

ВИЗИТ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА АО «КАЗМУНАЙГАЗ – ПЕРЕРАБОТКА И МАРКЕТИНГ» Д.С.ТИЕСОВА

5 СЕНТЯБРЯ ТЕКУЩЕГО ГОДА СОСТОЯЛСЯ РАБОЧИЙ ВИЗИТ ЗАМЕСТИТЕЛЯ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ ПРАВЛЕНИЯ НК «КАЗМУНАЙГАЗ» - ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА АО «КАЗМУНАЙГАЗ – ПЕРЕРАБОТКА И МАРКЕТИНГ» ТИЕСОВА ДАНИЯРА СУИНШЛИКОВИЧА НА НАШ ЗАВОД. ВО ВРЕМЯ ПРОДУКТИВНОЙ РАБОЧЕЙ ВСТРЕЧИ БЫЛ ПРОВЕДЕН ОБЪЕЗД СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК СТРОЯЩЕГОСЯ КОМПЛЕКСА ПО ПРОИЗВОДСТВУ АРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ. В ХОДЕ ОБЪЕЗДА Д.С. ТИЕСОВ ОСТАНАВЛИВАЛСЯ НА КАЖДОМ ОБЪЕКТЕ, ГДЕ О СОСТОЯНИИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, СРОКАХ ЗАВЕРШЕНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И О СУЩЕСТВУЮЩИХ ПРОБЛЕМНЫХ ВОПРОСАХ ДОКЛАДЫВАЛ ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ТОО «АНПЗ» КАЙРАТ КУЛЫМОВИЧ УРАЗБАЕВ.



Во время объезда делегация АО «КМГ-ПМ» побывала внутри практически законченного здания единой операторной, где уже установлены рабочие места операторов, рабочие станции по управлению технологическим процессом новых объектов комплекса. Затем ознакомилась с темпами по монтажу трубных обвязок установки химводоочистки, где завершена работа по благоустройству, также побывала на остальных объектах комплекса.



Данияр Суиншликович на технологической установке каталитического рифоринга (CCR) был свидетелем того, как одновременно на разных отметках, на реакторном блоке, колоннам блоке, компрессорном блоке, на всех этажерках и эстакадах трудится огромное количество людей, механизмов и строительной техники, слаженная работа которых возможна только при четкой организации труда и совместной координации действий заказчика и подрядчиков.

В ходе ознакомления с состоянием строительных площадок, руководством дана положительная оценка темпов строительно-монтажных работ, в тоже время отмечена особая важность соблюдения установленных сроков и графика работ. В ходе посещения объектов дополнительно обсуждены некоторые проблемные вопросы, в том числе взаимоотношения между «Sinoproc Engineering (Group) Co., Ltd.» и АО «НГСК «КазСтройСервис», своевременная поставка оставшихся материалов, приборов и т.д. На поставленные вопросы руководства отвечали директор Казахстана филиала «Sinoproc Engineering (Group) Co., Ltd.» господин Чжэн Фуцянь, а также руководитель проекта АО «НГСК «КазСтройСервис» господин Анураг Триверди. В своих ответах руководители подрядных организаций заверили, что основная часть строительно-монтажных работ будет выполнена в конце сентября, а существующие разногласия будут решаться без влияния на темпы строительства.

Затем в конференц-зале завода управления состоялось совещание, на котором от АО «КМГ-ПМ» во главе с генеральным директором Д. Тиесовым, также присутствовали: Мусайбеков М.Ж. – заместитель генерального директора по развитию, Амантурлин Г.Ж. - советник генерального директора, Ныгмет Р.Г. - заместитель директора департамента управления проектами модернизации НПЗ, от ТОО «Атырауский НПЗ»: Уразбаев К. К. - генеральный директор, Бисалиев Р.Д. - первый заместитель генерального директора по развитию и модернизации, Кейкин Н. К. - управляющий директор по капитальному строительству и реконструкции, от «Sinoproc Engineering (Group) Co., Ltd.» : Чжэн Фуцянь, от АО «НГСК «КазСтройСервис»: Анураг Триведи.

Открывая совещание, Д. Тиесов поздравил всех присутствующих с профессиональным праздником, а также отметил достижения Атырауского НПЗ и стоящие перед заводом задачи.

На совещании первым с докладом выступил руководитель проекта АО «НГСК «КазСтройСервис» господин Анураг Триверди. Господин Анураг доложил о состоянии работ пускового комплекса CCR, в который входят: установка химводоочистки, блок оборотного водоснабжения, установка по производству азота с азотным хозяйством, ЦРП и ТП, также был предоставлен график монтажных работ на оставшееся время.

Директор Казахстана филиала «Sinoproc Engineering (Group) Co., Ltd.» господин Чжэн Фуцянь в своем докладе отметил, что «Sinoproc Engineering (Group) Co., Ltd.» в целом несет ответственность за весь проект, включая пусковой комплекс CCR и пусковой комплекс PX, а также ответственен за контроль и надзор качества и темпов выполняемых работ. Во время своего выступления господин Чжэн Фуцянь подчеркнул важность своевременной мобилизации людских ресурсов для монтажа электрооборудования и прокладки кабеля, а также доложил о существующих проблемах.

В заключительной части совещания выступил генеральный директор ТОО «Атырауский НПЗ» К.К. Уразбаев. Кайрат Кулымович подвел итоги совещания, обозначил все возможные условия для своевременного завершения проекта, и предложил пути решения вопросов, которые были подняты на совещании.

Внимательно выслушав все стороны, Д.С. Тиесов принял все предложения завода, согласился с опасениями директора Казахстана филиала «Sinoproc Engineering (Group) Co., Ltd.» господина Чжэн Фуцянь и дал поручение учесть опыт строительства других проектов АО «НГСК «КазСтройСервис», обратив особое внимание на необходимость предупреждения и заблаговременное решение возникновений проблем.

В целом, по результатам своего визита, генеральный директор АО «КМГ-ПМ» Д.С.Тиесов дал положительную оценку усилиям коллектива ТОО «Атырауского НПЗ», при этом, как всегда, четко обозначил основные проблемы и задачи.

**Айдар Укбаев,
координатор проектов
КПА и КГПН**



КОМПЛЕКС ПО ПРОИЗВОДСТВУ



Данный код легко можно найти в виде клейма на пластиковом материале. Например, на нижней стороне пластиковых бутылок из-под соков или воды.

При рассмотрении схемы производства ароматических углеводородов и при оценке предварительных технико-экономических индикаторов, сделан выбор по строительству Комплекса производственной мощностью 1 000 тыс. т/год (по сырью) и возможностью производства бензола – до 133 тыс. т/год и параксилола – до 496 тыс. т/год. Данный комплекс включает в себя строительство двух основных технологических установок:

- каталитический риформинг с непрерывной регенерацией катализатора с блоком извлечения бензола;
- установка производства ароматических углеводородов.

По результатам рассмотрения наилучших современных технологий, окончательный выбор был сделан на технологии лицензируемые компанией AXENS (Франция). Предложенный «пакет» технологий включает в себя:



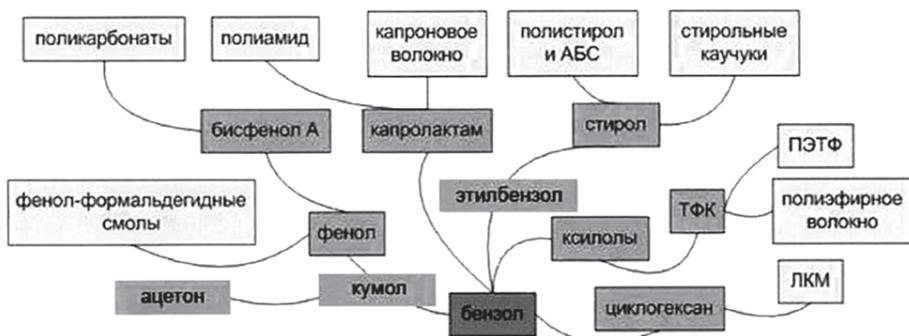
Дмитрий Макеев,
заместитель
управляющего директора
по техническому
сопровождению проектов

Как известно, на данный момент на Атырауском НПЗ завершается реализация проекта «Строительство Комплекса по производству ароматических углеводородов» (КПА). Данный проект является стратегически значимым, и по этой причине строительство КПА внесено в Государственную программу по форсированному индустриально-инновационному развитию Республики Казахстан, что позволит Казахстану выйти на новые рынки реализации и потребления сырья и продукции базовой нефтехимии.

Проведенные маркетинговые исследования по текущему и перспективному состоянию и развитию мировых рынков потребления сырьевой ароматики и продукции нефтехимии, подтвердили целесообразность производства бензола и параксилола, как наиболее потребляемых сырьевых ресурсов нефтехимических производств.

В упрощённом виде, цепочку производства нефтехимической продукции, начиная от сырьевой нефтехимии (бензол и параксилон), можно представить по схеме:

В упрощённом виде, цепочку производства нефтехимической продукции, начиная от сырьевой нефтехимии (бензол и параксилон), можно представить по схеме:



Как видно из схемы, производство товарной продукции нефтехимии довольно сложная отрасль, и последующее развитие нефтехимии в Казахстане в долгосрочной перспективе потребует строительство дополнительных производств. До этих же пор, бензол и параксилон будет направляться на экспорт. Перспективные рынки реализации ароматики – Россия, Китай, Турция.

Следует отметить, что производство ароматики относится к производству продукции с высокой добавленной стоимостью, т.е. производство сырья для нефтехимии позволяет нефтеперерабатывающим заводам извлекать дополнительную прибыль при производстве и реализации товарной продукции.

С нефтехимической продукцией данного вида мы встречаемся в быту, в социальной сфере и на работе практически ежедневно. При этом, какой из видов пластика применяется, можно определить по международному универсальному коду переработки:

| Идентификатор материала | Описание | Примеры |
|-------------------------|--|---|
| 01 PET | PET(E) Полиэтилен-терефталат (лавсан) | Полиэстер, бутылки для безалкогольных напитков |
| 02 PE-HD | PEHD (HDPE) Полиэтилен высокой плотности (ПЭВП) | Пластиковые бутылки, пакеты, мусорные вёдра |
| 03 PVC | PVC (V) Поливинилхлорид (ПВХ) | Оконные рамы, бутылки для химических продуктов, покрытия для полов |
| 04 PE-LD | PELD (LDPE) Полиэтилен низкой плотности (ПЭНП) | Пакеты, вёдра, трубы |
| 05 PP | PP Полипропилен | Автомобильные бамперы, внутренняя отделка автомобилей, корпуса электроинструмента, упаковка из под шоколадок, макарон, пластиковые стаканчики |
| 06 PS | PS Полистирол | Игрушки, одноразовая посуда, цветочные горшки, видеокассеты, чемоданы |
| 07 O | O Прочие пластмассы | Полиуретан[9], поликарбонат, Полиамиды |
| ABS | ABS Акрилонитрилбутадиенстирол (АБС) | Корпуса мониторов и телевизоров, кофеварки, мобильные телефоны, корпуса электроинструмента |

| Комплекс | Наименование установки | Наименование процесса | Разработчик процесса | Производительность |
|----------|--|-----------------------|----------------------------------|--|
| CCR | Каталитический риформинг с непрерывной регенерацией катализатора | Octanizing™ | IFP Group Technologies (Франция) | 1 000 тыс. т/год (по сырью) |
| | Сплиттер риформата | | | 889 тыс. т/год (по сырью) |
| | Установка экстрактивной дистилляции | Morphylane® | Uhde GmbH (Германия) | 271 тыс. т/год (по экстрагируемым ароматическим углеводородам) |
| | Установка фракционирования бензола и толуола | | | 1 154 тыс. т/год (по сырью) |
| ParamaX | Колонна разделения ксилолов | | IFP Group Technologies (Франция) | 496 тыс. т/год (по товарному параксилону) |
| | Процесс выделения параксилола | Eluxyl® | | |
| | Технология деалкилирования этилбензола и изомеризации ксилолов | ХуМах™ | Exxon Mobil (США) | |
| | Технология трансалкилирования толуола и тяжёлых ароматических соединений | TransPlus™ | | |
| | Колонна разделения тяжёлой ароматики C9+ | | IFP Group Technologies (Франция) | 149 тыс. т/год (по сырью) |
| | Разделение рафината | | | |

Число референций (реализованных проектов во всём мире) по CCR составляет более 100, а по ParamaX – 22. Это говорит о богатом опыте промышленного применения данных технологий, что позволяет утверждать о высокой надёжности данных производств.

- Дальнейшие шаги реализации проекта можно представить в следующем виде:
- компания «AXENS» – предоставление лицензии и разработка базовых проектов;
 - ОАО «Омскнефтехимпроект» – разработка проекта;
 - компания «Sinopec Engineering (Group) Co. Ltd.» – генеральный подрядчик договора по строительству КПА на условиях «под ключ».

Схема КПА, в упрощённом виде, выглядит следующим образом:



При этом, выбранная схема обеспечивает возможность эксплуатации КПА в 2-х режимах: топливный и нефтехимический. При топливном режиме возможно производить высокооктановые компоненты товарных бензинов, а нефтехимический является базовым вариантом с производством ароматики. Какой из вариантов наиболее предпочтителен, при вводе в эксплуатацию и последующей работе КПА, будет определяться из конъюнктуры рынка потребления моторных топлив.

АРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ

Расчётный товарный баланс КПА:

| Наименование | Топливный вариант | | Нефтехимический вариант | | |
|-----------------|-------------------|----------------|-------------------------|----------------|--------------|
| | тыс.т/год | % (масс.) | тыс.т/год | % (масс.) | |
| Взято | Тяжёлая нефтя | 1 000,0 | 100,0 | 1 000,0 | 100,0 |
| | Итого | 1 000,0 | 100,0 | 1 000,0 | 100,0 |
| Получено | Тяжёлый риформат | 541,0 | 54,1 | | |
| | СУГ | 25,4 | 2,5 | 25,4 | 2,5 |
| | Рафинат | 145,2 | 14,5 | 145,2 | 14,5 |
| | Бензол | 35,9 | 3,6 | 132,6 | 13,3 |
| | Фракция C7+ | 150,7 | 15,1 | | |
| | ВСГ | 33,0 | 3,3 | 33,0 | 3,3 |
| | Топливный газ | 16,4 | 1,6 | | |
| | Параксилол | | | 496,9 | 49,7 |
| | Тяжёлая ароматика | | | 43,9 | 4,4 |
| | Сжѐг | 45,4 | 4,5 | 113,7 | 11,4 |
| | Потери | 7,0 | 0,7 | 9,4 | 0,9 |
| | Всего | 1 000,0 | 100,0 | 1 000,0 | 100,0 |

Однако, недостатком данного этапа развития АНПЗ является то, что при производстве ароматики невозможно будет производить высокооктановые бензиновые топлива. А также по причине недостаточного количества бензиновых ресурсов невозможно будет эксплуатировать комплекс на полную загрузку. Данные проблемы полностью решаются при вводе в эксплуатацию Комплекса глубокой переработки нефти (КГПН), который также в активной фазе реализации. При работе КГПН в значительной степени увеличивается потенциал производства бензинов, достаточный для полного производства ароматики и полного производства только высокооктановых товарных бензинов (марки АИ-92, АИ-95, АИ-98).

Помимо строительства основных объектов, потребовалось строительство объектов общезаводского хозяйства:

| Объект | Наименование объекта |
|--|---|
| Объекты основного производственного назначения | Товарные резервуары бензола |
| | Промпарк риформата |
| | Резервуарный парк №31 |
| | Узел хранения N-формилморфолина |
| | Дооборудование ЦЗЛ |
| | Помещение временного пребывания полевых операторов и аппаратная |
| | Наливная эстакада с системой улавливания паров |
| | Товарная насосная |
| | Парк дизельного топлива |
| | Промпарк тяжелого и легкого рафината |
| | Промпарк риформата и смеси ксилолов |
| | Промпарк ароматических углеводородов C9+ |
| | Промпарк бензола и параксилола |
| | Товарный парк параксилола |
| Насосная товарных парков дизельного топлива | |
| Насосная промпарков | |
| Объекты энергетического хозяйства | ЦРП и ТП |
| | Сети электроснабжения высокого и низкого напряжения |
| Объекты транспортного хозяйства и связи | Подъездные железнодорожные пути |
| | Внутризаводские автодороги |
| | Сети связи и сигнализации |
| | Информационные линии связи АСУТП |
| Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации | Блок оборотного водоснабжения БОВ 1 |
| | Блок оборотного водоснабжения БОВ 2 |
| | Насосная пожаротушения с противопожарными резервуарами |
| | Сети водоснабжения и канализации |
| | Закрытая система сбор стоков, содержащих бензол |
| Объекты подсобного и обслуживающего назначения | Закрытая система сбора химзагрязненных стоков |
| | Склад катализаторов и адсорбентов |

Одним из основных, наиболее удачных технических решений является интеграция некоторых объектов общезаводского хозяйства с перспективой строительства КГПН, что позволяет:

- снизить общие капитальные затраты на строительство;
- уменьшить общую территорию застройки;
- сократить численность персонала при эксплуатации;
- снизить затраты при эксплуатации.

| Наименование объекта | Краткая характеристика |
|--|--|
| Установка по производству азота с азотным хозяйством | Предусмотрено строительство в одном здании двух станций по производству технического азота: - по КПА производительность 1 500 нм³/ч по азоту; - по КГПН производительность 1 500 нм³/ч по азоту и 1 100 нм³/ч по кислороду |
| Межцеховые технологические и теплотехнические коммуникации | Предусмотрено строительство межцеховых технологических эстакад с учётом прокладки трубопроводов при реализации проекта КПА и последующей нагрузки трубопроводных коммуникаций при реализации проекта КГПН |
| Единая операторная | Предусмотрено строительство единого здания операторной с размещением оборудования РСУ и ПАЗ по проекту КПА, КГПН и перевода систем управления от действующего производства. Здание построено при реализации проекта КПА |
| Факельная установка | Предусмотрена факельная установка с применением самопускающей конструкции факельных оголовков с подключением факельной системы ароматических углеводородов и системы технологических выбросов от КГПН и действующего производства. Установка построена при реализации проекта КПА |
| Укрытие ГО | Предусмотрено строительство общего бомбоубежища согласно требованиям по ЧС с расчётом численности персонала, наибольшее рабочее в смену при реализации проектов КПА и КГПН. Укрытие рассчитано на 1 000 чел. |
| Установка химводоочистки | Предусмотрено строительство при реализации проекта КПА установки по производству химочищенной воды общей производительностью 320 м³/ч для нужд КПА – 70 м³/ч и КГПН – 250 м³/ч |
| Внешние сети электроснабжения | Предусмотрено строительство при реализации проекта КПА общей линии ВЛ-220 кВ и ОРУ с подключением к сетям КЕГОС для подачи электроэнергии на объекты КПА и КГПН. По каждому проекту будет установлено отдельное ЦРП |

Помимо выбора современной технологии, особое внимание уделяется мероприятиям по повышению экологической и промышленной безопасности:

1. Увеличение до 50% возврата очищенных сточных вод в систему оборотного водоснабжения с тем, чтобы значительно снизить забор свежей воды с р. Урал
2. Применение горелок для технологических печей с низкими выбросами вредных веществ.
3. Максимальное применение топливного газа с целью снижения выбросов окислов серы при работе технологических печей.
4. Внедрение закрытой системы сбора стоков, содержащих бензол и закрытой системы сбора хим.загрязнённых стоков.
5. Отдельная факельная система с применением последней модификации факельных оголовков, обеспечивающих бездымное горение пламени факела, даже при залповых выбросах при возникновении внештатных ситуаций.
6. Применение в резервуарах хранения ароматических углеводородов плавающих алюминиевых понтонов, обеспечивающих улавливание до 98% паров, а в резервуарах для хранения бензола предусмотрено применение понтонов и «азотной подушки» для улавливания до 99% паров бензола.
7. Применение систем сигнализации загазованности рабочих зон.
8. Применение систем контроля технологических процессов, а также автоматизированных систем противоаварийной защиты, соответствующих требованиям стандарта SIL 3.
9. Применение систем герметичного налива в железнодорожные цистерны ароматических углеводородов с системой улавливания паров.
10. Организация санитарно-защитной зоны АНПЗ с проведением работ по благоустройству и озеленению.

И в заключение хотелось бы отметить, что нам ещё предстоит выполнить множество задач по завершению строительства, проведения пусконаладочных работ и ввода в эксплуатацию КПА с достижением проектных показателей. И потребуются немало усилий по освоению новой отрасли производства сырьевой нефтехимии.

КАДРОВОЕ НАЗНАЧЕНИЕ



Приказом 357/к от 5 сентября 2014 года Куанышев Айбат Ерболатович назначен начальником службы безопасности.

Куанышев А.Е. родился в 1966 году. Выпускник Карагандинской высшей школы МВД РК. Квалификация по диплому – юрист.

До начала трудовой деятельности на Атырауском НПЗ служил в органах ДВД. На Атырауский НПЗ был принят в 2009 году в качестве инженера ОПГиМС. Работал специалистом службы безопасности, ведущим инженером службы по мобилизационной работе и ГО, ведущим инженером службы безопасности.



ИДЕТ РЕМОНТ



Еркен Жолумбаев,
директор департамента
обеспечения производства

С 01 сентября 2014 года по общезаводскому приказу в соответствии с графиком ППР на текущие ремонты были выведены технологические установки ЭЛОУ АВТ ППНГО, а также УПС и УЗК цеха №5.

Целью нынешнего останова является подготовка оборудования к периоду осеннее - зимних нагрузок, а также обеспечение бесперебойной и надежной работы завода, в целом, для реализации производственной программы по переработке. В связи с этим, был определен ряд профилактически-ремонтных работ и установлен срок их исполнения:

по установке ЭЛОУ АВТ ППНГО:

- замена запорной арматуры на паровых линиях;
 - ревизия предохранительных клапанов;
 - ремонт шлемового трубопровода согласно заключенный ОТК;
 - замена линии пром. стоков с ЭЛОУ АВТ на МОС ду 200;
 - переборка фланцевых соединений;
 - монтаж и обвязка насоса Н-20а;
 - замена секций ХВО 4 ед.;
 - замена рекуператора на печи П-2 на установке КУ ГБД секции изомеризации ППНГО;
 - пересыпка катализатора 13-D-004;
- цех №5 на установке замедленного коксования:
- проточка верхнего фланца на реакторе Р-3;
 - проведение паровых печей;
 - ревизия юбок сопряжения на реакторах Р-1,2,3,4.
- установка производства и расфасовки серы:
- замена пучка 33-E-002 на 33 блоке;
 - переобвязка котла с заменой дефектных участков трубопроводов на 33 блоке.

В связи с небольшим временем, отведенным на выполнение данных мероприятий, некоторые работы организованы с круглосуточным исполнением. Для полного охвата объема ремонтных работ задействованы ремонтные подразделения завода: РМЦ, цех №6, 7, специальная автотехника транспортного цеха, а также подрядных организации ТОО «Теплоинжстрой», ТОО «Техноконтроль», ТОО «ИнжПромКомпани».



БАҚЫТ МҰЛХАЙДАРҚЫЗЫ -

«ҚР білім беру ісінің құрметті қызметкері» төсбелгісінің иегері

Ағымдағы жылдың 27 тамызында Құрманғазы атындағы мәдениет сарайында мұғалімдердің дәстүрлі тамыз конференциясы өткен болатын. Осы шарада облыс әкімі Бақтықожа Ізмұхамбетов зауытқа қарасты №45 балалар комбинаты негізінде ұйымдастырылған «Балшуақ» балабақшасының меңгерушісі Өтебали Бақыт Мұлхайдарқызына «ҚР білім беру ісінің құрметті қызметкері» төсбелгісін салтанатты түрде табыс етті. Бұл төсбелгі 2000 жылдан бері білім және ғылым саласының үздік қызметкерлеріне табыстала келеді.



Қоғамда сан алуан мамандық иелері бар. Солардың ішіндегі ең қастерлісі – ұстаз. Бақыт Мұлхайдарқызы білім беру саласында 35 жылдан астам еңбек етіп келе жатыр. Педагогикалық училище, кейін институт тәмемдап, білім ошақтарында игерген білімін тәжірибемен ұштастырған ол бүгінде саланың білгір маманына айналды. Еңбек жолын алғаш рет қазіргі Құрманғазы ауданында бастаған кейіпкеріміз бір жылдары киелі Маңғыстау жеріндегі тұңғыш қазақ балабақшасын басқарды. Ал зауыт балабақшасындағы еңбек жолын 2001 жылы тәжірибеші болып бастап, бір жылдан соң басшылық тізгінін қолға алды.

және оның қауіпсіздігі» еңбегі 2-орынға ие болды.

Бақыт Мұлхайдарқызы сынды ұдайы ізденіс үстінде жүретін еңбекқор, жаңалықтан қорықпайтын бастамашыл, талапшыл жаннан «Жетістігіңіздің сыры неде?» деп сұраудың өзі жөнсіз. Оның өз мамандығына деген құрметін көріп-білгендер мұны айтпай-ақ түсінеді.

Бұрын көпшілікке «Снежинка» деген атпен танылған №45 балалар комбинаты жаңа оқу жылын «Балшуақ» деген атпен ашты. Кейіпкеріміздің ұстаздық жолы, сондай-ақ балабақша жұмысы және алдағы жоспарлар туралы Бақыт Мұлхайдарқызымен жүргізген сұхбатымыздан оқи аласыздар.



Бақыт Мұлхайдарқызы - Қазақстан Республикасы Білім және Ғылым қызметкерлерінің II Республикалық съезінің делегаты, «ҚР күнтізбесі бойынша балабақша жұмысын жоспарлау», «Бала және оның қауіпсіздігі», «Тәрбие және білім беру процесіне Мария Монтессори әдістемесін енгізу» сынды әдістемелік оқулық авторларының бірі. 2013 жылы Білім және Ғылым министрлігінің Алғысхатын иемденді, сонымен қатар бірнеше мәрте аудан, қала, облыс деңгейіндегі Құрмет грамоталарымен, Алғыс хаттармен марапатталды. Іскер, бастамашыл Бақыт Мұлхайдарқызының еңбегі зауыт басшылығы тарапынан да бағаланып, зауыттық Құрмет кітабына енгізілді. Сондай-ақ, «Zlat» ғылыми-әдістемелік орталығы ұйымдастырған «Ұрпақ тәрбиесі – ел мұрасы» атты мектепке дейінгі білім беру қызметкерлерінің I республикалық сайысында Бақыт Мұлхайдарқызының балабақша қызметкері Маржан Медевамен бірге жасақтаған «ҚР күнтізбесі бойынша балабақша жұмысын жоспарлау» еңбегі «Балаларға қосымша білім беру» номинациясы бойынша жүлделі I орынға ие болса, «Бала

- Бақыт Мұлхайдарқызы, ұзақ жылғы еңбегіңіздің жемісі - марапатыңыз құтты болсын. Бұл саланы таңдауыңызға не себеп болып еді өзі?

- Менің әкем ұстаз, ол ауылдағы балалар үйінде ұзақ жылдар тәрбие жұмысы бойынша директордың орынбасары болып еңбек етті. Маған да сол кісінің ұстаздығы жұқса керек. Ол өте сауатты кісі болатын, сол сауаттылығының арқасында Ұлы Отан соғысы кезінде хабарсыз кеткендер туралы деректер жинау жұмыстарына қатысты. Өзі де Отан соғысының ардагері еді. Әкемнің өлең шығарып, мақала жазатыны да бар еді, мақалалары «Жұлдыз», «Жалын» журналдарында басылатын. Біздің әулетте менен басқасының бәрі мұнайшы мамандығын игерді. Білім беру саласында еңбек етіп жатқан өзім ғана, бірақ бұл таңдауыма өкінген кезім болмапты. Ал ұжымдық жұмысқа алғаш бейімдеген анам десе де болады. Көршінің қыздарымен бірге жүн түтіп, ұршық үйіріп, киіз басушы ек. Анамыз киім тігіп, алаша тоқуды да үйреткен. Ол кісі халықтық педагогиканы шебер меңгерген жан. Бала күнімізде тыйым сөздер, мақал-

мәтелдер, ырым-жораларды көп естуші ек. Қазір педагогиканы оқып отырып: «Мынаны баяғыда-ақ анам айтты еді» деп ойлап қоямын.

- Білім беру саласына әке жолымен келген екенсіз, ал балаларыңыз Сіздің жолыңызды жалғаған жоқ па?

- Жолдасым Өтебалиев Серік Шәріпұлы екеміз үш перзент тәрбиелеп өсірдік. Өздеріңіз білесіздер, Серік зауытта еңбек етеді. Үлкен қызымыз Алматыдағы Экономика университетінің түлегі, магистр, мамандығы – экономист. Бүгінде тұрмыста, Әлия және Алан есімді егіз ұл-қызын тәрбиелеп отыр. Ортаншымыз Астанадағы Еуразия Ұлттық университетінің 4-курсанда оқып жатыр, болашақ психолог. Кенжеміз Бауыржан 10-сыныпта оқиды, бокстан спорт шеберіне кандидат. Тікелей болмағанымен, ортаншы қызымның таңдаған мамандығы менің қызметіммен үндес.

- Өте жақсы. Енді қызмет бабына көшелік. Бейінді емес активтерді зауыт құрылымынан шығару бағдарламасы аясында «Балшуақ» ЖШС ұйымдастырылды. «Балшуақ» деп атау кімнің ұсынысы болатын?

- Алуан түрлі атаулардың ішінен «Балшуақ» нұсқасын таңдаған өзім болатынмын. Балдай тәтті балапандарымыз біздің бақшамызға келіп, білім мен тәрбиенің шуағына бөленсе екен деген ойдан туған атау бұл.

- Балабақшаның тек атауы ғана өзгеріп қоймаған шығар? Басқа қандай жаңалықтарыңыз бар?

- Бүгінде балабақшамызда 230 бала тәрбиеленуде, 57 қызметкеріміз бар, оның ішінде 22-сі – тәрбиешілеріміз. Қазір балабақшаның ескі ғимаратында күрделі жөндеу жұмыстарын Атырау мұнай өңдеу зауыты жүргізіп жатыр. Бүлдіршіндеріміз бұрынғысынша үздік бағдарламалар негізінде тәрбиеленіп жатыр. Ал жаңалықтарға келер болсақ, балабақшамызда ұзартылған күн топтары ашылуда. Яғни, балалар сабақтан соң балабақшаға кеп үй тапсырмасын орындайды, ойнайды, демалады, түскі және кешкі тамақтарын ішеді. Бұл қызметтегі ата-аналар үшін өзекті мәселе ғой.

(Жалғасы 6-бетте).

ТАБИҒАТ АЯСЫНДАҒЫ ТАМАША МЕРЕКЕ

ТІЛЕКТЕР ТОҒЫСҚАН КҮН

Атырау мұнай өңдеу зауытының қызметкерлері ҚР мұнай-газ кешені қызметкерлері мерекесін табиғат аясында, Махамбет ауданына қарасты Аққайың ауылында тойлады.

Мерекелік шара «Атырау мұнай өңдеу зауыты» ЖШС бас директоры Қайрат Құлымұлы Оразбаевтың құттықтау сөзімен ашылды.



«Біздің жеріміз қазба байлықтарына толы. Бірақ оны игеру үшін көп еңбектену қажет. Осындай ұжымдардың бірі - Атырау мұнай өңдеу зауыты. Сонау 1945-інші Жеңіс жылында іске қосылған зауытымыздағы ізгі дәстүрлер үзілген жоқ. Біз бұрынғыша, сол орында, сол құрамда, зейнеткерлер, жастар, бизнестегі серіктестермен бірге

барлығымыз жиналып, мерекені атап өтудеміз.

Бүгінде зауыт цехтарының саны сәл азайды. Цехтар бірігуде, үлкеюде, кейбірі аутсорсингке шығарылуда. Зауытымыз біртіндеп тек мұнай өңдеумен ғана айналысатын еуропалық үлгідегі зауытқа айналып келеді», - деді Қайрат Құлымұлы.

Зауыт басшысы өз сөзінде жиналғандарды алдағы маңызды іс-шаралар туралы да хабардар етті.

«Атқарылар маңызды жұмыстар бар. Күрделі жөндеу жұмыстары бастауын алмақ, ароматикалық көмірсутектер кешенінің құрылысын аяқтауымыз тиіс. Жобаны жүзеге асыруда айтарлықтай қиындықтар орын алды. Өйткені, бұл мердігердің посткеңестік елдер аймағында жүзеге асырып жатқан тұңғыш жобасы. Біздегі нормативтер олардыкінен бөлек. Бұл қиындықтарға қарамастан, жұмыс қарқынды жүріп жатыр. Күні кеше «ҚазМұнайГаз» ҰҚ басшылығы аталған кешеннің құрылыс алаңдарында болып, жұмыс барысына оң баға берді», - деп жалғастырды бірінші басшы.

Сондай-ақ, Қайрат Құлымұлы Алматыда өтетін «ҚазМұнайГаз – өңдеу-маркетинг» АҚ еншілес және тәуелді ұйымдары арасындағы спартакиадаға жол жүретін спортшыларымызға да ақжолтай тілегін арнап, зауыт намысын абыроймен қорғайды деген сенімін білдірді.

Келесі боп сөз алған мерекелік шара қонағы, «1-мамыр» ЖШС жетекшісі Аманжол Есқариев те еліміздегі іргелі өндіріс орнының жетістіктерімен мақтанатындығын тілге тиек етті. Құрметті қонақтар қатарында зауытымызда ұзақ жылдар бойына еңбек еткен ардагерлер Г.Г.Яшков, М. М. Бекбергел, П.Л.Демьяшевтар да болды. Ұжымдастармен жүздесіп, көңілдері бір серпіліп қалғандықтарын жасырмаған олар да зауыттықтарға деген жылы лебіздерін жеткізді. Сондай-ақ, шара барысында «Атырау МӨЗ» ЖШС бас директорының дамыту және қайта жаңарту жөніндегі бірінші орынбасары Р.Д.Бисалиев, бас директорының өндіріс жөніндегі орынбасары-бас инженер Д.В.Козырев, сондай-ақ, барлық цех басшылары өздерінің мерекелік тілектерін білдірді. Цех басшыларының әдемі тілектерінен соң кезек олардың қатысуымен өткен әзіл-ойынға берілді. Кез келген тапсырманы орындауға дайын тұратын цех басшылары ойын талаптарын оп-оңай орындап шықты. Серіктестер атынан сөз алған «Балшуақ» ЖШС меңгерушісі Б.М.Өтебалы зауыттықтарды кәсіби мерекемен құттықтап, зауыт ұжымына естелік ретінде балалар дайындаған әдемі композициялық суретті сыйға

тартты.

Ресми бөлімнен соң Қайрат Құлымұлы бастаған жетекшілер тобы мерекені дастархан басында жалғастырған зауыттықтарға арнайы барып, тілектерін жеткізді.

ЛЮБОВЬ К ТРУДУ – У ЛЮДЕЙ НА ВИДУ

На празднике звучали поздравления в адрес награжденных правительственными и ведомственными наградами, победителей конкурса «Лучший по профессии», активистов общественной жизни завода.

В честь праздника лучшие работники прошли торжественным маршем, а коллектив приветствовал их аплодисментами.

К сожалению, не все заводчане, отмеченные в праздничных приказах, смогли присутствовать на выездном мероприятии. Многие из них в этот день несли трудовую вахту.



ДЕЛА ЗАВОДСКИЕ - ОБЩИЕ ДЛЯ ВСЕХ

За праздничным дастарханом администрация завода, передовики производства, победители конкурса «Лучший по профессии», ветераны труда в неформальной обстановке обсудили самые разные темы. Ветераны труда и приглашенные гости впечатлены инновационными проектами, которые реализуются на предприятии. Наши ветераны живо интересовались заводскими проектами, давали советы, учитывая свойственный опыт. Также был затронут вопрос о развитии наставничества. Как справедливо заметили участники беседы, прогрессивное развитие завода зависит от укрепления трудовых традиций, повышения квалификации специалистов.



ТИМБИЛДИНГ ҰЙЫМШЫЛДЫҚҚА ТӘРБИЕЛЕЙДІ

Соңғы уақытта «тимбилдинг» сөзін жиі естиміз. Тимбилдинг дегеніміз - жұмысшыларды ұйымшылдыққа тәрбиелейтін белсенді демалыс түрі. Тапсырманы бірлесе орындау, бірлесе шешім қабылдау, қысқасы - «Бәріміз біріміз үшін, біріміз бәріміз үшін» принципімен әрекет етуге баулитын тимбилдингтің пайдасы әлдеқашан-ақ дәлелденген. Бұны жаңадан енгізілген әдіс дегеннен көрі, жаңа атау деп қабылдаған жөн болар.

Мерекелік шараны жүргізген Юлия Курмакаева тимбилдинг элементтерін сәтті қолданды. Зауыттықтар да аянып қалмады. Команда жеңісі үшін су толы шелек



ұстап жарысу, сыңар аяқ етікпен жарыс, кедергілерден өту сынды тапсырмаларды белсенді орындап, түрлі эстафеталық ойындарға ерекше ат салысты. Бұл сайыстар тек қатысушыларға ғана емес, жанкүйерлерге де көтеріңкі көңіл сыйлады. Барлық қатысушылар ескерткіш сыйлықтармен марапатталды.



ПЕСНИ И ТАНЦЫ НАШЕГО ПРАЗДНИКА

Солнечная погода, субботнее сентябрьское утро, предвкушение вкусного обеда в кругу коллег, неформальное общение, музыкальное сопровождение создали праздничную атмосферу на традиционном коллективном выезде на природу.

Развлекательная программа праздника состояла из номеров – победителей конкурса художественной самодельности. А танцевальной площадкой стала небольшая поляна. Коллективы цехов и подразделений, услышав любимые мелодии, сменяя друг друга, выходили танцевать, поддерживая певцов, выступающих на сцене. Самые активные танцоры приняли участие в флешмобе. Они с удовольствием выполняли непринужденные танцевальные движения под звуки любимых ритмов. Все участники праздника смогли отдохнуть от городского шума и суеты, получили заряд энергии и позитивного настроения.



Сборная АНПЗ, Ак булак – 2013

С 10 по 14 сентября т.г. в спортивно-оздоровительном комплексе «Ак булак», который находится в 35 км. от города Алматы проходит спартакиада трудовых коллективов группы компаний АО «КазМұнайГаз - переработка и маркетинг», посвященная Дню нефтегазового комплекса.

Организатор спартакиады АО «КМГ-ПМ» уделяет особое внимание формированию здорового образа жизни среди работников и развитию массовых видов спорта.

К участию в спартакиаде все участники относятся очень серьезно. Программа спартакиады разнообразная. Соревнования пройдут по большому и настольному теннису, мини-футболу, шахматам, плаванию, волейболу, перетягива-

нию каната, гиревому спорту.

Команда ТОО «АНПЗ» активно участвует в спартакиаде, напомним, что три года подряд мы удерживаем первенство в командном зачете.

Перед отъездом участники команды встретились с генеральным директором ТОО «АНПЗ» К.К.Уразбаевым. На встрече генеральный директор обратился со словами поддержки и напутствия. Он сказал: «Главное для вас достойно выступить. Участвовать в подобных соревнованиях – это почетно. Очень радует, что заводская спортивная команда пополнилась молодежью». Также пожелал спортивной победы управляющий директор по кадрам – руководитель аппарата К.К.Кабденов.

ОБУЧЕНИЕ В ЯПОНИИ

ОБЪЯВЛЯЕТСЯ КОНКУРСНЫЙ ОТБОР ДЛЯ ПОСЕЩЕНИЯ НИЖЕСЛЕДУЮЩИХ КУРСОВ, ПРОВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ

JAPAN COOPERATION CENTER, PETROLEUM (JCCP, ЯПОНИЯ):

1. TR-17-14 «ШИРОКАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ МЕНЕДЖМЕНТА ПО ОХРАНЕ ТРУДА В СФЕРЕ «ДАУНСТРИМ» (25 НОЯБРЯ – 12 ДЕКАБРЯ 2014 Г.)
2. TR-18-14 «ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА НАДЕЖНОСТИ (25 НОЯБРЯ – 12 ДЕКАБРЯ 2014Г.)
3. TR-19-14 «ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНФОРМАЦИОННЫХ СИСТЕМ И СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ В СЕКТОРЕ ПЕРЕРАБОТКИ И МАРКЕТИНГА НЕФТИ «ДАУНСТРИМ» (25 НОЯБРЯ – 12 ДЕКАБРЯ 2014Г.)

К КОНКУРСАНТАМ ПРЕДЪЯВЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

1. УРОВЕНЬ ВЛАДЕНИЯ АНГЛИЙСКИМ ЯЗЫКОМ НЕ НИЖЕ INTERMEDIATE.
2. НАЛИЧИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ АТТЕСТАЦИОННЫХ (ОЦЕНОЧНЫХ) КОМИССИЙ О ПРОФЕССИОНАЛЬНОМ РАЗВИТИИ / ЗАЧИСЛЕНИИ В КАДРОВЫЙ РЕЗЕРВ.
3. ОБЩИЙ СТАЖ РАБОТЫ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ НЕ МЕНЕЕ 5 ЛЕТ, ИЗ КОТОРЫХ НЕ МЕНЕЕ 2 ПОСЛЕДНИХ ЛЕТ – В ГРУППЕ КОМПАНИЙ КМГ.

ЗАЯВКИ НА УЧАСТИЕ В КОНКУРСНОМ ОТБОРЕ ПРИНИМАЮТСЯ В ОТДЕЛЕ ПОДГОТОВКИ КАДРОВ В СРОК ДО 16 СЕНТЯБРЯ 2014 ГОДА. ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕЛ. 59-016.



БАҚЫТ МҰЛХАЙДАРҚЫЗЫ - «ҚР білім беру ісінің құрметті қызметкері» төсбелгісінің иегері

(Жалғасы 4-бетте).

- Өте жақсы. Ал осының барлығына ата-ана қанша қаражат төлеуі тиіс?

- Толық қамтылатын топтардың ақысы 65 мың теңге болса, ұзартылған күн топтарының ақысы – 38 мың теңге.

- Басқа нендей жоспарларыңыз бар?

- Бұл топта бастауыш сыныпқа білім беру магистрі - педагог-психолог маман қызметке кірісті. Сондай-ақ, мамандар құрамын логопедпен толықтыруды жоспарлап отырмыз.

- Түсінікті. Бақыт Мұлхайдарқызы, облыс орталығында мектепке дейінгі білім беру мекемелері аз емес. Мемлекет меншігіндегілерден бөлек

жекеменшік балабақшалар да жетерлік. Айтыңызшы, «Балшуақ» балабақшасын осылардан даралайтын қандай өзгешелігі бар?

- Біріншіден, балабақша топтарындағы бала саны санитарлық нормаларға сәйкес келеді. Сондықтан да әр балаға жеке ыңғай таныта аламыз. Екіншіден, «Step by step» технологиясы бойынша сабақ процесі бір уақытта бірнеше орталықтарда бірнеше тәрбиешінің немесе басқа мамандардың қатысуымен жүзеге асады. Тағы бір ерекшелігіміз – балаларды қабылдау уақыты ата – аналар үшін өте қолайлы, яғни, таңертеңгі жетіден кешкі жетіге дейін. Осы уақыт аралағында балаларымыз 5 мәрте тамақтанады. Сондай-ақ, заманауи үлгідегі изостудия, музыка залы, спорт залы, қысқы бағымыз, ойын алаңдарымыз

бар. Балаларымыз ағылшын тілін үйренеді. Психологымыз да бар. Тәрбиешілеріміздің өз күшімен жасақталған Монтеessori кабинетін де айтып өткен жөн. Өзіңіз білесіз, біздің бақшамыз қалалық білім бөлімі мен облыстық кадрлар біліктілігін арттыратын және қайта даярлайтын институттың «Step by step» технологиясы бойынша тәрбие жұмысын жүргізу мәселесі жөнінен тірек балабақша болатын. Жуырда өткен тамыз мәслихатында осы үрдісті жаңғырту мәселесі сөз болды.

- Бақыт Мұлхайдарқызы, уақыт бөліп, бізбен диалогқа шығыңыз үшін алғыс айтамыз. Ұрпақ тәрбиесі жолындағы қызметіңізге жеміс, толайым табыстар тілейміз!

Әңгімелескен
Светлана Қалиева

ИНТЕРЕСНЫЕ ФАКТЫ

www.mirnefti.ru

• Еще в начале нашей эры нефть перегоняли, чтобы уменьшить неприятный запах. В русских и иностранных лечебниках 15-17 веков, рекомендующих нефть как средство для лечения воспалений, приводились способы перегонки нефти по методу римского врача Кассия Феликса и арабского ученого Авиценны.

• Российские исследователи считают, что первое в России и в мире предприятие по переработке нефти построили в 1745 году на реке Ухта братья Чумеловы. На нем делали осветительный керосин и смазочные масла. На Западе, однако, полагают, что первым в мире перегонкой нефти на промышленной основе занялся Игнатий Лукашевич, работавший в 1854-56 годах рядом с городом Ясло в Австро-Венгерской империи (территория современной Польши).

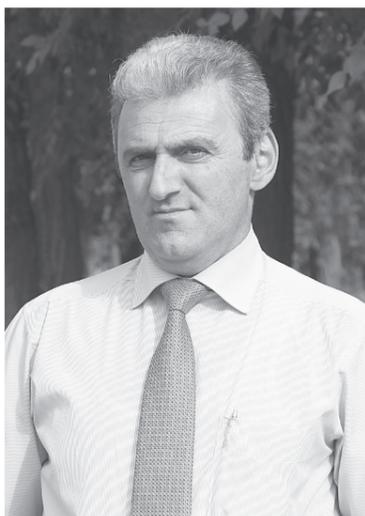
• Знаменитый инженер, автор телебашни на Шаболовке В. Г. Шухов внес огромный вклад в развитие нефтяной промышленности. Он не только построил первый в России нефтепровод и танкер, но и создал первую в мире установку термического крекинга нефти вместе с помощником С. П. Гавриловым. Другими словами, российские инженеры изобрели промышленный процесс получения автомобильного бензина. Технология была запатентована в 1891 году.

• В течение большей части 20 века нефтеперерабатывающий завод в иранском городе Абадане был самым крупным в мире. Он серьезно пострадал во время ирано-иракской войны. Сегодня крупнейшим считается нефтеперерабатывающий комплекс Centro de Refinación de Paraguaná в Венесуэле, который производит 956 000 баррелей нефтепродуктов в день.

• «Нефтяной остров» на озере Эмэннинген в Швеции считается старейшим нефтеперерабатывающим предприятием, сохранившимся до наших дней. Пер Август Элунд построил этот завод в 1875 году и уже через год получил разрешение на переработку 1 000 баррелей нефти в год. Предприятие было остановлено в 1902 году и сегодня является частью исторической экспозиции Экомузее «Бергслаген».

ПАНСИОНАТ «ГЕОЛОГ КАЗАХСТАНА» ПРИГЛАШАЕТ

В этом году исполняется 50 лет пансионату с лечением «Геолог Казахстана». В особо охраняемом эколого-курортном регионе находится пансионат под покровительством акимата Атырауской области. Как говорит директор пансионата Матвей Каломиниди, «часть Казахстана на российской земле». Мы встретились с Матвеем Константиновичем и попросили рассказать читателям газеты «Новатор» о пансионате, об удивительной минеральной воде.



по своему газовому, ионному и солевому составу наша вода является лучшей среди известных минеральных вод Железноводского типа. Она обладает противовоспалительным,

рата, почек и мочевыводящих путей, урологических и гинекологических заболеваниями.

Питьевое лечение славяновской минеральной водой выводит из организма соли тяжелой металлов, радионуклидов, дает хорошие результаты в период реабилитации и восстановления после токсических отравлений организма.

- Пансионат «Геолог Казахстана», пожалуй, один из самых известных оздоровительных пансионатов, действовавших на территории бывшего Советского Союза. В детские годы здесь побывал каждый советский школьник. А сейчас Ваш пансионат также популярен?

- Да, и сейчас, у нас много отдыхающих. Летом к нам приез-

ся, чтобы отдыхающие в пансионате смогли получить лечебные процедуры, диетическое питание, посетить экскурсии, делаем все, чтобы в пансионате было удобно и детям, и родителям. Пока родители принимают лечение или занимаются какими-то другими делами, дети находятся под присмотром высококвалифицированных воспитателей. Кстати, дети могут проживать отдельно от родителей.

-Столь солидное оздоровительное круглогодичное учреждение, конечно, имеет особый обслуживающий персонал?

-Да, вы правы. За долголетнюю историю существования нашего пансионата у нас сложился сплоченный коллектив единомышленников. Костяк коллектива – это опытные специалисты, много лет работающие в нашем пансионате. Многие из них не испугались трудностей в период распада Советского Союза. У нас работают высококвалифицированные специалисты. Например, терапевт, подполковник медслужбы Ю.Е.Сдобнов, диетсестра Л.А.Ржевская.

-Какие у вас цены, какие документы нужны для приезда в Ваш пансионат?

- Благодаря государственной поддержке РК, у нас стабильные цены. Например, путевка на 10 дней в однокомнатном в двухместном номере стоит 75 тысяч тенге. В эту стоимость входит полноценное 4-х разовое питание, диагностика и лечение, минеральные ванны и лечебные души, определенная культурно-развлекательная программа. Из опыта могу сказать, что если нужно провести оздоровительные процедуры, то рекомендуем взять путевку на 10-12 дней, а если нужно серьезно подлечиться, то, конечно, вы у нас пробудете 21 день. Также напоминаю, что для эффективного пребывания в нашем пансионате, взрослые обязательно должны иметь при себе санаторно-курортную карту, а детям достаточно иметь справку о эпидокружении. Ждем читателей вашей газеты в нашем пансионате круглый год.

-Спасибо за полные ответы на наши вопросы, желаем вам успехов!

Беседу провела
Гульнара Кулпеисова

-Здравствуйтесь, Матвей Константинович! Расскажите нашим читателям о пансионате, когда он был создан?

- Наш пансионат создан по инициативе Х. Ж. Узбекгалиева, в 60-е годы прошлого века он работал министром геологии Казахской ССР, и Б.Н. Хахаева, генерального директора «Гурьевнефтегазгеологии». Пансионат находится между городами Железноводск и Пятигорск на склоне горы Бештау, закрытый от шума городов и автомобильных трасс многолетними смешанными лесами заповедника на территории в 6 га. Природный ландшафт, климатические условия, минеральная вода стали неоспоримыми основаниями для создания пансионата.

Сегодня пансионат «Геолог Казахстана» - комплекс из отдельно стоящих 2-х этажных спальных и лечебных корпусов, коттеджей, столовой. У нас созданы отличные условия для отдыха и лечения взрослых и детей.

-Всем известно, что в Железноводске удивительные минеральные источники, расскажите более подробно о целебных свойствах «живой воды»?

-Да, действительно, жемужиной нашего комплекса является питьевой бювет минеральной воды, расположенный

в 20 метрах от скважины. Уникальность нашей минеральной воды славяновского типа сульфатно-гидрокарбонатной с минерализацией воды 3,7 г/л, содержанием углекислоты 1,3 г/л заключается в использовании ее непосредственно из источника (скважины рядом с питье-



вым бюветом глубиной 1245 м с естественной температурой 42°С).

По данным лаборатории НИИ курортологии и физиотерапии

желчегонным и мочегонным свойствами, что обеспечивает эффективность при лечении больных с заболеваниями желудочно-кишечного тракта, опорно-двигательного аппа-

рают более сотни взрослых и в два раза больше детей. Между прочим, к нам едут из всех российских и казахстанских городов.

Учитывая специфику пансионата, у нас обычно отдыхают и укрепляют здоровье те, у кого проблемы с органами пищеварения, заболевания поджелудочной железы, радикулиты, плекситы и мн.др. Но в летний период мы отдаем предпочтение, конечно, гражданам РК. Ведь это казахстанский пансионат, мы заинтересованы больше обслуживать казахстанских граждан, тем более, что часть эксплуатационных расходов финансируется акиматом Атырауской области.

В свою очередь, мы стараем-

Выражаем благодарность коллективу ИЦ «ЦЗЛ», оказавшим материальную помощь на лечение нашей дочери, племянницы.

Семья Тулемисовых

Коллектив КПА выражает глубокое соболезнование машинисту Жеткизгенову Нурбеку в связи с тяжелой утратой дорогих ему людей - **отца и матери**

Семья Скоробогатовых выражает искреннее соболезнование Ковалевой Але Федоровне, ее родным и близким в связи со смертью **матери**

Коллектив цеха № 4 выражает искреннее соболезнование Буданову Абзалу Хасановичу в связи со смертью **отца**

Коллектив П «ПНГО» выражает искреннее соболезнование Жигалову Александру, его родным и близким в связи со смертью **матери**

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№35 от 12 сентября 2014 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
Г.Кулпеисова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»
г.Атырау, ул.Молдагалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1200
Заказ №1269

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

Поздравляем!

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с днем рождения

**Калмурзина Сайына,
Каленова Талгата Батыргалиевича,
Котельникова Александра Павловича,
Нуржанова Рустамбека Асланбековича,
Тлепова Кадырбека Темиргалиевича,
Шиндаулова Отарбая Джиенкуловича,
Серикбаева Болата Туримтаевича,
Пак Петра Евгеньевича,
Шантасова Шмана Алтаевича,
Жолдығалиева Аслана Саматулы!**

Вам желаем море счастья
И удачи – водопад,
Пуд успеха в одночасье,
Денег – целый звездопад.
В день рождения пусть солнце
Светит ярче, чем всегда,
Радость пусть потоком льется
И не будет ей конца!

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с днем рождения пенсионерку

Ильину Васвию!
Тепла и счастья в этот праздник
Всем сердцем хочется желать,
Чтоб от улыбок, чувств прекрасных
Все дни могли счастливой стать.
И чтоб слова нежнее были,
Чем шёлк цветочных лепестков,
И все мгновения пусть дарят
Душевность, радость и любовь!

Пенсионера завода, ветерана труда

Дюсенакова Тлеугали
поздравляем с 71-летием!
Мы желаем Вам сейчас,
Сверкающих от счастья глаз,
Души, летящей до небес,
Любви, здоровья и чудес!
Коллектив П «ПНГО»

Коллектив ремонтно-механического цеха поздравляет с 55-летием

Новаковского Александра Дмитриевича!

Пусть сегодня Вам звезды сияют,
Светит солнце сегодня для Вас!
От души пусть друзья поздравляют,
Чтобы радости пыл не угас!

Словы пусть поют на рассвете,
Ручейки пусть чаруют, звеня.
А любовь от друзей, что в букете,
Согревает Вас жарче огня!

Вам желаем во всем процветанья,
Пожелаем удачи всегда.
Пусть сбываются Ваши желанья,
Вихрем счастье закружит года!

ПОЗДРАВЛЯЕМ с днем рождения

Ергалиева Сагинбая Битимбаевича
с 40 – летием!
Желаем крепкого здоровья,
Хорошего настроения,
Чтобы в доме собирались гости,
Чтоб друзья к вам приходили вновь,
Чтоб сердечно говорили тосты
Про надежду, верность и любовь!
Коллектив П «ПНГО»

Коллектив П«ПНГО»

Поздравляет с днем рождения
**Кабдрашова Мухита,
Ахмеджанова Аслана Ахмеджановича,
Төлешова Қайрата Беріқұлы,
Илешова Армана Максұтовича,
Бикбаева Николая Рахматуллаевича,
Кайбалдиева Алиби Тлешевича,
Суинғалиева Жаналы!**

Мы вам желаем в день рожденья
Улыбок, радостных хлопот,
Здоровья, счастья и веселья,
Сегодня, завтра, круглый год!
Пусть будет счастье и здоровье,
И пусть на все хватает сил,
И чтобы каждый день с любовью
Вам только радость приносил.

Коллектив цеха №7 поздравляет
**Балмагамбетова Ерсултана Кенжебаевича,
Мендыкулову Улбосын Калымовну,
Касимова Жошы Бисембаевича** с днем рождения!

Пусть в жизни будет больше теплоты,
Улыбок, солнца, радости, веселья!
Пусть сбудутся заветные мечты
И дарят много счастья!
С днем рожденья!

Коллектив ТЭЦ поздравляет с днём рождения:

**Кзылбасову Эльмиру Бурамбаевну,
Махорина Константина Николаевича,
Джанабатырова Рустамбека Булатовича,
Бекмагамбетова Даурена Гарифуллаевича,
Тулекова Серика Унгаровича!**

Мы желаем всей душой
Только радости большой,
Сил, здоровья и достатка,
Чтобы счастьем и теплом
Был всегда наполнен дом!



Коллектив ТЭЦ поздравляет с 55-летием

Байдаулетова Сембая Суkenовича!
Пусть в этот день забудутся печали,
И солнце улыбнётся пусть с утра,
И пожелает ласково лучами
На годы долгие добра,
Желаем счастья и здоровья,
Желаем бодрости и сил,
Чтоб каждый день обычной жизни
Одну лишь радость приносил.

Коллектив цеха №8 поздравляет с юбилеем
своего коллегу

Родионова Александра Николаевича!

Желаем ему крепкого здоровья, бодрости
духа, отличного настроения,
семейного благополучия!



Коллектив КПА поздравляет с днем рождения

**Жаксығалиева Омірхана Канатбековича,
Тлемисову Шолпан Рымкановну,
Исмагамбетова Мағзума,
Иманғалиева Руслана Ахмеджановича,
Омурбекова Дилявера Наримановича,
Черенкова Артема,
Рашева Шалқара Сабитовича,
Куснуденова Асланбека Сериккалиевича,
Веселова Евгения Павловича,
Кусепова Ануара Азаматовича,
Досқалиева Айбека Айбарулы,
Жандауова Рустема Утегенулы,
Кизатова Аблайхана Тлековича,
Смағулова Абая,
Хамицқого Дмитрия Юрьевича,
Чапликова Сергея Владимировича!**

Пусть будет чудесным
И радостным праздник,
Досуг - интересным,
Карьера - прекрасной!
Достойной - работа,
А жизнь - гармоничной,
Достаток - большим,
А здоровье - отличным!
Идей перспективных, успеха, везенья!
Пускай ждет удача в делах!
С днем рождения!

Коллектив цеха № 4 поздравляет
с днем рождения, именинников
родившихся в сентябре:

**Власову Наталью Викторовну,
Вазир Индиру Юрьевну,
Алтыбаева Ермека Муратовича,
Карасаева Руслана Исатаевича,
Мирасова Султана Уринбасаровича,
Канибаеву Гульсим Капаровну,
Молдрахманова Нурлана Аманшиевича,
Мусиркегенова Тимура Кудайбергеновича,
Шаки Бердибека Ауезовича,
Омарову Розу Умирсериковну,
Умирбекову Мерует Темирбулатовну,
Кабдырова Шайдоллу Камидоллаевича,
Акутину Ирину Михайловну!**
Пусть годы мчатся чередой,
Минувя все ненастья,
Мы Вам желаем всей душой
Любви, здоровья, счастья.