

«АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

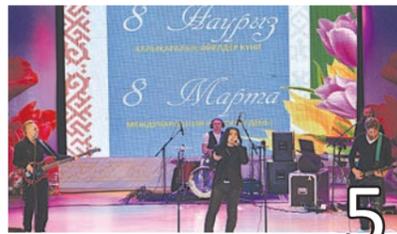
11 наурыз
2016 жыл
ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ

№ 10 (4271)

БҮГІНГІ НӨМІРДЕ:



5
«ЗЕМЛЯНЕ» ПЕЛИ ДЛЯ
АТЫРАУСКИХ НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИЦ



6
БАР ҒҰМЫРЫ ЗАУЫТПЕН
ТОҒЫСҚАН ЖАН



Парк реагентов (т.3224-2)

ИНВЕСТЖОБА

МТӨК құрылысы: Әкімшілік-тұрмыстық кешен мерзімінде тапсырылады

«Sinoproc Engineering (Group) Co. LTD» ҚФ-ның қазақстандық субмердігері - «Еламан-Ойл» ЖШС Мұнайды терендетіп өңдеу құрылысы жобасында Әкімшілік-тұрмыстық кешені ғимараты мен жанындағы трансформаторына құрылыс-монтаж жұмыстарын аяқтауда. Үстіміздегі жылдың наурыз айының аяғында кешен пайдаланылуға берілмек. Бүгінде құрылыс алаңдарындағы жұмысшылар саны 90 адамды құрайды.

Бүгінде МТӨК әкімшілік-тұрмыстық кешен құрылысында жұмыс қызған шақ. Ғимараттың 3 қабаты да көтеріліп, сырты мен қас беті жасалды. Енді ішкі жұмыстары жасалуда. – 3301 титулы-Әкімшілік-тұрмыстық кешені зауытта соңғы үлгіде тұрғызылған заманауи ғимарат болмақ. Мұнда коммуникацияның жетілдірілген үлгісі, қызметкерлердің жұмыс істеуі мен басқа да қажеттіліктеріне жайлы жағдай жасалады. Және бәрін де үйлестіріп жасап жатқан өзіміздің отандық мердігер компания,-дейді кешен құрылысымен таныстырған МТӨК құрылысы бөлімінің жетекші маманы Мұхамедьяр Нұғыманов.

(Жалғасы 2-бетте)

ИНВЕСТПРОЕКТ

Строительство КГПН

Казахстанская подрядная компания КФ«Sinoproc Engineering (Group) Co. LTD» - ТОО «Еламан-Ойл» в рамках реализации проекта «Строительство комплекса глубокой переработки нефти» завершает строительные – монтажные работы административно – бытового комплекса (АБК) и трансформаторной. Сейчас на объекте, где трудятся 90 человек, работа идет полным ходом. Здание административно – бытового комплекса (титул 3301) - трехэтажное, завершена отделка фасада и стен. Отечественная подрядная компания, занятая на этом объекте, успешно справляется с поставленной задачей, говорит ведущий специалист отдела по строительству КГПН Мухамедьяр Нугманов .

Все три этажа АБК имеют свои особенности. На первом этаже располагаются электрощиты, узел водоснабжения, вентиляционная камера, кладовая для спецодежды, санузел, а также гардероб, рассчитанный на 208 человек, душевая на 8 человек, раздевалка на 70 человек. На втором этаже – огромная рабочая зона, где будут находиться операторы, 4 кабинета для руководящего состава управления комплекса глубокой переработки нефти.

(Продолжение на стр.2)



ҚазМұнайГаз
АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ

**УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!
ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!**

ИНВЕСТЖОБА

МТӨК құрылысы:

Әкімшілік-тұрмыстық кешен мерзімінде тапсырылады

(Басы 1-бетте)

Әкімшілік-тұрмыстық кешеніндегі 3 қабаттың да өзіндік ерекшелігі бар. 1 қабатта электр қалқандары, су коммуникациясының торабы, желдеткіш камерасы, арнайы киімдерге арналған қоймасы болады. Сондай-ақ, 208 адамға арналған жалпы гардероб. Мұнда 8 адамдық жуынып-шайынатын бөлме, әжетханасы болады. Бұдан бөлек 70 ер адамға арналған киім ауыстыратын бөлмесі қаралған. Сонымен қатар, 8 әйел адамға арналған арнайы киім ауыстыратын бөлмесі жуынатын бөлігімен салынууда. 2 қабатта кең де үлкен операторлардың жұмыс істеу аумағы орналасады. Мұнда да 160 адамдық киім ауыстыратын гардероб және 84 адамға арналған гардероб барлық сантехникалық торабтарымен қызмет етеді. Барлығы да ерлерге арналған. Осы қабатта Мұнайды тереңдетіп өңдеу кешені басқармасының басшыларына 4 кабинет орналасқан. 3 қабатта МТӨК қызметкерлерімен қатар ароматикалық көмірсүтегі өндірісі кешенінің қызметкерлері қатар жұмыс істейді. Мұнда 160 адамдық гардероб және 184 адамға арналған киім ауыстыру бөлмесі орналасады. 3 кабинет басқарма қызметкерлеріне қарастырылған. Осы қабатта 50 адамдық конференция залы жасақталады. Сонымен қатар, ас үймен бірге тамақ

ішетін бөлме болады. Оны желдетіп тұратын желдеткіш камерасы салынады. Бүгінде барлық жұмыстардың 90 пайызы аяқталған. Енді ішкі есіктері мен әрлеу жұмыстары жүргізілуде. Барлық әрлеу жұмыстары біткен соң, ғимаратқа арнайы қондырғылар мен жиназдарды «Sinoprec Engineering (Group) Co. LTD». Қазақстан филиалы әкеліп орнатпақ.

– МТӨК әкімшілік-тұрмыстық кешені жанында дербес ТП-84 трансформаторы орналасқан. Ғимаратты электр энергиясымен үздіксіз қамтамасыз етеді. Оның барлық құрылыс-монтаж жұмыстары аяқтала келді. Бүгінде ішкі әрлеу жұмыстары жүргізілуде. Енді көп кешікпей арнайы қондырғысы әкеліп орнатылған соң, іске қосылады, дейді Мұхамедьяр Нұғыманов.

Жұмысты қызу жүргізіп жатқан мердігер компанияның да ғимарат құрылысын мерзімінде аяқтап, тапсыруға мүдделі. «Еламан-Ойл» ЖШС учаске бастығы Дулат Байдуловтың айтуынша, бүгінде құрылыс жұмыстарына 90 адам жұмылдырылған. – Біз ғимарат құрылысын 2015 жылдың шілде айында бастадық. Ол кезде жұмысшыларымыз 150 адам болатын. Енді бітер кезде тек ішкі әрлеу жұмыстарының мамандары ғана қалды. Қалған жұмыстарды осы айдың ішінде бітіреміз жоспарлап отырмыз. Әкімшілік-тұрмыстық кешені



Здание АБК

аумағын абаттандыру да біздің міндетімізге кіреді. Ғимарат айналасына асфальттан алаңдар жасап, тротуарлар саламыз. Осылайша барлық жайлылықпен кешенді пайдалануға бермекпіз, дейді Дулат Байдулов.

Реагенттерді құйып алу торабының (3224/1 титұлы) құрылысы аяқталған. Аумағы 480м² құрайтын реагенттерді теміржол вагон-цистерналарынан натрий гипохлориді мен сілтіні құйып алуға арналған. Құрылыс-монтаж

жұмыстарын «Sinoprec Engineering (Group) Co. LTD» Қазақстан филиалы жүргізген. Нысан қабылдауға дайындалуда. Реагент шаруашылығына қатысты тағы бір нысан-реагенттер паркі (3224/2 титұлы) жұмысын бастаған. Реагенттер паркі сілті қоспаларын қажетті қоюлығы деңгейіне дейін дайындап, сақтауға, қабылдауға, технологиялық қондырғыларға тиеуге және шағын көлемді контейнерлерге гипохлорид натрийді құйып қабылдауға арналған.

ИНВЕСТПРОЕКТ

Строительство КГПН

(Начало на стр. 1)

А также две гардеробные, рассчитанные на 160 и 84 человек. На третьем этаже наряду со специалистами КГПН будут работать и специалисты КПА. На этом же этаже имеется конференц – зал на 50 человек и комната приема пищи с кухней. Скоро здесь будет установлена вентиляционная камера. На сегодня работы завершены на 90%. Сейчас устанавливаются двери и ведутся внутренние отделочные работы. После их завершения КФ «Sinoprec Engineering (Group) Co. LTD» осуществит поставку и установку мебели и необходимого оборудования.

– Бесперебойное обеспечение административно – бытового комплекса электроэнергией будет осуществляться



автономный трансформатор ТП-84. Строительно – монтажные работы здания трансформаторной также на стадии завершения, сейчас там тоже идут

внутренние отделочные работы. Скоро придет оборудование, после его установки, трансформаторная будет введена в эксплуатацию, говорит Мухамедьяр Нугманов.

Подрядная организация, работающая на этом участке, обещает сдать объект в срок и качественно. – Мы начали строительство здания АБК в июле прошедшего года. Тогда у нас работало 150 человек. Так как строительство подходит к концу, сейчас здесь трудятся 90 человек, это в основном специалисты по отделочным работам, – рассказывает начальник участка ТОО «Еламан-Ойл» Дулат Байдулов. – В наше обязательство входит также благоустройство прилегающей территории, это асфальтирование обслуживающих площадок, бетонирование тротуаров.

Завершено строительство узла слива реагентов (титұл 3224/1). «Узел слива реагентов» реагентного хозяйства, общей площадью застройки - 480м², предназначен для слива щелочи и гипохлорида натрия из железнодорожных вагонов - цистерн. Строительно – монтажные работы вел КФ «Sinoprec Engineering (Group) Co. LTD». Объект готов к приемке в эксплуатацию. Еще один объект, относящийся к реагентному хозяйству – парк реагентов (титұл 3224/2) уже начал свою работу. Парк реагентов предназначен для приема, хранения, приготовления растворов щелочи необходимой концентрации и отгрузки их на технологические установки, для приема гипохлорида натрия и перелива в контейнеры небольшого объема (для хранения их на существующем складе).

Экологическая информация

(с 3 марта

по 9 марта 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил 91 200 м³. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил 52 163 м³. На повторное потребление направлено 13 650 м³ очищенной воды. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ» проведены 339 исследований качества производственного стока цехов и завода, 70 исследований качества оборотного водоснабжения, 53 исследования качества атмосферного воздуха на санитарно-защитной зоне и промышленной площадке завода, 245 исследований состояния воздушной среды производственного помещения. Произведено 3 661 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.

Узел слива реагентов (т.3224-1)



ПРОИЗВОДСТВО

Установка прокалки нефтяного кокса



Максим Успанов,
начальник УПНК

Прокаливание кокса проводится в барабанной вращающейся печи длиной 60,0 м., диаметром 3,0 м., установленной под углом $\approx 2,0^\circ$. Время пребывания (1-1,5 часа) определяется скоростью вращения барабана (1-3 об/мин).

Прокалочная печь работает по принципу противотока – кокс движется навстречу потоку газов, образующихся в результате сжигания топлива, летучих продуктов и угара материалов. Прокалка кокса осуществляется при температуре 950 – 1300 °С.

Качество прокаливания кокса зависит от длины зоны прокалики, максимальной температуры в печи и времени нахождения материала в ней.

Для кокса, используемого для анодов в производстве алюминия, наилучшей контрольной величиной качества является действительная плотность. Действительная плотность прокаленного кокса тем выше, чем ниже его удельное электрическое сопротивление и действительная плотность колеблется в диапазоне от 2,02 г/см³ и до 2,09 г/см³ при выбранном температурном режиме нагрева и задается дозатором сырого кокса.

Повышенное содержание влаги в сыром коксе, поступающем на прокалку, будет снижать температуру прокаливания, а с нею и производительность установки, и удельный вес прокаленного кокса. По этой причине верхний предел содержания влаги в коксе не должен превышать 12 %.

Для обеспечения оптимальной глубины прокалики, сырой кокс поступающий в печь, должен содержать кусков не более 50 мм. Содержание коксовой мелочи и пыли должно быть ограничено, так как последняя будет выгорать и выноситься, повышая потери кокса, и осложнять ведение процесса прокаливания.

С учетом проведенной реконструкции на УЗК, которая позволила увеличить производительность УЗК до 1.000 млн. тонн, в 2013 – 2014 г.г. проведена реконструкция установки ПНК с целью увеличения производительности установки до 178 тыс. тонн в год по сырью.

Реконструкция установки выполнена по проекту компании «ИНТЕГРОПРОМ». Лицензиар и поставщик оборудования китайский концерн «Chaliesco».

Реконструкцией предусмотрена за-

В 1988 году была построена и введена в эксплуатацию установка прокалики нефтяного кокса. Был налажен первый в Казахстане выпуск новой продукции – прокаленного кокса, который является сырьем для производства анодов необходимых для алюминиевой промышленности. Процесс прокаливания кокса очень сложный процесс, который проходит под действием высоких температур. В процессе прокаливания происходит полное удаление влаги и летучих веществ, увеличивается кажущаяся и действительная плотность, повышается электропроводность и механическая плотность.

мена печи прокалики и холодильника охлаждения прокаленного кокса, а также модернизация оборудования.

Ресурсы установленного оборудования позволяют принять и переработать увеличенные объемы сырого кокса.

В период реконструкции был произведен монтаж системы транспорта, хранения сырого и прокаленного кокса с частичной заменой вспомогательного оборудования, с учетом обеспечения в дальнейшем повышенной производительности по коксу 178 тыс.т/год.

В результате монтажа вспомогательного оборудования и ввода новой печи прокаливания С-3421, увеличена производительность по сырью до 22,9 тн/ч, тем самым, обеспечена переработка сырья до 178 тыс. тонн в год. Новшеством новой печи прокалики является внедрение подачи третичного воздуха, которые позволяют полное сжигание летучих веществ и коксовой мелочи, газообразных углеводородов в сыром коксе, тем самым, обеспечивают выход прокаленного кокса с качественными показателями и полное прекращение сжега топливного газа.

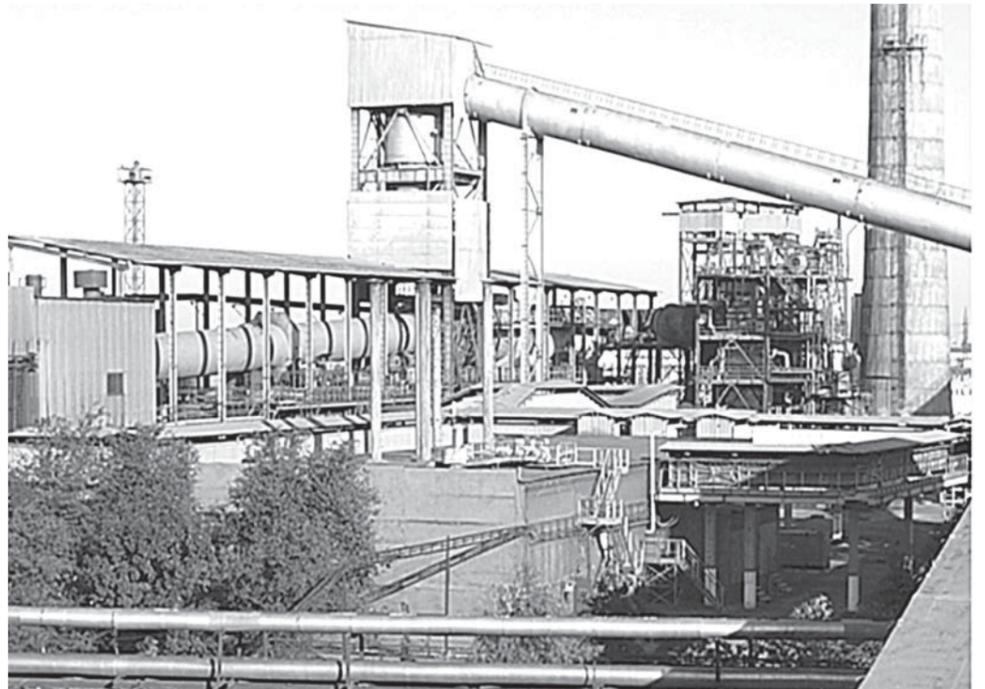
Для обеспечения сжигания и утилизации дымового газа произведена модернизация печи дожига (I-3441) с увеличением длины.

Произведена замена холодильника прокаленного кокса (E-3431) на новый с увеличением его производительности и увеличением мощности системы циркуляционного охлаждения для обеспечения снижения температуры прокаленного кокса до регламентного. Новизной охлаждения кокса и удаления коксовой пыли с прокаленного кокса является прямой ввод химочищенной воды в поток горячего кокса на входе в коксоохладитель E-3431. Образовавшийся пар, с частицами коксовой пыли, выводится через специальные выпускные трубы, расположенные в средней части холодильника, и поступает в блок пылегазоочистки. Паровоздушная смесь с примесью коксовой пыли проходит через циклон С-5401 и рукавные фильтры УХ – 5401А/В при помощи вентилятора G – 5401. Очищенный пар выбрасывается в атмосферу. Коксовая пыль после циклона и рукавных фильтров, влажность которой составляет не более 1% шнековыми конвейерами F-4446 А,В,С,Д подается на пересыпку F-4441/42.

Внедрена система КИПиА и электрооборудования с обеспечением работы основного и вспомогательного оборудования.

В результате реализации Проекта достигнуто:

- обеспечение стабильной работы УЗК по новой производительности 1 млн.тонн/год после реконструкции;



- снижение воздействия на окружающую среду за счет мероприятий, обеспечивающих очистку дымовых газов от зольной пыли, диоксида серы;

- ликвидация коксовой пыли за счет внедрения телескопической системы выгрузки кокса;

- снижение энергетических затрат на производство за счет внедрения новой технологии прокаливания кокса.

На сегодня существующая действующая установка прокалики нефтяного кокса - это современная установка, которая соответствует действующим нормам безопасности и охраны труда, экологии и позволяет достичь необходимого качества выпускаемой продукции.

В настоящее время главным производителем как сырого, так и прокаленного нефтяного кокса является США, где сосредоточено более 60% мировых мощностей по прокаливанию кокса. США располагает 40 прокалочными печами, в которых прокаливается более 40% от вырабатываемого кокса, остальной, как правило, низкоккачественный кокс, используется как топливо. До 60% прокаленного американского кокса импортируется в Западную Европу, Японию и другие страны.

Республика Казахстан имеет большой потенциал, как по росту потребности, так и по наращиванию производства прокаленного кокса на заводах, производящих сырой нефтяной кокс, с использованием современной технологии мирового уровня и на заводах алюминиевой и электродной отрасли путем реконструкции существующих мощностей под прокаливание суммарного нефтяного кокса. В городе Павлодар построена и пущена в эксплуатацию установка прокалики нефтяного кокса

мощностью 280 тыс. тонн в год. Производство и реализация кокса, в особенности прокаленного, является выгодным для нефтеперерабатывающих заводов не только с точки зрения цены кокса, но и наличия стабильного платежеспособного спроса на этот продукт.

Экономический кризис в пространстве бывшего СССР и, в частности, в Казахстане, в значительной степени затронувший и нефтепереработку, в наименьшей степени отразился на развитии цветной металлургии. Экспорт алюминия позволил этой отрасли не только сохранить достигнутый уровень, но и постепенно начать наращивать производство.

В этих условиях задача производителей кокса удержать свои позиции на казахстанском и российском рынках, что вполне реально в условиях меньших транспортных затрат по сравнению с зарубежными конкурентами. Для стабилизации рынка промышленным группам, связанным с производством алюминия, электродов, электростали и нефтяных коксов, необходимо прийти к единой экономической политике в долгосрочном контексте.

Важным фактором сохранения и развития внутреннего рынка кокса является наличие и возможность производства в Казахстане и СНГ всех видов нефтяных коксов, удовлетворяющих требованиям потребителей Казахстана и России и не уступающих коксам ведущих фирм США и Западной Европы. Существенным является и наличие в Казахстане своей научной и проектной базы. Уровень разработок отраслевого Института проблем нефтехимпереработки промышленных установок прокаливания не уступает разработкам ведущих фирм мира.



Своевременно осуществить поставку оборудования и материалов

На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе интенсивными темпами идет строительство комплекса глубокой переработки нефти. О том, как осуществляется поставка оборудования и материалов, какие заводы изготавливают дорогостоящее оборудование, соблюдаются ли графики поставки, рассказал заместитель начальника отдела по комплектации и приемки материалов и оборудования КГПН Чингис Суртаев.

- Как осуществляется поставка оборудования на новые объекты?

- Поставка оборудования осуществляется по морскому пути, железнодорожным транспортом и автотранспортом. Особо хочу отметить поставку негабаритного крупного оборудования, поставляемых из Японии, Китая, США и Индии, которые осуществляются только морским путем до речного порта города Атырау. После прибытия оборудования на речной порт Атырау, наши специалисты проводят инспекцию (входной контроль) данного оборудования. Далее, по готовности площадок, оборудование перевозится с речного порта на строительные площадки ТОО «АНПЗ», которое не может осуществиться без участия и помощи перевозчиков мирового масштаба по логистике, таких как Sarenz, Stl, Ale, Panalpina, Dhl, Krfat.

Имеем опыт перевозки оборудования различного габарита, например, оборудования, достигающего весом до 500 тонн, длиной более 30 метров, а диаметр их может достигать от 5 метров до 10 метров. Перед транспортировкой таких крупногабаритного оборудования, решаются ряд вопросов с государственными органами г. Атырау, такими как: ЖКХ, дорожная полиция, Атырау Жарык, Атырау Су жане Жылу

Жүйелери. Бывает, необходим эскорт дорожных полицейских, возможны временные переносы электролинии или временное отключение электроэнергии. А также, параллельно согласовывается схема маршрута, и мы оформляем все разрешительные документы для беспрепятственного передвижения оборудования по согласованному маршруту. Соблюдая технику безопасности, оборудование перевозится, в основном, в выходные дни во избежание чрезвычайных ситуаций. После решения и устранения все возможных проблем, начинается транспортировка оборудования на стройплощадку ТОО «АНПЗ». При перевозке обязательно должен присутствовать главный специалист по логистике, осуществляющий контроль и безопасную доставку на стройплощадку ТОО «АНПЗ».

- Сколько крупногабаритного и сколько мелкогабаритного оборудования должно быть завезено?

Согласно проекту КГПН всего должно быть завезено 1345 единиц крупногабаритного оборудования и более 20 000 тысяч единиц вспомогательного оборудования (резервуары, емкости, насосы, теплообменники, компрессоры, электрооборудование, КИПиА, грузоподъемные механизмы, лабораторные оборудование и т.д.).

- С каких заводов осуществляется поставка?

- Поставка оборудования осуществляется из всемирно известных заводов – изготовителей, таких как: КурганХимМаш (Россия), Nimbo, Дипблупампс (Китай), Белкамит, АНМ, ПЗТМ, Севон (Казахстан), ITT Corporation (Индия), Зико (США), Акми (Канада), Фати (Италия), Хиташи, Митсуи, Кубота, Елиот Эбара (Япония). Также на крупнейших предприятиях Германии - Sherzer, Франции -Аинекко, Нафтиз изготавливается оборудование для КГПН. Качество и надежность поставляемого оборудования подтверждено сертификатами качества, происхождения и другими документами.

- Какова доля казахстанского содержания?

- Согласно ЕРС контракту доля казахстанского содержания составляет: по оборудованию - 16%, по материалам - 18% и по услугам - 35%.

- Каков график поставки оборудования и укладываются ли поставщики в сроки?

- Нацелены организовать поставку согласно графику и максимально прикладываем все усилия, чтобы уложиться в срок. Для этого ведем ежедневные переговоры с поставщиками, мониторинг своевременного размещения оборудования. Могут отметить, что на сегодняшний день заказы на изготовление крупногабаритного оборудования по проекту КГПН размещены на

100% и около 60% из них доставлены в город Атырау.

- Что можно сказать о качестве и уникальности оборудования?

- Поставляемое оборудование и материалы имеют высокие технико-экономические показатели и отвечают всем современным требованиям.

- Как ведется контроль качества при приемке оборудования?

- Контроль качества по приемке товаров зависит от места приемки и вида груза, а также от типа транспортного средства, на котором товары доставляются на склад. Обобщенный перечень процедур по приемке товаров на склад, выглядит следующим образом:

- контроль наличия товаросопроводительной документации;
- определение ворот разгрузки;
- наружный осмотр транспортного средства и фиксирование неисправностей, при необходимости фотосъемка;
- визуальный осмотр поступившего товара (каждой грузовой единицы);
- приемка поступившего груза по числу грузовых мест в соответствии с сопроводительными документами;
- сверка и оформление сопроводительных документов;
- оформление актов приемки с указанием порчи или недостачи груза, если таковые имеются.

Спасибо за беседу

В знак внимания - цветы

Нефтепереработка – непрерывный производственный процесс, в котором заняты как мужчины, так и женщины. Представительницы слабой половины и в зной и холод стоят на вахте, несут ночную смену, дежурят по праздникам. В преддверии Международного женского дня, руководство профсоюзного комитета завода вместе с активистами молодежного крыла «Жас Отан» побывали в цехах и поздравили заводчанок с 8 Марта.



В ИЦ «ЦЗЛ», считающегося на заводе женским подразделением, букеты тюльпанов лаборанткам, химикам, пробоотборщицам вручил председатель профкома Кенжебек Шахметов.

- Дорогие, милые наши женщины! Поздравляю вас с Международным женским днем! Желаю каждой из вас счастья, благополучия вашим семьям, радости и прекрасного настроения. Каждая из вас вносит свой вклад в развитие нашего завода, - сказал профсоюзный лидер.



Хорошее настроение подарили в этот день и работницам ХВО ТЭЦ. Какая женщина не будет рада получить в подарок букет цветов, да еще и тюльпанов – вестников весны! Вручая их, заместитель председателя профкома Канат Кабденов отметил, что каждая женщина не уступает по красоте своей этим цветам, и даже превосходит. Канат Кабденович также пожелал заводчанкам оставаться всегда такими же обаятельными, оптимистичными, быть лучшими в труде и, конечно же, счастливыми.

Букеты цветов были вручены также аппаратчикам и машинисту установки по производству товарного азота (УПТА) ППНГО, операторам по учету и технологических установок, операторам товарной, машинистам технологических насосов цеха №4, машинистам хозяйственной насосной водоблока, операторам технологической установки.

Работницы завода поблагодарили руководство предприятия и профком за внимание, оказанное в честь праздника.

МЕРЕКЕЛІК ШАШУ

Зауыт аруларына арналған ән кеші

Бұл күні Құрманғазы атындағы сарайдың фойесінде мерекелік көңіл-күй. Әрбір келген аруды жігіттер қарсылап алып, гүл сыйлайды. Екінші қабатта жеңіл дастархан жайылған. Залда бұл кезде музыканттар концерттің қойылымын пысықтап жатыр: аппаратураның күйін келтіріп, дауыс пен микрофонды ыңғайлауда. Әйелдер де көптен күткен залға кіріп орындарға жайғасты.

Әдемі ән әуезімен сызыла сахнаға жүргізушілер шықты. «Қайырлы кеш! Бүгін залымыз әсем де таңғажайып шуаққа бөленген. Шуақ сіздердің жайнаған күлкілеріңізден, жылылық кеңпейіл көңілдеріңізден айқын есіліп тұр. Қымбатты да қадірлі әйелдер қауымы, Мерекелеріңіз құтты болсын! Осынау жарқын мереке күні мәңгілік жастық алауын, адал махаббат жылуын, шынайы сүйіспеншілік шуағын тілейміз!» - Атырау мұнай өңдеу зауытының аруларына арналған ерлердің ақжарма тілектерін жастар белсенділері Ринат Бекқайыров пен Өмірхан Жақсығалиевтер кешті жүргізе отырып, осылайша жеткізді. Алдымен мерекелік құттықтау сөз Атырау мұнай өңдеу зауытының бас директоры Қайрат Оразбаевқа берілді.

- Қадірлі де қымбатты арулар! Сіздерді 8 Наурыз- Халықаралық әйелдер күнімен шын жүректен құттықтаймын! Сіздерді жыл сайын осы залға жинап, ізгі тілектерді жеткізу дәстүрге айналған. Бүгінгі қоғамдағы әйелдердің ролі ерекше, соның ішінде біздің зауыттағы нәзік жандылардың да маңызды үлесі бар. Кәсіпорында 48 әйел- түрлі деңгейдегі басшылықта, 259-ы тікелей өндіріспен айналысады. Біздің зауыттық арулар тек мықты мамандар ғана емес, отбасылық ошақтың ұйытқысы. 20 қызметкеріміз 4 және одан да көп бала тәрбиелеп отыр. Бүгін мен барлық игі тілектерді Сіздерге арнаймын. Көктемнің гүліндей құлпырып, әсемдіктің, әдеміліктің, әдептіліктің иесі болып қала беріңіздер! Жанарларыңыз әр-



дайым нұр шашып, жүздеріңіз күндей күлімдеп жүрсін! Көңілдеріңіз көктемдей көрікті болсын! Зор денсаулық, мәңгі жастық пен сұлулық тілеймін! Мерекелеріңіз құтты болсын!-деді Қайрат Оразбаев.

Сахнада – Қазақстан Республикасының еңбек сіңірген қайраткері, Нұрмұхан Жантөрин атындағы облыстық филармониясының әншісі Қуандық Нұғмаров. Барлық аруларға арнап әнші «Дудар-ай» мен «Ноктюрн» әндерін шырқады. Осы күні зауыт көркемөнерпаздары да сырт қалған жоқ. Өндірісте жүріп-ақ, көрермен ықыласына бөленген, мұнайды өңдеу өндірісінің операторлары Алтынбек Ақбаев пен Оралбай Нұрғалиевтер өз музыкалық сәлемдерін жолдады.

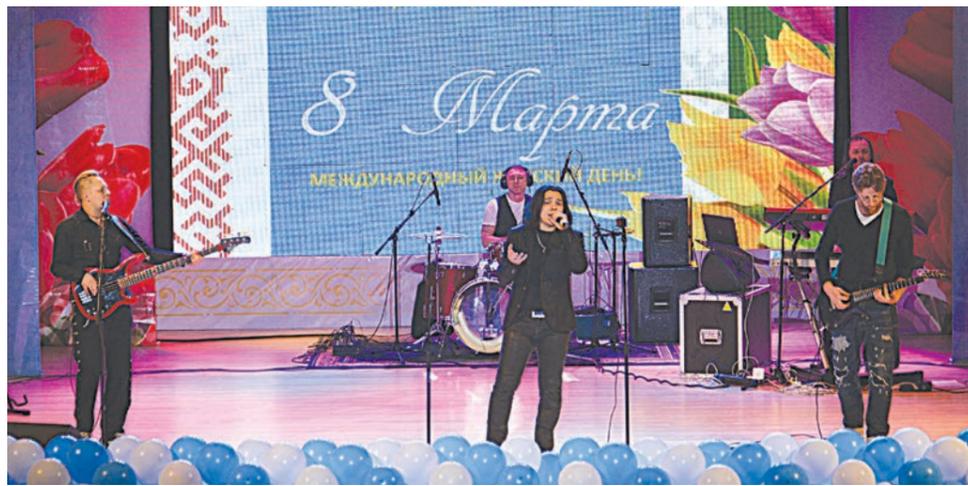
Атырау мұнай өңдеу зауыты аруларын Халықаралық әйелдер күнімен арнайы құттықтауға Ресейдің аңызға айналған «Земляне» тобы келді. 80 –ші жылдары бұл топтың әндері халықтың ең танымалына айналып, үлкені де кішісі де қосыла айтатын. Бүгінде әндері танымалдығын жойған жоқ, жастар караокеде айтады, ырғағына би билейді. Міне, Құрманғазы сарайының сахнасында- «Земляне» тобы.

Нәзік жанды көрермендер әйгілі ансамбльдің орындауында 80-ші жылдары баршаның ықыласына бөленген әндерді тірілей орындауда естіп бір жасап қалды. Әндердің бәрі де бірінен бірі өткен тамаша! Қайта-қайта елітіп тыңдай бергің келеді. Зауыт кәсіподақ комитеті ұйымдастырған осындай әсерлі кешпен зауыттықтар қимастықпен қоштасты.

КОНЦЕРТ

«Земляне» пели для атырауских нефтепереработчиц

В фойе Дворца культуры имени Курмангазы царит праздничная атмосфера. Каждую из женщин встречает «живой» коридор мужчин, каждой преподносят цветы. Силами членов МК «Жас Отан» был изготовлен баннер. На втором этаже подготовлен фуршет. А в зале тем временем музыканты ведут последние приготовления к концерту: настраивают аппаратуру, проверяют микрофоны и звук. Все готово к выступлениям артистов. Женщины заходят в зал, рассаживаются по местам.



Звучат фанфары. «Добрый вечер! Сегодня в этом зале необычайно светло! Ярко от ваших лучезарных улыбок, красиво от ваших сверкающих лиц и тепло от ваших добрых душ! Дорогие, милые женщины, с наступающим праздником! Пусть каждый день в вашей жизни будет как праздник, хорошего вам настроения, здоровья и долголетия, и, конечно же, любви!», - обращаются к работницам Атырауского нефтеперерабатывающего завода постоянные ведущие, молодежные активисты Ринат Беккаиров и Умирхан Жаксығалиев. Слово для поздравления предоставляется генеральному директору Атырауского нефтеперерабатывающего завода Кайрату Уразбаеву.

- Дорогие наши женщины! Поздравляю вас с Международным женским днем – 8 марта! Становится традицией, что мы ежегодно собираемся в этом зале и поздравляем вас. Роль женщины в совре-

менном обществе неопределима, в том числе, представительницы прекрасной половины на нашем заводе занимают весомую часть. 48 женщин – руководители структур разного уровня, 259 непосредственно заняты на производстве. Наши заводчанки не только безупречные и квалифицированные работницы, но и хранительницы домашнего очага. 20 наших сотрудниц воспитывают четырех и более детей. Сегодня я адресую в ваш адрес самые лучшие пожелания. Пусть внимание со стороны сильной половины будет к вам постоянным, а не только в праздники. Удачи, благополучия и здоровья! С праздником! – сказал Кайрат Уразбаев.

На сцене - заслуженный деятель Республики Казахстан, солист областной филармонии имени Нурмухана Жантурина Қуандық Нұғмаров.

(Продолжение на стр 6)

ЕҢБЕК АДАМЫ

Бар ғұмыры зауытпен тоғысқан жан

1976 жылы 18 жастағы мұрты тебіндеген бозбала мұнай өңдеу зауытының қақпасынан имене кірген еді. Міне, содан бері 40 жыл өте шығыпты. Уақыт шіркін, бір сәттік кезең сияқты, бірақ осынау жылдар ішінде ел Тәуелсіздік алды, қоғам өзгерді, екі ғасыр тоғысыпты. Тілекқабыл Төлегенов бүгінде асқаралы алпыс жастың табалдырығында. Айтқандай, ол өмірлік жарын да осы зауыттан тапты. Сондықтан еңбек адамының бар ғұмыры кәсіпорынмен астасып жатыр.

Тілекқабыл Төлегенов 1975 жылы орта мектепті бітірісімен, Гурьев химия зауыты жанындағы №13 кәсіптік-техникалық училищесіне электр мамандығы бойынша оқуға түседі. Ол кезеңдегі жастарда жұмысшы мамандығын алуға құлшыныс болатын. Себебі, еңбек баспалдақтары мен мансаптың бәрі де жұмысшы табының сынынан өтумен байланысты еді. Училищенің бірінші курсын тәмамдаған Төлегенов тәжірибе алуға Атырау мұнай өңдеу зауытының жылу-электр орталығына бөлінеді. Талапты жасты сол кездегі тәлімгерлері байқап, еңбекқорлығын бағалағаны шығар зауытта жұмысқа алып қалуға басшылықтан келісім алады.

- Маған, әлі жұмыстың қыр-сырын білмейтін балаға сенім артқанда жауапкершілікті сезіндім. Үлкен мүмкіндік беріліп тұр, бас тартсам әлсіздігім, тәуекел етсем, көтере аламын ба деген күдік те жоқ емес. Тәлімгерлерім – Марат Ырысқалиев, Павел Кастериндер бүгінде өмірден озған, өте жақсы адамдар, өз ісінің мамандары еді. Жас болған соң, шалалық та болады. Олар бәрін түсіндіріп отырып, білмей қалғанымызды қайта-қайта көрсететін. Кезекші электрдің жүгі ауыр. Сол жауапкершілікті сеніп тапсырды. Алдыңғы буын ағаларымнан үйренгенім көп десем артық айтқандық болмас. Оқу өз алдына, тәжірибеде бәрі басқаша болуы мүмкін. Осылайша мен зауыттың жылу-электр орталығында еңбек жолым басталды.

Жұмысын енді ғана игеріп жатқан жас маман сол жылы әскер қатарына шақырылады. Екі жыл әскери борышын өтеген соң, 1978 жылы Төлегенов елге оралысымен күн өткізбей зауыттың табалдырығын еркін атады. Әскерде де қарап қалған жоқ, мамандығын шыңдады. Балаң жігіт Отан қорғаумен қатар өмірдің де мектебінен өтті. Бұрынғы жұмысына орналасқан соң, кезекшілікті еркін атқаратын болды.



Жауапкершілігі артты, әскерде темірдей тәртіпке үйренген. Жас жігіттің талапшылдығын байқаған сол кездегі ЖЭО электроцехының бастығы Антон Хрестокиянец ауысым бастығы етіп тағайындайды. Міне, сол 1979 жылдан бері күні бүгінге дейін Тілекқабыл Төлегенов сол қызметін абыроймен атқарып келеді. 80-ші жылдардың аяғында еңбектен қол үзбей

жүріп, Гурьев политехникалық техникумын инженер-электрик мамандығы бойынша бітіріп алды. Оқу адамға ешқашанда артықтық етпейді,-дейді ол. Өмірдің өзі оқу-тоқудан тұрады. Бәрінен сабақ алып жүрміз. Еңбегі де елеусіз қалған жоқ. «Тәуелсіздікке-10 жыл», «KAZENERGY» медальдерімен, «ҚазМұнайГаз» Құрмет грамотасымен марапатталған.

Айтқандай, Тілекқабыл өмірлік жарын осы зауыттан тапқан жан. Жұбайы Салима Хабитовамен 1979 жылдың басында осы жылу-электр орталығында танысады. Сол жылдың аяғында екі жас қосылып, зауытты дүркіретіп той өткізеді. Датасы да мәңгілік естен кетпейді: 22 желтоқсан –Энергетиктер күні. Осылайша жыл сайын Төлегеновтер кәсіби мерекесін отбасылық мерекемен сабақтастырады. Екеуі балаларын тәрбиелеп өсірді. Аяқтандырды. Бүгінде немере сүйіп отырған ата мен әже. Салима Хабитова жылу-электр орталығында аралаушы машинист. Екеуі жиі бір ауысымға түседі. Міне, екеуі отбасы құрғалы 37 жыл қол ұстасып өмірде де зауытта да бірге келеді.

- Талай заман өтті бастан. Көбі жұмыстан кетіп жатқанда ойланған да кезіміз болды. Бірақ, екеуіміз ақылдаса келе зауытты қимайтынымызды түсіндік. Туған үйіміз сияқты. Екеуімізді табыстырған зауыт біз үшін бәрінен де ыстық. Ешқашанда басқаға айырбастамауға бекінгенбіз. Бүгінде жемісін көріп отырмыз. Табысымыз бар, шүкір. Осы кәсіпорын арқасында еңбегіміз бағаланды, балаларды өсірдік, жетілдірдік. Одан асқан бізге байлықтың да дәулеттің де қажеті жоқ,-дейді Төлегеновтер.

Зауытқа 40 жыл еңбек еткен Тілекқабыл Төлегенов бүгінде артынан ерген буын тәрбиелеп жатыр. Заманның ырғағына қарай, технология да өзгереді. Бәрін меңгеру керек, кейінге үйрету керек. Төлегенов Төлегеновтермен түйгенін жастарға үйретуден жалыққан емес. Себебі, болашақ жастарда. Өзі де жалындаған жас болды, ағалары алға жол сілтеді. 40 жыл бір адамның орта жасы. Сондықтан да еңбек адамы үшін бір орында мамандығы мен жұмысына осынша жыл тұрақты адал болу екінің бірінің қолынан келе бермесі хақ.

Нұрлыбек ҒИЗАТОВ

«ЗЕМЛЯНЕ» ПЕЛИ ДЛЯ АТЫРАУСКИХ НЕФТЕПЕРЕРАБОТЧИЦ

(Начало на стр 5)

Всем представительницам прекрасной половины, находящимся в зале, он посвящает две песни «Дударай» и «Ноктюрн». Не остались в стороне и мастера искусств, работающие на заводе. Свои музыкальные поздравления подготовили призёры конкурса художественной самодеятельности Атырауского НПЗ, операторы производства переработки нефти Алтынбек Акбаев и Оралбай Нурғалиев.

Чтобы поздравить атырауских нефтепереработчиц с международным женским днем приехала легендарная российская группа «Земляне». В 80-х годах песни этой группы, ставшие поистине народными шлягерами, не



сходили с первых мест музыкальных хит-парадов. Они и сегодня популярны, их поют в караоке, под них танцуют. И вот, живая легенда – группа «Земляне» на сцене Дворца культуры имени Курмангазы!

«Красный конь», «Путь домой», «Маленький кораблик», «Взлетная полоса» и многие другие песни, ставшие давно известными, звучали в этот вечер на атырауской сцене. И, конечно же, неизменные хиты «Каскадеры» и «Трава у дома». Выступления группы «Земляне» сопровождалось овациями зала. Зрители пели вместе с музыкантами и танцевали.

Женщины расходились с концерта с хорошим настроением, подаренным им руководством завода и профсоюзным комитетом.

ПИСЬМО

АРХИВ «НОВАТОРА»

Алғыс хат

Құрметті Қайрат Құлымұлы!

Сіз әрдайым бізге көмек қолыңызды созып, қолтығымыздан демеп, жетпегенді жеткізіп, үлкен өресі биік азаматтық танытып келесіз. Мұны ұжым да, тәрбиеленуші балалар да терең сезінеді.

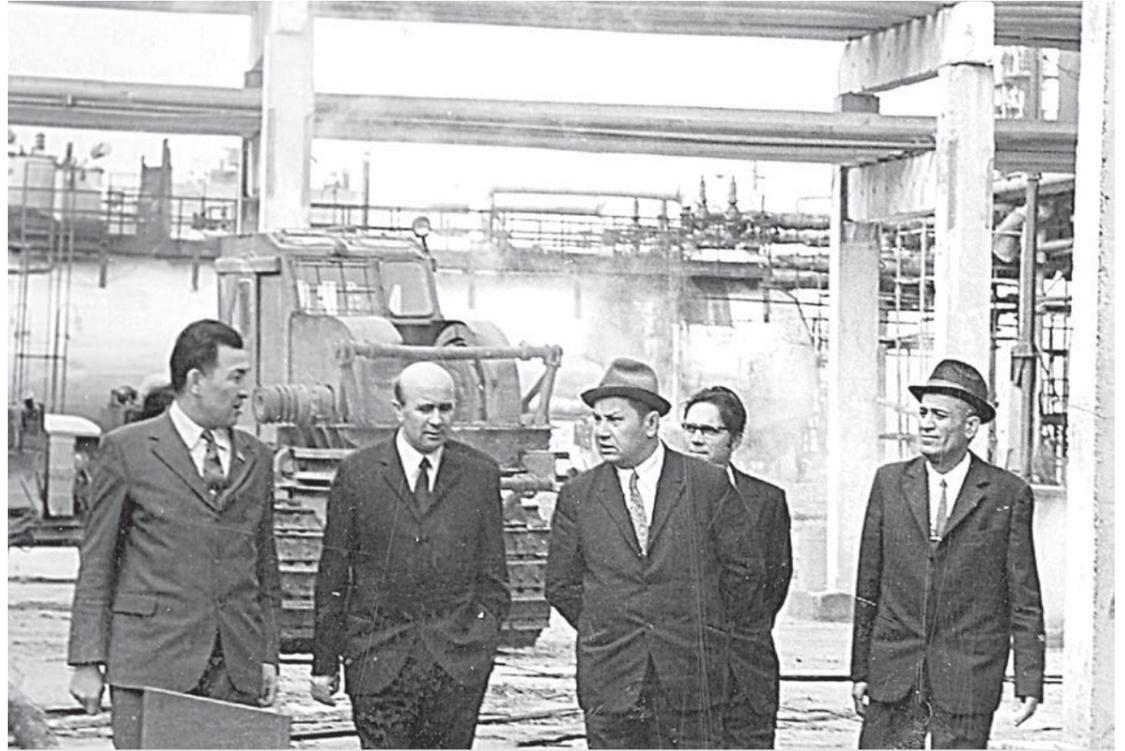
Қазақстан Республикасының Президенті Нұрсұлтан Әбішұлы Назарбаевтың бастамасымен 1 наурыз елімізде Алғыс айту күні мерекесінде Сізге және Сіз басқарып отырған ұжымға біздің балалар үйі тәрбиеленушілеріне жасаған игі жақсылықтарыңыз бен көмектеріңіз үшін тағы бір алғыс сезімімізді білдіріп, еңбектеріңізге толағай табыс, әр отбасыңызға амандық, денсаулық тілеп, еліміздің ертені жарқын болып, биіктердегі біліміңізге берулеріңізге тілектеспіз!



Благодарность от детей

На имя генерального директора ТОО «Атырауский НПЗ» Кайрата Уразбаева пришло письмо от директора детского дома имени Сабыра Казыбаева Сании Мусиевой, в котором выражается благодарность от имени детей и руководства детдома за постоянную поддержку и заботу, оказываемых нефтепереработчиками. В письме говорится «... Постоянно протягивая руку помощи, Вы проявляете высокую гражданственность, сострадание и милосердие. Ваше неравнодушие к судьбам детей, оставшихся без попечения родителей, вызывает чувство глубокого уважения, как среди педагогического коллектива нашего социального учреждения, так и его воспитанников. Президентом Республики Казахстан Нұрсұлтаном Назарбаевым 1 марта объявлен Днем благодарности. В этот день мы выражаем Вам искренние слова благодарности. Желаем всему коллективу Атырауского НПЗ успехов в труде, достижения новых высот во благо экономики Казахстана!»

Экскурс в историю



На фото: Гурьевский НПЗ, 1973 год. Слева направо: первый секретарь городского комитета партии Есен Таскинбаевич Таскинбаев, директор ГНПЗ Анатолий Петрович Вакуров, заведующий отделом тяжелой промышленности Центрального Комитета Компартии Казахстана Тауфик Галеевич Мухамед-Рахимов, секретарь парткома завода Григорий Евстигнеевич Ревков, главный инженер завода Сурен Григорьевич Петросян.



ХАБАРЛАНДЫРУ

«Атырау МӨЗ» ЖШС «Нұр Отан» бастауыш партия ұйымының төрағасы Кенжебек Рахымғалиұлы Шахметов зауыт қызметкерлерін аптаның сейсенбі және жұма күндері сағ.15.00-ден 17.00 аралығында жеке мәселелері бойынша қабылдайды.

Байланыс телефондары: ішкі 59-7-28, қалалық 25 -97-28

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Председатель первичной партийной организации «Нур Отан» ТОО «Атырауский НПЗ» Кенжебек Рахымғалиевич Шахметов ведет прием граждан по личным вопросам каждый вторник и пятницу, с 15.00 до 17.00.

Номера телефонов: внутренний 59- 7-28, городской 25 -97 -28

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Объявляется конкурсный отбор на курс по теме TR-3-16 «Управление техническим обслуживанием», проводимое компанией Japan Cooperation Center, Petroleum (JCCP, Япония).

К конкурсантам предъявляются следующие требования:

1. Уровень владения английским языком не ниже intermediate.
2. Наличие рекомендации аттестационных (оценочных) комиссий о профессиональном развитии/ зачислении в кадровый резерв.
3. Общий стаж работы по специальности не менее 5 лет, из которых не менее 2 последних лет в группе компаний КМГ.

Заявки на участие в конкурсном отборе принимаются в срок до 10 марта 2016 года. Отдел управления персоналом и оплаты труда. Информация по тел. 59-016 (Базарбаева Л.К.)



Астронавт Скотт Келли вырос на 4 см, проведя год в космосе

Астронавт Скотт Келли прожил на орбите 340 дней, в течение которых изменились его физические данные. Американский астронавт Скотт Келли вернулся на Землю с МКС 2 марта. Через несколько дней его брат-близнец Марк сообщил ученым, что рост Скотта изменился, передает "Моя планета".

До отлета, как отмечает Марк, физические показатели братьев были практически одинаковыми. Когда Скотт вернулся в родной Хьюстон, оказалось, что его позвоночник вытянулся за время пребывания на орбите почти на 4 см. Тем не менее, через 2 дня астронавт все же «уменьшился» снова до размеров брата. Ученые планируют сравнить организмы братьев Келли, чтобы понять, как тела однояйцевых близнецов реагируют на разные условия окружающей среды, сообщает CNN.

340 дней - новый рекорд пребывания американского астронавта на МКС. Мировой же рекордсмен на сегодня - россиянин Геннадий Падалка, который провел на орбите более 803 суток.



ВОЗ ОЖИДАЕТ РАСШИРЕНИЯ ГЕОГРАФИИ РАСПРОСТРАНЕНИЯ ВИРУСА ЗИКА

Всемирная организация здравоохранения ожидает расширения географии распространения вируса Зика, но пока не может подтвердить связь между лихорадкой и микроцефалией, необходимы дополнительные исследования, заявила гендиректор ВОЗ Маргарет Чан, передает РИА Новости.

ВОЗ провела заседание комитета по ЧС в формате телеконференции, на котором обсудила развитие ситуации с распространением вируса Зика. По его итогам, ВОЗ не рекомендовала вводить ограничения на передвижения в страны, где выявлен вирус. "Мы можем ожидать новых случаев и более широкого географического распространения. Передача вируса половым путем становится более частой, чем мы ожидали", - заявила Чан. Лихорадка Зика - острая инфекционная болезнь обезьян, которая иногда передается человеку через комаров и характеризуется лихорадкой с доброкачественным течением. Вирус наиболее опасен для беременных женщин, так как, предполагается, вызывает у плода микроцефалию с потенциальными тяжелыми поражениями мозга.



Ученые признали, что женский мозг работает эффективнее мужского

Несмотря на то, что женский мозг, как правило, на 8 процентов меньше мужского, представительницы прекрасного пола используют свое серое вещество более эффективно.



Они тратят меньше энергии и задействуют меньшее количество клеток для достижения тех же или даже лучших результатов, пишет "Российская газета" со ссылкой на Daily Mail. Соответствующее исследование провели неврологи Калифорнийского университета и их коллеги из Мадрида. Они сосредоточили свое внимание на участке мозга, известном как гиппокамп - он отвечает за оперативную и пространственную память, фильтрацию информации на важную и не очень, после чего первая переходит в долговременную память, а остальная - стирается. Ученые установили, что чем больше гиппокамп у мужчин и чем больше в нем нейронов, тем выше интеллект. Однако у женщин эта зависимость не прослеживается,

более того, в случае с ними исследователи даже предположили обратную связь: меньший гиппокамп дает преимущества в интеллекте. Чтобы проверить эти наблюдения, ученые провели психологические тесты на 59 женщинах и 45 мужчинах в возрасте от 18 до 27 лет. В соответствии с предыдущими исследованиями они подтвердили, что женщины лучше справляются с индуктивными рассуждениями и отслеживанием меняющейся ситуации, в то время как мужчины показали большие успехи в пространственном мышлении. Но вместе с тем женский мозг показал себя более эффективным, ему требовалось меньше нейронного материала для достижения поведенческих результатов на одном уровне с мужчинами.

Учёный изобрёл сухую воду

В рамках проекта по борьбе с глобальным потеплением, ученый из Великобритании представил свою разработку - воду в виде порошка.

По его мнению, она должна стать эффективным инструментом в борьбе проблемами загрязнения окружающей среды. Данную разработку впервые продемонстрировали на одной из научных выставок в США. Вещество состоит всего из двух компонентов: воды и кремнезема. Несмотря на малое количество второго компонента (около 5%), вещество получилось в виде порошка.

<http://billionnews.ru/nauka/>



«НОВАТОР»
апталық басылым
№10 11 наурыз 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
060001, Атырау қ.,
«АНПЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
баспаханасында беттеліп
басылды.
Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
Тел.: 45-86-60.
Тиражы 1000 дана
Тапсырыс №307

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:
бастығы- Е.Есенова
маман - Ш.Кәкімжанова
«MEDYAGROUP» ЖК:
жетекшісі – Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов

Газет
Қазақстан Республикасының
баспасөз және бұқаралық
ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркеу туралы
№790 куәлігі берілген

НОВАТОР