

«АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

# НОВАТОР

30 қыркүйек  
2016 жыл  
ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ

№ 39 (4299)



ТІЛ- ТІРЕГІМІЗ,  
СОҒЫП ТҰРҒАН ЖҮРЕГІМІЗ!



СУДЬБЫ ПРЕКРАСНОЙ  
ПЕРЕЛИВЫ

## МОДЕРНИЗАЦИЯ



## КГПН: поставка оборудования

По проекту комплекса глубокой переработки нефти предусмотрено 1345 единиц крупногабаритного оборудования, в том числе:

Sinoprec Engineering -716 единиц,  
Marubeni Corporation-441 единица,  
КазСтройСервис -188 единиц.

На сегодняшний день в ходе реализации проекта поставлено 1229(91.38%) единиц крупногабаритного оборудования, в том числе:

Sinoprec Engineering -712 единиц,  
Marubeni Corporation – 440 единиц,  
КазСтройСервис-77 единиц.

Не обходимый остаток в количестве 116 единиц крупногабаритного оборудования планируется поставить:

Sinoprec Engineering- 4 единицы  
до 31.10.2016г,  
Marubeni Corporation-1 единица

до 15.10.2016г,  
КазСтройСервис-111 единиц до  
10.11.2016г.

Кайрат ДЖАНАДИЛОВ,  
оператор ПУ КГПН

# Технологическая составляющая комплекса глубокой переработки нефти

(Продолжение. Начало в №38)

## УСТАНОВКА SULFREX УСТАНОВКА 0500

**Назначение:** установка Sulfrex предназначена для непрерывного удаления сернистых соединений, главным образом, меркаптанов, H<sub>2</sub>S и COS, из потока кислой фракции СУГ, поступающей из предшествующей установки RFCC (установки 0250) и направляемой на установку Alkyfining (установка 0600).

**Проектная мощность:** по сырью составляет 440,4 тыс.т/год по первому варианту и 364 тыс.т/год по второму варианту. Диапазон устойчивой работы секции составляет 50-110 % от номинальной мощности секции по сырью.

**Коэффициент рабочего времени:** 7920 часов (330 сут) в год.

**Сырье:** сырьем секции является сжиженный углеводородный газ, поступающий из секции каталитического крекинга R2R. Предусмотрена подача СУГ при работе на пониженной мощности из секции гидрирования бутандиенов Alkyfining в связи рабочими характеристиками экстракционной колонны С-0501 и с учетом ограничений по гидравлике (75% от нормального минимального расхода внутри экстракционной колонны). Гидроочищенная тяжелая нефть из установки 1000



Нафта НТ для удаления следов дисульфидов из раствора щелочи.

Свежий раствор NaOH с концентрацией 7 масс.% и 42 масс.%.

**Продукт:** продукцией секции является очищенный сжиженный углеводородный газ, направляемый на секцию гидрирования бутандиенов Alkyfining, в парк. Топливный газ - в топливную сеть. Дисульфидное масло на установку ЭЛОУ-АТ-2.

## Установка Alkyfining (600)

**Назначение:** установка Alkyfining предназначена для предварительной обработки сырья, поступающего от установки Sulfrex (0500), с обеспечением возможности последующей переработки в установке олигомеризации (1600) и в установке гидрирования

полибензина (2600). Основная задача такой предварительной обработки заключается в селективном гидрировании бутандиена с минимизацией насыщения моноолефинов.

**Проектная мощность:** по сырью составляет 440,80 тыс.т/год по первому варианту и 363,80 тыс.т/год по второму варианту.

Допустимая пониженная мощность установки составляет 50% от мощности по варианту работы в зимнем режиме. Необходимо отметить, что не менее 75% от нормального расхода в реакционной секции обеспечивается за счет потока рециркуляции СУГ, поступающего от выхода из установки на вход установки Sulfrex (установка 0500).

**Коэффициент рабочего времени:** 7920 часов (330 сут) в год.

**Сырье:** сырьем блока алкифайнинга является сжиженный углеводородный газ, поступающий из секции обессеривания СУГ Sulfrex, водород из секции КЦА и изомеризат с существующей установки изомеризации, используемый для регенерации адсорбента в DR-0601-А/В.

**Продукт:** продукцией секции является гидроочищенный сжиженный углеводородный газ, направляемый на секцию олигомеризации «Oligomerisation». Газы каталитической очистки - в секцию олигомеризации и в секцию гидрирование полимербензина. Водород - в секцию гидрирование полимербензина. Изомеризат - в парк.

**Даурен КАДИРОВ,**  
начальник смены КГПН

## ОБУЧЕНИЕ

# Освоили химические технологии



**Айнур Жаулина,**  
специалист отдела управления персоналом и оплаты труда

Согласно утвержденной программе, обучение было направлено на изучение физико-химических свойств нефти, эксплуатационных характеристик нефтепродуктов, процессов нефтепереработки, а также на изучение теплообменного, колонного, реакторного, насосного, компрессорного, печного и нагревательного оборудования, эксплуатируемых в нефтеперерабатывающей отрасли.

Кроме того, была дана краткая характеристика АНПЗ и входящих в его состав объектов, рассмотрена поточная схема завода, приведены примеры расчетов материального и теплового баланса установок, расчета и выбора основного технологического оборудования, рассмотрены объекты общезаводского хозяйства.

В рамках теоретической подготовки персонала комплекса глубокой переработки нефти в период с 22 августа по 23 сентября текущего года для персонала установок селективного гидрирования нефти каталитического крекинга и производства ТАМЭ, олигомеризации и гидроочистки газойля, производства и очистки водорода было организовано обучение основам специальности «Химическая технология» с привлечением преподавателей Атырауского института нефти и газа.

Данное обучение является базовым в системе подготовки персонала, так как без знания основ химической технологии нельзя усвоить сложные химические процессы производства, происходящие в сосудах и аппаратах. В процессе обучения слушатели смогли обновить и систематизировать свои

знания, полученные в школе и учебных заведениях в области химии и нефтехимии.

Участники семинара активно участвовали в обучающем процессе, задавали вопросы, возникающие в ходе курса, и показали хорошие результаты на заключительном экзамене.



## Экологическая информация

(с 22 по 28 сентября 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил – 101 000 м<sup>3</sup>. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил – 51 086 м<sup>3</sup>. На повторное потребление направлено 20 339 м<sup>3</sup> очищенной воды, что составляет 28,95% очищенного стока. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 410 исследований качества производственного стока цехов и завода, 100 исследований качества оборотного водоснабжения, 256 исследований состояния воздушной среды производственного помещения. Произведено 3 582 автоматических исследования качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной лабораторией проведено 36 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии в 2,3,4 км. с подветренной стороны от завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.

КОНФЕРЕНЦИЯ

23 сентября, в Атырауском университете нефти и газа прошла республиканская научно-практическая конференция, которая затронула экономические и экологические аспекты освоения углеводородных ресурсов Казахстана. В конференции приняли участие не только атырауские ученые, но и из других регионов Казахстана, а также представители вузов и научно-производственных коллективов России и Азербайджана.

## Развитие нефтяной отрасли

С докладом на тему трансформации и реинжиниринга бизнес – процессов, повышения уровня социальной корпоративной ответственности выступил заместитель генерального директора по корпоративному центру ТОО «АНПЗ»



Азамат Акишев. Касательно развития человеческого капитала, Азамат Нурдаулетович отметил, что в ближайшее время вся система подготовки кадров будет модернизирована, при этом особое внимание будет уделено развитию местных квалифицированных кадров, чтобы наши работники смогли замещать иностранный персонал в проектах с зарубежным участием. - Мы выработаем новую систему оценки и подтверждения квалификации персонала. Нам нужны ключевые показатели, которые идут вниз от первого руководителя вплоть до начальников установок, мастеров смен, операторов и машинистов. Все работники должны будут знать, чем конкретно будет измеряться его работа, HR-службы будут проводить точечную работу с каждым, чтобы составить индивидуальный план для каждого работника. И мы уверены, что подобная организация работы имеет свою логику: если человек правильно мотивирован, он будет эффективно делать свою работу, - подчеркнул заместитель генерального директора по корпоративному центру.

От имени руководства завода Азамат Акишев поздравил известного нефтяника и общественного деятеля, доктора экономических наук, профессора Магауию Чердабаева с 70-летним юбилеем.

ОХРАНА ТРУДА

# Сигнальная карта: не допустим нарушений на производстве!

Проект «АМАН» становится обыденным делом каждого из членов центрального комитета по высоким показателям и членов всех подкомитетов. Реализация проекта идет полным ходом. Каждый из подкомитетов проводит работу в рамках компетентности подкомитета и согласно утвержденным планам и мероприятиям на 2016 год. Одному из выполняемых мероприятий нашего подкомитета посвящена данная статья.



Михаил Пеев, секретарь подкомитета №2 «Информирование и мотивация»

Рабочая группа подкомитета №2 «Информирование и мотивация» на одном из заседаний внутреннего совещания обсудила вопрос о возможности уведомления работниками предприятия обнаруженных нарушений/несоответствий по безопасности и охране труда. В этой связи была разработана форма уведомления – сигнальная карта. Было принято решение сделать данную карту в ясной и доступной форме. Основной целью сигнальной карты служит выявление и предотвращение на ранней стадии ситуаций, которые могут привести к авариям, инцидентам, несчастным случаям и т.д. Для эффективности использования было принято решение о размещении данных карт во всех легкодоступных местах подразделений завода (помещения операторных, уголки по ТБ, информационные стенды и т.д.). Механизм работы формы уведомления очень прост. При обнаружении одним из работников предприятия какого-либо нарушения/несоответствия, следует заполнить сигнальную карту с указанием места обнаружения, описанием нарушения и где применимо – рекомендацию по устранению

данного нарушения. Далее заполненную форму необходимо опустить в специальный бокс закрытого исполнения с надписью «Для сигнальных карт». Эти боксы будут размещены в каждом подразделении завода. При периодическом обходе территории предприятия инженерами отдела ТБ и ОТ будут просматриваться сигнальные карты, взятые из данных боксов и в дальнейшем приниматься меры по устранению тех или иных нарушений. Также, данной формой уведомления предусматривается рассмотрение предложений, направленных на улучшение условий труда, санитарно-бытового состояния и

т.д. Работники завода, представившие сигнальные карты с наиболее качественным содержанием, открывшим проблемные места на производстве, внесшим определенную вклад в улучшение состояния техники безопасности и охраны труда, по решению центрального комитета по высоким показателям безопасности могут поощряться по приказу единовременной премией или ценным подарком. В очередной раз призываю каждого работника предприятия к активному участию в реализации проекта «АМАН». Это – наше общее дело! Аман болыңыз!

«АМАН» ЖОБАСЫ - БІРГЕ ҚАУІПСІЗ ЕҢБЕК ҮШІН!!!  
ПРОЕКТ «АМАН» - ВМЕСТЕ ЗА БЕЗОПАСНЫЙ ТРУД!!!  
PROJECT «AMAN» - TOGETHER FOR SAFE WORK!!!

ҚазМұнайГаз АТҚАРАЙ БИЗНЕС ОНДЕТ ЗАУМЫ

Сигнальная карта обнаружения нарушения, несоответствия		
Место обнаружения (цех, установка)		
Наименование, описание нарушения, несоответствия		
Рекомендации по устранению несоответствия, нарушения		
Предложения по улучшению состояния техники безопасности и охраны труда		
Ф.И.О.	Должность	Подпись
дата «...» 20... г. время		
Еңбек қауіпсіздігі - өмір сенімі!!! Безопасность труда – залог жизни!!! Safety of work - keystone to life!!!		

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ



Шынар Кахимжанова, специалист отдела по связям с общественностью

В целях установления единой системной обратной связи работодателя с трудовым коллективом и для улучшения социально-психологического климата в трудовом коллективе разработаны Правила единой системы внутренних коммуникаций между работодателем и работниками ТОО «АНПЗ» (далее – Правила). Настоящие Правила определяют порядок создания и поддержания внутренних коммуникаций в ТОО «АНПЗ», инструменты и условия коммуникаций и разработаны в соответствии с Трудовым кодексом Респу-

## Единая система внутренних коммуникаций

блики Казахстан, Законом Республики Казахстан «О порядке рассмотрения обращений физических и юридических лиц» и иными внутренними документами Товарищества. В настоящих Правилах использованы ссылки на Типовые правила единой системы внутренних коммуникаций между работодателями и работниками в дочерних и зависимых организациях АО НК КМГ, утвержденные решением Правле-

ния КМГ от 26.05.2014 года (протокол №50). Задачами внедрения системы внутренних коммуникаций являются создание и поддержание эффективных механизмов прямых коммуникаций между работодателем и работниками Товарищества, своевременное информирование работников о целях и задачах деятельности в организации, доведение текущей ситуации до работников, отслеживание параметров социально-психологического климата в трудовых коллективах. В организации созданы и применяются такие виды внутренних коммуникаций, как организационные, информационные, аналитические и коммуникативные.

**Организационные внутренние коммуникации:**

- 1) плановая отчетная встреча первого руководителя с трудовым коллективом;
- 2) внеплановые встречи руководства с трудовым коллективом с целью обсуждения вопросов, требующих оперативного принятия решения;

3) прием работников первым руководителем по личным вопросам.

**Информационные внутренние коммуникации:**

- 1) блог первого руководителя;
- 2) корпоративный информационный сайт;
- 3) монитор для видео-объявлений;
- 4) корпоративная газета;
- 5) информационный стенд.

**Аналитические внутренние коммуникации:**

- 1) ящик для предложений работников.
- 2) анкетирование.

Информация, передаваемая через внутренние коммуникации, применяемые в соответствии с настоящими Правилами, должна быть точной и ясной, своевременной, необходимой и достоверной. Все поступившие жалобы и предложения регистрируются и рассматриваются руководством. По итогам принимаются соответствующие решения, которые доводятся до сведения заявителей.



БАЙҚАУ

# ТІЛ- ТІРЕГІМІЗ, СОҒЫП ТҰРҒАН ЖҮРЕГІМІЗ!

Тіл – әрбір ұлттың заңды сезімнің, ойдың жанды бейнесі. Зауытта мемлекеттік тілдің өркендеп, оянуына, мемлекеттік тілімізді сүюге, мемлекеттік тілді қадірлеп, мәртебесін биік ұстау жөнінде, әр ұлттың өзіндік ерекшеліктері, салт-дәстүрі, діні, тіл ерекшелігі болатынын түсіндіру бағытында ауыз толтырып айтарлықтай жұмыс жасалып жатыр. Бұл тұрғыда кәсіпорын жанындағы Мемлекеттік тілді оқытып-үйрету Орталығының еңбегі зор. Орталық оқытушыларының ұйымдастыруымен Қазақстан халқының тілдері мерекесінде «Тіл-тірегіміз, соғып тұрған жүрегіміз!» атты зауыттықтар арасында айтулы шара өтті. Мақсат-зауыттықтардың мемлекеттік тілде ой-өрісін, дүниетанымын кеңейту, сөздік қорын молайту, жұрт алдында еркін ауыз екі сөйлеуге баулу. Қазақ әдебиетінің бай мұрасымен таныстыру.

Байқау түрінде өткен шараға зауыттағы қазақ (орыс тілінде білім алған), орыс, татар, кәріс, неміс, грек ұлтының өкілдері қатысып мемлекеттік тілді меңгеру деңгейлерін, әдеби тілге машықтанғандығын көрсетті. Қазіргі ең таза, ең бай, ең табиғи және бұзылмай, бұрынғы қалпында сақталып қалған тіл болса, ол – қазақ тілі және қазақ әдебиеті екенін шын ғылым дәлелдеп берген. Қазақ халқы – сөзге шешен, ойы ұшқыр, мақалдап сөйлейтін халық. Кез-келген дауды атақты билеріміз бір ауыз сөзбен шеше білген. Талай дәуірді бастан өткерген халқымыз ана тілін сақтап қалды, тілдік қорын бұзған жоқ. Оған әрине, қазақ әдебиетінің заңғарлары ажырамас іргетас салды, мықтап діңгегін қақты. Жылда дәстүрлі түрде өтетін Тіл байқауының биылғы тақырыбы төл әдебиетіміздің бәйтерегі Ұлы Абай шығармашылығына арналды.

Алдымен, сайыстың аталымдарына тоқталайық: 1. «Сәлем-сөздің анасы!»-қатысушылардың өзін-өзі таныстыру. 2. «Өлең сөздің патшасы, сөз сарасы»- Абай өлеңдерін мәнерлеп оқу. 3. Абайдың «Қара сөздерінің» мағынасын ашып беру. 4. Абайдың әндерін айту. Қатысушылардың өнері мен мемлекеттік тіл біліктігін тіл жанашыры Алға Хасанова, қызметкерлерді басқару және еңбек ақы төлеу бөлімі бастығының орынбасары Гүльара Өтеғалиева, облыстық Тілдерді дамыту басқармасының бөлім басшысы Мәншүк Та-стемірқызы, зауыт аудармашысы Қаржаубай Сұлтанғали және Мемлекеттік тілді оқытып-үйрету Орталығының оқытушысы Бибігүл Тоқабасовалардан құралған қазылар саралады.

Байқаудың алғашқы сатысында қатысушылар өздерінің тегінен бастап жұмыс орнын, отбасын таныстырып шықты. Бірі қара өлеңмен тіл мәйегінен сөз құраса, бірі өз өмірінің мәнінен әңгіме айтты. Абайдың өлеңдерін мәнерлеп оқуда басқа ұлт өкілдерінің қазақ әдебиетіне деген ықыласы, Абай өлеңдерін терең түсіне нақышты орындауы сүйсінтті. Ұлы ақынның «Қара сөздері» қай заман болмасын, қай дәуір болмасын маңызын жоймаған философиялық ойы шұңғыл мағыналы даналық. Данышпанның әрбір «Қара сөзінде» қазақтың кемшілігі, кертартпалығы мен одан шығар жол айқын көрініп-ақ тұр. Сайыскерлер де шама-шарқынша өздері таңдаған қара сөздерді талдап, мағынасын ашуға тырысты. Ал, соңғы аталымда, Абайдың әндерін айту қатысушылардың бәріне оңай болған жоқ. Дауыс ырғағы келіпейтіндердің сайыстың бұл түрінен қалыс қалуына тура келді. Жалпы сайыскерлердің дара ақынның, дана ақынның шығармашылығына деген құштарлығы сезілді. Атап өтелік, байқауға қатысушылардың өнерін жанкүйерлер де саралап, өзіндік бағасын берді. Ұйымдасты-



**«Сәлем-сөздің анасы» номинациясы бойынша жеңімпаздар:**  
 I орын -Анар Шаймарданова (МӨӨ АКӨ);  
 II орын – Матвей Гернер- (МӨӨ АКӨ);  
 III орын- Роман Шпак- (МТӨК).

**«Өлең сөздің патшасы, сөз сарасы»- Абай өлеңдерін мәнерлеп оқу номинациясы бойынша жеңімпаздар:**  
 I орын- Любовь Дворянчик (ЖЭО);  
 II орын – Азамат Қазанбеков (МТӨК);  
 II орын- Марина Артеменко (СҚКӨ);  
 III орын- Сергей Ротнов (МӨӨ АКӨ);  
 III орын- Светлана Карбасова (ОЗЗ СО).

**Абайдың «Қара сөздерінің» мағынасын ашу номинациясы бойынша жеңімпаздар:**  
 I орын- Айнаш Жұмабаева (СҚКӨ);  
 II орын- Мұрадым Жұмағалиев (ЖЭО);  
 III орын – Виталий Балабанов (МӨӨ ККӨ).

**Абайдың әндерін орындау номинациясы бойынша**  
**Максим Карбасов (СҚКӨ) жеңімпаз танылды.**

**«Үздік Ұлттық киім» аталымы бойынша**  
**Азамат Қазанбеков (МТӨК) жеңімпаз танылды.**



рушылар да әр сайыстың арасындағы үзілісте көрермендерді де серігітіп отырды. Оларға Абайдың шығармашылығынан сұрақтар қойылып, жауаптары талданды.

Сайыс қорытындысында қазылар байқауға қатысты өз ойларымен бөлісті. Бәрі де осындай байқаулардың мемлекеттік тілді дамытуға, өрісін кеңейтуге ықпалы зорын тілге тиек етті. Қатысушылардың өнері әр номинация бойынша бағаланды. Жұлдегерлерге арнайы дипломдар табыс етілді. Сонымен қатар жеңімпаздар зауыт Кәсіподағы комитетінің ақшалай сыйлығымен марапатталатын болады.

Нұрлыбек ФИЗАТОВ



## ҚҰТТЫҚТАЙМЫЗ!

Тілдер мерекесіне орай Атырау облысында өткен Тілдер фестивалінде Атырау мұнай өндеу зауыты Мемлекеттік тілді оқытып-үйрету Орталығының қазақ тілі оқытушысы Бибігүл Төлешқызы Тоқабасова жергілікті жерде қоғамдағы тіл саясатын, әсіресе, ұлттың абыройы-мемлекеттік тілді насихаттаудағы елеулі еңбегі үшін облыстық Мәслихаттың «Алғыс хатымен» марапатталды.

НАСЛЕДИЕ

# СУДЬБЫ ПРЕКРАСНОЙ ПЕРЕЛИВЫ

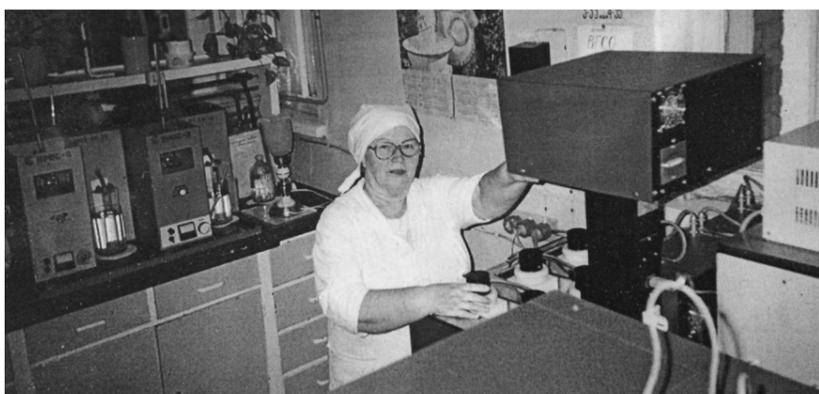
Она родилась на Кавказе. В колхозе имени Карла Маркса Орджоникидзского края. Родители – Александр Иванович и Лидия Александровна Арндт были крестьянами. Они жили на хуторе. Отец был конюхом, мама трудилась на виноградных плантациях. Это были честные, трудолюбивые люди. Они воспитывали детей, работали как все и жили в ладу со своей совестью. Вот в такой простой, но дружной семье, где человеческие достоинства ценились прежде всего и родилась наша героиня Марта Александровна Яшкина. И возможно, она бы и выросла в этом дивном краю, но мирную жизнь и мечты людей разрушила война. И в 1941 году семью потомственных немцев Арндт, так же как и тысячи других семей эвакуировали с Кавказа в Казахстан. Четырехлетняя Марта вместе с родителями и односельчанами оказалась в колхозе «Кумсай» Мартукского района Актюбинской области. Их распределили по казахским семьям. Вспоминая этот период, Марта Александровна всегда плачет. Это слезы благодарности.

- Умбетали Даулетова и Туйгын апа я буду помнить до последних дней своей жизни, - говорит она сквозь слезы. – Они стали для меня как родные дедушка и бабушка. Было очень трудно. Не было еды, одежды. Все разутые, голодные. Но люди, жившие в этом колхозе, а это в основном казахи, были с большим и горячим сердцем. Никто из них не посмотрел плохо в нашу сторону, никто не упрекнул за то, что мы немцы. Наоборот, Умбетали ага сказал: «Все, что мы будем кушать, будете есть и вы». И так было. Они делились с самым последним куском хлеба. Я выросла среди представителей этой самой гостеприимной нации, «впитала» в себя все самое лучшее от них. В 1976 году, когда не стало Умбетали ага, я ездила на его похороны, чтобы проводить в последний путь.

Закончилась война. Стала налаживаться мирная жизнь. Старшая сестра Марты Хильда уехала работать в Гурьев, нынешний Атырау, на железную дорогу. Спустя несколько лет, она пригласила к себе сестренку. Так 17 – летняя Марта оказалась в нашем городе. А буквально через несколько дней нашла себе работу. Ее пригласили на Гурьевский нефтеперерабатывающий завод, лаборантом в центральную заводскую лабораторию.

- Многому пришлось обучаться, ведь лаборатория - это очень ответственный участок, когда от анализов, проведенных тобой, зависит качество выпускаемой продукции, - рассказывает Марта Александровна. - У нас был большой, но очень дружный коллектив, в котором всегда действовал принцип «Один за всех и все за одного». Я с благодарностью вспоминаю своих коллег Свету Мусагалиеву, Тамару Бисалиеву, Ларису Александровну Чукалину. Начальниками ЦЗЛ были Ия Трофимовна Рябова, Мусавара Шахметовна Гумерова. Это были профессионалы своего дела, мудрые руководители.

А вот как вспоминает о том поколении работников ЦЗЛ ветеран труда Мусавара Гумерова: «Наиболее многочисленная категория работников ЦЗЛ – это лаборанты химического анализа, и именно на них ложится львиная доля лабораторной работы. От их грамотности, мастерства, профессионализма, расторопности зависит очень многое в производственном процессе. С другой стороны, работать по четкому графику, когда каждый час доставляются все новые и новые пробы и необходимо, ни на что, не отвлекаясь, проводить испытания качественно и без брака – это очень непросто. А в течение 20-30-40 лет?... З.А.Акутина, Т.Ю.Калмыкова, **М.А.Яшкина**, С.Мусагалиева, И.Взаикина, Г.А.Маринина, Л.А.Чукалина, З.Г.Сафарова, К.Рахимова, С.А.Пастухова, О.М.Ульченко, В.Е.Ким, С.С.Шапабаева, Е.Л.Куликова, Ш.А.Курамшина, Н.А.Плотникова, Т.М.Хайриева, Н.С.Абуова, У.Сахипкереева, Р.Рашева, И.В.Яшкина, Г. Джакумбаева, Г.Шугаева, С.Н.Горшкова - все они достойны самых высоких похвальных слов за старательность, добросовестное



отношение к своей работе и профессиональное равнодушие».

Отработав смену, Марта Александровна как и ее коллеги, сменив белый лабораторный халат на спецовку, ехала в Жилгородок, чтобы помочь строителям, возводившим там дома для заводчан. Кстати, в одном из них чуть позже получит двухкомнатную квартиру и наша героиня. И не только помощь строителям, но и благоустройство дворов, поездки в подхоз, сбор осеннего урожая.

- Где бы ни было, везде трудились как для себя. Помню, мама всегда говорила: «Если хочешь войти в доверие, то работай как для себя, не теряй совести, будь человеческой». Я этого наставления никогда не забывала.

В центральной заводской лаборатории Марта Александровна проработала 47 лет, отсюда вышла на заслуженный отдых. Она показывает целый альбом Почетных грамот и благодарностей, поздравительных открыток. Ее труд всегда оценивали по достоинству. Она не сделала карьерного роста и осталась верна своей выбранной специальности. Вместе с супругом Виктором Павловичем Яшкиным вырастили трех детей. Старшая дочь Людмила стала педагогом, а вот вторая – Инна пошла по стопам мамы, закончила Атырауский политехникум и сегодня трудится в ЦЗЛ. Сын Виталий трудится в одном из охранных агентств. Три внучки и одна правнучка радуют Марту Александровну, которая на днях отмечает свой 80 – летний юбилей.

- Я довольна своей жизнью, - говорит ветеран труда. – Считаю себя счастливым человеком, так как все сложилось успешно, на пути у меня всегда встречались хорошие люди, которые сыграли большую роль в моей жизни. Почти полвека я проработала на большом предприятии, которое имеет славную историю, где меня помнят и чтят. Есть дети, продолжатели нашего рода, внуки, которые будут рассказывать о нас, о наших славных делах новому поколению. Что еще нужно?! Судьба сложилась.



**Р.С.** В день рождения, 22 сентября Марту Александровну с юбилеем поздравили председатель женсовета профкома завода Светлана Шапабаева и председатель общества пенсионеров ТОО «АНПЗ» Людмила Скоробатова. Юбилару были вручены благодарственное письмо от руководства завода и подарок.

Индира САТЫЛГАНОВА

Авторы: Людмила Мирошниченко  
Манарбек Бекберген

## ГИМН ПЕНСИОНЕРОВ ТОО «АНПЗ»

1. Наши годы летят, словно птицы летят в поднебесье.  
Седина на висках, это возраста признак известный.  
Но нигде, никогда, не признаем мы старость как старость  
Ветераны труда, мы в строю, мы в строю всем на радость !!!

2. Пусть порою болят то суставы, то сердце, то печень  
Ветераны труда не сдаются так просто болезням!!!  
Все в заботах, трудах  
И ни дня не желают покоя.  
Ветераны труда – это люди особого края!!!

3. Ветераны в строю, с молодежью завода едины!  
Свои знания в труде, раздают они щедро поныне!!!  
Наш любимый завод как семья, мы все вместе родные  
Ветераны вперед!!!  
С нас пример будут брать молодые!!!

4. Наши годы летят, словно птицы летят в поднебесье.  
Седина на висках, это возраста признак известный.  
Но нигде, никогда, не признаем мы старость как слабость  
Ветераны труда, мы в строю, мы в строю всем на радость !!!

## ВETERАНЫ

## ВСТРЕЧА В ЗАВОДСКОМ МУЗЕЕ

Очередная встреча пенсионеров завода прошла в музее истории и трудовой славы. На ней чествовали юбиляров, отметивших круглые даты своего дня рождения в сентябре. Председатель ветеранской партийной ячейки «Нур Отан» Манарбек Бекбергген провел экскурсию по музею, ознакомил с экспонатами и рассказал об истории завода, его основных вехах.

Затем состоялось чествование юбиляров. Благодарственные письма и памятные подарки были вручены Геннадию Ивановичу Попову, проработавшему 12 лет в транспортном цехе, Леониде Ивановне Романович (8 лет в РСЦ), Ахмеджану Имангалиеву (26 лет в ППНГО), Татьяне Александровне Тарабриной (39 лет в заводууправлении), Льву Никифоровичу Хвану (11 лет в 6-ом цехе), и Михаилу Ивановичу Шестерненко (10 лет в заводууправлении). Ветераны поблагодарили за внимание и вспомнили годы трудовой деятельности.

Татьяна Александровна Тарабрина свой путь на заводе начала с помощника оператора на установке Гудри. Потом ее перевели оператором таймера.

- Когда я смотрю фильм «Карнавальная ночь», всегда вспоминаю наши заводские новогодние вечера. Помню, я пришла на завод в 1970-ом году и мы встречали Новый год в Доме культуры, - вспоминает Татьяна Александровна. - Так же, как и в фильме на первом этаже играл свой духовой оркестр, а на втором этаже была эстрада. Работал буфет, был концерт, гуляли до двух часов ночи. И с нами вместе отмечали праздник парторг завода С. И. Пикальков и комсорг Г.В. Адсков. То время было каким-то особенным. Вы знаете, мы руководствовались каким-то патриотизмом. Не считали зарплату, готовы были работать всегда. Мы гордились тем, что трудимся на заводе. Начальником установки Гудри был Павел Алексеевич Гудков, а главным



технологом Николай Васильевич Шергилов. Это был очень простой человек. Ходил по установкам завода и читал лекции работникам. Простым и доступным языком рассказывал нам про технологии. А каким механиком был Павел Иванович Григорьев?! Он имел всего лишь четырехклассное образование, но как здорово он разбирался в механике!

Татьяна Александровна вспомнила как после рабочей смены, добровольно ходили на субботники. Сажали деревья, ухаживали за ними, проводили освещение в городском парке.

После, на протяжении ряда лет Татьяна Александровна проработала в заводууправлении, сначала в отделе снабжения, потом в финансово-экономическом блоке.

Ахмеджан Имангалиев пришел на завод в 1969 году. Его направили в РМЦ. Ему, парню из села было вначале нелегко. Но старания и труд помогли пойти вперед. Ветеран труда с благодарностью вспоминает своих наставников Мырзабека Урусова и Хусаина Ногаева. Ахмеджан Имангалиев был на заводе не только высококвалифицированным токарем, но и известным спортсменом. Он и сегодня активный участник соревнований по шахкам и шахматам, бильярду. Всегда любил спорт, признается аксакал.

Михаил Иванович Шестерненко в начале 90-ых годов прошлого столетия принимал участие в строительном-монтажных работах, проведенных на заводе. Приятно видеть сегодня объекты, в возведении которых принимал

непосредственное участие, говорит Михаил Иванович. В 2006 году он начал работать в отделе технического надзора, позже переименованного в отдел технического контроля, и курировал вопросы, связанные с газовым хозяйством и технологическими трубопроводами. В части технического контроля была проведена большая работа, вспоминает ветеран труда, и об этом неоднократно отмечали как цеховые работники, так и руководство завода.

Ветеранов-именинников с юбилейными датами поздравил председатель профкома Кенжебек Шахметов. Он пожелал всем крепкого здоровья, хорошего настроения и оптимизма.

Индира САТЫЛГАНОВА

## СПОРТ

## Заводские волейболисты и шахматисты - победители спартакиады

Мужская команда по волейболу ТОО «АНПЗ» заняла первое место на спартакиаде, организованной в честь Дня труда территориальным объединением профсоюзов «Профсоюзный центр Атырауской области». Напомним, что профессиональный праздник - День труда был утвержден Указом Президента РК в 2013 году для поднятия престижа и авторитета человека труда, являющегося высшей ценностью государства. Спартакиада была организована в рамках существующего соглашения между акиматом Атырауской области, территориальным объединением профсоюзов «Профсоюзный центр Атырауской области» и областными объединениями работодателей.

Заводские волейболисты показали отличную игру, продемонстрировали блестящую технику владения мячом и в итоге поднялись на высшую ступень пьедестала. В соревнованиях по шахматам также отличились работники Атырауского НПЗ. Кладовщик ПСР Гульнур Тулеуова и электрогазосварщик АФ ТОО «КМГ - Инжиниринг» Ильяс Калмурзиев заняли первые места в этом интеллектуальном виде спорта.

### Члены волейбольной команды ТОО «АНПЗ»:

1. Данияр Черкешбаев, начальник факельных установок;
2. Ануар Черкешбаев, оператор технологической установки ППН;
3. Ержан Джумабеков, машинист технологических насосов;
4. Кумар Хасанов, оператор технологической установки ППН;
5. Аслан Мусанов, оператор технологической установки ПКИС;
6. Айбар Нұрымов, оператор технологической установки ППН;
7. Бауыржан Жандауов, заместитель начальника ПАУ;
8. Сабыргали Гумаров, механик установки кат.крекинга и обессеривания КГПН;
9. Еркебулан Тулегенов - оператор технологической установки.

Поздравляем победителей спартакиады!!!



ЭТО ИНТЕРЕСНО

# ДЕСЯТЬ ИНТЕРЕСНЫХ ФАКТОВ О НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТАХ

1. Нефть известна людям с древних времен. В древнем Вавилоне битум использовался при строительстве зданий и для герметизации морских судов. Гудрон впервые был использован в VIII веке в Багдаде при строительстве дорог. Древние египтяне и впоследствии греки использовали для освещения примитивные лампы, топливом для которых служили легкие нефти. Во времена Византийской империи «греческий огонь» - зажигательная смесь, был грозным оружием, так как попытки потушить его водой только усиливали горение. Его точный состав утерян, но ученые предполагают, что это была смесь различных нефтепродуктов и других горючих веществ.

2. Обычно нефть черного цвета. Но бывает нефть красная, зеленая, янтарная, голубая и бесцветная. Цвет нефти зависит от количества, характера и окраски смолистых веществ, содержащихся в ней. Бесцветная или белая нефть – это, по существу, газовый конденсат. От цвета нефти качество ее практически не зависит. На качество нефти влияет доля неуглеводородных примесей. Чем больше их в нефти, тем она тяжелее, то есть более вязкая, плотная, неудобная для добычи.

3. Первые двигатели Дизеля работали на растительных маслах или лёгких нефтепродуктах. Интересно, что первоначально в качестве идеального топлива он предлагал каменноугольную пыль. Спектр топлива для дизельных двигателей весьма широк, сюда включаются все фракции нефтеперегонки от керосина до мазута и ряд продуктов природного происхождения – рапсовое масло, фритюрный жир, пальмовое масло и многие другие. Дизельный двигатель может с определённым успехом работать и на сырой нефти.

4. В России производится бензин с забавным названием «Калоша». Бензин-растворитель для резиновой промышленности БР-1 «Калоша» — представляет собой легкокипящую фракцию деарома-

тизованного бензина прямой перегонки малосернистых нефтей. Относится к группе бензинов-растворителей. Имеет октановое число приблизительно 52. Фракционный состав: 80-110 °С.

5. Томас Миджли — американский химик и инженер-механик, который изобрёл тетраэтилсвинец (ТЭС)  $Pb(CH_3CH_2)_4$  для добавки его в бензин, и хлорфторуглероды для использования в холодильниках и дезодорантах. По мнению историка Джона Макнейла, изобретатель «оказал наибольшее влияние на атмосферу, чем любой другой живой организм в истории Земли».

6. Первый нефтеперерабатывающий завод был построен братьями Василием, Герасимом и Макаром Дубиниными, крепостными крестьянами графини Паниной. Завод был построен в 1823 году в Моз-

ливали как побочный продукт.

7. Азербайджан ежегодно добывает миллионы баррелей нефти. В городе Нафталан ей нашли необычное применение – здесь люди принимают нефтяные ванны. Цель этих процедур – борьба с артритом и суставными болями. Такой метод со временем находит все больше приверженцев.

8. Керосин был народным средством избавления от вшей. Им протирали мебель, стремясь избавиться от постельных клопов. В народной медицине керосин используется для лечения дифтерии и педикулёза.

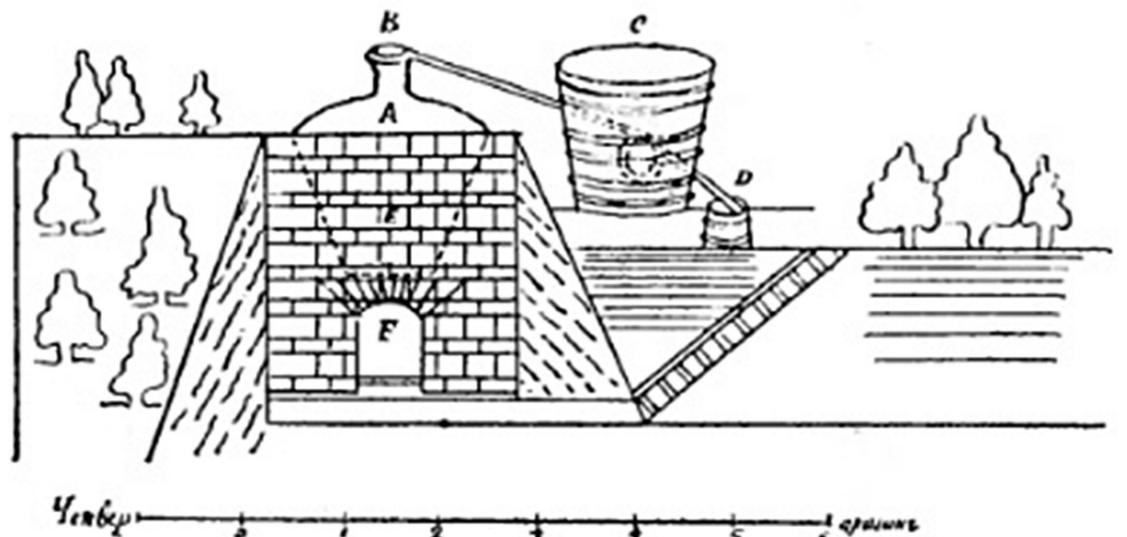
9. Давным-давно нефть использовалась в качестве лампового масла для освещения помещений вместо китового жира. Если керосиновая фракция содержала слишком много серы, то её сгорание

сопровождалось отвратительным запахом. На нефтяных месторождениях Пенсильвании керосин пробовали на вкус, чтобы узнать, пригоден ли он для отправки на рынки Нью-Йорка и Филадельфии. Если керосин оказывался сладким, его признавали годным, а если кислым – то негодным. По принятой в настоящее время классификации «сладкие» нефти содержат до 0,5 мас.% серы, а «кислые» - не менее 2,5 мас.%.

10. Ряд связанных с медицинской промышленностью предприятий используют для приготовления водки медицинский спирт, который производится из продукта переработки нефти – этилена. История о том, что водку делают из нефти, имеет под собой реальную основу. Кстати, «нефтяной» медицинский спирт используют и в производстве аптечных настоек.

**Объяснение**  
А. Железный куб.  
Б. Модель арника с трубой.  
С. Деревянный паресек.  
Д. Ведро.  
Е. Кирпичная печь.  
F. Топка с поддувалом.

**ЧЕРТЕЖ ЖЕЛЕЗНОГО КУБА**  
для перегонки белой нефти, изобретенного  
Паниной крестьянином Вас. Давид Дубининым  
с братьями.  
1846 г.



доке и успешно работал на грозненской нефти. Основой завода был перегонный куб периодического действия емкостью 40 ведер (около 500 литров). Выход керосина составлял около 40 процентов на нефть. В те времена бензин вы-

Лэффлер У.Л. Переработка нефти. Пер. с англ. — Москва: ЗАО «Олимп—Бизнес», 1999. — 224 с.

11. Обрядчиков С.Н. Технология нефти. Часть 2 3-е изд., перераб. и доп. - Москва-Ленинград, Гостоптехиздат, 1952. - 408 с.

12. <http://interesno.org.ua/20-interesnyh-faktov-o-nefti-i-nefteproduktah/>

## ПРИГЛАШЕНИЕ НА ПОМИНКИ

Приглашаем на поминки (7 дней) брата, которые состоятся 1 октября 2016 года в 11 часов, в ресторане «Кен Жылой».

**семья Искалиевых**

Правление и коллектив ТОО «Атырауский НПЗ» выражают искренние и глубокие соболезнования Председателю Правления АО НК «КазМунайГаз» Мынбаеву Сауату Мухаметбаевичу в связи с тяжелой утратой - смертью брата

**Мынбаева Смета Мухаметбаевича**

Скорбим и разделяем горе родных и близких.

Коллектив П «ПНГО» выражает искреннее соболезнование Матюшову Владимиру Владимировичу в связи с кончиной

**мамы**

Коллектив ПКис выражает искреннее соболезнование Марату Искалиеву в связи с кончиной

**брата**

Разделяем горечь утраты.

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает соболезнование родным и близким в связи с кончиной ветерана завода, труженика тыла, пенсионерки ТЭЦ

**Любови Григорьевны Браташовой**

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает соболезнование родным и близким в связи с кончиной пенсионерки завода

**Любови Владимировны Матюшовой**

# ПОЗДРАВЛЯЕМ!

## Дорогие наши ветераны!

Сердечно поздравляем вас с **Днем пожилых людей – праздником мудрости и добра!**

За плечами старшего, умудренного жизнью поколения много больших дел: победа в Великой Отечественной войне, самоотверженный труд ради будущего детей и внуков, ради любимой Родины.

Забота о пожилых - первый долг каждого из нас, забывать о котором нельзя. Ведь люди старшего поколения - это золотой фонд страны, хранители традиций, подающие пример патриотизма, преданности делу, великого терпения и оптимизма.

Мы бесконечно благодарны вам!

Дорогие ветераны! Крепкого вам здоровья, счастья. Пусть всегда с вами рядом будут любящие и заботливые дети, внуки, друзья. Долгих вам лет жизни! С праздником вас!

## Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ»

\*\*\*\*\*

Коллектив **ППНГО** поздравляет с днем рождения

**Кази Кисьяровича Таскулова!**  
**Нуртаса Булатовича Амангалиева!**  
**Азата Манарбековича Бекбергенова!**

Желаем радостных эмоций  
 И, без сомнений, торжества.  
 Чтоб впечатлений в день рождения  
 На год хватило... Или два.  
 От всей души желаем благо-  
 Вот что хотим сейчас сказать.  
 Чтобы всегда всего хватало  
 И силы были, чтоб мечтать!

\*\*\*\*\*

Поздравляем с днем рождения  
**Ляззат Каламовну Кенжегалиеву!**

Удачи, счастья и любви,  
 Добра, тепла и смеха,  
 Здоровья, долгих жизни лет  
 И крупного успеха.  
 И пусть семья, друзья, коллеги  
 Лишь радуют и помогают,  
 А беды и болезни все  
 Пусть о тебе не знают.  
 И пусть все добрые слова

И эти поздравления  
 Исполнятся на сто процентов вдруг  
 В ваш праздник, в день рождения!

## Коллектив ППНГО

\*\*\*\*\*

Коллектив **ПСР** поздравляет с днем рождения наших любимых механиков  
**Александра Олеговича Коткова и**  
**Дмитрия Борисовича Тимофеева !**

Только хороших и радостных дней,  
 Счастливых улыбок, веселых затей.  
 Пусть ангел-хранитель укроет крылом,  
 Невзгоды и беды оставьте за окном.

Пусть верных людей приближает судьба,  
 Любви и достатка пусть будет сполна,  
 Здоровья родных, уваженья друзей!  
 Примите поздравленья от нас поскорей!

\*\*\*\*\*

Коллектив **ТОО «iQS Engineering»** поздравляет  
**Олега Валентиновича Таршилова**  
 с днем рождения!  
 Здоровья желаем любому на зависть,  
 Пусть запомнятся радостные мгновения.  
 Чтоб позади неудачи остались.  
 Мы поздравляем с Днем рождения!

\*\*\*\*\*

Коллектив **ТОО «iQS Engineering»** поздравляет  
**Петра Николаевича Барыбина**  
 с юбилеем!  
 Пятьдесят пять - не возраст, а ступень  
 К большому счастью и к большим успехам  
 Пусть будет новым каждый день,  
 И каждый миг - прекрасной новой вехой.  
 Пусть самые прекрасные слова  
 Звучат всегда торжественно и чинно,  
 Чтоб от триумфов кругом голова,  
 Все, как и полагается мужчинам!

\*\*\*\*\*

**ППН ОВиК** ұжымы және Кәсіподақ комитеті  
**Нурлан Жанбировты,**  
**Владимир Овчинниковты,**  
**Нариман Жамбылды,**  
**Серик Аманжұловты**

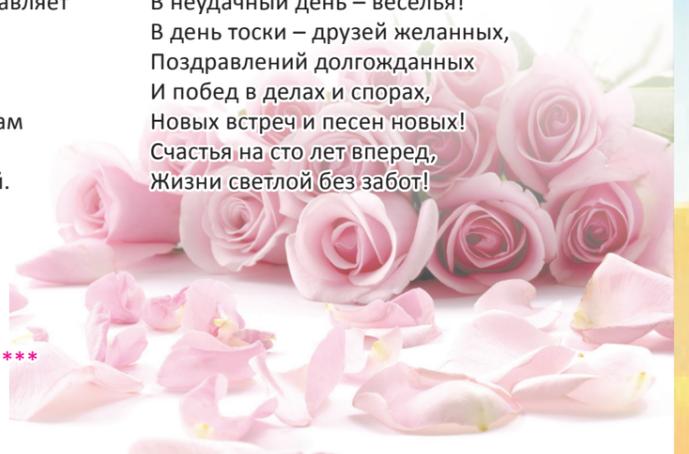
туған кундерімен шын жүректен құттықтайды!  
 Жылына бір рет бақыт құшағында тербетіліп,  
 теңдесі жоқ жеке мерекелеріңізбенен  
 құттықтай отырып, Сіздерге жандарыңызға  
 денсаулық, жанұяларыңызға бақыт,  
 дастархандарыңызға молшылық,  
 жұмысыңызға табыс тілейміз,  
 жандарыңыз жадырап,  
 Алланың берген жасын жасай беріңіздер!

\*\*\*\*\*

Коллектив **ТОО «Монтажное управление №7»**  
 поздравляет с днем рождения

**Амантая Сагидуллаевича Сулейменова**  
**Серика Елдосовича Тұралиева**  
**Николая Николаевича Франко**  
**Асылбека Кибатуллаевича Саркенова**  
**Сергея Викторовича Дыгина**

С днем рождения, с днем рождения!  
 Принимайте поздравления!  
 И хоть слышим мы подчас –  
 Праздник этот старит нас, –  
 Мы отбросим эту грусть,  
 Пусть рождение будет, пусть!  
 И несет нам праздник этот  
 В осенний холод – солнце лета!  
 В день печальный – настроенья!  
 В неудачный день – веселья!  
 В день тоски – друзей желанных,  
 Поздравлений долгожданных  
 И побед в делах и спорах,  
 Новых встреч и песен новых!  
 Счастья на сто лет вперед,  
 Жизни светлой без забот!



«НОВАТОР»  
 апталық басылым  
 №39 30 қыркүйек 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:  
 060001, Атырау қ.,  
 «АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1  
 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС  
 баспаханасында беттеліп  
 басылды.  
 Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А  
 Тел.: 45-86-60.  
 Тиражы 1000 дана  
 Тапсырыс №1164

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС  
 ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:  
 бастығы- Е.Есенова  
 маман - Ш.Кәкімжанова  
 «MEDYAGROUP» ЖК:  
 жетекшісі – Д.Мұхамбетов  
 редакторлар: И.Сатылғанова,  
 Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов

Газет  
 Қазақстан Республикасының  
 баспасөз және бұқаралық  
 ақпарат министрлігінде  
 1992 жылғы 27 мамырда  
 тіркеліп, тіркеу туралы  
 №790 куәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама мате-  
 риалдары мен хабарландыруларға  
 және көңіл айту мазмұнына жауап  
 бермейді.

# НОВАТОР