

## ҚАЗАҚСТАННЫҢ МҰНАЙ-ГАЗ КЕШЕНІ ҚЫЗМЕТКЕРЛЕРІ КҮНІМЕН!



### ҚҰРМЕТТІ ӘРІПТЕСТЕР, ҚАДІРЛІ ЕҢБЕК АРДАГЕРЛЕРІ!

Сіздерді кәсіби мереке – Қазақстанның мұнай-газ кешені қызметкерлері күнімен шын жүректен құттықтаймын.

Жылдан жылға Қазақстанның мұнай-газ өнеркәсібінің көкжиегі кеңі түсуде. Мемлекеттің дамуына, қазақстандықтардың әл-ауқатын арттыруға бағытталған инновациялық жобалар іске асырылуда. Мұнайшылар, мұнай өңдеушілер мен газ саласы мамандарының еңбегі құрмет пен мадақтауға лайық.

«Атырау МӨЗ» ЖШС ұжымы да мерекені жақсы өндірістік көрсеткіштермен қарсы алып отыр. Сіздердің еңбектеріңіз зауытымыздың даңқты жылнамасын әрі қарай жалғай түспек.

Мереке күні баршаңызға зор денсаулық, табысты еңбек және сәттілік тілеймін!

«Атырау МӨЗ» ЖШС бас директоры Оразбаев Қ. Қ.

### УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ, ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ ТРУДА!

Поздравляю Вас с профессиональным праздником – Днем работников нефтегазового комплекса Казахстана! Казахстанская нефтегазовая промышленность из года в год расширяет свои горизонты. Осуществляются инновационные проекты, направленные на процветание нашего государства и повышение благосостояния казахстанцев. Труд нефтяников, нефтепереработчиков и газовиков достоин уважения и почета.

Коллектив ТОО «АНПЗ» встречает профессиональный праздник хорошими производственными показателями. Ваш труд продолжает славную летопись истории нашего предприятия.

В этот знаменательный день желаю всем крепкого здоровья, успехов и удачи!

Генеральный директор ТОО «Атырауский НПЗ» Уразбаев К. К.

## Итоги производства за август 2014 года и основные задачи по работе установок завода на текущий месяц



**Руслан Ильясов,**  
начальник  
производственного отдела

### Поставка и переработка нефти

При утвержденном графике (МНИГ РК) поставки нефти в августе 450,7 тыс. тонн, фактически поставлено 438,862 тыс. тонн (в числе ж/д транспортом 10,408 тыс. тонн).

Отклонение от графика поставки обусловлено неисполнением плана поставок нефти на завод отдельными НДО.

Переработка нефти в августе при плане 430,0 тыс. тонн, фактически составила 437,871 тыс. тонн (исполнение плана 102%).

Перевыполнение плана месяца составило 7,87 тыс. тонн и по нарастающей с начала года перевыполнение составляет 19,5 тыс. тонн.

### По работе технологических установок

За истекший месяц нарушения по производству, инциденты и аварийные ситуации не допущены. Все основные технологические и вспомогательные установки проработали в штатных режимах на сбалансированных производительностях.

За счет чего показатель глубины переработки нефти, фактически составил 66,0% при плане 62,0% (увеличение на 4,0%).

Среднемесячный показатель переработки нефти на первичных установках составил 14120 тонн в сутки.

Все установки вторичного производства кроме УПНК, также отработали в штатных режимах.

На установке прокаливания нефтяного кокса (УПНК) проводились работы, предусмотренные вторым этапом реконструкции. Это работы по монтажу оборудования трансформаторных подстанций (ТП), работы по восстановлению и окраске металлоконструкций производственного корпуса, работы по замене конусов на силосах, монтажу систем вентиляции, а также отделочные работы в операторной и замена кабельных трасс.

Также необходимо отметить, что с целью обеспечения дополнительной сырьевой базой проектируемой установкой каталитического риформинга CCR, зачет выполненных в июле мероприятий (монтаж трубопроводов, обвязка КИПиА и т.д.), по направлению нефти коксования в процесс гидроочистки бензинов в августе текущего года на блок гидроочистки бензинов КУ ГБД и на предгидроочистку установки ЛГ-35-11/300-95 в общем было вовлечено 4175 тонн нефти коксования, что составляет 8-9% от загрузки указанных установок по сырью.

Переработка плановых объемов нефти и выполнение поставленных производственных задач в начале августа перед руководителями производств и цехов, позволили достичь следующих показателей по производству и отгрузке товарных нефтепродуктов:

Наименование	Август 2014 года (факт)	выполн. (т.тонн)	% выпол.	за 8 мес. 2014 года (план)	за 8 мес. 2014 года (факт)	Выполн. плана с начала года	% выполн.
<b>Объем переработки сырья всего</b>	437,871	7,871	102	3219,98	3239,458	19,478	101
Автобензины	51,566	0,013	100	387,700	397,612	9,912	103
Дизельное топливо	136,881	15,771	113	845,440	899,822	54,382	106
Топливо ТС-1	2,134	0,434	126	12,100	14,956	2,856	124
Печное топливо	17,392	2,392	116	99,300	112,852	13,552	114
Мазут топочный	130,634	-6,923	95	1083,020	1017,231	-65,789	94
Вакуумный газойль	68,807	5,047	108	488,200	505,008	16,788	103
Кокс всего	14,247	2,247	119	86,120	88,406	2,286	103
Сжиженный газ	1,544	0,104	107	16,630	15,556	-1,074	94

Сравнивая фактические данные по отгрузке нефтепродуктов за 8 месяцев с аналогичным периодом прошлого года, необходимо отметить положительную динамику улучшения производственных показателей, а именно:

<b>Переработка сырой нефти</b>	- 3 239 458 тонн,	<b>увеличение на 365 900 тонн;</b>
<b>Автобензины</b>	- 397 612 тонн,	<b>увеличение на 115 812 тонн;</b>
<b>Дизельное топливо</b>	- 899 822 тонны,	<b>увеличение на 116 322 тонны;</b>
<b>Печное топливо</b>	- 112 852 тонны,	<b>увеличение на 21 552 тонны;</b>
<b>Вакуумный газойль</b>	- 505 008 тонн,	<b>увеличение на 97 708 тонн;</b>
<b>Кокс всего</b>	- 88 406 тонн,	<b>увеличение на 39 706 тонн;</b>
<b>Сжиженный газ</b>	- 15 556 тонн,	<b>увеличение на 7 456 тонн.</b>

При этом, необходимо отметить, что даже **при фактическом увеличении объема переработки нефти** в сравниваемом выше периоде, **доля производства мазута снижена на 61 669 тонн**, что является положительным показателем сбалансированной работы производственных процессов на технологических установках завода.

### Основными задачами на сентябрь являются:

- переработка нефти в объеме не менее 400.0 тыс. тонн (график транспортировки нефти на сентябрь в объеме 412,8 тыс. тонн – получен).
- выполнение текущих ремонтных работ на установке ЭЛОУ-АВТ-3 по сокращенному графику (5 суток), проведение которых запланировано в период с 8 по 13 сентября.

В связи с чем, до и после выполнения ремонтных работ на установке ЭЛОУ – АВТ - 3 в вышеуказанный период планируется увеличение суточной переработки нефти на первичных установках до 14900-15000 тонн в сутки. Параллельно, с увеличением производительностей, по поручению генерального директора планируется по установочное проведение пробегов на максимальных загрузках установок первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-3 и ЭЛОУ-АТ-2.

Целью пробегов является проверка технологических схем и параметров с выявлением проблемных участков, по которым будет необходимо заблаговременное проведение профилактических либо дополнительных мероприятий, направленных на устойчивую и безопасную работу данных технологических установок при увеличении годовых объемов переработки нефти в 2015-2019 годах до 5,0 – 5,5 млн. тонн.

## МЕРОПРИЯТИЯ ПО РЕГЕНЕРАЦИИ РАСТВОРА ДИЭТАНОЛАМИНА ДЭА НА УСТАНОВКЕ ПРОИЗВОДСТВА СЕРЫ



**Куралбек Кармысов,**  
инженер  
технического отдела

Очистка углеводородных газов раствором ДЭА от кислых компонентов (H<sub>2</sub>S и CO<sub>2</sub>) перед их использованием в качестве топлива на технологических печах является уникальным процессом адсорбции, широко распространенным в настоящее время. Выбор ДЭА в промышленности обусловлен тем фактом, что аминовые растворы обладают хорошей поглотительной способностью.

Внедрение данной системы на ТОО «АНПЗ» было предусмотрено первым этапом реконструкции 2006 года на установке производства серы (УПС) с целью очистки отходящих газов установок КУ ГБД и УЗК.

Применение данной системы играет важную роль в решении экологических проблем, в частности, снижение эмиссий в окружающую среду за счет использо-

вания топлива с низким содержанием вредных веществ. Впоследствии, кислые компоненты после их отпарки направляются на блок производства серы, где посредством процесса Клауса происходит их преобразование в газовую гранулированную серу.

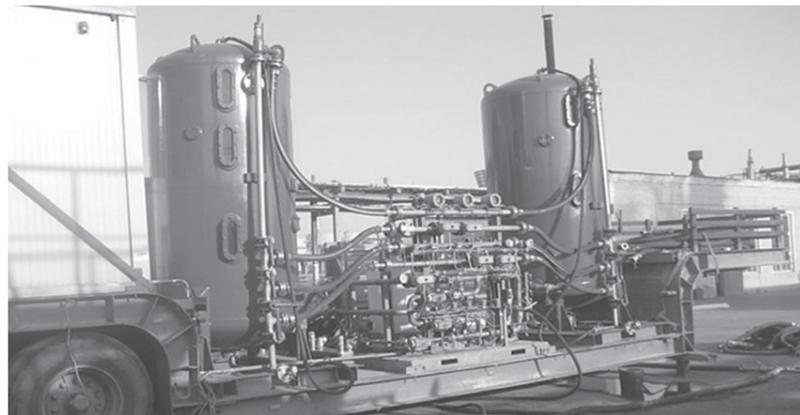
Хорошо известно, что чистый амин не коррозионно-активен, а только примеси и продукты деградации делают его коррозионно-агрессивным. Раствор (ДЭА) способен к поглощению не только серосодержащих соединений. В газах, поступающих на аминную очистку, содержатся кислород, азот, которые считаются причиной образования термостойких солей (ТСС) и способствуют химическому изменению молекул аминов – образованию бицинов, саркозинов, глицинов и других аминокислот, которые провоцируют реакцию полимеризации.

Кислород, как правило, ускоряет разложение амина. При высокой температуре в десорбере за счет поглощенного кислорода с большой скоростью протекают реакции окисления и полимеризации ДЭА. В дальнейшем, тяжелые смолистые соединения образуют отложения по всему технологическому оборудованию: в теплообменниках, холодильниках, фильтрах, тарелках абсорберов. Необходимо заметить, что образовавшиеся смолистые отложения являются катализатором дальнейшего прогрессирования отложений и вызывают интенсивную коррозию оборудования. Чем больше в растворе амина продуктов деградации и термостойких солей, тем меньше его абсорбционная способность. Продукты деградации и термостойкие соли не участвуют в процессе очистки кислых газов, а являются балластом в системе амина. Их необходимо выводить из системы состава раствора ДЭА.

Термостойкие соли носят название термостойких, потому что не выводятся из раствора и не покидают «связанный» амин, при проведении стадии регенерации. Температура разложения ТСС выше, чем температура регенерации аминов, и это значит, что термостойкие соли постепенно накапливаются в растворе ДЭА системы.

Не принятие мер по очистке аминов приведет к коррозионному износу основного технологического оборудования, существенно снижает технико-экономические показатели эксплуатации технологических установок и увеличивает потребление ДЭА.

С целью восстановления качественных и количественных характеристик раствора ДЭА, техническим советом было принято решение провести мероприятия по очистке раствора ДЭА блока регенерации аминов УПС с привлечением специализированной компании. В этих целях на ТОО «АНПЗ» была привлечена компания ООО «Химунитех», которая в период с 14.08.2014г. по 20.08.2014 г. произвела очистку раствора ДЭА блока U-31 технологической установки производства серы, применив мобильную установку по очистке амина технологии MPR (США).



Регенерация раствора ДЭА производилась с применением мобильной установки на ионообменных смолах. В ходе проведения круглосуточной мобильной регенерации специалисты ООО «Химунитех» периодически отправляли пробу амина на анализ в ЦЗЛ и проводили собственный мониторинг в лаборатории мобильной установки.

В итоге был достигнут значительный результат. Через ионообменный слой мобильной установки произведена очистка 310,8 м<sup>3</sup> раствора ДЭА при рабочем объеме 120 м<sup>3</sup>, т.е. 2,6 раза раствор ДЭА прошел через ионообменный слой мобильной установки. За время проведения мобильной регенерации было удалено 2 755 кг примесей из раствора ДЭА.



Отбор 14 августа 2014 г.  
До проведения мобильной регенерации



Отбор 20 августа 2014 г.  
После проведения мобильной регенерации

По результатам аналитического контроля ЦЗЛ в ходе проведения работы по мобильной регенерации уровень содержания термостойких солей значительно снизился с 3,15% до 0,73%. Данный уровень является

коррозионно-безопасным для данного раствора ДЭА, в связи с чем, работы по мобильной регенерации были завершены. В настоящее время технологическая установка УПС находится на технологическом режиме. Проведенная работа позволит увеличить межремонтный пробег установки, обеспечит стабильную эксплуатацию технологического оборудования и положительно скажется на снижении эмиссий в окружающую среду за счет улучшения очистки углеводородного газа – основного топлива для технологических печей.

**Правление и профком ТОО «АНПЗ» сердечно поздравляют заводчан с профессиональным праздником - Днём работников нефтегазового комплекса! Желают доброго здоровья, мира и благополучия в каждый дом и постановляют ниже перечисленным работникам структурных подразделений Товарищества из числа руководителей, специалистов и рабочих, являющиеся передовиками производства, принимающие активное участие в общественной жизни, участникам конкурсов художественной самодеятельности, спортсменам, занявшим призовые места в спортивных соревнованиях, организаторам общезаводских мероприятий**

#### ПРИСВОИТЬ ЗВАНИЕ «ВETERАН ЗАВОДА»:

1. Карабасову Сергею Александровичу – первому заместителю начальника ППНГО по первичным процессам;
2. Куркембаеву Сабиржану Жасеновичу – машинисту технологических насосов установки ЭЛОУ-АВТ;
3. Уразову Тлеккабылу Маратовичу – оператору технологической установки ГРХ;
4. Власовой Наталье Викторовне – инженеру по грузовой работе цеха №4;
5. Каримову Марату Хазиповичу – заместителю начальника цеха №4 по производству;
6. Алипову Турару Куанышкалиевичу – оператору технологической установки цеха №5;
7. Вакурову Игорю Анатольевичу – оператору технологической установки цеха №5;
8. Кайрошеву Хисметулле Мухитовичу – электромонтёру по обслуживанию электроустановок цеха №6;
9. Калекенову Нурлану Магзумовичу – начальнику участка эксплуатации цеха №6;
10. Хабарову Геннадии Александровичу – ведущему инженеру ППР цеха №7;
11. Черенковой Альфии Равильевне – слесарю КИПиА цеха №7;
12. Альменову Гульшат – машинисту установки «Водоблок-2» цеха №8;
13. Щерблякиной Антонине Николаевне – ведущему инженеру-сметчику РМЦ;
14. Исакову Амиржану Кайрошовичу – токарю РМЦ;
15. Кокоревой Зоре Юсуповне – лаборанту химанализа ХВО ТЭЦ;
16. Дюсенгалиеву Самату Бисенбаевичу-электромонтёру по ремонту электрооборудования электроцеха ТЭЦ;
17. Шарипову Бауржану Насибуллиновичу – машиниста экскаватора транспортного цеха;
18. Плотниковой Наталье Александровне – инженеру-химику товарной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ»;
19. Горшковой Светлане Николаевне - лаборанту химанализа товарной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ»;
20. Мусатовой Татьяне Дмитриевне – специалисту УТР по работе с персоналом;
21. Бисалиевой Анне Владимировне – начальнику ОМТС;

#### ПРИСВОИТЬ ЗВАНИЕ «КАДРОВЫЙ РАБОТНИК»:

22. Ахметову Аманжану – старшему оператору технологической установки АВТ ППНГО;
23. Чапликову Сергею Владимировичу – старшему оператору технологической установки КПА;
24. Меллер Нонне Эдмундовне – ведущему экономисту цеха №4;
25. Есенгалиевой Гулнар Самигуллаевне – оператору товарному цеха №4;
26. Дьяченко Олегу Николаевичу – машинисту технологических насосов УПНК цеха №5;
27. Безбородому Евгению Ивановичу – оператору технологической установки УЗК цеха №5;
28. Масловскому Вячеславу Валентиновичу - начальнику участка по ремонту электро-оборудования цеха №6;
29. Мендыбаеву Асуату Ганиевичу – начальнику ЭТЛ цеха №6;
30. Ларину Николаю Германовичу – слесарю КИПиА мехмастерской цеха №7;
31. Төпи Ерболату Ныгметұлы – начальнику участка КИПиА цеха №7;
32. Мирмановой Галие Тулегеновне – оператору технологической установки МОС цеха №8;
33. Джунусову Айбеку Гумаровичу – машинисту установки «Водоблок-2» цеха №8;
34. Рубцовой Елене Яковлевне – старшему кладовщику РМЦ;
35. Яицкову Андрею Анатольевичу – начальнику смены ТЭЦ;
36. Искалиеву Бисембаю Исламгалиевичу – механику транспортного цеха;



37. Ивасенко Татьяне Владимировне – заведующему центральным складом базы;
38. Гусмановой Акмарал Турешовне – заместителю начальника ИЦ «ЦЗЛ» по качеству;
39. Козыреву Денису Вениаминовичу – заместителю генерального директора по производству – главному инженеру;
40. Тулеуову Жасулану Наурызбаевичу – начальнику технического отдела;

#### ЗАНЕСТИ НА ЗАВОДСКУЮ ДОСКУ ПОЧЁТА:

41. Аманову Кульшат – оператору технологической установки ЭЛОУ-10/6 ППНГО;
42. Зекерьяева Юнуса Якубовича - оператору технологической установки ЛГиВХ ППНГО;
43. Бочкова Александра Фёдоровича – оператору эстакады цеха №4;
44. Горячкина Вячеслава Георгиевича - слесарю по ремонту технологических установок цеха №5;
45. Хаюрова Андрея Михайловича – оператору технологической установки цеха №5;
46. Батанова Жасулана Мейрамбайұлы - электромонтёру по ремонту электрооборудования цеха №6;
47. Хван Юрия Валентиновича – инженеру ЭТЛ цеха №6;
48. Ранневу Павлу Юрьевичу – начальнику участка по обслуживанию климатической техники цеха №7;
49. Калачёва Андрея Геннадиевича – начальнику установки МОС цеха №8;
50. Асанова Евгения Саидовича – слесарю по ремонту техустановок РМЦ;
51. Жабagina Мурата Сагискановича – мастеру по ремонту котельного оборудования ТЭЦ;
52. Ильясова Берика Джулдасовича – водителю автомашины «вакуум» транспортного цеха;
53. Капиеву Айжан Патиховну – лаборанту химанализа контрольной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ»;
54. Карабасова Вадима Сергеевича – заместителю начальника технического отдела;

#### ЗАНЕСТИ В ЗАВОДСКУЮ КНИГУ ПОЧЁТА:

55. Бисембиева Марата – слесаря по ремонту технологических установок цеха №4;
56. Азарян Андрея Бориновича – оператора эстакады цеха №4;
57. Куангалиева Абая Кибратовича – оператора установки УЗК цеха №5;
58. Рыскалиеву Жумабике Муратовну – лаборанта химанализа ХВО ТЭЦ;
59. Изюмникова Владимира Михайловича – слесаря по ремонту технологических установок РМЦ;

#### НАГРАДИТЬ ПОЧЁТНОЙ ГРАМОТОЙ:

60. Куспанова Салавата Зинуллаевича – механика установок ЛГиВХ, УПТА ППНГО;
61. Исмагулову Куралай Талаповну – техника по учёту ППНГО;
62. Еркебаеву Зинеп – машиниста технологических насосов цеха №4;
63. Суханберлина Нурлыбека Муратовича – диспетчера цеха №4;
64. Замешаева Павла Сергеевича – оператор установки УЗК цеха №5;
65. Кусанова Багитжана Аккайровича – электромонтёра по ремонту цеха №6;
66. Соболеву Марину Юрьевну – электромонтёра оборудования АТС цеха №7;
67. Жмакина Николая Александровича – слесаря по ремонту МОС цеха №8;
68. Бектасова Сулимена – слесаря по ремонту технологических установок РМЦ;
69. Зюзькова Юрия Николаевича – электросварщика РМЦ;
70. Мирошниченко Людмилу Михайловну – кладовщица базы;
71. Габдуллину Мадину Зулкарнаевну – лаборанта химанализа ГУК ИЦ «ЦЗЛ»;
72. Туленову Оксану Дюсенгалиевну – заместитель начальника отдела казначейства;

#### ОБЪЯВИТЬ БЛАГОДАРНОСТЬ:

73. Мурзагалиеву Берикю Багитжановичу – оператора технологической установки ЭЛОУ-АВТ ППНГО;
74. Гернер Матвею Эдуардовичу – оператора технологической установки ЭЛОУ-АВТ ППНГО;
75. Дабысовой Эльмире Карабаевне – старшего кладовщика КПА;
76. Мендигалиевой Гадильбеку Кдыровичу – оператора эстакады цеха №4;
77. Рахимову Бисембеку – слесаря по ремонту технологического оборудования цеха №4;
78. Джумабаеву Мейрамбеку Оразбаевичу – оператора установки УПС цеха №5;
79. Веселову Михаилу Павловичу – оператора установки УЗК цеха №5;
80. Джумабаеву Уметбаю – начальника смены службы «трансформация» цеха №6;
81. Ошурбаеву Азиму Хамитовичу – инженера-программиста АСУТП и КИП цеха №7;
82. Усачёву Николаю Ивановичу – электромонтёра установки «Водозабор» цеха №8;
83. Томачкову Сергею Анатольевичу – слесаря по ремонту технологических установок РМЦ;
84. Фёдоровой Ольге Оттовне – оператора теплопункта турбинного цеха ТЭЦ;
85. Джексенгалиеву Унайбаю Джумабаевичу – машиниста трактора транспортного цеха;
86. Толстой Анне Михайловне – лаборанта химанализа СПЛ ИЦ «ЦЗЛ»;
87. Таласбековой Акмарал Елеубаевне – бухгалтера-кассира бухгалтерии ЦА;

#### ПРИСВОИТЬ ЗВАНИЕ:

1. «Лучший заместитель начальника цеха» – Чеплаков Валерий, заместитель начальника цеха №6;
2. «Лучший начальник установки» – Утешев Аскар, начальник УЗК цеха №5;
3. «Лучший механик цеха» – Бисалиев Салават, заместитель начальника ППНГО по техническим вопросам;
4. «Лучший механик установки» – Катков Александр, механик установки ЭЛОУ-АТ-2;
5. «Лучший начальник отдела» – Ильясов Руслан, начальник производственного отдела ЦА.

# МЕМОРИАЛЬНАЯ ДОСКА В ЗНАК УВАЖЕНИЯ И ПАМЯТИ

**АДМИНИСТРАЦИЯ ЗАВОДА ОБРАТИЛАСЬ С ХОДАТАЙСТВОМ В АКИМАТ ГОРОДА АТЫРАУ ОТ ИМЕНИ ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА И ВЕТЕРАНОВ ТРУДА О РАЗРЕШЕНИИ УСТАНОВЛЕНИЯ МЕМОРИАЛЬНОЙ ДОСКИ НА СТЕНЕ ДОМА, ГДЕ ПРОЖИВАЛ В.В.ГАФНЕР, КОТОРЫЙ В ПЕРИОД С 1986 Г. ПО 1999 Г. РАБОТАЛ ПЕРВЫМ РУКОВОДИТЕЛЕМ ЗАВОДА. ХОДАТАЙСТВО БЫЛО УДОВЛЕТВОРЕНО.**

3 сентября текущего года накануне профессионального праздника состоялась церемония торжественного открытия мемориальной доски, на которой присутствовали руководство завода, заводчане, ветераны труда, приглашенные гости и представители средств массовой информации. Также на торжественное мероприятие прибыли Галымжан Жиршибекович Амантурлин – советник генерального директора – эксперт АО «КазМунайГаз - переработка и маркетинг» и Садуохас Аташович Мералиев - председатель правления ТОО «Kazakhstan Petrochemical Industries Inc.»

Много теплых слов прозвучало в этот солнечный осенний день. Выступали коллеги, друзья Владимира Викторовича Гафнера, те кто с ним работал и дружил, ветераны труда вспоминали о важных этапах истории завода.

Торжественную церемонию вели Юрий Кустадинчев – механик каталитического риформинга КПА и Омиргуль Мурзагалиева – старший оператор по учету цеха № 4.



Генеральный директор завода ТОО «АНПЗ» Кайрат Кулымович Уразбаев, председатель профсоюзного комитета ТОО «АНПЗ» Кусайын Мауисович Урымбасаров и начальник транспортного цеха Артур Михайлович Шатиллов торжественно открыли мемориальную доску, установленную на стене дома №34 «А» по ул.А.Шарипова.

С приветственной речью обратился к собравшимся генеральный директор ТОО «АНПЗ» Кайрат Кулымович Уразбаев. Он отметил, что имя Владимира Викторовича Гафнера знают все, кто работает на предприятии. Оно дорого каждому заводчанину, дорого тем, кто вместе с ним работал, кто считает себя его учеником. Для развития и укрепления имиджа Атырауского нефтеперерабатывающего завода Владимир Викторович проделал неоценимую работу, будучи его директором. Его дальновидная интуиция, направленная на развитие производственного комплекса, начатая им работа по подготовке высококвалифицированных кадров, выход нашего предприятия на международный рынок, пожалуй, это не полный вектор его деятельности на нашем заводе. Руководитель первенца казахстанской нефтепереработки, работавший на стыке

времен, чутко уловил значимость политических и социально-экономических преобразований нашего общества. Трудовая биография Владимира Викторовича – это наглядный пример для нашей молодежи – благодаря профессиональным знаниям, упорному труду, инициативе Владимир Викторович прошел путь от оператора до директора завода.

«То, что сегодня мы открываем мемориальную доску в честь В.В.Гафнера – это знак нашего уважения за труд, за добрую память, которую мы должны передать будущим поколениям», - сказал К.К.Уразбаев. «Владимир Викторович занимался не только заводскими делами, но и активно вел общественно-политическую деятельность. Он был депутатом городского, областного Советов народных депутатов и городского маслихата. За плодотворный труд и активную жизненную позицию Владимир Викторович Гафнер отмечен орденами «Знак Почета» и «Курмет», Почетными грамотами РК, памятной медалью «Астана»», - отметил директор завода. Установление мемориальной доски на стене дома, в котором жил бывший директор – это часть плана мероприятий, посвященных памяти В.В.Гафнера. Сейчас ведется подготовительная работа по изданию книги, - сказал в заключении генеральный директор ТОО «АНПЗ» К.К.Уразбаев.



Затем выступил ветеран труда Геннадий Георгиевич Яшков. Он рассказал о совместной работе с В.В.Гафнером, о его деловых качествах, ответственности. «Владимир Викторович Гафнер - это был человек государственного масштаба, стратегически мыслящий руководитель, он говорил: «Вокруг нас море нефти, которую надо перерабатывать и я верю в будущее нашего завода, в будущее нефтепереработки Казахстана». Как грамотный руководитель, отличный организатор он много сил и энергии отдал развитию предприятия, улучшению условий жизни и повышению благосостояния коллектива. Благодаря его усилиям, предприятие получило новые перспективы развития, началась активная реконструкция и техническое перевооружение технологических установок завода», - сказал Геннадий Георгиевич.

На церемонии также выступил Садуохас Аташович Мералиев. На завод пришел работать



в 1981 году, тогда В.В. Гафнер работал главным инженером. В своей речи С. А. Мералиев отметил, что он считает себя учеником В.В.Гафнера. «Владимир Викторович был дальновидным руководителем, генератором идей, хорошим организатором. Он подкидывал идеи, которые я с удовольствием реализовывал. Я очень многому научился у Владимира Викторовича. Установка мемориальной доски в честь В.В.Гафнера – это признание его заслуг перед заводом и области в целом», - сказал С. А. Мералиев.



О совместной работе вспомнил Ю.К. Шкодин - начальник цеха № 5. Вместе с Владимиром Викторовичем он работал в цехе № 3, тогда, в апреле 1974 года В.В.Гафнер был назначен начальником этого цеха. Проработав полтора года начальником цеха, вспоминает Юрий Константинович, руководство назначило В.В.Гафнера главным инженером завода. «Несмотря на то, что была нарушена привычная карьерная иерархия, это решение А.П.Вакурова (в те годы он работал директором) было осознанным и верным», - говорит Ю.К. Шкодин.

Затем выступили ветераны завода Ф.К.Утегенов и Н.С.Ульченков. Все спикеры говорили о том, что установление мемориальной доски – это заслуженный результат всей жизни Владимира Викторовича Гафнера. Выступающие тепло вспоминали В.В.Гафнера, рассказывали о том, как искренне уважали его в коллективе сослуживцы, соседи, насколько он был авторитетен и узнаваем в нашем городе.

В заключении присутствующие возложили цветы. Праздничное мероприятие продолжилось в ресторане, куда были приглашены ветераны труда, заводчане и гости праздника. Для них был подготовлен концерт с участием победителей заводского конкурса художественной самодеятельности.

Гульнара Кулпеисова



# ПРАЗДНИЧНЫЕ НАГРАДЫ



В честь празднования работников нефтегазового комплекса состоялось торжественное вручение наград от Министерства нефти и газа РК, АО «ФНБ «Самрук-Қазына», АО «НК «КазМунайГаз», АО «КазМунайГаз» – переработка и маркетинг». Награды вручил генеральный директор ТОО «АНПЗ» К.К.Уразбаев и поблагодарил за плодотворную работу и проявленный профессионализм.

**Приказом 291 от 06 августа 2014 года  
Министерства нефти и газа РК  
награждаются:**

1. Медалью «Мұнай-газ кешенін дамытуға қосқан үлесі үшін» -

**Сулейменов Еркін Борисович**, директор департамента нефтепереработки

2. Нагрудным знаком «Мұнай-газ саласының еңбек сіңірген қызметкері» -

**Милехин Юрий Тимофеевич**, первый заместитель начальника производства по пусконаладочным работам и технологии КПА

3. Почетной грамотой Министерства нефти и газа РК -

**Измуханов Адилгирей**, начальник участка КИПиА цеха № 7

**Приказом 62п от 06 августа 2014 года  
АО «Фонд национального благосостояния  
«Самрук-Қазына» награждаются:**

1. Почетной грамотой акционерного общества «Фонд национального благосостояния «Самрук-Қазына» -

**Силина Надежда Александровна**, заместитель начальника ИЦ «ЦЗЛ» по производству

**Такишев Тулеген Бактегереевич**, электромонтер по обслуживанию ЦРП 1 цех №6

**Приказом 249 от 08 августа 2014 года  
АО «НК «КазМунайГаз»  
награждаются:**

1. Почетной грамотой АО НК «КазМунайГаз» - **Бризгунов Анатолий Данилович**, слесарь по ремонту технологических установок ремонтно-механического цеха

2. Памятным знаком «АО НК КазМунайГаз» - **Сахауов Аскар Булатович**, заместитель начальника производства «Переработки нефти и глубокого обессеривания нефтепродуктов» по вторичным вопросам.

**Приказом 201 от 27 августа 2014 года  
АО «КазМунайГаз - ПМ» награждаются  
Почетной грамотой:**

1. **Козырев Денис Вениаминович** – заместитель генерального директора по производству-главный инженер

2. **Донскова Лариса Петровна** - главный бухгалтер

3. **Бисалиев Салават Джетпискалиевич** – заместитель начальника по техническим вопросам производства «Переработка нефти и глубокого обессеривания нефтепродуктов»

4. **Калиев Тулеген Сагнаевич** – оператор цеха № 4

5. **Рашева Рысгуль Тугельбаевна** – лаборант химического анализа ИЦ «ЦЗЛ»



## УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!



В РАМКАХ МЕРОПРИЯТИЙ, ПОСВЯЩЕННЫХ ДНЮ РАБОТНИКА НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА, 6 СЕНТЯБРЯ 2014 ГОДА СОСТОИТСЯ ВЫЕЗД НА ПРИРОДУ КОЛЛЕКТИВА ТОО «АНПЗ». АВТОБУСЫ ОТЪЕЗЖАЮТ С КОНЕЧНОЙ ОСТАНОВКИ ЖИЛГОРОДКА В 08:30 ЧАСОВ.

## ЗАУЫТТЫҢ ТАРИХЫ БАЙ, БОЛАШАҒЫ КЕМЕЛ

*Қыркүйектің алғашқы күндері зауыттықтар тек кәсіби мерекелерін ғана емес, зауыттың іске қосылған күнін де атап өтеді. 1945 жылдың 8 қыркүйегінде зауытымыз пайдалануға беріліп, дәл осы күннен бастап Қазақстанның мұнай өңдеу тарихы бастауын алды.*



Майдан даласын отынмен қамтамасыз ету мұқтажынан КСРО-ның мұнай өнеркәсібі халық комиссариаты Қазақстанның батысында мұнай өңдеу зауытын салу туралы шешім қабылдады. Бұл қазақ даласындағы ең алғашқы мұнай өңдеу зауыты болатын.

Зауыт құрылысына алаң бөлу, қажетті техникалық құжаттарды дайындау ісіне сол кездегі «Ембімұнай» бірлестігінің бас инженері қызметін атқарған белгілі мұнайшы Сафи Өтебаевтың тікелей ат салысқанын мақтанышпен айта аламыз. Естеріңізде болса, осыдан екі жыл бұрын ҚР Парламентінің сенаторлары өздерінің зауытқа сапары барысында Атырау мұнай өңдеу зауытына Сафи Өтебаев есімін беру туралы ұсыныс білдірген болатын.

1943 жылдың күзінде бастауын алған зауыт құрылысы өңірге жаңа серпін берді. Гурьевке жан-жақтан құрылысшылар, мұнайшылар ағылып, халық саны үш есеге өсті. Тарихи деректерге сүйенсек, зауыт құрылысына 10 мыңнан астам адам жұмылдырылған.

1944 жылы Үкімет зауыт нысандары құрылысын жеделдетіп, 1945 жылдың үшінші тоқсанында пайдалануға беру туралы стратегиялық мәртебесін берді.

Ол кездері зауыт қаладан қашықта орналасқан болатын, құрылыс ауыр соғыс жағдайында, әскери тұтқындардың, қара жұмысшылардың еңбегін қолдана отырып жүргізілді. Құрылыс материалдарымен қамтамасыз ету ісі қиындап, қаржы жетіспеушілігі орын алды.

Осындай күрделі уақытта құрылысқа жауапты №3 басқарма басшылығы нысандардың салыну ретін белгілеу туралы бұйрық шығарады. Өнеркәсіптік пайдалануға берілген бірінші нысандар: Жайық өзеніндегі су жинау бекеті, электр имараттары, су-көріз жүйелері. Сондай-ақ, механикалық шеберханалар салу қарастырылып, ол үшінші тоқсаннан бастап жұмыс жа-

сай бастады. Барлық нысандарда жұмысшылар екі ауысымда, 10-12 сағаттан жұмыс жасады. Бұлармен бір уақытта біріктірілген технологиялық қондырғылар құрылысы жүргізілді. Бір жылдың ішінде ЖЭО мен су жинау бекеті салынды. 1945 жылдың 1 қаңтарында ЖЭО турбиналарына бу жіберілді.

1945 жылдың 8 қыркүйегінде Атырау мұнай өңдеу зауытынан алғашқы өнім – автокөлік бензині алынды. Бұл күн Мемлекеттік комиссияның шешіміне сай Қазақстанда өнеркәсіп өнімінің шығарыла бастаған күні ретінде белгіленді.

Содан бері 69 жыл уақыт өтті. Зауыт ұжымы келер жылы аталып өтетін 70 жылдық мерейтойға дайындық үстінде Бастапқыда жылына 800 мың тонна мұнай өңдеу жоспарланып, Ұлы Отан соғысы қажеттілігі үшін салынған зауытымыздың бүгінде тынысы кеңейіп, жетпіс жылға жуықтаған қалыптасу тарихында айтарлықтай өзгерістерді бастан өткерді.

Өткен ғасырдың 60-ыншы жылдары мұнай өңдеу көлемін арттыру мәселесі алдыңғы кезекке шығарылып, жаңа қондырғылар салына бастады. 1969 жылы АВТ-3 мұнайды бастапқы өңдеу қондырғысы, 1971 жылы ЛГ-35-11/300 каталитикалық риформинг қондырғысы іске қосылды. 1980 жылы баяу кокстеу қондырғысы, 1989 жылы мұнай коксын қыздырып шынықтыру қондырғысы жұмысын бастады. Ал осыдан он жыл бұрын техникалық азот өндіру қондырғысы пайдалануға берілді.

2003-2006 жылдар арасында зауытта қайта жаңғырту жұмыстарының бірінші кезеңі жүргізіліп, АМӨЗ жапондық Джей Джи Си және Марубени Корпорейшн компанияларымен серіктестікте жұмыс жасады. Қайта жаңғырту барысында жаңадан бензинді сутекпен тазарту және изомерлеу, дизель отынын сутекпен тазарту және парафинсідендіру, сутек тазарту және шығару, түйіршіктеу блогы бар күкірт

шығару қондырғылары салынып, пайдалануға берілді. Қолданыстағы қондырғылар да қайта жарақталды. Бұған қоса зауыттың тазарту имараттары қайта жаңғыртылып, қою түсті мұнай өнімдері эстакадасы жаңартылды, жаңа алау қондырғысы салынды.

Қайта жаңғыртудың екінші кезеңі - 2010 жылдың қазанында бастау алған ароматикалық көмірсуектер кешенінің құрылысы. Бүгінде құрылыс жұмыстары аяқтала келді. Ароматикалық көмірсуектер шығаратын кешен өндірісінің сызбасы екі бағытта жұмыс жасауға мүмкіндік береді: жоғары октанды бензин өндірісін арттыру; жылына 133 мың тоннаға дейін бензол және 496 мың тоннаға дейін параксилол алу.

Қайта жаңғыртудың үшінші кезеңі – мұнайды тереңдетіп өңдеу кешені. Бүгінде кешен құрылысы қарқынды жүзеге асуда. Кешен жылына 2 миллион 400 мың тонна шикізат (қарамай, вакуумды газойль) өңдеуге есептелген. Жаңа кешен жоғарыоктанды бензин, авиациялық және дизель отынының өндірісін ұлғайтуға мүмкіндік береді. 5,5 млн. тонна жылдық мұнай өңдеу қуаты жағдайында АМӨЗ 1 миллион 745 мың тонна автокөлік бензинінің, 1 миллион 640 мың тонна дизель отынын, 244 мың тонна авиакеросин өндіретін болады. Қарамай өндірісі 193 мың тоннаға дейін азаяды. Бұл инвестжобаның басты мақсаты - мотор отындарын Евро-5 деңгейіне сәйкестендіру.

Зауытта жаңа кешендер құрылысымен қатар қолданыстағы қондырғыларды да қайта жаңарту жұмыстарына да жете көңіл бөлінеді.

Қай ұжым, қандай кәсіпорын болмасын, басты капитал – ол жұмысшылар. Әлемдік стандарттарға сәйкес келетін өнім шығару, тұтынушыларды сапалы мотор отындарымен қамтамасыз ету, қоршаған ортаға әсерді мейлінше азайту мақсатынан кеп туындайтын бұл жұмыстардың зауыттықтардың әлеуметтік жағдайына тигізер


**OIL AND GAS ENGINEERING**

**Поздравление ОАО «Омскнефтехимпроект» в адрес руководства и всего коллектива ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» по случаю 69-летия со дня основания предприятия!**

Примите самые добрые поздравления по случаю дня рождения Атырауского НПЗ! За свою более чем 60-летнюю историю работы, этот первенец нефтепереработки Республики Казахстан превратился в одно из самых современных и крупнейших предприятий страны. Благодаря эффективной работе профессионального коллектива и высококлассного руководства, ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» является форпостом нефтяной отрасли Казахстана. Проводимая сегодня программа модернизации нефтезавода, направленная на повышение экологического качества топливной продукции, рациональное использование ценного нефтяного сырья и повышение экологической безопасности в регионе, способствует динамичному развитию всего нефтеперерабатывающего комплекса Республики Казахстан.

Мы высоко ценим опыт многолетнего сотрудничества наших компаний и искренне надеемся на развитие сложившихся крепких партнерских отношений. Мы испытываем особую гордость за то, что выполненные ОАО «Омскнефтехимпроект» проектно-исследовательские работы позволят построить на предприятии ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» такие экономически значимые объекты, как Комплекс по производству ароматических углеводородов и Комплекс глубокой переработки нефти. Желаем всему коллективу Атырауского нефтеперерабатывающего завода достижения новых профессиональных высот, наращивания мощностей, реализации намеченных планов, дальнейших производственных успехов на благо нефтеперерабатывающей отрасли Республики Казахстан!

**Генеральный директор ОАО «Омскнефтехимпроект»  
Андрей Леонидович ГОНЧАРОВ**



әсері зор. Зауыт білікті мамандарымен, тамыры тереңге бойлаған еңбек династияларымен, көнекөз ардагерлерімен, кәсіпорынның ертеңіне бейжай қарамайтын жігерлі де бастамашыл жастарымен мақтанады. Тарихымыз терең, болашағымыз кемел деуіміздің де себебі осы.

Әрине, жетпіс жылға уақыт ішінде Қазақстанның мұнай саласы сан талай жаңа

кәсіпорындармен, өндіріс ошақтарымен толықты. Атырау мұнай өңдеу зауытының қатарына Павлодар мен Шымкенттегі зауыттар қосылды. Қазақстанда төртінші мұнай өңдеу зауытын салу мәселесі де өзектілер санатында. Десек те, солардың ішінде тұсбағдар боп Атырау мұнай өңдеу зауыты қала берері анық.

Светлана Қалиева

## \* Спорт



С 16 по 28 августа в г.Нанкин (Китай) прошли II летние Юношеские Олимпийские игры, участником которой подростки возрастной группы с 14 до 18 лет. Казахстанские спортсмены в общем зачете заняли 21 место.

Среди победителей и наш земляк - Евгений Поливадов. Он занял третье место в весовой категории до 69 кг в соревнованиях по греко-римской борьбе. Победа атырауского спортсмена - это большое достижение для казахстанских

греко-римских спортсменов. 2 сентября Евгения Поливадова торжественно встречали болельщики и друзья в аэропорту г.Атырау.

Затем состоялась встреча с президентом ОО «Атырауская областная федерация по греко-римской, вольной и женской борьбе» с Кайратом Уразбаевым, на которой торжественно чествовали победителя.

«Для Жени этот год получился знаменательным. Он стал чемпионом республики, выиграл на Азиатском чемпионате в Бангкоке. Вот и

## ЖЕНЯ, ТАК ДЕРЖАТЬ!

сейчас, на Юношеской Олимпиаде стал бронзовым чемпионом. В этом большая заслуга отца и тренера Жени Александра Поливадова», - отметил во время беседы Кайрат Уразбаев.

Поздравив Женю с победой, президент федерации

пообещал, что Женя будет поощрен денежной премией. Также Кайрат Кулымович подчеркнул, что федерация будет оказывать социальную поддержку спортсменам.

Олимпийская бронза нашего земляка - это большая радость для всех болель-

щиков. Женю впереди ждут новые значимые соревнования. Он планирует принять участие в Летней Олимпиаде, которая пройдет в Рио-Жанейро в 2016 году. Желаем Евгению Поливадову новых побед на самых престижных соревнованиях!



## БУДЕМ ПОМНИТЬ ВСЕГДА

## ГЕРМАН СЕРГЕЕВИЧ КИМ



29 августа 2014 года на 70-м году жизни после непродолжительной болезни скончался ветеран завода, много лет возглавлявший кадровую службу завода, Герман Сергеевич Ким.

Герман Сергеевич Ким пришел на завод 21 мая 1970 года. Трудовую деятельность начал слесарем в цехе №7.

Без отрыва от производства получил образование в Гурьевском политехническом техникуме. Затем был переведен в кадровую службу завода. В январе 1986 года он стал начальником отдела кадров.

Долгие годы проработал ведущим инженером по разработке учебных программ и подготовке кадров.

За проработанное время Герман Сергеевич зарекомендовал себя с положительной стороны, он был компетентным специалистом и заслуженно пользовался авторитетом среди заводчан.

Его светлый образ навсегда останется в памяти коллег.

Выражаем благодарность коллективам ОГЭ, ТЭЦ, ТЦ, перечислившим однодневный тариф (оклад), а также коллективам ППНГО, РМЦ, 4 цеха, 6 цеха, оказавшим материальную помощь на лечение нашей дочери, племянницы.

Семья Тулемисовых.

Коллектив ТЭЦ выражает глубокое соболезнование семье, родным и близким в связи со смертью работника ТЭЦ **Мартынова Германа Германовича**.

## ТВОРЧЕСТВО ЗАВОДЧАН

Людмила МИРОШНИЧЕНКО



## «ЧЕСТЬ ИМЕЮ»

В руках солдат, стоящий в мрачных думах,  
 Подушечки с наградами лежат:  
 Звезда героя, ордена, медали -  
 Осиротело, без хозяина блещат.  
 Прощаясь, люди говорили много:  
 О смелости и мужестве его,  
 Как шёл в атаку, трусость презирая,  
 Весь батальон - он поднимал его.  
 Ходил в разведку, рвал мосты и доты,  
 Брал языка из логова врага.  
 После ранения, конечно же, досрочно,  
 Из госпиталя он уходил всегда!!!  
 Таким же был и в мирной жизни нашей  
 Работать рвался, не жалея сил!  
 Как на войне всегда ловил удачу,  
 И «честь имею» часто говорил  
 Горячая стрела вонзилась в сердце,  
 Смотрел с портрета прямо на него  
 Тот старичок, что в парке повстречался,  
 Тот, с тросточкой, что шаркая ушёл  
 И вдруг внутри всё враз перевернулось.  
 И, подошёл он к гробу, чуть дыша,  
 Стал на колени пред усопшим дедом,  
 И как малец, прощения прося.  
 Ком в горле, пересохла губы,  
 И тело, словно током всё трясёт:  
 «Прости, отец, прости ты ради бога!!!!  
 За безобразную ты жизнь мою прости!!!!»  
 Из глаз катились слёзы, неумёно  
 То бесовщина, грязь лилась рекой.  
 И встал с колен ни Сашка, ни Сашок,  
 А Александр, ликом просветлённый.  
 Защитник, воин, чистый весь душой,  
 Как грязный плащ с себя он словно скинул  
 И в сердце, словно камень, растопив,  
 Девиз он «ЧЕСТЬ ИМЕЮ» не забудет!!!  
 Слова ведь «ЧЕСТЬ ИМЕЮ» непростые,  
 Они горят всем сердцем изнутри,  
 Сливаются в них честь, добро и сила -  
 И благородство всей вашей души!!!

Сентябрь. Парк. Тенистая аллея.  
 А на скамейке старичок сидит.  
 Лицо в морщинах, трость в руках сжимает,  
 И видно, тягостно и тяжело ему.  
 Здоровья уже нет, болезнь сжимает тело.  
 И возраст подошёл под сотню лет.  
 Он каждый день на лавочку приходит,  
 Среди природы, боли вроде нет.  
 Но вдруг среди парка тишины осенней  
 Шумиха, гогот, матерная брань,  
 Три пацана, лет 20 примерно  
 Слегка пошатываясь, к старику спешат.  
 «Ну что, старик, на солнце кости греешь,  
 Что не лежишься дома на печи?  
 Твои ровесники уже давно на небе,  
 Видать всю жизнь ел сладкие харчи».  
 Как звать тебя, сынок, скажи на милость?  
 «Ну, Сашкой, Санькой кличут все меня».  
 «Да, что ж ты, парень, имя Александр-  
 Позоришь поведением своим».  
 Вздохнул старик, поднялся еле-еле,  
 Взглянул он с грустью в Сашкины глаза.  
 Увидел поволоку бесовщины:  
 «Мне жаль, отец не воспитал тебя!»  
 И потихоньку, шаркая ногами,  
 Пошёл домой, чуть сгорбившись, старик.  
 А в след ему мальчишки хохотали,  
 Летели пошлости, срываясь на крик.  
 Прошла неделя. Снова выходные,  
 И, Сашка в парк торопится бегом.  
 Толпа народа в скорби и печали,  
 Вдруг привлекли внимание его.  
 Кого хоронят вновь? Похоже, босса.  
 Толпа уж больно велика стоит.  
 Из любопытства, ради интереса,  
 Он подошёл, послушать речь толпы.

Еженедельная газета «НОВАТОР»  
 №34 от 5 сентября 2014 года  
 АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,  
 ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова,1  
 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»  
 Руководитель – Д.Мухамбетов  
 Редакторы:  
 С.Калиева,  
 Г.Кулпеисова

Свидетельство №790  
 выдано 27 мая 1992 года  
 Министерством печати и  
 массовой информации  
 Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана  
 в компьютерном отделе, отпечатана  
 в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»  
 г.Атырау, ул.Молдагалиева 29А  
 Тел.: 45-86-60. Тираж 1200  
 Заказ №1232

# Поздравляем!

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ»  
поздравляет с 80-летием

**Уралбаеву Маиду!**

В этот радостный день рождения  
Нет причины вздыхать и грустить,  
Отмечаете не дату старения,  
А тот день, когда начали Вы жить.  
С днем рождения!  
Вас сердечно все мы поздравляем  
И безоблачного счастья  
От души желаем!

\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №7 поздравляет всех заводчан

**С ДНЕМ РАБОТНИКА НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА!**

Такая уж данность: без нефти и газа  
Почти невозможно сегодня прожить.  
И всех, кто с работой этой связан,  
Поздравить хотим мы, поблагодарить.  
Хотим пожелать и здоровья, и счастья,  
И добрых надежд, и желанных высот,  
Надежных друзей, и тепла, и согласия -  
Всего, чем душа каждодневно живет.

**Уважаемые коллеги!**

Сердечно поздравляю вас с нашим любимым праздником –  
Днем предприятия!  
От всей души желаю вам крепкого здоровья,  
долгих лет жизни!  
Желаю удачи и успехов в работе коллективу П «ПНГО» и  
всем заводчанам! С праздником!  
Л.В. Скоробогатова

Коллектив П«ПНГО»  
поздравляет с днем рождения

**Джанаеву Каламкас**

с 55 – летием!

Пусть будет счастье и здоровье,  
И пусть на все хватает сил,  
И чтобы каждый день с надеждой  
Вам только радость приносил!

ПОЗДРАВЛЯЕМ  
С днем рождения

**Куанышкалиева Айсултана Ергабыловича,  
Уразова Тлеккабыла Маратовича,  
Белобородова Александра Егоровича,  
Сисенова Багитжана Инхаевича,  
Актаубаеву Асель Кабдоловну,  
Измагамбетова Серика Кажитовича!**

Желаем в доме все иметь,  
Желаем в жизни все успеть,  
Здоровье, бодрость сохранить  
И много- много лет прожить!

Коллектив П «ПНГО»

Коллектив цеха № 8 поздравляет своих коллег  
с днем рождения, желает счастья в личной жизни,  
успехов в работе:

**Берниязова Газиза Куспановича,  
Нугманова Турарбека Росламбековича,  
Родионова Александра Николаевича,  
Утешкалиева Ерболата Булатовича.**

В этот славный светлый день  
Вас мы поздравляем,  
Здоровья, счастья и добра  
От всей души желаем!



Коллектив ТЭЦ поздравляет  
с днём рождения

**Чанпалову Елену Викторовну!**

Пусть будет полон счастья дом  
В котором Вы живёте,  
Пусть будет чист и ясен путь,  
Которым Вы идёте!

Коллектив цеха №7 поздравляет

**Нургазина Парасата Сырымовича,  
Черенкову Альфию Равильевну,  
Ошурбаева Азима Хамитовича**  
с днем рождения!

Пусть счастья будут полные ладони,  
Пусть вечно будет на душе весна,  
Пусть жизнь несется как лихие кони  
И светит путеводная звезда!

Коллектив ТЭЦ поздравляет

**Дворянчик Любовь и  
Бекмурзиева Бахтияра,**

занявших 3 место в конкурсе  
художественной самодеятельности в жанре «Хореография».  
Желаем дальнейших творческих успехов!

