



ДАВАЙТЕ ВЫРАЖАТЬ ДРУГ ДРУГУ БЛАГОДАРНОСТЬ

4



ҚҰРЫЛҒЫНЫҢ ТҰРАҚТЫ ЖҰМЫС ІСТЕУІН ҚАМТАМАСЫЗ ЕТЕДІ

5

ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

## MERIDIUM APM - инструмент надежности



В 2018 году на нашем заводе был образован департамент по обеспечению надежности и механической целостности производственных активов, который включает в себя отдел обеспечения надежности и отдел контроля и механической целостности оборудования. Целями данного департамента является достижение максимальной эффективности оборудования, снижение рисков и оптимизация затрат завода за счет применения ведущих аналитических методологий. С июля по сентябрь 2018 года компанией «MAINTEX» было проведено обучение сотрудников департамента с дальнейшей опытно-промышленной эксплуатацией нового программного обеспечения MERIDIUM APM.

**Что такое MERIDIUM APM?**

MERIDIUM APM - это инструмент для применения ведущих методологий, таких как анализ критичности, RCM, FMECA, RBI анализов и т.д.

APM (Asset Performance Management) – это набор методик, направленных на достижение максимальной эффективности оборудования, снижение рисков и оптимизацию затрат предприятия.

**Этапы проведения анализов на MERIDIUM APM**

Работа в MERIDIUM APM начинается с проведения анализа критичности оборудования. Выбирается объект (технологическая установка), который разбивается на мелкие технологические системы. Система — это группа взаимосвязанных единиц оборудования различного вида и технических подсистем, которые совместно выполняют одну или несколько производственных функций с заданной производительностью. На разбитые системы и на оборудования, входящие в состав какой-либо системы, проводится анализ критичности, согласно матрице риска, разработанной компанией «MAINTEX» совместно с руководством завода. При анализе критичности используются показатели степени серьезности и частоты отказов, влияющих на безопасную, окружающую среду и производство, что позволяет проводить классификацию по степени относительной критичности. По завершении проведения анализа критичности, определяется объем дальнейших анализов (RCM, FMECA, RBI) и пересмотр стратегии текущего технического обслуживания. На системы и оборудования с высокой критичностью проводятся RCM и RBI анализы, на среднекритичные-FMECA анализ, и на низкокритичные-анализ существующей программы ТОиР.

RCM (ReliabilityCenteredMaintenance) – техническое обслуживание, направленное на обеспечение надежности оборудования. RCM является методом определения политики проведения технического обслуживания оборудования, направленным на предупреждение отказов и способов ее внедрения для достижения необходимого уровня безопасности, эксплуатационной готовности и экономичности функционирования. Политика управления отказами может включать в себя действия по техническому обслуживанию, изменения правил применения, конструктивные доработки и другие действия, нацеленные на ослабление последствий отказов. Метод RCM широко и успешно применяют в различных отраслях промышленности в мировой практике. Метод RCM обеспечивает принятие реше-

Продолжение на стр. 3



## ПРОЕКТ «АМАН»

## Подведены итоги квартала

По традиции, определены лучшие структурные подразделения завода, персонал которых наиболее активно участвовал в реализации проекта «АМАН» в четвертом квартале 2018 года. Учитывалось также отсутствие травм и несчастных случаев на производстве, своевременное устранение несоответствий по ТБиОТ, минимальное количество нарушений охраны труда и окружающей среды.



В итоге, по решению лидеров подкомитетов первое место и звание «Коллектив образцового состояния техники безопасности и охраны труда» присвоено Производству переработки нефти и глубокого обессеривания. Генеральный директор завода Шухрат Данбай вручил начальнику ППНГО Аскару Ермышеву переходящий вымпел и сертификат на 500 000 тенге. На втором месте – коллектив Производства ароматических углеводородов (ПАУ), получивший единовременное поощрение в размере 300 тысяч тенге. Третьего места и сертификата на 200 000 тенге удостоено Производство тепловой и электрической энергии (ПТиЭЭ).

Также единовременной премией отмечены активные члены подкомитета и авторы сигнальных карт.

## ГРАЖДАНСКАЯ ОБОРОНА

## БЫТЬ ГОТОВЫМ КО ВСЕМУ!

1 марта отмечается Всемирный день гражданской обороны. В преддверии этой даты отделом ГОиЧС департамента охраны труда, окружающей среды и гражданской защиты, совместно с отделом управления персоналом была организована лекция для работников завода и аутсорсинговых компаний. Вступительным словом ее открыл начальник отдела Избулат Нысангалиев, который остановился на значимости мероприятий, проводимых по гражданской обороне. Затем ведущий инженер отдела Ерлан Кикбаев посредством слайдов разъяснил задачи и цели гражданской обороны, рассказал о ее структуре.

Тема гражданской обороны является актуальной для АНПЗ, так как завод является стратегическим объектом. Поэтому, специалисты этой области стараются донести до каждого заводчанина значимость службы гражданской обороны, которая, помимо первоначального назначения, а это оборона мирного населения в условиях военных действий, сегодня отвечает современным вызовам-предотвращение и устранение техногенных катастроф, природных катаклизмов, международного терроризма. Общими ме-

роприятиями ГО являются:

- обеспечение защиты населения при применении современных средств поражения;
- организация и проведение АСиНР в очагах поражения;
- проведение мероприятий ПУФ.

При этом, как было отмечено, все мероприятия гражданской обороны взаимосвязаны и решаются с учетом конкретных условий обстановки, прогнозируемой и реальной опасности для населения, территории и организаций. По категории



## Кадровое назначение

Приказом №25к от 25 февраля 2019 года Серик Бисешулы Арыстан назначен советником генерального директора по вопросам противодействия терроризму.

С.Б.Арыстан родился 2 марта 1965 года. Образование: Атырауский педагогический институт (1992г.); Атырауский государственный университет им.Х.Досмухамедова (2014г.). Специальность: учитель истории, обществоведения и советского права; бакалавр права.



**Трудовая деятельность:** механизатор совхоза имени XXI партийного съезда Махамбетского района (1982-1983гг.); служба в армии (1983-1985гг.); механизатор совхоза имени XXI партийного съезда (1985-1987гг.); студент Атырауского педагогического института (1987-1992гг.); учитель истории Алгинской средней школы (1992-2000гг.); заместитель директора Алгинской средней школы (2000-2004гг.); директор Сарытогайской средней школы имени К.Калыбекова (2004-2006гг.); начальник Махамбетского районного отдела культуры и развития языков (2006-2007гг.); руководитель аппарата акима Махамбетского района (2007-2012гг.); заместитель акима района (2012-2013гг.); аким Индерского района (2013-2019гг.).



ГО, организации делятся на особенно важные и категоризированные, к последней относится наш завод. Согласно Закону РК «О мобилизационной подготовке и мобилизации», категоризированные объекты продолжают свою деятельность в военное время для выполнения мобилизационного заказа. А вот так выглядит структура гражданской обороны в организации (см.рис.). Начальником ГО на нашем заводе является генеральный директор.

Далее было рассказано о мероприятиях гражданской обороны, проводимых заблаговременно. В их числе разработка планов, создание систем управления, оповещения, связи, сил, строительство и накопление фонда защитных сооружений ГО и др. К слову, сегодня АНПЗ располагает мощным защитным сооружением 4 класса защиты, рассчитанным на 1200 тысяч человек. Оно может противостоять ядерным и химическим взрывам и является

единственным подобным сооружением на территории Республики Казахстан. По словам Ерлана Кикбаева, есть также мероприятия, проводимые уже непосредственно при возникновении военных конфликтов. Рассказывая о них, ведущий инженер акцентировал внимание собравшихся на правильности действий работников при оповещении о тревоге. - Когда включается сирена, не нужно сразу, сломя голову, бежать на улицу, как показали предыдущие учебные занятия. Необходимо включить радиоприемник, по которому диспетчер завода сообщит о месте сбора, - отметил Е.Кикбаев.

В ходе лекции подробно было рассказано об объектовых формированиях ГЗ, их составе и нормах оснащения.

Индира САТЫЛГАНОВА  
Фото Данияра МУХАМБЕТОВА



# MERIDIUM APM - инструмент надежности

Окончание. Начало на стр. 1



**Медет ДАРИЕВ,**  
ведущий инженер  
по динамическому  
оборудованию -  
механик отдела обеспе-  
чения надежности

ний по установле-  
нию эффективных  
требований к тех-  
ническому обслужи-  
ванию оборудова-  
ния в соответствии  
с требованиями  
безопасности и  
эксплуатации обо-  
рудования, а также  
экономическими по-  
следствиями иден-  
тифицированных  
отказов и механиз-  
мов, приводящих  
к отказу. Результа-  
том применения  
метода является  
решение о выполне-  
нии задач техниче-

ского обслуживания или других действий, таких как внесение конструктивных, функциональных изменений или иных действий по повышению эффективности обслуживания.

### Шаги RCM анализа (рис. 1)

**RBI (Risk Based Inspection)**-техническое освидетельствование (инспектирование) с учетом факторов риска. Анализ RBI как правило, применяется на статическом технологическом оборудовании (например, трубная обвязка, сосуды, работающие под давлением и корпуса арматуры).

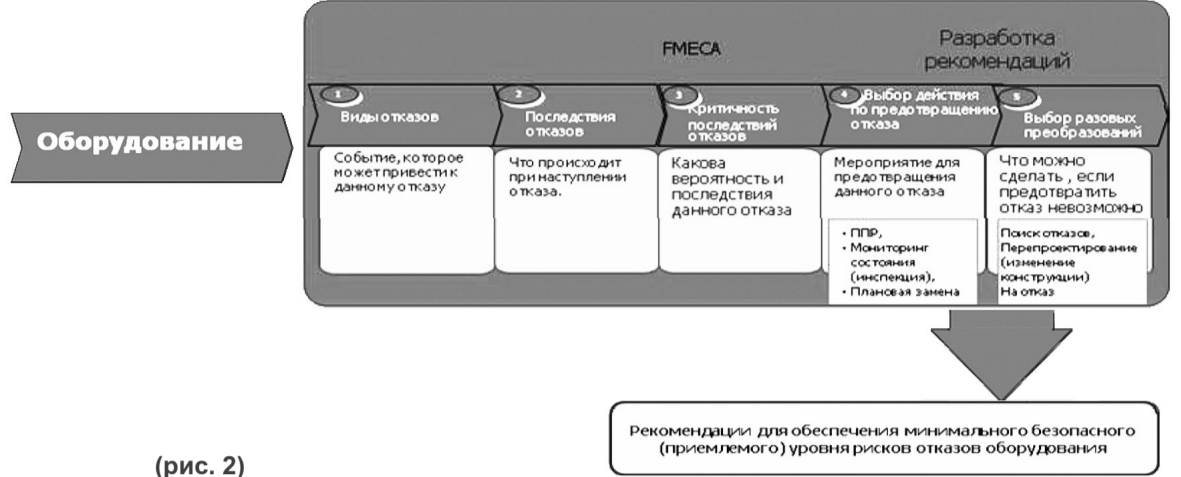
Основной целью методики RBI является эффективное управление рисками, связанными с потерей оборудованием механической целостности, за счет оптимального использования ресурсов. Как правило, RBI предусматривает распределение ресурсов инспектирования и технического обслуживания между объектами с высоким риском отказа, благодаря чему удается вывести совокупный риск на приемлемый для владельца уровень. Принятие решений с учетом анализа рисков может приводить как к увеличению, так и снижению частоты инспекций.

В ходе RBI-анализа производится описание компонентов оборудования, подверженных различным механизмам деградации, а также обработка проектных и технологических данных. В рамках подхода RBI проводится оценка риска потери механической целостности вследствие действия каждого механизма деградации, при этом учитываются технические параметры и условия технологического процесса.

В рамках инспектирования на основе фактора риска при определении величины риска ведется учет как вероятности, так и последствий отказа, что представляет особую ценность методологии RBI в сравнении с другими методами анализа видов и последствий отказов.

**FMECA (Failure Modes Effects Criticality Analysis)** – анализ видов, последствий и критичности отказов.

Методология FMECA предоставляет упрощен-



(рис. 2)

ную, основанную на анализе оборудования альтернативу более емкому подходу RCM. Анализ направлен на разработку приоритетных направлений для корректирующих действий на основе оценки рисков.

Использование методологии FMECA позволяет обосновать, оценить достаточность и эффективность применяемых решений по совершенствованию системы технического обслуживания и ремонта объекта. Анализ помогает определить, надежна ли система с точки зрения гарантии своевременного предупреждения об отказах, а также в части обеспечения безопасности, экологичности и эффективности использования активов.

Проведение анализа FMECA призвано выявить возможные виды отказов составных частей и оборудования в целом, их причины, механизмы и условия возникновения и развития. Применение методологии также позволяет определять воз-

можные неблагоприятные последствия возникновения отказов, оценивать степень их критичности, а также выделять критичные технологические процессы.

В отличие от анализа RCM, основной задачей которого является предотвращение функциональных отказов, методика FMECA упрощает определение и предотвращение большинства критичных видов отказа, определенных для оборудования.

### Шаги FMECA анализа (рис. 2)

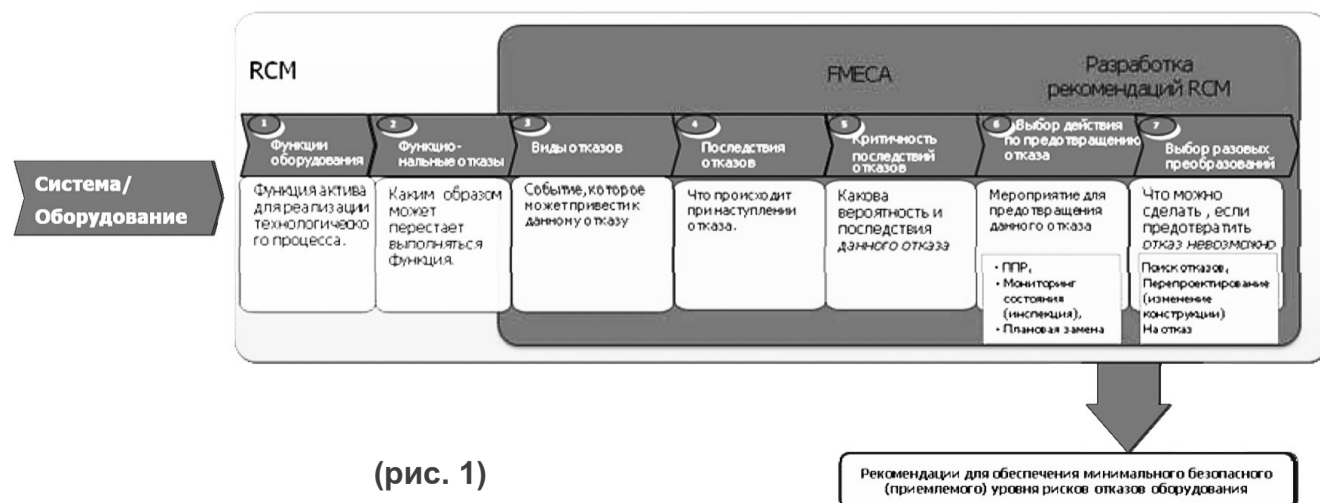
#### Анализ существующей программы ТОиР

Целью данного анализа является разработка наиболее эффективной стратегии обслуживания с точки зрения снижения рисков и экономической целесообразности относительно существующих мероприятий ТОиР.

**Стратегия** – это набор действий по обслуживанию оборудования, существующий в виде пла-



(рис. 3)



(рис. 1)

на обслуживания с целью:

- контроля и обеспечения высокой надежности работы оборудования;
- управления стоимостью замен и восстановления оборудования;
- минимизации затрат на техническое обслуживание и ремонты.

### Регулярный процесс управления надежностью (рис. 3)

В заключение хочется выразить благодарность руководству завода за предоставление возможностей освоения современных мировых методик, которые, несомненно, сыграют свою роль в повышении эффективности деятельности предприятия.



## ПРАЗДНИК

# ДАВАЙТЕ ВЫРАЖАТЬ ДРУГ ДРУГУ БЛАГОДАРНОСТЬ

Сегодня в Казахстане отмечается День благодарности. Этот праздник учрежден Указом Президента страны. «Этот день может стать ярким праздником милосердия, дружбы и любви всех казахстанцев друг к другу», – сказал Глава государства, выступая на XXII сессии Ассамблеи народа Казахстана в 2015 году с инициативой празднования Дня благодарности. Очень символично, что этот праздник отмечается в первый день весны. После холодной и долгой зимы, души людей согреваются теплом, положительными эмоциями и приятными словами. По свидетельствам психологов, хорошие слова, особенно «благодарю», «спасибо», «пожалуйста» способны творить чудеса. Так что, давайте верить в прекрасное, и не жалеть высказывать добрые слова. Читайте эти строки, задумайтесь, а кому бы вы выразили свою благодарность? Некоторые заводчане пожелали это сделать публично, на страницах нашей газеты.



**Сагидолла Сагиндыков, Нурлыбек Суханберлин, диспетчеры производственно-технического отдела:**

- Прежде всего, мы благодарны нашему предприятию за стабильность и уверенность в завтрашнем дне. А еще хотим выразить слова признательности бывшему непосредственному руководителю Руслану Сатыбалдиевичу Ильясову за то, что привил нам чувство ответственности и научил правильно организовывать работу, принимать оперативные решения.



**Айсұлу Бисенова, лаборант химического анализа ИЦ «ЦЗЛ»:**

- В первую очередь, хочу поблагодарить своих родителей за то, что подарили мне жизнь, за любовь, воспитание и за то, что сделали все возможное, чтобы я получила хорошее образование. Спасибо брату, что всегда был мне опорой, моим защитником, благодарна моим близким друзьям, которые всегда поддерживают меня. А еще я благодарна учителям, преподавателям за полученные знания, за то, что я нашла работу по душе.

**Надежда Латышева, лаборант химического анализа ИЦ «ЦЗЛ»:**

- В моем понимании благодарность – это чувство признательности человеку за оказание добра. Вот, допустим, я благодарна своим родителям за то, что они воспитали меня, подняли на ноги, приложили усилия, чтобы я получила хорошее образование. И я отвечаю им тоже благодарностью, которая выражается в том, что я вышла замуж, создала семью, имею стабильную работу, обеспечиваю свою семью. Я благодарна судьбе за то, что у меня есть двое детей, благодарю мужа за поддержку в любой ситуации, всю свою родню. Признательна нашему руководству за поддержку, за то, что оно всегда идет нам навстречу.



**Бақтыбек Бектемісов, күкірт өндірісінің аралас қондырғы операторы:**

-Қазақстан көпұлтты мемлекет. Бірлігіміз жарасып, бір жеңнен қол, бір жағадан бас шығаратын, бейбіт елдің ұландарына айналуымызға мүмкіндік көп. 1- наурыз алғыс айту күніне байланысты барлығына айтар алғысым шексіз. Өмірімде алғыс айтар адамдарым өте көп, ата-анам, ұстаздарым, достарым. Өмірімдегі кездескен әрбір жанға рахмет айтамын. Сонымен бірге ең бастысы Отанымыздың беріктігін, халқымыздың бас амандығы мен тыныштығын бекем ұстап отырған, көпұлтты мемлекеттегі достастықты, ауызбіршілікті, туыстықты сақтап отырған Елбасы Нұрсұлтан Назарбаевқа, одан соң АМӨЗ басшысы мен Кокс және күкірт өндірісінің бастығы Жасұлан Төлеуовке үлкен алғысымды білдіремін.

Материал подготовлен совместно с советом по делам молодежи

## ОТ ВСЕГО СЕРДЦА

## ВАЛЕНТИНКИ ДОШЛИ ДО АДРЕСАТОВ

В период с 11 по 14 февраля Совет по делам молодежи АНПЗ провел акцию «Поделись своей любовью», посвященную Дню влюбленных. Каждый желающий получил возможность поздравить с праздником и выразить свои чувства близкому человеку посредством валентинок. Для сбора открыток на проходных завода были установлены ящики. Стоит отметить, что заводчане приняли активное участие в акции. После ее завершения, члены совета по делам молодежи подвели итоги и доставили открытки со словами теплых пожеланий и благодарностей до адресатов.

Директор департамента по обеспечению надежности и механической целостности производственных активов Альфия Распекова стала обладательницей наибольшего количества валентинок, свыше 50!

Получатели были очень рады письмам-сердечкам, а нам было очень приятно дарить людям приятные эмоции, моменты романтики и праздничного настроения!

**Азиза ГАЛИМ,**  
член Совета по делам молодежи





ЕСЕП БЕРУ

# ҚҰРЫЛҒЫНЫҢ ТҰРАҚТЫ ЖҰМЫС ІСТЕУІН ҚАМТАМАСЫЗ ЕТЕДІ

«КАЗТУРБОРЕМОНТ» сервистік орталығының зауытта жасалынатын барлық жөндеу жұмыстарына жауапты филиал екені белгілі. Осындай үрдістен өткен жылда да берілген көлемді толықтай аяқтап, жоспар бойынша қойылған жұмыстардың барлығы дерлік орындалды. Осы орайда «АМӨЗ» ЖШС технологиялық қондырғыларында төмендегідей жұмыстар жүргізілді:

**1. ЭЛОУ-АВТ-3 Мұнай өңдеу және мұнай өнімдерін терең күкіртсіздендіру қондырғысы**

Ыстық сорғының шатырын бөлшектеу / монтаждау

Гудрон сызығын монтаждау Ø200мм. (400п.м.) және мазут сызығын Ø250мм. (400п.м.)

**2. ЛГ Мұнай өңдеу және мұнай өнімдерін терең күкіртсіздендіру қондырғысы (CCR дан Benfree ге дейін)**

Жанармай сызығын монтаждау Ø100мм. (150п.м.)

X-6 тоңазытқышын бөлшектеу/монтаждау (түтік байламын ауыстыру, қайта қосу)

**3. Benfree Мұнай өңдеу және мұнай өнімдерін терең күкіртсіздендіру қондырғысы**

4 сорғыны бөлшектеу/монтаждау (қайта қосу)

**4. КУГБД Мұнай өңдеу және мұнай өнімдерін терең күкіртсіздендіру қондырғысы**

31-Е-001 А, В, С, D, E Жылуалмастырғыштардағы түтік бумаларын бөлшектеу / монтаждау (5 дана)

**5. Жаңа сутегі**

Пеш түтігін бөлшектеу/монтаждау Ø100мм. (78шт.)

**6. Мұнай өңдеу және тасымалдау өндірісі**

6 парк – №4 резервуардың тұбін ауыстыру

Шикізат паркі – №3 резервуардың түбіне жөндеу жасау

Резервуарлі парк – №23 резервуарды бөлшектеу

**7. ТАМЭ**

Су линиясын монтаждау Ø150мм. (350 п.м.)

**8. УЗК ПКИС**

№1 жылуды жинау қазандығын(КУ-1) - бөлшектеу / монтаждау (корпусты және ішкі элементтерді ауыстыру (құбырлардың) (КУ-2) №2 жылу жинау қазандығының құбырын бөлшектеу/монтаждау (толықтай)

Қызметкерлердің тұрмыстық орындарында толықтай жөндеу жүргізілді.

Инженерлі-техникалық құрамның 27 адамы «Қауіпсіздік және еңбекті қорғау» курсы бойынша оқытылып, сертификаттарға ие болды.

Сонымен қатар инженерлік-техникалық құрамнан 12 адам қысыммен жұмыс істейтін жабдықты пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік ережелерін, газ қондырғыларының өнеркәсіптік қауіпсіздігін және көтеру механизмдерін пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздік туралы оқып, білді.

Жүк көтеру механизмімен бірге жүктемені түсіру және түсіру жұмыстарын орындау үшін жүк немесе арнайы қосалқы құралдарды орын-



дайтын 150 қызметкерді, еденнен басқарылатын кранмен қызмет ететін 5 адамды, газ кесетін 65 адамды оқыту жүргізілді.

Биіктікті жұмыс жасайтын 221 адам қауіпсіздік техникасын меңгерді, 218 адам өрт-техникалық тексерістен өткізілді, қазандық тазалаушы мамандығы бойынша 4 адам оқытылды, 31 операторлар аттестациядан өтті. 230 адам өнеркәсіптік қауіпсіздік негіздерін білді.

Әрбір кәсіп үшін және барлық жұмыс түрлеріне арналған қауіпсіздік және еңбекті қорғау бойынша өндірістік нұсқаулықтар қайта

қаралған және жаңартылған. Әрбір өндірістік орындарда «қауіпсіздік техникасы бойынша бұрыштар» орнатылды.

Сонымен бірге аргон доғалық дәнекерлеуге арналған дәнекерлеу машиналары, электр құрал-саймандары, металл кесетін құралдар, қауіпсіздік белдіктер, өрт сөндіргіштер, инженерлік-техникалық қызметкерлер үшін шағын сүзгілер сынды құрылғылар сатып алынып, қызметкерлердің қызмет істеуіне ыңғайлы болуы үшін толықтай жағдай жасалуда.

**Арайлым ҚАБДЕШОВА**





## ПРИКАЗ

## О НАКАЗАНИИ РАБОТНИКОВ ПИТН

21 февраля 2019 года при профилактическом обходе технологических установок завода инженерами службы БиОТ были выявлены нарушения требований п.п.4.1. Общезаводских инструкций №0-51 «По безопасной эксплуатации мобильных телефонов сотовой связи и радиостанций транкинговой связи», п.3.2 а именно:

- операторы технологической установки АУТН ПитН Мендигалиев А.А., Лышков Е.А. при себе имели мобильные телефоны сотовой связи без специального разрешения на его использование.

В целях недопущения нарушений норм безопасности и охраны труда, **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. За нарушение Инструкции 0-51 операторам технологической установки АУТН ПитН Мендигалиеву А.А., Лышкову Е.А. не выплачивать надбавку по итогам работы за февраль текущего года полностью.

2. Начальнику ПитН Уразмухамбетову У.Т.  
- провести с персоналом ПитН дополнительный инструктаж по недопущению подобных нарушений;  
- ознакомить персонал подразделения с данным приказом под роспись.  
- информацию об исполнении проведенных мероприятий предоставить в службу Б и ОТ.

3. Контроль за выполнением данного приказа возложить на главного технического руководителя по охране труда - начальника службы Б и ОТ Ильясова Р.С.

Генеральный директор Ш. Данбай

## О НАКАЗАНИЕ РАБОТНИКА ПИТН

26 февраля 2019 года, инженером по БиОТ было выявлено нарушение требований п.п.4.1. Общезаводских инструкций №0-51 «По безопасной эксплуатации мобильных телефонов сотовой связи и радиостанций транкинговой связи»:

Машинист технологических насосов установки ТАМЭ ПитН Балабаев А.А., пронёс на территорию завода мобильный телефон сотовой связи тип «смартфон» марки «SAMSUNG» без специального разрешения и пользовался им в рабочее время, находясь в здании «ОКС».

В целях недопущения нарушений норм безопасности и охраны труда, **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. За нарушение правил общезаводской инструкции №0-51 машинисту технологических насосов установки ТАМЭ ПитН Балабаеву А.А., не выплачивать надбавку по итогам работы за март месяц текущего года полностью.

2. Начальнику ПитН Уразмухамбетову У.Т.  
- провести с персоналом ПитН дополнительный инструктаж по недопущению подобных нарушений;  
- ознакомить персонал подразделения с данным приказом под роспись.  
- информацию об исполнении проведенных мероприятий предоставить в службу Б и ОТ.

4. Контроль за выполнением данного приказа возложить на главного технического руководителя по охране труда - начальника службы Б и ОТ Ильясова Р.С.

Генеральный директор Ш. Данбай

## ВETERАНЫ

## Битва на черно-белом поле

В обществе пенсионеров ТОО «АНПЗ» провели турнир по шахматам среди мужчин. В нем приняли участие 12 человек. Игры проводились по круговой системе.

В ходе упорного противостояния были определены победители соревнования. Первое место занял В.А.Пашкин, на втором месте - А.Имангалиев, на третьем - Ж.И.Турабаев. Победителю и призерам были вручены дипломы и подарки.

Поощрительные подарки также получили ветераны М.Д.Калмуратов и Б.Джансариев, вошедшие в первую пятерку игроков. После окончания турнира было организовано чествование юбиляров – мужчин, родившихся в феврале. Они получили поздравительные адреса от имени руководства завода и сувениры на память. Результатом таких встреч являются получение душевного заряда и хорошее настроение.



Манарбек Бекберген,  
председатель общества  
пенсионеров

## ЖИНАЛЫС

## «Көктем-2019»

## оқу-жаттығуына дайындық

Ағымдағы жылдың 25 ақпан айында Атырау мұнай өңдеу зауытының мәжіліс залында су тасқынына қарсы дайындық деңгейін жоғарылату және «Көктем-2019» Республикалық командалық-штабтық оқу-жаттығуына дайындық жиыны өтті.

Жиын барысында Азаматтық қорғаныс және төтенше жағдайлар бөлімінің басшысы Ізболат Нысанғалиев қондырғы басшыларына 26-27 аралығында өтетін «Көктем-2019» Республикалық командалық-штабтық оқу-жаттығуы жөнінде түсінік беріп өтті. Сонымен қатар төтенше жағдайлар орын алған жағдайда қондырғы басшыларына бірқатар тапсырмалар жүктеді.

Шараға қатысушылар өздерін мазалаған сұрақтарын қойып, оларға мардымды жауаптар алды. Соның ішінде төтенше жағдай орын алған уақытта кімде қанша адам мен қандай көмекші құралдардың дайын болуы керектігі. Сонымен қатар, дабылды алғаш кім қайда хабарлайтындығын анықтап алды.

Арайлым ҚАБДЕШОВА  
Суретке түсірген Данияр МҰХАМБЕТОВ

## ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

С 21 по 27 февраля 2019 года

Забор воды с р.Урал для производственных нужд составил 111 000 м<sup>3</sup>. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд-испаритель составил 61 521 м<sup>3</sup>.

Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведено 324 исследования качества сточной воды, в том числе воды с УПС, 98 исследований качества оборотного водоснабжения, в том числе с УГОВ, 508 исследований состояния воздушной среды в производственных помещениях завода.

Произведено 2 777 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной организацией проведено 36 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии 2, 3, 4 км с подветренной стороны завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.



## ТУРНИР

НА СТАРТЕ  
ТОЛЬКО ЖЕНЩИНЫ!

В честь Международного женского дня,  
с 1 по 7 марта 2019 года  
среди женских команд ТОО «АНПЗ»  
и аутсорсинговых компаний состоится соревнования  
ПО ВОЛЕЙБОЛУ, НАСТОЛЬНОМУ ТЕННИСУ И ПЛАВАНИЮ.

СУДЕЙСКАЯ КОЛЛЕГИЯ СОСТОИТСЯ В 16.00. ЧАСОВ 28.02.2019 ГОДА  
В АДАПТАЦИОННОМ КЛАССЕ.  
ПРИ СЕБЕ ИМЕТЬ ЗАЯВКИ НА УЧАСТИЕ.

МЕСТА ПРОВЕДЕНИЯ СОРЕВНОВАНИЙ:  
ВОЛЕЙБОЛ - КГКП «СПОРТИВНЫЙ КЛУБ ИНВАЛИДОВ»  
УПРАВЛЕНИЯ ФИЗИЧЕСКОЙ  
КУЛЬТУРЫ И СПОРТА АТЫРАУСКОЙ ОБЛАСТИ;  
НАСТОЛЬНЫЙ ТЕННИС - СПОРТКОМПЛЕКС «МУНАЙШЫ»;  
ПЛАВАНИЕ - ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПЛАВАТЕЛЬНЫЙ БАСЕЙН.

ТЕЛЕФОНЫ ДЛЯ СПРАВОК: 59-730, 59-330, 8 701 589 5600

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокое соболезнование родным и близким в связи с кончиной ветерана завода  
Белобородовой Раисы Николаевны



# Поздравляем!

Коллектив ТОО «iQS Engineering»  
поздравляет  
Романа Юрьевича Кустадинчева  
Асланбека Демугалиевича Жалмуханова  
с днем рождения!

Будет пусть достаток и уют,  
И тепло. И понимание.  
Пусть года хорошие несут  
Исполнения желаний Вам!  
Настроенье пусть будет отличным,  
А удача – попутчицей верной,  
В самых крупных купюрах – наличность,  
Счастье – в самых огромных размерах!

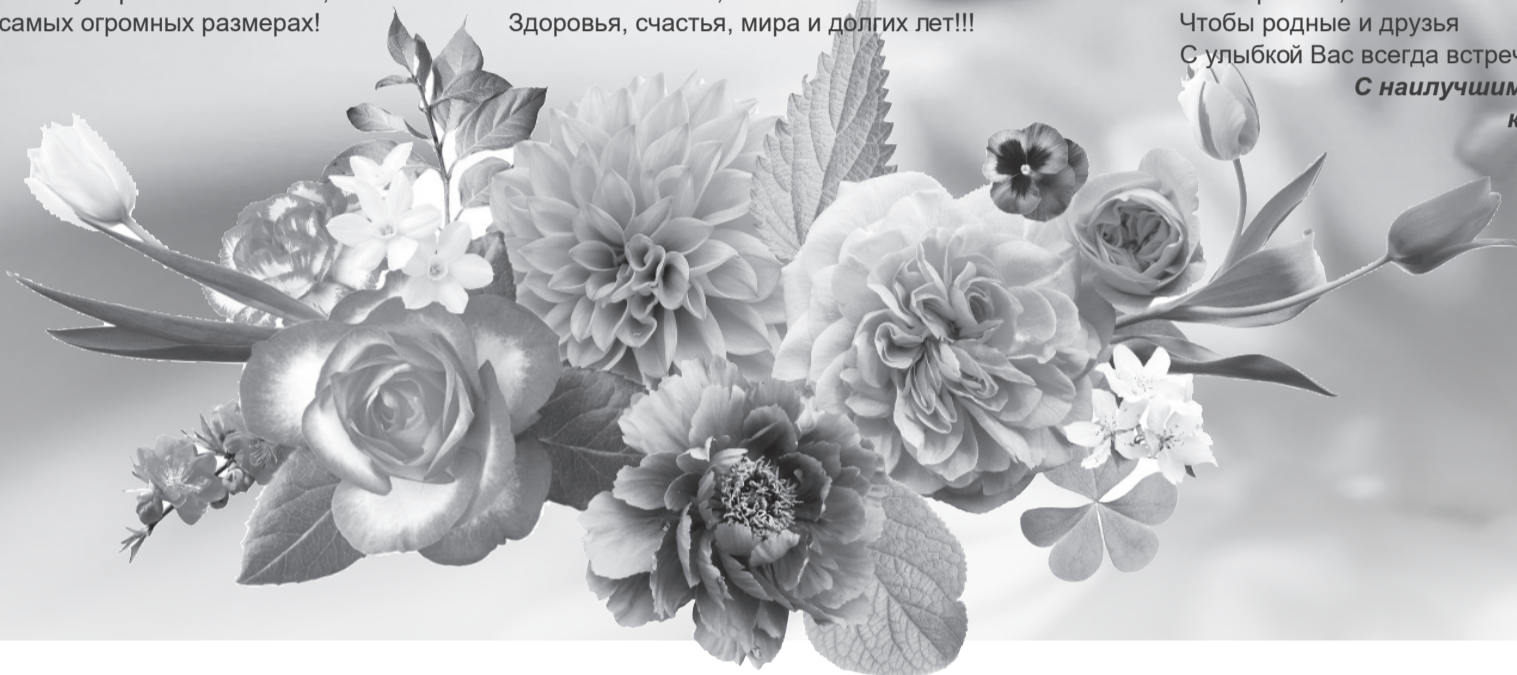
Коллектив ПиТН поздравляет с днем рождения  
Аманкоса Урынғалиевича Джайлаубаева!  
Александра Петровича Простова!  
Гадильбека Қдыровича Мендигалиева!  
Ануара Жексеновича Мусиева!  
Нурбола Салиховича Машанова!  
Ербола Мерекеевича Капарова!  
Болатбека Салимгереевича Нурмуханова!

Пусть эта замечательная дата,  
В душе оставит добрый след.  
Желаем мы всего, чем жизнь богата  
Здоровья, счастья, мира и долгих лет!!!

Уважаемый Хоныс Ходанович  
Еркебаев!

Без лишних слов, без лишних фраз,  
С глубоким чувством уваженья  
Позвольте нам, поздравить Вас,  
В день светлый вашего рожденья.  
Что пожелать Вам в этот день,  
Каких же благ, какого счастья? -  
Чтоб никогда не унывать,  
Не знать болезни и ненастья!  
Чтоб Вы не знали никогда  
Ни огорчений, ни печали!  
Чтобы родные и друзья  
С улыбкой Вас всегда встречали!

С наилучшими пожеланиями  
коллектив ПиТН



## ЖАҢАЛЫҚТАР ЛЕГІ

### WhatsApp-та жаңа шектеу пайда болды

WhatsApp-та жаңа шектеу пайда болды. Енді қолданушыларды белгілі бір топқа оның рұқсатынсыз қосуға болмайды.



Жаңа функцияны бұғаттау бөлімінен көруге болады. Онда топқа қосуға қай қолданушының құқығы бар екенін белгілеуге болады. Қолданушы топқа біреуді қосқысы келген жағдайда екінші қолданушыға өтініш келеді. Басылымның мәліметінше, бұл функция бастапқыда Android смартфондарында, кейін ғана iOS қосымшаларында пайда болады. Мұның алдында мессенджерде өшірілген хабарламаны оқудың әдісі айтылған еді. Мессенджердегі өшірілген хабарламаларды қалпына келтіру механизмі чаттағы резерв көшіру функциясы арқылы жүзеге асады, бұл функция қосымшаға әуелден енгізілген. Өшірілген хабарламаны оқу үшін қосымшаны өшіріп, қайтадан орнату қажет екен.

Atr.kz/

### 2-3 пайыздық баспана несиелері қашан беріледі?

27 ақпан, 2019 жыл. Бүгін «Нұр Отан» партиясының кезекті XVIII съезінде Елбасы Нұрсұлтан Назарбаев баспана алуға 2-3 пайыздық несиелер жүйесін енгізуді тапсырды. Аталған несиелер табысы төмен көпбалалы және толық емес отбасылар, сондай-ақ мүгедек балаларды асырап отырған азаматтарға беріледі.

ҚР Премьер-Министрінің орынбасары – ҚР Қаржы министрі Әлихан Смайыловтың айтуынша, алдымен республикалық бюджеттен Тұрғын үй құрылыс жинақ банкіне 50 миллиард теңге бөлінеді. Банк ол қаражатты басқа ресурстармен бірге жеңілдетілген несиелерді беруге жұмсайды. «Сәуір айында біз қаржыландыруды бастаймыз. Одан кейін Тұрғын үй құрылыс жинақ банкі несиенің жаңа түрін тездетіп әзірлеп, халыққа ұсынуы қажет. Бірақ биылдан бастап 2-3 проценттік несиелер беріледі. Ол – анық нәрсе», – деді Ә.Смайылов журналистерге берген сұхбатында. Айта кетейік, «Нұр Отан» партиясының кезекті XVIII съезінде Елбасы Нұрсұлтан Назарбаев табысы төмен отбасыларға 2-3 пайызбен баспана сатыл алу мүмкіндігін қарастыруды тапсырды. «Табысы төмен

көпбалалы және толық емес отбасыларға, мүгедек балалары бар, аз қамтылған отбасыларға пәтер сатып алудың қолжетімділігін арттыру қажет. Бұл санаттағы азаматтарға Тұрғын үй құрылыс жинақ жүйесі арқылы жылдық 2-3 пайызбен тұрғын үй заемын беру тетіктерін әзірлеуді тапсырамын. Ол үшін Тұрғын үй құрылыс жинақ банкіне қаражат қажет болады және оған жыл сайын 50 млрд теңге бөлуді тапсырамын», - деді Н.Назарбаев.

Atr.kz/







## Zaman тұрғын үй кешені 2-ші кезек

Тағы пәтерлер бар

## ЖК Zaman 2 очередь

Ещё больше квартир

# 360-360

[zaman.bi-group.org](http://zaman.bi-group.org)

Уәкілетті компания " AS Parking " ЖШС және тапсырыс беруші " Kaz industrial group " ЖШС. Үлескерлердің ақшасын тартуға берілген №2 рұқсат.



«НОВАТОР» апталық басылым  
№8 1 наурыз 2019 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:  
060001, Атырау қ.,  
«АМӨЗ» ЖШС,  
З.Қабдолов к-сі, 1  
тел: 25-97-71, телфакс: 25-96-75

Газет «Ақ Жайық» ЖШС  
баспаханасында  
беттеліп басылды.  
Атырау қ., Жарбосынов к-сі, 5  
Тел: 27-22-44.

Тиражы 1000 дана  
Тапсырыс №30

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС  
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:  
бастығы А.Татиева.

«MEDYAGROUP» ЖК:  
жетекшісі Д.Мұхамбетов  
редакторлар: И.Сатылғанова,  
А.Аймұратқызы.

Газет  
Қазақстан Республикасының  
баспасөз және бұқаралық  
ақпарат министрлігінде  
1992 жылғы 27 мамырда  
тіркеліп, тіркеу туралы  
№15 куәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама мате-  
риалдары мен хабарландырулар,  
құттықтаулар және көңіл айту  
мазмұнына жауап бермейді.

