



Атырау МӨЗ-де Tazalyq жобасы аясында жабық типтегі ағынды суларды механикалық әдіспен тазартатын қондырғыларды жаңғыртудың II кезеңі жалғасуда.

## АМӨЗ-де механикалық тазарту қондырғыларын жаңғырту жалғасуда

«Үздік маман»  
атанған кімдер?



К5 - на рынке  
Казахстана

ВИЗИТЫ

# Представители Hitachi посетили АНПЗ



Атырауский НПЗ посетила делегация японской компании Hitachi в лице вице-президента Юичи ТАЦУМИ, менеджера токийского офиса Алексея СКРИПАЕНКО, а также менеджера московского представительства Владимира ФИЛЬМАНОВИЧА. Основная цель визита – предложение услуг по ремонту и техническому обслуживанию компрессоров, эксплуатирующихся на технологических установках АНПЗ.

Центробежные компрессоры компании Hitachi были установлены на заводе во время строительства Комплекса глубокой переработки нефти (ПГПН) в рамках III этапа модернизации. Они применяются для циркуляции водородсодержащего газа (ВСГ) реакторного блока, сжатия и перекачивания

жирного газа.

В ходе встречи с руководством АНПЗ Юичи Тацуми отметил, что для поддержания надежности оборудования требуется плановый ремонт и замена запчастей. «Компрессоры – очень сложное динамическое оборудование. Ремонт и обслуживание

прибора необходимо проводить совместно с нами», – сказал он.

В свою очередь специалисты АНПЗ рассказали гостям о возвращении функций технического сервиса, ранее выведенных на аутсорсинг, в деятельность предприятия и предложили обучить персонал ремонтно-механического цеха завода.

«Перед заводом стоит задача выполнять работу по ремонту и обслуживанию оборудования своими силами. Со следующего года мы планируем предложить заводам-изготовителям компрессоров, использующихся на заводе, проводить тренинги и обучать наших работников», – сказал директор департамента по управлению ТОРО производственных активов Рахимжан ЖАНГАБЫЛОВ.

Юичи Тацуми ответил, что предложение осуществимо, но порекомендовал проводить ремонт и обслуживание японских компрессоров в присутствии шеф-инженера Hitachi.

Далее стороны обменялись мнениями касательно срока эксплуатации приборов и качества компрессорных масел, а также выразили надежду на взаимовыгодное сотрудничество.

ПРОИЗВОДСТВО

# K5 – на рынке Казахстана

Атырауский НПЗ возобновил производство автобензина экологического класса K5, теперь – на постоянной основе.

Достижение качества бензина стандарта K5 стало возможным за счет запуска новых технологических установок в период трехэтапной модернизации предприятия. По завершении третьего этапа, с 2018 года завод периодически проводил гарантийные пробеги по технологическим установкам – для проверки работы оборудования и каталитических систем. При этом полученные в этот период партии автобензина экологического класса K5 после паспортизации отгружались потребителям. Тогда завод полностью не перешел на производство автобензина марки АИ-92 класса K5.

И вот в июле 2023 года ТОО «АНПЗ» полностью перешло на непрерывное производство автобензина экологического класса.

Среднесуточный объем производства АИ-92-K5 составляет 5,5 тысячи тонн.

Главным преимуществом данного экологического топлива является снижение содержания сернистых соединений в 5 раз по сравнению с классом K4. Также в бензине класса K5 ограничено содержание ароматических углеводородов (бензол) и присадок.

Уменьшение выбросов токсичных веществ при использовании топлива класса K5 способствует снижению вредного воздействия на здоровье человека, в том числе раздражений и заболеваний дыхательных путей, воспалительных процессов, негативного влияния на нервную и сердечно-сосудистую системы.

Кроме того, использование бензина класса K5 положительно влияет на эксплуатационные характеристики автомобиля.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

20 апреля 2023 года Главой государства подписаны Социальный кодекс РК и Закон РК от 20 апреля 2023 года №226-VII «О внесении изменений и дополнений в некоторые законодательные акты Республики Казахстан по вопросам социального обеспечения».

Социальный кодекс, вступивший в силу с 1 июля 2023 года, предусматривает вопросы государственного регулирования социального обеспечения, социальных работников и социальных прав, обязательного социального страхования и пенсионных взносов, а именно основные направления: приоритет поддержки материнства и детства как фактор национальной демографической политики; развитие рынка труда и новые подходы к организации содействия занятости; помощь малообеспеченным семьям в повышении материального благополучия; совершенствование системы специальных социальных услуг; социальная защита лиц с инвалидностью; дальнейшее совершенствование пенсионного обеспечения; социальная поддержка лиц, потерявших кормильца; приведение отдельных норм социального обеспечения к уровню международных стандартов; цифровая социальная карта семьи; повышение профессионализма и статуса социального работника.

Также в Социальном кодексе предусмотрены вопросы по следующим направлениям: внедрение цифровой карты семьи, которая аккумулирует все виды социальных гарантий, предоставляемых государством; новая политика занятости, предусматривающая либерализацию рынка труда, усиление навыков рабочей силы, активизацию трудовой мобильности; усиление мер поддержки семей с детьми, модернизация системы специальных социальных услуг, повышение пенсионных выплат.

При этом новый кодекс обеспечит сохранение всех социальных гарантий и форм социальной поддержки, которые есть сегодня, как из бюджета, так и из государственного фонда соцстрахования.

БАЙҚАУ

# «Үздік маман» атанған кімдер?

31 мамыр мен 28 шілде аралығында Атырау мұнай өңдеу зауытында өндіріс персоналы арасындағы зауытшілік «Үздік маман» байқауы өтті. Қызметкерлер «Үздік технологиялық қондырғы операторы», «Үздік технологиялық сорғы машинисі», «Үздік компрессорлық қондырғының машинисі», «Үздік химиялық талдау лаборанты» номинациясына бақ сынасты.

Бұл қызметкерлердің кәсіби шеберлігін арттыру және мансаптық есуіне мүмкіндік беру мақсатында ұйымдастырылды. Байқау екі санат бойынша: біріншісі – барлық еңбек етілі 3 жылдан аспайтын 30 жасқа дейінгі қызметкерлер, екіншісі – барлық еңбек етілі 3 жылдан астам қызметкерлердің қатысуымен өткізілді.

Зауытшілік «Үздік маман-2023» байқауы 4 турдан тұрды. Олар: іріктеу; тестілеу; практикалық тапсырмалар; қорытынды сұхбат. Іріктеу турына 103 қызметкер қатысса, оның 53-і тестілеуден өтті. Қатысушылар келесі практикалық тапсырмада алғашқы көмек көрсету, өрт сөндіру, өзі жұмыс істейтін қондырғыға қатысты сұрақтарға жауап беру арқылы сыналды. Ал соңғы турда зауыт басшылығы, департаменттердің қатысушылармен сұхбат жүргізіп, үздіктерді анықтады.

Қорыта айтқанда, «Үздік химиялық талдау лаборанты» номинациясы бойынша 3 жылдан аспайтын 30 жасқа дейінгі қызметкерлерден I орынды Нұршат НӘДІРБАЙ, II орынды Мәдина ДӘУЛЕТ, III орынды Динара КЕНЖЕБАЕВА және Ақгүл ТЕЛЕУБАЕВА жеңіп алса,



жалпы еңбек етілі 3 жылдан астам қызметкерлерден I орынды Инкар АЛЕНОВА, II орынды Ақбота БОЛАТОВА, III орынды Несибели ТУНГАТОВА иеленді.

«Үздік технологиялық қондырғы операторы» номинациясы бойынша 3 жылдан аспайтын 30 жасқа дейінгі қызметкерлерден I орынға Абылай РАХМЕТУЛЛИН, II орынға Жасқанат КЕМЕЛХАН, III орынға Ардақ САБЫРОВ және Мәди ЗИНОЛДИЕВ ие болды. Ал жалпы еңбек етілі 3 жылдан астам қызметкерлерден I орынды Үрстем ҚАНАТҚАЛИЕВ, II орынды Сұлтанбек НҮРФАЛИЕВ, III орынды Ерлан МУБАРАКОВ және Турлыбек КАЖЫГАЛИЕВ еншіледі.

«Үздік технологиялық сорғы машинисі» номинациясы бойынша 3 жылдан аспайтын 30 жасқа дейінгі қызметкерлерден I орынға Шерхан САБИРОВ, II орынға Дамир ҚҰЛТАЙ, III орынға Данияр ЗИНКЕНОВ лайықты деп танылды. Ал жалпы еңбек етілі 3 жылдан

астам қызметкерлерден I орынды Эльдар КАРАЖАНОВ, II орынды Қайрат БЕРДИМУРАТОВ, III орынды Аман КИКБАЕВ және Қайролла ИМАНАЛИЕВ алды.

«Үздік компрессорлық қондырғының машинисі» номинациясы бойынша жалпы еңбек етілі 3 жылдан астам қызметкерлерден I орын – Айбек ОҢҒАРБАЕВ, II орын – Ерболат ДЖУМАҒАЗИЕВ, III орын – Сергей ПЕТРОВ және Ерлан ДЖУМАКУЛОВ.

Атап өтерлігі, зауытшілік «Үздік маман» жеңімпаздарына бір күнтізбелік жыл бойы қосымша қаржы төленеді. Атап айтқанда: бірінші орынға тарифтік мөлшерлеменің – 30%, екінші орынға – 20%, үшінші орынға – 10%. Ендігі кезекте зауыттың жеңімпаздары «ҚазМұнайГаз» ҰҚ АҚ ұйымдастыруымен Маңғыстау облысында «Қаражанбасмұнай» кәсіпорнында өтетін «Үздік маман» байқауында бағын сынайтын болады.

TAZALYQ

# АМӨЗ-де механикалық тазарту қондырғыларын жаңғырту жалғасуда

Еске сала кетейік, 2019 жылдан бері АМӨЗ-де тазарту қондырғыларының тиімділігін арттыруға және қаланың экологиялық жағдайын жақсартуға бағытталған Tazalyq жобасы жүзеге асырылуда. Жоба аясында механикалық тазарту қондырғыларын жаңғырту, нормативтік-тазартылған сарқынды су каналын реконструкциялау және булану алаңдарының бір бөлігін рекультивациялау жұмыстары қарастырылған.

Жаңғырту нәтижесінде тазарту қондырғыларының өнімділігі 2 есе артып, әрі қарай биологиялық тазарту қондырғысына жіберілетін сарқынды сулардың құрамындағы мұнай өнімдерінің мөлшері шекті рұқсат етілген төгінділер (ШРТ) нормативіне сәйкестендіріледі деп күтілуде.

Механикалық тазарту қондырғыларында жүріп жатқан жұмыстардың I кезеңі аясында механикалық сусыздандыру ғимараты, мұнай шламдарына арналған резервуарлар, екі сорғы станциясы, құмұстағышы бар тұндырғыш, трансформаторлық қосалқы станция және көбікпен сөндіру блогы секілді нысандар салынып, қайта жаңғыртылды. Атмосфералық ауаға кері әсерін тигізбеу үшін екі тұнба тоғаны мен құмұстағыш демонтаждалды.



Екінші кезең барысында ағынды суларды орташалау резервуарлары, насостық станция ғимараты, өзін-өзі шайғыш сүзгілер мен флотация блоктарын салу жұмыстары жалғасуда. Үшінші тұнба тоғаны мен мұнайбөлгішті демонтаждау жұмыстары аяқталды.

Механикалық тазарту қондырғыларын жаңғырту жобасы 2023 жылдың соңына дейін аяқталады деп жоспарланған.

Зауыт нормативтік-тазартылған сарқынды су каналын реконструкциялауға бағытталған жұмыстарын аяқтады. Қоршаған ортаны қорғау мақсатында ашық каналдың орнына құбырлар тартылды. Қазіргі уақытта каналды қалалық бас көріздік насостық станцияға қосу жөнінде келіссөздер жүргізілуде.

Булану алаңдарының 1-2 секторын рекультивациялау бойынша жұмыстар аяқталуға жақын қалды. АМӨЗ-дің құбырын қалалық тазарту қондырғыларына қосу жобасына түзету енгізілуіне байланысты 3-4 секторды құрғату және рекультивациялау жұмыстары кейінге қалдырылады.

Еске сала кетейік, Tazalyq экологиялық жобасы Еуропалық қайта құру және даму банкінің (ЕҚДБ) қарыз қаражаты есебінен жүзеге асырылуда.

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ

## «Золотые» правила заменили жизненно важными

Группа компаний КМГ с 2023 года перешла на новые стандарты требований к безопасному выполнению работ. Восемь «золотых» правил заменили девятью жизненно важными (далее – ЖВП).

В 2018 году КМГ приняла решение о вступлении в IOGP – Международную ассоциацию производителей нефти и газа и стала полноправным членом организации, изучая и применяя все международные передовые рекомендации и практики IOGP. Это помогло улучшить показатели и всю систему менеджмента КМГ в области ПБ, ОТ и ОС, а также повысило возможности и рейтинг КМГ на международном уровне.

В этой связи КМГ перешла на единые для всех членов IOGP Жизненно важные правила (Life Saving Rules), которые заменили ранее действовавшие в группе компаний Золотые правила.

Жизненно важные правила созданы в рамках стандартизации мировых правил по ОТ и ТБ, что помогает обмениваться знаниями, опытом и извлекать уроками.

Прежде чем прописать Life Saving Rules, почти в сотне предприятий – членов IOGP ассоциация провела анализ 2 тысяч несчастных случаев со смертельным исходом с 1991 года по настоящее время. В результате анализа IOGP выявила наиболее часто повторяющиеся нарушения безопасности и на этих данных разработала девять жизненно важных правил сохранения жизни. Для легкого запоминания правила оформлены в виде знаков, они позволяют информировать работников о действиях, которые они могут предпринять для защиты себя и своих коллег от смертельных исходов. К каждому знаку дана четкая, простая и последовательная информация о рисках на рабочем месте.

Life Saving Rules фокусируют внимание на 9 видах работ с высокой степенью риска (см. иллюстрацию)

Эти установленные правила применимы ко всем дочерним компаниям КМГ, в том числе и к АНПЗ.

Для повышения осведомленности сотрудников завода и подрядных компаний о новшествах, БиОТ запустила кампанию углубленного изучения Правил

– В рамках производственно-технического обучения более 50% сотрудников из числа производственного персонала АНПЗ уже изучили ЖВП. На недавнем прошедшем курсе лекций о культуре безопасного труда наши сотрудники тоже получили знания о жизненно важных правилах. Сейчас из видеоматериала, распространяемого на всех мониторах предприятия и в заводских автобусах, при вводе инструктажа можно получить необходимую информацию о жизненно важных правилах, – говорит Айбек САЛИМГЕРЕЕВ, заместитель начальника службы БиОТ.

Установленные правила действуют в подрядных и субподрядных организациях, сотрудничающих с заводом, рассказывает инженер БиОТ Аида БАЗАРБАЕВА.

– КМГ разработал учебные и наглядные материалы для обеспечения эффективного понимания Правил работниками. Наглядную информацию сотрудники нашей службы распространяют по производственным и территории завода в целом, – говорит А. Базарбаева.

Сотрудники службы БиОТ напоминают, что защита персонала, обеспечение безопасной работы – одна из основополагающих ценностей АНПЗ. Завод вкладывает большие усилия в улучшение культуры безопасности труда и поддерживает самые высокие стандарты управленческого контроля в области охраны труда и техники безопасности.



### ЖИЗНЕННО ВАЖНЫЕ ПРАВИЛА

<p><b>ОБОД МЕР БЕЗОПАСНОСТИ</b></p> <p>Перед блокировкой или отключением защитного оборудования необходимо получить разрешение</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Я использую Критическое оборудование для безопасности и процедуры, относящиеся к выполняемой мною задаче</li> <li>Я получаю разрешение перед: <ul style="list-style-type: none"> <li>блокировкой или отключением защитного оборудования</li> <li>отключением от предписанных процедур</li> <li>пересечением защитного ограждения</li> </ul> </li> </ul>	<p><b>ЗАМКНУТОЕ ПРОСТРАНСТВО</b></p> <p>Перед входом в замкнутое пространство получите разрешение</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Я подтверждаю, что источники энергии изолированы</li> <li>Я подтверждаю, что атмосфера в замкнутом пространстве проверена и контролируется</li> <li>Я проверяю и использую дыхательный аппарат в случае необходимости работ</li> <li>Я подтверждаю, что при выполнении работ присутствует помощник-дежурный</li> <li>Я подтверждаю наличие плана действий в чрезвычайной ситуации</li> <li>Я получаю разрешение перед входом</li> </ul>	<p><b>БЕЗОПАСНОЕ ВОЖДЕНИЕ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ</b></p> <p>Соблюдайте правила безопасного вождения</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Я всегда пристегиваюсь ремнем безопасности</li> <li>Я не превышаю установленный предел скорости и уменьшаю ее в соответствии с дорожными условиями</li> <li>Я не использую мобильные телефоны или другие устройства во время вождения</li> <li>Я отдохнул перед выездом и максимально внимателен во время вождения</li> <li>Я соблюдаю правила дорожного движения и требования по управлению поездками</li> </ul>
<p><b>ИЗОЛЯЦИЯ ИСТОЧНИКОВ ЭНЕРГИИ</b></p> <p>Перед началом работы проверьте изоляцию источников энергии и отсутствие напряжения</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Я выявил все источники энергии</li> <li>Я подтверждаю, что все опасные источники энергии изолированы, блокированы от включения и снабжены соответствующей маркировкой</li> <li>Я убедился в отсутствии напряжения и проверил наличие остаточной или накапливаемой энергии</li> </ul>	<p><b>ОГНЕВЫЕ РАБОТЫ</b></p> <p>Контролируйте легко воспламеняющиеся вещества и источники возгорания</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Я выявил и контролирую источники возгорания</li> <li>Перед началом любых огневых работ: <ul style="list-style-type: none"> <li>Я подтверждаю, что легко воспламеняющиеся вещества удалены из зоны работ или изолированы</li> <li>Я получил разрешение на выполнение работ</li> </ul> </li> <li>Перед началом огневых работ в опасной зоне я подтверждаю, что: <ul style="list-style-type: none"> <li>анализ воздушной среды выполнен</li> <li>мониторинг заволаговности ведется на постоянной основе</li> </ul> </li> </ul>	<p><b>ОПАСНАЯ ЗОНА</b></p> <p>Не входите в опасную зону и не допускайте вход в нее других лиц</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Я выбираю свое местоположение так, чтобы избежать: <ul style="list-style-type: none"> <li>движущихся объектов</li> <li>транспортных средств</li> <li>выбросов давления</li> <li>падающих объектов</li> </ul> </li> <li>Я устанавливаю защитные барьеры и ограждения и не нарушаю их</li> <li>Я предпринимаю действия к тому, чтобы зафиксировать незакрепленные предметы, и сообщая об опасности падения предметов</li> </ul>
<p><b>БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ РАБОТАХ</b></p> <p>Планируйте грузоподъемные работы и обеспечьте безопасность при грузоподъемных работах, контролируйте место проведения работ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Я подтверждаю, что оборудование и груз были проверены и признаны пригодными для использования по целевому назначению</li> <li>Я работаю только с тем оборудованием, использование которого допускает моя квалификация</li> <li>Я устанавливаю защитные барьеры и ограждения и не нарушаю их</li> <li>Я никогда не хожу под грузом</li> </ul>	<p><b>НАРЯД-ДОПУСК НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ</b></p> <p>Работайте при наличии действующего наряда-допуска</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Я убедился в том, требуется ли наряд-допуск</li> <li>Я уполномочен выполнять работу</li> <li>Я понимаю назначение наряда-допуска</li> <li>Я подтверждаю, что риски/опасные и вредные производственные факторы находятся под контролем и что можно безопасно начинать работу</li> <li>Я останавливаю работу и провожу повторную оценку рисков/опасных и вредных производственных факторов в случае изменения условий проведения работ</li> </ul>	<p><b>РАБОТА НА ВЫСОТЕ</b></p> <p>Страхуйте себя от падения при работе на высоте</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Я проверяю страховочное оборудование перед использованием</li> <li>Я закрепляю инструменты и рабочие материалы, чтобы не допустить их падения</li> <li>Я всегда пристегиваю страховочный пояс к утвержденным опорным точкам при работе на высоте за пределами защищенной зоны</li> </ul>

ДЕЛО РУК ТВОИХ

# Километры пути Малика Максимова

Каждый свой рабочий день монтер пути производства налива нефтепродуктов Малик МАКСИМОВ идет к наливной эстакаде по шпалам железной дороги, внимательно вглядываясь в каждый стыковой болт и всегда бегущие вперед рельсы. Этот профессиональный взгляд недавно помог Малику Ыстыбаевичу предотвратить вполне себе реальную трагедию.

– Это была не просто трещина в рельсе, это заводской дефект. Представьте, какой уровень знаний и опыта у этого человека, если в практике такой дефект обнаружить обычно можно только с помощью вагона-дефектоскопа, – рассказывает инженер-механик по ремонту ж.-д. путей ПНН Кайрат КУЛЬШАРОВ.

Монтеру пути Максимова – 60 лет. У него четверо детей: три сына и дочь. Более 30 лет Малик ага отработал на КТЖ. Вместе с женой, тоже путейцем, Рысбике АМАНОВОЙ они 23 года жили за Мукуром, на 279 Разъезде. В степи, в доме железнодорожного обходчика. И на ближайшие десятки километров – больше никого.

Ежедневно вместе с супругой они брали в руки огромные гаечные ключи, неизменные сумки с другими нужными инструментами, надевали традиционно рыжие сигнальные жилеты и отправлялись вдоль перегона по шпалам, в любую погоду – будь то непроглядная тьма, самый безбожно палачий атырауским солнцем день, мороз, метель или проливной дождь и шли следить за исправностью пути, контролируя на своем участке каждую шпалу и рельс. Где нужно, подобивали парой точных ударов молотка ослабший «костыль», по необходимости гаеч-

ным ключом затягивали гайки в разболтавшемся стыке.

Разное было в профессиональной истории семейной пары обходчиков. Сколько выявили они острых дефектов, сколько трагедий предотвратили, Малик ага не считал. Как не считал, сколько бесконечных километров рельсов и шпал они заменили вдвоем с супругой, не дожидаясь рембригады.

В 2009-м году семья переехала в Атырау, и теперь здесь, на АНПЗ, Малик Максимов несет свою очень нужную и важную службу.

– Более пяти лет назад Малик Ыстыбаевич пришел на завод. Он четверых молодых в работе заменить может. Если дали ему задание, то все спокойно: пока работу не закончит и не отчитается, полный расклад не предоставит, со своего участка он не уйдет, не будет ждать подмоги или искать причин, чтобы не выполнить работу, – рассказывает К. Кульшаров.

В тот день, когда обнаружили серьезный дефект в рельсе, был обычным. Привычный обход, все внимание сосредоточено на путях. Уже на подходе к эстакаде налива светлых нефтепродуктов, в 5 метрах от нее, внимание обходчика Максимова задержался на небольшом отрезке пути.



– На КТЖ при форс-мажорных ситуациях нужно было предупредить всех по телефону, по рации, выставить красные сигналы, закрыть разъезд до устранения дефекта. Здесь, конечно, процедура легче: увидел проблемы – сообщил мастеру. В тот раз так и было. Присмотрелся к рельсе – неправильной формы это место было. Я осмотрел металл и понял, что есть все признаки дефекта, – рассказывает Малик ага. – Ни-

чего особенного я не делал, просто заметил и сообщил мастеру. В этом моя работа и заключается – обнаружить и предотвратить. Ведь разное могло случиться, опрокинуться мог состав.

Малик Ыстыбаевич подвигом свою работу не считает. Несколько лет назад во время автомобильной аварии он повредил коленные чашечки – остался зажат в авто, но никогда не делает себе скидку на травму, не жалуется и не просит снисходительности к своей персоне и здоровью. После работы и в выходные он помогает среднему сыну строить здание спортивной школы в п. Водников.

Дети – родительская гордость: старший работает в правоохранительных органах, средний – тренер по дзюдо, младший пока ищет свое предназначение, дочь – медицинская сестра. Все три парня – спортсмены. Старшие – чемпионы Казахстана по казакша курес, поясной борьбе и по дзюдо, младший – известный спортсмен, дзюдоист, чемпион Кубка Азии, чемпион мира Айбулат Ыстыбай. Супруга его, Рысбике Абуғалиевна, всё еще в КТЖ, работает в Атырау, на одном из ж.-д. перевозов.

– Как вас на всё хватает, поделитесь секретом, – прошу я Малика Максимова.

– Нет у меня особенных рецептов. Я просто очень люблю свою работу, почти 40 лет работаю, я там как рыба в воде. И семью свою люблю. Вот и все секреты, – улыбается Малик ага.

Действительно, что еще нужно человеку для счастья – любить и быть преданным делу. Только так можно оставить неизгладимый след в истории этой жизни.

## ЧЕЛЛЕНДЖ

# «АМӨЗ челленджі» өтті



Зауытта 10-19 шілде аралығында алғаш рет «АМӨЗ челленджі» өтті. Бұл челленджді персоналды басқару бөлімі және жас мамандар кеңесі қызметкерлерді салауатты өмір салтына ынталандыру мақсатында ұйымдастырды.

Челленджге 9 қызметкер қатысты. Қатысушылар шартқа сәйкес Instagram желісінде АМӨЗ хэштегін белгілеу арқылы белсенділік танытуға, Strava қосымшасын жүктеп, күніне кем дегенде 3 км жүруге, тазалық сақтауға, жұмысшыларға алғыс білдіруге, жақсылық жасауға, зауыт жұмысын шығынсыз жақсарту үшін идея ұсынуға тиіс болды.

Челлендж қорытындысы бойынша шарттарды мінсіз орындап, гидрогенизациялау процестер өндірісінің операторы Жасқанат КЕМЕЛХАН жеңімпаз атанды. Ал II орынды зауыт басқармасының хатшысы Дарина САИНОВА иеленді.

Оларға зауыттың басқарма төрағасы атынан диплом табысталды. Сондай-ақ жеңімпазға Rixos Water World Aktau Record демалыс орнына жолдама, ал II орын иегеріне Технодом дүкеніне сертификат тарту етілді.

– Жеңімпаз атанғаным үшін Ақтау қаласына екі адамға, екі күнге жолдама алдым. Қуанышымда шек жоқ. Өйткені ата-анам Ақтау қаласына демалысқа баруды жоспарлап жүрді. Бұл жолдаманы оларға сыйлағалы отырмын. Челлендж қиын әрі қызықты өтті. Ең ұнағаны, жұмысшыларға алғыс білдіру. Өмірде күнде алғыс білдірмеген соң жұмысшылардың көзқарасы ерекше болды. Олар қуанып, жұмысыма сәттілік тіледі. Ең қиыны, зауыт жұмысын жақсартуға идея ұсыну үшін 10 күн ғана берілді. Тек соңғы екі

күнде қандай идея ұсынатынымды шештім. Зауыттағы жұмысшыларды тасымалдаушы көліктерге 9 өмірлік маңызды ережелерді ілу жөнінде ұсыныс білдірдім. Бұл жұмысшылардың қауіпсіз жүруіне, қауіпсіздікке қатысты емтихан тапсырған кезде көмектесетініне сенімді болдым. Тапсырмалардың ішіндегі ерекшелігі – жақсылық жасау. Сыныптасым Құлсары қаласындағы жағдайы төмен отбасыларға көмектесуге арналған қайырымдылық шара ұйымдастырды. Соған үлесімді қосып, өзгелерді шараға атсалысуға шақырдым. Осындай есте қаларлықтай шара үшін зауыт басшысына, ұйымдастырушыларға алғыс білдіремін, – дейді Жасқанат.

– Бала кезден ашық, алғыр болып өстім. Мұның бәрі анамның арқасы. Ол мені музыкалық, өртістік, спорттық үйірмелерге берді. Сондықтан еш жерде қысылмай шараларға еркін қатысуды үйрендім. Зауытта қызмет еткеніме небәрі 3 ай болғанымен спартакиадаға, басқа да шараларда белсендімін. Шын мәнінде, жұмысшыларға өз-өзін көрсетуге мүмкіндік берілгені ерекше қуантады. Бұл челлендж сайысына қатысқаным өзіме де пайдасын тигізді. Себебі өмірім жақсы жағына өзгерді. Яғни келесі күні кімге, не үшін алғыс айтатынымды ойлап жүретін болдым. Шарттарды орындау кезінде Instagram қосымшасында 23.00-ге дейін жазба қалдыру қиын болды. Себебі жұмыстан тыс спортқа қатысамын.

Бірақ зауыт жұмысын жақсарту үшін қызметкерлердің пікірін ескеріп, қосымша мекемелерден жеңілдік алу туралы жақсы идея ұсындым деп есептеймін. Бұл әр қызметкердің жұмыс жасауға деген ынтасын нығайта түседі. Көптеген жұмысшылар бұл идеяма қолдау білдірді. Ең қуантарлығы, өзім қалағандай сыйлық алдым. Жалпы барлығы үшін ризамын және барлық ұжымға алғыс айтамын. Ал келесі жолы I орын иегері болатыныма сенімдімін, – дейді күліп Дарина.



«НОВАТОР» басылымы №16.  
11 тамыз 2023 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:  
060001, Атырау қ.,  
«АМӨЗ» ЖШС, З.Қабдолов к-сі, 1  
тел.: 8 (7122) 25-95-84

Газет «Полиграфсервис» ЖШС  
баспаханасында басылды.  
Орал қ., Л. Толстова қ-сі, 27/6  
Байланыс нөмірі:  
50-51-46, 51-41-99  
Тиражы 1200 дана  
Тапсырыс №16

БАСПАСӨЗ ҚЫЗМЕТІНІҢ  
бастығы – Ш.Какимжанова.  
MEDYAGROUP ЖК:  
жетекшісі – Д.Мұхамбетов  
Редакторлар – И.Козонова,  
А.Қанатаева.  
Суретке түсіруші - Б. Амантаев.

Газет  
Қазақстан Республикасының  
баспасөз және бұқаралық ақпарат  
министрлігінде 1992 жылғы  
27 мамырда тіркеліп,  
тіркеу туралы  
№790 күәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама  
материалдары мен  
хабарландырулар,  
құттықтаулар және көңіл айту  
мазмұнына жауап бермейді.

**НОВАТОР**