



## ҚҰРМЕТТІ ЗАУЫТ ҚЫЗМЕТКЕРЛЕРІ ЖӘНЕ АРДАГЕРЛЕР!

Сіздерді шын жүректен 6 шілде –  
Астана күнімен құттықтаймын!

Рухымыз бен айбынымыздың асқақтығы іспеттене Есіл жағасында бой көтерген еңселі ордамыз аз уақыттың ішінде Тәуелсіз Қазақстанның айнасы боп үлгерді. Елорда - экономикалық және саяси, мәдени және рухани жаңғырулардың орталығы.

1998 жылы ел астанасы мәртебесін иеленген бас қала әлемдегі танымал шаһарлардың бірі ретінде мойындалды. Елорда төрінде жаһандық маңызы бар жиындар өткізіліп, талай мәселенің түйіні тарқады. Ал 2017 жылға белгіленген ЭКСПО Халықаралық көрмесі Астананы жаңа белеске көтермек.

Сіздерді шын жүректен Астана күнімен құттықтай отырып, дәйім еліміз аман, жұртымыз тыныш, еңсеміз биік болсын деп тілеймін! Астанамыздың мерейі асқақтап, ел абыройы арта берсін!

«Атырау МӨЗ» ЖШС бас директоры Қайрат Оразбаев

## УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ! ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ!

От всей души поздравляю с Днем Астаны!

Сегодня главный город Казахстана является символом стремительного роста нашего государства, символом становления и заслуженного уважения во всем мире.

За годы, прошедшие со дня обретения этого высокого статуса, Астана стала центром политической жизни. Здесь решаются глобальные вопросы безопасности и сотрудничества не только стран Центральной Азии, но и всего исламского мира, а также СНГ и Европы.

Астана является вдохновителем экономических преобразований, становится центром научной мысли, инновационных технологий, центром современной медицины и образования мирового уровня, культурных мероприятий.

Проведение в 2017 году международной выставки ЭКСПО станет еще одним знаковым событием в жизни столицы нашей страны.

Мы все гордимся Астаной и своим трудом вносим огромный вклад в ее развитие.

Пусть процветает Астана - город мира и добра. С праздником!

Генеральный директор ТОО «АНПЗ» Кайрат Уразбаев

**\* Итоги**



**Руслан Ильясов,**  
заместитель директора департамента  
нефтепереработки - начальник  
производственного отдела

По итогам производственной деятельности ТОО «Атырауский НПЗ» за июнь текущего года при плане 430,000 тыс. тонн, фактически переработано сырья 405,007 тыс. тонн, выполнение плана на 94%. Причина невыполнения: недопоставка нефти со стороны давальцев.

Графиком МЭ РК на июнь была предусмотрена поставка нефти в количестве 411,5 тыс. тонн, фактическая поставка составила 406,696 тыс. тонн.

Среднесуточный месячный показатель переработки нефти на первичных установках соста-

вил 13,5 тыс. тонн.

Доля светлых нефтепродуктов составила 46,5%, при плане 42,6%.

Отбор светлых нефтепродуктов от первичных установок составил 40,2%, при плане 37,8%.

Глубина переработки нефти, при плане 58,6% фактически составила 63,5%.

Доля отгрузки высокооктанового бензина от общего объема бензина в июне составила 92,3%, при плане 88,1%.

Процентный показатель сжега и потерь 7%, также не превысил нормативных показателей (7%).

**БИЗНЕС – ПЛАН: ПОСТРОЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**



**Алия ИМАНКУЛОВА,**  
начальник отдела бюджетного  
и тарифного планирования

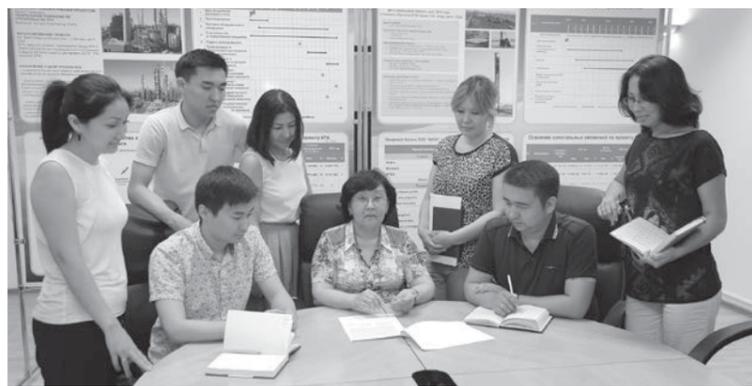
тивным стандартом для управления бизнес - процессами в группе компаний. Руководство АО «АО НК «КазМунайГаз» сделав ставку на соответствие бизнес-процессов лучшим мировым практикам, заложенным в решениях SAP, продолжает работу по совершенствованию систем взаимодействия управляющей и дочерних компаний. Вносятся уточнения в регламенты и форматы бизнес-планов, формы оперативной отчетности. Поэтому перед отделом по бизнес-планированию стоит задача в активном режиме успевать анализировать изменения, своевременно реагировать на перегруппировку статей, на изменение регламентов, с пониманием того, что постановка бюджетирования в группе компаний является сложным процессом.

Отдел бюджетного и тарифного планирования занимается разработкой бизнес-плана АНПЗ, который является инструментом для успешной реализации производственной программы по переработке нефти и выпуску нефтепродуктов. Одной из главных функций бюджетного планирования является прогнозирование финансового состояния, ресурсов, доходов и затрат. Основным принципом бюджетного планирования является децентрализация планирования, в соответствии с которым, в процессе принятия решений должны принимать участие те, кто потом будет реализовывать эти решения. Таким образом, в процессе бюджетирования должны участвовать практически все подразделения завода и нести ответственность по своим показателям.

На заводе выстроена система бюджетного планирования, основанная на требованиях и правилах установленных управляющей компанией АО «КазМунайГаз» - переработка и маркетинг. Национальной компанией проводится большая работа по автоматизации и унификации формирования бизнес-планов группы компаний АО «НК КазМунайГаз». Системы SAP ERP и SAP BPC стали корпора-

В процессе бизнес-планирования, как было указано выше, участвуют все службы, но тем не менее, координатором этого процесса является отдел бюджетного и тарифного планирования. И самая ответственная часть работы – это, конечно же, взаимодействие со службами. Подразделения, прежде чем просить финансовые средства, необходимо подобрать веские аргументы и предоставить обоснованные расчеты. На отдел бюджетного и тарифного планирования, как координатора процесса бюджетирования ложится большая нагрузка, так как при составлении и согласовании бизнес-планов, а так же при сборе и анализе план-факторной информации необходимо координировать практически все основные службы и все затраты завода.

Бизнес - план ТОО «АНПЗ» отражает настроенность руководства завода на построение эффективного производства, совместный труд специалистов, желание заводчан успешно реализовывать производственную программу и проекты модернизации.



**АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА ЗА ИЮНЬ И 6 МЕСЯЦЕВ 2015 ГОДА**

**ИТОГИ ЗА ПЕРВОЕ ПОЛУГОДИЕ 2015 ГОДА**

Наименование	Ед. изм.	За 6 месяцев 2015 года (план)	Факт за 6 мес.	% вып.
<b>Переработка сырья всего</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>2 338,568</b>	<b>2 313,578</b>	<b>99%</b>
<b>Отгруженная продукция</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>2 154,220</b>	<b>2 159,264</b>	<b>100%</b>
<b>Автобензин всего</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>285,104</b>	<b>287,863</b>	<b>101%</b>
<b>в т.ч. выс/октан. бензин</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>191,388</b>	<b>196,964</b>	<b>103%</b>
Бензин Супер-98	тыс. тонн	0,000	0,473	-
Бензин АИ-95	тыс. тонн	14,006	17,220	123%
Бензин АИ-92	тыс. тонн	177,382	179,271	101%
Бензин АИ-80	тыс. тонн	93,716	90,898	97%
<b>Дизельное топливо всего</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>575,611</b>	<b>579,247</b>	<b>101%</b>
Диз.топл «ДЗЭЧ»	тыс. тонн	195,490	195,490	100%
Диз.топл «ДЛЭЧ»	тыс. тонн	380,121	383,757	101%
<b>Топливо ТС-1</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>18,379</b>	<b>18,468</b>	<b>100%</b>
<b>Печное топливо</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>87,113</b>	<b>92,143</b>	<b>106%</b>
<b>Мазут топочный</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>744,791</b>	<b>727,121</b>	<b>98%</b>
<b>Вакуумный газойль</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>373,940</b>	<b>384,022</b>	<b>103%</b>
<b>Кокс всего</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>56,859</b>	<b>56,242</b>	<b>99%</b>
<b>Сжиженный газ</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>10,618</b>	<b>13,172</b>	<b>124%</b>
<b>Сера</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>0,805</b>	<b>0,988</b>	<b>123%</b>
<b>Сжег + потери</b>	<b>тыс. тонн</b>	<b>163,703</b>	<b>158,384</b>	<b>97%</b>

**ЗАДАЧИ НА ИЮЛЬ 2015 ГОДА**

При плане переработки нефти в июле 440 тыс. тонн, графиком МЭ РК на июль 2015 года предусмотрена поставка нефти в количестве 447,5 тыс. тонн.

Для выполнения месячного плана и обеспечения сырьем новой установки каталитического риформинга ССР комплекса по производству ароматических углеводородов(КПА) во время

пусконаладочных работ, с головной компанией АО «КМГ – ПМ» прорабатываются вопросы поставки на завод необходимого количества нефти. Заводом в адрес АО «КМГ- ПМ» направлено письмо об оказании содействия в поставке нефти в июле не менее запланированного объема переработки.

В целях безусловного исполнения плана за июль текущего года руководством завода перед службами поставлены конкретные задачи и контрольные поручения:

- обеспечение поставки легкой нефти;
- обеспечение ежесуточного производства и ритмичной отгрузки всего ассортимента вырабатываемой продукции;
- обеспечение стабильной работы всех технологических установок завода;
- усиление контроля соблюдения правил и норм техники безопасности;
- производство и отгрузка первой партии товарного бензола.

**\* Инвестпроект**

**СТРОИТЕЛЬСТВО КОМПЛЕКСА ГЛУБОКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ**



В рамках реализации проекта «Строительство комплекса глубокой переработки нефти на Атырауском НПЗ» строительно-монтажные работы ведутся на 12 технологических установках («SEG» – 11, «KSS» – 1) и на 22 объектах общезаводского хозяйства («SEG» – 7, «KSS» – 15).

На технологических установках забито 11313 свай, что составляет 89%. Забетонировано 14035 м3 бетона, что составляет 61%. Монтаж металлоконструкций ведется на 8 объектах (3201 – 3207; 3212). Смонтировано более 3000 т. металлоконструкций.

В III квартале 2015 года состоится механическое завершение объектов реагентного хозяйства, сейчас на тит. 3224/1 и 3224/2 производится монтаж трубопроводов, а на тит. 3223 «Парк поликеросина и бензина» в данное время ведутся работы по подготовке к гидроиспытанию.

По всей территории завода на тит.3214 «Межцеховые технологические и теплотехнические коммуникации» и тит.3601 «Сети водоснабжения и канализации» ведутся работы по бетонированию фундаментов, устройству колодцев и монтажу трубопроводов.



**Маулен ГАББАСОВ,**  
главный специалист департамента по строительству КППН

Департамент обеспечения производства, являясь одним из основных производственных блоков и состоящий из трех технических служб: главного механика, главного метролога, главного энергетика, проводит необходимые профилактические и ремонтные работы для бесперебойной работы технологического и динамического оборудования, оборудования КИПиА, электрооборудования и поддержания его в работоспособном состоянии. Достижение стабильной работы оборудования, осуществляется путем своевременного проведения планово-предупредительных ремонтов (ППР), а так же благодаря применению современных инновационных процессов и технологий.

Новые рекуператоры для печи П-1/1,1/2. Установки ЭЛОУ АВТ-3



узлов, необходимых для замены в период капремонта.

В цехе № 8 в первом полугодии проведена работа по ремонту зданий и сооружений, насосного оборудования, трубопроводов и арматуры. В мае текущего года в этом же цехе были ликвидированы последствия техногенного характера, связанные с затяжными дождями и в следствии, подтоплением заглубленной насосной механических очистных сооружений. Выполнены работы по осушению подтопленных территорий, ремонту насосных агрегатов, смонтирована резервная линия сбросов стоков с МОСа.



**Еркен ЖОЛУМБАЕВ,**  
директор департамента обеспечения производства

## ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ ВСЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Всем известно, что на нашем предприятии для постоянного контроля за работой динамического оборудования, смонтирована стационарная система вибродиагностики, позволяющая в режиме on-line вести контроль за работой насосных агрегатов. Благодаря данному оборудованию предупреждено порядка 36 аварийных выходов из строя насосов со следующими видами дефектов: дефект подшипников, расцентровка, дефект рабочего колеса и т.д., что в свою очередь, позволило минимизировать время на ремонт агрегатов.

На установке ЭЛОУ АТ-2 ППНГО проведена работа по замене двух новых котлов утилизаторов КУ-1 и КУ-2 компании ЗАО «Энергомаш» г. Белгород производительностью 7 и 14 тонн пара/час, а так же были смонтированы новейшего вида аппараты воздушного охлаждения для высоковязких нефтепродуктов с малым радиусомгиба трубных змеевиков производства НПЦ «АНОД» (ХВО-4/1,4/2,4/3). Данный вид АВО впервые применен на территории нашего завода. Преимуществами АВО такого типа явля-

ются минимальные габаритные размеры, увеличенная площадь теплообмена, осуществление управления в автоматическом режиме через систему АСУТП. Данные работы были выполнены силами РМЦ с привлечением подрядных организаций.

В рамках подготовки к проведению капитального ремонта установки ЭЛОУ-АВТ-3, на производственной площадке ремонтно-механического цеха, совместно с ППНГО были изготовлены новые рекуператоры в количестве 24 штук для печи П-1/1,1/2. Измененная конструкция рекуператоров обеспечит улучшение газодинамических условий движения отработанных газов и естественную тягу печи. Проводится работа по планомерной замене насосных агрегатов с фундаментами, заменены насосы Н-20 и Н-20А.

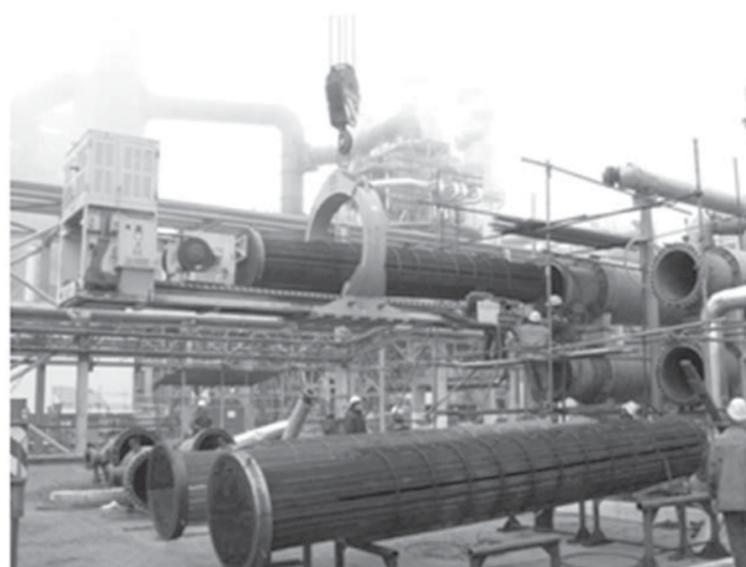
В этом году на установках КУ ГБД и УПОВ производства ПНГО, подрядной компанией проведена чистка трубных пучков теплообменников 11-Е-004, 11-Е-001(А, В, С, D, E), включая химический метод чистки

на теплообменниках 78-Е-001, 78-Е-005.

Начиная с прошлого года, для защиты внутренней части резервуаров от коррозии, приняты в работу лакокрасочные материалы мирового бренда компании «HEMPERL», занимающей лидирующую позицию в производстве химзащитных составов. Технология защиты включает в себя нанесение покрытия, состоящего из двух или трех компонентных полимеров, которые защищают от воздействия химически агрессивной среды на металлическую часть резервуара.

На сегодняшний день выполнена химзащита резервуаров парка № 94 (1А, 1Б) предназначенного под бензолсодержащий продукт для комплекса по производству ароматических углеводородов(КПА). В цехе № 4 произведена химзащита резервуаров № 3, 5, 6, 18, 106. Данные работы выполнены специалистами подрядной организации.

В цехе №5 выполнены работы по ремонту и химзащите оборудования и благоустройству территории. Проведена химзащита транспортных галерей № 10, 30, 40 на УЗК. На грейферных кранах №1, 2 с помощью подрядной организации заменены ковши и



Демонтаж трубного пучка РМЦ



Чистка трубного пучка

передвижные тележки с приводным устройством в комплекте.

Совместно с работниками РМЦ были заменены сегменты нижних 2 поясов резервуара №38/3 и демонтирована система обогрева и изоляция. Восстановлена торцовая часть футеровки вращающейся печи барабанного типа С-3421 на УПНК силами подрядной организации. Был введен в эксплуатацию резервный вентилятор фильтровальной установки GM4441. Идет подготовка цеха №5 к предстоящему капитальному ремонту. Осуществляется заготовка трубных

В планах - проведение текущего ремонта здания насосной с привлечением подрядной организации.

Кроме выше перечисленных работ, согласно утвержденным программам, были выполнены работы по капитальному ремонту внутривоздушных дорог, демонтажу недействующих и тупиковых участков трубопроводов, переборке фланцевых соединений, ремонту и монтажу новых трубопроводов, противопожарные мероприятия, работы по ТБ и экологической защите.



Новое АВО на установке ЭЛОУ АТ-2

Продолжение в следующем номере

**6 шілде – АСТАНА күні**



**ЕҢСЕСІ БИІК ЕЛОРДА**

1998 жылы астананың Сарыарқа төріне қоныс тебуі ел дамуындағы тарихи кезеңдердің бірі санатында. Елбасының астананы ауыстыру жөніндегі идеясына әуел баста ел-жұрт тосырқай қараған-ды. Алайда аз уақыт ішінде бұл шешімнің дұрыстығы дәлелденіп, тарихтың оң бағасын алды. Елбасы бұл идеясын алғаш рет 1994 жылдың 6 шілдесінде ҚР Жоғары Кеңесі сессиясында жария қылған болатын. Бұл жөнінде Елбасы былай дейді: «Астананы көшіруді Қазақстанның жаңа талпынысының бір белгісі деп қарадым. Қаныш Сәтбаевтың айтқан сөзін де ескердім. Кейбір ақпарат құралдарына ұсыныс жасадым: «Осыны айтайықшы, жазайықшы, ел не дер екен?» деп. Әуелде ел онша елендей қоймады. Депутаттармен де сөйлестім. Олар да қозғала қоймады. Алматыға қарасақ, жағдай анау. Таудың қуысына сыймай отырған қала, қыс ауасы көк түгін. Былай қарай шығайын десең, Қаскелеңге тірелесің, мына жағында Талғар. Баяғыда Ақмешіттен көшіп келгенде Іленің бойына жаңа қала салмақ болған, вокзалының орнына дейін бар. Өте жақсы идея, бірақ жүзеге аспай қалған. Сонан болашақ астана бола алатын жерлерді қарастыра бастадым. Ел ортасы – Жезқазған. Жер жағдайы онша емес. Қарағандыны да, Көкшетауды да қарадық, айналып келгенде Есілдің бойында тұрған баяғы Геродот айтатын Батыстан Шығысқа баратын жолдың бойында жатқан Ақмолаға тоқтадық».

Ақмола қаласын елдің басты ордасы ету туралы ой тосыннан туған жоқ. Бұл идеяны тарихи тұрғыда да абыройлы ақтап алуға болады. Өйткені, дәл осы аймақты әйгілі Өз Тәуке өзінің жаз жайлауы еткен деседі.

Ақмола тарихын парақтай отырып, оның ежелгі қала екендігіне көз жеткізуге болады. «Қола дәуірінен сақталған зираттар тобы» деген анықтама берілген Ақмола туралы деректер Андронов мәдениетінің Нұра кезеңіне қатысты айтылады.

атанды. Кейін тың өлкесінің орталығы, Республиканың ірі аймағына айналған әкімшілік орталығы болды. 1961 жыл-Ақмоланың атауы Целиноград болып өзгертілді. 1995 жылдың соңында бұл қалада ауқымды құрылыс

Кисе Курокава, қазіргі заманның ұлы сәулетшісі ағылшын Норман Фостер, италяндық Манфреди Николетти мен Максимилян Фуксастар, барлығы 30-ға жуық жобалау және сәулет ұйымдары қатысты. Жаңа астананың келбетін жасақтауға шетел архитекторлары мен құрылысшылары ғана емес, отандық сәулетшілер де белсенді қатысты.

Ал астанаға жаңа атау беру туралы ойдың қалай келгендігі жөнінде Елбасы былай дейді: «Бір күні түнде, дәлірек айтқанда, түнгі екіде жаңа астананың аты Астана болады деген ой келді маған. Астана ол - Астана! Қай тілде де, ұғымды, ұран төрізді».

1998 жылдың 6 мамырында Президент «Ақмола қаласының Қазақстан Республикасының астанасы-Астана қаласы болып өзгертілгені туралы» Жарлыққа қол қойды. 1998 жылдың 10 маусымында астананың ресми тұсау кесері болды.

Бүгінде бұл деректер ел тарихында алтын әріптермен таңбаланды. 17 жылдың ішінде жұртшылыққа таңдай қақтырар қайталанбас сәулетімен танылған Елорда еңсесі биік шаһар ретінде танылды.

2006 жылдан бері қазақстандықтар 6 шілдеде Астана күнін мерекелейді. Ел айбынының нышанына баланатын Астана бүгінде әр қазақтың мақтанышына айналды. Күн санап көркейіп келе жатқан бағаналы орда болашағы - жарқын, мәртебесі - биік.



Қазақтың қол бастаған батырлары мен сөз бастаған шешендері Ақмола маңындағы Ұлытау, Қарқаралы, Қараөткелде бас қосып, ел ертені үшін маңызды шешімдер қабылдаған.

Ал өткен ғасырдың 50-жылдары ұлы ғалым Қаныш Сәтбаевтың Ғылым Академиясының ғимаратын Ақмоладан салу туралы пікір білдіруі де тегін емес.

Ақмола облысы 1868 жылы Батыс - Сібір генерал-губернаторлығының құрамындағы облыс болып құрылған. Мұнда Ресейден көшкен орыстар көптеп қоныстана бастайды. 1916 жылға қарай облыс тұрғындарының ұлттық құрамындағы орыстардың үлесі 1 миллионға жеткен. Бұл жер кеңестің алғашқы онжылдығында Ақмола облысы

жұмыстары бастау алды. Құрылыс жұмыстары негізінен Есілдің сол жақ жағалауында жүргізілді. Нұрсұлтан Назарбаевтың айтуынша, бұл көлемділігі жөнінен ТМД аумағында бұрын сонды болмаған үлкен құрылыс алаңы болды.

Қаланың бас жоспарын жасауға Н.Назарбаевтың басшылығымен әлемге әйгілі жапон сәулетшісі

**АНПЗ – 70 лет**

**ПОЗДРАВИЛИ ВЕТЕРАНА**

29 июня этого года отметил свое 91 летие ветеран Великой Отечественной войны и труда Иван Отрошко. От имени руководства завода его поздравили председатель профсоюзного комитета Кенжебек Шахметов и председатель общества пенсионеров Людмила Скоробогатова.

В адрес ветерана были высказаны теплые слова пожеланий крепкого здоровья и долголетия, а также благодарности за плодотворный труд во имя завода и мирное небо над головой.

Иван Сергеевич родом из Кокшетауской области. Будучи еще школьником, он вместе с родителями переехал в город Гурьев. После окончания 10 классов его

отправили учиться на бухгалтера. В 1943 году Ивана Отрошко призвали на фронт. После прохождения сержантских курсов в Уфе, молодого бойца отправили на первый Украинский фронт. При освобождении села Горловка под Донбассом, Иван Сергеевич получил ранение. Пролечившись, солдат снова вернулся в боевой строй и прослужил в дивизии под Киевом до 1950 года, в этом году дивизию расформировали. Поменяв военное обмундирование на гражданскую одежду, Иван Отрошко пришел работать на тогда еще Гурьевский нефтеперерабатывающий завод. 35 лет Иван Сергеевич трудился старшим бухгалтером, вплоть до выхода на заслуженный отдых.

Вместе с супругой Антониной Филипповной Иван Сергеевич вырастил двух сыновей. Старший сын Валентин работал наладчиком и живет в Атырау, младший Сергей трудился на известной Чернобыльской АЭС и жил в городе Припять. После аварии переехал в Винницу. Ветерана радуют сегодня четыре внука.

Несмотря на свой солидный возраст и потерю слуха Иван Отрошко чувствует себя бодро и старается вести активный образ жизни. По крайней мере, каждое утро у него начинается с физзарядки. Ветеран был очень признателен за внимание и пожелал коллективу завода новых успехов.

**Индира САТЫЛГАНОВА**



## \* Біздің мерейгер

...Сабыртай Нармұхамбетұлы көз алдында алаңсыз асыр сала ойнап жүрген немерешоберелеріне қарап, өзінің балалық шағын еміс-еміс еске алып отырады. Қарияның балдәурен кезінің бояуы қайғысыз-қамсыз құлынишақтарының өміріне қарағанда әлдеқайда солғындау еді... 1935 жылдың 19 сәуірінде Гурьевте дүниеге келген Сабыртай ақсақал бала күнгі шаттығын соғысқа ұрлатып, бесіктен белі шықпай еңбекке араласты. 1941 жылы әкесі Нармұхамбет майданға аттанғанда кейіпкеріміз алты-ақ жаста болатын. Үш баласымен жарының амандығын тілеп қалған анасына қолдан келгенше қолғабыс еткен Сабыртай мал бағып, тезек теріп, тылда еңбек етеді.



-1943 жылы әкеміздің хабар-ошарсыз кеткендігі жөнінде қара қағаз алдық. Ауыртпалықтың барлығы ағам Райдың мойнына артылды. Ол кезде балық өте мол болатын. Көбіне сол балықты қорек ететінбіз.

# ҚАЖЫРЫН ҚАРТТЫҚҚА ЖЕҢДІРМЕГЕН ҚАРИЯ

Біздің зауыттың алғаш бой көтере бастаған кезі де есімде. Ашық атырапта құрылыс жұмыстары қайнап жататын, - деп еске алады қария.

Соғыс аяқталып, оның зардабынан ел ештеп ес жия бастады. Әкеден өрімдей шақтарында қалып, тағдыр тауқыметін арқалаған

ақсақалдың зауыттық еңбек тәжірибесінде азды-көпті үзіліс орын алып, 1963 жылы №1 цехтың операторы ретінде қайта жалғасын табады.

-№1 цехтағы еңбек жолым тауар операторы ретінде басталып, кейін терморекинг аға операторлығына дейін көтеріліп, 1997 жылы зей-

санамақ болған Сабыртай аға да, біз де ақырында саннан жаңылдық.

-Суретім үш-төрт мәрте Құрмет тақтасына ілінді. Ал енді «екпінділерде» шек жоқ. Ұзақ жылғы еңбегіміздің жемісін әлі татып келеміз. Зауыт қай кезде де денсаулығымызды оңалтуға, өзге де

болмыстың иесі. Сексеннің сенгіріне қадам басар тұста аяққа тұсау салмақ болған инсульт дерті де оның жігерін еш мұқалта алмаған. Ғұмыр жолында ұшырасқан қиындықтарды абыроймен еңсеріп, еңсесін бір төмендетіп көрмеген ақсақал бұл дертке тойтарыс берері хақ.

отыз жылдан астам зауыттың қосалқы шаруашылығында, кейін №4 цехта еңбек етіп, зауыттан зейнетке шыққан.

-Еңбектен де тартынған жоқпын, аналық міндетімді де атқардым. Омырауыма алтыннан алқа тағындым. Бүгінде үш ұл, үш қызымның, он жеті немерем мен тоғыз шөбереммен ортам толы, - дейді ол.

Сабыртай ақсақалдың ұлы Нұрболат та зауыттың №8 цехында жұмыс жасайды. Кейіпкеріміздің ағасы Рай осы цехтың ардагері, одан өрбіген ұрпақтар да осы зауытта. Қыздары Шамия мен жиендері Асылбек те өз өмірлерін зауытпен байланыстырды. Тұрсыновтар үшін зауыт тек қызмет орны ғана емес, бұл сөздің ұғымы олар үшін әлдеқайда кеңірек.

Осыны ұл-қыз-дарының санасына сіңіріп өсірген Сабыртай ақсақалдың елдің амандығы мен ұрпағының саламаттылығынан кейінгі тілейтіні - зауыттың қалыпты қызметі мен зауыттықтардың саулығы. Кәсіпорынның дамуы мен жаңаруына қадасы қағылған сәттен бастап куә болып келе жатқан ол сөз соңында баршаны 70 жылдық мерейтоймен құттықтады.

Біз де өз кезегімізде қажыры мен қайратын қарттыққа жеңдірмеген қарияға Тәңірдің талайғы мерейтойды бірге тойлауды нәсіп етуін тіледік.

Светлана ҚАЛИЕВА



Тұрсыновтардың тіршілігіне де рең кіре бастағандай болды.

Сабыртай Нармұхамбетұлы 1956-1959 жылдары Хабаровск өлкесінде әскери борышын өтейді. 1959 жылдың аяғында қазіргі Атырау мұнай өңдеу зауытында жөндеу-құрылыс басқармасының ағаш шебері болып еңбек етеді. Кейін Сабыртай

нетке шықтым. Жұмыс ауыр болды, әсіресе, бағандарды кокстен тазалау кезінде әбден шаршайтынбыз. Бірақ, жанға батыр қиындық болған жоқ, жағдайымыз да жақсы болды, - дейді ардагер.

Адал еңбек қай кезде де бағасыз қалмаған. Зауытта еңбек ете жүріп алған марапаттарын

қажеттіліктеріміз үшін қаржылай көмек көрсетіп тұрады. Бүгінгі қоныс етіп отырған тұрағым да зауыттың сыйы - дейді қария алғысын айтып.

Өмірдің ыстық-суығына әбден шындалған Сабыртай ақсақал болмашы қиындықтарға босанси қоймайтын құрыштай қатты

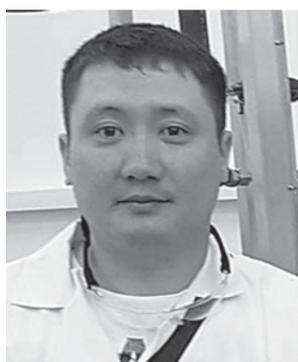
Ақсақалдың жанында алпыс жыл бойына айнымас серігі боп келе жатқан Үмітай ападай асыл жары бар. Фабрика-зауыттық училище қабырғасында танысып, 1955 жылы шаңырақ көтерген олар бүгінде ұрпақ бақытына кенеліп отыр. Айтпақшы, Үмітай Боранғалиева да

## \* Обучение

# КОНТРОЛЬНО- ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И АВТОМАТИКА



**Решат САДЫКОВ**  
ведущий инженер АСУТП  
цеха №7



**Айбек ГАРАФИН**  
дежурный электрослесарь  
по ремонту и обслужива-  
нию А и СИ ТЭЦ

Согласно договору ТОО «АНПЗ» с ТОО «Высшая школа Арес Petrotechnic» для работников цеха №7 и ТЭЦ на базе колледжа Арес Petrotechnic проведен семинар на тему «Контрольно-измерительные приборы и автоматика». Трехдневный семинар был разбит на 2 дня изучения теории и день - практическая работа на стимуляторах. Занятия проводил преподаватель колледжа Марат Паезов. На семинаре были рассмотрены датчики расхода, температуры, измерения уровня.

В ходе обучения нас подробно ознакомили с различными типами датчиков, их принципом работы, дали разъяснения о возможных неполадках и способах их устранения. Мы смогли более подробно ознакомиться с оборудованием, на котором работаем. Кроме того, ознакомились с новым оборудованием, на котором нам еще не приходилось работать. Это радиоволновые и радиационные датчики, радарное оборудование. Нам показали интересные видеоролики, где наглядно и в то же время подробно был описан принцип работы различных датчиков температуры, расхода и уровня. Нас ознакомили с новинками в области приборов КИПиА от ведущих мировых производителей, таких как компании Emerson, Endress+Hauser, Yokogawa, Siemens и др.

Третий день семинара проводился в мастерских Арес Petrotechnic, которые очень хорошо оборудованы. В них установлены макеты мини-технологических установок, резервуаров, электродегидраторов, печей, оснащенных всеми изученными нами в теории датчиками. Подробно ознакомились с работой тренажеров-стимуляторов, которые дают возможность в условиях, приближенных к реальным, увидеть процессы, происходящие в аппаратах. Кроме того, имеется возможность, меняя заданные параметры температуры, уровня, расхода, увидеть работу контрольно-измерительных приборов. Мы рады, что появилась возможность, не выезжая далеко от дома, получать хорошие теоретические и практические знания на базе ТОО «Высшая школа Арес Petrotechnic».

В целом, обучение прошло с большой пользой. Мы благодарим УТР за представленную возможность повышения своей квалификации, обновления знаний в профессиональной сфере, расширения кругозора в области контрольно-измерительных приборов.

## \* Успех

*Новость о том, что инженер технического отдела ТОО «АНПЗ» Куралбек Кармысов выиграл в финале летней серии интеллектуальной игры «Что? Где? Когда?», идущей на Первом канале, мгновенно распространилась благодаря социальным сетям. Мы встретились с Куралбеком и узнали подробности его победы.*

# ВОПРОС О «ТОРЯНСЭ» ПРИНЕСЛА ПОБЕДУ КУРАЛБЕКУ

**Куралбек, поздравляем с победой! Не все, наверное, видели финал игры, какой вопрос ты задал знатокам?**

Все началось с Японии, куда я в прошлом году ездил на обучение по курсу «Передовые технологии нефтепереработки». Мне довелось побывать в нескольких префектурах страны Восходящего Солнца. А когда я посещаю другие страны, всегда стараюсь совместить полезное с приятным, и чтобы больше узнать о государстве, где пребываю, осматриваю все достопримечательности, обязательно захожу в музей, где можно получить очень много интересных сведений. И вот, прогуливаясь по городу Токио, я заметил, что когда загорается зеленый свет светофора, появляется специфический звук: либо птичье щебетание или же двухступенчатая или трехступенчатая трель, причем, у каждого светофора была своя музыка. Это вызвало у меня интерес. Как рассказал наш гид – японец, подобное музыкальное сопровождение предназначено для слепых людей и является своего рода сигналом того, что можно переходить дорогу. Так как монотонность звуков может сбить с толку невидящих, было решено, что у каждого светофора будет своя мелодия. Тогда уже у меня в голове зародился вопрос, но он получался каким-то легким, и его нужно было усложнить. И вот, несколькими днями позже, в городе Курасики я услышал полноценную мелодию, которая также звучала возле пешеходного перехода. Сопровождавший нас японец пояснил, что это детская песня «Торянсэ». В переводе на русский язык это слово означает «Пожалуйста, проходите», и поется она в детской игре, напоминающую русскую игру «ручеек». Каждый японец знает, когда заканчивается это песня, поэтому ее и выбрали для зеленого света светофора. И вот после этого у меня окончательно созрел вопрос, который я отправил в клуб знатоков летом прошлого года.

**Тебе выпала честь играть с командой магистров под руководством известного Виктора Сиднева, впечатлен? Ты был уверен в своей победе?**

Конечно, это честь – интеллектуально сразаться с такими «монстрами», как Виктор Сиднев, Александр Друзь, Максим Поташов и другие. Интерес к этой игре у меня с раннего детства. Еще в школьные годы, я помню, отправил свой первый вопрос о загадке яицких казаков. После, когда уже появился интернет, по электронному адресу я отправил вопросов 6-7. Но они не были озвучены, поэтому тот факт, что мой вопрос



попал в игру, выиграл и был признан лучшим, стал для меня полной неожиданностью. Я победил в финале летней игры, денежный выигрыш и «Хрустальную сову» мне вручат позже. Это первая в моей жизни такая значимая награда.

**Ты являешься постоянным игроком Атырауского интеллектуального клуба «Что? Где? Когда?»...**

Да, в этом клубе я играю второй год, в команде Бауржана Нургалиева. Игры там организуются компанией «Work and Life», при поддержке областного управления по вопросам молодежной политики. Организатор Нурлан Азаматов, ведущий Даурен Махимов. В этом сезоне мы выиграли весеннюю серию игр, и попали в финал зимней серии, где будет определен победитель года.

Для меня игра «Что? Где? Когда?» - это, прежде всего досуг, и причем, позитивный отдых, каких – то азартных целей я не преследую. В будущем мечтаю сыграть с российскими знатоками в составе команды лучших телезрителей.

**Спасибо за ответы, и еще раз поздравляем тебя с победой! Успехов!**

**Индира САТЫЛГАНОВА**



**Коллектив технического отдела поздравляет с победой в популярной, интеллектуальной, телевизионной игре «Что? Где? Когда?» Куралбека Кармысова!!!**

Звездой блеснула жизнь твоя,  
Победой одарив весомой.  
Пусть чаще балует судьба  
Бесценной радостью весёлой.

Бери от жизни всё, что есть,  
Ищи вниманье в людских взглядах.  
Добро, что безнадежно счастье,  
Пусть балует тебя наградой

\* **Познавательный уголок**

# ВТОРИЧНЫЕ ПРОЦЕССЫ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

Целью вторичных процессов является увеличение количества производимых моторных топлив, они связаны с химической модификацией молекул углеводородов, входящих в состав нефти, как правило, с их преобразованием в более удобные для окисления формы.

По своим направлениям, все вторичные процессы можно разделить на 3 вида:

- Углубляющие: каталитический крекинг, термический крекинг, висбрекинг, замедленное коксование, гидрокрекинг, производство битумов и т.д.
- Облагораживающие: риформинг, гидроочистка, изомеризация и т.д.
- Прочие: процессы по производству масел, МТБЭ, алкилирования, производство ароматических углеводородов и т.д.

**Риформинг** - это промышленный процесс переработки бензиновых и лигроиновых фракций нефти с целью получения высококачественных бензинов и ароматических углеводородов.

**Каталитический риформинг** Основными целями риформинга являются:

- повышение октанового числа бензинов с целью получения неэтилированного высокооктанового бензина
- получение ароматиче-

ских углеводородов (аренов)

- получение ВСГ [1] для процессов гидроочистки, гидрокрекинга, изомеризации и т. д.

**Гидроочистка** — процесс химического превращения веществ под воздействием водорода при высоком давлении и температуре. Гидроочистка нефтяных фракций направлена на снижение содержания сернистых соединений в товарных нефтепродуктах. Побочно происходит насыщение непредельных углеводородов, снижение содержания смол, кислородсодержащих соединений, а также гидрокрекинг молекул углеводородов. Наиболее распространенный процесс нефтепереработки. Гидроочистке подвергаются следующие фракции нефти:

1. Бензиновые фракции (прямогонные и каталитического крекинга);
2. Керосиновые фракции;
3. Дизельное топливо;
4. Вакуумный газойль;
5. Фракции масел.

Каталитический крекинг — термокатализическая переработка нефтяных фракций с целью получения компонента высокооктанового бензина, легкого газойля и непредельных жирных газов.

Каталитический крекинг — один из важнейших процессов,

обеспечивающих глубокую переработку нефти. Внедрению каталитического крекинга в промышленность в конце 30-х гг. 20 в. (США) способствовало создание эффективного с большим сроком службы катализатора на основе алюмосиликатов (Э. Гудри, 1936 г). Основное достоинство процесса — большая эксплуатационная гибкость: возможность перерабатывать различные нефтяные фракции с получением высокооктанового бензина и газа, богатого пропиленом, изобутаном и бутенами; сравнительная легкость совмещения с другими процессами, например, с алкилированием, гидрокрекингом, гидроочисткой, адсорбционной очисткой, деасфальтизацией и т. д. Такой универсальностью объясняется весьма значительная доля каталитического крекинга в общем объеме переработки нефти.

**Гидрокрекинг** — один из видов крекинга, переработка высококипящих нефтяных фракций, мазута, вакуумного газойля или деасфальтизата для получения бензина, дизельного и реактивного топлива, смазочных масел, сырья для каталитического крекинга и др. Проводят действием водорода при 330—450°C и давлении 5-30 МПа в присутствии никель-молибденовых катализаторов. В процессе гидрокрекинга происходят следующие превращения:

1. Гидроочистка — из сырья удаляются сера-азотсодержащие соединения;

2. Расщепление тяжелых молекул углеводорода на более мелкие;

3. Насыщение водородом непредельных углеводородов.

В зависимости от степени превращения сырья различают **легкий** (мягкий) и **жесткий** гидрокрекинг.

**Коксование** — процесс переработки жидкого и твердого топлива нагреванием без доступа кислорода. При разложении топлива образуются твердый продукт — кокс и летучие продукты.

**Изомеризация** — превращение химического соединения в изомер. Процесс изомеризации направлен на получение высокооктановых компонентов товарного бензина из низкооктановых фракций нефти путем структурного изменения углеродного скелета. Источником детонации в двигателях внутреннего сгорания является образование свободных радикалов по цепному механизму. Нормальные неразветвленные алканы при горении образуют наиболее активные первичные радикалы, чем вторичные или третичные радикалы при горении разветвленных алканов с изостроением. Поэтому чем разветвление молекула, тем выше её детонационная стой-

кость, октановое число.

**Алкилирование** — введение алкильного заместителя в молекулу органического соединения. Типичными алкилирующими агентами являются алкилгалогениды, алкены, эпокси соединения, спирты, реже альдегиды, кетоны, эфиры, сульфиды, диазоалканы. Катализаторами алкилирования являются минеральные кислоты, кислоты Льюиса а также цеолиты.

Алкилирование широко применяется в химической и нефтехимической промышленности.

**Процесс алкилирования** в нефтепереработке направлен на получение высокооктановых компонентов автомобильного бензина из непредельных углеводородных газов. В основе процесса лежит реакция соединения алкена и алкана с получением алкана с числом атомов углерода, равным сумме атомов углерода в исходном алкене и алкане. Поскольку наибольшим октановым числом обладают молекулы алканов с изостроением, то молекулы исходного сырья тоже должны иметь изостроение. В нефтепереработке наибольшее распространение получило сырье алкилирования бутан-бутиленовая фракция (ББФ), которая получается в процессе каталитического крекинга.

Материал из Википедии

\* **СПОРТ**

Завершился турнир по бадминтону среди мужчин, посвященный Дню Астаны. Нужно отметить, что первенство по этому виду спорта проводилось среди заводчан впервые. Места распределились следующим образом:

- 1 —ое место — Азамат Уртамбаев (КПА)
- 2 —ое место — Оралбек Нуржанов (МУ-7, бывший цех №6)
- 3 —е место — Дмитрий Тимофеев (завоуправление)
- 4 —ое место — Виталий Браташов (КПА)

В турнире приняли участие 14 человек. Организаторы первенства по бадминтону выражают благодарность лично Рафику Айнетову и ТОО «ИнжПромкомпани» за подготовку игровой площадки.

\* \* \*

Прошли отборочные соревнования по легкой атлетике. В беге на дистанцию 100 метров среди женщин первой прибежала Лязат Адилова из цеха №7, второй финишировала Анна Волчева из ЦЗЛ, ее коллега Варвара Джелали третьей пересекла финишную черту.

Среди мужчин самым быстрым на этой же дистанции оказался Бауыржан Каукаров (МУ-7), на втором месте Айбек Убиев из цеха №4, бронзовым призером стал Ержан Джумабеков из ППНГО.



## УВАЖАЕМЫЕ ВЕТЕРАНЫ И РАБОТНИКИ ЗАВОДА!

К 70 - летию АНПЗ будет выпущен фотоальбом «История в фотографиях». В связи с этим, объявляется сбор фотографий, рассказывающих об истории завода. Если в вашем домашнем архиве имеются уникальные, исторические снимки хорошего качества, просим принести их в редакцию газеты «Новатор».

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокое соболезнование ветерану труда Алле Зиновьевне Чубукиной в связи со смертью **матери** и выражает благодарность коллективу цеха №8 за организацию и проведение похорон.

«Медикер» ЖШС зауыттық медициналық пункті ұжымы фельдшер **Сания Жақсығалиеваның** кенеттен дүниеден озуына байланысты отбасына, ағайын-туыстарына қайғырып, көңіл айтады. Әріптесіміздің жарқын жүзі біздің жүрегімізде мәңгілік сақталады.

Еженедельная газета «НОВАТОР»  
 №25 от 3 июля 2015 года  
 АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,  
 ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова,1  
 тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»  
 Руководитель — Д.Мухамбетов  
 Редакторы:  
 С.Калиева,  
 И.Сатылганова,  
 фотограф Н.Канатов

Свидетельство №790  
 выдано 27 мая 1992 года  
 Министерством печати и  
 массовой информации  
 Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана  
 в компьютерном отделе, отпечатана  
 в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»  
 г.Атырау, ул.Молдағалиева 29А  
 Тел.: 45-86-60. Тираж 1100  
 Заказ №826

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»



# Поздравляем!

Коллектив цеха №7 сердечно поздравляет начальника цеха **Петра Анатольевича Шамнина** с днем рождения!

Успехов в работе, высот, достижений,  
Желаем мы искренне в Ваш день рождения!  
Новых идей, креативных решений,  
Пусть жизнь составляют лишь счастья мгновения.

Мы будем стремиться быть Вам под стать:  
Работать активно и лучшими стать.  
С днем именин Вас, наставник, учитель.  
С праздником, наш Вы руководитель!  
\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №7 поздравляет **Александра Витальевича Ковалева, Михаила Юрьевича Чурева** с днем рождения!

Желаем Вам счастья и любви,  
Чтоб все мечты и чаянья сбывались,  
С хорошим настроением, чтоб Вы нигде  
И никогда не расставались.  
Здоровья Вам на сотню добрых лет,  
А это право, дорогого стоит!  
Рабочих производственных побед,  
В семейной жизни мира и покоя!  
\*\*\*\*\*

Коллектив АТС сердечно поздравляет **Анатолия Михайловича Денисенко** с днем рождения!  
Пусть еще в жизни случится немало  
Событий волшебных, прекрасных, чудесных.  
Чтоб старость души Вас вовек не догнала,  
Давайте искать приключений совместных!  
Еще пожеланий осталось немного:  
Здоровья побольше и счастья в карманы!  
Болезни пусть дальше уйдут от порога,  
А дома всегда будут близкие с Вами!  
\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с днем рождения **Сергея Юрьевича Кабанкина!**  
Пусть в этот день забудутся печали,  
И солнце улыбнется пусть с утра,  
И пожелает ласково лучами  
На годы долгие добра.  
Желаем счастья и здоровья,  
Желаем бодрости и сил,  
Чтоб каждый день обычной жизни  
Одну лишь радость приносил.  
\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с днем рождения **Куата Мажитовича Габдуллина!**  
Годы мчатся, жаль конечно,  
Не удержишь даже час.  
Знаем: молодость не вечна,  
Мы грустим о том подчас.  
Сколько стукнуло - неважно,  
И зачем года считать?  
В ногу с веком - вот что важно!  
И в пути не отставать!  
Пусть будет все, что в жизни нужно,  
Чем жизнь бывает хороша:  
Любовь, здоровье, спорт и дружба  
И вечно юная душа.  
\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с Днем рождения **Мереке Коянбаевича Далабаева!!!**  
Удачи в карьере, успехов в труде  
Сегодня хотим пожелать мы тебе.  
Весь наш коллектив поздравляет тебя,  
Желаем жить ярко, работу любя.  
И чтоб воплотить, что задумано смог,  
Тебе посвящаем мы сей поздравок.  
\*\*\*\*\*

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с 45-летием **Аскара Кенесовича Самиганова, Жаркына Жалеловича Куаналиева!**  
Пусть будет добрым каждый час,  
Прекрасным - настроение!  
Пусть повторяются много раз  
Счастливые мгновения!  
Пусть дарит жизнь любовь и свет,  
Надежду и везение!  
Желаем счастья, долгих лет,  
Удач и вдохновения!  
\*\*\*\*\*

С 35 - лением поздравляем **Нурбола Нигметуллаевича Купбергенова!**  
Неутомимые года  
Остановить не в нашей власти,  
Так пусть же будет так всегда:  
Чем больше лет - тем больше счастья!  
С пожеланием успехов в труде,  
Ваш коллектив П «ПНГО».



Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с днем рождения **Юрия Владимировича Перко, Саламата Куспановича Куспанова!**

Много, много долгих лет  
Крепкого здоровья,  
Новых жизненных побед,  
Сил и хладнокровия.

Для семьи опорой быть,  
Меньше огорчаться,  
С юмором всегда дружить,  
Чаще улыбаться.

Оптимистом быть всегда,  
Жить без сожалений,  
И на многие года —  
Много дней рождений!  
\*\*\*\*\*

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с днем рождения **Айтбая Кенжалиева, Николая Сергеевича Веселова, Максима Владимировича Кокорева**

Много, много долгих лет  
Крепкого здоровья,  
Новых жизненных побед,  
Сил и хладнокровия.

Для семьи опорой быть,  
Меньше огорчаться,  
С юмором всегда дружить,  
Чаще улыбаться.

Оптимистом быть всегда,  
Жить без сожалений,  
И на многие года —  
Много дней рождений!  
\*\*\*\*\*

Поздравляет с днем рождения пенсионера **Валерия Павловича Пономарева**

Не беда, что годы быстро мчатся,  
Серебристый оставляя след,  
Мы желаем Вам большого счастья,  
Бодрости, здоровья, долгих лет!  
Пусть здоровье, радость, счастье  
Дружат с Вами каждый час,  
Пусть суровые ненастья  
Стороной обходят Вас.  
Пусть морщины Вас не старят,  
Не печалят никогда,  
И судьба Вам пусть подарит  
Жизнь на долгие года.  
\*\*\*\*\*

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с 35-летием **Ерлана Шарипуллаевича Мамбетова**

Улыбок и смеха,  
Добра и веселья,  
В дороге к успеху -  
Удачи, везенья!  
В семье - пониманья,  
В душе - оптимизма,  
В работе - признанья  
И радости - в жизни!  
\*\*\*\*\*

Поздравляем с днем рождения **Амангелды Калимовича Канатова, Сунгата Ескара Жолдасулы, Нурлана Ануарбековича Дадешова!**

Желаем вам, чтоб путь ваш был  
Надежен и приветен,  
И радость улыбалась впереди.  
Чтоб все успеть на этом белом свете —  
И жизнь прожить и поле перейти!  
Чтобы сердце не шалило,  
Как часы на башне било,  
Чтобы счастье было море,  
Чтобы ВАМ не ведать горя  
Никогда чтоб не болеть  
И подольше не стареть!  
Ваш П «ПНГО»  
\*\*\*\*\*

Поздравляем **Аманжолу Багитовича Толеуова, Талгата Саматовича Нурединова, Ерлана Сабиденовича Губайдуллинна с 30 -летием!**

Желаем:  
Здоровья крепкого и счастья,  
В мире нашем тень и солнце,  
Смех и слезы у людей.  
Пусть же жизнь вам улыбнется,  
И судьба пусть повернется,  
Светлой стороной своей.  
Коллектив П «ПНГО»



Коллектив ТЭЦ поздравляет с 25 лением **Бекжана Насипкалиевича Касанова** с днём рождения:

**Александра Германовича Федорова, Галимжана Кушаевича Касанова, Ербулата Аблаевича Нармагамбетова, Доскабыла Тулегенова, Айгуль Мергеновну Балмагамбетову, Фариду Наурызбекулы Нуржанова, Казбека Утеуовича Тайрова, Айбара Мизамгалиулы Адиетова, Алексея Сергеевича Стамова, Самата Бисенбаевича Дюсенгалиева, Айнуру Сапаровну Джумагазиеву**

Пусть будет добрым каждый час  
Прекрасным настроением!  
Пусть повторятся много раз  
Счастливые мгновения!  
Пусть дарит жизнь любовь и свет,  
Надежду и везение!  
Желаем счастья, долгих лет,  
Удач и вдохновения!  
\*\*\*\*\*

Коллектив ТЭЦ поздравляет с 50 лением **Андрея Борисовича Осипова, Гульшару Джумагалиеву**

Полсотни лет-хороший срок!  
И нет нужды печалиться,  
Пусть еще полста пройдет  
Не надо только стариться.  
Желаем столько же прожить  
И о печалях позабыть.  
Прекрасных, светлых, мирных дней  
Мы вам желаем в юбилей.  
Пусть годы медленней текут,  
Пусть внуки радость принесут.  
А вот и главный наш завет:  
Прожить здоровыми до ста лет!  
\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с днем рождения **Андрея Владимировича Акутина, Айбека Алтаевича Кайралиева, Азамата Тургалиевича Даулетбаева, Сергея Сергеевича Шапошников!**  
Желаем счастья, песен, смеха,  
Во всем огромного успеха,  
Чтобы без всяких зол и бед  
Прожить тебе до сотни лет!  
Желаем здоровья, в работе терпенья,  
А также прекрасного вам настроения!  
\*\*\*\*\*

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с 30 - летним юбилеем **Кайрата Тлековича Иманбаева!**  
Счастья, радости желаем  
Не стареть и не болеть,  
Как огонь всегда гореть.  
На работе лишь успеха,  
Дома - радости и смеха,  
Чтобы молодость сияла,  
Чтобы старость отступала!  
\*\*\*\*\*

Коллектив цеха № 4 сердечно поздравляет **Марата Кукажановича Джаксыбулатова, Дмитрия Ивановича Фадина, Кенжебека Чкаловича Мурзагалиева** с днем рождения!!!

С днем рождения поздравляем  
И здоровья вам желаем.  
Пусть дарит жизнь любовь и свет,  
Надежду и везение!  
Желаем счастья, долгих лет,  
Удач и вдохновения !!!  
\*\*\*\*\*

№8 цех ұжымы жөне кәсіподақ комитеті атынан **Аманжол Кайбалдиевты, Нурболат Урымсаровты, Ренат Мухтаровты құттықтаймыз!**  
Сіздерге: Еңбекте – қажырлы да қайратты,  
Семьяда – бақытты да баянды,  
Өмірде – төзімді де талапты,  
Жанның жылуы, бақыттың баяндысы болыңыздар!  
\*\*\*\*\*

Коллектив ИП «АйЗа-Сервис» поздравляет с днем рождения **Раю Рыспаеву, Альфию Атабаеву, Санияу Аубекерову и Свету Кушкинбаеву!**  
Ароматами бархатных роз,  
Каждым светлым, чудесным мгновением,  
Исполнением радужных грёз  
Будет радовать пусть День Рождения!

Нежных, искренних слов теплота  
Пусть согреет волшебным дыханьем,  
Чтоб в душе было счастье всегда  
И сбывались любые желанья!