

АМӨЗ: ТӘЖІРІБЕ АЛМАСУ АЛАҢЫ АНПЗ: ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБМЕНА ОПЫТОМ



Ағымдағы жылдың 27 мамырында Атырау мұнай өңдеу зауытында «ҚазМұнайГаз – өңдеу-маркетинг» АҚ бас директоры Данияр Тиесовтың төрағалығымен мұнай өңдеу зауыттарының модернизациялау, 2015 жылдың I тоқсанындағы енішлес және тәуелді ұйымдардың қаржы-шаруашылық қызметін қорытындылау және II тоқсанның міндеттерін нақтылауға арналған кеңейтілген мәжіліс болып өтті.

Мәжіліс жұмысына «ҚазМұнайГаз – өңдеу-маркетинг» АҚ, «Атырау мұнай өңдеу зауыты» ЖШС, «Павлодар мұнай-химия зауыты» ЖШС, «ПетроКазахстан Ойл Продактс» ЖШС, «ҚМГ өнімдері» ЖШС, «ҚМГ-Аэро» ЖШС және өзге де компаниялардың басшылары қатысты. Кеңейтілген мәжілістің Атырау мұнай өңдеу зауытының базасында өткізілуі кездейсоқтық емес. Тыңнан түрен салып, Қазақстанның мұнай өңдеу өнеркәсібіндегі жаңалық боп саналатын мұнай-химия жобаларын жүзеге асыруға отандық зауыттар арасынан алғаш боп кіріскен Атырау мұнай өңдеу зауытынан осы саладағы кәсіпорындардың үйренері мол.

Күннің алғашқы жартысында мей-

мандар зауыт аумағында болып, қайта жаңғырту жобалары аясында жүргізіліп жатқан жұмыстармен танысты. Алдымен делегация қайта жаңғыртудың екінші кезеңі аясында салынған бірыңғай операторлықта, кейін ароматикалық көмірсутектер өндіру кешенінде болды. Атыраулық әріптестерден құрылысы өндіріс жағдайында жүргізілген күрделі жобаның кейбір ерекшеліктері туралы мағлұмат алған меймандар ароматикалық көмірсутектер шығару қондырғысындағы биіктігі 106 метрлік С-601 бағанына айрықша назар аударды. 1057 тонналық ірі габаритті бұл жабдық зауытқа бөлшек түрінде жеткізіліп, монтаждау жұмыстары құрылыс алаңында жүргізілген болатын. Қондырғыдағы іске қосу-баптау жұмыстарының сәтті жүзеге асырылып жатқандығынан хабардар болған қонақтар бұдан соң ССР қондырғысына бағыт алды. Қазіргі таңда бұл қондырғы даярлық және іске қосу-баптау жұмыстарының барлық кезеңдерінен өтіп, зауыттың қолданыстағы өндірістік тізбегіне қосылды. Бүгінде мұнда зерттеу әдісі бойынша октан саны 100 пункттен асатын жоғарыоктанды рифформат алдынды.

(Жалғасы 2-бетте).

27 мая в ТОО «АНПЗ» прошло расширенное совещание по вопросам модернизации НПЗ/НХЗ, итогам финансово-хозяйственной деятельности дочерних и зависимых организаций в первом квартале 2015 года и задачам на второй квартал текущего года под председательством генерального директора АО «КазМұнайГаз – переработка и маркетинг» Данияр Тиесова. В нем приняли участие руководство АО «КМГ – ПМ», дочерних и зависимых организаций. В первой половине дня состоялся объезд территории АНПЗ и знакомство с ходом модернизации, введенными в эксплуатацию новыми объектами производственного назначения и общезаводского хозяйства.

Первый объект – единая операторная. Это новое трехэтажное здание бункерного типа, откуда производится управление технологическим процессом.

На установке РХ по производству ароматических углеводородов внимание присутствующих было обращено на колонну С-601, высотой более ста метров. Это самая высокая колонна, весом 1057 тонн, объемом - 3970 м³. На завод она была доставлена отдельными сегментами, и ее сборка была произведена непосредственно на месте. Гостям было рассказано об успешном

осуществлении пусконаладочных работ, проводимых на установке.

Следующее посещение - это уникальная установка ССР – каталитический рифформинг с непрерывной регенерацией катализатора и блока извлечения бензола. Это один из самых крупных проектов в Казахстане. На сегодня установка выведена на технологический режим, пока по минимальной нагрузке. Установка прошла все этапы подготовительных и пусконаладочных работ и стабильно работает с выработкой высокооктанового рифформата с октановым числом выше 100 пунктов по исследовательскому методу, и установка включена в технологическую цепочку действующего завода.

Весь доклад по модернизации, проводимой на Атырауском НПЗ, был сделан генеральным директором Кайратом Уразбаевым в ходе объезда:

- По работе оборудования и качеству монтажа замечаний нет. Нами была разработана система обмена данных по ускоренному принятию решений во время пусконаладочных работ. Благодаря этому, специалисты разрешают имеющиеся проблемы прямо на рабочем участке. Система показала свои достоинства, аналогично происходит обмен данными в части всего производства, вопросов баланса, сжогов, особо важных вопросов производства.

(продолжение на стр. 2).



АМӨЗ: ТӘЖІРІБЕ АЛМАСУ АЛАҢЫ

АНПЗ: ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБМЕНА ОПЫТОМ

(Жалғасы. Басы 1-бетте).

Зауыттағы қайта жаңғырту жұмыстары туралы баяндаған Қайрат Оразбаев жабдықтар мен монтаж жұмыстарына қатысты ескертулер болмағандығын айтты. - Қондырғыны іске қосу-баптау жұмыстарына қатысты мәселелердің шұғыл шешілуін қамтамасыз ету мақсатында ақпарат алмасу жүйесін жасақтадық. Осының арқасында мамандарымыз мәселені жұмыс орнында шеше алады. Жүйе өзінің тиімділігін көрсетті, мұндай мағлұмат алмасу жүйесі өндірістегі маңызды мәселелерді шешу барысында да қолданылады, - деді ол сөзінде.

Қайта жаңғырту жұмыстарының негізгі ерекшеліктерінің бірі ретінде жаңа кешендердің бұрынғы өндірістің орнына тұрғызылып, 1945 жылдан бері қолданылып келе жатқан жерасты коммуникацияларын қамтыған ауқымды демонтаж жұмыстары жүргізілгендігін атап өтуге болады. Кәсіпорын алдында күрделі жобаны сәтті жүзеге асырып қана қоймай, оның қолданыстағы өндіріске кері әсерін болдырмау, жыл сайын өсіп отыратын мұнай өндеу жоспарын орындау міндеті тұрды. Сондай-ақ, жаңа кешеннің технологиялық ағынға кесілуі де негізгі өндіріске нұқсан келтірген жоқ.

Меймандар зауытқа экскурсия аясында мұнайды тереңдетіп өндеу кешенінің құрылыс алаңдарындағы жұмыс барысымен де танысты. Механикалық аяқталуы 2016 жылдың соңғы тоқсанына межелеген кешеннің құрылыс алаңдарында жұмыс қарқынды жүріп жатыр. Көлемі жөнінен алдыңғы жобаларды басып озатын бұл кешенде орнатылатын негізгі жабдықтардың саны 1400 шамасында. Олардың 80 пайызы биыл жеткізіледі деп күтілуде.

Қайта жаңғырту жобалары шеңберінде салынған техникалық азот шығару станциясы, суды химиялық тазарту қондырғысының да қызметімен танысып көрген делегация жобаның бас мердігері Sinopec Engineering (Group) Co., LTD компаниясының кеңсесіне де бас сұқты. Қытайлық әріптестер өз кезегінде тапсырыс беруші тарапқа алғыс айтып, Атырау мұнай өндеу зауытындағы жұмыс барысында зор тәжірибе жинақтағандарын айтты. «ҚазМұнайГаз – өндеу-маркетинг» АҚ бас директоры Данияр Тиесов өзге отандық зауыттарға Атырау мұнай өндеу зауытының жобаларды басқару әдістерін озат тәжірибе ретінде ұсынды.

Күннің екінші жартысында мұнай өндеу зауыттарын модернизациялау, 2015 жылдың I тоқсанындағы еншілес және тәуелді ұйымдардың қаржы-шаруашылық қызметін қорытындылау және II тоқсанның міндеттерін нақтылау, сондай-ақ трансформация бағдарламасын жүзеге асыру сынды өзекті мәселерге қатысты тақырыптық баяндамалар тыңдалып, сәйкесті шешімдер шығарылды.

Жетпіс жылдық тарихы бар зауыттың тынысы кеңейгенін көріп, оң істерге көзайым болған меймандар өз әсерлерімен бөлісті.



Фазиз Қошанов,
«ҚазМұнайГаз өнімдері» АҚ бас директорының трансформация жөніндегі бірінші орынбасары:

Мен Атырау мұнай өндеу зауытына алғаш рет келіп тұрмын. Мұнда салынып жатқан кешендерді көруді көптен жоспарлап жүрген ем, бүгін соның сәті түсті. Жаңа кешендердің ауқымына таң-тамаша болып отырмын, бұл дегеніңіз жаңа зауыт салғанмен бірдей ғой. Бір холдингтің құрамына кіретін болғандықтан біздің жұмысымыз өзара байланысты. Бүгінде отандық кәсіпорындар нарықтың жоғарықанды бензиндерге сұранысын толығымен өтей алмай отыр. Ал зауыттағы жаңа жобаларды іске асырудың арқасында осы мәселелерді оңынан шешіп, тұтынушыларды сапалы мотор отындарымен қамтамасыз етудің мүмкіндігі тұмақ.



Нағашыбек Әубәкіров,
«УПНК-ПВ» ЖШС атқарушы директоры:

Бүгінде Павлодарда Қазақстан нарығын шынықтырылған мұнай коксымен қамтамасыз етуді көздейтін «УПНК-ПВ» кәсіпорнының құрылысын аяқтап, биыл іске қосқалы отырмыз. Біз шикізат ретінде Павлодар мұнай-химия зауытынан шығатын коксты пайдаланатын боламыз. Бүгін зауыттан көрген-білгенімді салыстырып, алған ақпараттарды іштей саралап отырмын. Ауқымды жұмыс атқарылып жатқанын көрдік. Біз үшін мұндай тәжірибе алмасу шараларының маңызы зор деп ойлаймын.

(Продолжение. Начало на стр. 1)

Одной из особенностей модернизации является то, что все новые установки построены на местах, ранее занятыми старыми производствами, которые необходимо было сначала демонтировать, а это большое количество подземных коммуникаций, действующих с 1945 года. Была решена сложная задача, когда при столь масштабном строительстве не оказывалось воздействие на действующее производство, и при этом планы по переработке нефти ежегодно увеличиваются. Также без влияния на действующее производство, без остановки основного производства произведены все врезки в технологические потоки. Пусконаладочные работы ведутся на установке в окружении действующего производства, где между новыми и действующими производствами расстояние составляет всего десятки метров. Все это требует повышенного контроля, внимательности и, конечно, безусловного соблюдения правил безопасности.

Большая работа идет на строительных площадках комплекса глубокой переработки нефти, который является еще более масштабным проектом. Только лишь количество оборудования составляет 1400 единиц, 80% которого будет доставлено на завод в этом году. Пик работы на КГПН придется на следующий год.

Далее гостям были показаны установки по производству технического азота, хиводоочистки, факельная, блок оборотного водоснабжения, новый резервуарный парк хранения бензола, построенные в рамках программы модернизации завода.

В ходе посещения офиса генерального подрядчика руководство Sinopec Engineering выразило благодарность за эффективную работу заказчика. Компанией взято на вооружение опыт, приобретенный в ходе работы на Атырауском НПЗ. Генеральный директор АО «КМГ-ПМ» Данияр Тиесов отметил, что другим казахстанским заводам необходимо перенять многое из работы управления проектами. Гости были впечатлены масштабами модернизации, проводимой на АНПЗ.



Дамир Ашимов,
заместитель директора департамента управления проектами модернизации НПЗ АО «КМГ – ПМ»:

Больше всего впечатлили размах стройки, количество задействованных рабочих, темпы строительства, ну и то, что модернизация ведется в стесненных условиях, при действующем производстве. Воплощать в жизнь такие сложные

проекты с соблюдением всех мер безопасности, без инцидентов – это заслуживает самой высокой оценки.



Канат Абдуманатов,
генеральный директор ТОО «Kazakhstan Petrochemical Industries Inc.»:

Впечатления очень хорошие. На самом деле такие выездные совещания нужны, так как, в ходе них происходит обмен опытом. Полезно делиться информацией между компаниями, которые входят в группу компаний КМГ. Увидев сегодня все эти новые установки, для себя я подчеркнул, что есть к чему стремиться, есть куда развиваться. Налицо вся громадная работа, проделанная руководством АНПЗ, его коллективом. Сделан большой прогресс.



Нуркен Мурзағалиев,
генеральный директор ТОО «КМГ – Аэро»:

Сама реконструкция меня воодушевила тем, что это строительство новых объектов. Модернизация продиктована временем, экологическими требованиями, и радует, что АНПЗ – флагман нефтепереработки идет в ногу со временем, и не уступает европейским предприятиям. Вдохновляет то, что мы не стоим на месте, двигаемся вперед. Вводятся новые технологии, новые производства, а это дополнительные рабочие места, увеличение стоимости продукции, расширение ассортимента выпускаемого топлива, это увеличение глубины переработки нефти, которая не уступает мировым заводам, это увеличение объема переработки продукции до 5,5 млн тонн. Делается очень правильная и нужная работа для достижения целей, поставленных Главой государства. И наше предприятие - ТОО «КазМұнайГаз – Аэро» заинтересовано в том, что будет увеличено производство авиакеросина. После 2016 года его будет производиться на АНПЗ до 244 тысяч тонн в год, а это существенное увеличение. И если производство этого вида топлива увеличат и другие отечественные заводы, тогда мы сможем ограничить ввоз импорта из РФ, и будем пользоваться своим отечественным авиакеросином.

Во второй половине дня состоялось расширенное совещание по вопросам модернизации НПЗ /НХЗ и результатам финансово – хозяйственной деятельности за первый квартал 2015 года. Генеральные директора отчитались по итогам работы за I квартал года. Руководством КМГ-ПМ были поставлены задачи на второй квартал.

Светлана КАЛИЕВА,
Индира САТЫЛГАНОВА



ЕЛБАСЫНЫҢ АЛҒЫС ХАТЫ ТАБЫСТАЛДЫ

Облыс әкімі Бактықожа Измұхамбетов Қазақстан Республикасы Президентінің сайлауын ұйымдастыруға және өткізуге атсалысқан бірнеше азаматқа Елбасының алғыс хатын табыстады. Олардың қатарында Атырау мұнай өңдеу зауытының бас директоры Қайрат Оразбаев та бар.

- Саяси науқан алдындағы жұмысқа белсенді қатысып, ұйымдастыру жұмыстарының басы-қасында болдыңыздар. Елбасы сайлауында атыраулықтар өздерінің азаматтық ұстанымдарын айқын білдірді, - деді Ұлт көшбасшысының алғысын жеткізген облыс әкімі.

Сайлауалды жұмыстардағы белсенділігі үшін зауыттық «Нұр Отан» бастауыш партия ұйымының төрағасы Кенжебек Шахметов, сондай-ақ зауыттық жастар ісі жөніндегі кеңес төрағасы Юрий Кустадинчев те Елбасының Алғыс хатын алды.

Аналогичные благодарственные письма от имени Президента Казахстана получили председатель первичной организации партии «Нур Отан», председатель профсоюзного комитета ТОО «АНПЗ» Кенжебек Шахметов и председатель заводского совета по делам молодежи Юрий Кустадинчев.

БЛАГОДАРСТВЕННЫЕ ПИСЬМА ПРЕЗИДЕНТА РК

Акиму области Бактықожа Измұхамбетов вручил благодарственные письма Главы государства Нурсултана Назарбаева группе лиц, принявших активное участие в проведении выборов Президента РК, состоявшихся в апреле этого года. В их числе, генеральному директору ТОО «АНПЗ» Кайрату Оразбаеву.

- Вы приняли активное участие в большой работе по подготовке и проведению выборов Президента Республики Казахстан. Атыраусцы на прошедших выборах продемон-

стрировали свою активную гражданскую позицию, - отметил глава региона Бактықожа Измұхамбетов, выражая благодарность от имени Лидера нации.

Аналогичные благодарственные письма от имени Президента Казахстана получили председатель первичной организации партии «Нур Отан», председатель профсоюзного комитета ТОО «АНПЗ» Кенжебек Шахметов и председатель заводского совета по делам молодежи Юрий Кустадинчев.

КПА: УСТАНОВКА ССР ВЫВЕДЕНА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕЖИМ

После проведения профилактических работ по устранению механических неполадок и наладки работы КИП, установка каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора и блока извлечения бензола была подготовлена к пуску. Специалисты приступили к пусковым операциям, приняв водород из буллитов D-516,517 в реакционную зону риформинга. После налаживания циркуляции ВСГ в реакторном

контуре, были зашурованы форсунки на технологических печах Н-101-104, и произведен подъем температуры до требуемой, с целью подачи тяжелой нефти на смешение с ВСГ.

Затем секции 100, 200, 500 установки каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора и с блоком извлечения бензола были выведены на заданный технологический режим. После достижения определенных параметров в реакционной зоне, в результате произведенных химических реакций, был получен высокооктановый риформат с октановым числом выше 100 пунктов по исследовательскому методу

При эксплуатации установки при низком давлении, в реакционной зоне происходит накопление отложений кокса на катализаторе, которые необходимо выжечь. Для проведения данной операции подготавливается система регенерации секции 200.

На данный момент идет подготовка секции 300, 400 к пусковым процедурам. Проводятся работы по регулировке системы DCS и калибровке КИП, промывка и продувка трубопровода, обкатка динамического оборудования.

В секции 300 экстракции бензола и толуола проводят холодную циркуляцию водой, завершают загрузку сольвента N-формилморфолина через дренажную ем-



Бекжан Сагинбаев,
технолог производства КПА

кость D-305 в емкость для хранения D-306 с последующей закачкой растворителя в колонну экстракции С-301 и в опарную колонну С-302.

Перед закачкой сольвента, колонны будут предварительно осушены техническим воздухом от остаточной влаги во избежание разложения N-формилморфолина. Ведутся подготовительные работы по загрузке глины в аппараты холодной и горячей глиноочистки R-301A/B, R-302A/B.



Мират Халихов,
специалист по ППР департамента по строительству КГПН

Строительство КГПН

В рамках реализации проекта «Строительство комплекса глубокой переработки нефти на Атырауском НПЗ» строительные работы ведутся на 12 технологических объектах и 19 объектах ОЗХ.

В настоящее время на проекте по выполнению строительно-монтажных работ задействована 21 субподрядная компания и 3 компании по изготовлению железобетонных колонн.

На данный момент бетонирование фундаментов составляет – 20 696,45 м³. На технологических объектах и ОЗХ проложено – 3 206,4 п.м. инженерных сетей. По монтажу металлоконструкций технологических установок и ОЗХ изготовлено и поставлено – 8062,5 тонн, смонтировано – 4 145,725 тонн. Общее количество смонтированных железобетонных колонн составляет – 362 штуки, размещен заказ на изготовление еще 108 шт. колонн. Из 1659 шт. колонн по проекту уже изготовлено 762 штуки.

В мае текущего года объем по бетонированию фундаментов

составляет – 659,66 м³; сваи, забитые до проектной отметки – 489 шт., а так же силами КСС начаты монтажные работы на объектах резервуарного парка по тит. 3215 (3x5000м³), 3216 (2x10000м³), 3217 (2x10000м³), 3218 (3x6000м³).



Быстрее! Выше! Сильнее!

Соревнования среди боевых расчетов ДПФ



Юрий Толстов,
начальник СППБ

20 и 21 мая 2015 года на специальных площадках завода были проведены ежегодные соревнования среди боевых расчетов добровольных пожарных формирований цехов и установок завода. Приказом генерального директора завода было утверждено Положение о выполнении пожарно-прикладных упражнений с описанием и последовательностью выполнения упражнений на трех этапах.

1-й этап- тушение горящего макенена с применением асбестового полотна.

2-й этап- тушение горящего противня с нефтепродуктом с применением порошкового огнетушителя.

3-й этап- попадание в мишень струей воды из водяного ствола с соединением 2-х пожарных рукавов.

А также выполнение комплекса упражнений по оказанию первой помощи пострадавшему на роботренажере «Гоша».

Цель проведения данных соревнований - привитие персоналу цехов и установок завода практи-

ческих навыков работы с первичными и стационарными средствами пожаротушения, оказание первой помощи пострадавшему, умения в сжатые сроки принять правильные решения и локализовать очаг пожара на начальной стадии.

Было уделено внимание соблюдению техники безопасности при выполнении упражнений, предусмотрено начисление штрафных очков за какие-либо нарушения.

Надо отметить, что ежегодно в соревнованиях принимают участие работники всех основных и

вспомогательных цехов завода. В этом году заявки на участие подали 16 мужских и 7 женских команд. Улучшение временных показателей свидетельствуют о повышении уровня умений и навыков. Вместе с тем, ежегодно обновляется состав команд, что говорит о преемственности, передачи опыта старших своим молодым коллегам.

По результатам соревнований победителю и призерам были вручены денежные премии, а также вручены поощрительные премии.

Результаты соревнований боевых расчетов ДПФ цехов ТОО «АНПЗ» Мужские команды

№ п.п.	Команды	Номер забега	Результат (сек)	Штрафное время	Общее время	Занятое место
1.	Команда №1 ППНГО	2	31,1	+2	33,1	
2.	Команда №2 ППНГО	8	30,02	+2	32,02	5
3.	Команда №1 цеха №4	1	54,2	+2	56,2	
4.	Команда №2 цеха №4	2	31,9	-	31,9	4
5.	Команда №1 цеха №5 УПС	1	34,0	-	34,0	
6.	Команда №2 цеха №5 УЗК	7	30,2	+2, +5	37,2	
7.	Команда №3 цеха №5 УПНК	6	27,1	-	27,1	1
8.	Команда №1 цеха №7	3	34,4	-	34,4	
9.	Команда №2 цеха №7	5	0	-	0	
10.	Команда цеха №8	7	1.08,08	-	1.08,08	
11.	Команда №1 ТЭЦ	5	31,0	+2, +2	35,0	
12.	Команда №2 ТЭЦ	3	34,1	+2	36,1	
13.	Команда ИЦ «ЦЗЛ»	4	34,8	+2	36,8	
14.	Команда РМЦ	8	30,06	+2	32,06	
15.	Команда №1 КПА	6	28,2	-	28,2	2
16.	Команда №2 КПА	4	31,2	-	31,2	3

Результаты соревнований боевых расчетов ДПФ цехов ТОО «АНПЗ» Женские команды

№ п.п.	Команды	Номер забега	Результат (сек)	Штрафное время	Общее время	Занятое место
1.	Команда ППНГО	4	1.21,0	-	1.21,0	7
2.	Команда цеха №4	3	45,8	-	45,8	2
3.	Команда цеха №7	2	50,01	-	50,01	4
4.	Команда цеха №8	2	46,2	-	46,2	3
5.	Команда ТЭЦ	1	50,9	-	50,9	5
6.	Команда №1 ИЦ «ЦЗЛ»	1	43,5	-	43,5	1
7.	Команда №2 ИЦ «ЦЗЛ»	3	1.04,2	-	1.04,2	6

Результаты соревнований на тренажере «Гоша» цехов ТОО «АНПЗ» Мужские команды

№ п.п.	Команды	Номер забега	Результат (сек)	Штрафное время	Общее время	Занятое место
1.	Команда №1 ППНГО	7	1.05,1	+7	1.12,1	3
2.	Команда №2 ППНГО	3	2.09,5	+7	2.16,5	
3.	Команда цеха №4	4	1.26,5	+7	1.33,5	
4.	Команда №1 цеха №5 УПС	14	3.24,2	+20	3.44,2	
5.	Команда №2 цеха №5 УЗК	8	1.14,8	+7	1.21,8	
6.	Команда №3 цеха №5 УПНК	9	2.20,2	+7	2.27,2	
7.	Команда №1 цеха №7	13	1.52,5	+12	2.04,5	
8.	Команда №2 цеха №7	15	1.16,0	+5	1.21,0	5
9.	Команда цеха №8	6	1.59,0	+14	2.13,0	
10.	Команда №1 ТЭЦ	2	1.11,5	+7	1.18,5	4
11.	Команда №2 ТЭЦ	11	1.52,5	-	1.52,5	
12.	Команда ИЦ «ЦЗЛ»	5	2.41,8	+12	2.53,8	
13.	Команда №1 КПА	10	1.01,0	-	1.01,0	1
14.	Команда №2 КПА	12	1.29,5	+7	1.36,5	
15.	Команда РМЦ	1	1.07,2	-	1.07,2	2

Результаты соревнований на тренажере «Гоша» цехов ТОО «АНПЗ» Женские команды

№ п.п.	Команды	Номер забега	Результат (сек)	Штрафное время	Общее время	Занятое место
1.	Команда ППНГО	7	1.12,0	+7	1.19,0	1
2.	Команда цеха №4	1	4.04,0	+7	4.11,0	7
3.	Команда цеха №7	6	1.30,5	-	1.30,5	2
4.	Команда цеха №8	5	2.53,2	+20	3.13,2	6
5.	Команда ТЭЦ	4	1.44,5	+22	2.06,5	3
6.	Команда №1 ИЦ «ЦЗЛ»	2	2.19,5	-	2.19,5	4
7.	Команда №2 ИЦ «ЦЗЛ»	3	2.31,0	+42	3.13,0	5



АНПЗ-70

АНАТОЛИЙ БУРЫКИН:

ЕСТЬ О ЧЕМ ВСПОМНИТЬ, ОГЛЯНУВШИСЬ НАЗАД

... Шел 1943 год. Великая Отечественная война была в самом разгаре. Именно в тот год над городом Гурьевом периодически кружил самолет. Как позже выяснится, это был американский самолет «Дуглас», на котором велось фотографирование места будущего нефтеперерабатывающего завода. Охранял этот самолет и все приборы для фотографирования местный житель Лука Котов. К нему часто наведывались местные мальчишки, для которых воздушное судно было очень интересно. Они осматривали авиатранспорт, мысленно представляли себя за его штурвалом. В группе этих подростков был и Анатолий Бурыкин, внук этого самого Луки Котова. Не знал тогда еще Толя, который не раз прыгал в траншеи, которые рыли при строительстве завода, что через несколько лет судьба сведет его с этим предприятием. Сведет раз и навсегда. Но это все было впереди.

А пока Толя учился в школе, в Балыкшах. Их в семье было десять детей. Отец работал на нефтепромысле. Зарплаты папы не хватало на всех. – Я приходил со школы, мою одежду одевал братишка и шел во вторую смену, вот так мы и учились, – рассказывает со слезами на глазах ветеран труда.

Закончив семь классов, Анатолий Бурыкин пошел работать слесарем на строительство хими-

по специальности «технология нефти и газа», Анатолия Петровича назначили начальником установки ГФУ.

– На установке работали около тридцати человек, из них 8 мужчин и 19 женщин. В их числе были Галина Квашенкина, Роза Иванова, Мария Матвеева, Людмила Степанова. Эти женщины участвовали в запуске завода, – вспоминает Анатолий Петрович. – На ГФУ получали газ. Пропан отправляли на химзавод, а бутан подавали на соседнюю установку алкилирования. СГУДРИ получали нестабильный авиакomпонент и моторный бензин, добавляли газ и получали стабильное топливо. Тогда все оборудование было американским, многое приходилось осваивать на ходу, кое – что переделывали под наши условия, некоторые моменты совершенствовали своими умами. Я помню, зимы тогда были очень суровые, выпало много снега, и вот наши отважные женщины выходили с лопатами, чистили всю территорию вокруг установки. Да – а, трудности они умели преодолевать, не говоря о том, что производство было очень вредным.

Именно по этой причине Анатолий Петрович в 50 лет вышел на пенсию, но сидеть дома, без работы не смог, и чуть погодя, снова вернулся на родную установку, где проработал еще 12 лет. Таким образом, его трудовой стаж на АНПЗ составил 46 лет. 46 лет он был пре-

в общем, все было в норме, – говорит ветеран труда.

О том, что Анатолий Петрович был ответственным работником, свидетельствует то, что его имя дважды заносилось в заводскую Книгу почета. Он неоднократно премировался за победу на соцсоревнованиях и высокие производственные показатели.

Кроме Анатолия Петровича, на заводе работали его сестра и брат Ольга Петровна и Николай Петрович, старшая дочь Ирина трудилась 20 лет в заводском детском саду. Сегодня в ЦЗЛ работает внук Артем Тергушев. Другими словами, еще одна славная, трудовая династия.

– Завод для меня – это вся жизнь, – с волнительной дрожью в голосе говорит ветеран труда. – Я пришел туда работать 16-летним мальчишкой. Многое прошло перед моими глазами. Помню, как строились новые установки: АВТ, ЛГ, коксовая установка. Помню, аварию, произошедшую в 1986 году на установке алкилирования. Погибли пять человек. После нее было столько проверок... Многое было... Хорошего, конечно, было больше.

В прошлом году мы ездили на завод на экскурсию. Очень изменилось наше предприятие. Современное оборудование, операторы сидят перед компьютерами и управляют технологическим процессом. А в наше время мы бегали с кроч-



ками: открывали и закрывали задвижку, и, кстати, эту всю работу проделывали наши доблестные женщины. Но, как бы то, ни было, завод важный стратегический и опасный объект, поэтому всегда нужно быть очень внимательным и следить за всеми параметрами, так как малейшее отклонение чревато последствиями. Мы, ветераны, очень радуемся развитию завода. Благодарны за то, что о нас не забывают. Вот завод выделил мне деньги на операцию одного глаза, на протезирование зубов.

Анатолий Петрович благодарен судьбе за то, что она свела его не только с Атырауским нефтеперерабатывающим заводом, но и дала встречу с прекрасной женщиной Зинаидой Игнатьевной, с которой они вместе прожили многие годы и воспитали двух дочерей. Со своей будущей женой нефтепереработчик познакомился в родном городе. Зинаида

Игнатьевна приехала в Атырау из Оренбурга проходить производственную практику. Закончив ее, уехала в родной город. Но, Анатолий Петрович, уже сделавший выбор своего сердца, вскоре поехал за ней, и привез любимую Зину в свой дом. 36 лет супруга Анатолия Бурыкина проработала фармацевтом, а семь лет тому назад ушла из жизни. Сегодня ветерана труда радуют два внука, две внучки и две правнучки.

Жизненные дали кажутся недосыгаемыми. И сколько нужно приложить усилий, чтобы дойти до них. И не у всех получается это сделать. А вот Анатолий Петрович Бурыкин дошел до своего горизонта, благодаря труду, терпению, знаниям и мудрости. Ему есть что сказать, оглянувшись назад. Впереди – почет и уважение, которые он заслужил.

Индира САТЫЛГАНОВА



Участники первомайской демонстрации (в центре - А.Бурыкин)

ческого завода. Отработав там год, в 1952 году пришел на нефтеперерабатывающий завод. Его взяли в ремонтно – механический цех. Через два года Анатолий ушел служить в армию. Выполнив свой долг перед Отечеством, прослужив в авиационном полку в городе Горький (ныне это Нижний Новгород), в 1957 году вернулся на завод. Продолжил слесарить в РМЦ, а через некоторое время его перевели в цех № 2, на установку ГУДРИ, а потом и на газодифракционную установку. Одновременно, Анатолий Бурыкин начал учиться в местном политехническом техникуме. В 1959 году его перевели помощником оператора, потом он стал старшим помощником, а в 1964 году, как раз, когда он окончил техникум, и получил диплом

дан одному делу.

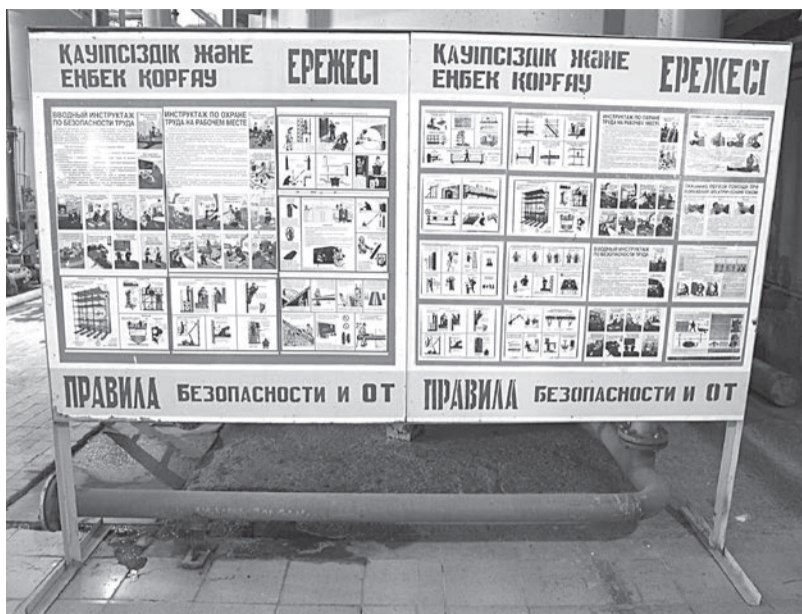
– Когда мы оканчивали техникум, а нас было 23 человека, пришли люди с химзавода и вели агитацию, чтобы пойти к ним работать. И почти все ушли туда. Остались я, Азовский и Шаловский, – рассказывает Анатолий Петрович. – Я сразу прикипел душой к заводу, и не было даже мысли, чтобы уйти куда – то.

Приглашали Анатолия Петровича и в заводоуправление, экологом, он снова дал отказ. – Работа стала основным смыслом жизни, мы отдавались ей сполна. Ожидания даже, помню, на первомайскую демонстрацию пошли сразу со смены. – Коллектив был очень дружный, была взаимовыручаемость. Производственный план мы выполняли, бензин получали,



Выпускники техникума

ВМЕСТЕ ПОВЫСИМ КУЛЬТУРУ ПРОФИЛАКТИКИ В ОХРАНЕ ТРУДА!



по следующим критериям: санитарно-бытовое состояние производственных, бытовых помещений;

организация рабочих мест в соответствии с требованиями безопасных условий труда;

оформление, состояние и информационность стендов по БиОТ, знаков и плакатов безопасности; своевременное обеспечение рабочих спецодеждой и другими СИЗ в соответствии с нормами, их правильное использование при выполнении работ.

Конкурсная комиссия, проведя работы по проверке производственных объектов и проанализировав собранные фотоматериалы, подвела следующие итоги:

1 место присуждено произ-

Под таким девизом прошла акция, объявленная международной организацией труда в честь Всемирного дня охраны труда. В рамках этой акции, с 6 по 28 апреля был проведен конкурс среди цехов и подразделений ТОО «Атырауский НПЗ».

Была сформирована специальная комиссия, которую возглавил председатель профкома ТОО «АНПЗ» Кусаин Урымбасаров. В состав комиссии вошли: начальник отдела техники безопасности и охраны труда Асылбек Каракулов, ведущий инженер ТБиОТ Арман Димукашев, председатель общественных инспекторов по охране труда ТОО «АНПЗ» Меирман Бекхожаев.

Основной задачей конкурса стала проверка работы цехов и производств завода по обеспечению безопасных условий труда, выполнение правил, норм, по безопасности и охране труда, промыш-



ленной санитарии.

Конкурсной комиссией были обследованы следующие объекты завода: ППНГО; цех №4; цех №5; цех №7; цех №8; РМЦ; ТЭЦ; ИЦ «ЦЗЛ».

Оценка объектов производилась

ведству ПНГО(технологические установки ЛГ, ЭЛОУ АТ-2, АБК ППНГО).

2 место - цех №5 (установки УЗК, УПС и АБК цеха).

3 место - цех №7.

ПОЗДРАВИЛИ МАЙСКИХ ИМЕНИННИКОВ



В обществе пенсионеров ТОО «АНПЗ» состоялась встреча с ветеранами труда, чьи дни рождения отмечаются в мае. Свое 80 летие в последнем месяце весны отметила Зоя Георгиевна Куценко, проработавшая на заводе 33 года. 65 лет исполнилось Тамаре Константиновне Мельниковой. За ее плечами 41 год работы в заводском детском комбинате. А 9 мая 60 –летний юбилей отметила Майра Тулегеновна Сисенгужиева, которая пришла на завод 17 летней девушкой и ушла оттуда на заслуженный отдых. Ее трудовой стаж составляет 42 года. Все эти годы Майра Тулегеновна работала на машинно – счетной станции. В числе майских именинников и член общества пенсионеров Ирина Афанасьевна Завьялова, которая всегда готова выслушать каждого ветерана и помочь ему. По объ-

ективным причинам не все из приглашенных смогли прийти. В их числе: Ирина Заикина, Сафура Айжанова, Николай Калинин, Тулкубай Ишанов.

По традиции встреча прошла за чашкой чая. Ветеранам были вручены благодарственные письма от имени правления и профкома завода и памятные подарки. Собравшиеся вспомнили трудовые будни, события из своей жизни, которые остались в памяти.

Благодаря помощи профсоюза, в обществе пенсионеров есть теперь свой телевизор, по которому демонстрируются слайды с проводимых на заводе социальных и культурно – массовых мероприятий. На этот раз юбилярам показали чествование ветеранов войны и тыла, в рамках празднования 70-летия Победы.

Интересные факты об экологии

ЗАГРЯЗНЕНИЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

• Среднестатистический автомобиль производит более 0,5 килограмм отходов в виде газа менее, чем через каждые 35 километров пути. Стоит заметить, что всего 50 лет назад, среднестатистический автомобиль загрязнял окружающую среду примерно в 25 раз больше.

• В штате Колорадо (США) существуют специальные датчики, которые измеряют загрязнение окружающей среды после каждого проезжающего автомобиля. Как правило, такие датчики встроены в бордюры.

• Всего четырех литров машинного масла достаточно, чтобы было отравлено более 4 миллионов литров чистой питьевой воды. Стоит заметить, что такое количество хоть и кажется внушительным, но его используют всего пятьдесят человек за один календарный год.

• Это удивительно, но при средних подсчетах выяснилось, что среднестатистический дом, в котором проживает несколько человек, выделяет углекислого газа больше, чем новый автомобиль. Самые скромные подсчеты показали, что выделение углекислого газа как минимум в два раза

больше.

• Производство металла является источником 6% всей эмиссии углекислого газа в атмосферу нашей планеты

• Одни только влажные леса Амазонки, производят более одной пятой части всего мирового запаса кислорода.

• После недавних исследований выяснилось, что самый чистый воздух в мире «обитает» на острове Тасмания, который находится рядом с континентом Австралия.

• Почему нужно проветривать помещение? Большинство людей, проводят огромное количество своего времени, в закрытых помещениях даже не догадываясь, что внутри помещения воздух более чем в 25 раз грязнее воздуха снаружи.

• Калифорнийские пляжи считаются одними из самых чистых. Однако недавно, на одном из таких пляжей проходит субботник, в котором принимали участие экологические волонтеры и вели подсчеты сбора мусора. Так вот за один день было собрано более 330 тысяч окурков. Стоит заметить, что калифорнийские пляжи считаются одними из самых чистых,

потому что каждый день очищаются и убираются, но исследования показали, что этого мало.

• В прошлом году Всемирная организация здравоохранения опубликовала отчет о загрязнение окружающей среды. Результаты очень плачевны. Например, в Каире, воздух очень сильно загрязнен. Дышать «под открытым небом» там целый день, для организма, все равно, что выкурить пачку сигарет.

• Ежедневный выброс алюминиевых банок американцами, говорит о том, что из них можно перестроить все американские самолеты. До сих пор непонятно, почему они не сокращают производства напитков, выходящих в таких емкостях.

• Обычные детские подгузники занимают не менее 1 процента все мусорки США, а разлагаются в течении 250 лет. Это говорит о том, что через полтора-два века, подгузники могут стать чуть ли не основным источников загрязнения воздуха в Америки.

• Только в США за час опустошается и выбрасывается более двух миллионов пластиковых бутылок. На переработку отправляется очень малая часть. По при-

мерным подсчетам 230-270 тысяч пластиковых бутылок в сутки.

• По данным многих организаций экономического и экологи-

мерно на 50 процентов!

• На пересылку спама ежегодно затрачивается 33 миллиардов кВт/ч электроэнергии, что сопро-



ческого сотрудничества стран, которые публикуются ежегодно, к 2050 году. Человечество все так же будет получать энергию благодаря ископаемым видам топлива. Это значит, что парниковые газы, которые выбрасываются в атмосферу, вырастут в объемах при-

вождается выбросом в атмосферу около 17 миллионов тонн углекислого газа (как три миллиона автомобилей). Такое количество затрачиваемой электроэнергии достаточно для электроснабжения 2,4 миллионов домов.

ҚҰРМЕТТІ ЗАУЫТТЫҚТАР!

2015 жылдың 23 мамырында Шамин көшесі (Тұрғын үй қалашығы) бойындағы №3а үйде тұратын №4 цех операторы Эльмира Нығметованың пәтерінде газ жарылған. Жарылыс салдарынан әріптесіміздің жолдасы Төлеген Нығметов 3-дәрежелі жарақат алып, денесінің 90 пайызын күйік шалған. Бүгінде ол облыстық аурухананың жан сақтау бөлімінде жатыр. Әріптесіміз Эльмираның анасы Тілек Ділмағамбетова да ұзақ жылдар зауытта еңбек етті. Бүгінде Эльмира мен оның туыстары қаржылай көмекке мұқтаж. Сіздерден тілсіз жаудан зардап шеккен әріптестерімізге жәрдем беріп, қолдан келгенше материалдық көмек көрсетулеріңізді сұраймыз.

№4 цех комитеті
Телефондар: 259 660, 259 425

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

23 мая 2015 года в результате утечки природного газа, в квартире оператора цеха №4 Эльмиры Ныгметовой, проживающей по адресу Шамин, 3 «А», произошел взрыв. В результате, ожоги 3 – ей степени с поражением 90% тела получил ее супруг Тулеген Ныгметов. Он госпитализирован в реанимационное отделение областной больницы. Сейчас семья нашего коллеги, мама которой Тлек Дильмағамбетова является ветераном завода, срочно нуждается в финансовых средствах. Просим вас откликнуться на беду и оказать посильную материальную помощь.

Цеховой комитет цеха №4
Телефоны: 259 660, 259 425

ДОРОГИЕ РЕБЯТА!

В Международный День защиты детей администрация Атырауского нефтеперерабатывающего завода совместно с профкомом проводит традиционный детский турнир по мини-футболу среди дворовых команд, который пройдет на детских площадках улиц С. Муканова, 1 и А. Суворова, 5. К участию в этих соревнованиях допускаются дети заводчан 2000-2001 гг. и 2002-2004 гг. рождения, проживающие по улицам Ж.Молдағалиева, М.Ауезова, С.Муканова, М.Маметовой, А.Суворова и С.Шарипова, также в поселке Мирный. Состав команд - по 8 человек.

Начало 1 июня в 9-00.

Подведение итогов, награждение состоится 2 июня в 12 часов.

САЛОН КРАСОТЫ LUXUEUX ӘСЕМ ДІК САЛОНЫ

Внимание клиентов ТОО «АНПЗ», которые обслуживались в салоне красоты «Беатрис»!

Сообщаю, что в данное время принимаю в салоне «LUXUEUX».

С уважением, Виктория Калягина

Республика Казахстан
г. Атырау, ул. Ауэзова, 48

Тел.: 8 (7122) 45 41 11
8 (7122) 45 42 52

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокие соболезнования родным и близким в связи с кончиной пенсионера завода
Кайрата Уалденова

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокие соболезнования родным и близким в связи с кончиной ветерана труда
Евгения Александровича Сурыгина

Коллектив цеха №5 выражает глубокое соболезнование семье, родным и близким по поводу смерти работника
Лукманова Руслана. Разделяем с вами боль утраты.

Коллектив цеха №5 выражает глубокое соболезнование семье, родным и близким по поводу смерти работника
Струняшева Алексея Александровича. Разделяем с вами боль утраты.



Положение конкурса «INNOVATION MAN»

Ассоциация KAZENERGY при спонсорской поддержке АО «НК «КазМунайГаз» в рамках образовательной программы объявляет конкурс разработчиков инновационных проектов «Innovationman».

Цель проекта: открытие нового взгляда на инновации, развитие интеллектуальных навыков и популяризация науки.

Конкурс проводится на разработку лучшего инновационного проекта в сфере нефтехимии, атомной, нефтегазовой и энергетической отрасли среди студентов, специалистов и др. желающих участников. Формат проведения конкурса предполагает презентацию работ в формате PDF, с описанием актуальности работы перед комиссией. По завершению, из презентованных работ будут определены 3 лучших проекта с призовым фондом, которые будут представлены в рамках VIII Молодёжного форума «МОЛОДЕЖЬ. НАУКА. ИННОВАЦИИ», 29 сентября – 1 октября 2015, во Дворце Независимости г. Астана.

В целях рассмотрения и отбора лучших конкурсных заявок формируется Конкурсная комиссия из числа представителей государственных органов, общественных объединений и компаний членов и работников Ассоциации «KAZENERGY» (далее – Ассоциация). Состав Конкурсной комиссии утверждается Приказом Генерального директора Ассоциации. Конкурсная комиссия рассматривает конкурсные заявки и определяет победителей на основании Оценочных бюллетеней в соответствии с разработанными критериями и соответствующими баллами.

Конкурсная заявка предоставляется в форме детальной справки (анкеты) по проекту и презентация проекта. При наличии прилагаются макеты, внедренных этапов проекта, чертежи, схемы, фотографии, графики и т.д.

Отбор проектов Конкурса проводится в II этапа: I этап (отборочный этап) – рассмотрение экспертной комиссией Ассоциации поступивших заявок и отбор проектов конкурса для участия в полуфинале конкурса;

II этап защита и презентация проектов финалистами и определение Конкурсной комиссией победителя (1 место) и 2-х призеров (2 и 3 место).

Конкурсная работа, набравшая наибольшее количество баллов, признается победителем конкурса.

К основным критериям отбора проектов на I этапе относятся:

- новизна и инновационная составляющая проекта;
 - наличие опытного образца или модели, наличие реализованных действий;
 - коммерческий потенциал и реализуемость проекта;
 - актуальность и социальная значимость проекта.
- На II этапе Конкурса выбор победителя проводится на основе защиты или презентации проекта, при этом помимо основных, дополнительными критериями для отбора победителя в финале Конкурса являются:
- содержательность презентации;
 - презентационные навыки;
 - умение убеждать;
 - харизма участника;
 - умение отвечать на вопросы.

По итогам проведения конкурса выявляется 1 (один) победитель и 2 (два) призера, которые награждаются денежными призами, предусмотренными призовым фондом.

Итоги Конкурса оформляются протоколом.

Конкурс проходит в 2 этапа, заявки принимаются до 31 июля 2015 г., по электронному адресу: danara@kazenergy.com

Приложение №2

АНКЕТА на участие в конкурсе «INNOVATION MAN»

Фамилия: Имя: Отчество: Университет/Специальность/ Компания/Школа: Тел.: e-mail:	
Дата рождения	
Языковые навыки	
Дополнительная информация	

Наименование презентуемого изобретения /исследования/ научнооткрытия	
Формат выступления	
Тезис презентации	
Участие в олимпиадах, в творческих, научных конкурсах международных/ республиканские/ областные/ городские/ районные/ учебного заведения/ другие	
Членство в профессиональных, научных организациях	
Участие в научных конференциях, семинарах, симпозиумах год, место проведения, название, тема доклада	

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№20 от 29 мая 2015 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова, 1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
И.Сатылганова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»
г.Атырау, ул.Молдағалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1100
Заказ №610

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»



Поздравляем!



Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с днем рождения

Юрия Николаевича Кустадинчева!

Поздравляем, поздравляем!
 В этот светлый день желаем:
 Счастья, радости, успеха!
 Ведь года нам не помеха!
 Пусть здоровье процветает,
 Сил на все у Вас хватает!
 Рядом пусть по жизни будут
 Только те, кто дорог Вам!
 Любят, ценят, не забудут,
 Всем наперекор годам!
 Лучезарною улыбкой
 Будет путь Ваш озарен!
 Скажет каждый: «Не напрасно
 Человек на свет рожден!»



Коллектив цеха № 4 от всей души поздравляет с днем рождения!!!

Валерия Ивановна Тарабрина

Поздравить рады с днем рожденья,
 Здоровья, счастья пожелать,
 С улыбкой, добрым настроением
 Свой путь по жизни продолжать.
 Пусть каждый Ваш обычный день,
 В прекрасный праздник превратится,
 И никогда печали тень,
 В Ваших глазах не отразится!

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с днем рождения пенсионерку цеха

Татьяну Николаевну Козлову!

Пусть будет добрым каждый час,
 Прекрасным - настроением!
 Пусть повторяется много раз
 Счастливые мгновения!

Пусть дарит жизнь любовь и свет,
 Надежду и везение!
 Желаем счастья, долгих лет,
 Удач и вдохновения!

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с днем рождения

Сергея Павловича Кузнецкина!!!

Удачи в карьере, успехов в труде
 Сегодня хотим пожелать мы тебе.
 Весь наш коллектив поздравляет тебя,
 Желаем жить ярко, работу любя.
 И чтоб воплотить, что задумано смог,
 Тебе посвящаем мы сей поздравок.

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с днем рождения

Павла Владимировича Прыткова!

Мы желаем всей душой
 Только радости большой
 Сил, здоровья и достатка,
 Полного в делах порядка
 Чтобы счастьем и теплом
 Был всегда наполнен дом!

Коллектив АТС сердечно поздравляет с днем рождения!

Мы очень рады Вас поздравить с днем рождения,

Пусть жизнь становится светлее с каждым днем,

Чтобы прекрасным было каждое мгновение,
 И полной чашей был всегда уютный дом.
 Здоровья, радости, взаимопонимания,
 Любви, гармонии мы пожелать хотим,
 Чтоб исполнялись сокровенные желания,
 И были рядом те, кто дорог и любим!

Коллектив цеха №7 поздравляет с днем рождения

Рафика Сагидовича Абузьярова,

Расула Бержановича Шарипова,

Ивана Павловича Истомина,

Мурата Самигуллаевича Шангереева,

Михаила Артуровича Шатилова,

Игоря Валерьевича Роганова

с днем рождения!

Желаем Вам счастья и любви,
 Чтоб все мечты и чаянья сбывались,
 С хорошим настроением чтоб Вы нигде
 и никогда не расставались.
 Здоровья Вам на сотню добрых лет,
 А это право, дорогого стоит!
 Рабочих производственных побед,
 В семейной жизни мира и покоя!



Расула Бержановича Шарипова

поздравляем с днем рождения!

Желаем, чтобы удавалось
 В реальность планы воплотить,
 Чтоб все, что хочется, сбывалось,
 Легко и интересно жить!
 Мечты заветной, цели ясной,
 Любви, заботы и тепла,
 Не забывать, что жизнь прекрасна,
 Здоровья, счастья и добра!
 Коллектив участка №6 КИП

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с днем рождения

Владислава Николаевича Пейчева,

Рустема Наильевича Файзулина,

Павла Георгиевича Карташева,

Игоря Ивановича Юфина,

Булата Утарбаева,

Жолдаса Амандыкулы Муратова!

Улыбок и смеха,

Добра и веселья,

В дороге к успеху -

Удачи, везенья!

В семье - пониманья,

В душе - оптимизма,

В работе - признанья

И радости - в жизни!

Коллектив цеха № 4 поздравляет с днем рождения

Амангельды Рақымғалиевича Қонырбаева,

Берика Рақымғалиевича Бигалиева,

Евгения Александровича Лышкова,

Каната Булатовича Бурабаева,

Абзала Хасановича Буданова

с днем рождения !!!

С днем рожденья поздравляем

Счастья, радости желаем!

И чтоб жили много лет.

Без слез, без горести, без бед!

С днем рождения поздравляем

Баубека Абадулы Кенжегали,

Анатолия Валентиновича Толмачева,

Серикжана Темиргалиевича

Есмагамбетова,

Женисбека Исмагулова,

Армана Амангалиевича Жапылова,

Саламата Ишановича Туракбаева,

Сатыбалды Ахтанулы Сапаргали,

Маншук Макутовну Утешеву,

Сейтжана Кадиловича Кубеева!

Мы Вам желаем в день рождения

Улыбок радостных хлопот,

Здоровья, счастья и успехов

На целый год!

Коллектив ППНГО.

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с днем рождения

Жеткиншека Меллятовича Кенжегалиева!

Годы мчатся, жаль конечно,

Не удержишь даже час.

Знаем: молодость не вечна,

Мы грустим о том подчас.

Сколько стукнуло - неважно,

И зачем года считать?

В ногу с веком - вот что важно!

И в пути не отставать!

Пусть будет все, что в жизни нужно,

Чем жизнь бывает хороша:

Любовь, здоровье, спорт и дружба

И вечно юная душа.

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с 35-летним юбилеем

Салавата Шамильевича Салихова!

Много это или нет?

Мы желаем вам сегодня

До кавказских дожить лет.

И не так, чтоб дотянутся,

А чтоб ястребом вспорхнуть,

Чтоб в года уже седые

Вам вершины брать крутые

Оставайтесь все таким -

Вечно бодрым молодым!

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с днем рождения

Александра Константиновича Чернова!

Желаем счастья, песен, смеха,

Во всем огромного успеха,

Чтобы без всяких зол и бед

Прожить тебе до сотни лет!

Желаем здоровья, в работе терпенья,

А также прекрасного вам настроения!

Коллектив цеха №5 от всей души поздравляет с днем рождения

Рината Амангельдиевича Шарипова!

Уважаемый коллега!

В праздничный веселья час

Принимайте поздравленья,

Пожелания от нас.

Пусть легко идёт работа!

Пусть и жизнь легко идёт!

А в семью вам только счастье

Этот праздник принесет!

