

«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

8 сәуір
2016 жыл
ЖҰМА

№ 14 (4275)

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ



2
ПРОВЕДЕНЫ ПЕРВЫЕ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ
КОЛОНН



7
СЕМИНАР ДЛЯ РАБОТНИКОВ
ЛАБОРАТОРИЙ



ИТОГИ

Анализ производства за март 2016 года

При плане переработки нефти 425,0 тыс. тонн согласно индикативному плану Министерства энергетики РК, переработка нефти в марте составила 249,657 тыс. тонн.

Поставка нефти, при утвержденном графике Министерства энергетики РК в марте 260,0 тыс. тонн, фактически составила 251,6 тыс. тонн, в том числе ж/д транспортом 12,1 тыс. тонн.

Доля светлых нефтепродуктов в марте составила 46,1%, при плане 44,1% , с начала года 45,1 % , при плане 43,5%.

Глубина переработки нефти в марте составила 73,7%, при плане 60,2% (увеличение на 13,5%), с начала года 71,9%, при плане 60,7% (увеличение на 11,2%).

Доля отгрузки высокооктановых бензинов от общего объема бензина, при плане 100%, в марте составила 97,4%, с начала года 89,4%.

(Продолжение на стр.2)

Анализ производства за март 2016 года

(Начало на стр.1)



Роза Юнусова,
заместитель начальника
производственного отдела

Невыполнение плана за март и первый квартал текущего года по переработке нефти и отгрузке нефтепродуктов связано с недопоставкой нефти со стороны нефтедобывающих организаций.

Объем переработки сырья и отгрузки нефтепродуктов за март и 3 месяца 2016 года

тыс. тонн

Наименование	Март 2016 г. (план)	Март 2016 г. (факт)	% вып.	За 3 мес. 2016 г. (план)	За 3 мес. 2016 г. (факт)	% вып.
Объем переработки сырья	425,000	249,657	59%	1 065,000	804,501	76%
Объем отгрузки продукции	395,250	245,860	62%	990,452	777,688	79%
Автобензины всего	66,163	42,180	64%	164,959	135,460	82%
Супер-98	0,000	0,000	-	0,000	0,283	-
АИ-95	12,776	2,348	18%	31,854	8,798	28%
АИ-92	53,387	38,730	73%	133,105	111,987	84%
АИ-80	0,000	1,102	-	0,000	14,392	-
Дизельное топливо	105,099	75,651	72%	261,514	207,718	79%
ДЗЭЧ	63,060	18,765	30%	219,475	150,832	69%
ДЛЭЧ	42,039	56,886	135%	42,039	56,886	135%
Топливо ТС-1	2,833	0,000	0%	4,979	0,000	0%
Бензол	0,888	0,000	0%	0,888	0,000	0%
Печное топливо	9,444	5,223	55%	23,746	10,028	42%
Мазут топочный	139,468	37,248	27%	343,463	183,536	53%
Вакуумный газойль	58,634	68,813	117%	156,789	202,566	129%
Кокс	9,751	15,681	161%	26,397	30,731	116%
Сжиженный газ	2,833	0,840	30%	7,359	7,321	99%
Сера	0,137	0,224	164%	0,358	0,328	92%

28 марта после завершения капитального ремонта включена в работу установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АТ-2.

Задачи на апрель

Поставка нефти в апреле, согласно утвержденному МЭ РК графику транспортировки составляет 454,9 тыс. тонн.

План переработки нефти согласно индикативному плану МЭРК составляет 425,0 тыс. тонн.

СТРОИТЕЛЬСТВО КГПН

Проведены первые гидравлические испытания колонн



Дмитрий Горшков,
механик ППР КГПН

Колонна С-0701 предназначена для фракционирования продуктовой смеси реактора селективного гидрирования с получением:

- легкого бензина каталитического крекинга;
- смеси среднего и тяжелого бензина каталитического крекинга.

Крупногабаритное оборудование проекта «Строительство комплекса глубокой переработки нефти» - колонна С-0701 достигает высоты – 39.7 м, диаметр – 3.6/4.4 м., колонна С-0702 достигает высоты – 28.15 м, диаметр – 3/3.6 м.

В связи с крупными размерами колонны, монтаж в цельном виде был

На строительной площадке комплекса глубокой переработки нефти в настоящее время проведены первые гидравлические испытания крупногабаритного оборудования - колонн С-0701 и С-0702 установки селективного гидрирования нефти каталитического крекинга «Prime G» (титул 3206). Испытания проводились в присутствии представителей подрядной компании Sinopec Engineering (Group) Co. Ltd, государственного инспектора департамента КИРПБ по Атырауской области, представителей ОТН, механиков цеха КГПН и специалистов департамента по строительству КГПН.

невозможен из-за технологических соображений. Поэтому применялся проект производства работ по предварительному изготовлению частей колонны на заводе-изготовителе. Для оперативного и эффективного изготовления сосуда, на территории АНПЗ была отведена специально оборудованная строительная площадка, на которой производились подготовительные сварочно-монтажные работы по изготовлению сборочных частей корпуса. К сведению, колонны состоят из 2 цилиндрических частей.

Надо отметить, что для изготовления и сборки цилиндрических частей колонн С-0701 и С-0702 использовались современные технологии сварочного производства. Благодаря высокопроизводительным и надежным сварочным аппаратам, сборка колонны осуществлялась в требуемый срок и с заданным качеством изготовления. Для стыковки частей колонн использовалась как полуавтоматическая, так и автоматическая сварка под флюсом. Более того, все сварные швы подвергались методам неразрушающего контроля.

Таким образом, колонны С-0701 и



С-0702 являются высокоэффективным оборудованием, которые будут участвовать в сложном технологическом процессе, что позволит сделать значительный вклад в развитие промышленности Республики Казахстан.

НОВОСТИ ГРУППЫ КОМПАНИЙ АО «КАЗМУНАЙГАЗ-ПЕРЕРАБОТКА И МАРКЕТИНГ»

Изменение состава Правления

АО «КазМунайГаз-ПМ»

Акционерное общество «КазМунайГаз-переработка и маркетинг» информирует об изменениях в составе Правления АО «КазМунайГаз-ПМ».



Решением Совета Директоров АО «КазМунайГаз-ПМ» от 25 марта 2016 года (протокол №4/2016) досрочно прекращены полномочия члена Правления АО «КазМунайГаз-ПМ» Маженова М.М. и определен количественный состав Правления АО «КазМунайГаз-ПМ» 7 (семь) членов.

Состав Правления АО «КазМунайГаз-ПМ» по состоянию на 31 марта 2016 года:

Тиесов Данияр Суншиликович – Генеральный директор (председатель Правления);

Кожабаяв Ерболат Омирсерико-

вич – Первый заместитель Генерального директора;

Бектенов Бекжан Мұхтасифович – Заместитель Генерального директора по развитию и трансформации;

Бектуров Рустем Сабитович – Заместитель Генерального директора по производству;

Ходжалаков Руфат Турсунович – Заместитель Генерального директора по маркетингу;

Утембаева Айжан Нуралиевна – Управляющий директор по экономике и финансам;

Кабдушев Асет Дауренбекович – Управляющий директор по правовому обеспечению.

ТОО «АНПЗ» информирует об изменении состава Правления

Товарищество с ограниченной ответственностью «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» информирует об изменениях в составе Правления ТОО «АНПЗ».

Решением Общего собрания ТОО «АНПЗ» от 30 марта 2016 года (протокол №108/2016) досрочно прекращены полномочия члена Правления ТОО «АНПЗ» Ходжалакова Р.Т. и определен количественный состав Правления ТОО «АНПЗ» 6 (шесть) членов.

Состав Правления ТОО «АНПЗ» по состоянию на 01 апреля 2016 года:

Уразбаев Кайрат Кулымович – Генеральный директор (председатель Правления);

Бисалиев Рустем Джетпискалиев –

Заместитель Генерального директора по развитию и модернизации;

Козырев Денис Вениаминович – Заместитель Генерального директора по производству – главный инженер;

Акишев Азамат Нурдаулетович – Заместитель Генерального директора по корпоративному центру;

Шангереев Нурлан Майтенович – Заместитель генерального директора по маркетингу;

Рафиков Равиль Динарович – Управляющий директор по экономике и финансам.



Сделай селфи и получи подарок от КМГ!

Заправка на АЗС «КазМунайГаз» - отныне не только выгодно, но и интересно. Сделав селфи на фоне АЗС «КМГ», наши клиенты получают возможность стать обладателями билетов в кино, ужинов в ресторане, игры в квест и еще многих других призов! Участвуйте в акции «Сюрприз от КазМунайГаз!» Поддержите казахстанское промышленное производство! Порадуйте себя и своих близких!

Все, что нужно сделать для участия в акции - это:

- заправиться на любой АЗС «КазМунайГаз» на 35 литров с 1 по 30/31 число каждого месяца
- сделать селфи на фоне АЗС «КМГ»
- загрузить фото на свою страницу в социальных сетях Facebook, Vkonakte или Instagram и поставить хэштеги.

Акция проходит в городах Астана, Алматы и Петропавловск, но со време-

нем география проведения акции расширится.

В конкурсе ежемесячно может участвовать только одна фотография от одного участника.

Выдача призов будет осуществляться строго при наличии чека на заправку в офисах продаж ТОО «КазМунайГаз Өнімдері».

Победители будут автоматически определены с помощью генератора

случайных чисел.

Итоги розыгрыша будут проводиться ежемесячно с 1 по 10 число каждого месяца, следующего за отчетным.

Подписывайся на наши страницы в социальных сетях и следи за розыгрышем: Facebook – АЗС «КазМунайГаз» Vkonakte – АЗС «КазМунайГаз» Instagram – azs_kazmunaygas www.azskmg.kz

Для каждого города необходимо

поставить разные хэштеги:

АСТАНА
#azskmg, #astana, #starcinema, #assorti, #unlockquest

АЛМАТЫ
#azskmg, #almaty, #starcinema, #assorti, #questkz #сталкералматы #gatob #gatobkz

ПЕТРОПАВЛОВСК
#azskmg, #petropavlovsk, #dea, #shinline, #slavnyeokna.

ПОСЕВНАЯ КАМПАНИЯ

Отгрузка дизельного топлива на посевные работы

Согласно графику закрепления областей за НПЗ по поставке дизельного топлива на полевые работы 2016 года, утвержденному Министерством Энергетики РК, в период посевной кампании, с марта по июнь месяцы текущего года ТОО «Атырауский НПЗ» должен отгрузить 90,5 тыс. тонн топлива.

Разбивка отгрузки по месяцам следующая:

- март- 6,9 тыс. тонн;
- апрель- 32,2 тыс. тонн;
- май- 27,0 тыс. тонн;
- июль- 24,1 тыс. тонн.

Основные операторы по отгрузке дизельного топлива казахстанским аграриям: АО «КазМунайГаз - ПМ», ТОО «Petrosun», ТОО «Petroleum Operating». Отгрузка ведется преимущественно в Костанайскую, Акмолинскую, Северо – Казахстанскую, Актюбинскую и Западно – Ка-

захстанские области. По итогам марта для проведения посевной кампании отгружено в Костанайскую область 2,332 тыс. тонн дизельного топлива из ресурсов АО «КМГ-ПМ». Причина отставания от графика объясняется тем, что отгрузка нефтепродукта осуществляется по мере поступления заявок от ресурсодержателей, которые, в свою очередь, имеют возможность оформить только объемы, оплаченные сельхозпроизводителями. При планомерной подаче заявок график будет выполнен в полном объеме и в срок.

Назгуль АЙТКАЛИЕВА,
заместитель начальника
отдела отгрузки и транспортировки нефтепродуктов



ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

(с 31 марта по 06 апреля 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил 88 000 м³. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил 55 455 м³. На повторное потребление направлено 21 136 м³ очищенной воды. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЭЛ» проведены 399 исследований качества производственного стока цехов и завода, 88 исследований качества оборотного водоснабжения, 100 исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне и промышленной площадке завода, 284 исследования состояния воздушной среды производственного помещения. Произведено 3 388 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной лабораторией проведено 36 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии в 2,3,4 км. с подветренной стороны от завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.

Реализация программы трансформации сэкономила миллиарды тенге в отрасли нефтепереработки

В ходе Инфодня по закрытию стадии 1 Программы трансформации АО НК «КазМунайГаз» представлен эффект от реализации проектов трансформации в АО «КМГ-переработка и маркетинг».

Среди уже одержанных «срочных» побед трансформации - вывод в аутсорсинг 2400 работников НПЗ, передача в управление предпринимателям 151 АЗС, создание в КМГ-ПМ Диспетчерского центра, интегрирующего всю информацию о производстве и сбыте нефтепродуктов в РК онлайн, оптимизация документооборота, сократившая доставку писем в дочерние компании со 120 часов до 10 минут и другие.

В ближайшее время запланирован переход на увеличенный межремонтный период на НПЗ и автоматизация системы техобслуживания и ремонта оборудования. Уже разработан отраслевой стандарт по переходу на увеличенный межремонтный цикл: у ПКОП и ПНХЗ межремонтный период составит 3 года, у АНПЗ – 4 года.

В рамках трансформации ведутся



работы по унификации и централизации движения товарно-материальных ценностей, что позволяет оптимизиро-

вать расходы на закуп и эксплуатацию ТМЦ, сократить затраты за счет скидок в рамках централизованного закупа.

В результате программы повышения энергоэффективности на производстве планируется сократить потребление тепло-энергетических ресурсов на 5-8% и экономить до 2 млрд. тенге ежегодно.

Проект по внедрению отдельного учета доходов, расходов и активов оптимизирует и повышает качество управленческой отчетности.

В 2016 году в КМГ-ПМ стартовало внедрение стандарта «Lean 6 Sigma», направленного на улучшение бизнес-процессов. Разработан предварительный список проектов для реализации на АНПЗ, ПНХЗ, в ТОО «КМГ Өнімдері» и корпоративном центре. На НПЗ проекты связаны, в основном, с эксплуатацией оборудования, в КМГО – с повышением качества обслуживания клиентов.

Казахстанский бензин:

Засоряет двигатели и фильтры автомобилей, производится на устаревшем оборудовании, стоит неоправданно дорого – вот неполный список претензий к бензину казахстанских нефтеперерабатывающих заводов. Мы собрали всю доступную информацию о цепочке производства, контроля и составе казахстанского бензина, чтобы вы, уважаемые читатели, сами могли сделать выводы, насколько плох или хорош отечественный продукт.

В компании «КазМунайГаз – переработка и маркетинг», куда мы обратились за некоторыми разъяснениями при подготовке материала, нам сходу предложили назвать стереотипы о низком качестве бензина КМГ мифами.

Миф 1: Казахстанский бензин производится по стандарту К-2 (Евро-2), поэтому засоряет двигатели и топливные системы автомобилей, особенно – машин возрастом не старше 5 лет.

Реальность: Техническим Регламентом Таможенного Союза разрешено производство и использование моторных топлив экологического класса К-2, или Евро 2, в Казахстане, Беларуси и России до 2018 года. Экологические стандарты направлены на снижение вредных выбросов в атмосферу вместе с выхлопными газами автомобилей и никак не соотносятся с вредным воздействием бензина на личный автотранспорт.

Корни процесса регламентации экологического класса бензинов ведут к Киотскому протоколу от 11 декабря 1997 года, направленному на ограничение выбросов в атмосферу парниковых газов. Главная цель документа – глобальное снижение концентрации в атмосфере углекислого газа, оксидов азота и сажи, чтобы уменьшить опасное антропогенное воздействие на климатическую систему нашей планеты.

Казахстан идет по пути развитых стран в этом вопросе. Действительно,



отечественные НПЗ официально производят бензин стандарта К-2, однако отклонения от Евро-3,4,5 у него сегодня уже весьма незначительны и касаются практически только одной составляющей – серы.

Сера может навредить топливной системе автомобиля лишь в одном случае - если она присутствует в бензине в виде сероводорода, вызывающего коррозию топливной системы. Однако бензин, содержащий сероводород, не пройдет паспортизацию и не выйдет за ворота предприятия-изготовителя законным путем. На всех трех НПЗ РК: в Атырау, Павлодаре и Шымкенте действует строгая система внутреннего лабораторного контроля бензина. На выходе с завода, по прибытии на нефтебазу на хранение и после отгрузки на АЗС чистота бензина проверяется лабо-

раторным путем. Сероводород в бензинах Казахстанских НПЗ отсутствует.

В своих отчетах руководители Атырауского, Шымкентского НПЗ и Павлодарского нефтехимического завода утверждают: фактически казахстанский бензин по основным показателям уже находится на уровне Евро-4,5 по всем показателям, кроме серы.

В специальном комментарии по

нашему запросу от Атырауского НПЗ говорится: «Подтверждено соответствие вырабатываемого дизельного топлива АНПЗ требованиям экологического класса К-5. Автобензины ТОО «АНПЗ» соответствует требованиям экологических классов К-3 и 4, в том числе и по содержанию серы, отклонение составляют лишь содержание бензола и ароматических углеводородов. Но содержание ароматических углеводородов тоже не может оказать негативного влияния на топливные системы и системы нейтрализации выхлопных газов».

Также в ответе говорится, что ввод в эксплуатацию новой установки каталитического риформинга на АНПЗ позволил увеличить долю высокооктановых автобензинов АИ-92 и АИ-95 до 85% в общем объеме производства вместо 40% еще год назад. Завод имеет возможность вообще отказаться от выпуска автобензина АИ-80, однако продолжает производить его из-за популярности марки у потребителей, особенно, живущих на селе.



«Немаловажным фактором для обеспечения стабильной работы двигателей внутреннего сгорания является использование топлива тех марок, которые рекомендует производитель. В большинстве случаев водителями это требование не соблюдается, и экономия на марке топлива впоследствии приводит к дополнительным затратам на ремонт», - говорится в ответе АНПЗ.

Вывод: экологический класс бензина и вредоносное воздействие топлива на технические системы автомобилей – это разные вещи. Обозначение «К-2» не таит в себе никакой опасности для вашего авто. Заправлять машину рекомендуется бензином не ниже той марки, которая установлена заводом-изготовителем.

Миф 2: Казахский бензин стоит неоправданно дорого, и на его цене наживаются НПЗ и АЗС.

Реальность: Цена на бензин в Казахстане отнюдь не является прихотью производителей и продавцов топлива. Цифры на табло АЗС формируются под влиянием множества факторов, главные из которых – это цена сырья, налоги, ценовой порог у конкурентов и потребительский спрос.

Стоит отметить, что цены на бензин



Конечно, любой бизнес имеет маржу в цепочке производства. Но то, что бензин в Казахстане стоит вполне демократично, подтверждает самый объективный критерий – рыночный спрос. Если сети АЗС живут и развиваются, значит, покупатель поддерживает их «рублем», и цены являются конкурентоспособными.

Выводы: представьте, что при въезде на автозаправки вы видите цифры «АИ-92 - 270 тенге», как в Узбекистане, «175 тенге», как в Азербайджане или «510 тенге», как в Турции. Возможно, в таком сравнении и откроется истина, развеется стереотип, что бензин в нашей стране

выпускают продукцию экологического класса К5.

Надо понимать, что НПЗ работают в условиях тотального контроля качества и безопасности выпускаемой продукции. Поэтому и действующее производство, независимо от хода модернизации, содержится в идеальном состоянии.

Вместе с тем, чтобы идти в ногу со временем, в 2003 году было принято государственное решение о коренной модернизации трех НПЗ РК. Модернизация и реконструкция – проект с общим бюджетом более 5 млрд. долларов. Новые производственные установки, которые достраиваются сегодня, по-

в 2015 году введена в эксплуатацию новая установка каталитического риформинга, достраивается главный объект модернизации – комплекс глубокой переработки нефти.

Поэтому до официального присвоения казахстанскому автомобильному топливу стандартов К-4 и К-5 осталось совсем немного времени, но и тот бензин, который выпускается сегодня, - это продукт подтвержденного качества.

Выводы: модернизация НПЗ РК в завершение в ближайшие 2 года, но и сейчас заводы содержат в полном порядке действующие производственные мощности, а весь выпускаемый ими бензин имеет высокие качественные показатели.

Миф 4: На других АЗС бензин все равно лучше, чем на КМГ!

Реальность: Каждые 7 из 10 литров бензина на заправках РК произведены в Республике Казахстан.

При этом только 8,2% АЗС относятся к сети КМГ. Отсюда вывод: некоторые сети АЗС вводят в заблуждение клиентов, сообщая о реализации бензина российских НПЗ, в то время как торгуют топливом казахстанских марок.

Согласно официальной информации ИАЦ нефти и газа РК, общее потребление бензина в Казахстане в 2015 году составило 4 млн. 265,7 тыс. тонн, из которых объем импортного бензина - 1 млн. 299,5 тыс. тонн, или 30,5 %.

Китайский бензин, получаемый по толлингу из Китая, реализуется исключительно на АЗС «Sinooil», его экологический класс – К-4.

Экономическая целесообразность импорта бензина из России присутствует только в северных регионах РК.

В настоящее время отечественные НПЗ производят бензин класса К-2, о чем открыто сообщают в прессе и на сайтах. Однако по ряду показателей, например, содержание серы, бензола, выпускаемое топливо уже соответствует экологическим классам К-3 и К-4. При этом НПЗ РК не делают недобросовестных заявлений, а сообщают реальные факты: бензины класса К-4 и К-5 массово начнут выпускаться в 2017-2018 годах, на новых современных установках, которые возводятся сегодня.

В то же время, в 2015 году на рынок РК поступало топливо класса К-2 производства Республики Беларусь и Российской Федерации, что подтверждают паспорта качества, сопровождающие бензин, однако АЗС импортёров не спешат честно сообщать о классе топлива, а у наших потребителей срабатывает инерция мышления, что весь импортный бензин – исключительно К-4 и 5.

Все реализуемое топливо (как РК, так и РБ и РФ, независимо от экологического класса) соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза. Поэтому говорить, что какое-то топливо хуже или лучше, нельзя. Эксплуатационные свойства: расход, пусковые свойства, выбросы и т.д. определяются по результатам стендовых испытаний в специализированных аккредитованных центрах, при этом испытания проводятся по стандартизированным методикам.

Выводы: спросите между делом на АЗС, торгующих «импортным» бензином, откуда текут к ним бензиновые реки. Не исключено, что в ответе прозвучат знакомые названия: Павлодар, Атырау, Шымкент...

МИФЫ И РЕАЛЬНОСТЬ

в Казахстане - одни из низких в мире. По данным сайта globalpetrolprices.com, наша страна находится на 10-м месте по показателю стоимости автомобильного топлива после Венесуэлы, Ливии, Алжира, Кувейта, Саудовской Аравии, Туркменистана, Ирана, Катара и Брунея.

В Казахстане бензин стоит 0,39 доллара за литр. В Туркменистане – 0,27 доллара за литр. В Узбекистане - 0,85 доллара за литр, в Монголии - 0,84 доллара за литр, а средняя цена бензина по всему миру составляет 0,97 доллара за литр. Самый дешевый бензин продается в Венесуэле (0,02 доллара за литр), Ливии (0,14) и Алжире (0,20). Правда, недавно президент Венесуэлы заявил об отпуске цен на бензин, и теперь бензин АИ-95 будет продаваться в этой стране по 0,95 американского доллара за литр. Самые высокие цены на топливо в Гонконге (1,81), Нидерландах (1,66) и Норвегии (1,62).

Как известно, нефтяная отрасль является ведущей в бюджетообразовании Казахстана, обеспечивая более 30% поступлений в республиканскую казну.

В цене 1 литра бензина налоговые отчисления составляют более 50%, а это средства на содержание автодорог, стратегических объектов, армии, врачей, учителей, полиции, госслужащих, выплату соцпособий и прочее. Средства Национального стабилизационного фонда также сформированы на 53,3% из поступлений нефтяной отрасли. Поэтому стоимость литра бензина в РК балансирует на грани необходимости отчислений в бюджет и выживания отрасли в условиях конкуренции.

Что касается такого звена реализации топлива, как АЗС, то порядка 85% стоимости литра бензина в розницу – это отпускная цена заводов-изготовителей. Так что слухи о сверхприбылях АЗС тоже сильно преувеличены.



неподъемно дорог, а дешевая нефть – единственный и решающий фактор влияния на цену топлива.

Миф 3: Казахский бензин производится на устаревшем оборудовании, поэтому его выхлопы сильно загрязняют окружающую среду.

Реальность: Отечественные НПЗ действительно построены не вчера: АНПЗ в прошлом году исполнилось 70 лет, Шымкентскому НПЗ – 30, Павлодарскому нефтехимическому заводу – 38 лет. Однако солидный возраст – не оправдание для производства продукции низкого качества, поэтому заводы постоянно модернизируют свои действующие мощности, чтобы бензин соответствовал техрегламенту Таможенного Союза и был качественным. Иначе потребитель просто перестанет его покупать.

Но и, к примеру, и ведущие российские НПЗ были введены в строй в середине прошлого века: Омский НПЗ в 1955 году, Орский НПЗ - в 1935-м., Мозырский НПЗ – в 1975 году. Однако после проведенной модернизации эти заводы обрели вторую жизнь и сейчас

звоят повысить глубину переработки нефти и на 100% покрыть потребность внутреннего рынка Казахстана во всех видах автомобильного топлива и авиакеросине. При этом весь отечественный бензин будет соответствовать экологическим классам К4 и К5.

Фактически на территории существующих НПЗ, в условиях сохранения действующего производства, строятся новые заводы. По числу новых установок только техническое оснащение Атырауского НПЗ выросло вчетверо. Площадь модернизации составляет 90 футбольных полей, в модернизации участвует более 9 тысяч человек.

Стоит задача завершить в 2017-2018 годах модернизацию всех НПЗ и обеспечить переработку не менее 19 млн. тонн нефти в год. Механическая модернизация Атырауского НПЗ завершится первой уже в декабре 2016 года.

Никогда ранее в нашей стране не проводилась одновременная реконструкция всех трех действующих нефтеперерабатывающих заводов без остановки производства.

Большая часть пути модернизации заводами уже пройдена. Так, на АНПЗ

Памятный приз Вадиму Карабасову

6 апреля текущего года состоялся Инфодень, посвященный закрытию Стадии 1 Программы трансформации АО НК «КазМунайГаз». В нем приняли участие более 200 человек: руководство и работники центрального аппарата и дочерних организаций КМГ, члены Центральной команды трансформации АО «Самрук-Казына», представители проектной команды «КМГ Глобал Солюшнс». Согласно программе мероприятия состоялось подведение итогов Стадии 1 Программы трансформации, дана оценка вклада КМГ в реализацию программы и обсуждены планы на будущее.

В результате специального анкетирования были выявлены лучшие представители группы компаний КМГ, участвующих в реализации Программы трансформации и оказывающих поддержку проектной команде. Вадим Карабасов – заместитель начальника технического отдела ТОО «Атырауский НПЗ» стал победителем номинации «За высокий профессионализм и деловую компетентность». Памятный приз был вручен в ходе Инфодня.

Служба по связям с общественностью АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» обратилась с вопросами к Вадиму Карабасову.

- Поздравляем с наградой, какие достижения в трансформации АНПЗ легли в основу такой высокой оценки вашего труда?

- Большое спасибо за поздравление! Но это больше заслуга всего завода. И самое главное – умение четко поставить задачу это одна из многих положительных черт нашего генерального директора Уразбаева Кайрата Кулымовича.

Наш завод, как первенец нефтепереработки одним из первых начал реализацию проектов трансформации, которые в свою очередь предусмотрены Стратегией Развития Завода на 2014 – 2022 годы утвержденной Наблюдательным советом ТОО «АНПЗ» под непосредственным кураторством головной компании АО «КМГ-ПМ».

I этап - в 2014 году были выведены из состава завода подразделения выполняющие функции:

- противопожарной и газоспасательной работы;
- медицинского обслуживания;
- разработки проектно-сметной документации;
- IT поддержки и обслуживания;
- метрологического обеспечения;
- организации контрольно-пропускного режима;
- ремонта вентиляционных систем;
- транспортного обслуживания легкового парка;
- секретарей-референтов;
- расчетов с персоналом;
- стандартизации и сертификации;
- издания корпоративной газеты «Новатор».
- детский комбинат №45.
- II этап - в 2015 году выведены подразделения с функциями:
- транспортного обслуживания автобусного парка и спецтехники;
- таможенного декларирования, погрузочно-разгрузочных работ базы оборудования.
- электроснабжения завода;
- ремонтно-механического обслуживания;
- обслуживания контрольно-измери-



тельных приборов и автоматики завода.

Но самым крупным и новаторским проектом, не только в рамках завода, а, наверное, в рамках всей страны является вывод в аутсорсинг производства технических газов (азот и водород) с привлечением компании с мировым именем и значительным опытом в данной отрасли. Этот проект в настоящее время проходит заключительные подготовительные мероприятия с планируемым началом его реализации уже в этом году.

- Как трансформация помогает АНПЗ в эти непростые для экономики годы?

- Какие бы непростые времена не были, обеспечение страны всеми видами качественных моторных топлив (бензин, дизельное топливо), продукции с высокой добавленной стоимостью (бензол и параксилон) и др. продуктами нефтепереработки является главной задачей ТОО «АНПЗ».

При этом, аутсорсинг освобождает от необходимости использования собственных ресурсов компании для выполнения непрофильных функций. Аутсорсинг позволяет перераспределить ресурсы компании с выполнения непро-

фильных второстепенных функций, на решение задач, имеющих первостепенное значение – переработка нефти, производство продукции и завершение в срок всех проектов модернизации завода. Передавая часть непрофильных функций во внешнее управление, завод освобождается от части затрат, связанных с этими процессами, получая возможность использовать услуги по мере их необходимости.

- Расскажите о себе, вашем отношении к проекту трансформации, как вы пришли в проект и на чем проект в части АНПЗ сосредоточен сегодня?

- Я пришел на завод в 2005 году, с того времени прошел путь от оператора установки первичной переработки ЭЛОУ-АВТ-3, начальника смены Производства Переработки Нефти и Глубокого Обессеривания, был ведущим инженером технического отдела и с 2012 года занимаю должность заместителя начальника технического отдела по технологии.

Трансформация для нас, на момент начала реализации, была новшеством и вызвала определенные опасения, но в, то, же время это опыт передовых мировых компаний.

На сегодняшний день особое внимание уделяется проекту вывода на аутсорсинг производства технических газов (азот/водород), в котором я начал принимать участие с самого начала, т.е. с 2014 года. Если такие функции как ремонт оборудования, обслуживание в области энергетики, средств автоматизации, транспортные услуги – можно отнести к непрофильной деятельности, то производство технических газов является неотъемлемой частью нефтепереработки. Поэтому предусмотреть и минимизировать все риски связанные с этим – наша основная задача. В этой связи в реализации данной программы задействованы все подразделения завода, в том числе и технологические.

От реализации данного проекта ожидаются следующие плюсы:

- энергоэффективность: возможность снижения удельного потребления сырья на единицу продукции;
- надежность: увеличение надежности поставок газов;
- концентрация внимания и ресурсов АНПЗ на основных производственных процессах.
- контроль: контроль над расходом технических газов за счёт установок приборов учёта.
- ноу-хау: производство промышленных газов опирается на опыт мировых компаний;
- увеличенный МРЦ;
- инвестирование в установки по производству технических газов на постоянной основе, что также окажет положительное влияние на энергоэффективность и надежность поставки газов;
- безопасность: наличие сугубо специализированных знаний по технике безопасности;
- риски, связанные с эксплуатацией и тех поддержкой установок, переносятся на СП.
- повышение конкурентоспособности завода за счет увеличения выходов по СУГ, как следствие улучшения энергоэффективности производства водорода.

ОБУЧЕНИЕ

Обеспечение промышленной безопасности

С 14 марта 2016 года начато обучение инженерно - технических работников ТОО «Атырауский НПЗ» правилам обеспечения промышленной безопасности на опасных производственных объектах в нефтехимической и нефтеперерабатывающей отраслях. Учеба, проводимая в соответствии с Законом РК «О гражданской защите», будет продолжена до 22 апреля текущего года и охватит 152 специалистов технических служб и структурных под-



разделений завода.

Занятия проводит высококвалифицированный специалист Фаина Макстова, имеющий большой опыт работы в области обучения по требованиям промышленной безопасности и охране труда и ТБ, кроме того, обладающая хорошими навыками доступной передачи знаний.

Айнур ЖАУЛИНА,
специалист по обучению и подготовке персонала

ҚҰРМЕТ

БАҚЫТЫН ЕҢБЕКТЕН ТАПҚАН ЖАН

Еңбек адамы қашанда құрметті. Бір адамның еңбегінің өзі кәсіпорынның ілгерілеуіне қозғаушы күш. Ол өз жұмысы арқылы зауыттың және елдің дамуы мен өркендеуіне үлес қосады. Сондай жанның бірі- мұнай өндеу өндірісі кәріз және сумен жабдықтау нысандарының аға операторы Баян Аманғалиева.

Баян жастайынан күн-түн демей еңбек еткен ата-анасын өзіне үлгі тұтты. Әкесі Досмағұл Амандықов пен шешесі Дәмелі Амандықова бүкіл саналы ғұмырларын мұнай өндеу зауытында өткізді. Мұнайшылар қалашығында туып өскен оған зауыт өмірі мен тыныс-тіршілігі етене таныс-тын. Барлық шараларда аралас-құралас болып жүрген жұмысшылардың бәрін дерлік танытын. 1974 жылы мектеп бітірген соң, еңбек жолын қаладағы ғылыми институттардың бірінде лаборант болып бастады. Дегенмен, мұнай өндеу зауытына деген қызығушылығы толастаған жоқ. Институтта 3 жыл істеген соң, 1977 жылы әкесі Досмағұл Баянды зауытқа алып келді. Ата-анасының еңбек жолын жалғастыру оның да ойында жүрген. Содан міне, Баян Аманғалиева 38 жыл табан аудармастан зауытта еңбек етті.

Алғашында №8 цехтың механикалық қондырғысының механигі болып бастады. 20 жастағы қызға жұмыстың ауыры жоқ еді. Ерлермен иық тіресе қызмет атқарды. Қандай жұмыс



болса да бас тартқан емес. Ол өзінің тәлімгерлері Евгений Шилов пен Фе-

дор Рудаков, Николай Бабурға т.б. сол кезеңдегі бауырмал да кеңпейіл жандарға алғысы шексіз. Ұжымға тез үйренісіп кетті. Жастықтың жалынымен цехтағы қоғамдық жұмыстарды атқара беретін және басқаларды ұйымдастырып өздері де шаралар ұйымдастыратын. Зауыт басшылығы 1980 жылдардың басында Баянды Коммунистік партия қатарына қабылдады. Зауыттағы жұмысын атқара жүріп ол 1984-1991 жылдар аралығында цехтағы партия ұйымының хатшысы, осы жылдары облыстық партия комитеті бюросының мүшесі, цех кәсіподағы ұйымының төрайымы қоғамдық қызметтерін атқарды. Өндірістен қол үзбестен Қ.Сәтбаев атындағы Қазақ Ұлттық техникалық университетін сырттай бітірді. Осы цехта аға оператор қызметіне көтерілді. Содан бері артынан ерген шәкірттерін тәрбиелеп келеді. Баян Аманғалиева қарапайымдылығымен ғана айналасына қадірлі жан. Бар білгенін үйретуге құмар. Тек қана жұмыс барысы емес, басқа да тіршіліктегі түйткілдерді шешуге өмірлік тәжіри-

бесін айтып отырады. Содан да шығар барлық жас оның айналасында.

1987 жылы Баян Аманғалиеваның суреті зауыт Құрмет тақтасына ілінді. Ол кезде жастардың Құрмет тақтасына ілінуі сирек болатын. Демек оның жұмысы бағаланды деп әріптестері қуанған. Тәуелсіздік алған жылдардан бері де ол жұмыс қарқынын тоқтатпай бәріне үлгі болып алдыңғы қатарда жүрді. 2004 жылы «Кадровый работник» және 2009 жылы «Зауыт ардагері» деген құрметті атақтарды иеленді. Бәрінен де ол үшін ұжымдастарының ізгі тілегі қымбат. Ол бүгінде еңбегімен құрметті болған жан. Сол арқылы бәрін баурап келеді. 40 жылға жуық уақытын зауытпен сабақтастырған Баян Аманғалиеваны әріптестері болып зейнеткерлікке қимай шығарып салып отырмыз. Деніңізге саулық, ұзақ өмір тілейміз! Біз қашанда Сізбен ақылдасып, кеңес алып отыратын боламыз.

Абай ХАМЗАЕВ

Кәріз және сумен жабдықтау нысандары кәсіподақ ұйымының төрағасы

С ПОЧЕТОМ - НА ЗАСЛУЖЕННЫЙ ОТДЫХ!



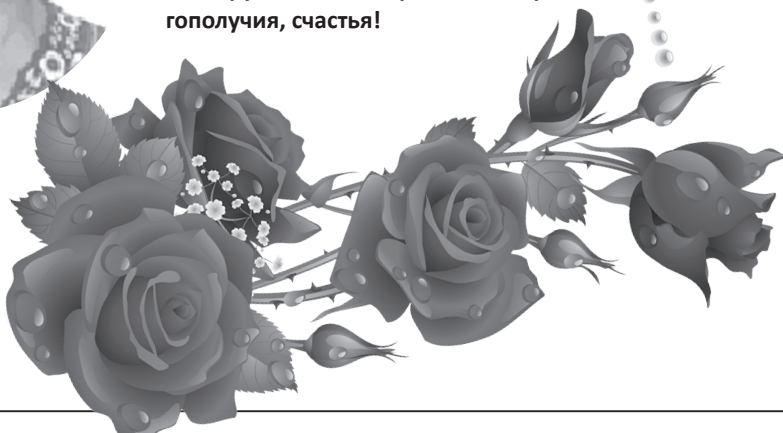
Гульбарша Ергалиевна Шандиева, лаборант по приготовлению химреактивов цеха химводоочистки производства переработки нефти. Трудовой стаж на заводе – 23 года.

Владимир Иванович Жейнов, слесарь по ремонту котлов и машин цехов производства переработки нефти. Трудовой стаж на заводе -24 года.



Баян Досмағұловна Амандықова, оператор технологической установки МОС производства переработки нефти. Трудовой стаж на заводе -14 лет.

Выражаем благодарность за плодотворный труд. Желаем крепкого здоровья, благополучия, счастья!



ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ

Семинар для работников лабораторий

С 28 по 30 марта в ИЦ «Центральная заводская лаборатория» был организован семинар по подготовке внутренних аудиторов для испытательных и калибровочных лабораторий в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/МЭК 17025 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».



Обучение проводила эксперт-аудитор по системам менеджмента, консультант ТОО «Казахстанская организация качества» Ирина Ивановна Колесникова. Продолжительность обучения составила 24 часа. Целью семинара стало предоставление слушателям теоретических знаний и практических навыков по требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий», необходимых для проведения внутреннего аудита системы менеджмента качества лабораторий. В ходе обучения были рассмотрены все вопросы и даны четкие, точные, полные ответы. Были изучены такие темы, как требования к менеджменту, к организации и системе менеджмента, к оборудованию; прослеживаемость измерений, обеспечение качества результатов испытаний и калибровок; менеджмент программы аудита, цели и объем про-

граммы аудита, ответственность, ресурсы и процедуры по программе аудита. Во время семинара были проведены практические занятия в виде деловых игр по проведению аудита, такие как определение несоответствий, планы корректирующих действий, оформление отчета по испытаниям. По завершению обучения, для закрепления полученных знаний был проведен экзаменационный тест.

За время прохождения обучения сотрудники ИЦ «ЦЗЛ» показали себя настоящими профессионалами, которые знают систему менеджмента и следят за качеством ее выполнения. От имени ИЦ «ЦЗЛ» выражаем благодарность специалисту по обучению и подготовке персонала Айнуре Жаулиной за отличную организацию процесса обучения.

Молдир Шоханова, лаборант химического анализа ИЦ «ЦЗЛ»



Орталық зауыт зертханасы **Сынақ Орталығының ұжымы Рысгүл Түгелбайқызы Рашеваны** 50 жасқа толу мерейтойымен шын жүректен құттықтайды!



Деніңіз сау болсын, аспаныңыз ашық болсын. Өмір деген үлкен белестің тайғақ жерінен таймай, сулы жеріне батпай, отты жеріне жанбай, соқпағына соқтықпай, көздеген арман-мұраттарыңызға жете беруіңізге тілектеспіз!

Жүзіңізге шаттық пен күлкі үйіріліп, көл бетіне өрнек салған аққудай бақыт бесігінде қуанышты серік етіп, тербеле беріңіз деп тілейміз!

Мерейтой ерекше күн әрбір жанға,
 Әріптесті асығамыз біз құттықтауға.
 Бар бақытты тілейміз бір өзіңе,
 Армандарың орындалсын бұл өмірде.
 Денсаулығың мықты боп әрқашанда,
 Жүре берші жадырап ортамызда.
 Демеп жүрер жанның бірі сенсің қасымызда,
 Үзілмесін достық-пейіл ешқашанда!!!

Коллектив ПСР сердечно поздравляет всеми уважаемого **Василия Григорьевича Гацко** с днем рождения!

В работе сложностей немало,
 Но на повестке позитив:
 Большого профессионала
 Поздравить хочет коллектив.



Желаем Вам реализаций
 И легких жизненных путей,
 Любви, признания, оваций,

В семье - надёжный верный тыл.
 Достатка, радости, свершений.
 И долгих лет, и крепких сил!
 И воплощения идей!

Коллектив ПСР поздравляет с днем рождения

Назгуль Ербулатовну Олжабаеву,
Сакена Камзаевича Куантырова,
Марину Васильевну Артёменко!

Сил, здоровья, процветания,
 В этот день желаем Вам,
 От родных всех понимания,
 И поменьше в жизни драм.

Пусть задуманное Вами
 Воплотится в жизнь скорей,
 И с семьёю и с друзьями
 Мир пусть кажется добрей.

Пусть удача не покинет
 Никогда и ни за что,
 Пусть сегодня и отныне
 Всё-всё будет ХОРОШО!

Коллектив ПТН поздравляет с днём рождения начальника товарной группы **Жанибека Муратовича Суханберлина!**

Пусть сбываются все пожелания,
 Что звучат в этот праздничный день:
 Здоровья, счастья, радости,
 Добрых встреч и хороших друзей.
 Настроения самого светлого,
 Пониманья, любви и тепла.
 Чтоб мечты исполнялись заветные,
 Удавались любые дела!

Поздравляем с днём рождения:
Кульзибу Темиргалиевну Мурзагалиеву!
Самал Сериковну Габдулиеву!

Мухтара Кабазиевича Кубашева!
Асылбека Бисембаевича Маленова!
Артура Кайратовича Ержанова!
Талгата Кажмуратовича Батанова!
 Желаем крепкого здоровья,
 Уюта, радости, добра.
 Пусть годы мчатся чередой,
 Минуйа все ненастья,
 Мы вам желаем всей душой
 Любви, успехов, счастья и здоровья.

Коллектив производство ароматических углеводородов поздравляет с днем рождения

Турлана Багитовича Назарова
Рината Бисенбайулы Тауманова
Романа Жулдасовича Доскалиева
Самгата Сабитовича Рашева
Болат Ербулатовича Мукашева
Александра Анатольевича Лысяка
Армана Болатовича Тапишева
Асылбека Русланулы Иманбая
Жасулана Коблановича Ордабаева
Нысана Куанышулы Муханбетова
Олега Васильевича Зевакина

Сердечно поздравляем вас с днем рождения!
 Пусть в Ваших домах всегда царят мир и согласие,
 в сердце - доброта, а в делах - мудрость и взвешенность!

Примите наши поздравления
 в ваш день чудесного рождения!
 Пожелать хотим цветения,
 доброты и красоты,
 счастья, радости, терпения,
 и душевной простоты!

Коллектив ТОО «iQS Engineering» поздравляет **Ернара Кабдрахимовича Нуртұсова** с 25-летием!

Желанных побед и удач в День Рождения!
 Судьбы капитаном себя ощути!
 Пусть будут бесценны твои достижения
 На жизненном ярком, красивом пути!
 Больших перспектив, смелых планов тебе
 И целей достойных, успехов в судьбе!
 Поднять паруса! К счастью – полный вперед!
 Пускай непременно тебе повезет!

Қожабек Қабидоллаулы Қошмұханбетовті адам өмірінің айтулы белесі – 60 жасқа толу мерей тойыңызбен шын жүректен құттықтаймыз!

Сізді өмірден тоқығаны мол, кең ойлап, қамқор қолын ұсынып жүретін аяулы азамат, аға ретінде жақсы білеміз. Өзіңіз еңбегіңізді арнаған саланы дамытуға сіңірген белсенді қызметіңіз, озық ойлайтын кемел қабілетіңіз тәнті етпей қоймайды, жастарға ұлағатты ұстаз, өнегесіз.

Сізге зор денсаулық, қажымас қайрат, отбасыңызға баянды бақыт тілейміз!

МТӨК Құрылыс бөлімінің ұжымы

Марат Жолдасқалиұлы Смағұловты – 60 жасқа толу мерейтойымен шын жүректен құттықтаймыз!

Сізді терең білім, берік ұстаным, іскерлік қабілет және үлкен азаматтық парасат зор құрметке бөледі. Өмірлік еңбек пен тұрмыс тәрбиесі, жеке басыңыздың кіршіксіздігі Өзіңіз, отбасыңыз үшін ғана емес, қатар жүрген әріптестеріңіз, тілектес дос-жаран үшін де зор мақтаныш, абырой, жас ұрпақ бала-шағаңыз үшін нағыз өмір мектебі екендігі даусыз.

Қадірлі Марат Жолдасқалиұлы! Сізге осындай мерейлі күні шын көңілден мықты денсаулық, қажымас қайрат, отбасыңызға баянды бақыт тілейміз!

МТӨК Құрылыс бөлімінің ұжымы

Сағынов Айдын Асқарұлын 25 жасқа толуымен шын жүректен құттықтаймыз!

Туған күн мерейлі істердің бастау күні бола берсін, бақыт пен береке әкелсін, еңбекте табыс пен абырой тілейміз! Жасыңа жас қосылып, еңбегіңнің жемісін көріп, отбасының тірегі, бауырларыңның ақылшысы болып, әрдайым сыйлы ортада мәртебен биіктей берсін!

Тілейміз бақытты өмір ашық аспан,
 Жалғанда тілек бар ма одан асқан.
 Аман боп жанұяң мен бауырларың,
 Жалғансын ақ таңдарын нұрын шашқан!

ППНГО ұжымы

Коллектив ППНГО поздравляет с днем рождения

Нурлана Хасановича Капарова!
Марата Шарлиновича Мендигалиева!
Гали Насипуллаевича Бисалиева!
Шайхата Аруевича Дюзельбаева!
Қуандық Сигуатовича Наурузалиева!
Михаила Николаевича Бисарева!

Желаем только светлых дней,
 Побольше радости и смеха.
 Желаем преданных друзей,
 А в начинаниях - успеха.
 День рождения – лучший праздник!
 Поздравляем от души.
 Желаем радости и счастья,
 Добра, здоровья и любви.

«НОВАТОР»
 апталық басылым
 №14 8 сәуір 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
 060001, Атырау қ.,
 «АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
 баспаханасында беттеліп
 басылды.
 Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
 Тел.: 45-86-60.
 Тиражы 1000 дана
 Тапсырыс №435

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
 ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:
 бастығы- Е.Есенова
 маман - Ш.Кәкімжанова
 «MEDYAGROUP» ЖК:
 жетекшісі – Д.Мұхамбетов
 редакторлар: И.Сатылғанова,
 Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов

Газет
 Қазақстан Республикасының
 баспасөз және бұқаралық
 ақпарат министрлігінде
 1992 жылғы 27 мамырда
 тіркеліп, тіркеу туралы
 №790 күәлігі берілген

НОВАТОР