

«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨҢДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

10 желтоқсан
2021 жыл
ЖҰМА
№ 23 (4487)

WWW.ANPZ.KZ

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



2

ДО СТАНЦИЙ - НОВАЯ ДОРОГА



3

УЗДІКТЕР АЙҚЫНДАЛДЫ



ҚЫМБАТТЫ АРДАГЕРЛЕР, ҚҰРМЕТТІ ЗАУЫТТЫҚТАР!

Сіздерді ұлттық мерекеміз - Қазақстан Республикасы Тәуелсіздігінің 30 жылдығымен шын жүректен құттықтаймын!

Тәуелсіздік күні – еліміздің барлық азаматтары үшін ең басты мереке. Уш онжылдық бұрын біз егеменді даму және тәуелсіз мемлекет құру жолына түстік. Тәуелсіздік дәүірі біздің алдымызда шексіз көккинектер мен жасампаздық пен есү үшін бірегей мүмкіндіктер ашты. Атырау мұнай өндөу зауыты үшін де тәуелсіздік жылдары маңызды болып, Қазақстан тарихындаған емес, бүкіл ТМД-да аналогы жоқ өндірісті үш кезеңді аукымды жаңырту жүргізілді.

Бұгінгі таңда біздің зауыттымыз – K4, K5 экологиялық класстарына сәйкес келетін отын өнімдерін, сондай-ақ жақын және алыс шетелдерге экспортталаудың қосылған құны жогары мұнай-химия өнімдері бензол және параксилол өндіретін жогары технологиялық кәспірорынга айналған. Жаңырту нәтижелері – тәуелсіздік жетістіктерінің бірі! Біздің алдағы уақыттағы басты мақсатымыз – сол жетістіктерді қөбейту! Ал оған ойымыздың ортақтығы, үнемі білімімізді жетілдіре мен зауыттың дамуы жолындағы қажырлы еңбегіміздің арқасындаған жете аламыз.

Егемендіктің мерейлі күнінде Сіздерге зор денсаулық, бақыт, табыс, молшылық, бейбітшілік, тұған жеріміз – Қазақстанды өркендету жолындағы барлық істеріңіз бен бастамаларыңызға табыс тілеймін!

«АМӨЗ» ЖШС Бас директоры

Арман ҚАЙРДЕНОВ

ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ, УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Сердечно поздравляю вас с национальным праздником - 30-летием Независимости Республики Казахстан!

День Независимости – это главный праздник для всех граждан нашей страны. Три десятилетия тому назад мы встали на путь суверенного развития и построения независимого государства. Эпоха независимости открыла перед нами безграничные горизонты и уникальные возможности для созидания и роста. И для Атырауского НПЗ годы независимости стали знаковыми - была проведена трехэтапная масштабная модернизация производства, не знающая аналогов не только в истории Казахстана, но и всего СНГ.

Сегодня наш завод – высокотехнологичное предприятие, производящее топливную продукцию, соответствующую экологическим классам K4, K5, а также нефтехимическую продукцию с высокой добавленной стоимостью - бензол и параксилол, которые экспортуются в страны ближнего и дальнего зарубежья. Результаты модернизации - одно из достижений независимости! Их приумножение – это наша дальнейшая цель! А достигнуть ее мы сможем только при общности наших мыслей, постоянном совершенствовании знаний и самоотверженном труде во благо завода.

В юбилейную дату суверенитета желаю вам крепкого здоровья, счастья, добра, достатка, мира, успехов во всех делах и начинаниях во имя процветания родной земли – Казахстана!

Генеральный директор ТОО «АНПЗ» Арман ҚАЙРДЕНОВ

QAÝIPSIZDIK

SAPA

TURAQTYLYQ



БЕЗОПАСНОСТЬ

КАЧЕСТВО

СТАБИЛЬНОСТЬ

ИНФРАСТРУКТУРА

ДО СТАНЦИЙ - НОВАЯ ДОРОГА

Хорошая новость для заводских экологов и работников ЦЗЛ. Новые автомобильные дороги построены от АНПЗ до станций контроля качества атмосферного воздуха №2 «Мирный» и №4 «Пропарка».

Протяженность однополосных дорожных полотен категории IVB составляет 239,02 м и 905,26 м соответственно, ширина - 3,5 метров. Они оснащены дорожными знаками и сигнальными столбиками. Возле каждой станции предусмотрены площадки для разворота автотранспортных средств радиусом 8 метров. Новые дорожные полотна примыкают к существующим городским автодорогам по ул. Ашхабадская и в районе Атырауской ТЭЦ. В местах, где дорога к станции №4 «Пропарка» пересекается с действующими газопроводами и водопроводом, проложены футляры.

Работы выполнены подрядной организацией-ТОО «НефтестройСервис ЛТД». Качество строительства контролировалась аккредитованная строительная лаборатория.



Фото Данияра МУХАМБЕТОВА

ДАТА

ПОЧТИ ПОЛОВИНА ЗАВОДЧАН - ВЫПУСКНИКИ АУНИГ

Атырауский НПЗ поздравил профессорско-преподавательский состав, студентов и выпускников АУНИГ им. С.Утебаева с 30-летием создания кафедры «Химическая технология органических веществ» (ХТОВ).

От имени Атырауского НПЗ к университету обратился директор департамента управления персоналом и оплаты труда С.Арыстан. В своей поздравительной речи он выразил благодарность и признательность университету за качественную подготовку высококвалифицированных и конкурентоспособных специалистов, взаимовыгодное сотрудничество и надежные партнерские отношения.



Фото Данияра МУХАМБЕТОВА

Также в своей речи он отметил, что выпускники университета успешно трудятся на новых технологических установках Комплекса по производству ароматических углеводородов и Комплекса глубокой переработки нефти.

За эти десятилетия университет подготовил сотни высококлассных специалистов для нефтегазовых предприятий. Например, сейчас 47% сотрудников АНПЗ являются выпускниками Атырауского университета нефти и газа. Из них 8% - занимают руководящие должности, 29% являются выпускниками кафедры ХТОВ.

МЕТРОЛОГИЯ

ДОСТИГНУТЬ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



- Талгат, в данное время на какой стадии находится внедрение IBM Maximo?

- На данный момент ведутся работы по заполнению базы программы. Ведь для того, чтобы система работала в полном объеме и эффективно мы должны в первую очередь занести все оборудование, имеющееся на заводе, в базу системы. А это очень большой объем работы, если учесть, что после модернизации АНПЗ количество только приборов составляет более 70-ти тысяч, а кроме них, в базу нужно внести еще и всё остальное оборудование, и материалы без которых невозможна корректная работа. Это контроллеры, модули, исполнительные механизмы, соединительные коробки, кабели. Более того в зону ответственности отдела главного метролога также входят оборудование связи, радиофикация, климатическое оборудование ОВК, в итоге, это будет порядка 150-ти тысяч наименований. И все это надо обойти и переписать: месторасположение, позицию, производителя, модель, заводской номер.

При этом одновременно идет работа в самой системе: поступают заявки с производств на проведение текущих работ по проверке приборов КИП, которые необходимо обработать, пра-

вильно расставить уровень приоритетности, при необходимости выделить со склада необходимый материал и отправить на исполнение подрядной организации. Также система формирует работы по плановому техническому обслуживанию и ремонту (ПТОиР). Кроме того, мы работаем в таких системах как SAP, где ведем сопровождение рабочих заданий из Maximo, ЕУК-добавление новых материалов. С этого года мы также участвуем в работе по внедрению новой системы АСУ НСИ, где также для начала требуется заполнить базу материалов и оборудования, и в последующем приступать к работе и в этой системе.

И так как в отделе по данному направлению работало всего два сотрудника, а объем работы огромный, было принято решение о дополнительном наборе специалистов в штат отдела главного метролога.

- Как будет организована работа в дальнейшем, после расширения штата отдела?

- На работу будут принятые 23 человека, в том числе 6 ведущих специалистов и 17 специалистов. При отборе персонала, предпочтение, конечно же, отдается специалистам с опытом. Большинство уже принятых сотрудников-это работники подрядной компании ТОО «IQS Engineering», обладающие большим опытом работы на нашем заводе. Эти люди уже знакомы с производством, специфику работы оборудования, знают, как их обслуживать. Но помимо этого есть

консультанты и с других организаций нашего региона, к примеру, в числе уже принятых есть специалист с большим опытом как в сфере проведения пусконаладочных работ, так и в эксплуатации, последним местом работы которого было Тенгизское месторождение.

На текущий момент для более лучшей организации работ завод разделен на 6 зон ответственности (производств). На сегодня укомплектованы ведущими специалистами КИПиА следующие производства: ППНГО, ПАУ, ПКиС, ПиТН, ПГПН(ПГП). Сейчас рабочий процесс в системе IBM Maximo постепенно выстраивается, одновременно, мы проводим обучение новых сотрудников отдела. Что нам даст это в будущем? Самое главное, мы должны перейти от культуры реактивной работы к проактивному обслуживанию. То есть, если сегодня мы больше реагируем на внеплановые отказы, возникающие в процессе эксплуатации оборудования, в будущем, увеличив количество планово-профилактических работ, система IBM Maximo позволит нам работать на упреждение рисков.

Соответственно, ежедневное планирование и мониторинг состояния технологического оборудования, и реализация мероприятий по повышению его работоспособности повысит эффективность производственного процесса в целом.

- Спасибо за ответы.
Индира САТЫЛГАНОВА
Фото Данияра МУХАМБЕТОВА

ВИЗИТ

ВСТРЕЧА С ЧЕШСКИМИ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЯМИ

Атырауский нефтеперерабатывающий завод посетила делегация из Чехии во главе с Чрезвычайным и Полномочным послом Чешской Республики в Казахстане Рудольфом Гиклом.



Фото Райымбека Жалишевекова

В состав делегации вошли руководители самых крупных чешских компаний, работающих в области технологий для химической, нефтяной промышленности и транспортировки нефтепродуктов. На встрече с руководством завода гостям рассказали об истории АНПЗ, его трехэтапной модернизации и текущей деятельности.

В свою очередь, чешские бизнесмены презентовали услуги своих предприятий, специализирующихся на поставках оборудования для химической и нефтехимической промышленности, производстве насосов и диагностике трубопроводных систем.

Состоялся обмен мнениями по ряду вопросов.

БАЙҚАУ

ҮЗДІКТЕР АЙҚЫНДАЛДЫ

Атырау мұнай өндөрлеудегі зауыттың ұзақ жылдар бойы кәсіпорын қызметкерлерінің білімін шындала, бәсекеге қабілетті мамандарды анықтау мақсатында «Үздік маман» байқауын үйлемдестерді дәстүрге айналдырган. 2020 жылы еліміздегі пандемияға байланысты кейінге қалған байке, биыл қайтадан жаңғыртылды. Және бұл сайыс взгелерден ерекше өтті.

Ең алдымен қызметкерлер іріктеуден өтті. Иріктеу түрі - тікелей әрбір құрылымдық бөлімнен, негізгі мамандық иелері арасында өткізді. Иріктеу түрі аяқталғаннан кейін конкурсыңа көтүсушшылар аралық турдан өтті. Байқаудың аралық кезеңінде көтүсушшылар электронды тестілеу тапсырыды. Тестілеу 12-15 казан аралығында АМӘЗ оку орталығында жүргізілді. Бұл кезеңде әртүрлі өндірістен 96 қызметкер бак сыйнасты. Аралық тестілеудің мақсаты – жұмысшылардың технологиялық процесстер, схемалар, құрылғылар мен колданыстағы және пайдаланылатын жабдықтардың, құбырындағы жаңынша сыйналды.

Тестілеу қызметкерлерге номинациясы мен санатына байланысты жүргізілді. Ол 50 сұрақтан тұрып, белгілеуге 60 минут уақыт берілді. Шарт бойынша 70% жинаған қызметкер келесі айналымға өткізді. Аралық турдың корытындысы бойынша 51 көтүсушшы практикалық тұрға жолдама алды.

«Үздік маман»
байқауы «Технологиялық

қондырғылардың үздік операторы», «Химиялық талдаулар үздік лобарантты», «Технологиялық сорғылардың үздік машинисі», «Компрессорлық қондырғының үздік машинисі» атты 4 номинациядан тұрды. Және жұмыс етілі 3 жылға дейін яки 3 жылдан аса категориялары бойынша сыйналды.

Практикалық тур 3 кезеңдің күрайды. Олар: дәрігерге дейінгі алғашқы көмек көрсету, эстафета, яғни жеке корғаның құралдарын колдану, кәсіби дәғдүлдерді анықтау. Практикалық сыйыстың нәтижесі бойынша 48 қызметкер енгімелесуге жіберілді.



Байқау кезеңдерінің біріндегі сәт
Суретке түсірген Данияр МУХАМБЕТОВ

ПОБЕДИТЕЛИ КОНКУРСА «ҮЗДІК МАМАН-2021»

ЛУЧШИЙ ОПЕРАТОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ УСТАНОВКИ

I категория - работники в возрасте до 30 лет с общим стажем работы не более 3 лет:

I место - Фаткеев Рафаэль Сергеевич - оператор технологической установки по производству ароматических углеводородов ПАО;

II место - Жауқашты Еламан Эмірханұлы - оператор технологической установки КУ ГБД ППНГО;

III место - Төлешов Бекайдар Бахыткерейұлы - оператор технологической установки каталитического крекинга ПГПН.

II категория - работники с общим стажем работы более 3 лет:

I место - Федоров Герман Александрович - оператор технологической установки каталитического крекинга ПГПН;

II место - Каюпбаев Азамат Саматович - оператор технологической установки каталитического крекинга ПГПН;

III место - Кашимов Азамат Серикович - оператор технологической установки селективного гидрирования нафты каталитического крекинга ПГПН;

III место - Зевакин Олег Васильевич - оператор технологической установки каталитического рифминга (CCR) ПАО.

ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НАСОСОВ

I категория - работники в возрасте до 30 лет с общим стажем работы не более 3 лет:

III место - Сабиров Шерхан Ермекович - машинист технологических насосов установки каталитического крекинга ПГПН.

II категория - работники с общим стажем работы более 3 лет:

III место - Кайратов Ильяс Кайратович - машинист технологических насосов установки каталитического крекинга ПГПН;

III место - Петров Сергей Николаевич - машинист технологических насосов установки каталитического крекинга ПГПН.

ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ

I категория - работники в возрасте до 30 лет с общим стажем работы не более 3 лет:

III место - Исаков Дауреш Танатарович

- машинист технологических компрессоров установки каталитического рифминга (CCR) ПАО.

II категория - работники с общим стажем работы более 3 лет:

I место - Беккаиров Ринат Саликович - машинист технологических компрессоров установки каталитического рифминга (CCR) ПАО;

II место - Махрин Александр Викторович - машинист технологических компрессоров установки селективного гидрирования нафты каталитического крекинга ПГП;

II место - Чукалин Александр Викторович - машинист технологических компрессоров установки каталитического рифминга, гидроочистки и гидрирования бензола ПАО;

III место - Онғарбаев Айбек Самиголлаұлы - машинист технологических компрессоров установки каталитического рифминга (CCR) ПАО;

ЛУЧШИЙ ЛАБОРАНТ ХИМИЧЕСКОГО АНАЛИЗА

I категория - работники в возрасте до 30 лет с общим стажем работы не более 3 лет:

I место - Сапарбек Аяжан Дәуренқызы - лаборант химического анализа лаборатории реагентов и газов ИЦ «ЦЗЛ»;

II место - Кадыргалиева Элия Орынбасарқызы - лаборант по приготовлению химических реактивов химводоочистки ПГиЭ;

III место - Ашыгалиева Гаунар Гадылбекқызы - лаборант химического анализа лаборатории нефти и нефтепродуктов ИЦ «ЦЗЛ»;

III место - Нәдіrbай Нұршат Талғатқызы - лаборант химического анализа санитарно-промышленной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ».

II категория - работники с общим стажем работы более 3 лет:

I место - Жадитова Аяғоз Ақылқызы - лаборант химического анализа санитарно-промышленной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ»;

II место - Тлепова Райымгуль Шангеревна - лаборант химического анализа санитарно-промышленной лаборатории ИЦ «ЦЗЛ»;

III место - Аманшиева Нуралия Габдуллаевна - лаборант химического анализа лаборатории нефти и нефтепродуктов ИЦ «ЦЗЛ»;

III место - Ескалиева Бобегим Ерболатовна - лаборант химического анализа лаборатории нефти и нефтепродуктов ИЦ «ЦЗЛ».

ПАРТИЯ ӨМІРІНЕҢ

«НҰР ОТАНДЫҚТАРДЫҢ

ҚАТАРЫ ТОЛЫҚТЫ

1 Желтоқсан - Қазақстан Республикасының Тұңғыш Президенті күні қарсаңда Nur Otan партиясының қатары жаңа белсенді жастармен толықты.

Nur Otan партиясы қатарына мүшелердің қабылдау салтанааттың іс-шарасы үйлемдестерінде. Атырау мұнай өндөрлеудегі зауытында Nur Otan партиясының қатары жаңа белсенді жастармен толықты.

Іс-шарага маслихат депутаттары, бастауыш партия үйлемдестерінде жетекшілері, партия ардагерлері мен жаңадан партияға кабылданушылар қатысты.

Облыстық Nur Otan төрағасы Махамбет Досмұхамбетовтән технологиялық қондырғы операторы Құрмет Аманжолов партия билеттерін алғып, мүшесін атап болса, қалалық Nur Otan партиясының төрағасы Қайрат Оразбаев технологиялық қондырғы операторы Абылайхан Күшенинке партия билетін табыс етті.

Филиал басшылары партияның жаңа мүшелеріне сәттілік тілеп, мерекемен құттықтады.

Сонымен бірге Атырау мұнай өндөрлеудегі зауытында да жастар арасында партия мүшелердің қатарына енгісі келетін қызметкерлердің қатары көбеюде. Бүгінде АМӘЗ бастауыш партия үйлемшесінде 903 мүшесі бар.



ҚАЙЫРЫМДЫЛЫҚ

ЖАНАЙЫМҒА ЖӘРДЕМ

Еліміздегі ең ірі кәсіпорындардың бірі болғандықтан, қол ұшын созуды сұрап, түрлі хат жолдайтындар өтө көп. Зауыт осы күнге дейін қайырымдылығымен талай жанының жүрөгінен орын алғып келеді. Десек те, бірнеше хаттардың арасынан, нағыз көмекке зәру жандардың тағдырына бей-жай қарамай, қолдан келгенше көмек көрсетуге тырысатын зауыт, Тәуелсіздіктің 30 жылдығына орай, «30 қайырымды іс» жобасы аясында тағы да сол тамаша үрдісті жалғастырды.



Қазан айында Атырау мұнай өндөрлеудегі Bas директоры Арман Қайрденовке «Мүгедек балаларды қолдау қоры» қайырымдылық коры 2017 жылы туылған, церебралды сал ауруының ең ауыр түріне шалдықкан Жанайым Ажгали атты бүлдіршінге жақетті вертикализатор-тіреуішті алғы беруге жәрдемдесуді сұраган болатын. Жаны жақсылыққа жақын кәсіпорын тиісті шараларды қолданып, кәсіподак үйлемшесін төрағасы Фалымжан Амантурлининң бастамасымен, кәсіподак үйлемшесі төрағасының орынбасары, Nur Otan Бастауыш партия үйлемшесі Бақыт Өтебалы дерптіне шипа болар күрүлгінін анына табыстаған болатын.

Көпбалалы ана Мейрамгүл Сұлтанова зауыт басшылығы мен кәсіподак үйлемшесін жаңа осындағы істің басы-қасында жүрген жандарға шексіз алғысын білдірді.

«Кенже қызымыз Жанайымның тағдыры тәлкегіне үшірап, төрт жылдан бері жан-жакқа жүгіріп көмек сұраганда бізге сырт бүрүлмай, қолдау білдіріп отырган жандар көп емес. Солардың бірі – сіздің ұжым. Қызымыз атынан, отасыныздың атынан зор алғысымды айтамын. Бұл құрлығы өтө пайдалы. Соңдықтан козғалысыз жатырған балапанымы көп көмегі тиетіндігіне сенімдімін», - дейді Жанайымның анасы.

Омірдің киыншылығына жасымай, отасының түскен ауыр сыйнақты қабылдай білген Мейрамгүл Сұлтанова кәсіподак үйлемшесі Алғыс хатын да дайындалған. Осылайша шын көнілін білдіріп, Жанайымның атынан ризашылығын жеткізді.

Арайлым ҚАБДЕШОВА
Суретке түсірген Данияр МУХАМБЕТОВ

КОНЦЕРТ

НА СЦЕНЕ -



В день первого Президента Республики Казахстан народный хор «Сударушка» ТОО «АНПЗ» дал отчетный концерт. Выступление музыкального коллектива прошло в режиме онлайн. Были исполнены казахские и русские народные песни.

ОБУЧЕНИЕ

МАТЕМАТИКА В ПОМОЩЬ МЕХАНИКАМ

Специалисты департамента обеспечения надежности оборудования обучили механиков технологических установок практическому методу математического вычисления надежности, а точнее, применению в своей работе ключевых показателей надежности - MTBF и MTTR.

Одна из важнейших характеристик качества объекта - надежность долгое время не измерялась количественно, что сильно затрудняло ее объективную оценку. Для оценки использовались качественные определения - «высокая», «низкая», «средняя» и др. В настоящее время значительная часть вопросов, рассматриваемых в теории надежности, носит по своему существу практический математический характер.

Два математических показателя надежности считаются ключевыми - это среднее время между отказами - MTBF (Mean Time Between Failures) и среднее время ремонта - MTTR (Mean Time To Repair).

Для тех объектов, которые не могут быть отремонтированы и просто заменяются новыми, применяется термин «средняя наработка до отказа» - MTTF (Mean Time To Failure). По сути, это среднее время, которое проработает объект до того момента, как сломается. Для ремонтопригодных устройств среднее время между отказами можно определить, как сумму MTTF и MTTR (см. рисунок).



Другими словами, средняя наработка на отказ - это среднее время от начала одного сбоя до начала другого. Например, для подшипника качения в насосе наиболее подходящий показатель - MTTF, так как он ремонту не подлежит. Для насоса

же будет применяться MTBF, поскольку замену подшипника можно считать ремонтом насоса. Большая часть технологического оборудования в случае поломки будет отремонтирована, а не заменено, поэтому в контексте надежности оборудования показатель «среднее время между отказами» (MTBF), больше всего подходит для измерений.

Определение MTBF

MTBF (Mean time between failures - среднее время между отказами) — отношение суммарной наработки восстанавливаемого объекта к математическому ожиданию числа его отказов в течение этой наработки.

Формула расчета MTBF:

MTBF = общее время непрерывной работы / количество отказов;

Определение MTTR

MTTR (Mean Time To Repair - среднее время ремонта) — отношение суммарного времени, затраченного на ремонт восстанавливаемого объекта к математическому ожиданию числа его отказов в течении наработки.

Формула расчета MTTR:

MTTR = общее время простоев / количество отказов;

На обучении были разобраны реальные примеры расчетов по наработке и отказам технологического оборудования завода (см. таблицу):

$$\text{MTBF} \text{ насосного агрегата P-0204A} = \frac{1343+2410+1032}{3} = 1595 \text{ часов.}$$

Соответственно:

MTTR насосного агрегата P-0204A



Количественные показатели надежности определяются путем расчетов и статистической обработки данных эксплуатации.

Необходимо подчеркнуть актуальность данных методик с учетом того, что в современном быстро меняющемся мире для предприятий стало критически важным измерять и отслеживать эффективность работ производственных активов. Особенно показателей управления инцидентами, которые отслеживают время безотказной работы технологических систем, время простоев из-за сбоев и т.о., насколько быстро и эффективно решаются проблемы. Ведь все мы знаем, что даже небольшой сбой в технологической системе может привести к большим финансовым потерями.

А благодаря проведенным расчетам метрик, таких как MTTR и MTBF, инженерно-технический персонал установок сможет заблаговременно планировать и выбирать наиболее подходящий момент во времени и варианты технического обслуживания. А также выявлять узкие места агрегатов и обоснованно назначать сроки, форму и порядок технического обслуживания оборудования.

Сабыржан АЛИЕВ,
ведущий инженер-механик
по динамическому оборудованию

Коллектив ПиТН выражает глубокое соболезнование товарному оператору парка хранения и эстакады налива автоматических углеводородов Ришаду Шамарову в связи с кончиной отца

№ п.п.	позиция НКО	дата ввода в эксплуатацию	тип/модель ДО	выход из строя			предыдущий ремонт	фактическая наработка часов после последнего ремонта в ч.
				дата	время нахождения в ремонте в ч.	узел агрегата вышедший из строя		
10	P-0204A	2018	ц.н.гор.	25.06.2019	12	торцовое уплотнение		1343
				14.10.2019	12	торцовое уплотнение	25.06.2019	2410
				15.05.2020	12	торцовое уплотнение	14.10.2019	1032

«НОВАТОР» басылымы №23. 10 желтоқсан 2021 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:

060001, Атырау қ.,
«АМӘЗ» ЖШС, З.Қабдолов к-си, 1
төл.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Print House Gerona» ЖШС
баспаханасында басылды.

Алматы қ., Помяловский к-сі,
29 «А»/1. Тел: 398-94-59,
250-47-40, 398-94-60; ф.250-47-39
Тиражы 1200 дана
Тапсырыс № 2239

БҮҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:

бастыры А.Татиева
«MEDYAGROUP» ЖКК:
жетекші - Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
А.Аймұратқызы.

Газет
Қазақстан Республикасының
баспасөз және бүқаралық

ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркей туралы
№790 күелігі берілген

Газет редакциясы жарнама
материалдары мен хабарландырулар,

құттықтаулар және көңіл айту

мазмұнына жауап бермейді.

НОВАТОР



Тәуелсіздіктің туын тігіп, өз алдына мемлекет атанып отырганымызға
быыл 30 жыл. Осынша жылдың ішінде елімізде цифрлық даму, өрлеу өсу
байқалады. Жастарымыздың да білімге деген құштарлығы, ғаламтор
заманының ағымымен еліне пайдасын тигізуі көздейтіндік қуантады.



НҰРБЕК АЛҒАЗИЕВ ЕГЕМЕНДІКТІҢ ҚАТАРЫ

бөлімінің жетекші инженері лау-
азымына тағайындалды», - дед
нақтылады.

«Қытайлықтар білімге ете көп
күш салады. Оnda барлығы қатал.
Тек қана білімге ғана емес, тәрби-
еге де аса мән береді. Оnda аяғын-
ды шалыс басуға болмайды. Соның
ішінде өзге елде жүргендіктен ба-
рынша сактық шараларын сактауга
тырысасын. Олардың балаларын тәр-
биелеу жолдары да бөлек. Мен
де ұлдарым тәрбие беру жолында
қытайлықтардың тактикасын қол-
дануға тырысамын», - дейді маман.

Нұрбек жары екеуі қазіргі таңда
3 ұлдың тәрбиелеп отырган отбасы.
Ол түзде отбасының камын қүйтте-
се, жолдасты ошақ қасының, шаңы-
рактың үйткышы. Жан-жарының
кез-келген бастамада озін қолдана,
қабылдаған шешіміне қарсы кел-
мейтіндігін тілге тиек етті.

«Бос уақыттымың қопшылігін
де балаларыммен откізгенді жөн
көремін. Олардың да жан-жақты да-

мып, еліне пайдасы тиер азамат бол-
ларына мүмкіндік жасағым келді», - дейді Нұрбек.

Сонымен қатар, ол футбол ой-
нағанды ұнатады. Қішкентай кезін-
нен кіші аяқ добымен шүғылданып,
кез-келген ер бала сияқты балалық
шағын ойын аландарында өткізген-
дігін жасырмады.

Нұрбек Алғазиевтің болмысы
ерекше маман. Эрбір істе ерекшелік
болғанды ұнатады. Алдага уақыт-
та да қызметте бік шындардан
көрініп, өзге ері ерекше тілдерді
менгеруді мақсат етеді.

Арайлым ҚАБДЕШОВА
Суретке түсірген ДАНИЯР МУХАМБЕТОВ