

«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУАТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

3 маусым
2016 жыл
ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ

№ 22 (4283)



5 ИЮНЯ – ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ



ЗАУЫТТЫҚАРДЫҢ БАЛАЛАРҒА БАЗАРЛЫҒЫ

МОДЕРНИЗАЦИЯ

КГПН: строительство эстакады тактового налива светлых нефтепродуктов

Одним из важнейших объектов комплекса глубокой переработки нефти является эстакада тактового налива светлых нефтепродуктов. Общестроительные работы ведутся на объекте с 1 сентября 2015 года генеральным подрядчиком АФ «КазСтройСервис» и субподрядными организациями - ТОО «Яманлар», ТОО «Ларасервис», ТОО «Строймонолитсервис», ТОО «Теміржол Курылыс Жоба» и ТОО «Нефтехимстрой-юг».

Существующая на АНПЗ железнодорожная эстакада налива светлых нефтепродуктов предназначена для двустороннего открытого налива. В связи с тем, что после ввода объектов КГПН увеличится объем светлых нефтепродуктов, налив светлых нефтепродуктов будет производиться на проектируемой эстакаде герметичного тактового налива светлых нефтепродуктов АУТН с системой улавливания углеводородных паров (титул 3227).

В состав оборудования эстакады тактового налива входят:

1. Система налива с телескопической загрузочной трубой, установленной на тележке, которая может перемещаться в продольном, поперечном и вертикальных направлениях.
2. Автоматизированная система управления и контроля наливом и видеоконтроль.
3. Маневровая тяговая установка для позиционирования вагон - цистерн при наливе.
4. Система измерения загружаемого продукта при помощи ж/д статических весов и установки массомеров.
5. Установка утилизации паров (УРУ).
6. Операторная с системой кондиционирования и создания избыточного давления.
7. Система электроснабжения.

Эстакада тактового налива светлых нефтепродуктов строится на площади 20 га. Площадь застройки 0,415га.

Строительство новой наливной эстакады включает в себя следующие объекты:

1. **Открытая железнодорожная эстакада.** Общая длина наливной эстакады 79,4м, ширина 17,06м. Для ремонтных работ на эстакаде предусмотрены краны с обслуживающими площадками. Железнодорожные пути №201, №202 оснащены лебедками и маневровой установкой. Поставщиком оборудования для тактового налива является компания Dipl. – Ing. SCHERZER GmbH (Германия). По периметру эстакады устанавливаются площадки под лафетные стволы. Обслуживающие площадки лафетного ствола выполнены из металлопроката. В настоящее время силами рабочих КСС ведется монтаж металлоконструкций, бетонирование дренажных колодцев и обратная послойная засыпка грунтом.

2. **Насосная пожаротушения.** Это одноэтажное здание размером 33х12м,



высотой 8,5м. Насосная станция автоматического пожаротушения предназначена для подачи огнетушащего вещества в случае пожара, для защиты в автоматическом режиме эстакады налива светлых нефтепродуктов. Устанавливаются основной и резервный насосы, горизонтальная система дозирования и хранения пенообразователя объемом 8,5м³. Режим работы насосной станции автоматический, с возможностью ручного управления. Водоснабжение установок пожаротушения осуществляется от двух надземных резервуаров объемом 2000м³. Идет монтаж металлоконструкций, одновременно бетонироваются подпорные стены.

3. **Трансформаторная подстанция (ТП) с аппаратной.** Это одноэтажное здание размером 18х18м, высотой 8,5м. Строящаяся ТП будет снабжаться током от трансформаторной подстанции ЦРП-4. Основными потребителями электроэнергии являются технологическое оборудование, электродвигатели насосов, задвижки с электроприводом, вентиляционное оборудование, электроосвещение, электрообогрев. Рабочее и аварийное освещение предусматривается во всех помещениях. Помещение трансформаторной

подстанции и аппаратной подняты над поверхностью земли до отм. +1,0м. В полу предусмотрено размещение кабельных каналов из монолитного ж/бетона, перекрытых металлическими щитами. Сейчас ведется монтаж металлоконструкций, одновременно бетонироваются подпорные стены.

4. **Резервуары пожарного запаса воды,** которые включают в себя два резервуара, объемом 2000м³. Они предназначены для приема, хранения противопожарного запаса воды. В целях предотвращения замерзания воды предусматривается электрообогрев резервуаров. Температура обогрева воды +5градусов.

5. **Резервуар абсорбента.** Парк резервуара включает в себя резервуар, объемом 100 м³ и узел управления с обслуживающей площадкой. Ведутся работы по бетонированию фундамента под резервуар на 100м³.

6. **Караульные помещения №1, №2.** Они представляют собой одноэтажное здание, площадью 9х9м и 6х6м, высота от пола 2,7м. В здании караульного помещения №1 будут размещены комната начальника АУТН, помещения дежурной

службы, для приема пищи, кладовая и подсобные. В здании караульного помещения №2 будут расположены комната для охраны и подсобные помещения.

7. **Узел перекачки** размером 6,8х3м. из металлического каркаса с ветровым ограждением.

8. **Дренажные емкости** по 75м³ в количестве 4 штук. Они будут расположены в заглубленных железобетонных колодцах. Стенки и днище колодцев выполнены из монолитного железобетона для предотвращения проникновения нефтепродуктов в грунтовые воды. Емкость лежит на бетонном ложементе. В данное время идет подготовка к монтажу металлических емкостью объемом 75 кубовых.

9. **Внутриплощадочные и электрические эстакады** для надземных трубопроводов и электрических кабелей.

На строительной площадке задействовано 62 работника разных специальностей. По проекту без благоустройства 3783м³ бетона принято 1805м³ бетона. Ведутся работы по ограждению титула 3227 по периметру, протяженностью 1885м. Монтируются бетонные фундаменты под металлические стойки. ТОО «Лара сервис» ведет работы по прокладке подземной коммуникации. ТОО «Теміржол Курылыс Жоба» ведет отсыпку грунтом насыпи под железнодорожные пути №201, №202, протяженностью 787 метров. В этой работе задействованы 4 единицы спецтехники, ежедневно автосамосвалами с карьеров Лесхоз -1 и Элеваторная завозится в среднем 1200м³ грунта. На сегодня завезено 36 000 м³ грунта.

Одновременно ведется поставка оборудования. Из 28 наименований поставлено 12 единиц, в том числе: свеча рассеивания С-7801, устройство нижнего слива из ж/дорожных цистерн УСН-175, комплект узла рекуперации паров и комплектующие для резервуара пожарного запаса воды.

Интенсивно ведутся работы по завозу грунта на строительные площадки, внутренние автодороги, подъездные пути, пешеходные дорожки, так как проектом предусмотрена засыпка всей территории титула 3227 с прокладкой и отводом по дренажным трубам талой и дождевой воды.

Алдияр БАЙСЕЙТОВ,
ведущий специалист
по общестроительным работам
КГПН (КСС)

Передовые методы сварки печных змеевиков



Салават Бисалиев,
начальник ПСР

В 70-80-х годах прошлого столетия при монтаже и ремонте трубопроводов из стали 15X5M широко применение получили электроды аустенитного класса типа АНЖР-1,2, ОЗЛ-6. Данная технология сварки при монтаже и ремонте трубопроводов отражена в Правилах эксплуатации и ремонта технологических трубопроводов РД 38.13.004-86. Данный вариант сварки позволяет ускорить монтаж и ремонт трубопроводов, связанный со сваркой, исключая термическую обработку и неукоснительное соблюдение технологии сварки, что недопустимо при применении электродов перлитного класса. Однако, в процессе эксплуатации трубопроводов, сварные соединения которых выполнены аустенитными электродами часто образуют дефекты в сварных соединениях. Растрескивание аустенитных сварных стыков происходит как при нормальном технологическом режиме, так и при пуске установки после капитального ремонта.

При длительной эксплуатации технологических печей неоднократно выявлялись трещины в сварных соединениях трубных змеевиков, которые в значительной мере определяют ресурс и надежность кон-

струкции печи в целом. Дефекты сварных соединений, выявленные при проведении планово-контрольных мероприятий, свидетельствуют о том, что эти трещины зарождались в межремонтный период (на стадии эксплуатации). В условиях длительной эксплуатации накопление повреждений может достигнуть порогового уровня, что приводит к образованию трещин, их медленному росту до критического размера и разрушению конструкции.

Особого внимания заслуживает зависимость числа плановых и внеплановых ремонтов от количества стыков трубопроводов, выполненных по аустенитному или перлитному способу сварки.

По результатам многолетних исследований были установлены следующие особенности аустенитного способа сварки:

1. Сварка хромомолибденовых жаропрочных сталей 1X2M1, 15X5M с применением аустенитных электродов без последующей термообработки сварных соединений, как правило, приводит к изменению свойств свариваемого металла. В околошовной зоне сварных соединений образуются прослойки 1,5-2 мм с пониженным запасом пластичности (твердостью 280-350 ед. НВ) и структурными изменениями в зоне смешения основного базового материала и аустенитных электродов, которые ухудшают работоспособность и эксплуатационную надежность сварных соединений.

2. Разнородные сварные соединения, выполненные аустенитными электродами, имеют пониженную надежность в условиях воздействия коррозионно-активных компонентов рабочей среды. Растрескивание происходит под влиянием растягивающих напряжений и агрессивной среды. Характер коррозии электрохимический. Независимо от степени легирования металла разрушение происходит в малопла-



стичной зоне сварного соединения в основном по линии сплавления.

3. Работоспособность разнородных сварных соединений обуславливается не только рабочими условиями, но и условиями, которые могут возникнуть в процессе подготовки установки к ремонту или ее перевода в режим циркуляции.

4. Постепенное зарождение и развитие микротрещин и их последующий переход в макротрещину с явно выраженным коррозионно-механическим характером происходит в результате суммарного воздействия остаточных напряжений, коррозионно-активной среды, термических воздействий.

На основании вышеперечисленных недостатков аустенитного способа сварки было принято решение о применении перлитного варианта сварки стыков при монтаже трубного змеевика технологических печей П-1/1, П1/2 установки ЭЛОУ-АВТЗ в период капремонта 2015 года.

Перлитный вариант сварных соединений более сложный по технологии исполнения, но в конечном итоге окупается повышенной надежностью и безаварийной эксплуатацией трубопроводов.

Борются за звание лучшего

Закончился очередной тур конкурса «Үздік маман» - собеседование. Его результаты показали хорошую теоретическую подготовку участников. Стоит отметить, что уровень подготовки участников конкурса стал намного выше, чем в предыдущие годы. Активно проявили себя и показали достойные знания претенденты на номинации «Лаборант химического анализа» и «Машинист технологических компрессоров».

Конкурсанты обладают знаниями не только в области технологии и производства, но и правил ТБ и ОТ, природопользования, интегрированной системы менеджмента, промышленной безопасности и промышленной санитарии.

Впервые участвующие в конкурсе молодые работники завода со стажем работы менее 3-х лет несколько не отстают по теоретической подготовке от своих коллег - участников конкурса, проработавших на производстве более 3-х лет. Смелости и напористости молодых специалистов, недавно пришедших на технологические установки завода и гармонично влившихся в наш трудовой коллектив, можно только радоваться!

Требования к участникам растут с каждым годом, но число желающих проверить свои знания в конкурсе от этого не уменьшается. И это отрадный факт.

Аккобек ГИЛЬМАНОВА,
специалист по организации и
оплате труда

Экологическая информация

(с 26 мая по 01 июня 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил 103 400 м³. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил 55 719 м³. Увеличение объема стока за этот период связан с обильными дождевыми осадками в регионе. На повторное потребление направлено 14 842 м³ очищенной воды. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 415 исследований качества производственного стока цехов и завода, 101 исследование качества оборотного водоснабжения, 287 исследований состояния воздушной среды производственного помещения. Произведено 3 648 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной лабораторией проведено 36 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии в 2,3,4 км. с подветренной стороны от завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.

НОВОСТИ ГРУППЫ КОМПАНИЙ АО «КАЗМУНАЙГАЗ-ПЕРЕРАБОТКА И МАРКЕТИНГ»

«Аман» - значит «невредимый»

В отраслевом конкурсе названий проекта по внедрению интегрированной системы охраны труда в АО «КазМұнайГаз-переработка и маркетинг» путем открытого интернет-голосования работники отрасли выбрали название «Аман», что означает «невредимый», «здоровый». Автором названия является главный менеджер сектора франчайзинга Департамента маркетинга и развития франчайзинга ТОО «ҚазМұнайГаз-Өнімдері» Николай Игоревич Дунисов.

Конкурс на лучшее название проекта был объявлен в группе компаний «КМГ-ПМ» во Всемирный день охраны труда 28 апреля этого года. 20 мая завершился прием

заявок на участие.

За это время в Департамент охраны труда и окружающей среды поступило 79 вариантов названий от работников трех нефтеперерабатывающих заводов Казахстана, ТОО «КМГО», центрального аппарата.

26 мая на сайте www.kmgrm.kz стартовало открытое интернет-голосование за одно из 10 лучших названий, предварительно отобранных специальной комиссией в составе руководителей департаментов и служб центрального аппарата.

В результате работники отрасли отдали наибольшее количество голосов – 33 % – за вариант «Аман».

ИСО в КМГ-ПМ получит «народное» имя, а победитель конкурса - материальное поощрение в размере 50 000 тенге, оговоренное условиями конкурса.

Социальная инициатива компании «КМГ-ПМ» по наименованию работниками проекта в области охраны труда преследовала цель широкого информирования всего коллектива, от рабочих до менеджеров, о внедрении ИСО и ее преимуществах. Участие в акции, без преувеличения, всего коллектива отрасли, более 3000 человек, показало заинтересованность сотрудников в решении жизненно важных вопросов охраны труда.

КМГ-Аэро стал официальным спонсором выставки KADEX-2016

Впервые спонсором Международной выставки вооружения и военно-технического имущества «KADEX-2016» стала специализированная компания в области обеспечения топливом – ТОО «КазМұнайГаз – Аэро».

В рамках выставки, которая пройдет в Астане 2-5 июня, компания планирует поставить 405 тонн авиатоплива и 670 килограммов специальных жидкостей для обеспечения авиашоу с участием казахстанских пилотажных групп. Указанная продукция будет предоставлена на безвозмездной основе. Также компания планирует обеспечить топливом участников выставки по льготной стоимости.

На принятие решения об участии в вы-

ставке в качестве официального спонсора, по словам представителей компании, заметное влияние оказало то, что компания является Единым оператором по поставке авиационного топлива Вооруженным силам страны.

С 2015 года ТОО «КазМұнайГаз-Аэро» назначен Единым оператором по поставке авиатоплива Вооруженным Силам Республики Казахстан, Пограничной службе Комитета национальной безопасности Республики Казахстан, Национальной гвардии Республики Казахстан, уполномоченному органу в сфере гражданской защиты, уполномоченному органу в области государственного материального резерва (Постановление Правительства

Республики Казахстан «Об определении единого оператора по поставке нефтепродуктов» от 12 декабря 2014 года №1304).

ТОО «КазМұнайГаз-Аэро» - дочерняя организация АО «КазМұнайГаз – переработка и маркетинг» - основана в 2014 году. По итогам 2015 года доля компании на рынке Казахстана составила 10%.

С начала мая текущего года компания помимо казахстанских авиакомпаний (SCAT, KazAirJet, Жетісу, Жер Су авиа и др.) обслуживает международных авиаперевозчиков (в т.ч. «Аэрофлот» и «Atlas Global»), а также деловую авиацию (правительственные и ли-терные рейсы).

5 июня – Всемирный день охраны окружающей среды

Всемирный день охраны окружающей среды, установленный Генеральной Ассамблеей Организации Объединенных Наций, ежегодно отмечаемый 5 июня, является для всех экологов и природоохранных организаций одним из основных способов привлечь внимание мировой общественности к проблемам окружающей среды. Праздник был учрежден согласно резолюции, принятой в июне 1972 года на Стокгольмской конференции по проблемам окружающей среды. Празднование этого Дня рассчитано на то, чтобы пробудить в каждом человеке желание способствовать охране окружающей среды, так как здоровье населения невозможно без здоровой природы.

На Атырауском НПЗ действует Политика в области охраны окружающей среды, которая соответствует международным стандартам ISO 9001 и 14001, OHSAS 18001, ISO 50001. Основная цель этой программы – обеспечение экологической безопасности деятельности завода за счет минимизации вредного воздействия на окружающую среду и предотвращения нерационального использования природных ресурсов. С 2003 года Атырауский НПЗ реализует комплексную долгосрочную экологическую программу, направленную на сокращение воздействия предприятия на окружающую среду, минимизацию экологических рисков. Повышение производственной и экологической эффективности – одна из основных целей программы модернизации Атырауского НПЗ наряду с улучшением качества нефтепродуктов и увеличением глубины переработки. Над решением этих задач трудится коллектив АНПЗ.

Мансур Битималиев,
заместитель начальника ППНГО по вторичным процессам ППН

Через технологии к улучшенным экологическим показателям

Комплексная экологическая программа, принятая на заводе в 2014 году, дает толчок и дополнительный стимул для эффективной работы в области охраны окружающей среды.

Коллектив ППНГО в области охраны природы достиг следующих показателей:

- В результате поэтапного перевода технологических печей установок АТ-2 и АВТ-3 с жидкого топлива на очищенный от сернистых соединений топливный и частично природный газ выбро-

в ППНГО выполняется программа экологического обучения и пропаганды. Рабочие места обеспечены памятками по охране окружающей среды, на объектах вывешены знаки, плакаты и баннеры. На цеховых днях охраны окружающей среды проводится разъяснительная работа о необходимости охраны окружающей среды и экономии питьевой воды. Регулярно проводится работы по озеленению и благоустройству территории установок ППНГО.



сы сернистого ангидрида в атмосферу были сокращены в несколько раз.

- Реконструировано факельное хозяйство завода, в результате чего минимизировано сжигание газа в факельном стволе. Сжиг газа в факелах сокращен в 5 раз за счет внедрения систем возврата факельных газов в топливную сеть завода. Нормативные платежи за загрязнение окружающей среды снижены в 3,5 раза.
- Благодаря внедрению новых технологий и оборудования, перехода насосов с сальников на торцевые уплотнения решена проблема промасленных станин на насосах установок ППНГО.
- В результате ввода в эксплуатацию установки ГОВ сократился забор с реки Урал в несколько раз.
- На установках гидроочистки ЛГ и КУ ГБД используются современные катализаторы, которые эффективно очищают прямоточный бензин и керосино-дизельную фракцию от серы, азота, кислорода, тяжелых металлов и т.д.

Так, например, в этом году были высажены молодые саженцы на территории новой УПТА и новой ФУ. На установке ЛГ была произведена модернизация поливной линии с расширением полисадника с фасадной стороны установки, в котором были высажены 30 молодых саженцев и кустарников. В связи с подготовкой части территории УПОВ под строительство установки «BENFREE» была произведена успешная пересадка многолетних деревьев и молодых саженцев на новые места по периметру установки. Также произведена частичная замена поливной линии. Деревья вокруг ЗЦУ и КУ ГБД уже плотно пустили свои корни и напоминают парковую зону.

Мы, коллектив ППНГО за бережное отношение к природе, потому что это здоровье не только работников нашего завода, но и здоровье наших детей, всех жителей и гостей нашего замечательного города, области и всей страны.

Бауыржан Жандауов,
заместитель начальника производства ароматических углеводородов ППН

Экологическая составляющая «ароматики»

Главный аспект комплекса производства ароматических углеводородов – это экологическая составляющая. Обеспечение соответствия Евростандарту выпускаемой продукции – автомобильного бензина достигнуто за счет снижения в нем содержания ароматических углеводородов и бензола и тем самым снижено воздействие на окружающую среду от автомобильного транспорта. Комплекс состоит из современного оборудования мирового качества, полностью исключает влияние человеческого фактора и, как следствие, сводит к нулю возможность аварийных ситуаций. Вредное воздействие на окружающую среду уменьшено за счет сокращения выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (оксида углерода и азот).

Результаты приведенных расчетов рассеивания выбросов загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы позволили сделать вывод: превышение ПДК отсутствует! Загрязнение атмосферы с учетом природоохранных мероприятий оценивается как незначительное, несмотря на то, что комплекс расположен в области с высокой динамикой атмосферы, на границе с нормативной СЗЗ АНПЗ и ближайшими жилыми массивами (п. Курсай и химзавод).

Помимо выбора современной технологии, особое внимание уделяется мероприятиям по повышению экологической безопасности и одним из основных путей снижения вредных выбросов,

с целью достижения оптимальных значений температуры выводимых с установки потоков нефтепродуктов, исключая их испарение в резервуарах.

- Применение в резервуарах хранения ароматических углеводородов плавающих алюминиевых понтонов, обеспечивающих улавливание до 98% паров, а в резервуарах для хранения бензола предусмотрено применение понтонов и «азотной подушки» для улавливания до 99% паров бензола.
- Применение систем сигнализации загазованности рабочих зон.
- Применение систем контроля технологических процессов, а также автоматизированных систем противоаварийной защиты, соответствующих требованиям стандарта SIL 3.

Специалистами ведется контроль за работой динамического оборудования, компрессоров, исключая не герметичность торцевых уплотнений с последующим выбросом углеводородных газов в атмосферу

Также руководителями производства ведется постоянный контроль над поддержанием надлежащей чистоты территории установки. Своевременно отражаются в журнале 3-х ступенчатого контроля замечания по недопущению загрязнения участков посторонними предметами. Ведется благоустройство территорий производственных участков. Не допущение превышения норм по-



улучшения экологии ОС является улучшение качества топлив:

- В бензинах вдвое снижено содержание серы (до 0,05%), ограничено содержание бензола (до 3–5%).
- Постоянно ведется контроль параметров технологического процесса

требления питьевой воды достигнуто за счет исправной работы сантехники умывальников, смывных бочков и душевых комнат. Экологическое просвещение персонала также одна из задач, которая успешно решается в подразделении.

(Продолжение на стр.4-5)

5 июня – Всемирный день охраны окружающей среды

(Продолжение. Начало на стр.3)

Нариман Касанов,
начальник производства
товарных нефтепродуктов ППН

НАША РАБОТА НАПРАВЛЕНА НА БЕЗОПАСНОСТЬ ПЕРСОНАЛА

Производством товарных нефтепродуктов постоянно проводится комплекс мер, направленных на защиту и охрану окружающей среды. В результате реализации проекта «Строительство комплекса производства ароматических углеводородов» был введен в строй парк хранения и отгрузки бензола и параксилола. Резервуары для хранения бензола и параксилола оснащены плавающими крышами, что полностью минимизируют контакт поверхности нефтепродукта с кислородом, дополнительно между понтоном и крышей резервуара подается азотная подушка с отводом избытка давления на свечу, что полностью исключает выбросы в атмосферу. В парке также эксплуатируется эстакада налива бензола и параксилола, оборудованная закрытой системой налива с отводом попутных газов на узел рекуперации паров, что позволяет произвести отгрузку экологически чисто и безопасно для здоровья персонала.

Для сокращения потерь от испарения нефтепродуктов при эксплуатации резервуаров, в данный момент идет ремонт кровли резервуара №138 резервуарного парка №31. Также проведена замена дыхательных клапанов на резервуарах №24 и №36 резервуарного парка №27. Проведена замена поливочной линии вдоль центральной дороги в районе резервуарного парка №12 с подключением к линии технической воды, что существенно облегчило полив зеленых насаждений. Раньше полив проводили с помощью поливомоечной машины.

В рамках ввода в строй новых объектов комплекса глубокой переработки нефти идет строительство резервуаров в парке №33, также оснащенных плавающими крышами и автоматической установки тактового налива (АУТН) светлых нефтепродуктов, оборудованной системой закрытого налива с отводом паров в систему рекуперации. Ввод в эксплуатацию АУТН налива светлых нефтепродуктов в железнодорожные цистерны с рекуперацией углеводородных газов позволит снизить потери углеводородов в атмосферу при наливных операциях.

Все введенные и строящиеся на нашем предприятии объекты направлены на улучшение экологической составляющей завода, обеспечение безопасности здоровья обслуживающего персонала и современным требованиям эксплуатации оборудования.



Асель Уандыкова,
начальник санитарно-промышленной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ»

Приоритет – экология!

Мы живем в мире, полном различных видов загрязнения. Желая облегчить и улучшить свою жизнь, люди придумали так много новых устройств и заводов, что природа находится в опасности. К сожалению, окружающая среда не является неограниченным источником ресурсов. На данный момент, наша планета страдает от многочисленных проблем и ущербов. Мы обязаны беречь природу. Если бы все проявляло заботу, это бы возымело результат.

В связи с этим ИЦ «ЦЗЛ» в своей текущей производственной деятельности уделяет большое внимание вопросам охраны окружающей среды. Разработаны экологические аспекты ИЦ «ЦЗЛ». Ежемесячно на собраниях по безопасности и охране труда освещаются вопросы по охране окружающей среды. В помещениях лаборатории и на территории размещены знаки экологической безопасности. Большая работа проводится по озеленению территории. В составе ИЦ «ЦЗЛ» имеется санитарно-промышленная лаборатория, которая аккредитована в системе аккредитации РК и осуществляет производственный мониторинг в области охраны окружающей среды. Лабораторией осуществляется контроль вредных

веществ в воздухе рабочей зоны, на промплощадке, в промышленных выбросах. Эта работа проводится с целью предупреждения негативного воздействия производственных факторов на здоровье производственного персонала. Для определения степени загрязнения атмосферного воздуха проводится его контроль в санитарно-защитной зоне завода на такие компоненты, как углеводороды, диоксид серы, диоксид азота, сероводород, оксид углерода, бензол, толуол, ксилол и т.д. Помимо воздуха, лаборатория контролирует загрязненность сточных вод, поступающих на очистные сооружения с установок завода после технологических процессов нефтепереработки, эффективность работы механических и биологических очистных сооружений, градирен, блоков оборотного водоснабжения, а также сточную воду, отводимую на поля испарения, на такие показатели, как нефтепродукты, фенолы, сульфаты, хлориды, взвешенные вещества, анионные поверхностно-активные вещества, аммонийный азот, азот нитратов, азот нитритов, фосфаты и т.д.

С 2010 года в целях контроля и мониторинга за качеством атмосферного воздуха и обеспечения экологической

безопасности населения в приграничных зонах завода функционируют стационарные автоматические станции контроля качества атмосферного воздуха. Много сил ИЦ «ЦЗЛ» приложил для обеспечения ввода в эксплуатацию стационарных автоматических станций контроля качества атмосферного воздуха и обеспечения их стабильной, надежной работы. Силами ИЦ «ЦЗЛ» обеспечивается бесперебойная работа четырех автоматических станций контроля качества атмосферного воздуха и наблюдение за работой системы экологического мониторинга. Стационарные автоматические станции контроля качества атмосферного воздуха расположены по периметру санитарно-защитной зоны завода. Станции оснащены газоанализаторами на определение содержания в воздухе сероводорода (H₂S), окиси углерода (CO), окислов азота (NO, NO₂), двуокиси серы (SO₂) и суммарных углеводородов. Наблюдение производится удаленно. Информация обновляется с определенным периодом времени. Данные со станций автоматического контроля атмосферного воздуха систематизируются и передаются в отдел охраны природы и Казгидромет Атырауской области.

Руслан Химатов,
начальник парасилового хозяйства ТЭЦ

В одном векторе с защитой природы края, страны, планеты

На заводской ТЭЦ, также как и по всему заводу, уделяется большое внимание охране природе, среде обитания всего живого. На протяжении последних лет, с увеличением мощности ТЭЦ, были внедрены природоохранные мероприятия, такие как:

- В 2010 году на химводоочистке (ХВО) ТЭЦ начата замена морально и физически устаревшего фильтрующего материала КУ-2-8, разработанного в 70-х годах в Советском Союзе, на катионит DOWEX «Maraton C» компании The Dow Chemical Company (США). В результате замены катионита вдвое сократилось количество регенераций, и как следствие, расход воды на взрыхление, регенерацию и отмывку фильтров, расход поваренной соли;
- С целью увеличения эффективности работы ТЭЦ и принятия мер по охране окружающей среды в 2011 году была произведена наладка и ввод в эксплуатацию установки обратного осмоса (УОО) с выдачей режимных карт и обучением персонала ХВО работе с установкой. Введение УОО на ТЭЦ незамедлительно оправдало самые лучшие прогнозы. Если за аналогичный период прошлого года среднее содержание питательной воды было 305мг/л, то за период работы УОО в этом году среднее содержание снизилось до 197мг/л, а продувки котлов сократились с 14,2% до 6,2%. Снизились не только эксплуатационные расходы в виде химочищенной воды, подаваемых реагентов, излишнего расхода топлива, но и отрицательное воздействие на окружающую среду, что является немаловажным аспектом

в работе завода в целом

- В 2011 году произведена замена четырех котлоагрегатов фирмы «Рейлли-Стокер» на современные котлоагрегаты Е-25 завода котельного оборудования г. Алексеевка (Россия) с более высоким КПД, что позволило снизить сжигание топлива и тем самым уменьшить выбросы парниковых газов в атмосферу.
- В 2011 году была разработана и внедрена подача реагентов в водооборотную систему турбинного цеха для уменьшения безвозвратных потерь воды, повышения эффективности работы градирни ТЭЦ, увеличение срока службы ее охлаждающих секций, увеличения межремонтного периода работы турбоагрегатов.
- Немаловажным аспектом для улучшения воздушного бассейна, эстетического восприятия территории прилегающих к зданиям и сооружениям, является посадка деревьев и уход за зелеными насаждениями. С этой целью работниками ТЭЦ ежегодно производится посадка деревьев разных пород и регулярно производится полив и уход за ними. Это особенно важно для нашей сухой и жаркой степной местности, где без надлежащего ухода и своевременного полива деревья быстро погибнут.
- Для улучшения работы котлоагрегатов ТЭЦ, в частности, улучшения контроля за режимом горения и образования дымовых газов, на всех котлах установлены и налажены газоанализаторы, позволяющие непрерывно следить за вредными выбросами и не допускать их превышения выше установленных

норм.

- В целях выполнения мероприятий совместного проекта Министерства ООС РК и ПРООН «Разработка и выполнение комплексного плана по уничтожению ПХД (полихлорированные дифенилы) в Казахстане» в 2013 году на ТЭЦ были выполнены работы по сливу и упаковке отработанного трансформаторного масла из четырех списанных трансформаторов, и отправлены на дальнейшую утилизацию.
 - Для сокращения забора воды с реки Урал в 2014г. продувочную воду градирни ТЭЦ направили вместо канализации на охлаждение компрессоров воздушно – компрессорной установки (ВКУ).
 - В 2014 году для сокращения расхода воды на охлаждение воздушных компрессоров (ВКУ) ТЭЦ были введены в эксплуатацию два блока мини-градирни «Росинка». На данный момент ведется строительство и монтаж оборудования третьего блока, что позволит полностью сократить сброс воды в канализацию.
 - В 2015 году в целях пропаганды здорового образа жизни, коллектив ТЭЦ выступил с предложением к руководству завода об устройстве велостоянки для работников завода и сейчас перед проходной смонтированы две велостоянки на 10 мест.
- Коллектив ТЭЦ, понимая важность мер по сохранению, рациональному использованию и восстановлению природных ресурсов и окружающей среды, всю свою работу направляет в одном векторе с защитой природы края, страны, планеты.

5 июня – Всемирный день охраны окружающей среды

Максим Божейко,
начальник производства кокса и серы ППН

Неукоснительно выполнять Экологический Кодекс

Охрана окружающей среды является неотъемлемой частью деятельности любого промышленного предприятия. Разработаны экологические аспекты производства кокса и серы. Экологическую обстановку в любом населённом пункте и на любом предприятии во многом определяет экологическая культура людей, которая, в свою очередь, неразрывно связана с уровнем воспитания и образованности граждан, социально-экономическим благополучием в регионе и качеством жизни населения. Экологическая безопасность производства

- На блоке кристаллизации и расфасовки серы были проведены работы по монтажу циклона для удаления пыли во время расфасовки гранулированной серы в мешки. Это позволило исключить возможного попадания серной пыли в окружающую среду.
- На УПНК замена вращающейся печи, внедрение и применение новых технологий позволили достичь необходимого качества выпускаемой продукции без сжига топливного газа. Горение происходит за счет подачи третичного воздуха



кокса и серы включает в себя целый комплекс мероприятий. Это наглядная агитация – вывешены в общедоступных местах таблички и плакаты, пропагандирующие бережное отношение к природным ресурсам. Среди персонала ведется постоянная разъяснительная работа по снижению воздействия на окружающую среду. Ежемесячно на собраниях, проводимых в рамках Дня по безопасности и охране труда, освещаются вопросы по охране окружающей среды. Помощь производству в приобретении наглядного материала оказывается отделом охраны окружающей среды завода.

Большая работа проводится по озеленению территории, кроме этого, постоянно производится прикорневая подкормка, побелка и обрезка деревьев.

В целях уменьшения выбросов вредных веществ и стабильной работы установок производства были проведены работы:

- На УЗК в результате произведенного монтажа и пуска блока очистных сооружений, уменьшилось потребление оборотной воды на бурении и охлаждении реакторов с водоблока до 250 тыс. м³/год, а также сброс сточных вод на механические очистные сооружения производства водоснабжения и канализации. Планируется ввод в эксплуатацию градирни УЗК, это позволит значительно сократить забор воды.
- На УПС проведены работы по монтажу греющих элементов на отдельных участках трубопровода с целью обеспечения необходимой температуры на входе реакторов СВА 33-R-002 и 33-R-003. В результате выполнения вышеуказанных работ повысилась эффективность работы блока производства серы: значительно снизились выбросы вредных веществ в атмосферу, увеличилась конверсия сероводорода, соответственно, увеличился выпуск товарного продукта.

в печь прокаливания. Это значительно уменьшило потребление топливного газа, соответственно, выброс продуктов горения в атмосферу и негативного влияния парниковых газов.

- Для улучшения работы печи прокаливания, а в частности, контроля за содержанием вредных веществ в дымовых газах, на дымовой трубе установлен газоанализатор, что позволяет непрерывно в режиме «он-лайн» следить за вредными выбросами и не допускать их превышения выше установленных норм.

Учитывая право каждого человека на благоприятную окружающую среду, основным направлением в области охраны окружающей среды в производстве кокса и серы является неукоснительное выполнение экологической политики нашего предприятия, законодательных и нормативных актов РК, а так же внутренних процедур и документов. Внедрять и совершенствовать процессы и процедуры, направленные на уменьшение количества отходов, снижение выбросов вредных веществ в атмосферный воздух и сбросов в водные объекты. Постоянно контролировать производственный процесс с целью не допущения аварийных ситуаций, которые могут нанести вред окружающей среде и человеку. Контролировать и обеспечить рациональное использование природных, материальных и энергетических ресурсов. Повышать уровень экологических знаний персонала и ответственности каждого работника за состояние окружающей среды.

Коллектив ПКК искренне поздравляет всех экологов и неравнодушных к экологическим проблемам людей с этим праздником! Желаем проявлять еще большую заботу и нести еще большую ответственность в деле охраны окружающей среды. Чтобы наша планета всегда была чистой и здоровой!

Шолпан Ажигалиева,
ведущий специалист по экологии отдела организации строительства КГПН

Альфия Ибрагимова,
специалист по экологии отдела организации строительства КГПН

Новые проекты направлены на улучшение экологии региона

На текущий момент управление капитального строительства успешно завершило строительство комплекса производства ароматических углеводородов и передало на баланс завода для эксплуатации. Сейчас ведется строительство комплекса глубокой переработки нефти.

В рамках инвестиционных проектов наше подразделение выполнило следующие работы, направленные на охрану окружающей среды и здоровья человека:

1. С 2012 года проведена подготовка строительных площадок под технологические объекты и объекты общезаводского хозяйства. Учитывая существующую инфраструктуру завода, объекты КГПН были размещены на месте существующих объектов общезаводского хозяйства, срок эксплуатации которых истек.

Всего за период 2012-2015 годы с территории строительных площадок вывезено и утилизировано около 46 896,84 тонн нефтешлама и 74 168,23 тонн грунтов, пропитанных мазутом, нефтепродуктами специализированными компаниями, имеющими лицензию на утилизацию.

- Оборудование ж/д цистерн на эстакаде слива МТБЭ предохранительно-впускными клапанами, предотвращающими «обратный выход».
- Печь дожига «хвостовых» газов (Н-035-01) на КУПС.
- Использование герметичных насосов и насосов типа «Тандем».
- Оборудование емкостей для хранения метанола (D-5101 ÷ D-5106) парка тит.3222 системой азотной «подушки» с выбросом на свечу рассеивания предусмотрен гидрозатвор.
- Герметизированный слив метанола на специальной железнодорожной эстакаде.

3. В целях снижения выбросов предприятия в санитарно-защитной зоне Атырауского НПЗ в рамках инвестиционных проектов выполнено благоустройство и озеленение площадью 191,1 га. Предусмотрена посадка древесно-кустарниковых насаждений (карагач, лох и тамариск), обладающих наибольшей жизнеспособностью и устойчивостью по отношению климатическим условиям региона. В рамках проекта «Строительство КПА» с границы С33 в районе поселка Перетаска



2. Для уменьшения негативного воздействия на воздушный бассейн от реализации проектов вклад вносят природоохранные мероприятия по уменьшению выбросов от источников загрязнения:

- Система утилизации и очистки газов регенерации на с.150 каталитического крекинга «R2R» (печь дожига СО, установка «DE-NOx» M-0153, мокрый скруббер (M-0155) очистка газов регенерации)
- Установка на технологических печах КГПН горелок нового поколения фирмы John Zink с ультранизким содержанием NOx.
- Оснащение резервуаров с дизельным топливом тит.1034 T-5701A,B), 3217 (T-5801A,B) дыхательными клапанами, в комплект которых включены диски-отражатели
- Оснащение резервуаров тит.2221/2 (T-6101A,B; T-6102A,B) системой азотной «подушки» с выбросом на свечу рассеивания.
- Оснащение эстакады налива светлых нефтепродуктов установкой рекуперации паров (УРУ).

заводом переселены жители 5-ти участков с целью снижения риска их здоровью.

Акимом города Атырау созданы комиссия и рабочая группа по вопросам переселения жилых домов с территории С33 завода. На основании распоряжения №77е от 05.05.2016 г. и утвержденного акимом города Атырау Плана мероприятий по переселению жилых домов с территории С33 завода, рабочей группой ведутся работы:

- выявление перечня сооружений и земельных участков жилых домов, огородов в С33 ТОО «АНПЗ» (полное Ф.И.О. владельца, кадастровый номер, площадь земельного участка, копии документов и т.д.);
- определение точного списка жилых домов с земельными участками с неполными документами.

- 24.05.2016г. подписан Договор между ТОО «АНПЗ» и акимом города Атырау на проведение оценки недвижимого имущества, подпадающего под снос. На данные работы завод оплачивает денежные средства в пределах 10 млн. тенге.

(Продолжение на стр.6)

5 июня – Всемирный день охраны окружающей среды

(Конец. Начало на стр.3-4-5)

Турарбек Нугманов,
инженер – технолог ОВиК ППН

ОБЕСПЕЧИТЬ ОЧИСТКУ ДО НОРМАТИВА

Основной деятельностью объектов водоснабжения и канализации (ОВиК) являются водоснабжение производственной деятельности предприятия и обеспечение очистки до нормативных значений промышленных стоков завода.

В состав ОВиК производства переработки нефти входят: водозаборное сооружение, установки механической очистки стоков (МОС), биологической очистки стоков БОС и оборотного водоснабжения (Водоблок-2, БОВ-1, БОВ-2). В состав производства также входят полигон для захоронения твердых отходов производства, поля испарения с каналом нормативно-чистых вод и сети водоснабжения и водоотведения промышленных стоков завода.

За 4 месяца текущего года деятельность ОВиК характеризуются следующими показателями:

- объем очищенных промышленных стоков – 1 231 тыс. м³;
- объем возврата на производство очищенных сточных вод – 252 тыс. м³ (20,5% объема промышленного стока);
- объем ловушечной нефти с установки МОС – 20 796 тн.;
- объем вывоза нефтяного шлама на утилизацию (компания «БЕМО») – более 2 000 тн.
- организация капитального ремонта оборудования и сооружений нитки «А» установки БОС.

В период капитального ремонта произведена ревизия насосно-компрессорного оборудования, запорно-регулирующих клапанов, а также емкостей нитки «А», ре-



визия воздухораспределительных маточников емкости аэрации с заменой клапанов «ВИБРИЕР» в количестве 1 200 шт, ревизия скребковых механизмов, ремонт илотранспортирующего короба емкости радиально-отстойника поз. А1-ТК-011А, чистка емкости хранения шлама А1-ТК-016 с ревизией воздухораспределительных маточников и замены клапанов «ВИБРИЕР».

В январе 2016 года согласно программе по трансформации производства все цеха завода, в том числе, и наш цех №8 было объединены в одно Производство переработки нефти (ППН). Благодаря реализации данной программы повысилась оперативность решения различных вопросов, связанных с взаимодействиями цехов и, в общем, производства.

В рамках реализации инвестиционной программы в 2014 году начато проектирование реконструкции установок ОВиК:

1. Реконструкция установки МОС.
2. Строительство установки обессоливания с реконструкцией азротенков установки БОС.
3. Строительство градирни на узле механической очистки стоков ПКИС.

Необходимость реализации проектов реконструкции ОВиК была вызвана с вводом в эксплуатацию объектов КПА, и в скором будущем КГПН. В этой связи, с увеличением объема промышленных стоков свыше проектной производительности установки МОС, что повлияет на нормативы предельно допустимых сбросов загрязняющих веществ со сточными водами, разработан

проект реконструкции установки МОС, со строительством новой установки с сооружениями закрытого типа и большей производительности – 700 м³/час (разработчик «Полиграмм»). Одной из проблем оборотного водоснабжения и очистных сооружений является ограничение возможности повторного использования очищенных стоков УЗК из-за высокой температуры очищенной оборотной воды, поступающей на очистные сооружения с блока реакторов установки. Для решения данной проблемы разработан проект «Строительство градирни охлаждения очищенной воды УЗК», который позволит повторное использование очищенной воды в процессе выгрузки кокса и охлаждения реакторов (разработчик «Полиграмм»).

Установка БОС обеспечивает проектную производительность и качество очищенной воды, но для увеличения объема возврата воды на технологические нужды завода требуется доочистка от солей и понижение температуры до требуемых параметров. Кроме того, существует проблема высокого содержания азотистых солей в сточной воде, что периодически отрицательно влияет на технологический режим биологической очистки стоков. Для решения данной проблемы разработаны проекты «Реконструкция азротенков с зоной денитрификации», а также «Строительство узла обессоливания и охлаждения» (разработчик ТОО «РБМ»), что позволит увеличить возврат воды в производство до 80 %, тем самым, решить вопрос оптимизации водопотребления и водоотведения завода.

С почетом - на заслуженный отдых!



В мае этого года ушли на заслуженный отдых:

Сергей Иванович Талалаев, слесарь по ремонту технологических установок ППН. Трудовой стаж 32 года.

Юрий Евстигнеевич Черенков, слесарь по ремонту технологических установок ППН. Трудовой стаж 23 года.



Выражаем благодарность за плодотворный труд, преданность выбранной специальности. Желаем крепкого здоровья, семейного благополучия и долгих лет жизни!



МОЛОДОЙ СПЕЦИАЛИСТ

Наиль Хакимов, оператор КУ ГБД:

«Я горжусь тем, что работаю на АНПЗ»

Мое первое знакомство с заводом состоялось в 2012 году. Будучи студентом Атырауского института нефти и газа, благодаря Государственной программе форсированного индустриально – инновационного развития РК и руководству ТОО «Атырауский НПЗ», которое прилагает большие усилия для поддержки и мотивации студентов, школьников и молодых специалистов, я проходил производственную практику на установке КУ ГБД.

По конкурсной программе «Жас маман» в 2013 году я был принят на завод на должность оператора технологической установки КУ ГБД. Комбинированная установка гидроочистки / депарафинизации дизельного топлива и гидроочистки бензина, предназначена для очистки керосин/ дизельного топлива и бензина от серо -, азот- и кислородосодержащих углеводородов на специальном катализаторе в присутствии водорода, а также для разложения парафиновых соединений в дизельном топливе с целью снижения температуры помутнения и застывания для зимнего периода времени года. Секция разделения широкой бензиновой фракции предназначена для повышения октанового числа широкой бензиновой фракции за счет отгонки из



ее состава низкооктановых компонентов С5 –С6. Далее она отправляется на блок изомеризации для повышения октанового числа на специальном катализаторе в присутствии водорода.

Придя на завод еще студентом, не имея опыта работы, за 3 года я многому научился, смог применить свои знания, полученные в институте на практике. Меня окружают профессионалы своего дела, которые охотно делятся своим опытом и приходят на помощь в нужный момент. Для каждого из них завод дает стабильность, социальную защищен-

ность и уверенность в завтрашнем дне.

В свободное от работы время я принимаю участие в общественной жизни завода. Наше предприятие дает возможность развиваться не только с профессиональной точки зрения, но и позволяет развить личные качества. С целью содействия профессиональному и карьерному росту молодежи, создания производственных и социальных условий, способствующих реализации потенциала молодых специалистов, на базе завода был организован Совет по делам молодежи. Команда АНПЗ, собранная из молодых специалистов является участником городской лиги интеллектуальной игры «Что? Где? Когда?». Открыт дебатный клуб для обучения ораторскому искусству, логике и аргументации.

За несколько лет работы на АНПЗ я убедился в том, что предприятие не стоит на месте, оно все время движется вперед. Были сложные моменты в период пуска новых установок, но трудности были преодолены и сегодня Атырауский нефтеперерабатывающий завод попрежнему остается одним из крупнейших и современных предприятий Казахстана. Я горжусь тем, что являюсь работником завода и могу внести свой вклад в его процветание.

1 МАУСЫМ - ХАЛЫҚАРАЛЫҚ БАЛАЛАРДЫ ҚОРҒАУ КҮНІ

ЗАУЫТТЫҚТАРДЫҢ БАЛАЛАРҒА БАЗАРЛЫҒЫ

Қазақстан, мен сенің ұрпағыңмын!

Сабыр Қазыбаев атындағы балалар үйінің тәрбиеленушісі Сулейман Фомин шығармашылық кешін өткізді. Интернаттың акт залы лық толған. Бірнеше дүркін облыстық, республикалық және халықаралық фестивалдердің жүлдегері Сулейманның бұл шығармашылық жолындағы алғашқы концерті. Ол Тәуелсіздігіміздің 25 жылдығына арналып, «Қазақстан, мен сенің ұрпағыңмын!»-деп аталыпты. Жас әнші кішкентайынан өнерге жақын екенін көрсетіпті. Сондықтан балалар үйіндегі өнерге баулушы жетекшілері Сулейманның ән шырқау шеберлігін шыңдаған. Сулейман өз шығармашылық



кешінде алғашқы орындаған «Ана» әні тәрбиешілеріне арналған екен. Ән жан тебірентеді. Осындағы барша баланы бөле-жармай анасындай қамқорлайтын тәрбиешілерге олардың ризалығы шексіз. Балалар үйі туған үйі, тәрбиешілер-туған анасындай болып кеткен. Жасөспірімнің тырнақалды шығармашылық кешінде бірнеше ән шырқалды, бишілер мың бұрала биледі. Балалар бар өнерін салып, көре-ременіне ықыласқа бөледі. Балалар үйінің директоры Сәния Мүсиева, Сулейман Фоминнің балалар үйінің мақтанышы, өнерге қанат қаққан бүлдіршіндірге үлгі екенін атап өтті.

Сулейман Фоминнің шығармашылық кешіне Атырау мұнай өңдеу ұжымының атынан Кәсіподақ комитетінің төрағасы Кенжебек Шахметов пен персоналды басқару жөніндегі бөлімі бастығының орынбасары Гуляра Өтеғалиева қатысып, ақжарма тілектерін айтты. «Зауыттың бас директоры Қайрат Оразбаевтың атынан және ұжым атынан Сулейманға шығармашылық табыстар тілейміз. Оның алдында үлкен белес тұр. Жол жолда тек

сәттілік тілейміз! Жалпы зауыт балалар үйін соңғы жылдары қамқорлыққа алып келеді. Мұқтаждықтарына назар салып, қажеттерін алып беруге жәрдемдесіп келеді. Болашақта да балалар үйі зауыттықтардың назарында болады», - деді Кенжебек Шахметов. Гуляра Өтеғалиева Ұлы Жеңіс күніне арналған зауыттықтардың кешінде Сулейманның ән шырқап, жұмысшылардың ықыласына бөленгенін мақтанышпен жеткізді. Алда, Сулейман зауытта өтетін мәдени шаралардың құрметті қонағы болмақ. Қонақтар жас әншіге планшет сыйға тартты. Айтқандай, Сулейман политехникалық колледжде мұнай өңдеу операторына оқып, болашақта Атырау мұнай өңдеу зауытында қызмет істемек ойы бар. Ол бұл туралы шығармашылық кешінде жария етті.

Біз-бақытты баламыз!

Балалар мерекесінде зауыттықтар Сабыр Қазыбаев атындағы балалар үйінің тәрбиеленушілерін құттықтауды ұмытқан жоқ. Зауыт ұжымы атынан кәсіпорын бас директорының орынбасары Азамат Акишев пен Кәсіподақ комитетінің төрағасы Кенжебек Шахметов балалар үйіндегі «Біз-бақытты баламыз!» атты кешке қатысты. Балалар кеште ән салды, би биледі,



келген қонақтарға өнерлерін көрсетті. Атырау мұнай өңдеу зауыты бас директорының орынбасары Азамат Акишев балалардың қуанышымен бөлісуге келгендерін тілге тиек етіп: «...Сіздер бақытты

болуға лайық жансыңдар! Жарқын болашақтарың бар. Сондықтан да аға буын сіздерді қамқорлайды. Қолдан келген бар көмегімізді жасаймыз. Сабақтарыңды жақсы оқып, үлкен азамат болуға талпыныңдар. Араларыңда өнерлі балғындар аз емес. Біз бәріңге сәттілік тілейміз!» Зауыт ұжымы атынан келген қонақтар балалар үйіне стол теннисінің жиынтығын тарту етті. Бұл күні балғындарды қаладағы басқа да мекеме, ұйым өкілдері келіп құттықтап, тәттілер мен ойыншықтар сыйлады.

Аманжанға арман болған арба

Тәңірбергелер әулетінде осыдан 6 жыл бұрын дүниеге келген Аманжанды ата-анасының көрсетпеген дәрігері жоқ. Туа бітті сал ауруына шалдыққан сәби-



ге өздігінен аяғынан тұру мұң. Анасы Дәметкен Құспанованың айтуынша, бала туғаннан бері Алматы, Астанаға бірнеше рет апарып ем алған. Түрлі дәрігер –ғалымдардың алдын көріпті. Көрші Ресейге де ат сабылтып барып емделіп келген. Ендігі арман баланың аяғынан тұрып кетуі. Ол үшін жергілікті жердегі емдеу –сауықтыру орталықтарына барып жүр. Дегенмен, Аманжанның аяғынан тұрып үйренуіне арнайы тірек-буын жүйесіне бекем қылатын арба қажет болатын-ды. Ол кез-келген жерде жоқ. Сатылмайды да. «Жирафик» деп аталатын құрал баланың бойы мен жасына қарай жекелей тапсырыс бойынша жасалады. Ол қоматқы қаржыны талап етеді. Отбасының оған жағдайы тартпайды. Аманжанға арман болған арбадан хабардар болған Атырау мұнай өңдеу зауытының ұжымы оны орындауды қолға алды. Атыраудағы мүге-

дек балаларды қолдау қоры арқылы Ресейде Аманжанның бой-сойына қарай өлшеммен арбаны жасауға тапсырыс берді. Айналасы бірер айдың ішінде құрал дайын болған еді. Міне, 1 маусым-балалар мерекесінде зауыттықтар атынан Кәсіподақ ұйымының төрағасы Кенжебек Шахметов Аманжан мен отбасын үлкен сый жасап қуантты.

Сал ауруы бар баланың арманы болған арнайы арбаны қабылдаған Аманжанның ата-анасының қуанышында шек жоқ. «Бізге арман болып қала ма, деп едік осындай арбаны. Міне, Атырау мұнай өңдеу зауыты қол ұшын беріп, қуантып жатыр, аналық алғысымды білдіремін»-дейді, Аманжанның анасы Дәметкен Құспанова. Атыраудағы Мүгедек балаларды қолдау қорының өкілі Жанна Лецықтың айтуынша, бүгінге дейін сал ауруы бар балалардың тірек-буын жүйесіне қажетті 4 арба алынған екен. Оның бірін біздің зауыттықтар алып берген. Алда Атырау мұнай өңдеу зауытының ұжымы мүгедек балалардың мұқтаждықтарын да назардан тыс қалдырмайды.

«Шаңырақтағы» шаттық мерекесі

Балалар мерекесі 1 маусымда Атыраудағы «Шаңырақ» отбасылық үлгідегі балалар үйінде кеңінен атап өтілді. Балаларды қорғау күні мереке ғана емес, сонымен қатар, болашаққа бағдар жасайтын маңызды шараның бірі. Аталған отбасылық үлгідегі балалар үйінде 47 балғын бар. Олар 7 отбасыға бөлініп, тәрбие алады. 4 жастан 15 жасқа дейінгі «Шаңырақты» мекендейтін балалар бұл күні асфальтқа сурет салды, өзара өнер сайысына қатысты. Балаларды құттықтаушылардың саны көп болды. Бәрі де балалардың алдағы шаттық өмірі үшін қолдарынан келгенше мерекелік көңіл күй сыйлады. Атырау мұнай өңдеу зауытының ұжымы атынан «шаңырақтық» балаларды кәсіподақ ұйымы өкілдері мен «Жас Отан» жастар қанатының өкілдері құттықтап, сый-сияпат көрсетті. Мерекелік құттықтауында зауыт Кәсіподақ комитетінің өкілі Е.Косырева, балалар – біздің болашағымыз, біз олардың өмірін жарқын да, тамаша көңіл күй мен қарым-қатынасқа толтыруға тырысамыз. Біздің зауыт ұжымы қамқөңіл балаларға қолдау көрсетуді дәстүрге айналдырды деп атап өтті.

1 ИЮНЯ - МЕЖДУНАРОДНЫЙ ДЕНЬ ЗАЩИТЫ ДЕТЕЙ

Большая акция милосердия

По традиции, в канун Международного дня защиты детей, администрация завода совместно с профсоюзным комитетом провели ряд благотворительных акций. Одна из них прошла в детском доме имени Сабыра Казыбаева. Это социальное учреждение атыраускими нефтепереработчиками взято под постоянную опеку. Воспитанник детдома Ерсултан Урбаев в рамках социальной программы «Жанашыр» взят на попечение завода. На этот раз заводчане подарили детям спортивный инвентарь для игры в настольный теннис. Поздравляя ребят с праздником, заместитель генерального директора по корпоративному центру Азамат Акишев пожелал им счастливого будущего. Планшет в подарок получил еще один воспитанник детдома Сулейман Фомин, творческий вечер которого был организован в честь детского праздника.

Для 6-ти летнего жителя поселка Акжар Аманжана Танирбергелена, страдающего ДЦП, было приобретено специальное опорное оборудование «Жирафик», с помощью которого ребенок будет учиться стоять. Были приобретены подарки для поощрения детей - участников смотра – конкурса «Лучший игровой участок», проведенного в ТОО «Балшук». Спонсорская помощь была оказана КГКП « Спортивный клуб инвалидов», а точнее, одному из его членов, спортсме-



ну – инвалиду с поражением опорно - двигательного аппарата для участия во всемирно – юношеских играх, которые пройдут в Чехии. Рука помощи была протянута также областному детскому реабилитационному центру и общественному объединению матерей – инвалидов «Ана шуағы» и детской деревне семейного типа «Шанырак». За этими скупыми перечислениями огромная благодарность детей, их родителей, которую невозможно передать словами. Она выразилась в слезах матерей больных детей, счастливых и искренних улыбках самих малышей. Воистину, милосердие делает наш мир теплее и мягче.

Еще одну благотворительную акцию организовал заводской совет по делам молодежи совместно с МК «Жас Отан». Помогите нуждающимся! С таким обращением молодежь завода обратилась к своим коллегам. Цель данной акции – помощь малообеспеченным семьям. Кто чем может: одеждой, игрушками,

канцелярскими товарами. Собранные во время акции вещи будут переданы в благотворительный фонд «Аспан», на попечительство у которого 178 малоимущих семей.

Празднику детворы был посвящен и ежегодно проводимый турнир по мини – футболу. В течение двух дней 8 команд старшей группы и 6 команд младшей группы боролись за призовые места на одной из дворовых спортивных площадок в Жилгороде. Игры получились интересными. Юные футболисты продемонстрировали хорошие навыки владения мячом, быстроту и стремление победить. По итогам турнира в младшей группе третье место заняла команда «Астана», второе – «Атырау», а победила команда «Кайрат». В старшей группе опередила всех по очкам команда «Жилгородок», «серебро» у «Агилы», а «бронза» - у игроков школы №20. Победителям и призерам были вручены дипломы и памятные подарки.


Коллектив ПСР

поздравляет с днем рождения

Валерия Ивановича Тарабрина!
Михаила Геннадьевича Калмыкова!

Хотим коллегам в день рождения
Крепкого здоровья пожелать,
Желаний всех осуществленья,
И никогда проблем не знать!

Пусть всё хорошее скорее
У Вас в судьбе произойдет.
Пускай удача теплом греет
А счастье рядышком идет!

Поздравляем

Саламата Ишановича Туракбаева
С 60- летием!
Маншук Максұтовну Утешову!
С 25- летием!
Женисбека Гапұровича Исмағұлова
С 45- летием!
Асхата Мұхтауовича Идрисова
С- 40 летием!

Поздравляем с юбилеем,
Поздравляем от души,
Пожелать хотим веселья,
Счастья, денег и любви.
Выглядеть всегда отлично,
Чувствовать себя- на пять,
Чтоб казалось неприличным
Вам здоровья пожелать.
Знаем, времени не хватит
Все заслуги перечесать...
С круглой датой поздравляем.
И спасибо, что Вы есть!

Коллектив ППНГО

С днем рождения поздравляем

Армана Аманғалиевича Жапылова!
Сатыбалды Ахтанұлы Сапарғали!
Нұрбека Тұрсынғалиевича Жеткізғенова!
Сейтжана Кадировича Кубеева!
Асылбека Сейлбековича Съезғалиева!
Утемиса Ертуғановича Мурзағалиева!
Алексея Викторовича Ларина!

Прекрасный праздник дня рождения,
Мы Вас сердечно поздравляем!
От всей души с вдохновением
Всех благ земных мы Вам желаем!
Сто лет прожить без потрясений
По жизни не терять везений
И богатырского здоровья,
Чтоб долго и счастливо жить
И ни о чем Вам не тужить!

Ваш коллектив ППНГО

Коллектив АТС поздравляет

Рафика Сағидовича Абузьярова

с рождением внучки!
С рождением внучки Вас поздравляем,
Пусть будет веселье от края до края,
Растет пусть принцесса солнечно-счастливой,
Бодрой и здоровой, и всегда игривой!
Бабушку и деда радует шагами,
Первыми успехами и первыми словами,
А потом как вырастет умной и пригожей,
Все, что Вы вложили, сразу преумножит!

Коллектив АТС поздравляет

Рафика Сағидовича Абузьярова

с днем рождения!
Пусть будут светлыми года,
Как родниковая вода,
Благополучен жизни путь,
Надежда согревает грудь,
Улыбка зреет на устах,
И радость светиться в глазах!

Коллектив ТОО «iQS Engineering» поздравляет

Рафика Сағидовича Абузьярова

с днем рождения!

Желаем счастья в этот день,
Тепла от всех, кто будет рядом,
Улыбок светлых на лице
И солнечных лучей в награду.
Желаем множества удач,
Желаем молодости вечной,
Пусть все исполнятся мечты
И счастье будет бесконечным!!!

Коллектив ТОО «iQS Engineering» поздравляет

Рената Тилекбаевича Базарбаева

с юбилеем!

30 лет для каждого мужчины
Как дорога в зрелость хороша!
Для друзей - прекрасная причина
Пожелать тебе от всей души
Прошагать по этой жизни прямо,
Добиваясь счастья и побед!
Быть крутым, настойчивым, упрямым,
Чтобы сил хватило на сто лет!

Коллектив ТОО «iQS Engineering» поздравляет

Владимира Вячеславовича Мартынова

с 60-летием!

Да мало ли что говорят!
Ведь если честно разобраться:
Ну что такое шестьдесят?
По сути, это три по двадцать.
И жизнь сама, коль разберешь
Ее с позиций спорта – это,
По сути просто эстафета,
Что сам себе передаешь.

Вы три этапа пробежали

Но судьи вовсе не спешат
Засчитывать Ваш результат
И говорят: бегите дале,
Еще не финиш шестьдесят!
К их мнению присоединиться
Готовы мы, считая, что
Еще Вам есть куда стремиться
Плюс два по двадцать - будет сто!

Коллектив ТОО «iQS Engineering»

сердечно поздравляет

Ларису Васильевну Авдееву

с юбилеем!

Пятидесятый женский юбилей -
Он как бокал хорошего вина.
Он полон вкуса жизненных ролей
И выпит он наполовину, не до дна.
Это всего лишь два по двадцать пять!
И сладкий привкус с горечью потерь
Смешался с красотой и мудростью твоей,
В душе распахнув женственности дверь.
Твой юбилей по праву золотой -
И сердце золотое здесь в груди!
Пусть половина жизни за спиной -
Но ведь и жизни половина впереди!

Коллектив ТОО «Монтажное управление №7»

поздравляет с днем рождения

Эдуарда Валерьевича Тарабрина
Кристину Александровну Черенкову
Алмаса Орынбасаровича Бисенова
Асылбека Утегеновича Кадырбаева
Артура Катихұлы Талипа
Ильяс Серикұлы Шыңғысова
Армана Жанписұлы Тажиғали

День рожденья – хорошая дата,
Но немножко грустно всегда.
Потому что летят незаметно
Наши лучшие в жизни года.

День рожденья – особая дата,
Этот праздник ни с чем не сравнить,
Кто-то умный придумал когда-то
Имениннику радость дарить.

Радость встречи, улыбки, надежды,
Пожеланий здоровья, тепла,
Чтобы счастье безоблачным было,
Чтоб успешными были дела!

Коллектив ПТН поздравляет с днем рождения

Валерия Ивановича Тарабрина

Ивана Петровича Жидкова

Каната Булатовича Бурабаева

Ерика Казимовича Ергалиева

Алексея Николаевича Цаплина

Манаса Сериковича Жанбусинова!

Желаем крепкого здоровья, счастья, долголетия, благополучия и успехов в работе!

«НОВАТОР»
апталық басылым
№22 3 маусым 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
060001, Атырау қ.,
«АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
баспаханасында беттеліп
басылды.
Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
Тел.: 45-86-60.
Тиражы 1000 дана
Тапсырыс №660

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:
бастығы- Е.Есенова
маман - Ш.Кәкімжанова
«MEDYAGROUP» ЖК:
жетекшісі – Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов

Газет
Қазақстан Республикасының
баспасөз және бұқаралық
ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркеу туралы
№790 күәлігі берілген

НОВАТОР