

«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨҢДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫГАДЫ

WWW.KMGRM.KZ

28 шілде
2017 жыл
ЖҰМА
№ 28 (4341)

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



3

ӘСЕРГЕ БӨЛЕГЕН
ҮШ КҮН



4-5

ЗАСЛУЖЕННОЕ
ПРИЗНАНИЕ

ПРОЕКТ

Lean 6 Sigma:

экономический эффект от пяти проектов - 60 миллионов тенге



18-20 июля в Астане прошла I Конференция «Lean 6 Sigma» группы компаний АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг». В ней приняли участие руководители АО «НК «КазМунайГаз», ТОО «Павлодарский нефтехимический завод», ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод», ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс», ТОО СП CaspiBitum и ТОО «КазМунайГаз Онімдері». Программа конференции включала в себя обучение исполнительных спонсоров Lean 6 Sigma, которые выбираются из числа руководителей КМГ, работу в группах, а также презентацию проектов дочерних организаций КМГ-ПМ и награждение «зеленых поясов» за лучший проект в группе компаний КМГ-ПМ.

Напомним, Lean 6 Sigma - это метод управления процессами, основанный на проведении статистической оценки фактов данных процесса, систематическом поиске и разработке мероприятий по повышению качества готовой продукции, их последовательном внедрении и последующем анализе безошибочности процессов для повышения удовлетворенности клиентов.

Внедрение программы по группе компаний КМГ-ПМ началось в сентябре 2016 года. Всего обучение Lean 6 Sigma прошли 110 работников, 70 из которых по программе «зеленых поясов». Это лучшие специалисты своих предприятий, которые не только разработали проекты в четком соответствии с программой, но и смогли реализовать их.

Как отметил в своем выступлении Старший вице-президент по переработке нефти и газа КМГ Данияр Тиесов, в настоящее время КМГ-ПМ движется в трех направлениях: 1) техническое усовершенствование (реконструкция и модернизация нефтеперерабатывающих заводов; внедрение системы управле-

ния производством MES; Единый диспетчерский центр и т.д.); 2) разработка нормативно-правовых документов, стандартов нефтеперерабатывающей отрасли; 3) развитие человеческого капитала, которое включает в себя внедрение интегрированной системы охраны труда «Аман» и программы Lean 6 Sigma.

«В настоящее время руководством «КазМунайГаза» рассматривается вопрос по внедрению программы Lean 6 Sigma по всему периметру компании. Мы хотим, чтобы в процесс усовершенствования своих предприятий были вовлечены все», - сказал Д. Тиесов.

По словам заместителя директора департамента технического развития и новых проектов КМГ Армана Саулебая, на текущий момент реализуется 70 проектов, из которых пять уже завершено. Общий эффект от первых пяти проектов составил 60 млн. тенге. При этом ожидаемый эффект от реализации проектов в 2017 году составит более 350 млн. тенге. С каждым годом экономический эффект будет увеличиваться за

счет реализации новых проектов.

Отметим, что особенностью проектов является то, что они не требуют существенных инвестиций, а срок их реализации составляет 6-12 месяцев с очевидным экономическим результатом. Так, проекты направлены на решение следующих задач: энергoeffективность, оптимизация расходов топлива и реагентов, улучшение экологии, увеличение межремонтного пробега установок.

В завершение конференции состоялась презентация результатов двух дней работы, а также награждение разработчиков лучших проектов. Самое большое количество голосов набрал проект Фарины Бигалиевой – «зеленого пояса» из Атырауского нефтеперерабатывающего завода - «Оптимизация графика лабораторного контроля качества вырабатываемых продуктов на технологических установках ЭЛОУ-АТ-2 и ЭЛОУ-АТ-3».

«Проект начал реализовываться в феврале 2017 года. На данном этапе идет разработка графика на 2018 год.

Его суть заключается в анализе статистических данных с целью определения оптимального количества необходимых лабораторных испытаний и исключения лишних, которые составляют большие затраты для завода. Подсчитанный экономический эффект от проекта – 32 миллиона тенге в год», - рассказала Фарида Бигалиева.

На конференции было также предложено распределять определенный процент сэкономленных средств от внедрения проектов среди его разработчиков, а также создать единую базу данных проектов КМГ, разработанных в рамках программы Lean 6 Sigma.

Третий день конференции был посвящен посещению выставки «Астана Экспо-2017» участниками, ознакомлению с проектами «зеленой энергетики», что оказалось не только символичным, учитывая экологическую направленность некоторых проектов Lean 6 Sigma, но и полезным для будущих идей «зеленых поясов».

Продолжение на 2-3 стр.



ҚазМунайГаз
АТЫРАУ МҰНАЙ ОҢДЕУ ЗАУЫТЫ

ҰАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГЛЕС!
ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!

ПРОЕКТ

Внедрение Lean 6 Sigma на АНПЗ

Продолжение. Начало на стр. 1

На конференции с докладом о текущем состоянии проектов Lean 6 Sigma выступил генеральный спонсор ТОО «АНПЗ» Денис Козырев.

Текущее состояние проектов:

Обучено 15 работников.

Количество реализуемых проектов 15, из которых **1** проект находится на стадии определения, **2** проекта - на стадии измерения, **4** проекта - на стадии анализа, **7** проектов совершаются и **1** проект завершен.

Наименование и краткое описание завершенного проекта:

«Оптимизация графика лабораторного контроля качества вырабатываемых продуктов на технологических установках ЭЛОУ-АТ-2 и ЭЛОУ-АВТ-3».

Существующая проблема: За период с 2015 по 2016 годы увеличилось количество контрольных испытаний качества нефти и нефтепродуктов на первичных установках переработки нефти ЭЛОУ-АТ-2 и ЭЛОУ-АВТ-3 на 604 испытаний, что составило 10% от общего количества.

В итоге, по факту реализации данного проекта, количество испытаний, по сравнению с фактом 2016 года, сокращено на 1603. Экономический эффект при этом составляет 36,8 млн.тенге/год.

Основные направления проектов ТОО «АНПЗ»:

Повышение энергоэффективности теплотехнических процессов (повышение КПД печей, котлов - утилизаторов и теплообменного оборудования).

Сокращение ремонтов насосного оборудования.

Оптимизация технологических процессов и графика аналитического контроля (режимные характеристики работы ректификационных колонн, электродегидраторов, химвodoочистки, обратного водоснабжения и биологической очистки сточных вод).

Товарно-сырьевой парк: (оптимизация процессов приготовления товарных бензинов; сокращение потерь бензина в резервуарах).

Прогнозируемый экономический эффект от внедрения



проектов Lean 6 Sigma **192,22 млн.тенге.**

Сроки реализации проектов - 4 квартал 2017 года.

На конференции в качестве лучшего от ТОО «АНПЗ» был представлен проект «Оптимизация графика лабораторного контроля качества вырабатываемых продуктов на технологических установках ЭЛОУ-АТ-2 и ЭЛОУ-АВТ-3». Менеджером данного проекта является лаборант химического анализа группы управления качеством ИЦ «ЦЗЛ» Фарида Бигалиева.

Целью данного проекта является сокращение затрат на проведение испытаний по показателям качества нефти и нефтепродуктов, имеющих корреляционную зависимость, либо стабильность качества результатов испытаний. Проект реализован при поддержке генерального и исполнительного спонсоров Дениса Козырева и Еркина Сулейменова. Также в реализации проекта немалую роль сыграла команда проекта:

Сергей Шумилов – ведущий инженер ТО по энергоэффективности (куратор ТОО «АНПЗ» по внедре-



Оптимизация графика лабораторного контроля качества вырабатываемых продуктов на технологических установках ЭЛОУ-АТ-2 и ЭЛОУ-АВТ-3

(зеленый пояс – Фарида Бигалиева)



Для проведения статистического анализа производственных данных было использовано программное обеспечение «Minitab», которое позволяет провести статистические расчеты по определению оптимального количества испытаний.

Кратко об истории проекта:

С использованием программы «Minitab» был проведен анализ результатов испытаний по всем показателям качества сырья и вырабатываемой продукции на установках ЭЛОУ-АТ-2 и ЭЛОУ-АВТ-3. По итогам статистического анализа были отобраны 4 показателя по двум установкам, которые показывали нулевой уровень брака за весь анали-

зируемых период 2016 года. В качестве примера рассмотрим температуру вспышки в открытом тигле мазута установки ЭЛОУ-АВТ-2 (Твсп.о.т.).

Для анализа стабильности результатов испытаний в соответствие с законом нормального распределения Гаусса был построен график интегрального распределения всех показателей качества Твсп.о.т. за весь период 2016 года (рис. 1).

Согласно стандарту организаций, мазут имеет нижний предел температуры вспышки 110 °C, тогда как среднее значение полученных результатов за весь период 2016 года составил 226,3 °C. Это говорит нам об огромном запасе ка-

чества, выраженный уровнем сигм, равным 12,17. Для большого понимания, 12,17 сигм – это результат статистического анализа, который дает нам полную уверенность в стабильности данного процесса и в нулевом уровне брака.

Оптимальное количество испытаний, которое необходимо осуществлять за выбранный период определяется построением контрольных карт Шухарта средних значений. Согласно методам статистического контроля шестикратное количество выбросов, выраженное красными точками, выходящими за верхние и нижние пределы, составляют оптимальное количество необходимых испытаний (рис. 2).

ЕҢБЕК АДАМЫНА ҚҰРМЕТ

ӘСЕРГЕ БӨЛЕГЕН ҮШ КҮН

Жұырда Атырау мұнай өндөу зауытында алды 25 жыл, соны 45 жылдан бері қызмет етіп келе жатқан еңбеккерлер Астана қаласындағы «Family Garden» демалыс кешенінде демалып, Елордаға саяхаттап қайтты. Зауыт ардагерлеріне осындағы әсерлі демалысты «Атырау МӘЗ» ЖШС басшылығы үйімдестерінде берді. Бұл шара Елбасының «Жалпыға Ортақ Еңбек қоғамы» бағдарламасы аясында еңбек адамына құрмет саналауды. Астанада саяхаттаған үш күн ішінде ардагерлер бас қаланың көркіті жерлерін аралады, ЭКСПО халықаралық көрмесіне барды. Қала сыртындағы демалыс кешенін табигат аясында тыныстады. Зауыт ардагерлері Атырауға оралған соң, сапардан алған тың әсерлерімен беліскең еді:

Мен алдымен біздерді құрметтеп Астана қаласына туристік сапарға жиберген зауыт басшылығына зор алғысымды білдіремін. Зауытта қызмет еткеніме биыл 31 жыл болады екен. Екіншіден, бізді Астанадағы Елбасы Н.Назарбаев атындағы әуежайдан сән-салтанатымен қарсылап алып, барлық жағдайлымызды жасаған «Family Garden» (Отасылық бақ) ұжымына ризашылығын шексіз. Ұйымдастырушылар әуежайдан тікелей қала сыртындағы «Family Garden» туристік базасына алып келді. Мұнда да бізді домбыра мен баян сүйемелдеуімен ән айтып, құшақ жая қарсы алды. Біздің ардагерлер тобы, туристік базаның осы маусымдағы алғашқы демалыштары екен. Табигат аясында дастархан жайылып, ән-күй ырғағында біріге ән салып сол күндің көңілді өткіздік. Ертесінде Астана қаласына саяхатқа шықтық. Сапарымыз «Хазірет Сұлтан» мешітінен басталды. Зәулім мешіт 2012 жылы 6 шілдеде ашылған екен. 4 биік мұнарасының әрқайсысының биіктігі 77 метр, сыртық және ішкі көлбеті қазақтың дәстүрлі ою-өрнектерімен көмкөріліп, исламның классикалық үлгісінде салынған. Одан соң, Қазақстан Республикасының Ұлттық мұражайына бас сұқтық. Мұражай 2014 жылы ашылып, мұнда елдің барлық әйрілерінен ежелгі дәүірден күні бүгінгі деңгегі археологиялық, этнографиялық және мәдени, тарихи жәдігерлері жинақталған. Барлық залын аралап, тенденс жоқ жәдігерлердің жасалу, табылу деректеріне қанықтық. Арнайы таныстыруыш арқылы мұражайдың көрсетірімен танысып, әсерге бөлендік. Бейітшілік және көлісім сарайы (пирамида) архитектуралық құрылышы кешені бірегей сәулет туындысы екенін көз



ЦИФРЫ

Экологическая информация

с 20 по 26 июля 2017 г.

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил 116 600 м³. Лимит забора воды не превышается. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд-испаритель составил 50 238 м³. На повторное потребление направлено 19 484 м³ очищенной воды, что составляет 28,0 % очищенного стока. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 446 исследований качества производственного стока цехов и завода, 102 исследования качества обратного водоснабжения, 15 исследований концентрации загрязняющих веществ в промышленных выбросах, 290 исследований состояния воздушной среды в производственных помещениях. Произведено 3894 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной специализированной лабораторией проведено 39 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии в 2,3,4 км. с подветренной стороны завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населённых мест не зарегистрировано.

жеткіздік. Ал, мемлекеттік ресми іс-шаралар, халықаралық форумдар мен мәжілістер өткізілетін Тәуелсіздік сарайы да техникалық жабдықталуы мен жайлышы жағынан әлемдегі ерекше ғимараттардың бірі екен. Елорданың тағы бір көркі «Бәйтерек» монументі. Мұнда көлшілер билдірілген көп болып шықты. Қебіне шетелдіктер қызыға араплады екен. «Хан шатыры» ойын-сауық және сауда орталығы көлшіні баурап алды. Орталықтың ішінде адам жаңына көркітіп, бәрі бар. Сауда орындарынан арапап болған соң, бір сәт сауықтауға да болады. Дәмханалары мен мейрамханалары өз алдына. «Мәңгілік ел» монументтік ансамблі де Астанада көркі беріп тұр. Мұнда түрлі мемлекеттік дәре жедегі қойылымдар мен әскери парадтар өтеді. Осылайша Астанадағы екінші күніміз әсерге толы өтті.

Үшінші күніміз ЭКСПО көрмесіне арналды. Алдымен Қазақстанның «Нұр Әлем» павильонын арапап көрдік. Одан соң басқа да елдердің көрмесін таныстық. Осы күні көремеде 31 елдің павильонын арапаған екенмін. Бәріне тоқталып жатпай-ақ, маныздыларын атап өтейін. Шри-Ланкада мұнай, көмір өнеркәсібі дамымаған. Сондықтан ел электр энергиясының балама көздерін іздестіруде. Болашақта ток көзін биомассадан алмақ. Атап айтқанда, 44 пайызын электр биомассадан, 34 пайызын күн мен желден, 14 пайызын судан, ал, 2 пайызын көмірсүткөтерден алуды жоспарлап отыр. Елдің қолөнер бұйымда-

ры қызықтырады. Асыл тастарды өндеп шетелге шығарады. Тускен қаржыға елге керегін алады. Малайзия павильонында жан-жақта виртуалды көбелектер ұшып жүр. Бақсақ көбелектер елдін нышаны екен. Елде соңғы шыққан көшешамдары 50 пайыз энергия үнемедеп, басқа шамдарға қарағанда 30 пайыз жарырырақ жаңады екен. Жана өлшеу құрылғылары ғимаратта қанша энергия жұмсалғанын әр 30 минут сайын көрсетіп тұрады. Осылайша құат көзін үнемдеуге мүмкіндік бар. Болашақта күн саулесянен энергия алатын құрылғылар шығармақ. Катар Республикасының павильоны асыл тастармен безендірілгендей. Жалт-жұлт етіп назарды аударады. Павильон бірнеше аймактан тұрады. Бір бөлігінде елдің табигаты, маржан өндірісі. Келесінде мұнай-газ өндірісі, тағы бірінде большак энергиясы. Мұнда елдің ежелгі дәстүрі бұйымдарды қынаған мен бояу үрдісін көруге болады. Австриялықтар энергияны адам ағзасымен, адамның күш-куатымен байланыстырады екен. Мақсаты әлемдегі негізгі энергия иесі адам екенін көрсету. Сол күні кешкісін туристік база ұжымы табигат аясында тағы да әнмен әрленген кеш үйімдестірді. Осылайша біздің Астана сапарымыз есте қаларлықтай әсерге бөледі.

Райхан ХАСАНОВА,
ОЗЗ реагенттер мен газдар
зертханасының химиялық талдау
лаборанты



Рисунок 1

В представленной контрольной карте отсутствуют какие-либо выбросы, и процесс идет без отклонений. По проделанному анализу согласно концепции Шесть сигм и Бережливого производства (Lean Production – управление производственным предприятием, основанной на постоянном стремлении к устранению всех видов потерь и процессов, не создающих ценности), было принято решение исключить полностью испытания по определению температуры вспышки мазу-

та на AT-2 и ABT-3. Проводить испытания по данному показателю только при паспортизации товарного продукта.

Данный проект Lean 6 Sigma по оптимизации графика лабораторного контроля качества вырабатываемых продуктов на технологических установках ЭЛОУ-AT-2 и ЭЛОУ-ABT-3 позволяет нам получить экономический эффект в 32 млн.тенге в год, что значительно превысило прогнозируемый эффект, равновесного 6,6 млн.тенге.

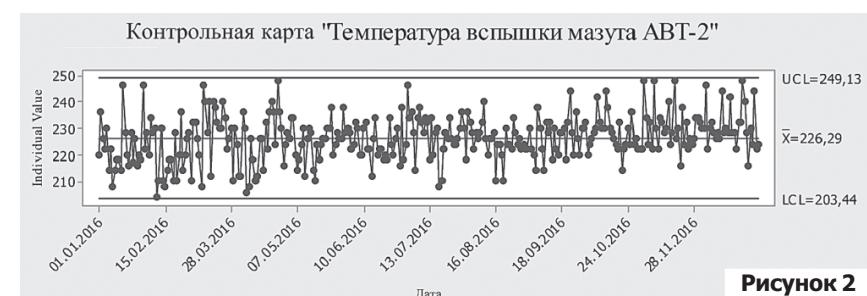


Рисунок 2

ЧЕЛОВЕК ТРУДА

70 лет

К юбилею ветерана нефтеперерабатывающей



Ее пуску было уделено исключительно важное внимание. Начало работы нового цеха было далеко не радужным. Обнаруживались недоработки в технологии. Некачественные насосы, неправильная прокладка кабелей только в течение одного года привели к семи аварийным остановкам. Цех лихорадило. Мучила текучесть кадров – приходили случайные

люди, менялось руководство цеха. И в 1981 году требовательного, бескомпромиссного молодого руководителя Юрия Шкодина направляют на лихорадящую из-за неполадок, неукомплектованную кадрами установку для укрепления производственной дисциплины. Юрий Константинович тщательно подбирал обслуживающий персонал, формировал состав

Свой трудовой путь на Атырауском нефтеперерабатывающем заводе Юрий Константинович Шкодин начал в 1969 году в цехе №7 в качестве слесаря. На протяжении ряда лет он осваивал смежные профессии, приобретал профессионально-технические навыки. В этом ему способствовала твердая воля и умение достигать поставленную цель. С 1971 по 1981 год работал в цехе №3, и прошел там путь от помощника оператора до начальника цеха. В то время цех №3 был самым крупным цехом завода. Руководить им мог только знающий, профессиональный специалист. Глубокое знание первичных и вторичных процессов помогли Юрию Константиновичу вывести цех в число ведущих.

70-80-е годы прошлого века в истории завода ознаменовались важной вехой в развитии производства. Входили в строй новые технологические установки, начиналось строительство других. Поворотным пунктом в производстве явилось развитие вторичных процессов, в частности, коксование сырья, которое заняло особое место в экономике завода. Установка замедленного коксования, предназначенная для получения кокса, служащего сырьем для электродной промышленности, вошла в промышленную эксплуатацию 7 июля 1980 года.

бригады, избавлялся от лентяев. Работа в цехе наладилась, и он возвращается в родной третий цех. Возвращение было коротким, на УЗК начались пробелы, и его вновь назначают начальником цеха №5, на этот раз – постоянно. Теперь он укрепляет, даже ужесточает дисциплину в цехе, полностью переводит с вредного производства женщин. Собирает вокруг себя сплоченный, рабочий коллектив, большинство из которых – специалисты высокой квалификации.

Много сил было отдано Юрием Константиновичем в годы строительства установки прокалки нефтяного кокса. В 1989 году УПНК была пущена в эксплуатацию. В Казахстане впервые было налажено производство прокаленного кокса. Процесс работы новой установки усложнял-

ся тем, что кокс стал проходить дополнительную обработку поному удалению влаги, увеличению за счет этого механической прочности продукта, в результате чего повысился его качественный состав. И опять шла напряженная работа по отбору кадрового состава, обработка технологического цикла.

Для того, чтобы освоить тонкости работы УЗК и УПНК, Юрий Константинович проходил специализацию на аналогичных установках в США, в городах Техас и Хьюстон.

Юрий Константинович был всегда в гуще цеховых дел. Он в совершенстве знал все цеховое оборудование. Во время ремонта старался вникнуть во все проводимые работы, узнавал, что делает каждый работник цеха на своем участке. Юрия Константиновича отличал широкий



ПРИЗНАНИЕ

отрасли Юрия Шкодина

кругозор, он всегда интересовался научными разработками по технологическим процессам, стремился использовать новое в решении проблем производства.

Под руководством Юрия Константиновича была успешно проведена реконструкция ряда установок цеха. В 2010-2011 годы была проведена реконструкция УЗК. Она была направлена на увеличение проектной производительности до 1 млн.тонн в год по сырью, переработки тяжелых остатков и отбора светлых нефтепродуктов, приведение к нормам действующего опасного производственного объекта, обеспечение безопасной эксплуатации установки с внедрением автоматизированной системы управления технологическим процессом на базе микропроцессорной техники, снижение опасного воздействия производства на окружающую среду.

Все работы проводились генеральным подрядчиком «RominServ», работы по автоматизации производственного процесса велись компанией «Zeinet».

В 2014 году завершилась реконструкция и на УПНК. В результате, ее мощность с 140 тысяч тонн доведена до 178 тысяч тонн. Реконструкция установки была проведена по проекту компании «ИНТЕГРОПРОМ». Лицензиар и поставщик оборудования - китайский концерн «Chalieco». В результате реализации проекта было достигнуто обеспечение стабильной работы УЗК по новой производительности 1 млн.тонн/год; снижено воздействие на окружающую среду за счет мероприятий, обеспе-

чивающих очистку дымовых газов от зольной пыли, диоксида серы; ликвидация коксовой пыли за счет внедрения телескопической системы выгрузки кокса; снижение энергетических затрат на производстве за счет внедрения новой технологии прокаливания кокса.

Юрий Константинович в своей работе руководствовался не только производственными планами и их выполнением, большое значе-



Лидер. Стратег. Профессионал

- С Юрием Константиновичем мы начали работать вместе с начала 80-х годов прошлого столетия. Отличительной чертой его характера всегда было то, что он грудью вставал на защиту интересов цеха, не давал в обиду своих подчиненных, не боялся высказывать свою точку зрения. Умел принимать нужное решение и всегда доводил начатое дело до конца. Сплотить такой коллектив, собрать вокруг себя преданных делу людей, и вывести цех в разряд лучших – это тоже, бесспорно, заслуга Юрия Константиновича.

Отдельно стоит сказать о его вкладе, внесенном в реконструкцию установок цеха. Первой была установка замедленного коксования. Помню, был очень большой объем работы, и столько же проблем. Мы, инженерно-технические работники занимались текущими делами, а Юрий Константинович сам руководил реконструкцией. Он вникал во все вопросы, мыслил стратегически, общался с руководством и подрядчиками. Умел настоять на своем, даже требовал переделывать работу, если она выполнялась некачественно. Всегда руководствовался принципом: делать не для галочки, а чтобы это оборудование или же установка работала в дальнейшем, без каких либо отклонений, качественно. В 2014 году завершилась реконструкция УПНК. Она проводилась совместно с китайскими партнерами. Технология была новая, нужно было вникать в нее, разбираться. И Юрий Константинович вникал, узнавал, работал по выходным, оставался после работы. На первых порах эксплуатации вновь возникали проблемы, и их уже устраивали собственными силами. Сегодня, как видим, обе установки успешно действуют.

Юрий Константинович по характеру лидер, им он был в любой обстановке: и на работе, и на досуге. Он очень требовательный, жестко спрашивал и наказывал, и в тоже время, был очень справедливым руководителем. Старался все проблемы решать внутри коллектива. Говорил правду в глаза. Прекрасно знал производство, имел блестящие теоретические знания, большой практический опыт.

Я поздравляю Юрия Константиновича с юбилеем, желаю ему крепкого здоровья, долгих лет жизни и семейного благополучия!

Андрей Швайгер,
ветеран труда

ние он придавал и рационализаторству. Если предлагаемые идеи действительно были эффективными, они внедрялись в производство.

Специалист с большой буквы, преданный своему делу Юрий Кон-

стантинович – яркий образец человека труда. Благодаря своей самоотверженной работе и профессионализму, он состоялся как специалист, руководитель, и завоевал бесценное признание и уважение людей. Юрий Константинович – глава семейной династии Шкодиных, трудовой стаж которых на заводе составил почти 150(!) лет. Жена Юрия Константиновича, Валентина Архиповна, проработала лаборант-

том, затем инженером в Центральной заводской лаборатории. Они познакомились на заводе, который стал их судьбой. Сегодня их путь продолжают сыновья и внуки.

Заслуга Юрия Константиновича в развитии нефтепереработки отмечен государственными наградами – орденами «Знак Почета» и «Құрмет», а также нагрудным знаком Министерства энергетики РК «Мұнай-газ саласының енбек сіңірген қызметкері».

Со спортом по жизни

Руководство цеха №5, а сегодня это производство кокса и серы, во все времена прикладывало много усилий для того, чтобы поддерживать высокий спортивный и моральный дух, для достижения новых побед и пропагандировало здоровый образ жизни на своем примере. К примеру, Юрий Константинович Шкодин в прошлом является спортсменом - разрядником. Увлекался различными видами спорта, был членом сборной района по баскетболу. Его девиз: «В здоровом теле - здоровый дух». На спартакиаде в 2009 году в соревнованиях по велогонкам команда цеха во главе с Юрием Константиновичем заняла первое место! Конечно, больше его увлекает охота и рыбалка, но и в них физическая подготовка и выносливость помогает ему в моменты, когда приходится пешком преодолевать большие расстояния. Бывший заместитель начальника цеха Андрей Андреевич Швайгер в молодости увлекался многими видами спорта, играл футбол, хоккей, занимался в секции гребли на байдарках и каноэ. Благодаря Юрию Константиновичу и Андрею Андреевичу, их пониманию и приверженности к спорту, в цехе было принято много молодых ярких спортивных личностей, которые своими высокими достижениями не только на спортивных площадках, но и в производстве оправдывали доверие, оказанное им руководителями.

Поздравляем Юрия Константиновича с юбилеем и желаем ему спортивной бодрости и оптимизма, крепкого здоровья и долголетия!

Максим Оспанов,
начальник УПНК



С ПОЧЕТОМ – НА ЗАСЛУЖЕННЫЙ ОТДЫХ



Впереди новый этап жизни

Коллектив завода проводил на заслуженный отдых ведущего специалиста по комплектации, приемке материалов и оборудования ОЗХ (SEG) Кадыргали Курмангалиева.

Кадыргали Курмангалиев родился 24 июня 1954 года в Западно-Казахстанской области. В 1976 году окончил Карагандинский политехнический институт с присвоением квалификации инженера-строителя. В 1993 окончил Академию народного хозяйства при правительстве РФ, менеджер высшей категории.

В ТОО «АНПЗ» Кадыргали Курмангалиев начал работать в 2004 году. Трудовую деятельность на заводе начинал с должности менеджера по поставкам. В отдел комплектации, приемки оборудо-

вания и материалов пришел в 2011 году. В течение всего трудового пути показал себя грамотным и ответственным специалистом, профессионалом своего дела. Для нас Кадеке не только мудрый, дисциплинированный и аккуратный специалист, но и инициативный, способный дать совет старший товарищ, отметили коллеги. Они поздравили Кадыргали Курмангалиева с выходом на заслуженный отпуск и пожелали ему крепкого здоровья, семейного счастья, долгих лет жизни.

БІЗДІҢ АРДАГЕРЛЕР

МАЙДАНГЕРГЕ ҚӨШЕ АТАУЫ БЕРІЛДІ

Атырау іргесіндегі Еркінқала ауылындағы жаңа бой көтерген көшелердің біріне осы елді мекенінің тұмасы, Ұлы Отан соғысының ардагері Қуан Тілеумашевтың есімі берілді. Жуырда қөшениң салтанатты ашылу рәсіміне ардагердің үрпақтары мен ауыл ақсақалдары, тұрғындары қатысып майдангер тұралы естеліктерімен болісті. Осындай айтулы шараға Атырау мунай өндөр зауытының ардагерлері де қатысып, өз ігі лебіздерін де білдірген еді.

Ұлы Отан соғысының ардагері Қуан Тілеумашев 1916 жылы Ракуша ауылында туған екен. Осы Еркінқалада орта білім алды. 1933 жылы ФЗУ-ды бітіріп келіп, Гурьевтегі бастауыш сынып мұғалімдерін дайындастын техникумда екі жыл билімін жетілдіреді. Ракушада бастауыш мұғалімі қызыметін атқарып жүрген Қуанды 1939 жылы аскер қатарына шакырады. Елге оралғанда жүргендеге Ұлы Отан соғысы басталып, 1941 жылдың аяқ шенінде Белоруссиянда кескілескен ұрыста ауыр жараланады. Ресейдің аскери госпитальдарында емделіп, 1942 жылы елге қайтарылады. Ауылға келген соң, колхоздың хатшысы болып енбек етеді. 1943 жылы соғысқа қайтара алынып, Астрахань қаласында құрылған №4413 аёу атқыштар бөліміне жіберіледі. Бұрын соғыс көрген сарбаз әскери бөлім басшыларының қозіне бірден туследі. Жас сарбаздағра үлгі бола білген Қуан Тілеумашев партия қатарына алынады. Осы аскери құрама сапында майдангер Сталинград, Светлый Яр, Ростовты алу шайқасына қатысады. Ұлы Жеңісті Польша жерінде қарсы алады. Майдан даласында ерлігі ескеріліп, I дәрежелі Отан соғысы орден-



імен, «Сталинградты алғаны үшін», «Германияны жеңгені үшін» медалімен мараптапталады. Елге оралған соң аздаған уақыт мектепте бала оқытады. Ол кезде ерлердің көбі майдан даласында қаза тапқан, колхозды көтеретін ер азаматтар тапшы еді. Қуан Тілеумашев партияның нұсқауымен балық колхозын дамытуға атсалысады. Сталинград қаржы техникалықтарда білімін жетілдіріп, шаруашылықта есепші қызыметін атқарды. 1983 жылы зейнеткерлікке шыққанша балық колхозының есіп-өркендеуіне барынша үлесін қости. Жары Елеуken Тілеумашева екеуі 10 бала тәрбиелеп есірді. Ардагер 1991 жылы 75 жасында үрпақтарының ортасында дүние салды. Балаларының бәрі де бүгінде үрпақ өрбітіп, сан-салада қызымет етіп жатыр.

Ұлы Отан соғысының ардагері Қуан Тілеумашевтің атына қөшө беру рәсімінде Еркінқала ауылдық округінің әкімі Ерғали Тапанов, Балықшы аумақтық ардагерлер көнесінің тәрағасы Хамза Фабдуллиндер сез алғып, майдангердің өнегелі өмір жо-

лын ауылдастарына әсерлі әңгімелеп берді. Ардагердің үрпақтары да салтанатта қала әкімдігі мен ауылдық округ әкіміне, ардагерлер көнесіне алғыстарын жеткізді. Жоғарыда айттық, Қуан Тілеумашевтан 10 бала тарағанын. Оның ортандырының бірі бүгінде зауыт ардагері атанаған Кәмшат Тілеумашева болатын. Оны бұрынғы еріптестері, зауыт зейнеткерлері арнайы жиналғын келіп құттықтады. Ауылда зауыт ардагерлері Ұлы Отан соғысында қаза болған боздақтарға арналған есерткішке ғул шоқтарын қойып, батырлар аруаына тағым етті.

Кәмшат Тілеумашева, зауыт ардагері, майдангер Қ.Тілеумашевтің қызы:

- 10 ағайындымыз. Мен баланың бесіншісімін. Әкеміз бәрімізді де қарапайымдылыққа, еңбеккорлыққа үйретті. Өзім қаладағы №13 қасиби училищені бітіріп, компрессор машиниси мамандығын алғы шықтым. 1979 жылы зауытты ЖЭО жұмысқа тұрдым. Содан та-

бан аудармасстан 30 жылдан аса қызмет етіп, зейнеткерлікке шықтым. Бұгінде әкемізден тараған балалардан 20 –ның үстінде немере, 30-дан астам шебере бар. Шүкір әкеміздің атына кір келтірмей үрпақтары жайылып жатыр. Немерелерінің өзі азamat болып, отау құрып жатыр. Әкемізге қөшө беру рәсіміне келген ауыл әкімі де, жиналған ақсақалдар да оның қозін көрген. Естеліктерін айттып жатыр. Жыл басында әкеміздің құжаттарын жинастырып, қалалық әкімдікке өткізгенбіз. Көп кешікпей осы ауылда бой көтерген жаңа қөшениң біріне есімін беру жөнінде қала әкімінің шешімі шығыпты. Бәріне ризамыз. Зауыт ардагерлер көнесінің бір жынында үрпақтары осындай иглікті істі қолға алдық деп айтқан болатынын. Біздің зейнеткерлер қолдан, тілеушіміз болды. Міне, Еркінқалаға қөшө атын әкемінің атына беру салтанатына олар жиналғын келіп құттықтады. Майдангердің үрпақтары атынан үлкен алғысымызды білдіреміз.





ЕҢБЕК АДАМЫ



ХАБАРЛАНДЫРУ

«Жалпыға Ортақ Еңбек қоғамы» аясында «Еңбек жолы» атты республикалық байқау бастау алды. Маңсаты- ұрпақтар сабактастырын жалғастыру, кәсіпорын мен үйимдарда еңбек династиялары үрдісін насиҳаттау тұрғысымен еңбек адамы туралы жағымды қоғамдық пікір қалыптастыру. Сондай-ақ, қазақстандықтарды отандастарының Қазақстан Республикасының экономикасына қосқан жетістіктерін мақтан тұту арқылы тәрбиелеу.

Атырау облысының да еңбек ұжымдары қатысадын байқауда еңбек династиясының үздік өкілдері, өндірістегі ең үздік жас маман, үздік тәлімгерлер анықталады.

Байқаудың үш аталымына да біздің әріптестер қатысады:

- «Үздік еңбек династиясы» - Құсайын Маусыұлы Орынбасаров;
- «Өндірістің үздік жас маманы» - Владимир Александрович Феклистов;
- «Еңбекші жастардың үздік тәлімгері» - Берік Шахзадаұлы Ордиев.

Дауыс беру онлайн режимінде 2017 жылдың 1 - 31 тамыз аралығында мына сайтта жүргізіледі:

http://atyrau.gov.kz/page/read/Respublikanskij_konkurs_Enbek_zholi_atyrau.html

Олардың әрқайсысы жеңіске лайық!!!
Біздің даусымыз оларды жеңіске жетелейді!!!
Дауыс беруге лайық әріптестерді қолдайық!



ЕҢБЕК АДАМЫ



ОБЪЯВЛЕНИЕ

Под эгидой «Общество Всеобщего труда» стартовал республиканский конкурс «Еңбек жолы». Его цель - сохранение преемственности поколений, формирование позитивного общественного мнения о людях труда и создание условий для формирования новых трудовых династий на предприятиях и организациях, воспитание у казахстанцев гордости за достижения соотечественников, внесших значительный трудовой вклад в развитие экономики Республики Казахстан.

Конкурс, в котором принимают участие и представители трудовых коллективов Атырауской области, определит лучшего представителя трудовой династии, лучшего молодого работника производства, лучшего наставника.

Во всех трех номинациях участвуют наши коллеги:

«Лучшая трудовая династия» - Кусайн Маисович Урымбасаров

«Лучший молодой работник производства» - Владимир Александрович Феклистов

«Лучший наставник работающей молодежи» - Берик Шахзадаевич Ордиев

Голосование будет проводиться он лайн с 1 по 31 августа 2017 года на сайте http://atyrau.gov.kz/page/read/Respublikanskij_konkurs_Enbek_zholi_atyrau.html

Каждый из них достоин победы в своей номинации!!!

От голоса каждого из нас зависит их победа!!!

Поддержим своих коллег и отдадим за них свои голоса!

РЕКЛАМА

**Доставка товаров
IKEA и Hoff
из Самары в Атырау!**

**Любой товар с сайтов
IKEA.COM или Hoff.RU**

Доставка товара
от 8% до 15%
от суммы заказа

Все подробности по ватсапу
номер +79272990666 Максим
контакты: +77713921399 Саша
e-mail: ipgrafinin63@mail.ru

**ТВОЙ ТОВАР ПРИВЕЗУТ
В БЛИЖАЙШЕЕ ВОСКРЕСЕНЬЕ!**

Ресторан «Patchouli» предлагает отметить любое торжество. Наш зал рассчитан на **220** посадочных мест, имеется ВИП - зал на **20** **человек**, кафе на **40 персон**. Только у нас вы попробуете шедевры кулинарного искусства от нашего шеф-повара из России.

Кроме того, только **с 1 по 20 августа** специально для Вас подарок от ресторана «Patchouli» выступление народной артистки РК Майры Ильясовой на Вашем торжестве.

Поминальные обеды, садақа действуют со скидкой.

**Наш адрес: С.Датова, 37,
конт.телефоны:
8 701 914 8487,
8 778 692 7918**

Коллектив ПиТН выражает глубокое соболезнование Альжановой Назым Алтаевне в связи с кончиной отца



ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Коллектив ПСР
поздравляет с днем рождения
**Светлану Викторовну Слонину,
Дмитрия Юрьевича Карпова,
Турлана Наурзбаевича Джубанышева!**

Пусть сбываются мечты, умножаются возможности, успешно идут все дела
и хватает сил и энергии для новых свершений!
Крепкого здоровья, позитивного настроения,
веры в себя и успех!
Пусть карьерная лестница превратится в карьерный лифт!
Пусть мир и достаток будут в доме!
Счастья и всего хорошего!



Коллектив ТОО «iQS Engineering»
поздравляет
Татьяну Александровну Балабанову
с днем рождения!
Цветов очарование
Приятные сюрпризы
И счастья пожелания...
Пусть будет больше в жизни.
Таких же ярких праздников,
Приятных впечатлений,
Минут прекрасных, радостных -
Как этой День Рождения!

Коллектив цеха АПС
поздравляет
Михаила Васильевича Тловката
с днем рождения!
Все сегодня дают доброту,
Каждый взгляд и сказанное слово.
Радости! Пусть верится в мечту,
Улыбаться счастью будет повод!
Светлых лет, везения во всем,
Чтоб всегда на сердце было ясно!
Восхищайся каждым новым днем,
Убеждайся в том, что жизнь прекрасна!

Коллектив ТОО «Монтажное управление №7»
сердечно поздравляет с днем рождения
**Ермека Елемесовича Манасова
Салимжана Инихаевича Сисенова
Ахмет Паша оглы Искандерова
Айшуака Култаева
Юрия Викторовича Матасова**

Пусть сегодня Вам звезды сияют,
Сияет солнце сегодня для Вас!

От души пусть друзья поздравляют,
Чтобы радости пыл не угас!
Соловьи пусть поют на рассвете,
Ручейки пусть чаруют, звеня.
А любовь от друзей, что в букете,
Согревает Вас жарче огня!
Вам желаем во всем процветания,
Пожелаем удачи всегда.
Пусть сбываются Ваши желания,
Всючим счастье закружит года!

Коллектив ПиПиН
поздравляет с днем рождения
Омирауль Амирхановну Мурзагалиеву!
Тульзию Ракымгалиевну Конырбаеву!
Ариана Тулегеновича Аймагамбетова!
Поздравляем с ярким днем!
Солнца, свет и радость в нем.
Пусть всегда наполнен счастьем
будет ваш уютный дом.
Вам желаем мы всех благ
И улыбки на устах.
Правит пусть всегда удача
В личной жизни и делах!

