



31 октября 2014 года на установке ЭЛОУ АТ-2 ППНГО было проведено пожарно-тактическое учение по тушению условного пожара на технологической печи П-2 с привлечением сил и средств гарнизона ГУ «СПиАСР» ДЧС Атырауской области и пожарной аварийно-спасательной части филиала АО «Өрт сөндіруші» Атырауской области.

Цель учения – совершенствование профессионального мастерства пожарных-спасателей, повышение уровня боевой готовности подразделений противопожарной службы.

На учении было задействовано 11 единиц пожарной автотехники (8 ед. ПАСЧ-16, 3 ед. гарнизона государственного управления «Служба пожаротушения и аварийно – спасательных работ» ДЧС) и 56 человек личного состава.

По замыслу учения условный пожар возник в результате разгерметизации змеевика печи П-2 и пропуска нефтепродукта в обвалование печи с последую-

щим его возгоранием.

С момента получения вводной в течение 19 минут на месте условного пожара были сосредоточены силы и средства, произведена их расстановка по боевым позициям. На тушение условного пожара и охлаждение технологического оборудования подано 2 ствола ГПС-600, 2 стволов СВП, 6 стволов «А». Для организации пенной атаки были использованы две установки комбинированного тушения пожара (УКТП) Пурга-30, которые уже показали свою эффективность при ликвидации крупных пожаров.

Принятыми мерами условный пожар в течение 26 минут был локализован и через 30 минут ликвидирован.

После проведенного разбора учения по тушению условного пожара действия оперативных служб оцениваются как удовлетворительно.

Григорий ЗАРЖЕВСКИЙ,
ведущий инженер СПГБ

Бүгін оқытындарыңыз:

Читайте сегодня:



**АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА
ЗА 10 МЕСЯЦЕВ И ЗАДАЧИ
НА НОЯБРЬ 2014 ГОДА**

СТР.2-БЕТТЕ



**АККРЕДИТАЦИЯ
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ
ЛАБОРАТОРИИ**

СТР.3-БЕТТЕ



**ЖИЗНЬ,
УКРАШЕННАЯ ТРУДОМ**

СТР.5-БЕТТЕ



**МЕДИАЦИЯНЫҢ
МАҢЫЗЫ ЗОР**

СТР.7-БЕТТЕ

Анализ производства за 10 месяцев и задачи на ноябрь 2014 года

ПОСТАВКА И ПЕРЕРАБОТКА НЕФТИ



Руслан ИЛЬЯСОВ,
начальник
производственного отдела
департамента нефтепереработки

По утвержденному графику (МЭ РК) в октябре поставка нефти была запланирована в объеме 424,9 тысяч тонн, фактически поставка составила 422,669 тысяч тонн (в том числе ж/д транспортом 10,883 тысяч тонн).

Переработка нефти в октябре при плане 440,0 тысяч тонн, составила 425,037 тысяч тонн с учетом фактической поставки нефти.

В целях сокращения дефицита нефтепродуктов на внутреннем рынке РК план производства на 2014 год был скорректирован и утвержден в объеме 4 920,0 тысяч тонн (29.09.2014 года), ранее утвержденный план составлял 4 800,0 тысяч тонн.

Незначительное отклонение от действующего плана (4 920,0 тысяч тонн) будет ликвидировано в ноябре.

План поставки нефти на ноябрь по утвержденному графику (МЭ РК) - 449,2 тысяч тонн, при плане переработки 420,0 тысяч тонн.

ПО РАБОТЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК

За истекший месяц нарушений по производству, инцидентов и аварийных ситуаций не допущено. Все основные технологические и вспомогательные установки проработали в штатных режимах на сбалансированных производительностях.

Среднесуточный показатель переработки нефти на первичных установках составил 13710 тонн в сутки.

Глубина переработки нефти при плане 54,3% фактически составила 63,4% (увеличение на 9,1%).

Процентный показатель сжега и потерь также не превысил нормативные показатели (7,0%).

Четкие производственные задачи, поставленные генеральным директором в начале октября перед руководителями производств и цехов, выполнены, что позволило достичь следующих показателей по производству и отгрузке товарных нефтепродуктов:

ОБЪЕМ ПЕРЕРАБОТКИ СЫРЬЯ И ОТГРУЗКА НЕФТЕПРОДУКТОВ ЗА ОКТЯБРЬ И 10 МЕСЯЦЕВ 2014 ГОДА

№	Наименование	Октябрь 2014 года (факт)			За 10 мес. 2014 года (план)			
		Выпол. (тыс. тн.)	% вып.	Выпол. плана с начала года	% вып.	Отклонение	% вып.	
1	Объем переработки сырья всего	425,037	96,6	4078,587	4075,560	-3,027	99,9	
	Автобензины всего	54,082	102	496,889	499,958	3,069	101	
	Дизельное топливо всего	111,803	115	1099,355	1145,035	45,680	104	
	Топливо ТС-1	1,922	192	16,634	17,962	1,328	108	
	Печное топливо	14,599	122	136,460	142,847	6,387	105	
	Мазут топочный	125,756	74	1312,810	1271,516	-41,294	97	
	Вакуумный газойль	63,615	102	618,253	625,315	7,062	101	
	Кокс всего	12,022	112	112,425	115,203	2,778	102	
	Сжиженный газ	2,928	101	19,784	19,849	0,065	100	
	Сера	0,600	432	1,447	1784	0,337	123	



Олег ГУЛЬФАРОВ,
начальник УПНК цеха №5

В 1988 году была построена и пущена в эксплуатацию установка прокали нефтиного кокса. И налажен первый в Казахстане выпуск новой продукции – прокаленного кокса, который является сырьем для производства анодов, необходимых в алюминиевой промышленности.

работает по принципу противотока: кокс движется навстречу потоку газов, образующихся в результате сжигания топлива, летучих продуктов и угара материалов. Прокалка кокса осуществляется при температуре 950 – 1300 °С. Качество прокаливания кокса зависит от длины зоны прокалки, максимальной температуры в печи и времени нахождения материала в ней. Для кокса, используемого в производстве алюминия, наилучшей контрольной величиной качества является действительная плотность. Действительная плотность прокаленного кокса

УСТАНОВКА ПРОКАЛКИ НЕФТЯНОГО КОКСА ЦЕХА №5

тем выше, чем ниже его удельное электрическое сопротивление и действительная плотность колеблется в диапазоне от 2,02 г/см³ и до 2,09 г/см³ при выбранном температурном режиме нагрева. Повышенное содержание влаги в сыром коксе, поступающем на прокалку, будет снижать температуру прокаливания, а с нею и производительность установки, и удельный вес прокаленного кокса. По этой причине верхний предел содержания влаги в коксе не должен превышать 12 %. Для обеспечения оптимальной глубины прокалки, сырой кокс, поступающий в печь, должен содержать куски, размерами не более 50 мм. Содержание коксовой мелочи и пыли должно быть ограничено, так как последняя будет выгорать и выноситься, повышая потери кокса, и осложнять ведение процесса прокаливания.

С учетом проведенной реконструкции на УЗК, которая позво-

Плановый объем по производству и отгрузке основных видов нефтепродуктов (кроме мазута) в октябре и за 10 месяцев 2014 года исполнен с перевыполнением.

Снижение доли производства мазута обусловлено увеличением доли выработки светлых нефтепродуктов (автобензин, дизельное и печное топливо, вакуумный газойль), что является положительным показателем сбалансированности работы производственных процессов на технологических установках завода.

Сравнивая фактические данные по отгрузке нефтепродуктов за 10 месяцев 2014 года с аналогичным периодом прошлого года, необходимо отметить положительную динамику улучшения производственных показателей, а именно:

Наименование	10 месяцев 2013 года (тыс. тонн)	10 месяцев 2014 года (тыс. тонн)	Отклонение (+/-)
Переработка нефти сырой	3 633,3	4 075,6	442,3

Наименование	10 месяцев 2013 года (тыс. тонн)	10 месяцев 2014 года (тыс. тонн)	Отклонение (+/-)
Автобензины	390,9	499,9	109,0
Дизельное топливо	994,8	1 145,1	150,3
Печное топливо	110,5	142,8	32,3
Вакуумный газойль	515,0	625,3	110,3
Кокс всего	69,6	115,2	45,6
Сжиженный газ	12,2	19,8	7,6
Итого продукции целевой	2 093,0	2 548,1	455,1

Наименование	10 месяцев 2013 года (тыс. тонн)	10 месяцев 2014 года (тыс. тонн)	Отклонение (+/-)
Мазут товарный	1 295,9	1 271,5	- 24,4

Основными задачами на ноябрь являются:

- переработка нефти в объеме не менее 423,0 тысяч тонн для ликвидации отклонения от плана;
- выполнение запланированных объемов производства и отгрузки товарных нефтепродуктов.

В целях недопущения нештатных ситуаций и обеспечения бесперебойной, безаварийной работы основного и вспомогательного технологического оборудования, руководителям производств и цехов необходимо усилить контроль над работой всего технологического оборудования, для бесперебойной и надежной работы основных и вспомогательных установок завода в зимний период времени.

До завершения текущего года остались считанные дни. Поэтому, хотелось бы еще раз обратить внимание работников завода на то, что от всех нас зависит выполнение производственного плана на 2014 год по переработке нефти в объеме 4 920,0 тысяч тонн, такой объем будет достигнут впервые с 1976 года. Поставленная задача выполняема, для этого необходима стабильная работа всех подразделений завода.



ту компании «ИНТЕГРОПРОМ». Лицензиар и поставщик оборудования - китайский концерн «Chaliesco». Реконструкцией предусмотрена замена печи про-

калки и холодильника охлаждения прокаленного кокса, а также модернизация оборудования. Ресурсы установленного оборудования позволяют принимать и перерабатывать увеличенные объемы сырого кокса.

В период реконструкции был

произведен монтаж системы транспорта, хранения сырого и прокаленного кокса с частичной заменой вспомогательного оборудования, с учетом обеспече-



Наталья РОГОВЕЦ,
ведущий специалист
по стандартизации
ИП «ИнформТЭК»

АККРЕДИТАЦИЯ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

Аккредитация испытательной лаборатории – это официальное признание компетентности и подтверждение её соответствия требованиям, предъявляемым государством в национальной системе аккредитации.

Испытания выпускаемой продукции в

аккредитованной лаборатории - основа качества, и эффективное функционирование заводской лаборатории обеспечивает доказательства соответствия установленным требованиям, и являются неотъемлемой частью процесса производства продукции.

Испытательная лаборатория должна в полной мере обеспечивать качество результатов своих испытаний, регулярно использовать аттестованные стандартные образцы, принимать участие в межлабораторных сравнительных испытаниях (МСИ), дублировать испытания с использованием тех же или других методов.

Работы в формате аккредитации испытательной лаборатории помогают заводу организовывать свою деятельность на требуемом уровне.

Основные цели аккредитации:

- доверие потребителей;
- обеспечение потребителей гарантией соответствующего качества продукции;
- получение разрешения на применение знака аккредитации;
- создание условий выхода отечественной продукции на внешний рынок и признание результатов работ субъектов аккредитации Республики Казахстан международными организациями и зарубежными странами.

Аккредитация испытательной лаборатории для завода – это значительный шаг на пути повышения своих конкурентных преимуществ и официальное признание правомочности деятельности испытательной лаборатории.

В соответствии Закона Республики Казахстан «Об аккредитации в области оценки соответствия», в орган по аккредитации ТОО «Национальный центр аккредитации» в феврале 2014 года была сформирована и направлена заявка на аккредита-

цию ИЦ «ЦЗЛ» в системе аккредитации Республики Казахстан в качестве испытательного центра на соответствие требованиям СТ РК ИСО/МЭК 17025-2007 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» с заявляемой областью аккредитации, дополнительной областью аккредитации по Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту», Паспортом испытательной лаборатории и другими материалами, необходимыми для проведения экспертизы.

В июле месяце проводилось обследование техническими экспертами-аудиторами по аккре-



дитации в области оценки соответствия, по месту нахождения испытательного центра, выявленные несоответствия устранялись сразу же в рабочем порядке.



И результатом кропотливой работы всего коллектива лаборатории, технического отдела стал Аттестат аккредитации, зарегистрированный в реестре субъектов аккредитации №КЗ.И.06.0607

огромный вклад в положительный результат проделанной работы первого заместителя начальника ИЦ «ЦЗЛ» Сании Мендибаевой, заместителя начальника по качеству Акмарал Гусмановой, заместителя начальника по производству Надежды Силиной, инженера группы управления качеством Шадьи Курамшиной, инженера по валидации Айнагуль Искаковой, начальников лабораторий Гюльнары Сарсенгалиевой, Талжан Хаирлиевой, Елены Куликовой, Светланы Пастуховой, инженера-химика товарной лаборатории Натальи Плотниковой, инженера-химика контрольной лаборатории Нилжан Абуовой, инженера-химика лаборатории реагентов и газов Светланы Бисалиевой. Желаю всему коллективу испытательного центра «ЦЗЛ» обеспечения высокого уровня организации в проведении испытаний продукции.

от 20 октября 2014 года. Аттестат действителен до 20 октября 2019 года.

Особенно необходимо отметить

ния в дальнейшем повышенной производительности по коксу до 178 тыс.т/год.

В результате монтажа вспомогательного оборудования и ввода новой печи прокаливания С-3421 увеличена производительность по сырому коксу до 22,9 тн/ч, тем самым обеспечена переработка сырья до 178 тыс. тонн в год. Новшеством новой печи прокаливания является внедрение подачи третичного воздуха, который позволяет полностью сжигать летучие вещества и коксовую мелочь, газообразные углеводороды в сыром коксе, тем самым, обеспечивается выход прокаленного кокса с качественными показателями и полное прекращение сжега топливного газа.

Для обеспечения сжигания и утилизации дымового газа произведена модернизация печи дожига (I-3441) с увеличением длины. Произведена замена холодильника прокаленного кокса (E-3431) на новый с увеличением его производительности и

увеличением мощности системы циркуляционного охлаждения для обеспечения снижения температуры прокаленного кокса до регламентного. Новизной охлаждения кокса и удаления коксовой пыли с прокаленного кокса является прямой ввод химочищенной воды в поток горячего кокса на входе в коксоохладитель E-3431. Образовавшийся пар, с частицами коксовой пыли, выводится через специальные выпускные трубы, расположенные в средней части холодильника, и поступает в блок пылегазоочистки. Паровоздушная смесь с примесью коксовой пыли проходит через циклон С-5401 и рукавные фильтры УХ – 5401А/В при помощи вентилятора G – 5401. Очищенный пар выбрасывается в атмосферу. Коксовая пыль после циклона и рукавных фильтров, влажность которой составляет не более 1%, шнековыми конвейерами F-4446 А,В,С,Д подается на конвейера F-44/42/43/44 и силоса прокаленного кокса.

Внедрена система КИПиА и

электрооборудования с обеспечением работы основного и вспомогательного оборудования.

В результате реализации Проекта достигнуты:

- обеспечение стабильной работы УЗК по новой производительности 1 млн.тонн/год после реконструкции;
- снижение воздействия на окружающую среду за счет мероприятий, обеспечивающих очистку дымовых газов от зольной пыли, диоксида серы;
- ликвидация коксовой пыли за счет внедрения телескопической системы выгрузки кокса;
- снижение энергетических затрат на производство за счет внедрения новой технологии прокаливания кокса.

На сегодня действующая установка прокалики нефтяного кокса (УПНК) - это современная установка, которая соответствует действующим нормам безопасности и охраны труда, экологии, и позволяет достичь необходимого качества выпускаемой продукции.

БАҚЫЛАУ АУДИТІ ЖҮРГІЗІЛДІ

Өткен жұмада 27-31 қазан аралығында Атырау мұнай өңдеу зауытында «Intertek International» компаниясы тарапынан жүргізілген бақылау аудиті қорытындыланды.

Саным Уиллмот және Еркін Бекбатырван құралған аудиторлық топ зауыт цехтары мен бөлімшелеріндегі ISO 9001/2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007 халықаралық стандарттарға сәйкестікті тексерді. Зауытта енгізілген сапа, экология, еңбек қауіпсіздігі және еңбек қорғау менеджменті саласындағы талаптардың орындалысын бақылаған аудиттің мақсаты – сәйкестікті бағалап қана қоймай, оның нәтижелілігін де бағамдау. Осы бағытта жұмыс жүргізген аудиторлар өздерінің қорытынды есебі барысында Атырау мұнай өңдеу зауытының жұмысы қолданыстағы стандарттарға сай екендігін, сәйкессіздіктердің анықталмағандың атап айтты.

КАДРОВОЕ НАЗНАЧЕНИЕ

Приказом №431/к от 1 ноября 2014 года Светлана Николаевна Мutowчиева назначена на должность главного бухгалтера ТОО «Атырауский НПЗ».



Светлана Мutowчиева родилась в 1962 году. Выпускница Гурьевского сельскохозяйственного техникума, Атырауского инженерно-гуманитарного института по специальностям «Бухгалтерский учет в сельском хозяйстве», «Финансы и кредит».

Трудовая деятельность: облуправление профтехобразования - бухгалтер – ревизор; Гурьевское РЭУ «Казглавселезащита» - инженер-экономист; ОГМ ГМУ треста «Казхиммонтаж» -

механик, техник-энергетик; ТППП «Гурьевдизайн» - главный бухгалтер (1985 – 1989гг); «ХПП архитектурно-планировочное бюро» - экономист, главный бухгалтер; Гурьевский горисполком - главный бухгалтер, заведующая финансово-хозяйственным отделом городской администрации(1989-1994 гг); ТОО «Атырауский НПЗ» - бухгалтер, ведущий бухгалтер, начальник общего отдела бухгалтерии (1994-2005 гг), с 2005 года - главный бухгалтер по капитальному строительству – заместитель главного бухгалтера.

ЖИЗНЬ, УКРАШЕННАЯ ТРУДОМ

На этой неделе состоялись торжественные проводы на заслуженный отдых главного бухгалтера завода Ларисы Донсковой. Генеральный директор Кайрат Уразбаев выразил слова благодарности за плодотворный и преданный труд во благо предприятия, и вручил ветерану завода цветы и памятный подарок. В свою очередь, Лариса Донскова поблагодарила за оказанное внимание и пожелала коллективу предприятия, ставшего ей родным, новых достижений.



Жизнь – быстротечна, словно водный поток, уходящий вдаль. Казалось, буквально вчера Лариса Донскова впервые переступила порог АНПЗ, и вот, за плечами – 40 лет трудовой деятельности. Знала ли Лариса Петровна, что именно так сложится ее жизнь? Что завод станет ее вторым домом, а бухгалтерия – практически смыслом ее жизни.



Она родилась в обычной советской семье. Отец в первый год войны четырнадцатилетним мальчишкой пошел работать на завод имени Петровского и проработал там всю свою жизнь, мама работала бухгалтером в разных организациях на ведущих позициях, в том числе и главным бухгалтером.

После окончания школы решила поступить в институт иностранных языков, но судьба распорядилась по своему: она вернулась в родной город и начала работать на Гурьевском нефтеперерабатывающем заводе, где и проработала более 40 лет.

Сначала на должности бухгалтера ремонтно – строительного цеха, бухгалтера-ревизора, более 10 лет на должности начальника производственного отдела бухгалтерии. Одновременно училась в Московском Всесоюзном заочном политехническом институте на инженерно-экономическом факультете. В 1982 году в Москве на «отлично» защитила диплом по специальности «экономистка и организация нефтяной и газовой промышленности», получив квалификацию инженер-экономист. В то время в этом Московском политехническом вузе

студентам давались глубокие знания в разных отраслях промышленности, и впоследствии его многие выпускники стали руководителями крупных предприятий нашей области.

В 1992 году Лариса Петровна назначается главным бухгалтером Гурьевского нефтеперерабатывающего завода. Началось 90-х годов было сложным: распад Союза, все связи были

в те годы заводом, был главной движущей силой, дальновидным руководителем и в тоже время очень человечным. Он стоял во главе многих инициатив, претворенных в жизнь в тот период. Гафнер задавал нам такой потенциал и веру в себя, что все поставленные перед нами задачи были по плечу. Вместе с новым развитием страны и мы развивались и учились в новом направлении. Так, в 1993 году была введена национальная валюта, и соответственно были проведены все мероприятия по переводу стоимости имущества предприятия в тенге. Этот проект мы также успешно претворили в жизнь.

Крепло государство, процветал завод, жизнь людей становилась лучше, появилась стабильность, уверенность в завтрашнем дне. Свое развитие получает в Казахстане и бухгалтерский учет. С 1997 года в стране вводятся казахстанские стандарты бухгалтерского учета, основанные на международных стандартах учета. Все бухгалтеры, работающие на крупных предприятиях, обязаны получить соответствующий сертификат Министерства финансов и Лариса Петровна получает его одна из первых.

В это же время она поступает в магистратуру знаменитой Российской экономической академии имени Плеханова. Завершив обучение, получает степень магистра экономических наук. И благодаря постоянному современному обучению, многое на заводе в области бухгалтерского учета и финансовой отчетности удавалось сделать самой. Так, в 2005 году, когда завод являлся дочерней компанией АО «Разведка. Добыча «КазМунайГаз» и нужно было переходить на международные стандарты финансовой отчетности, можно было бы прибегнуть к помощи консалтинговых компаний, но Лариса Петровна сделала расчет на собственные силы. И сумела добиться поставленной цели. И международная аудиторская компания «Эрнст энд Янг» без оговорок подтвердила финансовую отчетность ТОО «АНПЗ» в соответствии с МСФО.

Лариса Петровна участвовала и во многих других важных для завода проектах, в том числе, с ее участием внесены изменения в Налоговый кодекс РК

касательно уточнений в отношении начисления НДС на оборот по возмещаемому поставщиками нефти акцизному налогу. Тем самым не только для АНПЗ, но и других нефтеперерабатывающих заводов республики исключены миллиардные налоговые риски и штрафы.

Лариса Донскова имеет и сертификат «Профессиональный бухгалтер», выданный Министерством финансов РК, который обязан иметь в соответствии с законодательством РК о бухгалтерском учете и финансовой отчетности главный бухгалтер компаний публичного интереса. Да что там сертификат, ведь Ларису Петровну когда-то приглашали возглавить производственный отдел в министерстве финансов. Возможно, тогда бы и жизнь сложилась бы по другому, был бы карьерный взлет. Но Лариса Петровна осталась верна своему заводу. И за 40 лет работы ни разу об этом не пожалела.

– Я просто работала, – скромничает моя собеседница. – Хорошие были у меня наставники Керей Сарсенович Сарсенов, Ангелина Павловна Ульяновская, Жолман Есенович Есенов. От них я получила очень многое, сама училась, ведь чтобы получить желаемый результат, необходимо приложить массу усилий.

Да, труд стал украшением всей ее жизни. Ответственность, требовательность, профессионализм – эти черты характера присущие Ларисе Донсковой. И их у нее не отнять. Направь ее на другой участок работы, и там бы результат был таким же: без срывов, в срок и качественно. Работать именно так, чтобы не было никаких нареканий, учила Лариса Петровна и своих подчиненных. И к ее чести, вырастила достойную смену, на которую можно положиться.

– Впервые я увидела Ларису Петровну в 1994 году, когда пришла устраиваться на работу в бухгалтерию ТОО «АНПЗ», – рассказывает Светлана Муточиева, назначенная главным бухгалтером завода после

ухода Ларисы Донсковой на заслуженный отдых. – Известное изречение русского писателя Антона Чехова: «В человеке должно быть все прекрасно: и лицо, и одежда, и душа, и мысли» в полной мере отражает мое первое впечатление, сложившееся о Ларисе Петровне. Являясь профессионалом высокого уровня, она целиком отдавала себя своему делу. Лариса Петровна проявляла великолепное мастерство дипломатии и негибкую волю, если дело касалось отстаивания интересов нашего завода. Бескомпромиссная, требовательная к себе и другим, при этом она оставалась очень тактичным и душевным человеком. Лариса Петровна сопереживала нам в трудные моменты жизни и всегда приходила на помощь. Высокообразованная сама, Лариса Петровна настойчиво воспитывала у нас стремление к повышению уровня образования, достижению новых результатов в освоении программ сертификации бухгалтеров. Я старалась во многом быть похожей на нее, научиться у нее выдержанности, но стать такой как она – это, наверное, невозможно.

По стопам мамы пошли и две ее дочери Мирослава и Ксения. Старшая закончила «Плехановку», сейчас трудится в иностранной компании, вторая дочь – выпускница Санкт-Петербургского Государственного политехнического университета, работает на АНПЗ. Супруг Ларисы Донсковой – Юрий Егоров – энергетик.

40 лет пронеслись как миг, между прошлым и будущим. И было в нем все: и взлеты и падения, предательство и преданность, любовь и доверие. Сегодня, подводя итог определенного этапа своей жизни, Лариса Донскова с уверенностью может сказать: да, жизнь сложилась. У нее есть все, что необходимо для человека: семья, работа, коллеги, друзья. Что еще нужно для счастья? И этим, по праву можно гордиться.

Индра САТЫЛГАНОВА

МЕРЕЙТОЙЛЫҚ ЭМБЛЕМА БАЙҚАУЫНА

2015 жылы тойланатын Атырау мұнай өңдеу зауытының 70 жылдық мерейтойының эмблема-сын бекіту мақсатындағы байқау аяқталуға таяу. Естеріңізге салайық, жеңімпаз арнайы бекітілген конкурстық комиссия мүшелерінің дауыс беруі нәтижесінде анықталады. Басым дауысқа ие болған нұсқа Атырау мұнай өңдеу зауытының 70 жылдық мерейтойының ресми белгісі ретінде бекітіліп, жеңімпаз мерейтой аясындағы шаралар барысында қаржылай сыйлықпен марапатталатын болады. Бүгінде тапсырыстардың соңғы легі қабылдануда. Солардың бірқатарын оқырмандар назарына ұсынамыз.

Асылбек Урымбаев, ЖМЦ



Ермек Алтыбаев, өнеркәсіптік тасымалдау бөлімі



Серікбай Чектиев, өнеркәсіптік тасымалдау бөлімі



Серік Жоламанов, 4-цех



Серік Урымбаев, ЖМЦ



Асхат Исламғалиев, 4-цех



Евгений Бородин, 7-цех



Серік Аманжолов, 8-цех



ПАВЛОДАРЛЫҚ МҰНАЙ ӨНДЕУШІЛЕР АМӨЗ-НДА БОЛДЫ

Бүгінгі таңда «ҚазМұнайГаз – өңдеу-маркетинг» АҚ құрамына кіретін компаниялардың өндірістік қызметін интеграциялау бойынша қарқынды жұмыс жүріп жатыр. Ол өндірісаралық байланысты нығайту, түрлі жобалардың жүзеге асырылуына қатысушы қызметкерлердің өзара тәжірибе алмасуы және ұжымдық рухты нығайтуға бағытталған жүйелі жұмыстар арқылы көрініс табуда.

«ҚазМұнайГаз – өңдеу-маркетинг» АҚ бас директоры Данияр Тиесовтың бастамасымен Павлодар мұнай-химия зауытының делегациясы Атырау мұнай өңдеу зауытында болды. Делегация құрамында: өндірістік бақылау бөлімінің жетекші инженері Александр Олейников, құрылыс жөніндегі бөлім бастығының орынбасары Виталий Редькин, БӨА және ББЖ бойынша жетекші инженер Андрей Чигак, мердігер ұйымдар және мемлекеттік органдармен жұмысты үйлестіру бөлімінің инженері Орынша Ярмухамедова мен бас механик бөлімінің жетекші инженері Виталий Изака Павлодарлықтар зауыттың кейбір өндірістік циклдарымен танысып, АМӨЗ-нда енгізіліп жатқан жаңа технологиялар туралы хабардар болды.

Бүгінде Павлодардағы зауытта бензинді изомерлеу қондырғысы құрылысының жобасы аясында жұмыстар жүргізілуде. Іссапардың алғашқы күнінде қонақтар зауытымыздағы балама қондырғының жұмысымен танысып, қондырғы қызметкерлері оларға жұмыс принципі туралы баяндап берді. Ал павлодарлықтар өз кезегінде қондырғыны пайдалану барысында туындауы мүмкін кей қиындықтарға назар аударды. Атыраулық әріптестер қондырғыға қызмет көрсету жөнінен мол тәжірибеге ие, сондықтан да олар жабдықтарды монтаждау мен пайдалану барысында қиындықтар туындаған жағдайда қандай техникалық шешімдерді қолдану тиімді екендігін жан-жақты түсіндіріп берді. «Павлодар МХЗ» ЖШС өндірістік бақылау бөлімінің жетекші инженері Александр Олейниковтің айтуынша, бұл сапардың басты мақсаты – өндірістік процесс бойынша оңтайлы техникалық шешімдер қабылдау үшін қондырғыларға қызмет көрсету жөнінен тәжірибе алмасу. Айта кетейік, бүгінде Павлодар МХЗ-нда мұнай өңдеу тереңдігі 80-85 пайызды құрайды, бұл нәтижеге катализикалық крекинг процесінің арқасында қол жеткізілген.

Іссапардың екінші күнінде қонақтар ароматикалық көмірсутектер шығару кешенінде болды. «Павлодар МХЗ» ЖШС құрылыс жөніндегі бөлім бастығының орынбасары Виталий Редькин инвестициялық жобалар аясында жүріп жатқан жұмыстардың ауқымдылығына таңданысын жасырмады. Павлодарлықтар жобаның қаншалықты көлемді екендігі ірі габаритті жабдықтардың орнатылуы, жоғары технологиялық шешімдердің қолданылуы, құрылыс-монтаждау жұмыстарын ұйымдастыру, қатаң еңбек тәртібі арқылы көрініс табаты-

нын атап айтты. Оларға атыраулық әріптестері Павлодар МХЗ-ндағы балама қондырғыларда қолдануға болатын БӨА және А іске қосу-баптау жұмыстары жөнінде тәжірибелік нұсқау берді. Сондай-ақ, қонақтар жаңа құрылыстың құрылымын ұйымдастыру, құрылыстың басталу кезеңінде штатты қалыптастыру, есептік құжаттамаларды жүргізу, пайдалану журналдары, құжаттар мен технологиялық құбырларға сызба құру жөніндегі сұрақтарына жа-



уап алды. Олардың назарынан технологиялық регламент дайындау, апатты жағдайдың алдын алу жоспары және жалпы технологиялық сызбаға қатысты сұрақтар да тыс қалған жоқ.

Зауытқа сапарларының соңында павлодарлықтар «Атырау МӨЗ» бас директоры Қайрат Оразбаевқа, бас механик Нұрлан Сарниязовқа, материалдар мен жабдықтарды комплектациялау, қабылдау департаменті директорының орынбасары Серік Өтебалиевке, АКШ және МТӨК кешендеріндегі монтаждау жұмыстарының сапасын қадағалау департаменті директорының орынбасарлары Болатбек Есқалиевке, Самат Алдарбергеновке, техникалық бөлімнің жетекші инженері Ерлан Зинолдиевке консультативтік көмектері үшін алғыстарын білдірді. Сондай-ақ, қонақтар зауыттың көлік цехы мен асханадағы жұмыстың да жоғары деңгейде ұйымдастырылғандығына назар аударыпты. «Жұмыс сапары қызықты әрі нәтижелі болды», - деді олар өз сөзінде. Атырау мұнай өңдеу зауытында іске асырылып жатқан ірі жобаларға таңданысын білдірген олар ароматикалық көмірсутектер кешенінің іске қосылуына шақырады деген үмітте екендіктерін айтты.

НА АНПЗ ПОБЫВАЛА ДЕЛЕГАЦИЯ ПАВЛОДАРСКИХ НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИКОВ

В настоящее время ведется активная работа по интеграции производственной деятельности компаний, входящих в состав АО «КГМ-ПМ». Она выражается в систематизированной работе, направленной на укрепление межпроизводственных связей, обмене практическим опытом между сотрудниками компаний, задействованных в реализации различных проектов и укреплении корпоративного духа компании.

Так, по инициативе генерального директора АО «КГМ-ПМ» Данияра Тиесова, Атырауский НПЗ посетила делегация Павлодарского нефтехимического завода. В ее состав вошли: ведущий инженер отдела производственного контроля Александр Олейников, заместитель начальника отдела по строительству Виталий Редькин, ведущий инженер по КИП и РСУ Андрей Чигак, инженер отдела по координации работ с подрядными организациями и госорганами Орынша Ярмухамедова

ских решений по производственному процессу. В настоящее время на Павлодарском НХЗ глубина переработки нефти составляет 80-85%, который достигается за счет процесса каталического крекинга.

На второй день гости посетили строящийся комплекс по производству ароматических углеводородов. Заместитель начальника отдела по строительству ТОО «Павлодарский НХЗ» Виталий Редькин рассказал, что они были поражены размахом работ, проводимых в рамках реализации инвестиционного проекта. Павлодарцы особо отметили масштабность проекта, выраженную как в установке крупногабаритного оборудования, так и в применении высокотехнологичных решений, организацию строительно-монтажных работ, жесткую дисциплину труда. Павлодарские нефтепереработчики получили практические рекомендации по пусконаладочным работам КИПиА, применительно к аналогичным установкам, имеющимся в ТОО «Павлодарский НХЗ». Гости получили ответы на вопросы касательно организации структуры нового строительства, формирования штата в период начала строительства, ведения отчетной документации, составления эксплуатационных журналов, паспортов и схем на технологические трубопроводы. Кроме того, по подготовке технологического регламента, плана локализации аварийных ситуаций и общей технологической схемы.

В завершение поездки члены павлодарской делегации выразили благодарность за оказание консультативной помощи генеральному директору завода Кайрату Уразбаеву, главному механику Нурлану Сарниязову, заместителю директора департамента комплектации, приемки материалов и оборудования КПА Серику Утебалиеву, заместителям директора департамента по контролю качества монтажных работ КПА и КГПН Болатбеку Ескалиеву и Самату Алдарбергенову, ведущему инженеру технического отдела Ерлану Зинолдиеву. Павлодарцы также обратили внимание на высокую организацию работы транспортного цеха и заводской столовой. Программа рабочей командировки была насыщенной, интересной и продуктивной, - отметили коллеги из Павлодара. Они не скрывали своего восхищения грандиозными проектами, осуществляемыми на Атырауском НПЗ, и выразили надежду, что будут приглашены на пуск комплекса по производству ароматических углеводородов.

и ведущий инженер отдела главного механика Виталий Изака. Павлодарцы ознакомились с некоторыми производственными циклами нашего завода, узнали о инновационных технологиях, внедряемых на АНПЗ.

Сейчас на павлодарском заводе ведутся работы в рамках проекта строительства установки изомеризации бензина. Поэтому в первый день своей командировки павлодарцы побывали на аналогичной установке нашего завода. Специалисты, работающие на ней, рассказали о принципе ее действия. Гости же, в свою очередь, обратили внимание на возможные проблемные моменты, которые могут возникнуть в ходе ее эксплуатации. Атырауские коллеги, имеющие немалый опыт в обслуживании установки, предложили наиболее выгодные технические решения, которые могут помочь в случае возникновения проблем в ходе монтажа оборудования и ее эксплуатации. Ведущий инженер отдела производственного контроля Павлодарского НХЗ Александр Олейников отметил, что главной целью их поездки на АНПЗ является обмен опытом в обслуживании установок, в принятии оптимальных технологиче-

МЕДИАЦИЯНЫҢ МАҢЫЗЫ ЗОР

Таяуда Атырау мұнай өңдеу зауытының оқу орталығында «ҚазМұнайГаз – өңдеу-маркетинг» АҚ бастамасымен «Әлеуметтік еңбек қатынастарындағы медиация» тақырыбында бес күндік семинар-тренинг өтті. Біртұтас Медиация және Бітімгершілік «Медиация» Орталығы» Республикалық Қоғамдық Бірлестігінің тренер-медиаторы Қадірғали Танкиев жүргізген тренингке зауыттықтармен қатар еліміздің батыс өңіріндегі мұнай-газ компанияларының өкілдері қатысты. Тренингке қатысушылар медиация ұғымы, медиация процедураларының істің сотта қаралуынан айырмашылығы, медиацияның қағидалары мен құралдары, медиациялық процедуралардың жүргізілу тәртібі туралы толық ақпарат алды.

Медиация – (латынша medium) дауласқан екі тарапты татуластыру мақсатында қолданылатын құрал. Бұл сот процесіне балама сала. Мемлекет басшысы Нұрсұлтан Назарбаевтың 2010 жылдың 17 тамызындағы «ҚР құқық қорғау қызметі мен сот жүйесінің тиімділігін арттыру жөніндегі шаралар туралы» Жарлығында кылмыстық сот ісін жүргізуде бітімгерлік рәсімдерді кеңейтуге, оның ішінде медиация институтын дамытуға, сондай-ақ жеке және жеке-бұқаралық айыптау қылмыстық істерінің санатын кеңейту туралы міндеттелді. 2011 жылдың 28 қаңтарында Қазақстан Республикасының «Медиация туралы» заңына қол қойылып, сол жылдың 5 тамызында заңды күшіне енді.

Атауы таңсық көрінгенімен, медиацияның қазақы болмысқа жаттығы жоқ. Тарихымызда дау-

дамайды бітімгерлікпен шешіп, туралығымен таң қалдырған Төле, Әйтеке, Қазбек сынды дала билерінің кемеңгерлігі әлі күнге дейін ел аузында.

Медиация біздің елімізде заңды және жеке тұлғалардың қатысуымен азаматтық, еңбек, отбасы және басқа да дауларды шешу үшін қолданылады. Яғни, коммерциялық даулар, банк саласындағы дау-дамайлар, бірнеше тараптар қатысатын жоба аясындағы келіспеушіліктер, жұмыстағы жанжал, отбасындағы даулар, авторлық құқық, тұтынушылық даулар, халықаралық жанжалдар мен орта ауыртпашылықты қылмыстық істерді медиацияның көмегімен оңтайлы шешуге мүмкіндік бар. Ал жемқорлық, мемлекеттік қызмет және мемлекеттік басқару мүддесіне қарсы қылмыстарда медиация процедуралары қолданылмайды.

Тренер-медиатор Қадірғали Танкиевтің айтуынша, семинарға қатысушылардың қай-қайсысы да түрлі компанияларда лауазымды қызметтер атқарады. Сондықтан да, медиаторлық негіздерін меңгеру оларға қызмет барысында айтарлықтай қажет. Ұзақ жылдар бойына мемлекеттік қызмет, жергілікті басқару саласында еңбек еткен Қадірғали Қоңырұлының бұл салаға алғаш қалай аяқ басқаны туралы біз де білмек болдық.

Қадірғали Танкиев, тренер-медиатор: «Менің бұл салаға келуім кездейсоқ болды. Бірде кешкі жаңалықтардан медиация тақырыбында сюжет берілді. Қызығушылық пайда болып, ғаламтор арқылы ақпараттар іздестіре бастадым. Сөйтсем, елімізде медиация туралы заң қабылданғалы жатыр екен. Бұл



2011 жылы болатын. Содан соң Алматыдағы Біртұтас Медиация және Бітімгершілік «Медиация» Орталығы» Республикалық Қоғамдық Бірлестігінде арнайы оқытудан өтіп, медиатор атандым. Кейін қосымша төрт тренингтен өтіп, бүгін, міне, тренер-жаттықтырушымын. Бұл

орталыққа Светлана Романовская жетекшілік етеді. Өздеріңіз білесіздер, ол «Тұтынушылар ұлттық лигасы» қоғамдық бірлестігін құра отырып, қазақстандық тұтынушылардың құқығын қорғау ісінде медиация тәсілдерін сәтті қолдана білген адам.

Қазақта «Үш нәрсенің: аурудың, даудың және жаудың алдын ал» деген қанатты сөз бар. Медиация – дау-дамай, шиеленістерді шешуде таптырмас құрал. Мен бұған дейін орталықтың Атыраудағы өкілдігіне жетекшілік етсем, бүгінде Батыс Қазақстан облысындамын. Атырау облысы бойынша 5 кәсіби медиатор бар. 2014 жылдың жартыжылдығын қоса есептегенде, еліміз бойынша 3000-нан астам іс қаралса, соның 77-сінің қатысуына жеке өзім қатыстым. Семинарды өзімнің тәжірибем сүйене отырып, аудиториямен тікелей байланыс форматында жүргіздім. Соңынан қатысушыларға сертификаттар тапсырылды».

Семинарда игерген білім, дағдылардың ұжымдағы келіспеушіліктің алдын алу, дау-жанжалды тиімді шешуге ықпал ететіндігіне қатысушылар да сенім білдірді.



Жасұлан Төлеуов,
«Атырау мұнай өңдеу зауыты» ЖШС техникалық бөлімінің бастығы:

Семинар барысында медиация құралдарын тиімді пайдалану, ұжымның көңіл-күйін бағдарлау арқылы кикілжіңнің алдын алу жолдары туралы пайдалы ақпараттарға қанықтық. Медиация ұжымдағы тұрақтылықты қамтамасыз етуге оңтайлы ықпал етеді, семинар мазмұнының өзектілігі осында деп білемін.



Ерлан Қойбағаров,
«УТТиОС» ЖШС ішкі байланыс тобының жетекші маманы (Ақтау қаласы):

Бес күннің ішінде көп ақпарат алдық. Кез келген конфликтілік жағдайларда медиация рычагтарын сәтті пайдалануға болатындығына көз жеткіздік. Мұны алдағы уақытта қызмет бабында қолданатын боламыз.



Зарина Мұхамбетова,
«Урихтау-оперейтинг» ЖШС кадрлар жөніндегі маманы (Ақтөбе қаласы):

Медиацияның әлеуметтік-еңбек қатынастарында алатын орны ерекше. Семинар өте қызықты өтті. Тренеріміз өте тәжірибелі екендігін көрсетті, өзінің ұзақ жылғы тәжірибесіне сүйене отырып, бізге медиацияның өзектілігі туралы жан-жақты ақпарат берді. Ұйымдастырушыларға айтар алғысымыз шексіз.

М.ӘУЕЗОВ КӨШЕСІНДЕГІ №31 ҮЙДІҢ ЖӘНЕ СОЛ АУМАҚҚА ЖАҚЫН ОРНАЛАСҚАН ҮЙЛЕРДІҢ ТҮРҒЫНДАРЫ НАЗАРЫНА!

Сіздерге М.Әуезов көшесіндегі №31 үйдің цокольдi қабатынан паркингке арналған орын сатып алуға мүмкіндіктеріңіз бар екендігін хабарлаймыз (I подъезд – 6 бос орын, III подъезд – 3 бос орын). Толық ақпарат үшін еңбек ресурстары басқармасына хабарласуларыңыз сұралады. Тел: 259-730.

ВНИМАНИЮ ЖИТЕЛЕЙ ДОМА №31 ПО УЛИЦЕ М.АУЕЗОВА И БЛИЗЛЕЖАЩИХ ДОМОВ!

Сообщаем вам о возможности приобретения мест для паркинга в цокольных этажах 82-квартирного дома №31 по улице М.Ауезова (I подъезд – 6 свободных мест, III подъезд – 3 свободных места). Желаящим обращаться в управление трудовыми ресурсами. Тел: 259-730.

ЗАУЫТТЫҚТАРДЫҢ ЕСІНЕ!

«Нұр Отан» партиясының зауыттық бастауыш ұйым төрағасы Кенжебек Шахметов қызметкерлердің жеке мәселелері бойынша қоғамдық қабылдау жүргізеді.

Уақыты: әр сәрсенбі сайын 15.00-ден 17.00-ге дейін
Қабылдау орны: «Нұр Отан» бөлмесі
(Кәсіподақ орналасқан ғимаратта)

ВНИМАНИЮ ЗАВОДЧАН!

Общественный прием по личным вопросам ведет председатель заводской первичной партийной организации «Нур Отан» Кенжебек Шахметов.

Время: каждую среду с 15.00 до 17.00 часов
Место приема: кабинет «Нур Отан»
(здание профкома).

«Өрт сөндіруші» №16 ӨСАҚБ ұжымы Қошанов Нұрлыбек Есімұлына

ағасының,
Қошанов Данияр Сәндібекұлына **әкесінің**

өмірден озуына байланысты отбасына, тума-туыстарына ұжым атынан қайғырып көңіл білдіреді

Коллектив ремонтно-механического цеха выражает искреннее соболезнование Асанову Евгению Саидовичу в связи со смертью брата Владимира

№8 цех ұжымы «Айналым су» қондырғысының бастығы Боранбаев Тынышбек Альбекұлына

апасының
дүниеден озуына байланысты көңіл айтып, қайғысына ортақтасады.

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№43 от 7 ноября 2014 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова, 1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
И.Сатылганова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Ақпарат»
г.Атырау, ул.Молдағалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1200
Заказ №1560

Поздравляем!

Коллектив ППНГО
поздравляет с днем рождения пенсионера завода
Ермышева Рыспая!

Позвольте Вас поздравить с Днем рождения,
И пожелать здоровья и тепла,
Чтоб согревала Вас любовь детей и внуков,
И чтобы жизнь Вас радовать могла.

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с днем рождения пенсионеров
Чередниченко Александру Петровну,

Голубева Николая Павловича!

Не беда, что годы быстро мчатся,
Серебристый оставляя след,
Мы желаем Вам большого счастья,
Бодрости, здоровья, долгих лет!
Пусть здоровье, радость, счастье
Дружат с Вами каждый час,
Пусть суровые ненастья
Стороной обходят Вас.

Пусть морщинки Вас не старят,
Не печалят никогда,
И судьба Вам пусть подарит
Жизнь на долгие года.

№8 цех ұжымы

Шафигуллина Сания Фарифқызын

55 мерейлі жасымен шын жүректен
құттықтайды!!!

Сізге зор денсаулық, берекелі еңбек, ұзақ өмір
тілейміз.

Қызмет етіп ұжымға елендіңіз,
Еңбегіңмен биікке өрледіңіз.

Зор денсаулық, мол бақыт тілейміз біз,
Мерейлі жас күні келіп жеткенінде!



Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с 55-летием

Барсукова Владимира Ивановича!

Пусть сегодня Вам звезды сияют,
Светит солнце сегодня для Вас!
От души пусть друзья поздравляют,
Чтобы радости пыл не угас!

Словы пусть поют на рассвете,
Ручейки пусть чаруют, звеня.
А любовь от друзей, что в букете,
Согревает Вас жарче огня!

Вам желаем во всем процветанья,
Пожелаем удачи всегда,
Пусть сбываются Ваши желанья,
Вихрем счастье закружит года!



Коллектив ПАСЧ №16 «Орт сондируши» поздравляет
ОГАЙ ВАЛЕРИЯ СЕРГЕЕВИЧА С ЮБИЛЕЕМ!!!

50 – совсем немного,
Это просто перевал.
Продолжается дорога,
По которой ты шагал.

За спиной – опыт, сила,
Много знаний и идей.
И проблем немало было,
И счастливых, светлых дней.

Мы желаем не лениться,
Не сворачивать с пути,
К новому вперед стремиться –
50 еще пройти!!!



Коллектив ПАСЧ №16 поздравляет с Днём рождения

Жумағалиева Мурата Жумағалиевича,
Сабирава Мейрамбека Ауезовича,
Измагамбетова Серика,
Кондрашева Вячеслава Евгеньевича!

В преданье старом говорится:

Когда родится человек
Звезда на небе загорится,
Чтобы светить ему на век.

Так пусть звезда ВАША сияет,
По крайней мере, лет до ста,
Пусть счастье дом ВАШ окружает,
Пусть будет радость в нем всегда.

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с днем рождения

Кызылбаева Амангельды Есеновича,
Капленкова Александра Ивановича,
Елтаева Мейрамбека Наурызбайулы,
Актуриева Кайрата Орыновича,
Щелкова Дмитрия Метиславовича,
Каумбаева Мереке Джұлдыбаевича!

Вам желаем море счастья
И удачи – водопад,
Пуд успеха в одночасье,
Денег – целый звездопад.
В день рождения пусть солнце
Светит ярче, чем всегда,
Радость пусть потоком льется
И не будет ей конца!

Коллектив цеха №7 поздравляет

Сарсенғалиева Маку
с днем рождения!

Мчится время без оглядки,
И бежит за годом год.
Что ж, такие уж порядки -
Нужно двигаться вперед.
Пусть прибавится здоровье,
Радость жизни бьет ключом,
Щедрым будет пусть застолье,
Все проблемы – нипочем.
В доме будет пусть достаток,
Много света и тепла.
В мыслях пусть царит порядок,
В сердце - мир и доброта!

«АйЗа-сервис» ЖК басшысы

Байгутдинова Бақтыгүл Сыдыққызын

10 қараша туған күнімен шын жүректен құттықтаймыз!

Сізге мықты денсаулық, табысты еңбек, перзенттеріңіздің амандығын
тілейміз! Келер күндердің қуанышы көп болып, дос-жаран, ұжымдастар
арасында ақжарқын мінезіңізбен жадырап жүре беріңіз! Барлық мақсат-
жоспарларыңыздың, армандарыңыздың орындалуына тілектеспіз!

Коллектив П «ПНГО»
поздравляет с днем рождения:

Аубекерова Ерлана Нуржановича,
Куликова Леонида Борисовича,
Шеккалиева Махмута Хайреденовича,
Жаспанова Абзала Кыдырқожаевича,
Нурмуханова Адилета Қуандықовича,
Мухамедиева Загита Разиевича,
Мурзағалиева Берика Бағитжановича!

Поздравляем с Днем рожденья!

Пусть летят без промедленья!
Поздравленья – пожеланья,
Вам выражаем мы признанье.
Желаем добрых светлых дней,
Счастливой жизни средь друзей
Больших успехов, достижений,
И верных, значимых решений.
Будьте в выборе свободны,
На многое всегда способны,
Жизнь будет яркой, настоящей,
Как подарок подходящий.

№8 цех ұжымы

Калачев Андрей Геннадиевичті,
Тұрсынғалиев Ғалымжан Қайыржанұлын,
Зұлқайыров Нариманды,
Жмакин Николай Александровичті,
Дюсенбаев Есен Сәрсенбайұлын

туған күндерімен шын жүрегімен құттықтайды!!!
Сіздерге мықты денсаулық, еңбекте табыс, шаңырақтарыңызда құт-береке
болсын деп тілейміз!!!

Өмірде күндер кешіп жарасымды,
Жинадыңдар зерделі ой мен бар асылды.
Әліде ұзақ жасап ортамызда,
Тойлайық өздеріңмен бір ғасырды!