

«АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУАТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

29 МАУСЫМ
2018 ЖЫЛ
ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

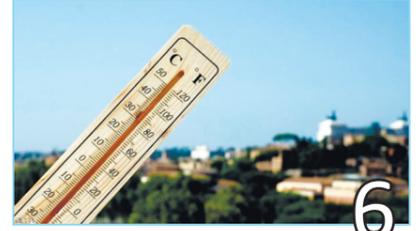
WWW.KMGRM.KZ

№ 22 (4383)

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



НА КУПС ВЕДУТСЯ ПУСКОВЫЕ РАБОТЫ



НА УЛИЦЕ ЖАРА...



| Заводы | Статус | Стандарты качества |
|---|---|--------------------|
| Атырауский нефтеперерабатывающий завод | Проект КГПН завершен, ведутся пусковые операции | K5 |
| Павлодарский нефтехимический завод | Проект завершен | K4, K5 |
| Шымкентский нефтеперерабатывающий завод | Этап 1 - завершен Этап 2 - завершение в сентябре 2018 года | K4, K5 |

В 2019 ГОДУ ЭКСПОРТ КАЗАХСТАНСКИХ АВТОБЕНЗИНОВ МОЖЕТ СОСТАВИТЬ ПОРЯДКА 1 МЛН – 1 МЛН 200 ТЫС. ТОНН

Это стало возможным благодаря успешному завершению модернизации трёх отечественных НПЗ. Суммарная мощность трех заводов после выхода всех установок на полную производственную мощность увеличится с 14,5 до 16,6 млн тонн нефти в год. Вся продукция модернизированных заводов соответствует экологическим классам K4 и K5 (аналог Евро-4 и Евро-5).

Новые возможности отечественных нефтеперерабатывающих заводов позволяют не только обеспечить внутреннюю потребность Казахстана в собственных нефтепродуктах, но и создают предпосылки для экспорта продукции в другие страны.

Так, до конца нынешнего года в Ка-

захстане ожидается профицит светлых нефтепродуктов в объеме 400 тысяч тонн. Это 1,5 месячный объем потребности населения РК в топливе.

“У нас уже накоплены существенные объемы автомобильного бензина. Именно с этим связаны вопросы ввода конвенционного запрета на импорт из России. Теперь нам необходимо подписать все необходимые документы с сопредельными странами – это занимает определенное время. И, начиная с осени, мы сможем экспортировать нашу продукцию в первую очередь в близлежащие страны – Кыргызстан, Узбекистан, Таджикистан”, - сказал заместитель председателя правления по транспортировке, переработке, мар-

кетингу нефти АО «НК «КазМұнайГаз» Д.Тиесов на международной конференции «Аргус».

В следующем году, если объемы загрузки НПЗ будут соответствовать заявленному плану, экспорт может составить порядка 1 млн – 1 млн 200 тыс. тонн автобензинов.

Ещё одним достижением модернизации является налаживание производства на казахстанских авиаотоплива международного стандарта Jet-A1. Стандарт топлива Jet-A1 официально введен в действие на территории Республики Казахстан с 22 мая 2018 года. Это означает, что все заинтересованные лица (НПЗ, аэропорты) становятся пользователями этого стан-

дорта и могут производить топливо данной марки.

В дальнейшем будет проведена работа с независимыми консультантами для проведения оценки готовности НПЗ и аэропортов РК к приемке и заправке авиатоплива Jet-A1 по новому стандарту. На выпуск авиатоплива международной марки Jet-A1 все три завода перейдут в 2020 году.

Для справки: Jet-A1 – это авиатопливо, которым заправляют самолеты в США, Европе и некоторых странах СНГ. Оно менее пожаро-взрывоопасно, чем другие стандарты авиатоплива.

ПРОИЗВОДСТВО



НА КУПС ВЕДУТСЯ ПУСКОВЫЕ РАБОТЫ

В рамках реализации инвестиционного проекта «Строительство комплекса глубокой переработки нефти на Атырауском НПЗ», наряду с другими технологическими установками была построена комбинированная установка производства серы (КУПС). Строительные работы проведены АО «КазСтройСервис»

Комбинированная установка производства серы предназначена для производства технической серы с применением высокотехнологического процесса. Для осуществления процесса производства технической серы применяется традиционный процесс Claus, который состоит в термическом окислении сероводорода (H₂S) до диоксида серы (SO₂) и дальнейшем их взаимодействии в присутствии алюмооксидного катализатора с образованием элементарной серы. Типовая схема превращения сероводорода в серу состоит из трёх основных стадий:

ПЕРВАЯ - контакт сероводородсодержащих газов различных секций с абсорбентом (раствором ДЭА) с получением насыщенного абсорбента и подача его на комбинированную установку производства серы, а также сбор кислых стоков, содержащих растворённый сероводород, с технологических объектов на секцию отпарки кислых стоков.

ВТОРАЯ - выделение кислых газов из насыщенного абсорбента и кислой воды.

ТРЕТЬЯ - извлечение элементарной серы из потока кислых газов, содержащих сероводород.

Процесс Claus состоит из одной термической и двух каталитических ступеней конверсии. Одновременно в печи термической конверсии происходит сжигание аммиака с образованием азота и паров воды.

После общего узла подачи сырья, секция производства серы разделяется на две идентичные технологические линии - секции Клауса 033А и 033В.

Секции Клауса идентичны по составу оборудования и являются взаимозаменяемыми. Это позволяет одной секции находиться в работе, а другой - на временной консервации или проведении профилактических, ремонтных работ.

Серу, получаемую в секциях производства серы (секции 033А/В), направ-

ляют в секцию дегазации и хранения, очистки «хвостовых» газов (секция 035) для снижения содержания сероводорода и далее в секцию грануляции и расфасовки для получения товарной серы (секция 034).

Отходящие газы секций производства серы поступают в секцию дегазации и хранения, очистки «хвостовых» газов на гидрирование, где происходит каталитическое превращение остаточных серосодержащих компонентов хвостовых газов в сероводород в процессе Sultimatet и дальнейшее поглощение сероводорода раствором МДЭА. Обогащенный H₂S газ возвращается обратно на секцию производства серы.

Процесс SULTIMATE™ компании PROSERNAT позволяет минимизировать сброс вредных веществ атмосферу и при этом максимально извлечь серу. Это увеличивает конверсию сероводорода в серу с 95% до 99,8%.

Продукты сгорания сбрасываются через дымовую трубу в атмосферу. Содержание в дымовых газах SO₂ составляет менее 300ppm об., H₂S - менее 7 ppm об.

На сегодняшний момент успешно запущены и работают секции 31А и 31В регенерации ДЭА, секция 32 отпарки кислых стоков, секция 33А и секция 35 - на горячем режиме, готовые к приему кислого газа. Кислый газ, полученный на КУПС, направляется на блок производства серы УПС.

Хотелось бы отметить группу ПНР ЗКФ АО «Се-веродонецкий ОРГХИМ» и персонал установок УПС, КУПС которые были вовлечены в пусконаладочные работы, и своевременно, с высоким профессионализмом, в полном соответствии с регламентом и инструкциями лицензиара AXENS справились с поставленными перед ними задачами, учитывая, что пуск установки пришелся на зимний период.

Дмитрий АРТЕМЕНКО,
начальник УПС

ПРОЕКТ «АМАН»

ПЕРЕХОДЯЩИЙ ВЫМПЕЛ ВРУЧЕН ПРОИЗВОДСТВУ КОКСА И СЕРЫ

В соответствии с утверждённым Положением о сигнальных картах безопасности и мотивации работников по проекту «Аман», определены лучшие структурные подразделения завода, персонал которых наиболее активно участвовал в реализации проекта «АМАН» в первом квартале 2018 года. Учитывалось также отсутствие травм и несчастных случаев на производстве, своевременное устранение несоответствий по ТБиОТ, минимальное количество нарушений охраны труда и окружающей среды.



ФОТО Данияра МУХАМБЕТОВА

В итоге, по решению лидеров подкомитетов первое место и звание «Коллектив образцового состояния техники безопасности и охраны труда» присвоены производству кокса и серы. Генеральный директор завода Галимжан Амантурлин вручил начальнику ПКис Жасулану Тулеуову переходящий вымпел и сертификат на 500 000 тенге. На втором месте - коллектив объектов водоснабжения и водоотведения, получивший единовременное поощрение в размере 300 тысяч тенге. Третьего места и сертификата на 200 000 тенге удостоен коллектив производства ароматических углеводородов.

Начальник ПКис Жасулан Тулеуов выразил благодарность и заверил, что вверенное ему подразделение будет и впредь прилагать усилия для того, чтобы оставаться образцовым коллективом в области техники безопасности и охраны труда.

Также, за активное участие в проекте «АМАН», по итогам анализа сигнальных карт безопасности были поощрены следующие работники:

Адилова А.Ш. - аппаратчик воздухо-

разделения УПТА ППНГО - 5 000 тенге;

Иманалиев К.Б. - машинист технологических насосов ССР ПАУ - 5 000 тенге;

Есенгалиев А.С. - машинист технологических насосов УПНК ПКис - 5 000 тенге;

Шерстянкин В.А. - оператор технологической установки УПНК ПКис - 5 000 тенге;

Макашев М.А. - оператор технологической установки УПНК ПКис - 10 000 тенге;

Жанбирова Н.З. - оператор технологической установки МОС ОВиВ - 5 000 тенге;

Мирманова Г.Т. - оператор технологической установки МОС ОВиВ - 5 000 тенге;

Карабасова С.М. - лаборант химического анализа санитарно-промышленной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ» - 10 000 тенге;

Бекпанова Г.Т. - лаборант химического анализа контрольной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ» - 5 000 тенге;

Савина О.В. - лаборант химического анализа контрольной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ» - 10 000 тенге.

БАЙҚАУ



КӘСІБИ ШЕБЕРЛІКТЕРІ СЫНАЛУДА

Атырау мұнай өңдеу зауыты қызметкерлері арасында 11 маусым – 20 шілде аралығында 4 аталым бойынша шеберлік сайысы басталған болатын. Байқау жалпы алғанда 4 кезеңнен тұрады.

Соған байланысты қазіргі таңда 2 кезең өткізіліп, 3 ші кезең, яғни практикалық жұмыстар арасындағы сайыс өтуде.

Байқаудың бірінші іріктеу кезеңі бойынша іріктеу өткізіліп, аралық кезеңге 4 аталым бойынша 88 үміткер алға суырылып шыққан болатын. Осы орайда 88 үміткердің тең жартысына жуығын құраған (42 қатысушы) Мұнайды тереңдетіп өңдеу өндірісі жұмысшыларының аса белсенділігін атап өту қажет.

Қазіргі таңда конкурстың үшінші – практикалық тапсырмаларды орындау кезеңі 25-29 маусым аралығында өтіп жатыр. Аталмыш сайыс зауыттың өндірістік алаңдарында өткізілуде. Бұл кезеңде қатысушылар алдында өздерінің кәсіби шеберліктері мен машықтарын көрсету міндеті тұр. Әр мамандық бойынша комиссия құрылып, оның мүшелері тапсырмалардың сапалы әрі белгіленген уақыт мөлшерінде, сонымен бірге қауіпсіздікке аса мән беріле отырып орындалуын қадағалау үстінде.

Ибрайым Кайрлиев – техникалық бөлім бастығының орынбасары: «Былтырғымен салыстырсақ, биылғы жылы операторлардың білімі жоғары. Себебі, «Үздік маман» конкурсы биылғы жылы үшінші рет өткізілуде. Үш жыл бойы тәжірибе алмасып, білімдерін шыңдап жатқан қызметкерлер жылдан-жылға өздерін жақсы жағынан, жаңа қырынан көрсетуде. Қызметкерлердің қолына табличкалар

ұсынылады. Іске қосылып тұрған қондырғы болғандықтан ашып, жауып көрсете алмайды, сол себепті осындай жазулары бар ілгіштерді пайдалануда. Жастардың ынтыасы бар. Бірақ, сұхбаттасуға әлі де дайындықтарын күшейту керек. Біліп тұрады, күнделікті жасалып жатырған жұмыстары болғандықтан аса бір қиындық тұғызбайды. Дейтұрғанменде, комиссиямен тексеріліп отырғандықтан аздап қысылыңқырап қалады».

Сайысқа қатысушылардың пікірінше байқауға міндетті түрде қатысу керек. Себебі, «Үздік маман» конкурсы жылдан жылға тың дүниелерді үйреніп, жаңа тәжірибе жинақтауға мол мүмкіндік беретін жоба.

Еркін Арешев - ароматикалық көмірсутектер өндіру қондырғысының аға операторы: «Зауытта қызмет еткеніме 4 жыл уақыт болды. «Үздік маманға» биыл алғашқы қатысуым. Қазіргі таңда өте жауапты кезең. Бұрыннан атқарып жүрген қызметіміз болғанымен, комиссия мүшелері тексеріп, сайысқа қатысып отырғандықтан жауапкершілік екі есеге арта түскендей. «Үздік маман» байқауына қатысқан себебім, өзімді сынап, басқа қырымнан қарап, деңгейім мен дәрежемді анықтау мақсатын көздеп отырмын. Бұл жобада бақ сынау керек деп ойлаймын, өйткені көптеген тәжірибе жинайсың, біліміңді шыңдайсың, теориялық, практикалық тұрғыда шыңдаласың. Айта кетер болсам, екінші кезеңдегі

тест сұрақтарына жауап беру арқылы көптеген жаңа дүниелерді танып, білдім. Комиссия мүшелері білімі мен тәжірибесіне қарап, қызметкерлердің арасынан ең үздігін таңдайтындығына сенімдімін. Десе де, кез-келген қатысушы жеңістен үмітті. Сол себептен де байқау қатысушыларына тек сәттілік пен жеңіс тілеймін.»

Айдос Кушанов - газ реагенттік шаруашылығы қондырғысы операторы: «Мен бұл сайысқа биыл екінші мәрте қатысып отырмын. Жыл сайын өзімнің білімімді шыңдау үшін, практикалық тұрғыда тәжірибе жинақтау үшін қатысамын. Күнделікті атқарып жүрген қызметімді басқа қырынан тексеруге, өзімді сынауға мол мүмкіндік беретін сайыс болғандықтан, міндетті түрде қатысамын. Жұлделі орынға ие болу үшін емес, бастысы қатысу деген ұранды алға тартамын. Себебі, кез-келген сайыстан адам өзіне керегін алуға тиісті. Бұл жобаға қатысу арқылы жас мамандар көптеген жаңа дүниелер үйренеді. Ал, қатысушыларға тек қана жеңіс тілеймін.»

Айта кету керек, конкурстың ақтық кезеңі – сұхбаттасу. Оны 9-13 шілде аралығында өткізу жоспарланған. Ақтық кезеңде бас директордың өндіріс жөніндегі орынбасары - бас инженер мен бас мамандардан құралған арнайы комиссия үздік маман иелерін анықтайтын болады.

Арайлым АЙМУРАТҚЫЗЫ
Суретті түсірген:
Данияр МҰХАМБЕТОВ

ИНДУСТРИЯ

СКОЛЬКО АВТОМОБИЛЕЙ ПРОИЗВЕДУТ В КАЗАХСТАНЕ ДО КОНЦА ГОДА

О планах в сфере отечественного автомобилестроения рассказал председатель Комитета индустриального развития и промышленной безопасности МИР РК Алмас Батанов.



«В прошлом году у нас произведено 19,5 тысячи автомобилей. За 4 месяца 2018 года произведено уже 9 тысяч автомобилей, и в планах отечественных производителей произвести порядка 35 тысяч автомобилей в этом году», - сказал он, отвечая на вопросы журналистов на пресс-конференции в СЦК. А. Батанов также напомнил, что в 2017 году экспорт в КНР достиг около 1,5 тысяч автомобилей. «Сейчас обсуждается вопрос по наращиванию экспортного потенциала, прорабатываются рынки экспорта и меры стимулирования. В этом направлении сейчас Правительство работает. Сейчас у нас организован единый закуп автомобилей - теперь госорганы не будут покупать автомобили по отдельности. И приоритет будет отдаваться именно отечественному автомобильному транспорту», - отметил представитель МИР РК. Также А. Батанов рассказал и о ситуации в стране с электротехническим машиностроением. «Касательно электротехнического машиностроения, то оно характеризуется стабильной динамикой производства, более углубленной локализацией по сравнению с другими отраслями машиностроения. Его доля составляет 12 процентов. На данный момент крупнейшие игроки сектора наращивают свои объемы производства. К примеру, ТОО «Кайнар - АКБ» - они производят аккумуляторы и выпускают их на экспорт. АО Alageum Electric строит четвертый завод по производству трансформаторов и планирует развивать производство в СКО и за пределами РК», - сказал он. Спикер добавил, что по итогам 2017 года производство трансформаторов выросло в 2 раза, кабельной проводниковой продукции - также в 2 раза, и электрических аккумуляторов - на 15 процентов.

КАЗИНФОРМ

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

с 21 по 27 июня 2018 года

Забор воды с р.Урал для производственных нужд составил 158 600 м3. Лимит забора воды превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд - испаритель составил 56 189 м3. На повторное потребление направлено 17 494 м3 очищенной воды, что составляет 22,80 % очищенного стока.

Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведено 320 исследований качества производственного стока цехов и заводов, 98 исследований качества оборотного водоснабжения, 346 исследований состояния воздушной среды в производственных помещениях.

Произведено 3 524 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной организацией проведено 36 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии 2,3,4 км с подветренной стороны завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.

ПОВЕЛИТЕЛЬ ТЕПЛА И ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ

И вновь в большой заводской семье чествуют очередного именинника. Свой 50 летний юбилей отмечает сегодня начальник производства тепловой и электрической энергии Александр Федоров.

Александр Германович, можно смело сказать, представитель заводской династии Федоровых. Его отец Герман Иванович трудился старшим оператором цеха алкилации. Сам Александр Федоров пришел на заводскую ТЭЦ весной 1993 года, после окончания политехникума, специалистом по электроснабжению промышленных предприятий. А уже осенью его назначили начальником смены. Наставником молодого специалиста стал Фарид Куматович Утегенов, вложивший в молодого специалиста свой богатый опыт, знание всех тонкостей этого сложного производства и любовь к работе. В подчинении молодого начальника смены находились все сменные

рабочие вахты, дающие заводу электроэнергию, пар, отопление, а это контроль работы турбинного, котельного цехов, электроцеха, ХВО, компрессорной, лаборатории. Александр Германович сумел показать себя знающим и строгим руководителем. Смена под его началом стала единым коллективом, дисциплинированным и болеющим душой за порученное дело. Вскоре А.Федоров стал главным инженером ТЭЦ, а потом и начальником заводской теплоэлектроцентрали. Александра Германовича отличают высокая ответственность, детальный подход к любому делу, глубокий анализ, говорят о своем начальнике работники ТЭЦ. Требовательный и

жесткий руководитель, он в тоже время очень отзывчивый, всегда готов протянуть руку помощи. Несмотря на напряженный рабочий график, отдых у Александра Германовича активный. Он любитель футбола и хоккея. Его супруга Ольга Оттовна работает оператором заводского теплопункта, сын Герман – машинист технологических компрессоров ПГПН, дочка Екатерина – студентка АУНИГ, осваивает специальность по химической технологии органических веществ.

История завода продолжается, а вместе с ней и биография династии Федоровых.

Коллектив Производства тепловой и электрической энергии поздравляет с юби-



леем Александра Германовича Федорова! Желаем долгих лет жизни, успехов и семейного благополучия!

*Пятьдесят — это только начало
 Это жизни счастливой трамплин
 Вам желаем пройти все преграды
 Что встречаются в жизни мужчин
 Пожелаем Вам быть настоящим
 Словно парусным тем кораблем
 Чтобы ветер свистел, только мачта
 Не ломалась ни в бурю, ни в гром
 Чтобы сердце горело любовью,
 И сбывалась чтоб в жизни мечта
 И богатство текло чтоб рекою
 И сияла от счастья душа!*

© <http://pozdravok.ru>

УМЕЕТ СПЛАЧИВАТЬ КОЛЛЕКТИВ

Будучи вновь принятым на должность заместителя начальника ХВО ТЭЦ, был приятно удивлен коллективом ИТР цеха, который всегда может придти на помощь в решении производственных вопросов. Немалая заслуга в этом, я считаю, начальника ТЭЦ А.Г.Федорова. Он – высокопрофессиональный специалист, мудрый руководитель, чуткий, умеющий трезво рассуждать, советоваться, уважающий мнение коллег. Умеет создавать условия работнику для самореализации, раскрытия его трудового потенциала.

Особенно хочется подчеркнуть в Александре Германовиче такое качество характера, как доверие к человеку и его профессиональному образованию. Может личным примером мотивировать коллектив и спланировать его. Поддержит любой амбициозный проект.

Суйиниш ЕСПУСИНОВ,
 начальник ХВО

АВТОРИТЕТНЫЙ РУКОВОДИТЕЛЬ

Под руководством Александра Германовича Федорова я работаю уже 5 лет, и знаю его как человека очень трудолюбивого, ответственного, порядочного, открытого и честного. Он всегда готов помочь своим коллегам в трудной ситуации. Мы его уважаем и ему доверяем. Поздравляю Александра Германовича с юбилеем, желаю ему крепкого здоровья, успехов в труде и неиссякаемого энтузиазма.

Любовь ДВОРЯНЧИК,
 аппаратчик химводоочистки



ЕҢБЕК АДАМЫ

ӨЗ ІСІНІҢ ШЕБЕРІ

Кенжебай Балмағанбетов 1961 жылы Гурьев қаласында дүниеге келген. 1979 жылдың қыркүйек айында Атырау мұнай өңдеу зауытына жүк көлігінің жүргізушісі болып қызметке тұрады. Зауыттың еңбегіне араласа жүріп, 1980 жылы өзінің әскери борышын өтеуге аттанады. 2 жыл ел қорғауға ат салысып, 1982 жылы зауыттағы қызметіне қайта оралады.

«Ол кезде зауытқа қажетті заттардың барлығын химиялық зауыттан алатын. Соларды жүк көлігі арқылы тасумен айналысатынын. Ол жылдардан бері зауыт қиын кезең-

дерді де қуанышты сәттерді де басынан өткерді. Соның барлығына куә болдық. Ол заманда зауыттың іші бос еді. Қазір неше түрлі қондырғылар салынып жатыр. Ине шаншыр жер қалмады. Бұл дегеніміз зауыт жылдан жылға көркейіп жатыр дегенге саяды. Өзім соған үлесімді қосып жүргеніме ризамын. Қазіргі таңда зауыттан бөлініп «Gold Sunray» жеке меншік компаниясына

2015 жылы өтіп кеттік. Қазір жүк көлігімен зауытқа әкелінетін барлық баллондарды тасимын», - деп еске алды Кенжебай Балмағанбетов.

Әкесі 1946 жылы соғыстан келіп, Атырау мұнай өңдеу зауытында мұнай құюшы болып қызмет атқарған. 1969 жылы еңбек демалысына аттанады. Қазіргі кезде Кенжебай Балмағанбетов 2 ұл 1 қыздың әкесі. Бүгінгі таңда зауытта тек өзі ғана қызмет етіп жүрген жоқ. Атасы мен әкесінің ізімен үлкен ұлы да аңдап басып келе жатыр. Отбасылық династияға айналған Балмағанбетовтер

отбасының Атырау мұнай өңдеу зауытан сіңген еңбегі зор.

40 жылға жуық өмірін зауытқа арнаған Кенжебай Балмағанбетов зауыттың осындай дәрежеге қалай жеткендігінің куәсі. Қызығы мен шыжығы мол зауыт өмірінің жілігін шағып майын ішкен қызметкерлердің бірегейі.

Болашақта да, еңбек демалысына жеткенше өзінің адал қызметін атқара беретіндігі анық.

Арайлым ҚАБДЕШОВА
 Суретті түсірген: **Данияр МҰХАМБЕТОВ**



АДАЛ ҚЫЗМЕТКЕР

ЕРЕН ЕҢБЕК ИЕГЕРІ

«Жұмысына тиянақты. Бастаған жөндеу жұмыстарын уақытында аяқтайды. Бригадасы өте мықты. Үнемі көңілді жүретін қызметкерлердің бірі. Салынып жатырған қондырғылардың барлығына ат салысқан. Үздіктердің қатарынан көріне білетін маман», деп пікірін жаудырды бас инженердің орынбасары Бисенбек Гошанов.

Расында да Сақыпқали Джумагазиев өзінің адал қызметінің арқасында басшылардың назарына ілігіп, қазіргі таңда үздік қызметкерлердің қатарынан табылып жүрген жандардың бірі.

1962 жылы Гурьев қаласында дүниеге келген. Оқуды тәмамдаған соң, 1980-1982 жылдар аралығында Германияда әскери борышын өтеуге аттанады. Борышын өтеп, елге оралған соң 1982 жылы «Волга» химиялық жөндеу орталығында жұмысын бастайды. Онда екі жыл қызмет еткеннен кейін, 1984 жылы химиялық зауытта, химиялық монтаж жасаумен айналысады. Содан соң, 1992 жылдың маусым айында Атырау мұнай өңдеу зауытының базасына жабдықтаушы болып қызметке тұрады.

«Ең алғаш жұмысқа тұрғанда аралас бензинді және дизель отынын гидротазарту қондырғысының негізі қаланып жатырған болатын. Сонда керекті заттарын тасып, жапондық құрылғыларды әкелуден бастап едім. Одан кейінгі модернизация бойынша салынған қондырғылардың барлық жөндеу жұмыстарына ат салыстық. Қазіргі таңда зауыт көркейіп, дамып жатыр. Атап айтар болсам 3202 қондырғысының клапандарын ауыстырып, жедел линиясын жүргізу жұмыстарымен айналыстық. 3 бригада болып, істен шыққан 2 линияны толықтай ауыстыруды уақытында жүзеге асырғанымыз үшін бас директордың атынан ынталандыруға ие болдық. Айта берсек өте көптеген жөндеу жұмыстарын атқардық. Қазіргі таңда АВТ қондырғысының жөндеу жұмыстарымен айналысудамыз», - дейді Сақыпқали Джумагазиев.

10 жылға жуық уақыттан



бері «КАЗТУРБОРЕМОНТ» қызмет көрсету орталығының техникалық қондырғыларды жөндеу бойынша слесарь қызметін атқарады. 8 адамнан тұратын ұжымның бригадирі.

Жұбайы екеуі екі қыз бір ұлды дүниеге әкеліп, қазіргі таңда 6 жиен, 2 немеренің атасы мен әжесі.

Зауытқа 26 жыл ғұмырын арнаған Сақыпқали Джумагазиев барықыласымен адал қызмет атқарудан еш шаршамақ емес. Қасында жүрген жас мамандарды да жауапкершілікке өз ісіне деген адалдыққа баулып, мықты қызметкер болып қалыптасуына үлесін қосуда. Сақыпқали Джумагазиевпен бірге қызметтес жандар да оның жайдары, әрі көңілді мінезі мен жұмысына деген ұқыптылығына тәнті. Басшылар да маманның ерен еңбегін бағалап, оның қызметін мінсіз орындайтындығына көздері жеткен.

Арайлым АЙМУРАТҚЫЗЫ
Суретті түсірген:
Данияр МҰХАМБЕТОВ

ОБРАЗОВАНИЕ

В АТЫРАУ 388 ВЫПУСКНИКОВ КОЛЛЕДЖЕЙ ПОЛУЧИЛИ ДИПЛОМЫ С ОТЛИЧИЕМ

В Атырау состоялся V форум выпускников под названием «Ақ жол саған, жас маман». В мероприятии приняли участие лучшие выпускники средних технических и профессиональных учебных заведений, специалисты областного управления образования, ветераны-педагоги и родители учащихся.

- С 2017 года в Казахстане внедрена система бесплатного профессионального и технического образования. В связи с этим около 2 600 учащихся по всей стране получают бесплатное профессиональное образование. В нашем регионе для подготовки специалистов средства выделяются из ре-

гионального бюджета. В настоящее время в рамках выполнения 5 социальных инициатив главы государства, для молодежи созданы все условия для плодотворной учебы, студентам предоставляются общежития. Работа по подготовке квалифицированных специалистов будет продолжена и в будущем, - рассказал руководитель управления образования Каирғали Кенжеғалиев.

В этом году число выпускников 25 технических и профессиональных колледжей в Атырау составляет 5 115 человек, из них 388 являются обладателями дипломов с отличием.

МОЙ ГОРОД

НОВАТОРУ - 70 ЛЕТ

О ЧЕМ ПИСАЛА НАША ГАЗЕТА?

Продолжаем серию публикаций под этим заголовком. Листая архивные подшивки «Новатора», предлагаем вашему вниманию самые интересные публикации давно ушедших времен. О чем писала газета в 90-ых годах прошлого века?

1990 - ый год

30-ый номер «Новатора» сообщает об увеличении выпуска товаров. «На Гурьевском нефтеперерабатывающем заводе имени В.И.Ленина расширился и увеличился выпуск народного потребления. На днях на заводе завершено строительство и введено в действие новая автозаправочная станция, на которой будет продаваться бензин АИ-93 для заправки автомашин. Также будут продаваться керосин и печное топливо», - сообщает корреспондент газеты.



1992-ый год

Новинка!

На нефтеперерабатывающем заводе освоен выпуск экологически чистого моющего средства «Водолей». Оно предназначено для стирки всех тканей. Обладает отбеливающими свойствами, эффективен при машинной стирке, вручную и кипячении. Эта информация была размещена на первой странице 43-его номера «Новатора».

1994 - ый год

Новая продукция

Под таким заголовком в 47-ом номере газеты опубликована заметка о расширении ассортимента

товаров народного потребления, выпускаемых АНПЗ, который на тот момент был акционерным обществом. На этот раз освоен выпуск канистры. «Канистры имеют приятный товарный вид, сверкают белизной, привлекая внимание. Они различных емкостей – пяти, десяти и двадцатилитровые, которые необходимы в хозяйстве. Первыми покупателями, естественно стали те, кто их выпускает, а это работники цеха №2 и отдела товаров народного потребления, а уже затем и коллективы других цехов. Уже налажен серийный выпуск, вскоре красивые канистры появятся на прилавках магазинов города, сообщается в информации.

1996 - ый год

Новая продукция фирмы «Дидар»

На этот раз речь идет об освоении еще одного нового вида продукции - деэмульгатора «Атырау 7020Б». Это средство для обессоливания и обезвоживания нефти. Подготовка и внедрение нового вида продукции осуществлялось в довольно короткие сроки. Время от получения опытной партии до внедрения в промышленное производство составило менее 3 месяцев. Подготовка, в основном, велась собственными силами. Смонтировано более 500 метров труб для сырья и готовой продукции, подготовлены емкости, которые длительное время стояли бесхозными, рассказывает в интервью газете «Новатор» директор ТОО «Дидар» Анатолий Пак. Данная фирма была дочерним предприятием завода. По словам А.Пака полевые испытания деэмульгатора были проведены на нефтепромыслах АО «Мангистаумнайтгаз» и АО «Узеньнефтегаз, которые подтвердили высокую эффективность и по ряду параметров новая продукция даже превосходит импортную. Далее А.Пак сообщает, что заявки на приобретение деэмульгатора подали ряд нефтедобывающих предприятий западного Казахстана.

P.S. Судя по этой публикации, в 90-ые годы, несмотря на то, что это был тяжелый для страны период, когда Казахстан, получивший суверенитет, переходил на новые формы рыночной экономики, АНПЗ не стоял на месте, развивался, двигался вперед. Прогрессирование было свойственно заводу всегда, ведь и сегодня он вместе со временем!

Индира САТЫЛГАНОВА,
Фото Данияра МУХАМБЕТОВА



ВНИМАНИЕ!

НА УЛИЦЕ ЖАРА....

Сильная жара характеризуется превышением среднеплюсовой температуры окружающего воздуха на 10 и более градусов в течение нескольких дней.

Опасность заключается в тепловом перегревании человека, то есть угрозе повышения температуры его тела выше 37,10С или тепловому нарушению – приближению температуры тела к 38,80С. Тепловое критическое состояние наступает при длительном и (или) сильном перегревании, способном привести к тепловому удару или нарушению сердечной деятельности.

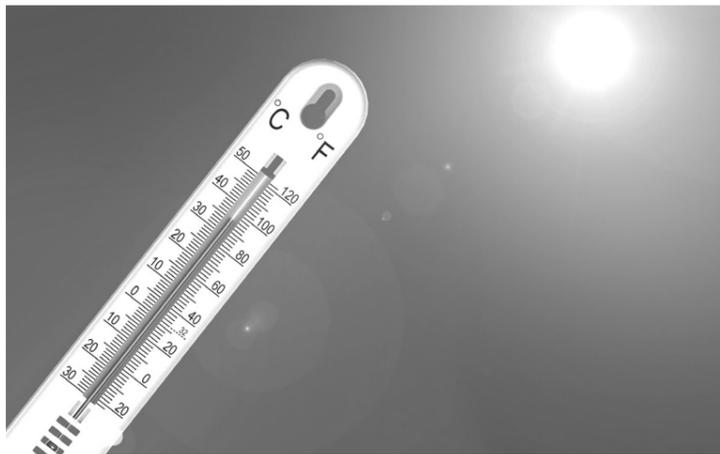
ТЕПЛОВОЙ УДАР

Тепловой удар возникает из-за перегревания организма (гипертермии) в условиях повышенной влажности, высокой температуры воздуха, при работе в душных, плохо проветриваемых помещениях, активной физической нагрузке под солнечными лучами, при переутомлении, нарушении питьевого режима.

Тепловой удар относится к неотложным состояниям и если не принять необходимых мер по охлаждению тела, может вызвать коматозное состояние и смерть пострадавшего.

ПРИЗНАКИ И СИМПТОМЫ ТЕПЛОВОГО УДАРА

- высокая температура тела, иногда достигающая + 410С;



- покрасневшая, горячая, сухая кожа;
- возможно повышение или понижение артериального давления;
- аритмия и\или одышка;
- тошнота и головокружение;
- раздражительность;
- потеря сознания, обморок.

При появлении признаков теплового удара или иного ухудшения самочувствия немедленно обратиться в медслужбу «Медикер» по номеру 59-3-03

Как подготовиться и действовать во время сильной жары

Контролировать работоспособность и эффективность источников питьевой воды (сатураторов, фильтров и т.д.), при необходимости запастись дополнительными емкостями с питьевой водой. Держать в исправном состоянии и постоянно проверять работоспособность электробытовых приборов (сплит-системы, кондиционеры и т.д.). Постоянно проветривать помещения. Постоянно употреблять питьевую воду, желательно охлажденную, с периодичностью не менее 1 раза в 40-60 мин. Суточная норма потребления воды должна быть не менее

2-3 литров, количество зависит от индивидуальных особенностей человека (веса, возраста, потливости и т.д.). Избегайте воздействия повышенной температуры, при невозможности этого необходимо минимизировать нахождение персонала в зонах повышенных температур. Передвигайтесь не спеша, старайтесь чаще находиться в тени. При производстве работ на открытой местности под воздействием прямых солнечных лучей или высоких температур постоянно контролируйте самочувствие работников рядом с вами, а так же производите работы с перерывами для охлаждения, отдыха и приема воды. Необходимо знать, что обожженная кожа перестает выделять пот, охлаждаться и может способствовать развитию кожных заболеваний.

Помните, что во время сильной жары возрастает вероятность возгораний и пожаров. Поэтому мерам пожарной безопасности необходимо уделять усиленное внимание!!!

СЛУЖБА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА

ПРИКАЗ

О наказании работника ОВиВ за нарушение Инструкций №0-3, №0-7

19 июня 2018 года машинист технологических насосов Блока оборотного водоснабжения-2 ОВиВ Аманжолов К.М. нарушил п.3.2 Инструкции № 0-3 «Правила приема и сдачи смены обслуживающим персоналом подразделений и технологических установок», а также п.4.1, п.4.2 Инструкции №0-7 «О порядке обеспечения, хранения и пользования средствами индивидуальной защиты органов дыхания». На момент проверки при себе не имел удостоверений на допуск к самостоятельной работе, по проверке знаний по промышленной безопасности, а также противогаз ВК-600 находился в негодном состоянии (разбитость стекол очков, вмятины на фильтрующей коробке).

За нарушение Инструкций № 0-3, №0-7, а также в целях недопущения нарушений требований Общезаводских правил, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Машинисту технологических насосов Блока оборотного водоснабжения-2 ОВиВ Аманжолову К.М. снизить размер надбавки по итогам работы за июнь месяц текущего года на 50 %.

2. Начальнику ОВиВ Шатилову В.М.:

- провести детальное разбирательство причин нарушения для недопущения повторения аналогичных случаев;
- весь персонал подразделения ознакомить с данным приказом;
- информацию об исполнении проведенных мероприятий представить в службу Б и ОТ.

3. Контроль за выполнением данного приказа возложить на главного технического руководителя по охране труда- начальника службы Б и ОТ Ильясова Р.С.

**Генеральный директор
Г. АМАНТУРЛИН**

ПРИКАЗ

О наказании работника ПГПН за нарушение Инструкции №0-3

19 июня 2018 года машинист технологических насосов секции гидроочистки нефти «КУ ГБД-2» Сұлтанғалиев Б. Б. нарушил п.п.3.4.4. п. 3.3, п.3.8., пункты Раздела 4 Инструкции № 0-3 «Правила приема и сдачи смены обслуживающим персоналом подразделений и технологических установок».

На момент проверки в 10.30 часов в вахтовом журнале отсутствовала подпись принимающего смену, а также все записи о произошедших изменениях технологического режима с указанием времени.

За нарушение Инструкции №0-3, а также в целях недопущения нарушений требований Общезаводских правил, ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Машинисту технологических насосов секции гидроочистки нефти «КУ ГБД-2» Сұлтанғалиеву Б. Б.

снизить размер надбавки по итогам работы за июнь месяц текущего года на 50 %.

2. Начальнику ПГПН Капанову Р.Е.:

- провести детальное разбирательство причин нарушения для недопущения повторения аналогичных случаев.
- весь персонал подразделения ознакомить с данным приказом.
- информацию об исполнении проведенных мероприятий представить в службу Б и ОТ.

3. Контроль за выполнением данного приказа возложить на главного технического руководителя по охране труда- начальника службы Б и ОТ Ильясова Р.С.

**Генеральный директор
Г. АМАНТУРЛИН**

ФАКТ

Несчастный случай на заводе ТШО

Несчастный случай произошел в ночь на 27 июня на заводе ТШО, сообщает корреспондент портала «Мой ГОРОД»

По информации пресс-службы ДЧС Атырауской области, 27 июня в 00.20 в Жылойском районе на заводе ТОО «Тенгизшеройл» при сборе серы с термическими ожогами обеих ног госпитализированы в областную больницу 36-летний сотрудник ТОО «Тенгизшеройл», а также двое сотрудников ТОО «Темир-Тали» 32 и 42 лет.



Продается дом в охраняемом городке на берегу Урала. Видеонаблюдение, есть большой сад: яблони, груши, вишня, черешня. Дом после капитального ремонта, мансарда 130 кв.м., общая площадь участка 7,5 сотых, 10 минут до города. Продается за 20 млн. тенге. Обращаться по номеру 87015188815

Коллектив ТОО «СЦ КазТурбоРемонт» выражает искреннее соболезнование Айжанову Жанабау Асетовичу в связи со смертью брата

Поздравляем!

**КОЛЛЕКТИВ ОВИВ ОТ ВСЕЙ ДУШИ
ПОЗДРАВЛЯЕТ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ
АМАНЖУЛА КАЙБАЛДИЕВА!**

Поздравляем с юбилеем! В 60 лет начинается чудесная пора жизни, наполненная светлыми воспоминаниями, теплыми встречами, добрыми улыбками, новыми интересами и отрадными вечерами. Мы искренне поздравляем с важной датой и желаем в полном здравии и с оптимизмом продолжать свой путь, гордиться прожитыми годами и достигнутыми успехами, дорожить близкими и согревать свое сердце любовью !!!

**КОЛЛЕКТИВ АТС ПОЗДРАВЛЯЕТ
ЕВГЕНИЯ ВИТАЛЬЕВИЧА ВОРОНЧИХИНА
С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!**

Пусть будет радость на лице
Не только в день рождения,
Пусть не коснется никогда
Печаль и сожаления.
Пусть полной чашей будет дом,
Пусть радуют детишки.
Пусть деньги водятся всегда,
Желательно с излишком.
Пусть сбываются мечты
И все идет по плану.
Пусть дружба будет на века,
Без жертв и без обмана.
Здоровья крепкого всегда,
Побольше комплиментов,
Приносят пусть тебе года
Лишь яркие моменты.

**КОЛЛЕКТИВ ТОО «IQS ENGINEERING»
ПОЗДРАВЛЯЕТ
МУРАТА САГИНГАЛИЕВИЧА САРСЕКЕНОВА
ЕВГЕНИЯ ВИТАЛЬЕВИЧА ВОРОНЧИХИНА
АЙБАРА МАККАДИЕВИЧА ЗАКАРИНА
ЖАНИБЕКА АСКАТУЛЫ ОНГАРБАЕВА
ӨТЕУҚАЛИ ТАЛГАТҰЛЫ БАТЫРОВА
АЛЕКСАНДРА ВИТАЛЬЕВИЧА КОВАЛЕВА
С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ!**

Дня рождения – доброго, светлого!
Настроения – великолепного!
Все, что дарит улыбку и счастье,
Повторяется в жизни пусть чаще!
Будет ярким всегда настроение,
Всеми красками мир заиграет,
Пусть исполнит скорей День рождения
Все, что сердце сейчас загадает!

**КОЛЛЕКТИВ ТОО «IQS ENGINEERING»
СЕРДЕЧНО ПОЗДРАВЛЯЕТ
ЕВГЕНИЯ АНДРЕЕВИЧА БОРОДИНА
С ВЫХОДОМ НА ПЕНСИЮ!**

Пусть не покинет Вас удача
На протяжении долгих лет,
И пусть всегда Вас согревают
Тепло сердец и солнца свет.
Пускай друзья не забывают
Писать, звонить и навещать
И каждый год на всякий праздник
Толпой приходят поздравлять.
Пускай желают Вам здоровья,
Любви, успехов и тепла,
И пусть все эти пожеланья
Вас не оставят никогда!



**КОЛЛЕКТИВ ТОО «МОНТАЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
№7»СЕРДЕЧНО ПОЗДРАВЛЯЕТ С ДНЕМ
РОЖДЕНИЯ!
ВЯЧЕСЛАВА ВАЛЕНТИНОВИЧА
МАСЛОВСКОГО
НУРКЕНА НУРЛАНУЛЫ МАГЗОМОВА
УМЕТБАЯ ДЖУМАБАЕВА
СЕРГЕЯ СЕРГЕЕВИЧА КАЛИНИНА
ОРАЗГАЛИ КУРМАНГАЛИЕВИЧА
АБДУЛЛАЕВА**

Пусть неожиданным сюрпризом
Жизнь вас сегодня удивит!
Наполнит сердце оптимизмом,
Мечты и грезы воплотит!
Вас поздравляем с днем рождения,
Пускай сопутствует всегда,
Достойным целям всем - везенье,
И пусть замедлят ход года!

**КОЛЛЕКТИВ АФ ТОО «СЦ КАЗТУРБОРЕ-
МОНТ» ПОЗДРАВЛЯЕТ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ
СОТРУДНИКОВ, РОЖДЕННЫХ В ИЮНЕ
ЮРИЯ ВЛАДИМИРОВИЧА ПЕРКО
АСКАРА КЕНЕСОВИЧА САМИГОНОВА
ЯКУБА РАФАЙЛОВИЧА ГАБАЙДУЛЛИНА
ТУРЛАНА АДИБАЕВИЧА МУРЗАГАЛИЕВА
САЛАМАТА НУРЛАНОВИЧА КУСПАНОВА
ТАЛГАТА ГАБИТОВИЧА ШУРЕЕВА
ЖАРКЫНА ЖАЛЕЛОВИЧА КУАНАЛИЕВА
ПАРХАТА ЕСЕНКАРИЕВИЧА УТЕГЕНОВА
МАКСОТА АСКАРУЛЫ БАЙБАТОВА
МЕДЕТА СЕРИКУЛЫ МАСАБАЕВА
ПАВЛА ПАВЛОВИЧА ВЬЮНИКА**

Желает коллектив коллег
Прожить на свете целый век,
Чтоб щедрой с Вами жизнь была
И Вам в подарок принесла

Весенних ветров, сладких грёз,
Любви не в шутку, а всерьез...
Удач, которых и не счесть...
Все остальное у Вас есть!

**КОЛЛЕКТИВ АФ ТОО «СЦ КАЗТУРБОРЕ-
МОНТ»
ПОЗДРАВЛЯЕТ С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ ПЕНСИ-
ОНЕРОВ
СУЛИМЕНА БЕКТАСОВА!
ВЯЧЕСЛАВА АЛЕКСАНДРОВИЧА КАРПОВА!
ЮРИЯ ВАСИЛЬЕВИЧА МАЛЫШЕВА!**

Отмечая рождения день
Мы не будем подсчитывать годы;
Пусть бежит их незримая тень,
Прочь болезни, печали, невзгоды;
Пусть все надежды сбудутся,
А горести забудутся;
Пусть радость, смех и счастье
Всегда идут с вами,
А горе и ненастье
Обходят стороной.

**КОЛЛЕКТИВ АФ ТОО «СЦ КАЗТУРБОРЕ-
МОНТ»
ПОЗДРАВЛЯЕТ С 60-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ
ВЛАДИМИРА МИХАЙЛОВИЧА
ИЗЬЮМНИКОВА!**

Друзья и сотрудники, слов не жалея,
Поздравить хотят Вас в сей день Юбилея!
Вы света и радости, счастья полны,
Советы нам Ваши важны и нужны.
Любит и ценит Вас Ваша семья –
Надежные, верные Ваши друзья,
Мы все Вам желаем здоровья и силы,
Чтоб все, что хотите, всегда у Вас было.
Чтоб молодость, счастье, удачу, успех
Судьба Вам дарила всегда без помех!

**КОЛЛЕКТИВ ПИТН ПОЗДРАВЛЯЕТ
С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ
НАРИМАНА КАЛАМОВИЧА ДЮСЕКЕНОВА!
ДМИТРИЯ ИВАНОВИЧА ФАДИНА!
РИШАДА НАГРАДОВИЧА ШАМАРОВА!
ЖОЛЖАНА ДЖУМАГАЗИЕВИЧА ТАЖИБАЕВА!
КЕНЖЕБЕКА ЧКАЛОВИЧА МУРЗАГАЛИЕВА!
ВИЛЬЯМА РУСЛАНОВИЧА ХАЛИЛОВА!**
Желает крепкого здоровья, огромного счастья,
успехов в работе и всего самого наилучшего!

КРАСА ЗАВОДА - 2018



Ирина Завьялова,
 ветеран завода:

«Доброта спасёт мир»

Ирина Афанасьевна Завьялова работала в профилактории Атырауского нефтеперерабатывающего завода. Она родилась в городе Курск, но волею судьбы оказалась в Атырау, который стал вторым ее родным городом. – Здесь состоялся мой трудовой путь, здесь я создала семью, родила детей и обрела замечательных друзей, - рассказывает Ирина Афанасьевна. С 2006 года И.Завьялова работает в совете ветеранов специалистом по учету пенсионеров. От природы душевный и добрый человек, Ирина Афанасьевна каждого ветерана встречает с улыбкой на лице, каждому обязательно скажет теплое слово, расспросит про здоровье.

В свободное время Ирина Завьялова любит заниматься вязанием. Шапочки, шарфики, жилеты, носки и даже кардиганы. Теплые и красивые вещи в качестве подарков дарятся детям, внукам, родственникам. А еще Ирина Афанасьевна любит сочинять стихи. Причем, поэтические строки могут рождаться в ее голове в любой момент, даже ночью. Рифмы складываются сами по себе. В ее сборнике немало стихов, посвященных ветеранам завода.



«НОВАТОР»
 апталық басылым
 №22 29 маусым 2018 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
 060001, Атырау қ.,
 «АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
 баспаханасында беттеліп
 басылды.

Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
 Тел.: 45-86-60.
 Тиражы 1000 дана
 Тапсырыс № 730

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
 ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:

бастығы А.Татиева.

«MEDYAGROUP» ЖК:
 жетекшісі – Д.Мұхамбетов
 редакторлар: И.Сатылғанова,
 А.Аймұратқызы.

Газет
 Қазақстан Республикасының
 баспасөз және бұқаралық
 ақпарат министрлігінде
 1992 жылғы 27 мамырда
 тіркеліп, тіркеу туралы
 №790 күәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама материал-
 дары мен хабарландырулар,
 құттықтаулар және көңіл айту
 мазмұнына жауап бермейді.

НОВАТОР