

«АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУМТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

29 шілде
2016 жыл
ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ

№ 30 (4290)

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



5
СТАЖИРОВКА НА РОДСТВЕННОМ ПРЕДПРИЯТИИ



7
ПАЛУАНДАР АЗИЯ ЧЕМПИОНАТЫНДА ТОП ЖАРДЫ



Арман ДИМУКАШЕВ,
ведущий инженер по
Безопасности и охране труда

На основании утвержденного графика в 1-ом полугодии 2016 года было проведено 21 учебно-тренировочное занятие. При проведении учебно-тренировочных занятий отработывались сценарий аварийных ситуаций согласно ПЛА

Итоги работы по безопасности и охране труда за I полугодие 2016 года

В соответствии с Единой Системой Управления Охраной Труда ТОО «АНПЗ» на заводе действует трехступенчатая система контроля. Трехступенчатый контроль за состоянием ТБиОТ на производственных объектах проводится согласно утвержденного годового графика. За 1-ое полугодие 2016 года главными специалистами завода проведены 26 проверок III ступени контроля с общим количеством выявленных несоответствий – 227.

(плана ликвидации аварий).

Цель занятий - взаимодействие аварийно спасательной службы, обслуживающего персонала технологических установок, главных специалистов завода. По результатам проведенных учений дана оценка – **удовлетворительно**.

За отчетный период инженерами отдела техники безопасности и охраны труда проводились оперативные проверки технологических цехов и

производств, а так же аутсорсеновых организации. По результатам проверок было выдано **21** предписание с общим количеством несоответствий **227**. Все выявленные несоответствия устранены в срок и в полном объеме.

Для постоянного мониторинга санитарных требований согласно утвержденного годового план на объектах завода проводятся проверки инженерно-врачебной бригадой. За отчетный

период было проведено **3** проверки. По выявленным нарушениям цехам были выданы акты проверок. Все нарушения были устранены согласно, установленным срокам. Во всех подразделениях завода работниками ТОО «Медикер» под контролем отдела ТБиОТ систематически проводится проверка аптечек первой помощи и обновление медикаментов согласно, утвержденного перечня.

(Продолжение на 2-стр.)



ҚазМұнайГаз
АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУМТЫ

УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!
ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!

Итоги работы по безопасности и охране труда за I полугодие 2016 года

(Продолжение. Начало на 1-стр.)

Анализ показывает, что наибольшее количество несоответствий приходится на *содержание территорий, производственных помещений и рабочих мест цехов и подразделений завода* - **124** замечаний, что составляет **(28%)**.

На втором месте «Прочее» это несоответствия связанные с отсутствием хомутов заводского исполнения, отсутствием теплоизоляций, отсутствием ограничительной красной черты на технических манометрах, несоответствие обслуживающих площадок СНИПу и ГОСТу, отсутствие или ненадлежащее состояние знаков безопасности, документации и т.д.) – всего **118** замечаний – **(26%)**. На третьем месте несоответствия связанные с *неисправностью технологического оборудования, трубопроводов, механизмов и т.д.* – **74** замечаний, что составляет **(16%)**. Все выявленные несоответствия представлены начальникам цехов и производств в виде предписаний с установленными сроками исполнения.

За 1-ое полугодие 2016 г. за нарушения техники безопасности и охраны труда привлечены к дисциплинарной ответственности **18** работника завода, из них: **4** ИТР и **14** рабочих.

В рамках реализации программы по улучшению безопасности и охраны труда и внедрения мирового опыта в области безопасности, с 2015 году компанией АО «КазМұнайГаз-ПМ» было инициировано внедрение во всех ДЗО интегрированной системы охраны труда позднее по результатам конкурса проведенного во всех ДЗО АО «КазМұнайГаз-ПМ» проект по внедрению интегрированной системы техники безопасности и охраны труда назван «АМАН».

Название «Аман» - что означает «целый, здоровый, невредимый». Данная система успешно применяется на объектах родственного предприятия KMG International в Румынии.

В рамках реализации проекта за I - полугодие 2016 года на ТОО «АНПЗ»

совместно со специалистами компаний «Rominserv S.R.L.» проведена следующая работа:

1. Созданы и 6 подкомитетов по высоким показателям безопасности включающие в себя работников разных структурных подразделений завода для увеличения компетентности подкомитетов.

2. Создан и функционирует комитет по высоким показателям безопасности под руководством председателя комитета - генерального директора ТОО «АНПЗ» К.

Уразбаева, членами комитета являются заместители генерального директора. 24 июня было проведено первое совещания комитета (информация была в раннем выпуске газеты Новатор)

3. Подкомитетом по информированию и мотивации совместно со службами завода прорабатывается вопрос по разработке системы мотивирования работников за достижения в области БиОТ.

4. Проводится работа по подготовке информационно-раздаточного материала, аудио и видео материала для информирования и обучения персонала в рамках проекта «АМАН» и т.д.

За первое полугодие 2016 г на ТОО «АНПЗ» были проведены 3 проверки государственными контролирующими органами.

Проверка Департаментом по Чрезвычайным ситуациям Атырауской области

В период с 02 марта по 14 апреля 2016 г на ТОО «АНПЗ» была проведена проверка ДЧС Атырауской области.



Цель проверки – состояние пожарной безопасности на объектах завода. По результатам проверки было выдано предписание с общим количеством несоответствий 24. На основании выданного предписания разработан план мероприятий по устранению выявленных несоответствий. Из 24-х несоответствий 6 в данное время уже устранены.

2. Проверка СЭС

В период с 2 по 22 июня 2016 г была проведена проверка цехов, подразделений и территории завода, Атырауским городским управлением по защите прав потребителей, на предмет санитарно-эпидемиологического состояния. По результатам проверки было выдано предписание с общим количеством несоответствий – 9. Для устранения выявленных несоответствий разработан план мероприятий и издан приказ по заводу о назначении ответственных и сроках устранения несоответствий.

3. Проверка Государственной инспекцией труда по Атырауской области

В период с 24 по 30 июня 2016 г Государственной инспекцией труда по Атырауской области, была проведена проверка нашего завода, на предмет соблюдения Трудового законодательства РК. В ходе проверки было выявлено 2 замечания. По выявленным замечаниям Государственной инспекцией труда по Атырауской области будет выдано предписание.

За отчетный период на объектах завода зарегистрированное следующее:

- несчастных случаев с работниками завода - **0**;
- несчастных случаев с работниками подрядных организации – **0**;
- несчастных случаев со смертельным исходом среди работников завода - **0**;
- профессиональных заболеваний среди работников завода - **0**;
- дорожно - транспортных происшествий среди подрядных организации – **0**;
- аварий на объектах завода - **0**;
- пожаров на объектах завода - **0**;

Охрана окружающей среды на особом контроле



Утесин УАНДЫКОВ,
начальник отдела охраны природы

Во втором квартале текущего года на основании материалов заявки,

За второй квартал текущего года воздействия хозяйственной деятельности предприятия на экосистему региона характеризуются следующими показателями указанные в таблице. Превышение квартального расчетного (общего) норматива эмиссии в окружающую среду не зафиксировано и нарушений законодательства в области ООС не было.

предоставленные в Комитет экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом секторе Министерства энергетики РК выдан сертификат квоты выбросов парниковых газов завода на 2016-2020 годы в соответствии с Национальным планом распределения квот в размере: 3 797 669,15 тонн.

Профицит квоты выбросов парниковых газов завода 31 434 тонн эквивалентный двуокиси углерода по результатам инвентаризации выбросов парниковых газов за 2015 год не подлежит реализации ввиду приостано-

новления некоторых статей главы 9-1 ЭК РК до 1 января 2018 года.

Во втором квартале текущего года по рекомендации АО «КазМұнайГаз – переработка и маркетинг» и договору на безвозмездное оказание услуг по утилизации отходов очистных сооружений сточных вод вывезена 131,85 тонн отхода. Процедуры продолжения работы по безвозмездному оказанию услуг заводу решаются АО «КМГ-ПМ».

В области обращения с отходами производства и потребления за отчетный период применены договор-

ные услуги на утилизацию следующих видов отходов:

- твердых бытовых отходов – 718,55 тонн;
- металлолома – 28,3 тонн;
- строительных отходов – 2 582,0 тонн.

Отработанный известковый шлам заводской ТЭЦ направлен на повторное использование.

На собственный полигон захоронения твердых отходов производства вывезено – 6,3 тонн биологического шлама.

(Продолжение на 3-стр.)

Охрана окружающей среды на особом контроле

(Продолжение. Начало на 2-стр.)

Лабораторный контроль атмосферного воздуха

По программе производственного экологического контроля поставщиком услуг ТОО «НПЦ ЭКО Аналитик» за второй квартал выполнены 108 исследований по подфакельным наблюдениям, т.е. еженедельный контроль качества атмосферного воздуха на расстоянии 2,3,4 км. от источников загрязнения атмосферы с подветренной стороны, 16 исследований по контролю качества атмосферного воздуха в районе полей испарения, полигона захоронения твердых отходов производства и промывочной станции. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 180 исследований на границе санитарно-защитной зоны завода, 147 исследований на пром. площадке предприятия. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест и ПДК для промышленной площадки не зарегистрированы.

Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» также в течение квартала проводились 69 исследования промышленных выбросов в атмосферу от организованных источников (дымовых труб) завода. По результатам исследования превышения норм ПДК не было, кроме разового превышения нормы оксида азота на ТЭЦ, УЗК, УПНК и ССР, сернистого ангидрида на УПНК.

Основными причинами превышения оксида азота – это направление в топливную сеть завода избытка ВСГ и из-за низкой теплотворной способности, чего увеличение потребление газа на огневых агрегатах оборудования.

Лабораторный контроль загрязнения стоков от производственных объектов

Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» в течение квартала проводились 5 448 исследований по промышленным стокам и 1 227 исследований по оборотной воде. По результатам анализов зафиксированы:

- две превышения норм н/п в стоке ЭЛОУ-АВТ от 1,3 до 1,4 ПДК (при норме 350 мг/л);
- одно превышение норм н/п в пром. стоке эстакады светлых н/п на 71 ПДК (при норме 700 мг/л);
- одно превышение норм н/п в пром. стоке ТЭЦ на 2,6 ПДК (при норме 40 мг/л);

За квартал зафиксировано 15 превышений внутренней нормы н/п в пром. стоках цехов.

Контроль состояния территорий

За отчетный период подразделениям завода выданы 17 рекомендаций со 51 не-

соответствием. Основной характер несоответствия: замазученность почвы, скопление посторонних предметов.

Работа с контролирующими органами

Департаментом экологии по Атырауской области с **03.05.16 г. по 15.06.16 г.** назначена и проведена плановая проверка соблюдения норм Экологического Кодекса РК в хозяйственной деятельности предприятия. Срок про-

г. по **22.06.16 г.** назначена и проведена плановая проверка в сфере санитарно-эпидемиологического благополучия населения. По результатам проверки выдано предписание о дополнении графика аналитического контроля воздействия полигона захоронения твердых отходов производства завода на окружающую среду ингредиентами в соответствии требованиям санитарных правил №176 “Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, ис-

крекинга КГПН не учтены в проекте образования и размещения отходов завода на 2015-2019 годы, ввиду проектным решением о вывозе поставщиком катализатора. При этом по данным ДКС и Р потенциальный поставщик катализатора за утилизацию отработанного катализатора запрашивает ориентировочно 700,0 млн. тенге за год. Отделом ООС этот вопрос проработан местными поставщиками аналогичных услуг (методом захоронения). Це-

новое предложение ТОО «Вест-Дала» на утилизацию отходов составляет – 115 млн. тенге с учетом транспортировки, который включен в Бизнес план с 2017 года.

- Истек срок действия договора подрячка ТОО «Евро Азия Курьлыс» на забор воды с канала Рай ТЭЦ для полива зеленых насаждений 191 га. СЗЗ завода. Есть проблемы отпуска воды с канала подводящей воды Рай ТЭЦ.

- Аутсорсинговыми компаниями

завода необходимо оформление разрешительных документов на эмиссии в окружающую среду, на примере ТОО «IQS Engineering» (цех №7).

№ п/п	Показатели	2 квартал 2015 г.	2 квартал 2016 г.	Отклонение	
				Кол-во	%
1.	Эмиссии загрязняющих веществ в атмосферный воздух, тонн	1 997,5	1 380,6	- 616,9	- 31,0
2.	Объем водозабора с р. Урал на производственные нужды, тыс. м ³	1 421,2	1 251,4	- 169,8	-12,0
3.	Объем сбрасываемой воды на пруд испаритель, тыс. м ³	689,0	729,0	40,0	5,8
4.	Эмиссии со сточными водами, тонн	796,0	873,0	77,0	9,6
5.	Объем повторно использованной очищенной сточной воды, тыс. м ³	225,0	241,0	16,0	2,51
6.	Объем водооборота, тыс. м ³	21 890,0	31 788,0	9 898,0	45,0
7.	Коэффициент водооборота, %	94,0	96,0	2,0	2,1
8.	Объем потребленной питьевой воды, тыс. м ³	32,4	35,8	3,4	10,5
9.	Оплата стоимости питьевой воды, тыс. тенге	7 028,0	11 481,0	4 453	63,4
10.	Образование отходов производства и потребления, тонн	49 871,0	7 995,0	- 41 876	-84,0
11.	Платежи за эмиссии в окружающую среду, тыс. тенге	43 241,0	27 271,0	- 15 970	- 34,0

верки продлевался до **21.06.16 г.** В последствии проверка приостановлена до **18.07.16 г.** в связи с реструктуризацией Комитета экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом комплексе МЭ РК. Этой же датой проверка закрыта и заводу выдано предписание с семью замечаниями. Все замечания предварительно были устранены и готовится ответ в ДЭ о выполнении. **С 08.07.16 г. по 18.08.16 г.** Департаментом экологии Атырауской области вновь открыта внеплановая проверка в связи с остановкой УЗК.

Атырауским городским управлением по защите прав потребителей Департамента по защите прав потребителей Атырауской области с **02.06.16**

пользованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления”. Вопрос дополнения графика аналитического контроля полигона на стадии выполнения отделом охраны окружающей среды и планируется в текущем году корректировать программу производственного экологического контроля и начать вышеуказанные анализы с января 2017 года.

Постановочные вопросы

Имеются ряд постановочных вопросов три, из которых мной Вам уже озвучен. Остальные вопросы следующего характера:

- Объемы образования отработанных катализаторов каталитического

Экологическая информация

(с 21 июля по 27 июля 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил – 113 600 м³. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил – 69 569 м³. На повторное потребление направлено 14 297 м³ очищенной воды. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 419 исследования качества производственного стока цехов и завода, 83 исследования качества оборотного водоснабжения, 32 исследования качества атмосферного воздуха на границе санитарно-защитной зоны и промышленной площадки, 17 исследования концентрации загрязняющих веществ в промышленных выбросах, 378 исследования состояния воздушной среды производственного помещения. Произведено 3 585 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.



Возможные механизмы разрушения оборудования установок НПЗ



Салават БИСАЛИЕВ,
 начальник производства
 сервисных работ

Кавитация в центробежных насосах

В результате эксплуатации насосной системы в условиях низких атмосферных давлений, либо при перекачивании высокотемпературных жидкостей, либо при высоте всасывания выше допустимой, в трубопроводе может возникнуть явление кавитации, сопровождаемое характерной вибрацией, потрескиванием, шипением и прочими шумами внутри насоса и ведущее к быстрому износу его рабочего колеса.

В перекачиваемой рабочей жидкости в некоторых участках трубопровода давление потока может понизиться до критического, из-за чего в сплошном потоке образуются множественные пузырьки паров и газов, выделяемых жидкостью, которые под действием разряжения разрастаются до больших пузырей-каверн. Попадая затем в области с давлением выше критического, эти каверны лопаются и бесследно исчезают в результате конденсации. Захлопывание пузырей происходит очень быстро и сопровождается гидравлическими ударами, ведущими к кави-

В зависимости от технологического процесса, сырья и условий эксплуатации, технологический цикл НПЗ, целостность оборудования и безопасность предприятия определяются влиянием различных механизмов разрушения. В таблице перечислены основные виды возможных механизмов разрушения установок первичной переработки нефти:

Виды установок НПЗ	Механизмы разрушения
<i>Установки первичной переработки</i>	Сульфидация Разрушение сероводородной кислотой (вздутие, водородная хрупкость, водородная хрупкость в плоскости напряжений, коррозионное растрескивание под напряжением) Ползучесть/разрыв под напряжением
<i>Обессоливатели (электродигидратор) Атмосферная колонна Огневой нагреватель (трубчатая печь)</i>	Коррозия полиитионными кислотами под напряжением Коррозия нафтеновыми кислотами Коррозия хлоридом аммония Коррозия HCL Щелочная коррозия/хрупкость Эрозия Коррозия водными растворами органических кислот Зольная коррозия Кавитация Коррозия, эрозия.
<i>Динамическое оборудование</i>	Коррозия, эрозия.

тационной эрозии, механически разрушающей поверхности рабочих деталей насосного оборудования и затрудняет его дальнейшую эксплуатацию.

Заполненный движущимися пузырьками участок называется кавитационной зоной, которая обычно образуется при уменьшении давления жидкости у входа в рабочее колесо ниже давления упругости пара. Напор рабочей жидкости снижается иногда до полного прекращения ее подачи, в результате чего резко уменьшается производительность (к.п.д.) насосного агрегата.

Для того, чтобы гарантированно исключить возможность возникновения кавитации, на каждый насоса рассчитываются кавитационные характеристики.

Критическое давление меняется в широком диапазоне в зависимости от состояния и физических свойств перекачиваемой жидкости, поэтому для определения кавитационных характеристик за критическое принимается давление

паров жидкости при конкретной температуре.

Предотвратить кавитацию в проточной части насосной системы можно с учетом причин общего и местного снижения давления. Но более надежным способом ослабления и полного предотвращения кавитации является оптимальный геодезический расчет места установки насоса и соответствующие ему выбор высоты всасывания и температура перекачиваемой жидкости. Уменьшая высоту всасывания или уве-

АВТЗ, а именно частый выход из строя в следствии явления кавитации. В виду частых поломок насоса и присутствия в работе явления кавитации был выполнен сравнительный анализ соответствия рабочих параметров насоса и его технических характеристик на соответствие рабочим параметрам, определяемых условиями технологического процесса. В ходе проведенного анализа было выявлено, что обвязка насоса была выполнена неверно, что привело к нарушению гидродинамических условий работы насоса, а также несоответствие установленного насоса марки НК-360/320 технологическим параметрам установки. Путем подбора насосного агрегата по диаграмме под конкретные рабочие характеристики был выбран насосный агрегат НК 200/370 с электродвигателем 250 кВт.

Была произведена замена насосного агрегата марки НК 360/320 на насосный агрегат НК 200/370, а также выполнена переобвязка трубопроводов, что привело к оптимизации технологических параметров и устойчивой, бесперебойной работе вышеуказанного насоса. Проведенные мероприятия позволили снизить количество ремонтов данного насоса с 32 до 1 раза в год,

Сравнительная таблица по энергоэффективности проведенных мероприятий

Экономия потребляемой электроэнергии за год:	
<i>Насос Н-32,32А</i>	1242000 кВт.
<i>Насос Н-31, Н-51</i>	471960 кВт.
<i>Итого:</i>	1713960 кВт.

личивая подпор по сравнению с расчетными значениями, можно создавать определенный запас, который гарантирует надежную и бесперебойную работу насосного агрегата без кавитации.

Максимальной стойкостью к последствиям кавитации обладают насосы, изготовленные из бронзы или нержавеющей стали, с применением специальных защитных покрытий наиболее подверженных стиранию и воздействию кавитации деталей. В виде покрытий применяется местная поверхностная закалка, наплавка поверхностей твердыми сплавами и металлизация поверхностей в холодном состоянии.

Явление кавитации в насосах на Атырауском НПЗ

На протяжении ряда лет наблюдалась неустойчивая работа насосного агрегата Н-32 (НК-360/320 с электродвигателем 400 кВт.) установки ЭЛОУ

а также снизить потребление электроэнергии на 1242000 кВт.

Аналогичная ситуация наблюдалась с насосами Н-31 и Н-51. Была произведена замена насосного агрегата НК 210/200 1а с электродвигателем 132 кВт на насосный агрегат НК 65/35-240 2а с электродвигателем 75 кВт. на позициях Н-31 и Н-51, а также выполнена переобвязка трубопроводов, что привело к оптимизации технологических параметров и устойчивой, бесперебойной работе вышеуказанных насосов.

1. Снижение вероятности внеплановых ремонтных работ на насосе Н-31, Н-51, Н-32,32А, вследствие совместимости рабочих параметров насоса с параметрами технологического режима установки ЭЛОУ-АВТ-3.

2. Снижение финансовых и материальных затрат на обслуживание данных насосных агрегатов.



Проведение работ по изменению гидродинамики трубопроводов и обвязки насосного агрегата

Стажировка на родственном предприятии



Марина ЯШКОВА,
специалист по обучению
персонала КГПН

Основной целью поездки стало ознакомление с технологическим процессом каталитического крекинга. Так как данный процесс для нашего завода новый и на данном этапе только идет строительство установки каталитического крекинга и обессеривания СУГ, для персонала играло важную роль понять сущность самого процесса на примере действующего производства, досконально вникнуть, изучить все тонкости и особенности безопасной эксплуатации установки. Перед поездкой, персонал с привлечением преподавателей местного ВУЗа АИНИГ прошел обучение по основам химической технологии, включая процесс каталитического крекинга.

Весь период стажировки персонала был расписан в соответствии с утвержденной программой. Первый день на заводе начался с посещения музея, учебного центра и показа видеоматериала о комплексе КТ-1, раскрывающего всю цепочку технологического процесса каталитического крекинга поэтапно, а также описания оборудования в разрезе. В последующие дни, непосредственно на объектах, с нашими ребятами работали производственники из числа ИТР и сменный персонал комплекса, которые грамотно и доступно отвечали на множество интересующих вопросов. В ходе стажировки персонал установки каталитического крекинга изучил секцию 200

В рамках подготовки и обучения персонала КГПН в период с мая по июнь месяцы 2016 года три группы общим количеством 30 человек были направлены на родственное предприятие ТОО «Павлодарский нефтехимический завод».

установки каталитического крекинга комплекса по глубокой переработке мазута КТ-1, сравнивая со схемой КГПН. Также, совместно с вахтовым персоналом ТОО «ПНХЗ» проводилась загрузка свежего катализатора с бункера в регенератор, производились отборы проб регенированного катализатора. Для безаварийной работы технологической установки, были проведены занятия по пуску и останову секций, отработывались возможные аварийные ситуации.

В настоящее время, также как и на нашем заводе, на ТОО «ПНХЗ» полным ходом идет модернизация. Ведется строительство установки изомеризации легкой бензиновой фракции «PENEX» по технологии компаний UOP, установки производства и грануляции серы.

Хотелось бы также сказать, что ТОО «Павлодарский нефтехимический завод» ориентирован на переработку западносибирской нефти. Завод предназначен для переработки нефти по топливному варианту. Переработка нефти осуществляется с использованием процессов:

Комбинированная установка ЛК-6у:
- секция 100 – электрообессоливание, обезвоживание и атмосферная перегонка нефти
- секция 200 – каталитический риформинг
- секция 400 – газофракционирование

Комплекс по глубокой переработке мазута КТ-1:
- секция 001 – вакуумная перегонка мазута
- секция 100 – гидроочистка вакуумного газойля
- секция 200 – каталитический крекинг
- секция 300 – абсорбция и газофракционирование



Отличительной чертой процесса каталитического крекинга является:

ПНХЗ	АНПЗ
<p>Производительность установки 1924 тыс. т/год. В качестве сырья используется гидроочищенный вакуумный газойль с коксумостью не более 0,3 % по Конрадсону. Для регенерации закоксованного катализатора применяется один регенератор. Суточный расход свежего катализатора 1650 кг. Отсутствие распределительной системы управления (PCY).</p>	<p>Производительность установки 2388 тыс. т/год. В качестве сырья используются тяжелые нефтяные остатки (мазут, вакуумный газойль, тяжелый газойль коксования, тяжелый газойль с первичной переработки, тяжелый рафинат с КПА). Для регенерации закоксованного катализатора применяется два регенератора в связи с высокой коксумостью (до 10 % по Конрадсону). Суточный расход свежего катализатора 13800 кг. Имеется распределительная система управления (PCY).</p>



Установка производства и очистки водорода
Установка производства битумов
Установка замедленного коксования
Установка производства серы

Стажировка на ТОО «ПНХЗ» дала возможность обслуживающему персоналу узнать отличие действующей установки каталитического крекинга на ТОО «ПНХЗ» и строящейся на ТОО «АНПЗ».

По окончании командировки, с целью ознакомления персонала установки каталитического крекинга и обессеривания СУГ, работники, посетившие ПНХЗ, провели отчетные презентации.

Весь обслуживающий персонал выражает огромную благодарность руководству нашего завода за предоставление возможности прохождения стажировки в ТОО «Павлодарский нефтехимический завод».

ВETERАНЫ

Многие пенсионеры поехали туда целыми семьями. Поездка была организована обществом пенсионеров в рамках празднования 25-летия клуба «Ветеран». Это была уже вторая экскурсия. Музей-заповедник «Хан Ордалы Сарайшык» был открыт в 1999 году, на основе объектов и экспонатов, собранных учеными за многие годы археологических раскопок. В состав музейного комплекса помимо самого музея, входит Ханский Пантеон, а также руины зданий и остатки крепостных стен древнего города Сарайшык. Ветеранов встретил известный краевед, директор музейного комплекса Молдаш Бердимуратов, который очень интересно и красочно рассказал об истории возникновения Сарайшыка. Ветеранам был показан реконструированный макет древнего городища, на котором в точности воспроизведен облик города в XIV веке. Огромный интерес у пенсионеров завода вызвала богатейшая коллекция экспонатов, собранная учеными при археологических раскопках. Коллекция подробно отражает повседневный быт горожан в течение нескольких столетий существования города Сарайшык. Гостям был показан Ханский Пантеон, где установлены памятники семи ханам, захороненным в Сарайшыке. По словам Молдаша Бердимуратова, Сарайшык стал первым городом, ставшей столицей Казахского ханства. И действительно это был развитый и процветающий город, где имелся даже водопровод. Об этом напишет в своих воспоминаниях

Экскурсия в Сарайшык

Большая группа ветеранов завода совершила экскурсию в уникальный государственный музей – заповедник «Хан Ордалы Сарайшык», расположенного в Махамбетском районе.



арабский путешественник Ибн Батута. Позже, глиняные части водопровода были обнаружены в ходе раскопок. Сегодня часть древнего городища, к

сожалению, осталось под водой. Ежегодно река Урал нещадно смывает памятник древности.

Ветеранам поездка в Сарайшык

очень понравилась. Они поблагодарили руководство завода и общество пенсионеров за организованную экскурсию.

БІЗДІҢ МЕРЕЙГЕР

Ұрпақтар сабақтастығының дәнекері

Ол әкесінен шопан таяғын ұстап қалғандай, зауыттағы жолын жалғастырушы. 1974 жылы, яғни 18 жасында зауытқа әкесіне еріп келгенде бәрі де Жақсылықтың баласы деп жылы қабылдаған. Содан бері де 40 жылдан астам уақыт өтіпті. Мұрты тебіндеп зауыт табалдырғын имене аттаған бозбала бүгінде асқаралы 60 жасқа толыпты. ППНГО дәнекерлеушісі Ильяс Қалмурзиев зауытта өткен саналы ғұмырын ұрпақтар сабақтастығына балайды.

Ильяс Қалмурзиевтің әкесі Жақсылық Қалмурзиев бар өмірін мұнай өңдеу зауытына арнаған жан. Кәсіпорынның екінші цехында табан аудармастан бірнеше ондаған жылдар слесарь болып жұмыс жасады. Айналасына жайдары, жасымен де кәрімен де тіл табысқыш адам болған екен. Балаларын еңбекқорлыққа тәрбиеледі. Ол батырып ештеңе айтпаса да, қарапайым еңбек адамының құрметі екенін, ел алдында беделді екенін ұқтыратын. Зейнет жасына жақындағанда алдымен әкесі Ильястың ағасы Сайынды зауытқа әкеп жұмысқа тұрғызады. Одан соң, 18 жасқа толысымен өзін де зауытқа әкелді. Дәнекерлеуші мамандығы бар оған шаруа жетіп артылатын. Шаршаған жоқ, жұмысын тыңғылықты атқарды. Темір екеш темірге жан бітіретін майталман болып қалыптасты. Қолына алған істі тындырмай тыншымайтын. Осының арқасында ұжымына сыйлы болды, басшылықтан талай марапаттаулар алды. Марапатқа масайған емес, Ильяс Қалмурзиев қарапайымдылығымен,



еңбекке құштарлығымен жастарды осы кәсіпке тарта білді. Әрине, жұмысы қауіп-қатерге толы. Дегенмен, өз мамандығыма деген жауапкершілік арқасында әр істе бойымды үрейден,

жауап береді. Дәнекерлеуші аппаратын ұқыптылықпен пайдаланады. Қауіпсіздік ережесін де қатаң сақтайтыны көрініп-ақ тұр. Оны сан жылдар бойғы дағдыдан деп түсіндік.

қорқыныштан аулақ ұстап, сабырлы болуға тырысамын, - дейді ол. Қай мамандықтың та оңайы жоқ. Әрқайсысының да өзіне тән бейнеті мен зейнеті бар. Сол себепті де алдына келетін жастардың мамандық таңдауда әбден ойланып, қолынан келетін істің тізгінін ұстағанын қалайды. Ол біз әңгімелескен 15-20 минуттың ішінде жұмысынан қол үзген жоқ. Жұмысын тындыра жүріп сұрағымызға

«- 40 жылдан астам уақыт өтіпті, зауытқа жұмысқа келгелі. Зымырап өте шыққан уақыт-ай... 60 жасқа келгенімді ұжымдастарым, зауыттықтар елеп, ескеріп жатыр. Мерейтойлық жасқа шыққанымды да білмей қалыппын. Былай қарағанда осы зауытпен жасасып келе жатқандаймын. Бүгінде ескі зауыт жаңғырып, жаңа өндірістер ашылып жатыр. Оның құрылысына, темір бұйымдарын дәнекерлеуге біздің мамандық қашанда сұраныста. Сондықтан да барымды салып қызмет ете бермекпін», - дейді майталман.

Айтқандай, Ильяс Қалмурзиев жастайынан спортты жанына серік еткен жан. Стол теннисімен айналысуға әлі күнге дейін аптасына екі күнін арнайды. Ұжымға қосылған жастарды да қасына алуды ұмытқан емес. Стол теннисімен қатар, шахмат-дойбыдан да бақ сынап жүр. Жуырда ардагерлер арасындағы дойбыдан облыстық сайыста екінші жүлделі орынды иеленді. «ҚазМұнай-Газ-өңдеу-маркетинг» АҚ ұйымдастыратын дәстүрлі «Ақ Бұлақ» сауықтыру орталығындағы спорттық сайыстарға дойбыдан қатысып жүр.

Мерейгер Ильяс Қалмурзиев зайыбы Зарипа Қалмурзиевамен екі қыз тәрбиелеп өсірді, ұзатты. Бүгінде олар бір-бір шаңырақты ұстап, түтінін түтетіп отыр. Осылайша, И.Қалмурзиев ерінбей еңбек қылғанның қашанда несібесі мол болмақ екенін дәлелдеген жан...

СПОРТ

Палуандар Азия чемпионатында топ жарды

Қаһарман Қисыметов Филлипинде өткен жастар арасындағы Азия чемпионатында құрлық жеңімпазы атанып, алтын жүлдені қанжығалады. Ол енді күзде Францияда өтетін Әлем біріншілігіне дайындық үстінде. Ал, Әділет Сисембаев жуырда Тайпей елінде жасөспірімдер арасындағы Азия біріншілігінде қарсыластарының бәрін жығып, жеңімпаз тұғырын бағындырды. Ол қыркүйек айында Грузияда өтетін Әлем чемпионатына дайындалуда.

Атырау облысы еркін, грек-рим және әйелдер күресі Федерациясының қарқынды белсенділік танытып, нәтижелерін көрсету 2014 жылдан бастау алғанын атап өткеніміз жөн. Осы жылдар ішінде атыраулық палуандар халықаралық аренаға шықты. Атап айтқанда, 2015-2016 жылдары жастар мен жасөспірімдер Азия және әлемдік чемпионаттарда топ жарды. Бұған дейін Қазақстан біріншілігінен ары аса алмаған палуандарымыз әлемдік сайыстың боз кілемінде бағын сынап, шеберліктерін айқын көрсете білді. Кадеттердің Азия және әлем біріншіліктеріндегі жеңісі жастар мен еректерге де тың серпіліс әкелді. Палуандар дайындықтарын шыңдап, чемпионаттарға тыңғылықты әзірленетін болды. Бұл тұрғыда болашақ олимпиадашыларды грек-рим күресінен жаттықтырып жүрген аға жаттықтырушы Валентин ТЕН, аға жаттықтырушы Александр Поливадов, аға жаттықтырушы Еркебұлан Уайсовтардың ерен еңбегі зор.

Шілде айында өткен жастар мен жасөспірімдер арасындағы грек – рим күресінен Азия біріншілігінде атыраулық Қаһарман Қисыметов пен Әділет Сисембаевтар чемпион атанып алтыннан алқа тақты. Екі чемпион Атырау мұнай өңдеу зауытына арнайы шақырылып, сый-сияпат көрсетілді.



Екі чемпионды Атырау мұнай өңдеу зауытында Бас директор-Атырау облыстық еркін, грек-рим және әйелдер күресі Федерациясының президенті Қайрат Оразбаевтың атынан Кәсіподақ комитетінің төрағасы, аталған Федерацияның вице-президенті Кенжебек Шахметов қабылдап, жылы лебізін білдірді:

- Соңғы екі жылда палуандарымыз үлкен жетістіктерге жетіп жүр. Оған Федерацияға төрағалық ететін зауыт бас директоры Қайрат Құлымұлының еңбегі зор деп санаймыз. Жастар болсын, жасөспірімдер болсын, болашағынан үміт күттіретін спортшыларды ұйым қамқорлыққа алды. Спорттан қол үзбей жоғары немесе орта кәсіби білім алып жатқандарға арнайы стипендия тағайындалды. Барлық топтағы палуандардың спорттық жиындарға қатысуына жағдай жасалуда. Жаттығу алаңдары соңғы үлгіде жасақталды. Егер осындай топ жаратын чемпионда-

рымыз шығып жатса, қолдауымыздың нәтижесі деп білеміз және палуандарға барлық ынталандыруды көрсетіп тұратын боламыз. Біз қабылдап отырған екі Азия жеңімпаздарының Әлем чемпионатында топ жаратынына сенімдіміз.

Кенжебек Шахметов облыстық еркін, грек-рим және әйелдер күресі Федерациясының президенті атынан Азия чемпиондары Қаһарман Қисыметов пен Әділет Сисембаевқа ақшалай сыйлық пен Әлем біріншілігіне қатысуға арнайы тігілген спорттық киімдер жиынтығын табыс етті.

Жалпы алғанда грек-рим күресінен Атырауда ересектер, жастар және жасөспірімдер (кадеттер) санаттары жаттықтырылып, түрлі сайыстарға қатысып жүр. Осылардың ішінен іріктелген палуандар үстіміздегі жылдың қазан айында Қазақстан Кубогі үшін, 2017 жылдың қаңтар айында Ел чемпионатында бақтарын сыналатын болады.

Объявление

Объявляется конкурсный отбор на курсы, проводимые компанией Japan Cooperation Center, Petroleum (JССР, Япония):

1. IT-3-16 «Управление финансами и учетом» (11-21 октября, 2016 г.)
2. TR-11-16 «Управление проектами в нефтяной отрасли с высокой добавленной стоимостью» (25 октября – 11 ноября, 2016 г.)
3. TR-12-16 «Управление человеческими ресурсами» (8-25 ноября, 2016 г.)
4. TR-13-16 «Текущая ситуация и будущие перспективы технологии СПГ (Сжиженный природный газ)» (8-25 ноября, 2016)
5. TR-14-16 «Использование информационных систем и систем контроля в сегменте переработки и сбыта нефти» (22 ноября – 9 декабря, 2016)
6. TR-15-16 «Большая область применения трудового менеджмента в сегменте переработки и сбыта нефти» (29 ноября – 16 декабря, 2016)
7. TR-16-16 «Повышение надежности объектов, где есть стареющее стационарное оборудование» (29 ноября – 16 декабря, 2016)

К конкурсантам предъявляются следующие требования:
 Уровень владения английским языком не ниже intermediate.
 Наличие рекомендации аттестационных (оценочных) комиссий о профессиональном развитии/ зачислении в кадровый резерв.
 общий стаж работы по специальности не менее 5 лет, из которых не менее 2 последних лет - в группе компаний КМГ.

Заявки на участие в конкурсном отборе принимаются в срок до

5 августа 2016 года. Отдел управления персоналом и оплаты труда.

Информация по тел. 59-016, 59-062 (Базарбаева Л.К.)

Правление, профсоюзный комитет и коллектив ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» выражает искренние и глубокие соболезнования заведующему канцелярией Мухлесовой Анарии Яуешовне в связи с кончиной

отца

Тауарлы мұнай өнімдері өндірісінің ұжымы цех қызметкері
 Дүйсеғалиев Қанат Шамұратұлына
ата-анасының (әкесі мен анасының), енесінің және қайын апасының
 қайғылы қазаға ұшырауына байланысты қайғысына ортақтасып,
 көңіл айтады.

Коллектив ТОО «iQS Engineering» выражает глубокое соболезнование семье и близким по поводу смерти пенсионера цеха
Кадимова Ертлеу Кадимовича

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Коллектив ПТН поздравляет от всей души с Юбилеем: **Посохину Людмилу Владимировну с 50-летием!**



Аймагамбетова Армана Тулегеновича с 30-летием!



От всего сердца желаем вам здоровья, долголетия, благ, процветания и успехов в вашей трудовой деятельности!

Коллектив ПТН поздравляет от всей души с Днем рождения:

Мурзагалиеву Омиргуль Амирхановну, Конырбаеву Гульзия Рақымғалиевну, Альжанову Назым Алтаевну!

Коллектив ТОО «iQS Engineering» поздравляет:

Татьяну Александровну Балабанову,

Павла Ивановича Бедина! с днем рождения!

С прекрасным, светлым, добрым праздником!
От всей души – счастливых дней!
Пусть будет жизнь согрета радостью,
Заботой близких и друзей!
Не счесть сегодня пожеланий
Удачи, счастья, доброты,
Всех исполнения желаний
Тепла, любви и красоты!

Коллектив ТОО «Монтажное управление №7»

Поздравляет с Днем Рождения:

Манасова Ермека Елемесовича, Сисенова Салимжана Инхаевича, Ишимова Александра Сергеевича, Искандерова Ахмеда Паша оглы, Култаева Айшуак, Смагулова Даурена Сырымұлы!

В прекрасный день, в ваш день рожденья,
Хотим от сердца пожелать,
Лететь уверенно и гордо,

В полете крылья расставлять.

Желаем мы от всей души
Добра и неба голубого,
Улыбок, солнца и любви,
И счастья самого большого!

Коллектив ППНГО поздравляет с днем рождения:

Жамбыла Насипкалиевича Тайрова, Айбека Оспановича Салимгереева, Артура Кенесовича Дюсенгалиева, Виктора Владимировича Константинова, Азамата Тариховича Кайсағалиева, Артура Аралбаевича Аманбаева, Ильяса Джаксылыковича Калмурзиева!

Желаем радости всегда
И настроению бодрого,
Не знать печали никогда
И в жизни всего доброго.
Никогда не унывать,
Не видеть огорчения
И дни с улыбкой начинать,
Как в этот День Рождения!



«НОВАТОР»
апталық басылым
№30 29 шілде 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
060001, Атырау қ.,
«АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
баспаханасында беттеліп
басылды.
Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
Тел.: 45-86-60.
Тиражы 1000 дана
Тапсырыс №927

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:
бастығы- Е.Есенова
маман - Ш.Кәкімжанова
«MEDYAGROUP» ЖК:
жетекшісі – Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов

Газет
Қазақстан Республикасының
баспасөз және бұқаралық
ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркеу туралы
№790 күәлігі берілген

НОВАТОР