	24	колбогреватель Gerhardt, серийный №4060615	Модель - Gerhardt, серийный №4060615. Изготовитель - Gerhardt, Германия. Мощность - 1,8 кВт, длина - 600мм, ширина - 230 мм., высота - 65 мм., объем колб - 50-250 мл. Конструктивное исполнение - нержавеющая сталь. Степень автоматизации - имеется сетевой включатель, сигнальная лампочка, предохранитель для каждой позиции.	371 849,00
12	Емкость пароперегревателя ПП-107 0,11 м3.	Заводской №1030171. Год выпуска - май 2010 г., изготовитель ОАО «Татнефть», Бултынский механический завод. Габариты - 6 870 х 670 мм., объем - 1,58 куб.м., вес 4,200 кг. Конструктивное исполнение - 09Г2С. Степень автоматизации -ручное.	1 356 139,00	25	резервуар 80 м3	Емкость тех.№Е-1, вертикальный аппарат. Год выпуска - 1995 г. Изготовитель - ПО «Салаватнефтемаш, (Россия). Расчетная температура - 38 градусов, расчетное давление - 0,4 МПа, длина - 4400 мм., диаметр - 3000мм.,объем - 80 куб.м., высота выпуклой части днища - 853 мм., вес -17 680 кг. Конструктивное исполнение - сталь СТЗ	1 386 112
13	Теплообменник для подогрева нефти	Теплообменник подогрева нефти в трубе Т-1, заводской №32/89. Год выпуска -2004г. Изготовитель - ТОО «Компания Монтаж Инжиниринг, Казахстан. Длина - 10,5 м., ширина - 0,820 м., высота - 3,285 м., вес - 14 тонн. Материал - ст. 20, управление - ручное.	2 476 957,00	26	резервуар 80 м3	Емкость тех.№Е-2, вертикальный аппарат. Год выпуска - 1995 г. изготовитель - ПО «Салаватнефтемаш, (Россия). Расчетная температура - 90 градусов, расчетное давление - 1,0 МПа, диаметр - 3 000 мм., объем - 80 куб.м., высота - 12 360 мм., вес -17 680 кг.	1 386 112

Срок приёма заявок – 31 календарных дней с момента публикации в газете.  
 По всем интересующим вопросам просьба обращаться по тел.:  
 +7(7122) 259-265; 259-699; 259-507

### ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД» РЕАЛИЗУЕТ ПАРКОВОЧНЫЕ МЕСТА

в количестве 6 единиц, расположенных по адресу: г.Атырау, ул.Ауэзова 31.  
 Свободные места : № 2,4,6,7,8 - 1 подъезд; № 21 - 3 подъезд.  
 Стоимость места в цокольном этаже составляет 3 148 965 тенге за 1 место.

По всем интересующим вопросам просьба обращаться по тел.:  
 + 7 (7122) 259 - 699; 259 - 265; 259 - 507

После продолжительной болезни ушел из жизни наш коллега, замечательный специалист своего дела, прекрасный семьянин и просто душевный человек, отдавший заводу большую часть своей жизни **Эдуард Хоренович Ким**.  
 Он был слесарем высшего разряда, рационализатором, наставником молодежи, душой компании.  
 Выражаем искренние соболезнования его семье и близким, и разделяем горечь утраты.

Коллектив ТОО «Сервисный центр «КазТурбоРемонт» (бывший РМЦ)

«НОВАТОР» басылымы  
 №16. 28 тамыз 2019 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:  
 060001, Атырау қ.,  
 «АМӨЗ» ЖШС, З.Қабдолов к-сі,1  
 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Print House Gerona» ЖШС  
 баспаханасында басылды.  
 Алматы қ, Помяловский к-сі,  
 29 «А»/1. Тел: 398-94-59,  
 250-47-40, 398-94-60; ф.250-47-39  
 Тиражы 1200 дана  
 Тапсырыс № 1320

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС  
 ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:  
 бастығы А.Татиева  
 «MEDYAGROUP» ЖК:  
 жетекшісі – Д.Мұхамбетов  
 редакторлар: И.Сатылғанова,  
 А.Аймұратқызы.

Газет  
 Қазақстан Республикасының  
 баспасөз және бұқаралық  
 ақпарат министрлігінде  
 1992 жылғы 27 мамырда  
 тіркеліп, тіркеу туралы  
 №790 куәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама  
 материалдары мен хабарландырулар,  
 құттықтаулар және көңіл айту  
 мазмұнына жауап бермейді.

**НОВАТОР**