ГАЗЕТА ТОО “АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД”

ҚазМұнайГаз
АТЫРАУ МҰНАЙ ӨҢДЕУ ЗАУЫТЫ
www.anpz.kz

НОВАТОР

3 октября
2014 года
пятница

Основана в 1948 году

№ 38 (4199)

АТЫРАУДА ҚАЗАҚСТАН МЕН РЕСЕЙДІҢ XI АЙМАҚАРАЛЫҚ ЫНТЫМАҚТАСТЫҚ ФОРУМЫ ӨТТІ

2003 жылдан бері өткізіліп келе жатқан Қазақстан мен Ресей Федерациясының аймақаралық XI ынтымақтастық форумы биыл қыркүйектің 29-30 күндері мұнайлы астана – Атырауда өтті. Форумның алғашқы күнінде «Көмірсутек саласындағы инновациялар» көрмесі, «KAZENERGY –көшбасшылық және инновация» Жастар форумы, шекаралық ынтымақтастық жөніндегі Ресей-Қазақстан Іскерлік кеңесі жұмыстарын бастап, облыстық әкімдік алдындағы этноауыл келермендерге айқара есік ашты.

30 қыркүйек күні форум жұмысына Қазақстан Президенті Нұрсұлтан Назарбаев пен Ресей Федерациясының Президенті Владимир Путин қатысты. Бұдан бір күн бұрын мемлекет басшылары Астрахань қаласындағы Каспий маңы мемлекеттерінің саммитінде бас қосқан болатын. Еліміздің бұқаралық ақпарат құралдары хабарлағандай, кездесу барысында екі елдің көшбасшылары сауда-экономика, инвестиция және отын-энергетика салаларындағы екіжақты ынтымақтастық, Еуразиялық экономикалық одақ және Кеден одағы аясындағы өзара іс-қимыл мәселелерін талқыға салды. Сондай-ақ, олар форум аясында Қазақстан мен Ресейдің 60-қа жуық компаниясының қатысуымен өткен «Көмірсутек саласындағы инновациялар» көрмесінің жұмысымен танысты. Кездесуден кейін Н.Назарбаев пен В.Путин «Көмірсутегі саласындағы инновация» тақырыбындағы форумға қатысты. Мұнай-газ саласында инновациялық технологияларды қолдану ісіндегі екіжақты қарым-қатынасты дамыту мақсатын көздеген бұл шара барысында мемлекет басшылары сөз сөйлеп, Башқұртстан Республикасы президенті Рүстем Хамитов, ҚР энергетика министрі Владимир Школьник, РФ энергетика министрі Александр Новак, Атырау облысы әкімі Бақтықожа Ізмұхамбетов, Орынбор облысы губернаторы Юрий Берг, Ақтөбе облысы әкімі Архимед Мұхамбетовтердің баяндамалары тыңдалды. Форум соңында екіжақты құжаттарға қол қою рәсімі өтті.

Мұнай мен газды еліміздің басты артықшылығына балаған Елбасымыз Нұрсұлтан Назарбаев мұнай-газ саласындағы инновацияда перспективалардың бар екендігін атап айтты.

Ресей басшысы келтірген деректерге сәйкес, Қазақстанның барлық 14 облысы мен ресейлік субъектілер арасында тікелей әріптестік байланыс орнаған. 300-ден астам ынтымақтастық жөніндегі аймақаралық келісімге қол қойылған. Екі ел арасындағы әріптестік ынтымақтастықты нығайтуда мұндай шаралардын маңызы зор.

ФОРУМ ШЕҢБЕРІНДЕГІ ШАРАЛАРҒА АТЫРАУ МҰНАЙ ӨҢДЕУ ЗАУЫТЫНЫҢ ҚЫЗМЕТКЕРЛЕРІ ДЕ БЕЛСЕНДІ АТ САЛЫСТЫ

Толығырақ 4-5 беттерде.

ҚазМұнайГаз
АТЫРАУ МҰНАЙ ӨҢДЕУ ЗАУЫТЫ
УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!
ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!

ИТОГИ ПРОИЗВОДСТВА ЗА 9 МЕСЯЦЕВ 2014 ГОДА

Роза Юнусова,
и/о начальника производственного отдела департамента нефтепереработки

По итогам производственной деятельности ТОО «Атырауский НПЗ» за 9 месяцев текущего года при плане 3 638 587 тонн, по скорректированной производственной программе, с годовым объемом переработки 4 920 000 тонн нефти, фактически переработал нефть объемом 3 650 523 тонн. Производственный план выполнен на 100%. Увеличение от плана с начала 2014 года составляет более 11 936 тонн.

За аналогичный период 2013 года переработано нефти 3 249 228 тонн, увеличение в сравнении с итогами 9 месяцев текущего года составляет более 401 295 тонн.

При этом, по итогам 9 месяцев 2014 года производственная программа по производству и отгрузке нефтепродуктов выполнена на 100%.

Более того, по сравнению с аналогичным период прошлого года, имеется ряд увеличений показателей по производству и отгрузке основных видов нефтепродуктов.

Так, фактическая отгрузка нефтепродуктов за 9 месяцев 2014 года составляет:

Автобензины - 445 876 тонн, (увеличение на 114 569 тонн);
Дизельное топливо - 1 033 232 тонн, (увеличение на 146 690 тонн);
Печное топливо - 128 248 тонн, (увеличение на 27 414 тонн);
Вакуумный газойль - 561 700 тонн, (увеличение на 104 607 тонн);
Кокс всего - 103 181 тонн, (увеличение на 46 512 тонн);
Сжиженный газ - 16 921 тонн, (увеличение на 7 652 тонн).

Также по итогам 9 месяцев 2014 года увеличена доля отгрузки высокооктановых бензинов от общего объема до 43 % (в 2013 году – 23,0 %), весь объем отгруженного дизельного топлива 100 % соответствует экологически чистому дизельному топливу класса К-2.

Алексей Ларин,
начальник факельной установки

Факельная установка: НАСТОЯЩЕЕ И БУДУЩЕЕ

Факельная установка введена в эксплуатацию в 2006 году по проекту, выполненному институтом АО «Казахский институт нефти и газа» и ОАО «Омскнефтехимпроект» (г. Омск).

Факельная установка входит в состав ППНГО ТОО «АНПЗ». Она включает в себя: общую факельную систему и систему технологических газов УПС.

Общая факельная установка предназначена для приема, распределения и сжигания газовых сбросов из технологических аппаратов, освобождения аппаратов от углеводородной среды при подготовке и выводе их в ремонт, а также на период пуска и остановки, аварийных отводов и сбросов с предварительным отделением конденсата и его откачкой.

К охватываемым системой установкам относятся:
- установка ЭЛОУ-АВТ-3;
- установка замедленного коксования;
- установка прокалки нефтяного кокса;
- установка каталитического риформинга ЛГ-35-11/300-95.
- установка ЭЛОУ-АТ-2;
- комбинированная установка (бензиновая установка и установка гидроочистки и депарафинизации дизельных топлив);
- установка производства и очистки водорода.

Факельные установки выполняют важные природоохранные функции, они предназначены для обезвреживания путем сжигания технологических газов (паров).

В целях улучшения работы и обеспечения безопасности за время существования факельной установки были выполнены:
- монтаж линии вывода парогазоконденсата с газостатического затвора, а также линия пара и электрообогрева;
- частичная замена дежурных горелок;
- замена трубопроводов пара

обогревающих линий;
- монтаж обслуживающей площадки для обслуживания запорной арматуры ДУ-1200 около сепараторов С-1,С-2;
- бетонирование дороги для подъезда техники к пожарному гидранту и к заглубленным емкостям;
- ремонт здания аппаратной, включая ремонт мягкой кровли;
- для безопасной и надежной работы установки в связи с коррозийным износом произведена замена газоконденсатной линии от сепараторов С-1,С-2 до приема насосов Н-1,Н-1а;
- ревизия и ремонт насосного оборудования: насос заглубленный Н-1-2Д был переделан с торцового на сальниковое уплотнение, проведена ревизия насосов Н-1; Н-1А;Н-3;
-техническое освидетельствование сосудов: сепараторов С-2; ФС-2, емкостей Е-1Д; Е-2Д; Е-2, воздухосборника Р-1 и т.д.

В данное время производится монтаж факельной системы по проекту, выполненному ТОО «ПГ «Генерация» и ОАО «Омскнефтехимпроект» (г. Омск).

Новая факельная установка включает в себя:
- факельную систему установки КПА;
- факельную систему установки КГПН;
- общую резервную факельную систему для установок КГПН и КПА.

Они снабжены современными оголовками NAO со струйным затвором NFSTM и самоотпускающими факельными стволами для проведения ремонта любой сложности.

МЕХАНИЗМ РАБОТЫ УСТАНОВКИ ГРАДИРНИ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ППНГО

Серик Измагамбетов,
начальник УГОВ

Установка градирня оборотного водоснабжения предназначена для обеспечения охлаждающей водой вновь смонтированного и модифицированного технологического оборудования установки ЭЛОУ АТ-2, комбинированной установки ГБД, установки производства серы, установки производства и очистки водорода, секции аминовой абсорбции УЗК. Проектирование данной установки и поставка оборудования выполнены корпорацией JGC(Япония).

Установка введена в эксплуатацию в 2006 г в составе УЗК. В 2012 году после реконструкции установки ЭЛОУ АВТ в систему УГОВ подключен вакуумный блок.

Установка градирня оборотного водоснабжения состоит из следующих комплектных секций оборудования:
- секция осветления
- секция градирни
- секция боковых фильтров
- секция ввода химреагентов

Секция осветления предназначена для удаления взвешенных твердых частиц из речной подпиточный воды. Расчетный расход воды 120 т/ч.

Секция градирни предназначена для охлаждения циркулирующей воды. Расчетный расход циркулирующей воды 2700 м/ч.

Секция боковых фильтров предназначена для удаления взвешенных частиц из циркулирующей охлаждающей воды. Общая расчетная пропускная способность 140 м/ч3.

Секция ввода химреагентов предназначена для регулирования качества циркулирующей охлаждающей воды.

Для подпитки охлаждающей воды используется вода реки Урал и очищенные стоки с установки биологической очистки сточных вод. Свежая вода насосами 2-го водоподъема, подается на секцию осветления установки ГОВ, где после очистки в процессе коагуляции и флокуляции и вывода взвешенных твердых частиц и коллоидных веществ направляется для заполнения бассейна градирни. Вода с установки БОС для дополнительной очистки и контроля качества воды подается в бассейн градирни через секцию осветления.

На установке градирня оборотного водоснабжения применена градирня противоточного охлаждения воды отсасывающими вентиляторами и рассчитана на работу при расходе циркулирующей охлаждающей воды 2700м3/ч, с охлаждением воды от 450С до 290С,при показании смоченного термометра психрометра 240С. Охлаждение воды на градирне происходит в результате соприкосновения ее поверхности с воздухом, и зависит от температуры и влагосодержания воздуха. Градирня состоит из двух отсеков и двух вентиляторов с электродвигателями переключением полюсов.

Охлажденная вода накапливается в чащах «А» и «В» градирни, и далее через бассейн поступает на прием насосов охлаждающей воды 77-Р-001А/В/С производительностью 1350м3/ч, которыми подается в технологическое оборудование в качестве теплоносителя для охлаждения жидкости. Для охлаждения газа используется осветленная вода, отбираемая из трубопровода выкида насоса 77-Р-002А/В.

Таким образом, коллекторы подачи охлаждающей воды разделены на охлаждение жидкостей и охлаждение газов. Обратная вода после охлаждения газов технологического оборудования объединяется с водой после охлаждения жидкостей в коллекторе обратной охлаждающей воды.

Охлаждающая (обратная) вода с температурой не более 450С поступает от потребителей в верхнюю часть градирни и отдает тепло потоку воздуха, созданному искусственной тягой вентиляторами градирни. При этом, часть воды теряется безвозвратно за счет испарения и капельного уноса. Вода теряется из системы и в виде продувочной воды. Для восполнения потерь из-за испарения и продувок в систему подается подпиточная вода. Испарением теряется чистая вода, что приводит к повышению концентрации солей, оставшихся в циркулирующей в системе воде. Кратность концентрации определяется как отношение концентрации веществ, растворенных в выводимой из системы продувочной воде, к концентрации веществ растворенных в подпиточной воде.

В целях оптимизации работы и увеличение эксплуатационного срока УГОВ в 2013году введена технология «3D TRASAR» обеспечивающие постоянное измерение основных параметров системы, обнаруживает сбои, выполняет действия по их устранению и передает сообщения пользователям.

В связи со строительством новых производств в 2014 году проведены монтажные работы подрядными организациями « КФ SINOPEC Eengineering (Group) Co., Ltd»:
- врезка со 2го- водоподъема в действующую сеть пожарного водопровода;
- врезка в линию пожарного водопровода КУГБД ППНГО;
- врезка в лафетные стволы риформинга CCR.

Согласно ведомости дефектов было заменено прокоррозированные металлические участки на пластиковые трубы от здания пенотушения до ПГ-21.

Этот материал мы посвящаем Дню учителя – тем, кто преподает знания, и тем, кто осознает, что без постоянного повышения теоретических знаний, обусловленных производственной необходимостью, невозможна успешная профессиональная деятельность.
В учебном центре ТОО «АНПЗ» для работников организуются различные курсы в зависимости от потребностей предприятия.

СЕМИНАР ПРОШЕЛ УСПЕШНО

Умбетова Р.И.,
Специалист по обучению и подготовке персонала ОПК УТР

С 15 по 26 сентября 2014г. в учебном классе УТР проводился обучающий тренинг по теме: «Технологии каталитического риформинга. Комплекс производства ароматических углеводородов».

В семинаре принимали участие 25 человек технологического персонала Комплекса производства ароматических углеводородов, 25 специалистов производственного и технического отделов, производственных цехов ППНГО, цеха №5, ИЦ «ЦЗЛ» и специалистов, входящих в кадровый резерв Товарищества. Актуальность проведения такого обучения связана с необходимостью изучения новых для нашего завода химических процессов производства ароматических углеводородов.

Обучение проводилось в рамках договора с ИП «Калибеков А.К.». Тренинг проводила доктор химических наук, профессор Р.Ибрашева. Отзывы обученного персонала КПА по ее методике преподавания были самые положительные. Р. Ибрашева умеет объяснять самые сложные химические процессы и формулы в доступной для восприятия форме.

Кроме того, изученные химические реакции рассматриваются на технологическом оборудовании, в котором они происходят. Слушатели задают интересующие их вопросы и получают на них ответы. Семинар помогает им пополнить свои теоретические знания и в дальнейшем использовать их в работе.

По окончанию курсов все слушатели получили сертификаты.

Своими впечатлениями поделились слушатели курсов:
Наталья СИЛИНА, ИЦ «ЦЗЛ»

- На этих курсах от ИЦ «ЦЗЛ» участвовало 9 человек. Мы изучали теорию химизма процесса , теорию каталитического действия. Р.Ибрашева в полном объеме предоставила информацию по новой технологии. Занятия проходили очень интересно. Мы подробно изучили технологию производства, которая была представлена в сравнительном аспекте с аналогичными мировыми аналогами, также были обсуждены проблемы, связанные с переработкой нефтесырья, получением высокооктановых бензинов.

Эленонара ОРНАЛИЕВА, ИЦ «ЦЗЛ»

-Курсы прошли интересно. Мы изучили полный механизм процесса по технологии каталитического риформинга, включая его исходный материал и его конечный продукт. Конечно, мы имели определенные знания, основанные на институтской программе, но на данных курсах мы получили более полные и обширные знания по производству ароматических углеводородов - схемы, принцип действия, изучили механизм новых технологических процессов, внедряемых в производство. Для меня эти занятия были важны для получения новых знаний, которые нужны для работы.

Райхан Ибрашева:
«Я ПРИЧАСТНА К БОЛЬШОМУ ПРОЕКТУ»

Мы решили поближе познакомиться с доктором химических наук, профессором, стипендиатом Президента РК, награжденной медалью МОН РК «За выдающийся вклад в развитие науки Республики Казахстан» Р.Ибрашевой , о которой так тепло отзываются заводчане.

-Здравствуйте, Райхан Хасановна, Вы не в первый раз приезжаете с лекциями в учебный центр на наш завод. Вы зарекомендовали себя как отличный преподаватель, хорошо разбирающийся в сложных технологических процессах и умеющий доступным языком объяснить сущность самых сложных технологических процессов. Поздравляем Вас с праздником – Днем учителя, желаем творческих успехов, и просим рассказать нашим читателям о себе, где получили образование, почему Вас так интересует тема нефтепереработки?

- Я с отличием в 1966 году окончила химический факультет

КазГУ им. Кирова, сейчас университет, как вы знаете, переименован как КазНУ им.Аль-Фараби. Меня как отличницу оставили в аспирантуре, я продолжила учебу. Заинтересовавшись наукой, прошла путь от аспиранта до заведующего отделом. Кандидатскую диссертацию я защищала теме «Тонкий органический каталитический синтез». В университете, где я работала, мы разрабатывали катализаторы, ездили по всем заводам страны, и внедряли их в производство. Но, при этом, учитывая производственные потребности, постоянно улучшали свою методику.

Надо сказать, что на химфакультете университета активно развивалось такое направление, как «Химическая технология органических веществ». Вообще, наша кафедра считается сильнейшей школой каталических химиков в республике. Ее создал Д.В. Сокольский -химик, академик АН КазССР доктор химических наук .Он создал теорию оптимизации катализаторов гидрогенизации. Разработал потенциометрический метод изучения работающих катализаторов-электродов. На базе кафедры каталической химии, был организован институт катализа, считающийся второй сильнейшей школой на территории бывшего Советского Союза. В настоящее время институт носит его имя. Первое место в этом отношении за новосибирскими учеными.

После успешной защиты докторской диссертации по водородной энергетике в 2004 году, меня пригласили в Казахстанско-Британский университет, в этом университете я параллельно занималась и научными изысканиями, и преподавательской деятельностью. В этот период под моим научным руководством было защищено десять кандидатских, одна докторская диссертации, десять аспирантов получили степень кандидата.

- А когда Вас заинтересовала нефтепереработка и нефтехимия?

- После распада Союза я вплотную заинтересовалась вопросами нефтепереработки и нефтехимии. Мои аспиранты стали работать по тематике нефтепереработки. Я автор инновационной технологии ново-

го процесса крекинга. Конечно, между научными изысканиями и внедрением их в производство в промышленных масштабах требуется и время, и финансы, и заинтересованность компетентных сторон. Эта отдельная тема.

В настоящее время я со своими аспирантами занимаюсь вопросами глубокой переработки нефти, как раз именно то, чем в ближайшее время будут заниматься на вашем заводе.

-С какими зарубежными вузами Вы работаете?

-С Лисабонским высшим политехническим университетом и Шанхайским университетом. Периодически они приглашают меня на работу в качестве научного консультанта.

В последние годы я активно занимаюсь ароматикой углеводородов. Очень рада, что учебный центр ТОО «АНПЗ» сотрудничает со мной. Мне интересно преподавать вашим работникам теоритическую основу, тем, кто непосредственно связан с производством.

- Что Вы можете сказать о наших специалистах, которые посетили Ваши занятия?

- Мне было очень интересно с ними работать. Они не только внимательно слушали мои лекции, но и активно задавали вопросы,уточняя тонкости технологического процесса по ароматике углеводородов. Мне интереснее работать с производственниками. В прошлом году я читала лекции для трех групп, в этом году для двух групп. Я очень рада, что некоторым образом принимаю участие в создании нефтехимической промышленности нашей республики. Ведь скоро на вашем предприятии будет выпускаться сырье для нефтехимии.

-Райхан Хасановна, может, отвлечемся от научных тем, и Вы расскажите нашим читателям о Вашей семье, родителях, чем они занимались?

- Родом я из Уральска. Мой отец – Ибрашев Хасан Ибрашевич. Он участник Великой Отечественной войны. Получив диплом о высшем образовании в июне 1941 года, в августе ушел на фронт. Тяжело был ранен на Курской дуге в 1943 году. Демобилизовавшись, мой отец стал работать в КазГУ им. Кирова, весь научный кадровый потенциал во время войны был в Алма-Ате. Он долгие годы был сначала проректором, потом деканом физико-математического факультета, можно сказать, поднимал математическую науку в Казахстане. Мама - филолог. Дочери выбрали свой путь, каждая занимается своим любимым делом.

- Получается Вы пошли по стопам отца, и стали ученым?

-Да, получается так. Но меня заинтересовала химия как наука. Ведь это наука будущего.

-Что Вы скажите в заключение нашей небольшой беседы?

- Я уверена, что прямое сотрудничество между наукой и производством является взаимовыгодным, и дает, несомненно, положительный результат. Рада буду приехать в ваш учебный центр, если возникнет производственная необходимость. Пользуясь случаем, хочу поблагодарить руководство завода за приглашение читать теоритический курс по технологии каталитического риформинга и комплексу производства ароматических углеводородов.

- Спасибо Вам за интервью. Ждем Вас и еще раз поздравляем с Днем учителя и желаем успехов в преподавательской деятельности.

Гульнара Кулпеисова

АТЫРАУДА ҚАЗАҚСТАН МЕН РЕСЕЙДІҢ XI АЙМАҚАРАЛЫҚ ЫНТЫМАҚТАСТЫҚ ФОРУМЫ ӨТТІ

Форум шеңберіндегі шараларға Атырау мұнай өңдеу зауытының қызметкерлері де белсенді ат салысты

Суреттер сөйлесін

Атырау мұнай өңдеу зауыты - Дина Нұрпейісова ауылы қонақтарға есігін айқара ашты

Ұлттық нақышқа бай зауыттық киіз үй этноауыл қонақтарының назарын өзіне аударды. Ресейлік меймандар айтыс тамашалап, жәдігерлермен танысып, қазақтың дертке дауа, құнарлы сусындарының бірі - шұбаттан тамсана дәм татты

Форум аясында қала қонақтары мен тұрғындар үшін халықтық серуен ұйымдастырылып, жұртшылық облыс әкімшілігі алдында қоныс тепкен «Этноауыл» мәдени-тарихи жобасы арқылы халқымыздың салт-дәстүрлерімен жете танысуға мүмкіндік алды. Ал Жайық жағасын бойлай жайғасқан қолөнер шеберлері мен суретшілер өз туындыларын халық назарына ұсынып, мұнымен бір уақытта облыстың өнер ұжымдары үлкен сахна төрінде ән мен биден шашу шашты. Бір сөзбен айтқанда, айтулы саяси мәні бар аймақаралық форум жалпыхалықтық мерекеге айналды. Алғашқы күні мінез көрсеткен күн райы да бұған кедергі болмады, нәсерді нұрға телитін халқымыз мұны да жақсылыққа балады. Ал форумның екінші күнінде аспан шайдай ашылып, жұртшылықтың да көңіл күйлері жайдарыланып сала берді. Әкімшілік алдындағы алаңның әдемілігін сөзбен айтып жеткізу мүмкін емес: аппақ киіз үйлер, жүйрік ат, құмай тазы, қыран бүркіт, алтыбақан, ұлттық киімдегі қыз-жігіттер. Қарайсың да, тамсанасың.

«Этноауыл» жобасына Атырау облысының аудандары мен ірі кәсіпорындар қатысты. Шараға белсенді қатысушылар қатарында Атырау мұнай өңдеу зауытының ұжымы да бар. Тарихи тұлғалардың атауын алған әрбір киіз үйдің ішінде беташар, қыз ұзату, көрісу, шілдехана сынды әдет-ғұрыптар сахналанды. Дина Нұрпейісова ауылы атауын алған Атырау мұнай өңдеу зауытының киіз үйінен дәм татуға бас сұққандар әзілге құрылған қыз бен жігіттің айтысын ерекше қызығушылықпен тамашалады. Ауылдың қыз-жігіттері ақындарына құрмет-қошемет көрсетіп, жалынды сөздерімен қолпаштап отырды. Әсем сөзден өрнек өрген ақын қыз бен жігіттің сөз жарысын Дина күйші де жоғары бағалап, жиналғандарға ақ батасын берді.

Халқымызбен бірге жасап келе жатқан сөз өнерінің ішіндегі ең киелісі – айтыс өнері туралы Саратов, Тюмень, Самара, Уфа, Челябинск, Новосибирск, Томск қаларынан келген делегация өкілдері мағлұмат алды. Меймандарға ата-баба салтымен ақ ұсынылып, қазақ халқының ұлттық тағамдарынан ауыз тиді. Ұлттық жиһаздар, ертұрман әбзелдері, ұлттық киімдер мен аспаптар, ер қаруы, алуан түрлі киіз үй жабдықтарымен жарақталған Дина аулында суретке түсуге ниет білдіргендерде шек болмады. Өйткені, Атырау мұнай өңдеу зауыты тіккен киіз үй этноауылдағы үйлердің ішіндегі ең үздігі болды. Киіз үйді тарихи экспонаттармен жабдықтауға зауыттықтардың көпшілігі бір кісідей ат салысып, оның өзгелерден дара көрінуі үшін аянып қалмады. Сондықтан да болар, зауыттың киіз үйі этноауыл қонақтарының назарын өзіне аударды.

Әрдайым жақсы істің жанынан табылатын Атырау мұнай өңдеу зауытының ұжымы осылайша қалалық әкімшілікпен ұйымшылдықта жұмыс жасай отырып, аймақаралық ынтымақтастық форумы аясындағы шаралардың өз деңгейінде өтуіне зор үлестерін қосты.

Светлана Қалиева

Өміргүл Мырзагалиева меймандарға айтыс өнері туралы мағлұмат берді

Сөзге шебер ақын жігіт әзілден де кенде емес...

Сұлу да сымбатты қолдаушылары барда ақын қыз неге тосылсын?!

Ақындарға Дина күйші ақ батасын берді

Күн төбеге қонысымен қыз бен жігіттің айтысы киіз үй сыртында жалғасты

МОЛОДЕЖНЫЙ ДЕСАНТ НА АНПЗ

XI Форум Межрегионального сотрудничества Казахстана и России

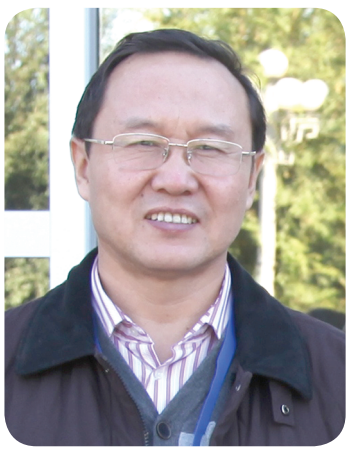
XI АТЫРАУ 2014

ҚазМұнайГаз АТЫРАУ МҰНАЙ ӨҢДЕУ ЗАУЫТЫ

Участники XI Форума Межрегионального сотрудничества России и Казахстана посетили Атырауский нефтеперерабатывающий завод, представляющий группу компаний АО «КазМунайГаз-переработка и маркетинг». Делегация была разноплановая - состоящая из ученых, представителей российских и казахстанских компаний, студентов ведущих вузов РФ И РК, представителей российских СМИ.

Так, среди гостей была **Р.Кузьмина,** доктор химических наук, представлявшая Саратовский государственный университет им. Н.Г.Чернышевского. Она живо интересовалась технологичными процессами, используемыми на заводе, так как занимается научными исследованиями в области нефтепереработки, гетерогенным катализом, методами синтеза катализаторов. *«В связи своей научной деятельности я тесно сотрудничаю с Саратовским нефтеперерабатывающим заводом. Те процессы, которые здесь используются, мне хорошо знакомы. И я рада, что на вашем заводе идет такая крупная реконструкция, намечается расширение завода, будет увеличена глубина переработки нефти и углеводородного сырья, это очень важно»,* - поделилась впечатлениями Р.Кузьмина

Также на заводе побывали учащиеся колледжа APEC Petrotechnic. **Д.Дибенедетто** –инструктор колледжа был впечатлен экскурсией по территории завода. Он сказал: *«В Канаде я работал технологом на заводе, который перерабатывал в год 10 млн.тн. нефти в год. Я покорен высокими технологиями, масштабностью планов, и, самое главное, высокоэкологичными мерами безопасности. Я также обратил внимание, на то, что на территории завода чистота и порядок».*



Х.Мусапиров - вице-президент ТОО «Talan Construction» считает АНПЗ самым крупным предприятием Казахстана, использующее мощнейшие технологии, активно ведущее сотрудничество с престижными мировыми компаниями.

Среди гостей студенты российских и казахстанских вузов:

А.Абдрашитова, г.Кызыл-Орда , госуниверситет:

-В таком форуме участвую в первый раз. Из Кызыл-Орды приехало 4 человека. Мы нашли новых друзей, очень много общались со своими сверстниками из разных городов РК и России. Очень нравится организация Форума.

Из Тюменского государственного нефтегазового университета приехало пять человек. Российские студенты отметили высокую подготовку организаторов Форума. Будущие российские нефтепереработчики с интересом посетили казахстанский завод. *«Мы в первый раз приехали в Казахстан, очень понравился ваш город. Очень много позитивных ощущений, была познавательная поездка на завод»,*- сказали ребята.

И.Дворников из группы студентов Костанайского филиала Челябинского госуниверситета, в делегации шесть человек.

-Нам понравились город, завод. Очень впечатлены и стройкой и модернизацией производства. Примечательно, что в виду естественной ограниченности территории, развитие завода происходит не за счет увеличения территории, а за счет улучшения качества продукции. Идет ориентир на применение современных технологий, на улучшение качества бензина, увеличение степени переработки сырья. Когда приезжаешь на нефтяные заводы, видишь будущее нефтеперерабатывающей отрасли», - заметил И. Дворников.

Участники молодежного форума, посетившие наш завод, были впечатлены масштабностью проектов. Но именно высокообразованной молодежи осуществлять инновационные проекты, развивать сотрудничество во всех сферах деятельности между Россией и Казахстаном. А такие встречи лишь укрепляют наши связи.

Гульнара Кулпеисова

КАДРОВЫЕ НАЗНАЧЕНИЯ

Приказом 383к от 01 октября 2014 года Кенжегалиева Фатима Тусуповна назначена на должность заместителя начальника по технологии цеха №4.

Ф.Кенжегалиева родилась в 1963 году. Выпускница Казанского химико-технологического института. Специальность – «Химическая технология топлива и углеводородных материалов». Трудовую деятельность на Атырауском НПЗ начала в 1981 году машинистом технологических установок цеха №5. Работала товарным оператором цеха №4, диспетчером ЦА, начальником смены, начальником эстакады, заместителем начальника цеха №4, заместителем начальника производства ТН и П, старшим диспетчером производственного отдела, производства ТНиП (1991-2010 г.г.). С июля 2010 года по настоящее время работала заместителем начальника отдела интегрированной системы менеджмента.

Приказом 403к от 01 октября 2014 года Шин Денис Алексеевич назначен на должность заместителя главного метролога по АСУП.

А.Шин родился в 1984 году. Выпускник Атырауского института нефти и газа. Специальность -«Компьютерная система обработки информации». Трудовую деятельность начал в 2003 году мастером по ремонту офисной техники в ТОО «Вайтризе Коммуникейшен». На Атырауский НПЗ был принят в 2004 году в качестве инженера-программиста дирекции строящегося предприятия, работал инженером АСУТП ППНГО, ведущим инженером- программистом цеха №7, начальником службы АСУТП.

МЕРЕКЕЛЕР КҮНТІЗБЕСІ

Қазан айының алғашқы аптасы атаулы даталарға толы. Бұл туралы «Мерекелер күнтізбесі» айдарында таныс болыңыздар.

1 қазан - Халықаралық қарттар күні. 1990 жылдың 14 желтоқсанында БҰҰ Бас Ассамблеясы 1 қазанды Халықаралық қарттар күні ретінде белгілеу туралы қаулы шығарды. Бұл күн дүниежүзінің бірқатар елдерінде атап өтіледі. Біздің еліміздің барлық қалаларында да «Қамқорлық» айлығы бастау алып, қарттарға арналған қайырымдылық акциялары ұйымдастырылады.

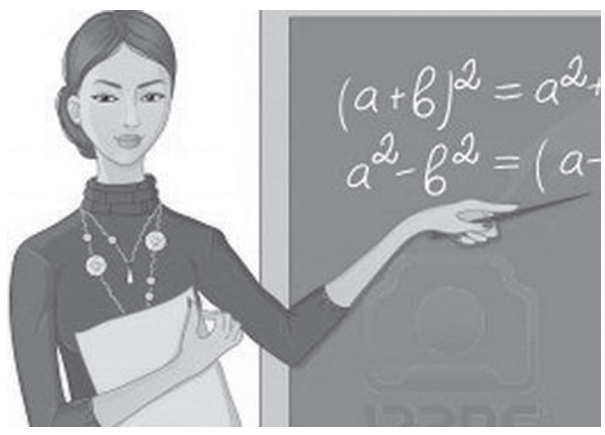
***

5 қазан – ұстаздар күні. Қазақстан Республикасында қазан айының алғашқы жексенбісі ұстаздардың кәсіби мерекесі ретінде белгіленген. Сондай-ақ, әлемнің 100-ден астам елінде 1994 жылдан бері 5 қазан – Бүкіләлемдік мұғалімдер күні атап өтіледі. Білім беру саласы қызметкерлерінің мерекесі ретінде дәл осы күннің белгіленуіне 1966 жылы 5 қазанда Парижде өткен мұғалімдер мәртебесін анықтауға арналған конференция себеп болды.

***

4,5,6 қазан – Құрбан айт мерекесі. ҚР Еңбек кодексінің 96-бабында мұсылмандардың діни мерекесі саналатын бұл мейрамның алғашқы күні ресми демалыс күні ретінде белгіленген. Биыл Құрбан айт мерекесінің бірінші күні 4 қазан сенбіге келеді.

Ислам дініндегі ең қасиетті мерекелердің бірі – Құрбан айт оразадан 70 күн өткеннен кейін тойланып, үш күнге жалғасады. Бұл күндері Алла разылығы үшін құрбан шалынып, мал сойылады.



Познавательный уголок

АЛКАНЫ (парафины) – углеводороды линейного или разветвленного строения, содержащие только простые связи и образующие гомологический ряд с общей формулой CnH2n+2. Алканы являются насыщенными соединениями и содержат максимально возможное число атомов водорода. Простейшим представителем класса является метан (CH4). Названия алканов образуются при помощи суффикса -ан путем добавления его к соответствующему корню от названия углеводорода.

Алканы имеют низкую химическую активность. Это объясняется тем, что единичные C-H и C-C связи относительно прочны, и их сложно разрушить.

При нагревании выше 500°C алканы могут разлагаться с образованием сложной смеси продуктов, состав и соотношение которых зависят от температуры и времени реакции.

АНИЛИН – важнейший из ароматических аминов, представляющий собой бесцветную маслянистую жидкость с характерным запахом. Применяется в производстве искусственных каучуков, гербицидов, красителей и лекарственных препаратов.

Агрегат котельный (Котлоагрегат) – комплекс устройств для получения пара или горячей воды за счет сжигания топлива. Главной частью котлоагрегата являются топочная камера и газоходы, в которых размещены поверхности нагрева, воспринимающие тепло продуктов сгорания топлива (пароперегреватель, водяной экономайзер, воздухоподогреватель). В топочной камере котлоагрегата происходят сгорание топлива и частичное охлаждение продуктов сгорания в результате теплообмена между нагретыми газами и покрывающими стены топочной камеры трубами, по которым циркулирует охлаждающая их среда (вода или пар).

Котлоагрегат применяется на тепловых электростанциях для снабжения паром турбин, в промышленных и отопительных котельных для выработки пара и горячей воды на технологические и отопительные нужды, а также в судовых котельных установках.

БАРРЕЛЬ (от англ. barrel – бочка) – старинная английская единица измерения объема жидкости, равная 42 галлонам или 158,9 литрам.

Стандартное сокращение для барреля – bbl, причем первая буква обозначает blue (голубой). Так повелось с незапамятных времен. Одни говорят, что такого цвета были когда-то бочки с сырой нефтью – в отличие от красных с нефтепродуктами. Другие утверждают, что название символизирует фирменный

цвет компании «Standard Oil of California».

Баррель прижился в повседневной практике нефтяников потому, что измерять нефть в танкерах, цистернах и трубопроводах гораздо удобнее с практической точки зрения в объеме, чем по весу.

На мировом рынке нефти баррель используется в качестве основной единицы измерения, и цена на основные мировые марки нефти устанавливается в долларах за баррель.

БЕНЗОЛ – органическое химическое соединение, представляющее собой бесцветную жидкость с приятным сладковатым запахом (ароматический углеводород). Бензол входит в состав бензина, широко применяется в промышленности, является исходным сырьем для производства лекарств, различных пластмасс, синтетической резины, красителей. Хотя бензол входит в состав сырой нефти, в промышленных масштабах он синтезируется из других ее компонентов. Токсичное, канцерогенное вещество, с воздухом образует взрывоопасные смеси.

Впервые бензол описал немецкий химик Иоганн Глаубер, который получил это соединение в 1649 году в результате перегонки каменноугольной смолы. Правда, тогда новое вещество названия не получило. Поэтому официально бензол был открыт в 1825 году английским физиком Майклом Фарадеем, который выделил его из жидкого конденсата светильного газа.

ГАЗОЙЛЬ – смесь углеводородов и примесей (главным образом серо, азото- и кислородсодержащих), выкипающие при температуре от 200 до 400оС в процессе перегонки нефти. В основном газойль применяется в качестве компонента дизельного топлива.

ГИДРООЧИСТКА – очистка нефтепродуктов от органических сернистых, азотистых и кислородных соединений при помощи молекул водорода. В результате гидроочистки повышается качество нефтепродуктов, снижается коррозия оборудования, уменьшается загрязнение атмосферы. Гидроочистка смазочных масел, применяемая вместо контактной очистки глинами, улучшает цвет и запах, понижает кислотность и коксуемость масел. Процесс гидроочистки приобрел очень большое значение в связи с вовлечением в переработку больших количеств сернистых и высокосернистых (более 1,9% серы) видов нефти.

www.mirnefti.ru

Выражаю благодарность **Еркену Тулькимбаевичу Жолумбаеву** и его коллективу за проявленную заботу и внимание. Бригада, которую Вы направили для ремонта крыши и лестницы, выполнила работу качественно. Спасибо Вам большое.

С уважением Ф.Портнова, ветеран войны и труда.

К БЛАГОПОЛУЧИЮ - ВМЕСТЕ С ЖИЛСТРОЙСБЕРБАНКОМ

Нурбол Оразбайулы Курман,
директор Атырауского областного филиала АО «Жилстройсбербанк Казахстана»

Казахстан – первая страна на территории СНГ, где реализуются принципы и создаются условия для приобретения жилья населением со средними и ниже среднего доходами. На основании постановления Правительства Республики Казахстан от 16.04.2003 г. № 364 в целях совершенствования и повышения эффективности долгосрочного финансирования жилищного строительства и развития системы жилищных строительных сбережений было создано АО «Жилищный строительный сберегательный банк Казахстана» со 100% участием государства в уставном капитале.

За одиннадцать лет Жилстройсбербанк прошел этапы формирования и становления, помогая воплощать мечты казахстанцев о собственной недвижимости. Этому способствуют участие Банка в государственных программах и собственная политика.

По состоянию на 1 июля 2014 года Банком заключено 523 тысячи договоров о жилстройсбережениях. Депозитная база ЖССБК составила 214 млрд. тенге. Кредитный портфель - 229 млрд. тенге, за счет которого улучшили свои жилищные условия 64 442 казахстанца.

Доля ЖССБК в объеме займов, выданных БВУ на строительство и приобретение жилья (в тенге), составила 12,9%.

Качество кредитного портфеля Жилстройсбербанка – одно из самых лучших среди банков второго уровня. Так, по статистике Национального Банка РК, доля займов с просрочкой платежей более 90 дней в ЖССБК составляет 1,1% при среднем показателе по БВУ – 30,37%.

По состоянию на 01.07.2014 года активы Жилстройсбербанка составили 323,4 млрд. тенге. По размеру активов ЖССБК занимает 12 место среди БВУ Казахстана, а по размеру собственного капитала – 4 место.

Основной задачей Банка является внедрение и популяризация системы жилищных строительных сбережений как доступного для широких слоев населения инструмента финансирования мероприятий по улучшению жилищных условий. При этом, участники системы поддерживаются государством: так, дополнительно к вознаграждению Банка на сбережения клиентов начисляется премия государства, а получив займы с низкими процентными ставками Банка, можно рассчитывать на налоговые льготы.

В целях развития и улучшения жилищных условий сотрудников АНПЗ, Жилстройсбербанк предлагает рассмотреть следующую схему реализации жилья: через систему жилищных строительных сбережений путем привлечения частных застройщиков. Смотрите схему:

ЦЕЛЬ ПРОЕКТА

• Создание оптимальных условий работникам Организации для приобретения жилья;

• Строительство Организацией жилья для своих работников с последующим возмещением затраченных средств на строительство за счет сбережений работников и жилищных займов АО «Жилстройсбербанк Казахстана».

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ

• Организация получает дополнительную возможность мотивации персонала, повышение лояльности работников;

• Строительство и реализация жилья для работников будет являться важным стимулом для привлечения и удержания квалифицированных специалистов.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ КОМПАНИИ

• Использование системы жилстройсбережений обеспечивает своевременный, гарантированный возврат затраченных средств на строительство и получение прибыли.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ РАБОТНИКА

• Работник получает гарантированную возможность улучшения жилищных условий по доступной цене в ближайшей перспективе;

• Приобретение жилья Работником осуществляется за счет накопленных сбережений и жилищных займов ЖССБК по ставке вознаграждения от 4,5%.

ДЕПОЗИТ НАКОПИТЕЛЬНЫЙ
ЖИЛСТРОЙСБЕРБАНК
ВАША СТАБИЛЬНОСТЬ!
20% ЕЖЕГОДНАЯ ПРЕМИЯ ГОСУДАРСТВА*
* Начисляется на сумму вклада ≤ 200 МРП

ДЕПОЗИТ НАКОПИТЕЛЬНЫЙ
РАСЧЕТ ПО ВКЛАДАМ приведен исходя из условий заключенного договора в начале года

СУММА НАКОПЛЕНИЙ, тенге	минимальный СРОК НАКОПЛЕНИЙ	ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ВЗНОС, тенге	ГОДОВАЯ ЭФФЕКТИВНАЯ СТАВКА	ПОЛУЧЕННЫЙ ДОХОД, тенге
1 000 000	3 года	25 000 тг	12,6%	225 207 тг.

БОНУС ОТ БАНКА: ДОСТУПНЫЙ ЖИЛИЩНЫЙ ЗАЕМ* по ставке 5% годовых** на срок до 6 лет

* Для получения жилищного займа минимальная сумма накоплений должна составить 50% от суммы приобретаемой недвижимости.
** Годовая эффективная ставка от 5,7%.

Лицензия №254/1 выдана АФН РК 20 августа 2007 года

8-8000-801-880 300 БЕСПЛАТНО www.hcsbk.kz BAITEREK

ДОСТУПНЫЙ ЗАЕМ
БЕЗ УСЛОВИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАКОПЛЕНИЯ В БАНКЕ
ЖИЛСТРОЙСБЕРБАНК
8,5% ГОДОВЫХ* ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ВЗНОС 50%
*Годовая эффективная ставка от 10,1%

ДОСТУПНЫЙ ЗАЕМ СРАВНИТЕЛЬНЫЙ РАСЧЕТ

УСЛОВИЯ ЗАЙМА	ЖИЛИЩНЫЙ ЗАЕМ В ЖИЛСТРОЙСБЕРБАНКЕ		ИПОТЕЧНЫЙ КРЕДИТ
СТОИМОСТЬ ЖИЛЬЯ	10 000 000		10 000 000
СУММА ЗАЙМА, тг	10 000 000		5 000 000
ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ ВЗНОС	5 000 000 (вклад на депозит)		5 000 000 (50% продавцу)
СРОК	13 лет		13 лет
	3 года	10 лет	
ГОДОВАЯ СТАВКА ПО КРЕДИТУ	8,5%	4,5%	13%
ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ПЛАТЕЖ	70 833	46 280	66 560
ПОГАШЕНИЕ ЗАЙМА	ОТСРОЧКА В ПОГАШЕНИИ ОСНОВНОГО ДОЛГА	ПРОЦЕНТ + ОСНОВНОЙ ДОЛГ	ПРОЦЕНТ + ОСНОВНОЙ ДОЛГ
ОБЩАЯ СУММА ВЫПЛАТ	13 103 588		15 383 360

переплата по кредиту в другом Банке составит 2 279 772 тенге

Лицензия №254/1 выдана АФН РК 20 августа 2007 года

8-8000-801-880 300 БЕСПЛАТНО www.hcsbk.kz BAITEREK

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№38 от 3 октября 2014 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. З.Кабдолова,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
Г.Кулпеисова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»
г.Атырау, ул.Молдагалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1200
Заказ №1371

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

Поздравляем!

Поздравляем коллектив ТОО “Балшуак» ясли-детский сад» с профессиональным праздником – Днем учителя!

Детей с любовью воспитать,
Им, с теплотою, мир открыть,
Как можно вас не уважать,
И как вас можно не ценить.
Вы заслужили этот день
Своим трудом, любви достойным.
Ведь воспитание малышей,
В веках считалось благородным.
Пусть будет солнечной всегда,
Дорога ваша в детский садик.
Пусть не угаснут никогда,
В душе – любовь, на сердце – радость.

Родители

Поздравляем с днем рождения
пенсионера завода
Жантенова Анеса Нурлиевича!
Желаем крепкого здоровья
И долгих счастливых дней.
Пусть будет полон счастья дом,
И станет без сомнения, прекрасным,
Светлым, добрым днем ,
День Вашего рождения!

Коллектив П «ПНГО»

****

Коллектив цеха №7 сердечно
поздравляет
Сейткалиева Ишангали Каденовича
с 45-летием !!!
Пусть чаще молодость блистает,
В душе и в теле, в естестве,
Любовь твоя огнем пылает,
Здоровье будет в большинстве!
Ваш юбилей – и в сорок пять,
Пусть будет всё как в двадцать,
Чтоб могли Вы побеждать.
И жизнью наслаждаться!

****

Коллектив цеха №7 сердечно
поздравляет
Тусипкалиева Сагингали Кенжетаевича
с 25-летием !!!
Не полста, а только двадцать пять,
Тебе судьба сегодня насчитала!
Многое можешь ты начать!
И повторить, пусть не сначала!

Своим плечом дверь в жизнь распахни!
И по земле хозяином иди!
Не тратя попусту года и дни!
Пусть взлеты и падения впереди!

Мы высоко летать тебе желаем,
А если падать, то всего чуть- чуть!
Тебя мы с юбилеем поздравляем!
Ты наших пожеланий не забудь!

****

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с днем рождения
Луценко Вячеслава Ивановича,
Калмурзина Марика Сайыновича,
Гайсина Нурлана Ахметовича!
Вам желаем море счастья
И удачи – водопад,
Пуд успеха в одночасье,
Денег – целый звездопад.
В день рождения пусть солнце
Светит ярче, чем всегда,
Радость пусть потоком льется
И не будет ей конца!

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с 35-летием
Миронова Виталия Юрьевича!
Желаем тебе в этот праздник веселья,
Подарков, улыбок и море тепла.
Желаем успехов, любви, вдохновенья,
Возвышенных слов и премного добра.
Пусть радость накроет тебя с головою,
И будет счастливым твой жизненный путь,
Мечта окрылит, поведет за собою
И с верной тропы не позволит свернуть!

****

С днем рождения поздравляем

Ермуханову Айгуль Убиштаевну,
Бочкова Александра Федоровича,
Байгужиева Амантая Ескабыловича,
Ибадлаева Акима Бейтуллаевича,
Каражанова Эльдара Бекбулатовича,
Мендыгалиева Айбека Акылбековича!
От всей души желаем счастья,
Чтоб стала жизнь еще прекрасней
И интересней, чем была.
Веселых дней, событий ярких,
Надежды, веры, красоты
Пусть станет лучшим из подарков
Осуществление мечты.
С поздравлением коллектив цеха №4

****

Поздравляем с Днём Рождения
Франко Н.Н., Туралиева С. Е.,
Дыгина С. В.!
Пусть сбываются все пожелания,
Что звучат в этот праздничный день:
Здоровья, счастья, радости,
Добрых встреч и хороших друзей.
Настроения самого светлого,
Пониманья, любви и тепла.
Чтоб мечты исполнялись заветные,
Удавались любые дела !

Коллектив цеха № 6

****

Коллектив ТЭЦ поздравляет
с днём рождения
Сандибаева Тельмана Умирзаковича,
Дворянчик Любовь Александровну,
Тлеулиева Аманбека Бекеновича!

Желаем много счастья вам,
Здоровья и удач,
Пусть прочь уйдут напасти все –
Поменьше незадач!
Добра, улыбок, радости,
Везения всегда!
Пусть вам живется в сладости
И пусть хранит судьба!

Коллектив ТЭЦ поздравляет с 30-летием

Абузьярова Вильяма Равильевича!

Вы, в расцвете сил мужчина,
Сил пока не занимать.
Так что Вам еще вершины
Штурмовать и штурмовать.
Чтобы быть всегда Вам в форме,
Так спортсмены говорят,
Чтоб здоровье было в норме,
Крепкий ум и зоркий взгляд.
Тридцать лет еще не веха,
Чтоб позиции сдавать,
Потому, в делах успеха,
Мы хотели пожелать.
Ну а как уже привычно,
В поздравлениях писать,
Разрешите в жизни личной,
Здоровья, счастья пожелать!

****

Коллектив ТЭЦ поздравляет
Карышева Руслана Санбаевича
с рождением сына и

Карышева Санбая Тайпановича
с рождением внука!

С рождением сына мы вас поздравляем,
Счастливое время в семье началось,
Так много всего малышу мы желаем,
Так хочется, чтобы всё это сбылось:
Пусть в жизни удача его не оставит,
Пускай он не будет болеть никогда,
Пусть добрым, красивым и умным
он станет,
А главное-счастлив он будет всегда!

****

Коллектив П «ПНГО»
Поздравляет с днем рождения:

Мендигалиева Исатая Канатовича,
Садыкова Асулана Узакбаевича,
Темирова Нуржана Нурмухановича!

Мы вам желаем в день рожденья
Улыбок, радостных хлопот,
Здоровья, счастья и веселья,
Сегодня, завтра, круглый год!
Где взять одних благополучий?
Так не бывает - это факт.
И пусть побольше будет «лучше»,
И меньше будет «кое-как».