



2
ДИНАМИЧНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО
ОБЪЕКТОВ КГПН



4
УСТАНОВКА ЭЛОУ-АТ-2 ПРОШЛА
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

НЕПРЕРЫВНОЕ УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ – НАША ОСНОВНАЯ ЗАДАЧА



Вадим Карабасов,
заместитель начальника
технического отдела по
технологии

По автобензинам:

- Увеличено производство высокооктановых автомобильных бензинов с 81,7% до 89% с возможностью полного отказа от производства низкооктанового автомобильного бензина АИ-80 при эксплуатации КПА по топливному варианту.

В соответствии с задачами, поставленными генеральным директором завода Кайратом Кулымовичем Уразбаевым перед техническими службами завода, в результате оптимизации и увеличения эффективности применяемых технологических процессов, ввода в эксплуатацию новой установки каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора (CCR), отмечены следующие достижения завода по итогам первого квартала 2016 года:

- Имеется возможность приема в процессы гидроочистки до 15% бензина коксования для расширения сырьевой базы CCR и, как следствие, увеличения производства высокооктановых автомобильных бензинов за счет снижения производства низкооктановых компонентов.
- Завершено внедрение системы on-line контроля качества сырья, что позволяет строго контролировать содержание серы, азота, а также предельный фракционный состав с точкой «конец кипения» до 191,40С (нефтехимический вариант) либо 1850С (топливный вариант).
- Кроме того, с вводом в эксплуатацию CCR осуществляется переработка до 10 тысяч тонн в месяц нефти и пентано-гексановой фракции с мини

НПЗ и ГПЗ с облагораживанием до качества высокооктановых автомобильных бензинов. Ранее названная продукция могла использоваться для производства контрафактного низкосортного автобензина.

По дизельным топливам:

- В результате слаженной работы технических подразделений завода установка гидроочистки и депарафинизации дизельного топлива выведена на проектную производительность, в том числе и по доле вовлекаемого в процесс легкого газойля коксования.

В результате:

- Достигнуто производство 100% экологически чистого дизельного топлива, соответствующего экологи-

ческим классам К-2 и К-3 по ТР ТС.

- До 75% вырабатываемого легкого газойля УЗК вовлечено в повторную переработку с увеличением выработки экологически чистого дизельного топлива.

Так, в апреле месяце текущего года увеличена выработка дизельного топлива до 32% от перерабатываемого сырья, при потенциальном содержании дизельных фракций в нефти не более 28%.

Перечисленные достижения стали новой вехой на пути дальнейшего совершенствования и оптимизации технологических процессов с улучшением качественных и количественных характеристик выпускаемой продукции.

Внедрение инноваций – дорога в будущее



Александр Костерин,
заместитель начальника
технического отдела по
инновационному развитию

На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе активно внедряются технологические инновации с целью выпуска продукции, отвечающей самым строгим экологическим требованиям, а также дальнейшего увеличе-

Придавая огромное значение успешной конкурентоспособности, Президент РК Нурсултан Назарбаев подчеркнул важность внедрения инноваций для страны и объявил их в качестве общенационального приоритета – дорогой в будущее.

ния глубины переработки, внедрения современных технологий, позволяющих повысить эффективность производства и оптимизировать затраты, обеспечить энергосбережение и безопасность. Одним из показательных технологических инноваций является построенный комплекс по производству ароматических углеводородов и строительство комплекса глубокой переработки нефти.

Однако, инновация это не только глобальное строительство государственного масштаба. Инновация – это вклад каждого работника на своем рабочем месте в деле технического развития завода, усовершенствования технологии производства.

Рационализаторством и новаторством можно считать предложения, касающиеся не только улучшения основных технических или эксплуатационных характеристик процесса

(производства), являющихся определяющими для изготовления или выработки конкретной продукции, но и любое техническое, организационное или управленческое решение, являющееся новым и полезным, приносящим положительный экономический эффект в финансово-хозяйственной деятельности или иной положительный эффект. Это, может быть, решение повышающее экономическую эффективность (снижение эксплуатационных и/или капитальных затрат, снижение трудозатрат по обслуживанию и организации ремонта оборудования, расходования топливно-энергетических и других материальных ресурсов в производственно-хозяйственной деятельности), улучшение второстепенных технических или эксплуатационных характеристик процесса (производства), продукта, оборудования, улуч-

шение и повышение эффективности существующих методов организации труда, управления процессами и механизмами, а так же программного обеспечения.

Поддерживая многолетнюю историю рационализаторства, объявляется прием рационализаторских и инновационных предложений для участия в ежегодных конкурсах на звание «Лучший рационализатор» и «Лучший инновационный проект» проводимых среди работников группы компании АО «КазМұнайГаз-ПМ». Победители конкурсов будут награждены почетными грамотами и премированы денежными премиями.

Достойные предложения будут направлены на республиканские конкурсы «Лучшее рационализаторское решение года», «РАЦИОНАЛИЗАТОР. KZ» и др.

ИНВЕСТПРОЕКТ

Динамичное строительство объектов КГПН



Алдияр Байсеитов,
ведущий специалист по
строительству КГПН (КСС)

Блок обратного водоснабжения №1 включает в себя насосные 1 и 2 системы с градирней, нефтеотделитель системы, производственное здание, площадку для промывки блоков, колодец под дренажную емкость, емкость для шлама. Комплекс предназначен для очистки и охлаждения поступающей воды из технологических установок и обратной подачи к технологическим установкам, мощностью 9000 м³/час. Прокладка наружных трубопроводов свежей воды предусмотрена подземно и надземно по технологической трассе. Подача очищенных стоков предусматривается по трубопроводу из стальных электросварных труб диаметром 250 мм с электрообогревом и изоляцией. Для подпитки блока обратного водоснабжения используются очищенные сточные воды после фильтрации и обеззараживания. Качество очищенных сточных вод позволит использовать обработанную воду для подпитки обратных систем.

Одним из важнейших объектов по обеспечению энергоресурсами комплекса глубокой переработки нефти является блок обратного водоснабжения №1 (титул 3602). Общестроительные работы ведутся на объекте с 4 августа 2015 года силами субподрядной организации ТОО КТК «Service Trunks». Данная компания занимается строительством компрессорных станций, газопроводов, обустройством буровых площадок и строительством автодороги Западный Китай – Западная Европа.

НАСОСНЫЕ 1 И 2 СИСТЕМЫ С ГРАДИРНЕЙ

Здание насосной с градирней запроектировано общим размером 32.4x19.2м и состоит из двух частей, градирни, с размерами в осях 13.2x32.4 м и заглубленной насосной с размерами в осях 27.0x6.0м. Бассейн градирни запроектирован из монолитного железобетона и частично заглублен в грунт. Несущими конструкциями каждой секции бассейна градирни являются монолитные железобетонные колонны, на которые опираются стойки каркаса градирни. Все бетонные работы по насосным 1 и 2 системы с градирней завершены на 100% с отличным качеством.

НЕФТЕОТДЕЛИТЕЛЬ 1 СИСТЕМЫ

Конструкции нефтеотделителей расположены на площадке, выполненной с размерами в осях 34.95x15.7м и 10.0x5.0м, огороженной бортиком высотой 20см. Под конструкции нефтеотделителей и стойки монорельса запроектированы монолитные железобетонные ростверки на свайном основании. Конструкции монорельса, площадки обслуживания и лестницы приняты из стальных прокатных профилей. По нефтеотделителю 1 системы: на 90% завершено бетонирование фундаментов на сваях и железобетонной монолитной плиты.

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ

Производственное здание представляет собой закрытого типа, одноэтажное, с размерами в плане по осям 72,0x18,0 м высотой 8,335м с двух-



скатной кровлей. В здании расположены трансформаторная подстанция, аппаратная, помещение управления щитов градирни, комната обогрева, венткамера, воздухозаборная шахта, узел стабилизации, фильтровальная, санузел-тамбур, санузел, коридор и тамбуры. На данный момент в производственном здании завершено бетонирование фундаментов, подпорных стен, ведутся работы по бетонированию железобетонных полов, лотков. В скором времени будут начаты работы на площадках для промывки блоков, очистных сооружениях, КНС №2, воздухоборника и колодца емкости шлама.

На сегодняшний день по объекту «Блок обратного водоснабжения №1» забетонировано всего 1356 м³, по проекту- 2519м³. Из запланированных 140 тонн железобетонных конструкций смонтировано 65 тонн. Монтажниками АФ АО «НГСК «КазСтройСервис» во главе с ма-

стером Сергеем Балтабаевым ведутся работы по сборке металлоконструкций производственного здания. Интенсивно ведутся работы по планировке участка, вывозу грунта, извлеченных после рытья траншей и котлованов для строительных работ. На сегодняшний день на строительной площадке задействованы спецтехника в количестве четырех единиц и рабочий персонал в количестве 45 специалистов по бетонным работам и монтажу металлоконструкций. Монтаж и установка технологического оборудования по мере доставки и прохождения входного контроля на строительную площадку будут проведены ориентировочно в августе текущего года.

По утвержденному и согласованному графику поставка основного оборудования в количестве 47 наименований на строительную площадку начнется 15 мая и завершится 25 июня текущего года.

ПРОИЗВОДСТВО

УСПЕШНО ПРОВЕДЕН ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ КОМБИНИРОВАННОЙ УСТАНОВКИ ГИДРООЧИСТКИ БЕНЗИНА И ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА



Василий Образцов,
начальник КУ ГБД

Также были проведены работы по компрессорному оборудованию:

1. На компрессорах 20-С-001, 20-С-002 А/В, 11-С-001 А/В обслуживающим персоналом технологической установки были проведены работы по замене фильтров, чистке рубашек цилиндров, масляных холодильников и холодильников охлаждения хладагента рубашек цилиндров. Была произведена замена масла в картере компрессоров 11/13-С-001 А/В, полная замена хладагента охлаждения цилиндров.

2. На компрессоре 11/13-С-001 А/В подрядной организацией ТОО «КазМунайГаз-Инжиниринг» были проведены работы по замене холодильника охлаждения хладагента рубашек цилиндра 13-Е-503, проверка и центровка валов насосных агрегатов Р-503 А/В, Р-505 А/В, Р-514 А/В, Р-512 А/В, Р-501 А/В. Также подрядной организацией ТОО «IQS Engineering» и отделом главного метролога на компрессорных агрегатах были проведены работы по проверке и замене контрольных измерительных приборов.

3. На сырьевых насосных агрегатах 20-Р-002 А/В подрядной организацией ТОО «КазМунайГаз-Инжиниринг» совместно с подрядной организацией ТОО «Монтажное управление 7» были проведены работы по проверке и ревизии высоковольтных электродвигателей 20-Р-002 А/В 1250 Квт. Было заменено смазывающее масло подшипников скольжения электродвигателей.



На фото: пересыпка реактора 11-Р-001

По насосному оборудованию:

1. На насосных агрегатах технологической установки обслуживающим персоналом были проведены работы по чистке охлаждения, фильтров, холодильников по охлаждению запорной жидкости. Была произведена полная замена масла в подшипниковых узлах насосных агрегатах.

2. Подрядной организацией ТОО «КазМунайГаз-Инжиниринг» была проведена проверка и центровка валов насосных агрегатов.

Комбинированная установка гидроочистки бензина и дизельного топлива предназначена для очистки бензинов и керосин/дизельного топлива от серы, азота и кислородосодержащих углеводородов на специальном катализаторе.

В марте 2016 года согласно графику ППР произведен текущий ремонт установки. Для стабильной работы гидроочистки бензина подрядной организацией ТОО «Aqua Drill» были проведены работы по чистке теплообменного оборудования позиций 11-Е-001 А,В,С,Д,Е. Подрядной организацией ООО «Промнефтехим» (Россия) проведена работа по пересыпке катализаторов реактора 11-Р-001, что позволит обеспечить качественным сырьем установку ПАУ ССР.

После окончания ремонтных работ на секциях КУ ГБД произведены пусковые процедуры, установка работает на заданных технологических параметрах.

В настоящее время для обеспечения нормальной эксплуатации установки формируются заявки нового оборудования, катализаторов, реагентов и материалов на 2017 год. Также в 2017 году по блоку гидроочистки и депарафинизации дизельного топлива совместно с компанией «ЮОП» (США) планируется замена катализаторов в реакторах 20-Р-001, 20-Р-002 нового типа, для достижения характеристик товарного дизельного топлива спецификаций K5/Euro5, с содержанием серы менее 10 масс. ppm, что позволит улучшить качество выпускаемого продукта и экологические показатели.

Согласно утвержденному плану

производства на апрель месяц 2016 года, выпуск нефтепродуктов по установке КУ ГБД составляет: гидроочищенное дизельное топливо летнее - 80,27 тыс. тонн, изомеризат - 9,88 тыс. тонн, сжиженный нефтяной газ - 840 тонн, гидрогенизат - 33,19 тыс. тонн. На начало месяца выработано: гидроочищенное дизельное топливо-20,37 тыс. тонн, изомеризат - 2,6 тыс. тонн, сжиженный нефтяной газ-172,5 тонн, гидрогенизат - 9,98 тыс. тонн.

Инженерно - техническими работниками совместно с персоналом ведется работа по рассмотрению рационализаторских предложений по улучшению работы установки. Например, монтаж байпасных линий на аппаратах 20-З-002, 20-З-003. Данное предложение позволит замену фильтров, установленных в аппаратах, без останова установки и увеличит выработку нефтепродуктов.



На фото: чистка трубных пучков 11-Е-001

Продолжается обучение персонала КГПН

В рамках программы подготовки персонала КГПН для работы на новых технологических установках продолжается обучение 3-й группы по основам специальности «Химическая технология» для инженерно-технических работников и персонала установки каталитического крекинга.

Обучение проводят лучшие преподаватели АИНИГ.

10 слушателей 1-й группы, прошедшие данное обучение направлены для прохождения практической стажировки на установку каталитического крекинга ТОО «Павлодарский нефтехимический завод».

Роза УМБЕТОВА,
специалист по обучению и подготовке персонала



Экологическая информация

(с 7 апреля по 13 апреля 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил 91 400 м³. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил 51 352 м³. На повторное потребление направлено 24 455 м³ очищенной воды. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 417 исследований качества производственного стока цехов и завода, 78 исследований качества оборотного водоснабжения, 9 исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне и промышленной площадке завода, 289 исследований состояния воздушной среды производственного помещения. Произведено 3 662 автоматических исследования качества атмосферного

воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной лабораторией проведено 36 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии в 2,3,4 км. с подветренной стороны от завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.



Установка ЭЛОУ-АТ-2 прошла капитальный ремонт



Медет Зинуллиев,
начальник установки
ЭЛОУ –АТ - 2

В подготовке и проведении капитального ремонта участвовали все технические службы завода. С целью качественного и своевременного проведения ремонтных работ, совместно с подрядными организациями был выполнен большой объем работ по дефектной ведомости и акта отбраковки.

Силами ТОО «КМГ-Инжиниринг» были проведены работы по вскрытию теплообменного оборудования, ректификационных колонн, электродегидраторов, секции ХВО, холодильников в количестве около 80 единиц. Проведена частичная замена трубных змеевиков радиантной части печи П-1

и П-2. Заменено изношенное теплообменное оборудование в количестве 3 единиц на позициях Т-21, Т-32, Т-37. В результате улучшилась эффективность работы теплообменного оборудования. Согласно акту технического состояния и заключений службы вибродиагностики проведена замена насосных агрегатов в количестве 4 единиц на позициях Н-10, Н-6б, Н-48, Н-11. Выполнена переобвязка новых насосных агрегатов согласно нормативным документам, что значительно улучшило работу насоса, его надежность и безаварийность.

Совместно с ТОО «QS-инжиниринг» и ТОО «КМГ-Инжиниринг» проведены работы по ремонту и ревизии регулирующих, отсежных клапанов, ППК колонн, емкостей и насосов. Прошли проверку и настройку средства измерений приборов КИПиА.

Согласно выданному акту отбраковки отделом технического контроля и ТОО «Дефектоскопия», подрядными организациями ТОО «Техно-контроль»

и ТОО «Вира Строй Компании» были проведены работы по замене и устранению дефектов основных технологических трубопроводов установки. Также демонтированы недействующие трубопроводы и устранены тупиковые участки трубопроводов.

Совместно с ТОО «Монтажное управление 7» проведена работа по ревизии электродвигателей динамического оборудования, замена подшипников и проверка балансировки ротора электродвигателя. Проведена ревизия проходных изоляторов и ИПМ электродегидраторов Э-1 и Э-2; профилактические работы на подстанции ТП/РП-33,34,14,2.

С целью сокращения выбросов в атмосферу во время пропарки и оптимизации затрат времени на чистку, совместно с техническим отделом завода и компанией ТОО «Мұнай Реал Экспресс» проведена работа по чистке электродегидраторов Э-1 и Э-2.

Необходимо также отметить, что с целью обеспечения безопасных ус-

ловий труда во время проведения ремонта, отделом техники безопасности и охраны труда совместно с подрядной организацией ТОО «ИнжПромКомпани» своевременно были проведены работы по устройству инвентарных лесов. Произведена замена теплоизоляции и оживления оборудования, технологических трубопроводов, а также приборов КИПиА установки.

Силами персонала проведены газоопасные работы по чистке всего оборудования установки. С помощью высокоскоростного аппарата «Посейдон» проведена чистка закоксированных трубных пучков теплообменного оборудования.

Благодаря тщательной подготовке и соблюдению графиков работ, специалистам завода удалось провести огромный перечень ремонтных работ, несмотря на зимние погодные условия. С 28 марта установка была выведена на технологический режим и сегодня работает на заданных параметрах.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Экология: итоги первого квартала



Утесин Уандыков,
заместитель начальника
отдела по охране окружающей
среды

На основании Национального плана распределения квоты выбросов парниковых газов, утвержденный Постановлением Правительства РК № 1138 от 30 декабря 2015 года, разработан и верифицирован перечень материалов на получение квоты выбросов парниковых газов завода на 2016-2020 годы. Материалы - заявки с соответствующими перечнями документов предоставлены на рассмотрение в Комитет экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом секторе Министерства энергетики РК.

По результатам отчета инвентаризации выбросов парниковых газов

За первый квартал 2016 года в хозяйственной деятельности предприятия нарушений законодательства в области охраны окружающей среды не зафиксировано.

В числе первых среди природопользователей республики проведена инвентаризация выбросов парниковых газов за 2015 год. Верифицированный, специализированной организацией отчет инвентаризации выбросов парниковых газов сдан на согласование в Комитет экологического регулирования, контроля и государственной инспекции в нефтегазовом секторе Министерства энергетики РК.

профицит квоты в 2015 году составил 31 434 тонн эквивалентной двуокиси углерода.

В результате надежной и бесперебойной эксплуатации установки биологической очистки сточной воды завода, сброс загрязняющих веществ со сточными водами на пруд-испаритель сокращен на 3,75 раза от квартального лимита, т.е. на 73,0%, в том числе, сокращение содержание остатка нефтепродукта в сточной воде на 32,0%, фосфата на 21,0%. Качественная очистка сточной воды способствовала повторному использованию до 24,0% очищенного стока для производственных нужд завода.

Водоснабжение производственных процессов достигается тремя оборотными системами водоснабжения завода. Надежная и бесперебойная эксплуатация водооборотных систем позволила увеличить объем водооборота по сравнению с первым кварталом 2015 года на 58,0% и довести коэффициент водооборота до 96,0%. При

этом сокращение квартального лимита забора воды с реки Урал на производственные нужды составило 1,3 млн. м³, т.е. на 51,0%.

Положительные результаты достигнуты по сокращению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу. Достижению результата способствовал стабильный баланс газообразного топлива в топливной системе завода, сжигаемого в технологических печах и паровых котлах заводской ТЭЦ. Немаловажную роль в снижении выбросов сыграла стабильная аминовая очистка нефтезаводского газа и применение продувочного газа в заводской факельной системе. Выбросы загрязняющих веществ в атмосферу сокращены на 2,5 тыс. тонн от квартального лимита, т.е. на 61,0%, в том числе, по сравнению с первым кварталом 2015 года сокращение по основным ингредиентам составило: диоксид серы на 18,0%, оксид углерода на 23,0%, диоксид азота на 52,5%.

(Продолжение на стр.6)

Кадровое назначение

Приказом 249к от 11.04.2016 года Сания Ганиевна Мендибаева назначена начальником ИЦ «ЦЗЛ».



С.Г.Мендибаева родилась 23.09.1962 года в г. Гурьеве. Образование – высшее. В 1985 году окончила Московский институт нефти и газа им. И. Губкина. Специальность по диплому - химическая технология переработки нефти и газа, квалификация-инженер-технолог.

Трудовая биография: 1980-1985г.г.-учеба в институте; 1985-1987г.г. - лаборант 4 разряда ЦЗЛ; 01.01.20.-11.1987г.г. - начальник исследовательской лаборатории ЦЗЛ; 1987-2007г.г. - начальник товарной лаборатории ЦЗЛ; 2007-2009г.г. -заместитель начальника Испытательного центра «ЦЗЛ» по производству; 2009-2011г.г. - начальник ИЦ «ЦЗЛ»; с 2011 года - первый заместитель начальника ИЦ «ЦЗЛ».

С почетом – на заслуженный отдых!

Владимир Анатольевич Вакуров начал работать на заводе в 1976 году оператором цеха №3. Затем был диспетчером, начальником цеха №1, начальником производственного отдела, заместителем главного инженера по производству, директором производственного департамента, директором департамента по переработке нефти. С 2011 года возглавлял ИЦ «Центральная заводская лаборатория». Владимира Анатольевича всегда отличала высокая требовательность к себе и подчиненным, скрупулезность в работе. Он достойно продолжил путь отца Анатолия Петровича Вакурова, который долгие годы был директором завода.

Мурат Жумаевич Калмуратов переступил заводскую проходную в 16 лет. За его плечами богатый трудовой опыт. Мурат Жумаевич – достойный продолжатель семейной династии Калмуратовых, заботливый муж и отец, активный приверженец здорового образа жизни. Для него спорт стал не только хобби, а стилем жизни. Именно Мурат Жумаевич стал инициатором создания хоккейной команды завода. Он и сегодня может играть на равных с молодыми спортсменами, тем самым являясь примером для подражания.

Владимир Вакуров и Мурат Калмуратов поблагодарили за оказанное внимание и теплые слова и пожелали коллективу завода новых успехов.

По сложившейся традиции на директорской планерке состоялись проводы начальника ИЦ «ЦЗЛ» Владимира Вакурова и ведущего специалиста по мониторингу соблюдения сроков поставки оборудования отдела комплектации, приемки материалов и оборудования КГПН Мурата Калмуратова на заслуженный отдых. Генеральный директор завода Кайрат Уразбаев вручил теперь уже ветеранам труда благодарственные письма и выразил слова благодарности, отметив труд каждого, внесенный в развитие завода.



ВЫСТАВКА

«Атырау Нефть и Газ»: НОВЫЕ КОНТАКТЫ СОТРУДНИЧЕСТВА

С 12 по 14 апреля текущего года в городе Атырау прошла 15-я Северо-Каспийская региональная выставка и конференция «Атырау Нефть и Газ». В выставке приняли участие порядка нескольких десятков компаний из Казахстана, Китая, Нидерландов, Польши, России, Турции и Украины и других стран. В числе участников были представлены многие крупные нефтяные компании, нефтедобывающие, сервисные, консалтинговые компании, исследовательские институты. Посетители выставки смогли ознакомиться с инновационными технологиями антикоррозийного покрытия, бурения, промышленной безопасности, оборудованием для нефтеперерабатывающих предприятий, транспортировки и хранения углеводородов. Официальную поддержку мероприятию оказали министерство энергетики РК, акимат Атырауской области, АО НК «КазМунайГаз», Атырауский институт нефти и газа, Союз сервисных компаний KazService.



В рамках выставки прошла 10-я Атырауская региональная нефтегазовая технологическая конференция, в которой приняли участие специалисты Атырауского НПЗ. На встрече за «круглым столом» с докладом о текущей инвестиционной деятельности ТОО «Атырауский НПЗ» выступил заместитель управляющего директора по техническому сопровождению КГПН Дмитрий Макеев. Он сделал краткий экскурс в историю завода, рассказал



о действующем производстве и более подробно остановился на этапах модернизации. Завершен второй этап реконструкции – построен комплекс по производству ароматических углеводородов (КПА). Сегодня завод увеличил производство высокооктановых бензинов, а также имеет возможность производить сырье для нефтехимиче-

ской отрасли – бензол и параксилол. Сейчас на стадии завершения третий этап – строительство комплекса глубокой переработки нефти (КГПН). Ввод в эксплуатацию этого комплекса позволит увеличить выпуск моторных топлив класса К-5, глубину переработки до 85%, производства светлых нефтепродуктов на 31% (на нефть). Будет сниже-

но производство мазута в 10 раз. Мощность завода будет доведена до 5,5 млн. тонн в год. Докладчик также остановился на основных природоохранных мероприятиях по проектам КПА и КГПН. Рассказывая о модернизации завода, Дмитрий Макеев отметил, что она ведется в условиях действующего производства.

Экология: итоги первого квартала

(Начало на стр.4)

В области обращения с отходами производства и потребления применяются договорные услуги на утилизацию следующих видов отходов:

- отходы очистных сооружений сточных вод – 2 000,0 тонн;
- твердые бытовые отходы – 264,3

тонн;

- отработанный известковый шлам – 360,0 тонны;
- металлолом – 14,8 тонн;
- строительные отходы – 1 741,0 тонн.

На собственный полигон захоронения твердых отходов производства вывезено 7,7 тонн биологического

шлама.

Производственный экологический мониторинг хозяйственной деятельности предприятия проводится на основании Программы производственного экологического мониторинга, а также графиков аналитического контроля атмосферного воздуха и сточной воды. Программа ПЭК охватывает следую-

щие виды мониторинга:

- состояние атмосферного воздуха;
- качество сточной воды;
- состояние подземной воды.

Аналитический контроль качества окружающей среды проводился санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» и на договорной основе НПЦ «Эко Аналитик». По результатам лабораторных исследований превышений норм ПДК не зафиксировано.

На основании Правил обращения со стойкими органическими загрязнителями и отходами, их содержащими, утвержденных Приказом министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 24 февраля 2012 года за № 40, проведена инвентаризация и составлен обновленный Реестр учета ПХД-содержащего оборудования завода с представлением в уполномоченный орган в области охраны окружающей среды до конца первого квартала текущего года. В дальнейшем в соответствии с требованиями правил необходима подготовка плана управления ПХД – отходов, и в соответствии с требованиями Экологического Кодекса РК программы по уничтожению ПХД-отходов.

№ п/п	Показатели	1 квартал 2015 г.	1 квартал 2016 г. (ожд)	Отклонение	
				Кол-во	%
1.	Эмиссии загрязняющих веществ в атмосферный воздух, тонн	1 939,0	1 630,0	- 309,0	- 16,0
2.	Объем водозабора с р. Урал на производственные нужды, тыс. м ³	1 185,1	1 259,2	74,1	6,2
3.	Объем сбрасываемой воды на пруд испаритель, тыс. м ³	697,0	727,4	30,4	4,4
4.	Эмиссии со сточными водами, тонн	761,0	872,0	111,0	14,6
5.	Объем повторно использованной очищенной сточной воды, тыс. м ³	256,0	229,0	- 27,0	- 10,5
6.	Объем водооборота, тыс. м ³	21 523,0	34 068,0	12 545,0	58,0
7.	Коэффициент водооборота, %	95,0	96,0	1,0	1,0
8.	Объем потребленной питьевой воды, тыс. м ³	33,4	34,6	1,2	3,6
9.	Оплата стоимости питьевой воды, тыс. тенге	7 288,0	12 436,0	5 148	70,6
10.	Образование отходов производства и потребления, тонн	1 275,0	4 387,0	3 112,0	244,0
11.	Платежи за эмиссии в окружающую среду, тыс. тенге	41 783,0	27 011,0	- 14 772	- 35,0

БІЗДІҢ МЕРЕЙГЕРЛЕР

Алпысты алқымдаған майталмандар

МТӨК (KSS) құрылыс бөлімінің энергетика жөніндегі жетекші маманы Марат Смағұловтың зауыттағы еңбек өтілі 37 жылды құрайды екен. Бір адамның үш мүшел жасын құрайтын жылда ол зауытта біраз қызметтің басын ұстады. Бәрін де абыроймен атқарып келеді. Марат Жолдасқалиұлы 1979 жылы Гурьев политехникалық техникумын бітіре салысымен зауыттағы №6 цехқа электромонтер болып жұмысқа алынады. Алғыр жас бір-екі жылда мамандығына машықтанып, игеріп алды. Жаңа келген жас мамандарды да осы істің қыр-сырына үйретті. Жұмысына тыңғылықты маманды басшылық 4 жылдан кейін цех бастығының орынбасары лауазымына көтерді. Жауапты жұмысты иіріп әкеткен ол цех ұжымын жұмылдырып алдыңғы қатардан көрініп жүрді. Цех қоғамдық шаралардан тыс қалған емес. Барлық жалпызауыттық мерекелік болсын, мерейтойлық болсын шарада абыройлы болатын. 1987 жылы ол №6 цех бастығына тағайындалып, 5 жыл бойы қызметін мінсіз атқарды. Одан соң Жылу-электр станциясында түрлі лауазымды қызметтер атқарып, өз ісінің майталманы екенін көрсетті. 2003 жылы зауытта алғашқы жаңғырту басталғанда жобаның энергетика жөніндегі менеджері болды. 2006 жылы Атырау мұнай және газ институтын сырттай бітіріп, мұнай-газ саласын электрмен жабдықтау мамандығы бойынша жоғары білім алып шықты. Содан бері күрделі жөндеу бөлімінде қызмет атқарып, зауыттың келелі жаңғырту жобаларына атсалысып келеді. Марат Смағұлов бір ұл, бір қыз өсіріп жетілдірген азамат. Артынан ерген әріптес інілеріне де әрдайым

60 жас - алтын белес. Бұл жаста ер азамат ұрпағын аяқтандырып, артынан шәкірт ерткен, буын тәрбиелеген ұлағатты да парасатты адамға айналады. Алпысты бағындыру кемел шақ, адам абзалдылыққа ие болып, қызмет, тұрмыс жағында әлдеқайда дұрыс тұжырым жасайтын, алдағы күндерге үмітпен қарайтын болады екен. Сондай жандар МТӨК (KSS) жетекші мамандары Марат Смағұлов пен Қожабек Қошмұханбетовтер 60 жас мерейтойларын атап өтті.



қамқор, ақылшы, әрі дос. Айтқандай, ол Атырау мұнай өңдеу зауытының 65 жылдығына орай «Еңбектегі жетістіктері үшін» медалімен марапатталған. Бастысы Марат Жолдасқалиұлының азаматтығын жолдастары мен әріптестері жоғары санайды.

Қожабек Қабидоллаұлы Қошмұханбетовтың зауытта қызмет еткеніне 30 жылдан астам уақыт өтті. 1985 жылы қаладағы өндірістік нысандарды салуға



маманданған СРСУ-16 мекемесі мұнай өңдеу зауытына мердігер болып алынады. Сол кезден бастап аталған мекемеде жұмыс істеп жүрген оның зауытпен өмірі біте қайнасты. 90 жылдары №8 цехқа ауысып, суды биологиялық тазалау механигі қызметін атқарды. 2003 жылы зауыттың алғашқы жаңғырту жобасына қатысып, мамандығына сай қызмет етті. 2010 жылы ароматикалық көмірсутектер кешені құрылысын-

дағы инженерлік-коммуникациялық жүйесінің басы-қасында болды. Кешен пайдаланылуға берілген соң, МТӨК (KSS) құрылыс бөлімінің құрылыс жөніндегі жетекші маманы қызметінде. Қожабек Қабидоллаұлы кез келген жұмысты тез игеріп кететін алғыр жан. Әріптестеріне жұмысын ауырсынып, шағымданған кезі жоқ. Қашанда білетінін жас мамандарға үйретіп, өзі де зананауи технологиялық ерекшеліктерді меңгеруде білімін жетілдіріп келеді. Еңбегі де елеусіз қалған емес, талай рет зауыттың Құрмет грамотасын иеленді, 2015 жылы Атырау мұнай өңдеу зауытының 70 жылдық мерейтойлық медалімен марапатталды. Ол бәрінен де жоғары марапат әріптестерінің лебізі мен құрметі екенін айтады. Ұжымдастары Қожабек Қабидоллаұлының қарапайымдылығы, іскерлігімен мақтанады.

Екі майталман - екі тұлға. Олардың қызметі кейінгілерге үлгі. Олар адал еңбегімен Атырау мұнай өңдеу зауытының бүгінгі жаңғыртылуына атсалысып келеді. Әлі де білім-тәжірибесін кәсіпорынның жетістігі үшін жұмсамақ. Осындай биік тұлғалы мамандарға қандай сый-сияпат та жарасымды.

Нұрлыбек ҒИЗАТОВ

АКЦИЯ

Помоги озеленить Атырау!

В своем докладе об итогах работы предприятия за 2015 год генеральный директор Кайрат Кулымович Уразбаев не раз затрагивал проблему реки Урал и призывал всех работников к бережному отношению к бесценной «жемчужине» нашего региона. Мы все понимаем, что в настоящее время этот водоем страдает от процесса медленного обмеления. Для этого достаточно посмотреть спутниковые снимки Google Earth в промежутке с 2010 по настоящее время, и убедиться в масштабе проблемы, или достаточно пройтись по набережной реки и бросить взгляд на опоры мостов, на которых хранятся отметины былых уровней водоема. К примеру, за 7 лет берег в районе АГУ им Х. Досмухамедова отошел от бетонной линии почти на 100 метров.

Одним из решений данной проблемы является посадка деревьев в прибрежной зоне реки, так как корни деревьев не дают берегам обваливаться, предохраняют русла от заиления. Осознавая свою долю ответственности за судьбу Урала и будущих поколений, наше общественное движение «Green Transition» («Зеленое преобразование») запустило проект «Центральный Парк». Мы планируем посадить деревья на участке между двумя бетонными набережными в районе между АГУ и байдарочной станцией, площадь которого составляет более 60 тысяч кв. метров. Такой выбор был сделан не случайно: именно на этот участок приходится пик обмеления реки. Кроме того, мы получим зеленый массив в самом центре города, что сделает наш город еще лучше и краше. Создание зеленой зоны на этом участке набережной принесет дополнительные блага нашему городу:

- - больше кислорода для дыхания,
- - снижение загрязненности воздуха,
- - создание парка для рекреации жителей города,
- - популяризация экологического сознания горожан.

Городской акимат одобрил нашу инициативу, и дал официальное согла-



сие на посадочные работы.

2-3 апреля с помощью сил волонтеров, активистов молодежного крыла АНПЗ и других компаний был очищен от камышей и прочих сорняков специально отмеченный для питомника участок. Оттуда в будущем на другие участки будут пересаживаться молодые саженцы. От всей души хочу поблагодарить руководство АНПЗ за обеспечение необходимым инвентарем для посадочных работ, активистов молодежного крыла, принимающих посильное участие в этом мероприя-

тии с самого его начала, новых работников проекта КГПН, председателей совета по делам молодежи Юрия Кустадинчева и МК «Жас Отан» Ербола Оспанова за популяризацию проекта. 9-10 апреля были выкопаны 335 лунок для саженцев, в которые мы должны посадить, на наш взгляд, качественные и, что немаловажно, красивые породы деревьев - ясени, клены и тополя.

С помощью СМИ и социальной сети мы превращаем наш проект в общегородской тренд. Теперь у каждого жителя Атырау есть возможность поса-

дить дерево на берегу реки Урал. 16-17 апреля приходите со своими саженцами и лопатами на заготовленный участок и помогите городу преобразиться!

По всем вопросам касательно нашего проекта можете обратиться по номеру +77014147852, или же узнать информацию на сайте <http://greentransitionkz.wix.com/centralpark>

Куралбек КАРМЫСОВ,
инженер технического отдела,
участник движения «Green Transition»

МИЛОСЕРДИЕ

Наши дети нуждаются в помощи

Дорогие сограждане! Нас зовут Жаннур Куангалиева и Жумагиз Кизатова. Мы находимся сейчас в очень тяжелой ситуации и просим всех, кто может, помочь нам. Каждая из нас имеет на руках больных детей с диагнозом ДЦП. Мы живем в съемном, частном доме в городе Атырау, ул.Гагарина, 81, за которую платим по 20.000 тенге каждая. Мы обе незамужем и не имеем мужской поддержки, в связи с чем было решено жить совместно, чтобы помогать друг другу. Мы познакомились в реабилитационном центре и нас объединяет общая проблема. Каждый день для нас – борьба за здоровье детей и поиск денег для существования. Слава Аллаху, мир не без добрых людей, и иногда нам сочувствуют и помогают. Порой нам уже и самим бывает стыдно просить о помощи, но приходится переступать через себя, так как все наши желания и действия направлены на самое главное, чтобы помочь нашим детям.

Моя дочь - Амангуль Нуржановна Куангалиева родилась 25 августа 2010 года с диагнозом ДЦП. У нее спастический тетрапарез тяжелой степени и симптоматическая эпилепсия. Ребенок лежачий, самостоятельно ничего делать не может, но, несмотря на все,

с 2012 года мы ездим на собранные деньги в Киргизию, в медицинский восстановительный центр Беспалова. Поначалу мы не верили, что может быть эффект, но надежда не умирала. Сейчас могу с уверенностью сказать, что результат лечения очевиден. Моя дочь уже больше реагирует на окружающих, иногда может переворачиваться. Чтобы не терять эту динамику, нам необходимо как минимум один раз в год ездить в Киргизию на лечение. Каждый день, прожитый нами, это борьба за существование и восстановление здоровья дочери, и надежда на помощь от людей, кому не безразлична судьба других.

Жумагиз Кизатова выросла в школе - интернате. Так же, как и я имеет на руках больного ребенка. Ее дочь Анель Салмандибиркызы Кизат родилась 4 декабря 2013 года с диагнозом ДЦП, спастико-гиперкинетическая форма. ЗПМР на фоне мультикистозной лейкомаляции в полушариях большого мозга глиозноатрофические изменения мозжечка. Атрофия ЗН ВПР ЦСН: аномалия Арнольда Киари 1 (каудальная дистопия миндалин мозжечка). В этом году Жумагиз и Анель впервые поехали вместе с нами в Киргизию, в центр. Все поездки - исключительно за счет

пожертвований, так как мы с ней не имеем постоянного заработка и сидим с детьми по очереди.

Обращаемся к вам за помощью. Помогите нам, пожалуйста, чем сможете. К сожалению, у нас в городе очень мало мест, где мы могли бы проходить реабилитацию, поэтому, нам приходится уезжать далеко от дома, чтобы получить помощь. Все эти поездки зависят от пожертвований добрых людей. Если у вас есть возможность помочь материально или же сделать хотя

бы скидки на перелеты или поездки, так как с больными детьми нам порой, очень тяжело ехать в поезде. Но из-за отсутствия средств нам приходится ездить железнодорожным транспортом. Просим понять правильно и не осуждать нас, так как в наших делах нет никакого дурного умысла, кроме как помочь нашим детям. Если бы не помощь милосердных людей, то мы не имели бы возможностей выезжать куда - либо.

Наши реквизиты:

Kuangaliyeva Zhannur
Halyk Bank 4402 5735 3535 3918 / моб.87757307783

Zhumagiz Kizatova
Halyk Bank: 6016 9630 8978 2963 / моб. 87787365062

Заранее вас благодарим!
Да воздастся вам за ваше добро!!!

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокие соболезнования родным и близким по поводу кончины ветерана труда
Майи Всеволодовны Загуменовой



Уважаемый Василий Григорьевич!

От всей души поздравляем Вас с днем рождения! Мы желаем вам здоровья, неиссякаемой энергии, оптимизма на протяжении всей Вашей жизни. Хотим выразить огромную благодарность за ваш талант организатора, который Вы умело сочетаете с такими удивительными человеческими качествами, как доброта, приветливость и чувство юмора. Желаем, чтобы Вас всегда ценили и уважали, и чтобы Вы всегда оставались примером для подражания, как мудрый и успешный руководитель. Счастья и благополучия Вашей семье, крепкого здоровья и успехов!

**С искренними пожеланиями
коллектив ППНГО**



Дорогую нашу, любимую маму и бабушку

Клавдию Ксенофонтьевну Ишимову поздравляем с ЮБИЛЕЕМ!!!

С юбилеем, мама, от детей и внуков,
Ты все время с нами и не видно скуки,
Ты красива очень, нежностью полна,
Добротой своею очень ты сильна!
Мы тебе желаем жить до сотни лет,
И глазами счастья видеть белый свет,
Радостью, любовью сердце наполнять,
Бодрой быть и сильной, и не унывать!
Чтоб с улыбкой утром просыпалась ты,
Чтобы исполнялись все твои мечты,
Чтобы не болела, радость нам даря,
Посмотри, как сильно любим мы тебя!
С/п: дети и внуки





Поздравляем
Ермека Муратовича Бердиева
с 30 –летием!
Азамата Полатовича Урумбаева
с 25- лением!
Владимира Владимировича Матюшова
с 40 – лением!

Хотим поздравить с юбилеем
И в день рождения пожелать
Успехов, радости, везения
И всегда выглядеть на пять.
Счастливых дней, здоровья много,
Пусть будет в сердце доброта.
Приятной солнечной погодой
Пускай наполнится душа!

Коллектив ППНГО

С днем рождения поздравляем
Эльдара Бекежановича Кушалиева!
Сергея Владимировича Семёнова!
Армана Кенесовича Акаджанова!
Поздравляем с днем рождения!
Пусть счастье окружает вас,
А жизнь будет полна везения,
Даря вам радость каждый час.
Пусть день наполнится теплом,
Пусть все сбываются мечты.
Пусть на душе будет светло,
Пусть будет много доброты!
Ваш коллектив ППНГО



Коллектив ТОО «iQS Engineering» поздравляет
Ернара Кабдрахимовича Нуртусова с 25-летием!
Желанных побед и удач в День Рождения!
Судьбы капитаном себя ощути!
Пусть будут бесценны твои достижения
На жизненном ярком, красивом пути!
Больших перспектив, смелых планов тебе
И целей достойных, успехов в судьбе!
Поднять паруса! К счастью – полный вперед!
Пускай непременно тебе повезет!

Дорогую и любимую супругу
Клавдию Ксенофонтьевну Ишимову
поздравляю с ЮБИЛЕЕМ!!!

С днем рождения, дорогая,
Я хочу сказать тебе:
Благодарен я бескрайне,
Что ты есть в моей судьбе.

Ты не просто мне супруга,
Ты — подруга и судья,
И уже нам друг без друга
Ну совсем никак нельзя.

Ты поддержишь, ты поможешь,
Ну а надо — пожуришь,
Бриллиантом украшаешь
И судьбу мою, и жизнь.

Я хочу тебе здоровья
В день рождения пожелать,
Быть веселой и счастливой,
Никогда не унывать.

Пусть в глазах горят, как прежде,
Искры страсти и любви.
Хорошо, что мы друг друга
В этом мире обрели!

С/п: супруг



«НОВАТОР»
апталық басылым
№15 15 сәуір 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
060001, Атырау қ.,
«АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
баспаханасында беттеліп
басылды.
Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
Тел.: 45-86-60.
Тиражы 1000 дана
Тапсырыс №459

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:
бастығы- Е.Есенова
маман - Ш.Кәкімжанова
«MEDYAGROUP» ЖК:
жетекшісі – Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов

Газет
Қазақстан Республикасының
баспасөз және бұқаралық
ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркеу туралы
№790 куәлігі берілген

НОВАТОР