

«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУАТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

 26 мамыр
 2017 жыл
 ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ

№ 19 (4332)


 3
 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
 С ПРИМЕНЕНИЕМ
 МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ

 6
 10 ЖАСЫНДА ЕҢБЕККЕ
 АРАЛАСҚАН АРДАГЕР

СТРОИТЕЛЬСТВО КГПН

ГИДРОИСПЫТАНИЯ КОЛОНН УСТАНОВКИ ИЗОМЕРИЗАЦИИ ЛЕГКИХ БЕНЗИНОВЫХ ФРАКЦИЙ

На секции изомеризации легких бензиновых фракций «Parisom™» (титул 3211) комплекса глубокой переработки нефти начались гидравлические испытания колонн, прошедших укрупнительную сборку и смонтированных на фундамент. Работы проводит подрядная организация компания №4 Шэнь Юэ казахстанского филиала «Sinorec Engineering Grup Co., Ltd».

Гидравлические испытания проводятся в целях проверки отсутствия пропусков на любых соединениях или в сварных швах, а также в способности колонн выдерживать нормальное рабочее давление. Согласно ППР, колонны заполняются водой, и давление повышается до величины, которая в 1,5 раза превышает проектное рабочее давление.

Секция изомеризации легких бензиновых фракций «Parisom™» предназначена для получения высокооктанового компонента товарного автомобильного бензина. Сырьем секции является легкая нефть секции гидроочистки нефти «Naphtha HT». Номинальная мощность секции изомеризации легких бензиновых фракций «Parisom™» КГПН по сырью составляет 260 тыс. т/год. Целевой продукт секции изомеризации – стабильный изомеризат (высокооктановый компонент бензинов).

Назначение колонн стабилизации поз. С-1302

В колонне стабилизации поз. С-1302 удаляются остаточный водород и легкие фракции изомеризата. Материальный баланс колонны стабилизации: СУГ – 8,61 тыс. т/год; отходящие газы – 11,49 тыс. т/год; сырье колонны деизогексанизации – 507,97 тыс. т/год.

Давление колонны стабилизации – 15,4 кгс/см². Температура верха колонны стабилизации – 74 °С; температура куба – 177 °С; температура орошения – 38 °С.

Назначение колонны деизогексанизации поз. С-1303

Колонна деизогексанизации поз. С-1303 предназначена для выделения и рециркуляции низкооктановых метилпентанов и углеводородов нормального строения, как непрореагировавших, так и содержащихся в сырье, что обеспечивает повышение октанового числа до 88,0-90,0 пунктов ИОЧ. Материальный баланс колонны деизогексанизации: изомеризат (куб колонны) – 7,75 тыс. т/год; изомеризат (боковой погон) – 170,63 тыс. т/год; сырье реакторного блока – 275,13 тыс. т/год; верхний продукт колонны деизопентанизации – 54,46 тыс. т/год.

Давление колонны деизогексанизации – 2,8 кгс/см². Температура верха



колонны деизогексанизации – 62 °С; температура куба – 142 °С; температура орошения – 49 °С.

Гидроиспытания колонн ведутся в присутствии представителей департамента Комитета индустриального развития и промышленной безопасности Министерства индустрии и развития РК по Атырауской области, независимого технического надзора АВЕ&К, специалистов отдела технического надзора и специалистов КГПН.

На сегодня успешно проведены гидравлические испытания колонн С-1302 и С-1303 установки изомеризации лёгких бензиновых фракций.

Тельман САНДИБАЕВ,
 начальник установки ГН и ИЛБФ,
Аманжан СЕГИЗБАЕВ,
 механик установки ГН и ИЛБФ


ҚазМұнайГаз
 АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУАТЫ

**УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!
 ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!**

МОДЕРНИЗАЦИЯ

КГПН: СТРОИТЕЛЬСТВО АЗОТНОЙ УСТАНОВКИ

Новая азотная установка с воздушной компрессорной (титул 3226) комплекса глубокой переработки нефти обеспечит снабжение сооружений завода сжатым осушенным воздухом КиА, технологическим осушенным воздухом и инертным газом (азотом).



Алдияр БАЙСЕЙТОВ,
 ведущий специалист по
 строительству КГПН (KSS)

Мощность объекта

Производительность воздушной компрессорной определена на основании сводного баланса потребления предприятием сжатого воздуха. На случай возникновения на предприятии ситуации с наложением двух пиковых расходов технологического воздуха периодического потребления, предусмотрена возможность покрытия потребностей за счет включения резервных компрессоров и осушителя воздуха. Новая азотная установка с воздушной компрессорной обеспечит снабжение сооружений завода сжатым осушенным воздухом КиА, технологическим осушенным воздухом и инертным газом (азотом).

Сырье

Сырьем установки является атмосферный воздух. После проведения расчетов рассеивания концентрации вредных выбросов в атмосферу от установок предприятия, принято решение организовать забор воздуха в непосредственной близости от азотной установки с воздушной компрессорной.

Воздушная компрессорная

В целях обеспечения надежной, бесперебойной подачи сжатого воздуха к приборам контроля и автоматизации технологических установок завода, а также с учетом намечаемого строительства на предыдущих этапах реконструкции ТОО «Атырауский НПЗ» предусмотрен 100%-ный резерв для компрессоров. В работе постоянно задействован один центробежный компрессор. В случае выхода из строя одного, во время проведения ремонтов, включается в работу второй компрессор. После компрессора сжатый воздух направляется в осушитель воздуха и далее к потребителям воздуха КиА и технологического воздуха. Воздух забирается на высоте 15 метров от уровня земли и поступает в форкамеру для нагрева калориферами (в зимний период) до температуры + 5°C.

Подача воздуха от форкамеры к компрессорам осуществляется по вентиляционным коробам. Воздух поступает на компрессоры К-6802 А/В, которыми сжимается до 9 кгс/см². В помещении воздушной компрессорной установлены два центробежных компрессора и два блока осушителей воздуха.

Осушитель серии BD удаляет влагу из сжатого воздуха путем адсорбции. Он состоит из двух сушильных башен, содержащих сиккатив. В то время, когда



одна башня поглощает влагу и осушает сжатый воздух, вторая башня регенерируется. Фаза регенерации происходит следующим образом: вентилятор продувает окружающий воздух через внутренний нагреватель. Нагретый воздух проходит через насыщенный адсорбент, где он удаляет влагу из слоев силикагеля. Горячий влажный воздух выходит из башни через нижний клапан. Это продолжается до тех пор, пока датчик температуры не выключит нагреватель. Далее сухой сжатый воздух используется для охлаждения слоя адсорбента, еще больше повышая эффективность регенерации. Функции башен изменяются на обратные через каждые 4 часа или по датчику (опция). Сиккатив состоит из гранул силикагеля или молекулярных сит в зависимости от требуемой точки росы под давлением.

Для предотвращения уноса пыли адсорбента в сеть завода, на трубопроводах выхода сжатого воздуха из блоков осушки установлены фильтры.

Предусмотрено 100% резервирование блока осушки воздуха (1 рабочий, 1 резервный).

Краткая характеристика: общая площадь производственного здания азотной установки с воздушной компрессорной составляет 1852м².

Общестроительные работы на объекте ведутся с 2012 года. По фазе II завершены работы по строительству производственного здания и сданы в эксплуатацию помещения форкамеры,

венткамеры, маслоблока, аппаратной и помещения обогрева общей площадью 654м², а также подземные коммуникации с бетонными колодцами.

В настоящее время ведутся работы по фазе III: в помещении компрессорной, площадь которой составляет 1198 м² и на свободной площадке за производственным зданием, где смонтировано оборудование.

В начале 2016 года рабочие генеральной подрядной организации АО «НГСК «Казстройсервис» начали работу по бетонированию фундаментов под оборудование, однако, в ходе строительства, проектировщики ТОО «ERS» провели новые ревизии чертежей в связи с поставляемым усовершенствованным оборудованием. В связи с этим готовые бетонные фундаменты были демонтированы и залиты новые. За прошедшее время забетонировано 50 штук фундаментов под технологические трубопроводы и оборудование.

На сегодняшний день из 460 метров технологических трубопроводов проложено 440 метров, смонтировано 32 единицы оборудования. В данное время проводится инспекция двух насосов, для выдачи разрешения на их монтаж.

Одновременно ведется бетонирование полов, после которого специалисты приступят к теплоизоляции, покраске трубопроводов и пусконаладочным работам.

В общестроительных работах, монтаже металлоконструкций и оборудования, прокладке технологических трубопроводов задействованы 28 специалистов и две единицы спецтехники.



НАУЧНЫЙ ВЗГЛЯД

«ENERTEK» УВЕЛИЧИВАЕТ ЦЕНУ НЕФТЯНОГО КОКСА В 2 РАЗА

Добыча и переработка нефти являются важными элементами экономической составляющей Казахстана. В условиях снижения цен на нефть необходимы новые пути и разработки, позволяющие обеспечить устойчивое развитие отрасли.

Из школьного курса химии мы знаем, что из нефти производят более 200 видов продуктов. Самыми популярными среди них являются бензин и дизельное топливо. Наряду с ними важным продуктом, производимым в Казахстане, является нефтяной кокс. Казахская нефть отличается высоким содержанием тяжелых металлов и серы, которые ухудшают качественные характеристики нефтяного кокса. Более того, эти элементы являются очень вредными для различных операций переработки нефти, таких как гидрокрекинг, гидроочистка и каталитический крекинг.

Цена нефтекокса обратно - пропорциональна содержанию в ней этих примесей. На мировом рынке цена кокса колеблется, в зависимости от содержания в ней примесей серы и металлов, от 120 до 1200 долларов США. Стоит отметить, что только рынок РФ испытывает дефицит в 300-350 тыс. тонн кокса с низким содержанием серы.

И только наука позволяет находить новые пути и возможности по улучшению качества и соответственно цены нефтепродуктов.

Казахстанской научно-исследовательской компанией «ENERTEK» была разработана технология деме­таллизации и обессеривания тяжелых нефтепродуктов. Для наглядности эффективности приведем таблицу, в которой показано сравнение основных показателей.

Показатели эффективности	Альтернативные технологии	Технология Enertek
Степень деме­таллизации, %	40 -50	70 -80
Содержание серы, %	2,0 – 2,5	1 – 1,5

Как видно, применение новой технологии позволяет снизить содержание серы в 2 раза и содержание металлов в 10 раз, что увеличивает цену кокса в 2 раза!

Увидев коммерческий потенциал технологии, Павлодарский нефтехимический завод (ПНХЗ) профинансировал проведение научно-исследовательских работ и укрупнено-лабораторных испытаний. Проект был рассмотрен и одобрен на научно-техническом совете АО «Казмұнайгаз - переработка и маркетинг». К концу года планируется выдать временный технологический ре-

гламент и задание на проектирование опытно-промышленной установки.

Наряду с прямыми экономическими выгодами, технология очистки обеспечивает минимальный выброс вредных веществ в окружающую среду, что не только имеет положительное изменение в пользу экологичности производства нефтехимических заводов, но и снижает экологические расходы заводов за счет снижения штрафов за выбросы в окружающую среду.

В заключение стоит упомянуть, что эта технология не имеет аналогов на данный момент и Enertek с гордостью

представляет ее на рынке. Тем самым доказывая, что частная компания может монетизировать науку и возводить научные исследования в ранг конкурентного и высокодоходного бизнеса. Подобные разработки оказывают мультипликативный эффект, при котором коммерциализация результатов научно-исследовательских работ помогает увеличить прибыльность предприятий; улучшить экологические показатели, развивать МСБ в новых направлениях.

Тулген КАЛАУ,
генеральный директор
ТОО «ENERTEK»

ФАКТЫ

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

с 18 по 24 мая 2017 года

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил 106 600 м³. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд - испаритель составил 51 068 м³. На повторное потребление направлено 22 528 м³ очищенной воды, что составляет 30,6 % очищенного стока. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведено 465 исследований качества производственного стока цехов и завода, 98 исследований качества оборотного водоснабжения, 300 исследований состояния воздушной среды в производственных помещениях. Произведено 4032 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной специализированной лабораторией проведено 39 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии в 2,3,4 км. с подветренной стороны завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населённых мест не зарегистрировано.



ОБУЧЕНИЕ

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА С ПРИМЕНЕНИЕМ МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ

Испытательные лаборатории в соответствии с международным стандартом ГОСТ ИСО/МЭК-17025 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» должны иметь и применять процедуры управления качеством с тем, чтобы контролировать достоверность проведения испытаний.



По заявке ИЦ «ЦЗЛ» для повышения квалификации работников в этой области знаний, с 22 по 25 мая текущего года был организован семинар на темы: «Контроль качества результатов испытаний с учетом требований стандартов ИСО 5725 и ГОСТ ИСО/МЭК-17025» и «Оценка неопределенности измерений». В семинаре приняли участие 15 работников лаборатории. Обучение проводилось в оптимальном для слушателей темпе, информация доводилась до каждого слушателя.

В процессе обучения был освоен принцип проведения контроля каче-

ства, выдаваемых результатов испытания в лаборатории на основе характеристик точности, правильности, повторяемости и воспроизводимости. Эти характеристики были изложены на основе стандартов, разработанных на базе международных стандартов ИСО 5725 РМГ-61-2010 и РМГ-76-2014. Слушатели активно участвовали в процессе обучения, проявляя живой интерес к рассматриваемым вопросам.

Для закрепления теоретических знаний были проведены практические занятия. А в конце обучения слушателям были заданы тестовые вопросы,

на которые были даны правильные ответы. Несмотря на сложность материалов семинара, обучение прошло в интересной форме, благодаря профессионализму и компетентности преподавателя А.А. Нурмухановой. Участники обучения выражают благодарность отделу управления персоналом за организацию семинара, в ходе которого мы получили новые знания, не отрываясь от производства.

Татьяна ЗЕВАДИНОВА,
лаборант химического анализа
ИЦ «ЦЗЛ»

ЕҢБЕК АДАМЫ

САН СЫНАҚТА ШЫНДАЛҒАН САТЫБАЛДЫ

Ол зауыт қақпасынан кіргенде кәсіпорын туралы ешқандай хабары да жоқ-тын. Әскерден келген соң, жұмысқа тұруды мақсат еткен. Бұл 1975 жыл еді. Одан бері де 42 жыл өте шығыпты. Сатыбалды зауытқа қабылданғалы сан сынақтан өтті. Бәрінен сүрінбей өткен санаулы жанның бірі де бірегейі еді. Сол кезеңде әскерден оралған бірнеше жігіт зауытқа жұмысқа тұрған. Солардың ішінде шыдамдылық танытып, қиындықты жеңіп шыққан екен. Қалғандары көп шыдас бермеді. Алды екі-үш айда зауытпен қоштасты, кейінгілері 2-3 жыл ғана шыдас берген. Бүгінде зейнет жасына келген Сатыбалды Мұхамбетұлы Супығалиев аға буыннан үйренген тәлімін кейінгілерге аманат етуде.

Тепсе темір үзетін шағы. Әскерден келген Сатыбалды Супалиев зауытқа алынарда кез-келген жұмысты қиынсынбайтынын ұқтырған. Сондықтан да №1 цехқа машинист болып қабылданды. Шешінген судан тайынбас. Қанша қиын сынақ болса да шыдап бақты. Бағына орай, тәлімгерлері соғыс көрген майдангерлер Досжан Ақжігітов пен Василий Шильцовтар болатын. Екі ардагер кезектесіп жас жігітті жұмыстың қыр-сырына үйретті. Жастықтың буы шығар шыдамсыздау болатын. Жұмысқа үйренгелі бұрын бойында жоқ шыдамдылық, сабырлық пен салқынқандылық пайда болды. Мұның бәрі тәлімгерлердің ықпалы еді. Майдангерлерден өмірлік те тағылым алды. Сондықтан шығар машинист болып тапжылмастан 30 жыл еңбек етіпті.

- Ол кезде ауысым деген атымен жоқ. Кешкісін жұмыс аяқталар сәтте насосан ақау шығады. Содан жөндеуге қаламын. Түннің уағында үйге қайтып жүретінмін. Әйтеуір, көмек қолын созып, білмегенімді үйреткен тәлімгерлерім мықты болды. Бірер



жылда жұмысыма машықтанып алдым. Дегенмен, қондырғыда бұзылу жиі орын алып жатады. Кейде 2-3 күн насосың жанында түнеп жататынмын. Жаспын, қайратым бар. Басшылыққа шаршадым деп айтқан емеспін. Өзіммен бірге келген жігіттер шыдай алмады. Жұмыстан шығып жатты. Маған да оңай болған жоқ. Бірақ шыдап бақтым. Кейіннен насостар оңтайландырыла басталды. Жүйе автоматтандырылды. Бүгінде жұмыс істеу бұрынғыдай емес,

барынша оңтайлы. 30 жыл машинист болдым. Жас ұлғайды. Содан кейінгі 10 жылда слесарь болып жұмыс істеймін. Біз үшін жұмыстың ауыр, жеңілі жоқ. Солай тәлім алдық. 42 жыл өмірім зауытпен байланысты өтті. Өкінбеймін. Енді міне, өзім де артымда ісімді жалғастыратын шәкірттер дайындап жатырмын.

Сатыбалды Мұхамбетұлы қарапайым еңбек адамы болып-ақ, талай

жетістікке жетті. Зауыттың Құрмет тақтасынан орын алды. Құрмет кітабына енгізілді. Жұбайы екеуі 5 бала тәрбиелеп өсірді. Олардың бәрі де аяқтанған. Бүгінде немере-жиендерінің арасында. Айтқандай, үлкен ұлы Ерсайын әке жолын жалғастырып, мұнай өнімдерін өндіру және тасымалдау бөлімшесінде еңбек етеді.

Нұрлыбек ҒИЗАТОВ



ЛИЦО НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

ГРАМОТНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ И ХОРОШИЙ НАСТАВНИК

На заводе много важных участков, особенно в производстве. И одним из них является участок отгрузки подразделения производства и транспортировки нефтепродуктов. Возглавляет его опытный специалист Айгуль Джантлекова. Спокойная, уравновешенная, профессионал своего дела Айгуль Нагимовна более 30 лет работает на АНПЗ. Ее трудовой путь на заводе начался в 1987 году, по возвращении из города Балаково Саратовской области, где два года Айгуль Нагимовна проходила отработку аппаратчиком в производственном объединении «Химволокно» после окончания учебы в местном химическом училище. Здесь Айгуль приняла оператором 3 разряда в внезаводской парк №43. Ответственная работа, жесткие требования, новые коллеги. Вместе с получением навыков закалялся и характер. А впереди Айгуль ждал новый участок – сырьевой парк, откуда нефть отправляли на переработку на технологические установки.

- Большую роль в моей жизни сыграли наставники, - рассказывает Айгуль Нагимовна. - Это Мансия Сундетова, Бисен Жубанов, Жамиля Кубиева. Некоторых из них уже нет в живых. Они учили меня по технологическим линиям, схемам. Как действовать в случае возникновения нештатных ситуаций, делились опытом своей работы.

В 1994 году Айгуль перевели оператором по учету цеха №4. К этому времени она уже получила пятый разряд. Оформляла документы на готовую продукцию, вела учет нефтепродуктов. Все приходилось делать вручную, компьютеров тогда не было, вспоминает Айгуль Нагимовна. Но трудности компенсировались молодостью, задором, желанием работать и дружным коллективом. Нургуль Тулегенову, Камиллу Курашеву, Ирину Обносову, Ораза Мухамбетова, Кенже Джанзакову, Айгуль Досанову, Нурбека Нурышевича Конысова и многие других, с которыми свела дорога труда, Айгуль Нагимовна вспоминает с особой теплотой. Они стали не просто коллегами, а соратниками, единомышленниками, и можно



сказать, друзьями. В 2003 году Айгуль Джантлекова стала инженером по отгрузке первой категории, потом ведущим инженером по грузовой работе, а в 2010 году, когда цеха №8 и №4, и промышленные перевозки объединили в

ПТНив, ее назначили заместителем начальника по отгрузке. С 2016 года она начальник участка отгрузки.

Благодаря знаниям и опыту, Айгуль Нагимовна дважды становилась победительницей конкурса профессионального мастерства «Лучший по про-

фессии». Ее плодотворный труд был отмечен Благодарностью от имени руководства завода, медалью «Еңбектегі жетістіктер үшін». В честь 25 - летия Независимости Республики Казахстан, Айгуль Нагимовна была удостоена юбилейной медали.

СЛОВО О КОЛЛЕГЕ

Ирина ПАК,
инженер по отгрузке подразделения производства и транспортировки нефтепродуктов:

- Айгуль Нагимовна – очень ответственный человек и заслуживает большого доверия. Она человек слова, если дала обещание, обязательно его выполнит. Высококвалифицированный специалист, проработала на разных участках и имеет богатый опыт, которым успешно делится с молодыми специалистами. Айгуль Нагимовна очень добрый, душевный человек. Из хорошей семьи, никогда не отзывается плохо о людях.

Михаил ПОГРЕБИНСКИЙ,
главный механик ПТН:

- В 1993 году, когда я пришел работать на завод, Айгуль Нагимовна была моим наставником. Она тогда была оператором сырьевого парка и обучала меня азам операторского дела. Очень грамотный специалист, прекрасно знает как теорию, так и практику. Я благодарен ей за наставничество. Айгуль Нагимовна - один из лучших работников нашего подразделения. Очень порядочный и добросовестный человек.

Индира САТЫЛГАНОВА

НАШИ ВЕТЕРАНЫ

ИСТОЧНИК ДОБРОТЫ И МИЛОСЕРДИЯ

Ее знают все ветераны завода. Каждого из них она встречает с улыбкой на лице, каждому обязательно скажет теплое слово, расспросит про здоровье. Очень душевный и добрый человек. Член совета ветеранов ТОО «АНПЗ» Ирина Афанасьевна Завьялова 19 мая отметила свой 58-ой день рождения.

Местом рождения Ирины Афанасьевны является российский город Курск. Ее родители Афанасий Ефимович и Вера Аркадьевна были простыми людьми. Папа работал водителем, мама - воспитательницей детских яслей. Оба обладали большими душевными качествами, которые прививали двум дочерям - Ирине и ее сестре Елене. В 1974 году пятнадцатилетняя Ира приехала в Гурьев, где жили ее тетьа и бабушка. Приехала вынужденно, по состоянию здоровья, нужно было менять климат. Видимо так угодно было и судьбе. Ведь древний город, стоящий на реке Урал, сегодня, по прошествии времени стал ей родным.

После окончания Гурьевского химического училища Ирина начала свою трудовую деятельность на местном химзаводе лаборантом. Молодой специалист с первых дней работы сумела показать себя как образцовый работник, за что была удостоена чести быть выдвинутой на Доску Почета. Однажды на химзавод по делам заехал Николай Завьялов, работавший водителем в БРНУ. Его взгляд приковала к себе милая девушка с озорными кудряшками, смотревшая на него с Доски почета. Молодой человек захотел познакомиться с передовиком производства, а через три дня после знакомства Николай сделал Ирине предложение. В октябре молодые люди поженились. Плодами их большой и верной любви стало появление на свет четырех дочерей: Елены, Анны, Натальи и Вероники. Забегая вперед, скажу, что сегодня у всех четверых успешно сложились судьбы.

В 80-ом году Ирина Афанасьевна



продолжила свою трудовую биографию лаборантом в пищевом отделе санэпидстанции. Проработав там 12 лет, в 1992 года перешла в профилакторий Атырауского нефтеперерабатывающего завода. Работая дежурным вахтером, окончила курсы медсестер. Когда то, в детстве она мечтала стать врачом.

- Да, мечтала стать доктором, но, жизнь сложилась по - иному. И я несколько не жалею об этом. Я встретила здесь мужа, который на протяжении всей нашей совместной жизни был (Н.Н. Завьялов ушел из жизни в 2009 году - примечание автора) мне опорой и поддержкой, прекрасным отцом наших дочерей. Он был рыбаком и охотником, добытчиком и кормильцем семьи. Здесь в Атырау состоялся мой трудовой путь, здесь я обрела замечательных друзей, - рассказывает Ирина Афанасьевна.

Создать семью, и сделать ее узы крепкими - дело не из легких. Помимо любви, для этого требуется уважение

сторон, понимание. Много лет, вспоминает Ирина Афанасьевна, вместе с ними жили родители мужа. Свекор, кстати, он тоже Николай Николаевич, был ветераном Великой Отечественной войны, а свекровь Валентина Ивановна - труженицей тыла. Вместе они прожили 67 лет.

- Они были замечательными людьми. Их отношения можно назвать эталонным семейного счастья, и я прошла эту достойную школу воспитания, - отмечает Ирина Афанасьевна. - Я с благодарностью вспоминаю бывшего главного врача облСЭС Турара Ескендиловича Чагликова, председателя профкома облСЭС Ольгу Васильевну Типакову, главного врача заводского профилактория Людмилу Константиновну Санцакову, которые были и остаются моими наставниками.

В 2006 году Ирину Завьялову пригласили в совет ветеранов ТОО «АНПЗ» специалистом по учету пенсионеров. Казалось бы, работа несложная, но требующая огромной выдержки, душев-

ного сострадания и теплоты.

- Пожилые люди - они словно маленькие детки, для которых ласковое слово много значит. А ведь это совсем не сложно. Я даже когда звоню нашим ветеранам, начинаю свой разговор с ними со слов «милейший», «дорогой». Им это так приятно.

Поэзия - это отдельная страница в жизни Ирины Завьяловой. Еще школьницей она увлекалась чтением стихов, а потом и сама стала их сочинять.

- Как рождаются строки? Сама не знаю. В любой момент, даже ночью. Иногда кого - то поздравляю по телефону, например, с днем рождения, и вместо слов у меня получаются рифмы...

- Сегодня вас благодарим, за то, что утром рано, спешили на работы вы, отдыхая не зная. Вся молодость прошла, вы подарили заводу лучшие года, но вот пришла прекрасная пора - настало время пенсии, друзья! Живите новой жизнью, любите отдых и цените время, чаще улыбайтесь и с внуками общайтесь, от них вся доброта! Живите долго, не болейте, душой и сердцем не старейте, желаем вам, чтоб жизнь счастливой была... - эти строки Ирина Афанасьевна адресовала всем ветеранам завода.

Мама четырех дочерей и бабушка семи внуков продолжает оставаться источником добра и милосердия, передавая эти прекрасные чувства продолжателям семейной династии.

ИНДИРА САТЫЛГАНОВА

НОВАЯ КНИГА

«ЗОЛОТЫЕ» КАДРЫ АНПЗ

К 25 - летию Независимости Республики Казахстан увидела свет книга «Путь казахстанской нефтепереработки 1991 - 2016». Она посвящена истории казахстанской нефтеперерабатывающей отрасли за годы независимости.

Это первое отечественное иллюстрированное издание, в котором собраны наиболее важные фрагменты жизни трех казахстанских нефтеперерабатывающих заводов, одного битумного и корпоративного центра АО «КазМунайГаз - переработка и маркетинг»: от идеи создания до точки их пребывания сегодня. Через призму эпохи в книге изложено не только прошлое этих системообразующих предприятий страны, но и их будущее, связанное с проектом по масштабной модернизации нефтеперерабатывающей промышленности.

Презентация нового печатного издания состоялась в обществе пенсионеров ТОО «АНПЗ». Ветераны завода, вошедшие в раздел «Золотые кадры», получили книгу в подарок. В презентации приняли участие родственники ветеранов завода Виктора Федоровича Занина и Юрия Васильевича Мацкова, которых сегодня нет в живых. Они поблагодарили за память об их близких людях. Один экземпляр книги будет отправлен в Россию, где проживает еще один ветеран завода Юрий Григорьевич Аббазов.



На фото слева направо:

1 ряд - М.Ш. Гумерова, Г.Г. Яшков, М. Занина (дочь В.Ф. Занина), В.П. Забродин, В.А. Сердюк, Л.В. Скоробогатова.
2 ряд - Ю.С. Таршилов, Б.Джансариев, К.Мендигалиев, К.К. Кабденов, Ю.К. Шкодин, В.А. Пашкин

БІЗДІҢ АРДАГЕР

10 ЖАСЫНДА ЕҢБЕККЕ АРАЛАСҚАН АРДАГЕР

«...Аяз қарып тұрады. Соғыс жылдарындағы қыс қаһарлы болатын. Кейде жалғыз атты шана, кейде қос атпен Сағыздан Доссорға қарай күннің қай мезгілі болмасын аттана береміз. Қар қалың, жел қарсы соқпаса ат желіп отырады. Мінгескен адамыңа да байланысты. Ат болыдырып қалмас үшін бір ырғақпен жүріп отыру қажет. Доссордан кері қарай тағы да адамдар мінгесіп келеді. Кейде түннің ішінде азық-түлік тиеп жалғыз қайтатын кездер де болады. Қарап отырсам сол кезеңде жасым 10-нан сәл-ақ асқан екен ғой...» Бұл тыл ардагері, Атырау мұнай өңдеу зауытының майталманы атанған Қуанғали Шибалаевтың естелігінен бір үзік ғана сыр. Көп сөзге жоқ ақсақал бүгінде 85 жасқа шығып отыр. Екі қоғамның куәгері. Кешегі Кеңес дәуірінің қиын-қыстау кезеңінде туды, еңбекке араласты. Соғыстың қасіретін тартты. Ел Тәуелсіздік алғанда да еңбек майданында болатын.

Қуанғали Шибалаев 1932 жылы бүгінгі Махамбет ауданының (ол кезде Бақсай ауданы) Алмалы елді-мекенінде дүниеге келген екен. Елде аштықтың кезі, ауылды жайламаса да ызғары сезілетін. Аш құрсақ адамдарда қайдан әл-қуат болсын? Ауру да жабысқыш келеді. Қуанғалидың 2-3 жасында анасы ауыр дертен дүние салады. Әкесінің қарауында қалған балаға туғандары қарайласатын. 1941 жылы Ұлы Отан соғысы басталғанда алғашқылардың қатарында әкесі Тоқтыбақ Елеуов майданға аттанған. Әкесінен 1942 жылы Сталинград майданынан соңғы рет хат алады. Кейін хабар-ошарсыз кетеді. Сағызда әкесінің інісі Қали Шибалаев тұратын. Өрт сөндіруші қызметінде болған соң соғыстан броньмен қалдырған екен. Қуанғалиды сол ағасы қолына алып, өзінің тегін береді. Елде ол кезде ер азаматтардың бәрі дерлік майданға алынған. Жұмыс күші қажет. Доссор мен Мақатта мұнай алынып, майданға жөнелтіліп жатыр. Өңірде жұмысқа жарайтындарды мұнай кәсіпшілігіне жіберіп жатқан кез. 1943 жылы 10 жастан асқанда Қуанғалиды да жұмысқа пайдаланады. Міндеті қысты күні ат шанамен, жазда арбамен Сағыздан Доссорға мұнайшыларды тасиды. Қыстың аязды түні талай дала



кезді. Адастып та кететін. Осылай жүріп еңбекке шыңдалды. Соғыс біткен соң, орта білімін жалғастырды. Кейін Доссордағы кәсіптік училищеде оқып мамандық алып шықты. Сағызда слесарь болып еңбек етті. 50 жылдары Құлсарыға автобазаға ауыстырылды. Содан 1960 жылы мұнай өңдеу зауытына келген.

- Ол кезде АТК аталады, көлік цехы ғой қазіргі, соған слесарь болып бардым. Бережной деген бастығымыз болды. Майдангерлер көп болатын цехта. Елдегі жұмыс бөлек, зауыттағы жұмыс бөлек. Мұнда өз заңдылығы бар. Осылайша қа-



ладағы өмірге, жұмысқа үйрендім. Зауытқа келіп отау құрдым. Жұбайым Мұхсина Бердиева зауыт емханасында істейтін. Екеуіміз 3 бала тәрбиелеп өсірдік. Үлкенім Артур 5-6 жыл зауытта жұмыс істеді. Қазір өз кәсібін ашып алды. Қалғандары да өз алдына шаңырақ болған. 1997 жылы зейнеткерлікке шықтым. Жұбайым екеуіміз «Алтын тойымызды» өткіздік. Екі жыл бұрын дүниеден өтті. Бүгінде немерелерімнің қасындамын. Зауыт бастылығына, ардагерлер кеңесіне алғысым шексіз. Барлық шараларға шақырып жатады. Бұрын қатысып жүрдім. Кейінгі

кезде денсаулығым сыр бере бастады. Үйден шыға алмаймыз. Жақында Жеңіс мерекесінде құттықтап келді.

Ақсақал бала күннен соғысқа кетіп, хабарсыз кеткен әкесі Тоқтыбақ Елеуовті қанша іздегенімен таба алмаған екен. Бүгінде балалары мен немерелері Ресей архивтеріне іздеу салып жүр. Бір хабары боларынан үмітті. Жыл сайын ұрпағын ертіп «Мәңгілік алауға» гүл шоқтарын қояды. Соғыста хабарсыз кеткен әкесінің аруағына, майданда қаза тапқан боздақтарға тағзым етеді.

Нұрлыбек ҒИЗАТОВ

МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА

ТЕРРИТОРИЯ ЭКСПО-2017 СТАНЕТ ПЕРВЫМ РАЙОНОМ АСТАНЫ С ТЕХНОЛОГИЕЙ «УМНЫЙ ГОРОД»

На территории Экспо-2017 реализуются объекты по технологиям «умного города». Об этом сегодня в ходе пресс-конференции рассказал Управляющий Директор национальной компании - Директор Департамента новых технологий и ИТ Владимир Соболев. В своем выступлении он сообщил что, на всей территории Международной специализированной Выставки будут внедрены специальные проекты, которые позволят сократить энергозатраты.

«Одним из проектов, используемых на территории Выставки будет система «Умные Энергосети – Smart Grid». Данная система объединяет 42 подстанции в единую сеть с единым центром управления, что позволит сократить время устранения аварий, автоматически перераспределять нагрузку, снизить потери на сетях при транспортировке электроэнергии до 30%. Проектом «Умное освещение», на территории выставки будет охвачено 1200 осветительных столбов со светодиодными фонарями. Дополнительная экономия будет достигаться за счет снижения потребления электроэнергии в ночной период, благодаря понижению яркости свечения до 10-20%. При этом если на дороге появится автомобиль, освещение восстановится в полном объеме», - сказал Владимир Соболев.

В ходе своего выступления Директор Департамента новых технологий и ИТ отметил, что в павильонах и офисе ЭКСПО-2017 внедряются технологии «Умного здания». По его словам, в зависимости от количества

посетителей находившихся одновременно в помещении система вентиляции будет автоматически регулировать подачу воздуха.

«На период выставки планируется большое количество посетителей, поэтому вопросы вентиляции, кондиционирования, освещения стоят очень остро. Для их решения мы внедряем централизованное управление всеми инженерными системами зданий и павильонов. Энергоэффективные режимы управления инженерными системами позволяют оптимизировать расходы на кондиционирование, вентиляцию и отопление».

Примером эффективного сотрудничества с поставщиками услуг является организация мобильной связи в здании Офиса Организаторов. Впервые в Казахстане операторы сотовой связи при содействии Комитета по связи и информатизации РК наладили совместное использование оборудования, что позволило сократить объем устанавливаемого оборудования и прокладываемых коммуникаций в 4 раза, сократить время на развертывание сети, снизить затраты на энергопотребление и эксплуатацию.

После завершения Международной специализированной Выставки, некоторые специальные проекты будут переданы на баланс города. Организаторы уверены, что объекты выставочного комплекса станут наглядным примером использования возобновляемых источников энергии, технологий энергосбережения и послужат толчком для развития данных направлений в стране.



В РАМКАХ ЭКСПО-2017 ЗАРАБОТАЛ ЕДИНЫЙ КОНТАКТ-ЦЕНТР

Национальная компания «Астана ЭКСПО-2017» и АО «Казакхтелеком» запустили единый Контакт-центр по вопросам деятельности Международной специализированной выставки ЭКСПО-2017. Контакт-центр организован в целях обеспечения своевременного и бесперебойного сервиса, а также круглосуточного приема обращений для всех клиентских групп выставки ЭКСПО-2017. Работа контакт-центра обеспечивается дочерней компанией АО «Казакхтелеком» - ТОО «КТ Cloud Lab». Данный объект позволил провести централизацию функций мониторинга и управления телекоммуникационными сетями и оборудованием оператора. 99,9% отказоустойчивости обеспечивается за счет резервирования критических компонентов программ аппаратного комплекса. Контакт-центр работает круглосуточно, без выходных с номерами дозвона 1440

и 8 800 080 2017. Звонки в контакт-центр бесплатные для абонентов сотовой связи и со стационарных телефонов по всей территории Республики Казахстан. Порядка 120 операторов будут обслуживать дозвонившихся на казахском, русском, английском и французском языках. Вместе с тем, контакт-центр осуществляет приём обращений через аккаунты в социальных сетях Facebook (@contactcenter.expo2017), Twitter (аккаунт #c_center_expo), а также через мессенджер Telegram (@ContactCenterEXPO2017Bot) и на электронный адрес 1440@expo2017astana.com. Интеграция с социальными сетями и сайтом ЭКСПО-2017 позволяет операторам работать в одном окне по всем каналам обращений. Контакт-центр будет действовать до 30 сентября 2017 года.

Официальный сайт ЭКСПО

ОБЪЯВЛЕНИЯ

НАРИСУЙ СВОЕ ДЕТСТВО

В преддверии Международного Дня защиты детей ТОО «АНПЗ» проводит конкурс детских рисунков на тему «Моё счастливое детство».

Цель – социальная поддержка и развитие творческих способностей детей работников завода и аутсорсинговых компаний.

ТРЕБОВАНИЯ КОНКУРСА

В конкурсе могут принять участие только дети работников ТОО «АНПЗ» и аутсорсинговых компаний в возрасте от 5 до 13 лет;

На конкурс принимаются рисунки, выполненные на бумаге (картоне) в формате А3, А4.

Рисунки могут быть выполнены в любой технике (тушь, масло, гуашь, акварель, пастель, цветные карандаши, фломастер).

Не допускается нанесение на рисунок любых надписей, содержащих данные автора и другую информацию.

Участники конкурса могут предоставить только 1(один) рисунок.

К рисункам прилагается заявка участника конкурса установленной формы (во вложении).

СРОКИ И УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ КОНКУРСА

Рисунки с заявками принимаются с 18.05. по 30.05.2017г. в ОУП (каб. №31)

Итоги конкурса будут подведены 31.05.2017 г.

Торжественное награждение участников конкурса состоится 1 июня 2017 года, в 16.30 часов, в зале заседаний ТОО «АНПЗ».

По всем вопросам, касающимся участия в конкурсе, звонить по телефонам 59-330, 59-730.



ҚҰРМЕТТІ ЗАҰЫТТЫҚТАР!

Сіздерді «АМӨЗ» ЖШС «Жас Отан» жастар қанаты және Жастар істері бойынша кеңесі Халықаралық балаларды қорғау күні қарсаңында өткізілетін «Мұқтажға көмектес» атты кезекті қайырымдылық акциясына қатысып, мұқтаж жандарға қол ұшын созуға шақырады. Акция барысында мұқтаж адамдарға, оның ішінде әлеуметтік жағдайы төмен және көпбалалы отбасыларға киім-кешек, ойыншықтар және кеңсе тауарларын жинап беру жоспарланып отыр.

Өз бұйымдарыңызға екінші өмір сыйлау мүмкіндігін жіберіп алмаңыз, қайырымдылыққа, сол арқылы шын мұқтаждың алғысын алуға асығыңыз!

Қабылдау орны: «Жас Отан» кабинеті
(«АМӨЗ» ЖШС оқу орталығы, 1 подъезд, 2 қабат).

Қабылдау уақыты: 2017 жылдың 23-30 мамыр аралығы,
сағат 17:00-ден 19:30-ға дейін.

Анықтаманы келесі телефон нөмірлері арқылы алуға болады:
+7 702 555 03 00, +7 701 463 28 18..

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

МК «Жас Отан» и совет по делам молодежи ТОО «АНПЗ» приглашают вас принять участие в благотворительной акции «Помоги нуждающемуся», проводимой в преддверии Международного дня защиты детей.

В рамках акции планируется сбор вещей, игрушек и канцелярских товаров для малообеспеченных и многодетных семей.

Не упустите возможность подарить вторую жизнь своим вещам, тем самым, оказать помощь и подарить частичку теплоты тем, кто в этом остро нуждается.

Пункт приема вещей: кабинет «Жас Отан»
(учебный центр ТОО «АНПЗ», 1 подъезд, 2 этаж).

Время приема: 23-30 мая 2017 года, с 17:00 до 19:30 ч.

При возникновении каких-либо вопросов просим обращаться по номерам: + 7 702 555 03 00, +7 701 463 28 18.

ВНИМАНИЕ!

27 мая 2017 года в 10.00 часов на стадионе «Судоремонтник» в п. Балыкши пройдет открытый турнир по футболу среди команд ветеранов Атырауской области, посвященный памяти государственного деятеля Республики Казахстан Нурлана Балгимбаева, в честь 70-летия со дня рождения.

Вход свободный.



Коллектив ТОО «КазМұнайГаз-Инжиниринг» выражает искреннее соболезнование Нигметову Ержану Рахатовичу в связи с кончиной мамы



Коллектив ПСР поздравляет с днем рождения

Гульнур Муратовну Тулеуову!

Поздравляем с днем рождения
и желаем навсегда-
Чтоб не знала поражений
ты ни в чём и никогда.

Чтоб была всегда счастливой,
Чтобы жить тебе без бед.
Чтобы солнышко светило
в твоей жизни много лет.
И здоровья и успеха,
чтоб сбывлись твои мечты.
А еще веселья, смеха и всего, что хочешь ты!

Сумен жабдықтау және судан ажырату бөлімі ұжымы және кәсіподақ ұйымы атынан :

**Елтаев Сарсенбекті,
Издибаев Аманжолды**

Туған күндерімен шын жүрегімізден құттықтаймыз:

Өмір жыры таусылмасын мәңгілік,
Тұрсын алдан арайланып таң күліп.
Бақыт болсын әрқашанда жолығар,
Шаттаныңыз тау суындай молығып.
Күміс күлкі жүзіңнен арылмасын
Болсын дейміз әрдайым бағың басым.
От басыңа тілейміз біз амандық
Жаратқан дәйім сізді жарылқасын!

Коллектив ТОО «Монтажное управление №7» сердечно поздравляет с 45-летним юбилеем

Эдуарда Валерьевича Тарабрина!

С днем рождения

**Крестину Александровна Черенкову
Алмаса Орынбасаровича Бисенова
Асылбека Утегеновича Кадырбаева
Артура Катихулы Талипа**

В этот день пусть поют соловьи,
А душа от восторга порхаёт.
В День рождения желаем любви,
Что как солнышко жизнь озаряет.

Пусть цветет твоей жизни весна,
Одаряя радостью всех.
Благосклонна будет судьба,
Даря счастье, любовь и успех.

Коллектив ТОО «КазМунайГаз-Инжиниринг» поздравляет с днем рождения

Юрия Николаевича Кустадинчева!

Поздравляем с днем рождения!
Пусть счастье окружает вас,
А жизнь будет полна везения,
Даря вам радость каждый час.
Пусть день наполнится теплом,
Пусть все сбываются мечты.
Пусть на душе будет светло,
Пусть будет много доброты!

Коллектив ТОО «КазМунайГаз-Инжиниринг» поздравляет с 70-летним юбилеем
Татьяну Николаевну Козлову!

И с днем рождения
Булата Утарбаева!
с 55-летием
Павла Георгиевича Карташева!
Жумасейта Хасановича Джаналиева!
с днем рождения
Игоря Ивановича Юфина!
Алексея Николаевича Евстифеева!
Аслана Ерланулы Асылбека!
с 30-летием
Рустема Наильевича Файзулина!

День рождения — лучший праздник!
Поздравляем от души.
Желаем радости и счастья,
Добра, здоровья и любви.

Желаем море впечатлений,
Насыщенных и ярких дней.
Пусть сердце бьется от веселья,
Сегодня, завтра, каждый день!

Искрится на лице улыбка,
И светятся пускай глаза.
Ведь в этот праздник лишь для Вас
Приятные звучат слова!

Қыздарымыз **Әсель мен Заузагүлді** 24 және 25 мамырда болған туған күндерімен құттықтаймыз, ойлаған армандарыңа жетуге тілектеспіз. Сендерді тек биіктерден көрейік. Қадамдарыңа - гүл, келбеттеріңе - нұр, қиялдарыңа қанат бітсін, жастарыңа - жас, бастарыңа бас қосылсын! Шаңырақтарыңа құт-береке, бейбіт күннің арайлы шуағы мейлінше төгіле түссін, отбастарыңа - амандық, дендеріңе - саулық, ұзақ ғұмыр тілейміз, армандарың - асқақ, шығар биіктерің асқаралы болсын!
Әрдайым құшақтарың - гүлге, қадамдарың нұрға тола берсін! Бақытты өмір сүруілеріңе шын жүректен тілектеспіз!

**Ізгі тілекпен: ата-аналарың
Өтесін-Қалжан, жұбайларың Ермек, Ербол,
бала-қыздарың Ілияс, Айару, Санжар**

Коллектив ППНГО поздравляет с днем рождения
Саламата Машековича Куншигарова!
Марата Кабидуллаевича Измуханова!
Баубека Абадулы Кенжегали!
Анатолия Валентиновича Толмачева!
Михаила Артуровича Шатилова!

Сердечно рады вас поздравить
И пожеланье вам направить:
Успешных, долгих, мирных лет!
В делах - блистательных побед!
В быту - достатка и везенья!
Отличнейшего настроенья!
Любви! Тепла родных сердец!
Здоровья! Счастья, наконец!

«Өрт сөндіруші» ПАСЧ №16 ұжымы

**Қанат Қырықбаевты,
Бауыржан Зиналинді**

Туған күндерімен құттықтаймыз!

Басты байлық- денсаулық мықты болсын,
Шаңырағыңыз шалқыған баққа толсын.
Жапырақтарың жайқалған бәйтеректей,
Ғұмырыңыз бақытты да ұзақ болсын!

Коллектив ТОО «iQS Engineering»

поздравляет
**Мухтара Куанышевича Муканова
Ивана Павловича Истомина**

с днем рождения!
Желаем Вам на День Рождения
Веселых, радостных моментов,
Пусть обойдут Вас потрясения,
И будет множество презентов.
И добрых слов в тосках избыток,
И в СМСках пожеланий,
Храни Вас небо от ошибок,
Храни от разочарований.

Коллектив ТОО «iQS Engineering»

поздравляет
Александра Владимировича Кузнецова

с 30-летием!
Пусть ровным рост карьеры будет,
Без резких взлетов и падений,
Тебя удача, пусть не позабудет
Успешных, неожиданных решений.
В семье, чтоб было море счастья,
Коллег твоих, желаем уважения,
Еще в работе пожелаем вдохновения,
И наконец, желаем повышения.

Коллектив ТОО «iQS Engineering» поздравляет

Расула Бержановича Шарипова

с ЮБИЛЕЕМ!
Желаем Вам в карьере роста,
Пусть Вам только в радость будет труд,
Пусть удача будет частым гостем,
Пусть всегда Вас сослуживцы чтут!
Чудесный возраст – пятьдесят!
Он для мужчин – пора расцвета.
И пусть друзья на Вас глядят
С улыбкой нежного привета.
Мы пожелаем Вам здоровья,
Ведь возраст – телу не указ!
Пускай вниманьем и любовью
Родные окружают Вас!

Коллектив ПТН поздравляет с днем рождения:

Кельбета Айткуловича Балабаева!
Амангельды Рақымғалиевича Қонырбаева!
Абзала Хасановича Буданова!
Салтаната Кенжеевича Касимова!
Желаем здоровья, успехов в труде,
огромного счастья и радостных дней!

«НОВАТОР»
апталық басылым
№19 26 мамыр 2017 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
060001, Атырау қ.,
«АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
баспаханасында беттеліп
басылды.
Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
Тел.: 45-86-60.
Тиражы 1000 дана
Тапсырыс №602

**БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:**
бастығы - А.Саркенов
«MEDYAGROUP» ЖК:
жетекшісі – Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
Н.Физатов, фотограф Н.Қанатов

Газет
Қазақстан Республикасының
баспасөз және бұқаралық
ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркеу туралы
№790 күәлігі берілген

Газет редакциясы жарнама материалдары мен хабарландырулар, құттықтаулар және көңіл айту мазмұнына жауап бермейді.

НОВАТОР