



**ҚАДІРЛІ ҰЛЫ ОТАН СОҒЫСЫНЫҢ АРДАГЕРЛЕРІ,
ТЫЛ ЕҢБЕККЕРЛЕРІ! ҚҰРМЕТТІ ЕР-АЗАМАТТАР!
СІЗДЕРДІ ҚОС БІРДЕЙ АЙШЫҚТЫ МЕРЕКЕ -
ЖЕҢІС КҮНІ ЖӘНЕ ОТАН ҚОРҒАУШЫЛАР КҮНІМЕН
ҚҰТТЫҚТАЙМЫН!**

Биыл – Ұлы Жеңіске 70 жыл! Жеңістің төл құрдасы – Атырау мұнай өңдеу зауыты да биыл өзінің 70 жылдық мерейтойын атап өтпек. Ешкім де, ештеңе де ұмытылмайды. Бүгінгі жарқын күнге даңғыл жол салып берген Жеңіс күнінің маңызын терең ұғынатын атыраулық мұнай өңдеушілер үшін бұл мерекенің мәні орасан зор. Халқымыздың ерлігі мен даңқының жарқын көрінісі болып табылатын мәртебелі мерекелер қарсаңында шын жүректен шыққан жылы лебізімді білдіре отырып, зор денсаулық, құт-береке, бейбіт өмір тілеймін!

«АМӨЗ» ЖШС бас директоры

Қ. Оразбаев

**ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ
ВОЙНЫ, ТРУЖЕНИКИ ТЫЛА!
УВАЖАЕМЫЕ ЗАЩИТНИКИ ОТЕЧЕСТВА!
ПОЗДРАВЛЯЮ ВАС С ДНЕМ ПОБЕДЫ И ДНЕМ
ЗАЩИТНИКА ОТЕЧЕСТВА!**

Победа в Великой Отечественной войне — подвиг и слава нашего народа!

Как бы ни менялись факты истории, 9 мая — День Победы остается неизменным, всеми любимым, дорогим, трагичным и скорбным, но и в тоже время, светлым праздником. Наш завод является ровесником Победы, и также, в этом году отметит свой 70 летний юбилей. Это дорогой нашему сердцу праздник, так как в год Победы было заложено начало развития нашего предприятия.

7 мая - День защитника Отечества. Очень символично, что два праздника идут друг за другом. Это говорит о преемственности военных традиций победителей в Великой Отечественной войне и нынешнего поколения защитников нашей Родины. Желаю вам счастья, здоровья и мирного неба!

Генеральный директор ТОО «АНПЗ» К. Уразбаев



ҚазМұнайГаз
АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ

**УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!
ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!**

АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА ЗА АПРЕЛЬ 2015 Г

Итоги за апрель и 4 месяца 2015 года

тыс. тонн

Наименование	Апрель 2015 года (факт)	Отклон. от плана	% вып.	за 4 мес. 2015 года (план)	за 4 мес. 2015 года (факт)	Отклон. от плана	% вып.
Объем переработки сырья	401,239	-28,761	93%	1 586,607	1 508,568	-78,039	95%
Объем отгрузки продукции	386,725	-13,544	97%	1 476,655	1 385,826	-90,829	94%
Автобензин всего	55,226	-2,428	96%	198,513	190,811	-7,702	96%
в т.ч. выс/октановых бензинов	35,869	7,109	125%	84,929	116,149	31,220	137%
Дизельное топливо всего	96,404	-19,736	83%	379,862	353,133	-26,729	93%
Топливо ТС-1	2,617	-1,133	70%	14,600	11,979	-2,621	82%
Печное топливо	19,842	7,842	165%	49,928	55,113	5,185	110%
Мазут топочный	128,400	-11,900	92%	553,763	478,753	-75,010	86%
Вакуумный газойль	74,123	14,822	125%	230,453	247,132	16,679	107%
Кокс всего	9,653	-0,219	98%	38,004	38,447	0,443	101%
Сжиженный газ	0,356	-0,753	32%	11,009	9,918	-1,091	90%
Сера	0,104	-0,039	73%	0,523	0,540	0,017	103%
Сжег + потери	28,087	-2,013	93%	111,062	105,603	-5,459	95%

По имеющимся фактическим отставаниям по отгрузке:

Невыполнение плана отгрузки по автобензину и дизельному топливу обусловлено отсутствием заявок и распоряжений на отгрузку.

ТС-1 – выполнение – 70%. При-

чина перевод установки ЭЛОУ-АВТ-3 на работу по бензиновому варианту (без выработки ТС-1), для увеличения выработки прямогонного бензина, с целью обеспечения сырьем установки ССР во время пусконаладочных работ. Сжиженный нефтяной газ – вы-

полнение – 32%. Причина использование сжиженного нефтяного газа в качестве сырья на установку производства водорода, для обеспечения водородом установки каталитического риформинга ССР во время пусконаладочных работ.



Роза ЮНУСОВА,
заместитель начальника
производственного отдела

Переработка нефти в апреле при плане 430,0 тыс. тонн, составила 401,239 тыс. тонн. План за апрель выполнен на 93,0% (отклонение -28,761 тыс. тонн), отклонение от плана с начала года составляет - 78,039 тыс. тонн.

Основной причиной отклонения является неисполнение отдельными нефтедобывающими компаниями графика транспортировки нефти утвержденным министерством энергетики РК. Так, при плане поставки нефти на завод в апреле 435,3 тыс. тонн, фактически поставлено 409,3 тыс. тонн (в том числе ж/д транспортом 1,992 тыс. тонн). Недопоставка нефти за апрель составила 26,0 тыс. тонн, с начала текущего года 106,9 тыс. тонн.

Несмотря на то, что с 5 марта по 20 апреля 2015 года министерством

Энергетики РК вводился конвенционный запрет на ввоз в Республику Казахстан автобензина и дизельного топлива из Российской Федерации, изначально запрету предшествовал достаточно большой ввоз нефтепродуктов из России, в течение апреля сохранялась сложная ситуация по дизельному топливу в связи со снижением заявок на отгрузку.

С 20 апреля 2015 года в связи с затоваренностью нефтебаз Казахстана конвенционный запрет на ввоз дизельного топлива был продлен сроком на один месяц, на тот момент на нефтебазах республики накопилось более 500,0 тыс. тонн дизельного топлива, при месячной потребности внутреннего рынка от 200,0 до 300,0 тыс. тонн.

С аналогичными проблемами столкнулись все отечественные нефтеперерабатывающие заводы.

29 апреля в связи с недопоставкой нефти и не вывозом дизельного топлива, была вынужденно остановлена установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АТ-2 с дальнейшим остановом 11, 13 секций КУГБД по причине сокращения выработки прямогонной нефти.

Отставание от плана переработки нефти и производства нефтепродуктов будет ликвидировано в последующие месяцы при условии стабилизации отгрузки светлых нефтепродуктов на внутреннем рынке страны.

УСТАНОВКА ХИМВОДООЧИСТКИ

Таблица 1. Расчетная потребность деминерализованной воды

№ п/п	Наименование установки (титул)	Расчетная потребность умягченной воды, м ³ /ч
1	КПА	70
2	КГПН	250
3	Итого:	320
4	объем проекта:	320

1. Общий состав производственного объекта

Принцип работы установок обратного осмоса и нанофильтрации основан на одностороннем проникновении жидкости через полупроницаемую мембрану, которая разделяет растворы с различной концентрацией солей. Установка обратного осмоса (фильтр обратного осмоса), система обратного осмоса, система обратного осмоса) основана на физическом баромембранном процессе и прин-

ципи термодинамического равновесия. дующих секций и оборудования:

- подогреватель
- секция осветления
- механический фильтр
- фильтр из активированного угля
- тонкий фильтр
- установка RO (обратного осмоса)
- секция Na-катионитового преобразователя
- секция ввода химреагентов.
- секция конденсационной воды



ципе термодинамического равновесия.

Технологически создается движение жидкости через мембрану - от раствора с большей концентрацией веществ, к раствору с меньшей концентрацией веществ. Данное явление происходит за счет создания давления, которое приложено со стороны более насыщенной солями воды. Это приводит к переходу чистой воды по другую сторону мембраны, формируя поток так называемого фильтрата

Установка ХВО состоит из сле-

Механический фильтр F-201A~Fv емкости T-201AB предназначен для удаления из сырой воды взвешенного вещества, коллоидного вещества и, частично, органических загрязнений. Всего шесть фильтров, мощность одного фильтра: 75,6м³/ч.

Фильтр из активированного угля F-202A~E предназначен для удаления коллоидного вещества и органических загрязнений, оставшихся в сырой воде после механического фильтра F-201A~F, и регенерации лишнего гипохлорита натрия (NaClO) в фильтруемой воде. Всего пять фильтров, мощность одного фильтра: 90,7м³/ч.

Фильтр тонкой очистки F-203A~D предназначен для удаления частиц размером более 5мкм из сырой воды, оснащен мембраной обратного осмоса RO. Всего четыре фильтра, соответственно устанавливаются в четырех установках RO (обратного осмоса).

Установка RO-201A~D предназначена для удаления большинства ионов из сырой воды, всего четыре установки, мощность каждой установки: 85м³/ч.

Na-катионитовый преобразователь предназначен для удаления кальция и магния из пресной воды, поступающей из промежуточного резервуара T-203. Всего четыре преобразователя, проектная мощность 106,7м³/ч.

Секция ввода химреагентов предназначена для регулирования качества сырой воды, оснащена мембраной обратного осмоса.

Секция конденсационной воды подает конденсационную воду из корпуса нагревателя сырой воды в РОУ M-201 или трубопровода конденсационной воды с помощью насоса.

Секция РОУ предназначена для снижения давления пара низкого давления с 1,5 МПа до 1,1МПа, производительность 62т/ч.

Коллектор первичной грязи предназначен для обезвоженной обработки глинистой воды из ВА-102, проектная производительность: 25м³/ч.

2. Описание

технологического процесса

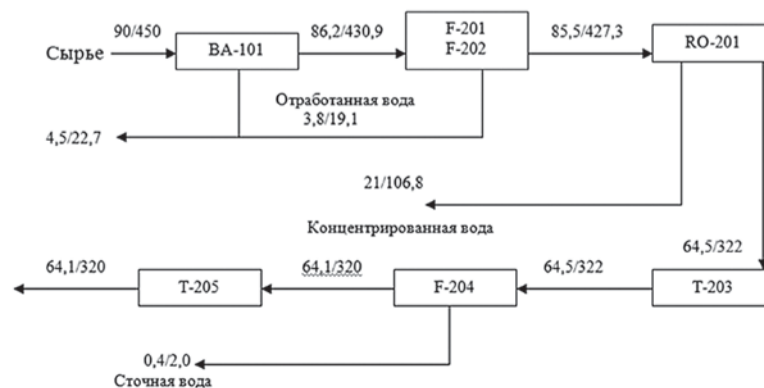
Проектным сырьем этой установки служит сырая вода из реки Урал. Для производства умягченной воды применяется технология «обратный осмос и Na-катионитовый преобразователь».

Мощность установки и основные проектные параметры:

Общий расход сырой воды: 450 м³/ч;

Производительность установки химводоочистки: 320 м³/ч;

Схема водного баланса системы приведена на рис. 1 (ед. изм.: м³/ч, условное обозначение: фаза1,2/фаза3):



Установка химводоочистки (ХВО) предназначена для получения деминерализованной воды, используемой для нужд комплекса по производству ароматических углеводородов и комплекса глубокой переработки нефти.

При разработке технологической схемы учитывались следующие факторы:

- внедрение новых технологий водоподготовки и последних разработок в этой области, использование нового современного оборудования;

- обеспечение высокой надежности, универсальности и гибкости схемы;

- максимальное уменьшение потребления химических реагентов и технической соли;

- максимальное уменьшение вредных выбросов.

Разработчик технологического процесса и реализатор проекта «КФ «SINOPEC Engineering (Group) Co., Ltd.». Генеральный подрядчик строительства – компания KSS.

Установка ХВО введена в эксплуатацию в марте 2015 года.

АНАЛИЗ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТИВНОСТИ ЦЕЛЕЙ И ЗАДАЧ ТОО «АНПЗ» ЗА ПЕРИОД С 2011 ПО 2014 ГОДЫ



Нурбек КОНЫСОВ,
начальник отдела ИСМ
- представитель руководства
по ИСМ

ТОО «АНПЗ» при выполнении высоких производственных задач по переработке нефти и выпуске конкурентоспособной продукции руководствуется ключевыми принципами управления и непрерывного улучшения качества, безопасных условий труда и промышленной безопасности, охраны окружающей среды в соответствии с мировыми стандартами. На заводе внедрена и функционирует с 2009 года интегрированная система менеджмента, в рамках которой внедрены системы управления международными стандартами: ISO 14001: 2004 (экологический менеджмент – внедрен с 2006 года), OHSAS 18001: 2007 (система менеджмента охраны труда и техника безопасности – внедрена с 2006 года), ISO 9001: 2008 (система менеджмента качества – внедрена с 2009 года), ISO 50001:2011(система энергоменеджмента – внедрена с 2014 года).

Ежегодно руководство завода разрабатывает и утверждает Цели и Задачи, являющиеся концепцией развития завода в области качества, экологии, охраны труда и техники безопасности, энергосбережения, модернизации и реконструкции объектов завода. Не исключением стал и 2015 год, на период которого руководство завода утвердило комплекс мероприятий, изложенных в Целях и Задачах – 2015.

Сравнительный анализ оценки результативности исполнения мероприятий по Целям и Задачам за 2011-2014 годы (диаграмма представлена на рисунке 1) показывает стабильное улучшение производственных процессов, продуктивности ОТ и ТБ и экологической результативности. Однако стоит отметить снижение результативности процессов в области потребления топливно-энергетических ресурсов, модернизации и реконструкции объектов завода по сравнению с 2013 годом. Снижение результативности процессов по данным аспектам в первую очередь связано с переносом сроков исполнения мероприятий на 2015 год, что соответственно отразилось на оценке результативности Целей и Задач 2014 года. Но при этом стоит отметить, что руководство завода целенаправленно проводит политику модернизации и реконструкции завода, несмотря на трудности, связанные со строи-

тельством КПА и КГПН. Все мероприятия, которые не были завершены в 2014 году, переходят на 2015 год с последующей их реализацией.

Энергосбережение топливно-энергетических ресурсов (ТЭР) является на сегодняшний день наиболее актуальной задачей. Правительство Республики Казахстан ставит важнейшую задачу перед субъектами государственного энергетического реестра по достижению показателей снижения потребления ТЭР, а именно в 2015 году удельное потребление ТЭР должно быть снижено на 10%, а к 2020 году – на 20%.

Снижение показателей по аспекту ТЭР, несмотря на то, что в 2014 году был достигнут высокий показатель переработки нефти – 4920 млн. тонн (впервые такой показатель переработки нефти ТОО «АНПЗ» был достигнут только в 1979 году), не повлияло существенно на увеличение энергоёмкости технологических процессов. На рисунках 2, 3 и 4 представлены диаграммы потребления ТЭР по основным ресурсам: электроэнергия, теплоэнергия и топливо:

1. Переработка нефти в 2014 году по сравнению с 2013 годом увеличилась на 11% (0,5 млн. тонн год). **Рисунок 5.**

2. Удельное потребление электроэнергии (ЭЭ) по сравнению с 2013 годом увеличилось на 2% или на 1,1 кВт*ч/тонн нефти. Анализ удельного потребления ЭЭ выполнен с учетом основного и вспомогательного производств.

3. Удельное потребление теплоэнергии (ТЭ) уменьшилось на 7% или на 0,011 Гкал/тонн нефти. Анализ удельного потребления ТЭ выполнен с учетом основного и вспомогательного производств, в том числе и заводской ТЭЦ.

4. Удельное потребление топлива по сравнению с 2013 годом увеличилось на 6,5% или 0,004 тонн топлива/тонн нефти. Анализ потребления топлива технологическими установками выполнен с

учетом общего потребления природного и попутных нефтяных газов, затраченного печами основного производства и котлами ТЭЦ.

При этом стоит отметить, что завод по сравнению с 2013 годом, в 2014 году увеличил производство собственной электроэнергии на 32,5% или 53000 МВт*ч/год. Это, конечно же, отразилось на увеличении потребления топлива котлами ТЭЦ, а именно по сравнению с 2013 годом, потребление топлива в 2014 году увеличилось на 15%, или 10900 тонн в год топлива.

В 2015 году совместно с компанией ТОО «Аксенс КГНТ» будут разработаны мероприятия по энергосбережению ТЭР на основании проведенного энергоаудита, и мы

ожидаем при реализации мероприятий реального эффекта по энергосбережению ТЭР, а именно сокращение потребления:

- топлива не менее чем на 15-20%;
- электроэнергии на 5-10%, за счет сокращения сжега топлива в технологических печах завода, снижение реактивной мощности в электросетях завода и установки частотных преобразователей на высоковольтном электрооборудовании. Компания энергоаудитора обязалась предложить комплекс технологических мероприятий, который позволит сократить не только потребление ТЭР, но технологические потери установок.



Рисунок 1

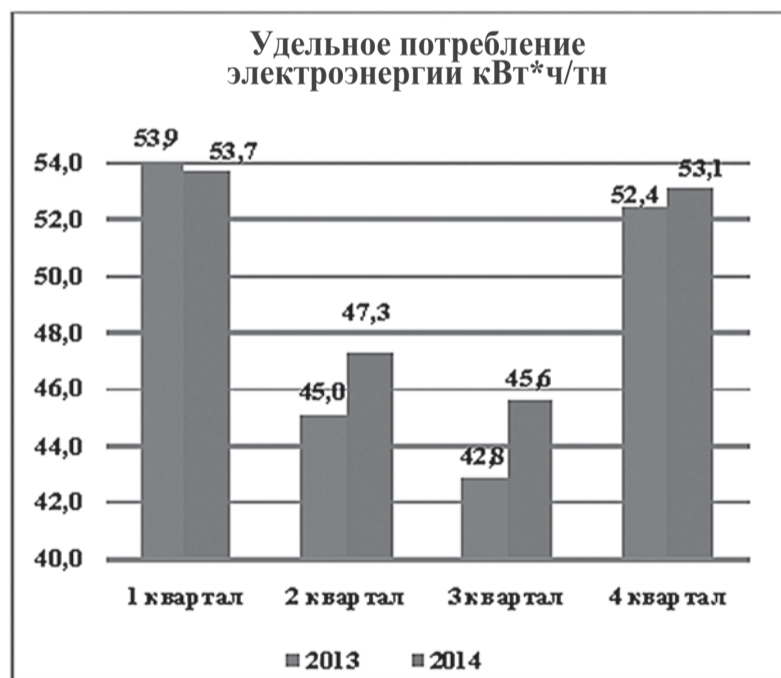


Рисунок 2

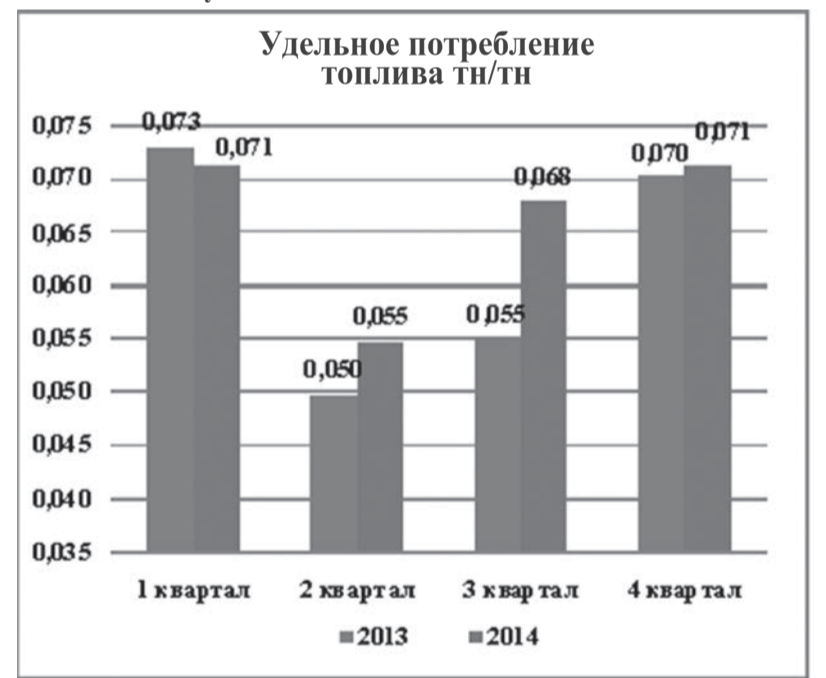


Рисунок 4



Рисунок 3



Рисунок 5

ВАШИ ИМЕНА НАВЕКИ В СЕРДЦАХ ПОКОЛЕНИЙ!

*Поклонимся великим тем годам
Тем славным командирам и бойцам
Всем маршалам страны и рядовым
Поклонимся и мертвым и живым...*

Н.Доброцаров

Артиллерийский залп в мае 45-го известил всему миру о завершении самой долгой и кровопролитной войны 20 века - Великой Отечественной. Она длилась целых четыре года, 1418 дней и ночей. Победа! Она досталась ценою неимоверных жертв, миллионов поломанных судеб. Но враг был повержен, и на земле воцарился долгожданный мир! Прошло 70 лет, но не меркнет с годами величие совершенного подвига.

Руководство Атырауского нефтеперерабатывающего завода и профсоюзный комитет организовали вечер памяти, посвященный 70 летию Великой Победы. На него были приглашены ветераны и участники войны, ветераны тыла, вдовы погибших солдат, воины - интернационалисты, ветераны завода. На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе трудилось свыше трехсот ветеранов Великой Отечественной войны. К сожалению, время безжалостно. Сегодня в живых осталось только четверо.

Минутой молчания воздается дань памяти всем ушедшим от нас солдатам.

В исполнении оператора ППНГО Галыма Хамзы звучит песня о солдатах, не вернувшихся с войны.

- Мы очень рады видеть вас сегодня в этом зале, - обратился к собравшимся первый заместитель

ники тыла. С этой песней шли на бой. А на вечере известную песню, автором которой является Михаил Исаковский, исполнил Расул Актаев из цеха №4.

-От всей души поздравлю всех вас с 70 летием Победы. 70 лет тому назад миллионы юношей и девушек со всех республик Советского Союза отправились на фронт, и не жалея жизни, не думая о себе, воевали за мир и свободу будущего поколения. Мы никогда не забудем ваш героизм, отвагу, мы в неоплатном долгу перед вами. Низкий вам поклон. Хочу пожелать вам чистого неба, счастья вашему дому, долголетия, сказал в своей поздравительной речи заместитель генерального директора по трансформации Азамат Акишев.



Специально к этому вечеру была подготовлена так называемая видеогалерея: на экране были показаны фото всех ветеранов Великой Отечественной войны - заводчан, были озвучены названия воинских частей, где они воевали и полученные награды. Заводу есть чем гордиться! Ведь в его стенах работали мужественные люди, удостоенные самых высоких государственных наград за героизм и отвагу.

Видеолента памяти вызвала у участников вечера особые чувства: это и чувство скорби по ушедшим, чувство гордости за бывших коллег и земляков, уважения и преклонения перед их совершенным подвигом.

Из Атырауской области в годы Великой Отечественной войны было призвано 45.500 человек. Больше половины из них не вернулись домой. Эти цифры озвучил председатель Атырауского городского совета ветеранов Алипкали Бекеш. В память о тех, кто отдал свои жизни во имя мира, в парке Победы областного центра возводится Стена памяти, на которой будут высечены имена 26 тысяч 700 погибших. - Четыре с половиной года тому назад в городе Атырау проживало 135 ветеранов войны, сегодня осталось всего 50 человек, и самому младшему из них 90 лет, - продолжает Алипкали Бекеш. И только 20 человек из этих пятидесяти могут ходить. И я хочу сегодня выразить большую признательность руководству АНПЗ, которое всегда заботится о своих ветеранах. Вот например, сегодня каждого из них привезли на транспорте. Спасибо, что организовали вот такое замечательное мероприятие- вечер воспоминаний.

Атырауская область гордится своими 15 -ю Героями Советского Союза. И именно нефтя-



ники выступили спонсорами поездки группы поисковиков в город Керчь, где воевал наш именитый земляк, Герой Советского Союза Каиргали Смагулов.

Стоит сказать, что на вечер памяти в качестве гостей были приглашены также ветераны ВОВ Утали Балгимбаев, Багыт Куанышев, Орынгали Карасаев.

- Для меня это особый дастархан, - говорит Багыт Куанышев, воевавший в составе 98 воздушно-десантной дивизии. - АНПЗ - первое в стране нефтеперерабатывающее предприятие. Это наша гордость. Я и раньше бывал на чествованиях ветеранов, проводимых заводом. Спасибо вам большое. Спасибо за то, что сегодня вспоминаете тех, кого нет сегодня среди нас. Я смотрю сейчас фото фронтовиков и вспоминаю военные годы, своих однополчан. Многие ушли от нас. Вечная им память.

Вдова Зинаида Ивановна Моисеева со слезами на глазах вспоминает как три года войны провела на оккупированной территории, какие трудности пришлось испытать.

Ветеран завода Геннадий Георгиевич Яшков родился в 1941 году, и хорошо помнит послевоенные годы.

- В 1948 году я пошел в школу, а мама работала на заводе. Это были трудные времена, послевоенная разруха. И я помню, как завод помог нам становиться на ноги. Я помню фронтовиков, которых встречал на улице. Кто то с костылями, другие - на инвалидных колясках, - рассказывает Геннадий Георгиевич. - И я сегодня очень рад видеть всех вас, кто воевал на передовой, кто ковал победу в тылу. Слава богу, что вы дожили до сегодняшнего дня, дай Бог вам еще здоровья.

Ветеранов войны и тыла с наступающим праздником Победы поздравили также председатель профсоюзного комитета завода Кусаин Урымбасаров и начальники цехов. А со словами благодарности выступили ветераны завода Людмила Николаевна Казакова, Николай Сергеевич Ульянов, Любовь Григорьевна Браташова, ветеран Афганской войны Жеткеншек Кенжегалиев.

Каждому ветерану были вручены букет гвоздик и денежное вознаграждение. И, конечно же, была исполнена песня «День Победы», ставшая своеобразным гимном этого праздника, воспевающая отвагу и смелость победителей Великой Отечественной войны.

Индира САТЫЛГАНОВА



генерального директора по развитию и модернизации Рустем Бисалиев. - Примите самые искренние поздравления от имени руководства НК «КазМунайГаз» и от имени генерального директора завода Кайрата Кулымовича Уразбаева, принимающего участие в церемонии инаугурации Президента РК в составе делегации Атырауской области на момент проведения мероприятия. Спасибо вам за Победу. В послевоенные годы на ваши плечи была возложена огромная нагрузка, вы внесли большой вклад в развитие завода. Все сегодня достигнутое - это результат ваших усилий. Желаю всем крепкого здоровья, долгих лет жизни, хочу заверить, что руководство завода всегда радо встрече с вами, и мы приложим все усилия для того что вы чувствовали нашу поддержку.

Песня «Катюша» одна из самых известных песен военного периода. Ее пели солдаты в окопах, партизаны - в землянках, труже-



ЧЕСТВОВАНИЕ ВЕТЕРАНОВ

На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе трудилось свыше трехсот ветеранов Великой Отечественной войны. Из них в живых сегодня остались только четверо: Иван Сергеевич Отрошко, Валентина Львовна Коноплева, Шаукет Хусаинович Бареев и Дмитрий Лукич Яшков, который живет в Москве.

В преддверии 70 летней годов-

радиолокаторной роте, а потом, воевала еще и на Дальневосточном фронте. Героическая женщина не раз смотрела смерти в глаза. После войны, Валентина Львовна 30 лет проработала на заводе, в цехе №2. Ветеран войны очень благодарна родному предприятию за внимательное отношение.

Валентине Львовне был зачитан текст поздравительной открытки от заместителя председателя Правления АО «КазМунайГаз» Данияра Тиесова, вручены букет роз, большой продуктовый набор и



помимо подарка и 100 тысяч тенге от завода, председатель профсоюзного комитета Кусаин Урымбасаров от имени Федерации профсоюзов РК вручил медаль «Ветеран труда» и 70 тысяч тенге на лечение.

Поздравительную открытку от Данияра Тиесова, 100 тысяч тенге и корзину с продуктами получил также и Иван Сергеевич Отрошко. Ветеран был призван на фронт в 1943 году. В городе Уфа прошел сержантские курсы и был отправлен на первый Украинский фронт. При освобождении села Горловка возле Донбасса был ранен. После лечения в госпитале, вновь вернулся в солдатский строй. Иван Сергеевич награжден орденом Отечественной войны 2 степени, медалью «За победу над Германией», другими наградами. На за-



Украинский фронты. Он прошел связистом всю войну. За свой ратный подвиг был награжден орденом Великой Отечественной



щины Победы в Великой Отечественной войне, каждый из ветеранов, живущих в Атырау, получил персональное поздравление от генерального директора АО «КазМунайГаз» - переработка и маркетинг» Данияра Тиесова, а также продуктовую корзину и 100 тысяч тенге от имени Правления завода и профсоюзного комитета.

92 летняя Валентина Львовна Коноплева прошла всю Великую Отечественную войну, служила в

конверт с деньгами. – Спасибо вам за мир и светлое небо, - отметила, поздравляя ветерана, заместитель начальника УТР Марина Яшкова.

95-летний Шаукет Хусаинович Бареев встретил войну, будучи солдатом – срочником. Часть, в которой он служил, располагалась в Черкассах, под Киевом. 22 июня 1941 года, их солдат, отслуживших один год, отправили на фронт. За плечами Шаукета Хусаиновича Первый Белорусский и Первый



войны, медалями «За освобождение Варшавы», «За взятие Берлина», «За Победу над Германией в ВОВ». Более 20 лет проработал Шаукет Хусаинович на заводской ТЭЦ. И работал бы дальше, но, дала о себе знать контузия: резко ухудшилось зрение, а потом наступила и полная слепота. Несмотря на то, что ветеран не видит почти полвека, он полон бодрости и духа. Шаукету Хусаиновичу,

воде Иван Отрошко работал старшим бухгалтером, трудовой стаж – 35 лет.

- Спасибо большое руководству завода, которое не забывает о своих кадрах. Для нас, ветеранов, главное, внимание, и мы его чувствуем, - сказал растроганный ветеран войны.

Свои теплые слова пожеланий в адрес ветеранов войны высказали также председатель общества пенсионеров ТОО «АНПЗ» Людмила Скоробогатова и председатель женсовета Светлана Шапабаева.

Индира САТЫЛГАНОВА

СЕРДЕЧНАЯ ПРИЗНАТЕЛЬНОСТЬ ЗА ЗАБОТУ

От всего сердца поздравляю весь коллектив завода, бывших заводчан, их родных и близких с 70-й годовщиной Великой Победы! Низкий поклон ветеранам ВОВ, тем, кто защищал родную землю, свои семьи, своих будущих детей. Вечная память тем, кто не вернулся!

От души хочу поблагодарить заводчан за моральную и материальную поддержку, которую получала и получаю до сих пор.

Достоинно большого уважения то, что несмотря на огромную напряженную работу по строительству сложных стратегических производств, на заводе проводятся мероприятия, посвященные победе нашего народа в Великой Отечественной войне. Сын мой начинал свою трудовую деятельность на ГНПЗ, дочь работала на заводе. Я сама, половину трудового стажа проработала на Куйбышевском НПЗ, а половину - на химзаводе, уже в Гурьеве. Так что работа на заводе мне хорошо известна, как и те трудности и опасности, которые встречаются на производстве, но

они то, как раз и сплывают коллектив. Старший учит младшего, по-отечески «выводит в люди».

Отдельно хочу поблагодарить работников общества пенсионеров. Они интересуются моим самочувствием, приглашают на праздничные мероприятия, которые, в силу своего почтенного возраста я уже не могу посещать. На этот раз приглашение на праздничный банкет по случаю 70-летия Победы принес и вручил лично мне специальный посылочный. Накануне, дочь увеличила фронтную фотографию отца и вставила ее в рамку. С портрета на меня смотрел молодой, 25-летний гвардии старшина с орденом и медалями на груди. И такой прекрасный был этот воин, такой сильный и выразительный взгляд. Сердце зашло: настоящий герой! И я решила идти на этот праздник и взяла с собой портрет.

Зал был полон. Вечер памяти начался с официального поздравления. Приятно всем было слышать такие добрые слова, не стихали

аплодисменты от благодарных слушателей. Потом на экране под шепчущую музыку замелькали кадры с портретами заводских фронтовиков. В какой-то момент я вдруг увидела портрет своего Сурена. Аж сердце дрогнуло! Не могла успокоиться. Через пару минут моя соседка за праздничным столом взяла за руку: «А это был портрет моего». Как мне больно стало за всех этих стареньких женщин – вдов.

И как хорошо, что завод в лице генерального директора Кайрата Кулымовича Уразбаева, председателя профсоюзного комитета Кусаина Маусовича Урымбасарова, председателя общества пенсионеров Любови Владимировны Скоробогатовой постоянно проявляют заботу о своих пенсионерах, не забывают вдов, участников ВОВ, чтят память о фронтовиках. За это вам сердечная признательность и благодарность. Спасибо за очень волнительный, и прекрасно организованный вечер памяти. Все это огромный вклад в нравственное воспитание следующих за



нами поколений. Это наш общий долг, донести и передать из рук в руки всю правду о той страшной войне, чтобы молодежь знала и помнила, какой ценой досталась им жизнь, чтобы могли защитить своих детей. Это наш общий долг перед павшими, что их жертвы не были напрасными.

Мы помним о ставших легендарными днями,

О славных победах, великих делах.

И вечный огонь в наших душах

горит:

Ничто не забыто, никто не забыт!

Отдельно хочу сказать спасибо заводской молодежи. Внимательны, предупредительны, вежливы, улыбки, прекрасны! Ни на минуту не оставляли без внимания. Достойная смена растет старшему поколению!

Нелли Васильевна Вербицкая, вдова участника ВОВ, бывшего главного инженера ГНПЗ Сурена Григорьевича Петросяна

ВETERАНЫ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ

Все меньше остается ветеранов, прошедших ужасы столь варварской войны, и по ночам сильней тревожат раны, а память вновь уносит в огненные дни.

И мысленно встает перед глазами, как будто бы в замедленном кино, тот страшный бой, что встретили юнцами, немногим выжить было суждено.

Все было: окружение, штрафбаты, где кровью искупать пришлось вину, ранения, увечья, медсанбаты, когда без чувств метались вы в бреду.

Не в силах удержать весь ужас ада, который вам пришлось перенести, в сознании мелькало только «надо» скорей подняться и вперед пойти.

И вот, не выпуская автомата, со скаткой за спиной опять в строю, ведь главное – была мечта солдата: сберечь и защитить страну свою.

На подвиги в домах благословляли, во имя родины, защитников своих, и на века их славу увенчали награды, мрамор, бронза и гранит.

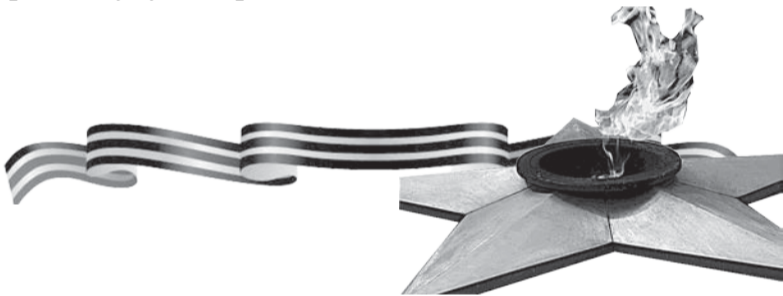
Мы вновь сегодня вас увидеть рады в кругу друзей, во фронтовой семье и воевали вы не за награды, во имя мира на земле!



Раиса КАША,
ветеран завода

УВАЖАЕМЫЕ РУКОВОДИТЕЛИ СТРУКТУРНЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ!

9 мая в 10:00 часов состоится церемония возложения цветов к Вечному огню. Место сбора: мкр. Авангард, район КазТрансОйла. Заводская колонна №31. Автобусы из Жилгородка будут отправляться в 08:00 часов.



ЖАРҚЫН БЕЙНЕҒ ЖҮРЕКТЕРДЕ САҚТАЛАР...

Нұрлан Нұрдәулетұлы Әбуов 65 жасқа караған шағында өмірден өтті

Киелі Махамбет топырағында кіндік қаны тамған Нұрлан Әбуов маусымның 6-сында 65 жасқа толар еді... Күрмеуге келмейтін қысқа ғұмыр марқұмды бұл күнге жеткізбеді. Мамырдың 5-інде абзал мінезімен, мәрт пейілімен, адал еңбегімен танылған асыл азамат дүниеден озды. Нұрлан Нұрдәулетұлымен өмір белестерін бірге еңсерген үзеңгілестері, ұжымдас жолдастары мен замандастары үшін бұл қаза онайға соқпады.

Өрімталынан білімге құштар қыр баласы көкке қол созып, алдына биік - биік мақсаттар қойды. Қазақтың бағына біткен «қара алтын» өндірісіне үлес қосуды армандады. Сол жолда талмай талаптанып, Уфаға аттанады. Уфа мұнай институтына қабылданған ол 1973 жылы оқуды ойдағыдай аяқтап, инженер - мұнайшы мамандығын алады. Сол жылы-ақ еңбек жолын бастап, «Карманово» МҚА-да пеш операторы болып жұмыс жасайды. Содан соң Индер ауданында ин-



(1950-2015)

женер – механик, Индербор МАБ бастығы боп еңбек етіп, кейін Гурьевтегі Батыс Қазақстан мұнай өнімдері құбырлары магистралі басқармасында лауазымды қызметтер атқарды. 1987 - 1990 жылдары мұнай өнімдерімен қамтамасыз ету басқармасының бас инженері, 1990 - 1995 жылдары Атыраудағы «Казмұнайөнімдері» концернінің филиал бастығы, 1995 -1997 жылдары «АМӨЗ» АҚ «Промтранс» басқармасының бастығы қызметтерінде болып, өзін іскер басшы, білікті маман ретінде дәлелдеді. Білімі мен тәжірибесі талай тұрлаулы мәселенің он

шешім табуына сеп болып, табысты еңбек етті. Нұрлан Әбуов 1996 жылдан бастап «ҚазМұнайГаз» ҰМК» ЖАҚ-нда филиал басшысы, өкілдік директоры, көлік жөніндегі менеджер, «ҚазМұнайГаз» СҰ» АҚ Мақат бекетіндегі мұнай құю эстакадасының басшысы лауазымдарында қызмет етті. Ол өзінің еңбек жолында Атырау мұнай өндеу зауытымен тығыз серіктестік байланыста болды. Игерген білім-дағдылары мен тәжірибесін дәйім өзгелермен бөлісіп, оны өндірістің пайдасына жарата білген бұл азаматтың еңбекқорлығы мен біліктілігі, беделі мен мерейі, ақылдылығы мен парасаттылығы көпке аян.

Қандай жағдайда да адамгершіліктің туын жықпай, абыройын кірлетпеген Нұрлан Нұрдәулетұлы жаны жайсаң, пейілі ізгі азамат болатын. Үш перзентіне әкелік парасатын дарытып, іргесі берік шаңырақтың дінгегі болған ол ұлттық құндылықтарды да дәйім есте ұстады. Марқұмның отбасына, тума-туыс, ұрпақтарына көңіл айта отырып, оның жарқын бейнесі біздің жүрегімізде мәңгі сақталады демекпіз.

Руководство Атырауского нефтеперерабатывающего завода и трудовой коллектив выражают глубокие соболезнования родным и близким в связи с кончиной

Нурлана Нурдаулетовича Абуова

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокие и искренние соболезнования в связи с кончиной пенсионерки завода **Зои Борисовны Доскалиевой**

Отдел материально-технического снабжения выражает глубокое соболезнование родным и близким в связи с безвременной кончиной **Зои Борисовны Доскалиевой.** Разделяем горечь утраты.

Коллектив цеха №5 выражает глубокое соболезнование Елеубаю Ягпаровичу Нургалиеву в связи со смертью **отца.** Разделяем боль утраты.

№8 цех биологиялық тазарту қондырғысының операторы Нұрғалиев Оралбайдың **әкесінің** ауыр науқастан қайтыс болуына байланысты әріптестері және жолдастары қайғырып көңіл айтады.

4-цех ұжымы Расул Ақтаевқа **атасының** өмірден өтуіне байланысты қайғысына ортақтасып, көңіл айтады.

Спорт



Завершился футбольный турнир, проведенный в рамках спартакиады, посвященной 70 летию Великой Победы. Четвертое и третье места заняли цеха № 4 и №8, второе – у команды ТЭЦ, ну, а победителями стали футболисты цеха №5.



Также закончились состязания по настольному теннису. Вот их итоги: 1 место – И. Калмурзиев(ППНГО), 2 место – С. Шумилов (заводоуправление), 3 место – С.Кульгманов (МУ-7,бывший цех№6), 4 место - А. Сегизбаев(КГПН)

12 мая в спортивном комплексе « Мұнайшы» стартует волейбольный турнир. Начало в 18.00

БЛАГОДАРНОСТЬ

Выражаем огромную признательность и благодарность всем заводчанам, помогавшим в организации и проведении похорон нашей любимой мамы и бабушки **Зои Борисовны Доскалиевой.**
Дети и внуки

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№17 от 7 мая 2015 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
И.Сатылганова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Ақпарат»
г.Атырау, ул.Молдағалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1100
Заказ №512

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

