



## ӨРЛЕЙ БЕР, ӨРКЕНДЕЙ БЕР, АСТАНА!

### ҚҰРМЕТТІ ЗАУЫТТЫҚТАР, ҚАДІРЛІ ЗЕЙНЕТКЕРЛЕР!

*Баршаңызды шын жүректен Астана күнімен құттықтаймын!*

*Астана бүгінде мемлекетіміздің визит карточкасына айналды. Аз уақыт ішінде Астанамыз әлеуметтік-экономикалық және мәдени даму саласында таң қаларлық нәтижеге қол жеткізді. Еліміздегі негізгі жобалардың бірі - Астана қаласында өтетін EXPO-2017 халықаралық көрмесі. Біз, қазақстандықтар, бұл көрменің ел дамуына тың серпін береріне кәміл сенеміз.*

*Астана күні мерекесі қарсаңында баршаңызға шын көңілден мықты денсаулық, бақ-береке, Отанымыз бен сүйікті Астанамызға ашық аспан, өркендеу тілеймін!*

**Бас директор - Басқарма төрағасы  
Қайрат Оразбаев**

### УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ, ДОРОГИЕ ПЕНСИОНЕРЫ!

*От всего сердца поздравляю вас с Днем Астаны! Астана - визитная карточка нашей страны. За короткое время наша столица смогла добиться впечатляющих результатов в социально-экономическом и культурном развитии. Одним из ключевых проектов Казахстана является проведение международной выставки EXPO-2017 в Астане. Мы, казахстанцы, верим, что EXPO-2017 придаст новый импульс развитию нашего Государства.*

*В преддверии празднования Дня столицы желаю вам крепкого здоровья, счастья и благополучия, мирного неба и процветания нашей Родине и любимой столице – Астане!*

**Генеральный директор - Председатель Правления  
Кайрат Уразбаев**

**Бүгін оқитындарыңыз:**

**Читайте сегодня:**



**НОВОСТИ ЗАВОДА**

**СТР.2-3 БЕТТЕ**



**РЕКОНСТРУКЦИЯ УПНК**

**СТР.4 - БЕТТЕ**



**С ПОЧЕТОМ НА  
ЗАСЛУЖЕННЫЙ ОТДЫХ**

**СТР.5 - БЕТТЕ**



**ЗАУЫТТЫҚТАРДЫҢ  
ӨНДІРІСТЕН ТЫС ӨМІРІ**

**СТР.5 - БЕТТЕ**

## ИТОГИ ПРОИЗВОДСТВА ЗА 6 МЕСЯЦЕВ 2014 ГОДА



**Василий Гацко,**  
заместитель директора  
департамента нефтепереработки

По итогам производственной деятельности за 6 месяцев текущего года ТОО «Атырауский НПЗ» выполнил план по переработке нефти на 100 %.

При производственном плане 2 359 980 тонн, фактически переработанный объем сырой нефти составил 2 367 482 тонн. В сравнении с аналогичным периодом 2013 года увеличение объемов переработки нефти составило 76 117 тонн.

С начала текущего года на протяжении 4-х месяцев из-за недопоставки планируемых для переработки объемов сырой нефти со стороны нефтедобывающих организаций (НДО), завод имел существенное отставание от плана переработки, которое состав-

ляло более 40 000 тонн.

С целью ликвидации допущенного отставания для безусловного выполнения утвержденного плана первого полугодия руководством и профильными подразделениями завода были проработаны мероприятия по сокращению периода капитального ремонта установки ЭЛОУ-АТ-2 с 30 до 20 календарных дней, с полным охватом ремонтных работ, согласно дефектным ведомостям. При этом часть работ, напрямую не связанная непосредственно с остановкой оборудования Департаментом обеспечения производства совместно с персоналом ППНГО была проведена заблаговременно.

Параллельно, принимая во внимание возможность сокращения периода проведения капитального ремонта, руководством завода на уровне АО «КазМунайГаз Переработка и маркетинг» и Министерства нефти и газа РК был проработан и положительно решен вопрос об увеличении поставки сырой нефти в мае текущего года в объеме 360000 тонн (ранее предусмотренный план на май составлял 300000 тонн).

Реализация вышеуказанных мероприятий стала итогом выполнения плана за 1-ое полугодие текущего года.

Еще одним вопросом, потребовавшего оперативного решения истекшем полугодии, явилась реализация мероприятий по переобвязке схемы теплообменного и холодильного тракта на установке ЭЛОУ-АТ-2 в период проведения капитального ремонта. Выполнение данных мероприятий было вызвано необходимостью получения гибкости технологической схемы и оптимизации технологического режима установки при работе преимущественно на нефти Мангышлакских месторождений, связанной с сокращением поставок «легкой» нефти в адрес завода по объективным причинам, сложившимся на нефтяном рынке Казахстана.

Итогом выполнения данных работ явилось более устойчивая и безопасная работа установки ЭЛОУ-АТ-2, что положительно отразилось на всем производственном цикле завода в целом.

Достигнутая сбалансированная работа всех основных и вспомогательных установок завода в

первом полугодии и оперативное принятие технических решений в процессе производства позволили обеспечить устойчивый рост выработки и отгрузки основных видов товарных нефтепродуктов в сравнении с аналогичным периодом 2013 года.

Так фактическая отгрузка нефтепродуктов за 6 месяцев текущего года составила:

Автобензины - 291 580 тонн, увеличение на 56 447 тонн;

Дизельное топливо - 622 009 тонн, увеличение на 32 922 тонн;

Печное топливо - 78 152 тонн, увеличение на 5 657 тонн;

Вакуумный газойль - 370 552 тонн, увеличение на 24 972 тонн;

Кокс всего - 59 592 тонн, увеличение на 22 633 тонн;

Сжиженный газ - 12 835 тонн, увеличение на 4 889 тонн.

Доля отгрузки высокооктановых бензинов от общего объема

**доведена до 45,1 %** (за аналогичный период 2013 года данный показатель составил **24,7 %**).

Весь объем производимого с начала года дизельного топлива соответствует экологически чистому дизельному топливу класса К-2 (в 2013 году данный пока-

затель достигал всего 71,8 %).

При наличии фактора, связанного с сокращением поставок «легкой» нефти глубина переработки, тем не менее, составляет **61,9%** (увеличение к аналогичному периоду прошлого года почти на 4.0%).

Достигнутая положительная динамика производственных показателей первого полугодия является критерием оценки слаженной работы всего коллектива завода, направленная на поддержание высокого статуса нашего предприятия на рынке производителей нефтепродуктов Республики Казахстан.

*Р.С. По состоянию на 3 июля заводом переработано 2 млн. 400 тыс. тонн, то есть ровно половина производственного плана. При этом необходимо отметить, что в истекшем периоде проведен плановый капитальный ремонт установок и количество рабочих часов установок меньше в сравнении с часами работы установок во втором полугодии. Поэтому данный показатель можно также отнести к положительным показателям деятельности.*

## ТЕХНИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ, ПРОВЕДЕННЫЕ В ПЕРВОМ ПОЛУГОДИИ

За первое полугодие 2014 года на технологических установках внедрен ряд технических мероприятий с целью достижения более высоких экономических показателей работы установок, повышения качественных характеристик, вырабатываемых компонентов и увеличения объема целевой продукции для обеспечения выпуска продукции соответствующей Евро уровню.

Проведена работа по подбору и замене, отработавшего свой срок, катализатора S-120 на новую катализаторную систему StART на блоке гидроочистки ЛГ-35-11/300-95. Применение катализаторной системы StART позволит принимать на переработку до 15% бензина коксования от общей загрузки блока, что позволит увеличить сырьевую базу для блока каталитического риформинга, что в свою очередь увеличит производство высокооктанового бензина, и снизит выпуск низкооктановых бензинов.

Силами подразделений ППНГО произведена замена отработавшего катализатора на новый в высокотемпературном конвертере СО 78-R-003 установки производства водорода.

С привлечением специализированных организаций были заменены, отработавшие свой срок, катализаторы и адсорбенты на блоках гидроочистки бензина, блоке изомеризации и блоке гидроочистке и депарафинизации производства ПНГО, замена отработанных катализаторов позволит выпускать топлива, согласно нормам технологических регламентов.

Техническим отделом совместно с ППНГО, ОГМ и ПКЦ проведены расчеты, разработан проект, и выполнено изменение схемы теплообмена установки ЭЛОУ-АТ-2. В результате выполнения достигнуто снижение температуры мазута на выходе с установки со 1300С до 900С, что в свою очередь обеспечивает безопасную эксплуатацию технологической установки, хранение мазута в резервуарах и наливные операции.

Кроме того, проработан вопрос монтажа аппарата воздушного охлаждения для вязких нефтепродуктов (мазут), внедрение данного оборудования позволит

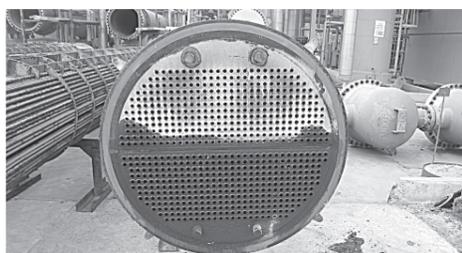
обеспечить достаточное охлаждение, отходящих потоков при увеличении производительности установки, а также снизить нагрузку на существующую градирню.

При эксплуатации секции гидроочистки КУ ГБД происходит коксование углеводородов в сырьевых теплообменниках и защитных слоях катализатора. Коксование происходит вследствие воздействия высокой температуры отходящего потока реактора на газосырьевую смесь (нагрев в теплообменнике по схеме: продукт/сырье). Для удаления отложений кокса их сырьевых теплообменников была привлечена специализированная организация, применяющая воднофрезерную систему очистки пучков теплообменников.

### До чистки



### После чистки



Также для предотвращения полимеризации углеводородов в трубном пространстве теплообменного оборудования смонтирована линия охлаждения газопроводной смеси на выходе с реактора 11-R-001 и налажена подача антидиспергатора марки NALCO EC3087. Эти мероприятия позволят снизить интенсивность коксования трубных пучков и обеспечит продолжительный период между чистками.

Были установлены: поточный анализатор BEACOM 3000 анализатор для определения фракционного состава и содержания микросеры в тяжелой нефти на блоке гидроочистки бензина КУ ГБД

и поточный анализатор Аметек 5000 для определения содержания влаги в ВСГ на установке ЛГ -35-11/300-95. Установка анализаторов позволит отслеживать установленные показатели в режиме online с целью оперативного внесения корректировок в технологический процесс, что позволит избежать выпуск некачественной продукции.

Сотрудники технического отдела принимали активное участие в разработке, в вопросах согласования предварительного национального стандарта ПСТ РК 18-2014 «Сера техническая газовая гранулированная. Сера техническая газовая пастилизованная. Технические условия» (взамен СТ ТОО 40319154-01-2008 «Сера техническая газовая гранулированная. Технические условия»). ПСТ РК 18-2014 внесен в Реестр предварительных стандартов от 30 апреля 2014г. за №022/0018.

Также подготовлены и направлены на экспертизу материалы по расширению «Области аккредитации» ИЦ «ЦЗЛ» в Национальный центр аккредитации в связи с внесением в «Область», согласно Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» показателя «термоокислительная стабильность при контрольной температуре», определяемая в реактивном топливе ТС-1.

Кроме того, подготовлены и направлены на экспертизу материалы по аккредитации ИЦ «ЦЗЛ» в Национальный центр аккредитации в связи с окончанием срока действия Аттестата аккредитации (срок действия до 05.11.2014г.).

По основным направлениям деятельности предприятия в области «Нормативно-технического регулирования производства и отгрузки продукции», помимо текущей работы по паспортизации продукции и обеспечения отгрузки заверенными копиями сертификатов (декларации), выполнены за отчетный период следующие работы:

В рамках «Закона Республики Казахстан «Об оценке в области соответ-

ствия» и нормативно-правовых актов (НПА) Таможенного Союза подготовлены и направлены на экспертизу материалы по аккредитации ИЦ «ЦЗЛ» в ТОО «Национальный центр аккредитации» («НЦА») в связи с предстоящим окончанием срока действия Аттестата аккредитации (срок действия до 05.11.2014г.). Согласовываются сроки поэтапного проведения экспертизы материалов и обследования условий проведения испытаний и др. филиалом ТОО «НЦА» в г. Алматы.

**В рамках «Закона Республики Казахстан «О техническом регулировании оценке в области соответствия» нормативно-правовых актов (НПА) Таможенного Союза, и Технического регламента Таможенного Союза (ТР ТС 013/2011) – «О ТРЕБОВАНИЯХ К АВТОМОБИЛЬНОМУ И АВИАЦИОННОМУ БЕНЗИНУ, ДИЗЕЛЬНОМУ И СУДОВОМУ ТОПЛИВУ, ТОПЛИВУ ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ И МАЗУТУ».**

Подготовлены и направлены материалы по расширению дополнительной области аккредитации ИЦ «ЦЗЛ» на соответствие требованиям ТР ТС 013/2011. Проведены процедуры по проведению обследования по месту членами комиссии, получен ответ ТОО «НЦА» о принятии решения о рассмотрении материалов и результатов обследования на Комиссию.

Разработаны и введены в действие изменения к ТУ 38.1011348-2003 «Топливо дизельное экологически чистое», ТУ38.001165-2003 «Бензины автомобильные экспортные» с целью приведения нормативные документы в соответствие требованиям ТР ТС 013/2011.

Проведены процедуры декларирования и зарегистрированы в Органе подтверждения соответствия – в Атырауском филиале АО «НацЭКС» новые декларации на:

- бензин автомобильный АИ-95-К2 (Премиум 95 ) на соответствие требованиям ТР ТС и ГОСТ Р 51105;

- бензин автомобильный АИ-95-К2 на соответствие требованиям ТР ТС и ТУ 38001165-2003,

- дизельного топлива на соответствия требованиям ТР ТС и ТУ 38.1011348-2003.

**(Продолжение на стр. 6)**

## ПРОВЕДЕНА БОЛЬШАЯ РАБОТА ПО ТЕКУЩЕМУ И КАПИТАЛЬНОМУ РЕМОНТУ УСТАНОВОК ЗАВОДА



**Еркен Жолумбаев,**  
директор департамента  
обеспечения производства

Отдел главного механика обеспечивает бесперебойную работу технологического оборудования и поддержание его в работоспособном состоянии путем проведения системы планово-предупредительных ремонтов, внедрение в практику ремонта передовых современных технологий. Ведет учёт выполнения планов и графиков ремонта, осуществляет контроль за качеством ремонтных работ, формированием и исполнением бюджета по статьям «Капитальный ремонт» и «Модернизация» хозяйственным и подрядным способами.

За первое полугодие службой главного механика была проведена большая работа по текущему и капитальному ремонту установок завода. Завершен остановочный капитальный ремонт установок ЭЛОУ АТ-2 и БОСВ цеха №8. Проведены текущие работы, связанные с заменой и пересыпкой катализатора на 11,20 секциях КУ ГБД

и реакторе №1 установки ЛГ, а также чистка теплообменного оборудования бензиновой секции вторичного производства ПНГО.

Для успешной реализации данных мероприятий была проведена подготовительная работа службами завода по организации и проведению конкурса для определения исполнителей работ и услуг. Осуществлен закуп материалов, оборудования, катализатора и комплектующих запасных частей со своевременной их поставкой на завод. Организовано бесперебойное обеспечение спец.техникой и

всего комплекса ремонтных работ. В связи с чем, все ремонтные подразделения РМЦ, цехов №6,7, транспортного цеха задействованные в ремонте были переведены на продленный режим работы с выходом в выходные дни, а также некоторые виды работ проводились круглосуточно.

Успешное завершение ремонтных работ стало возможным благодаря привлечению подрядных организаций ТОО «ТехноКонтроль», ТОО «Инж-Пром -Компани», ТОО «Аксауле», ТОО «ТеплоИнжСтрой».

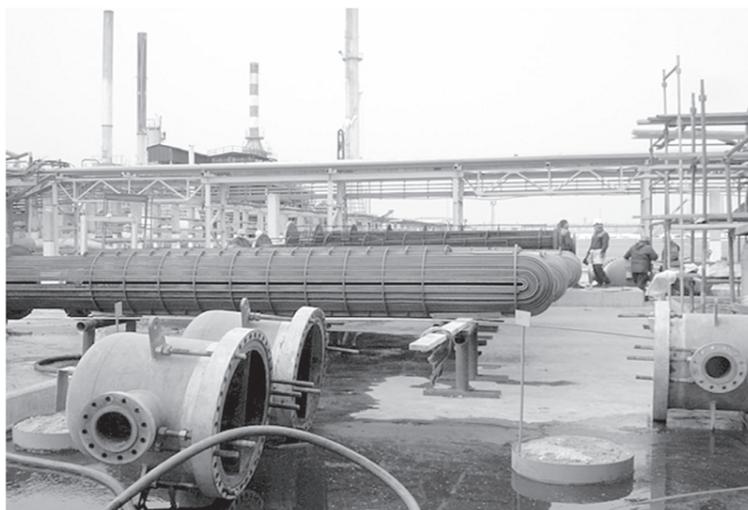
В период ремонта было про-

технологических трубопроводов. Вновь смонтированы 10 новых технологических трубопроводов отработавших нормативный срок. Провели работы по замене печных труб в печи П-2, дымососа Д-2, насосного оборудования в количестве 2-ух единиц, экономайзера на КУ-1, средней секции погружного холодильника Х-15, участка трансферной линии с печи П-2 на колонну К-2.

Для защиты аппаратов от коррозии впервые выполнили антикоррозионную защиту внутри аппаратов Е-101,102, Е-2, электродегидраторов Э-1,2 с приме-

Кроме того, согласно утвержденным Программам, были выполнены работы по демонтажу недействующих и тупиковых участков трубопроводов, переборке фланцевых соединений работающих в условиях высоких температур и давления, противопожарные мероприятия, работы по ТБ и экологической защите.

Благодаря слаженным и грамотным действиям администрации, главных специалистов, руководства производственных подразделений, а также всех членов ремонтных бригад мы смогли выполнить



людскими ресурсами. Проведена подготовка оборудования к ремонтным работам.

Сложность и ответственность по исполнению данного мероприятия была связана с сокращением времени на проведение

ведено вскрытие, чистка, диагностирование с проведением внутреннего осмотра и гидравлического испытания всего технологического оборудования, а это порядка 107 единиц аппаратов и сосудов и 126 позиций



нением полимерного покрытия «АРГОФ», которое обладает высокой износостойкостью, способствует снижению эксплуатационных затрат, увеличению межремонтных периодов и срока службы оборудования.

весь спектр запланированных работ по капитальному ремонту и обеспечить своевременный пуск в эксплуатацию технологического оборудования на 10 дней раньше запланированного срока.

## СОСТОЯНИЕ ОХРАНЫ ТРУДА, ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В ТОО «АТЫРАУСКИЙ НПЗ» ЗА I ПОЛУГОДИЕ 2014 ГОДА

### 1. Охрана труда и техника безопасности

На «Атырауском НПЗ» производится комплекс профилактических мероприятий технического и организационного характера, направленных на обеспечение безопасной и безаварийной работы объектов завода, а также на обеспечение необходимых санитарно-бытовых условий для работников завода.

По состоянию на 30 июня 2014 года численность работников за-



вода составил - 2 566 человек, из них - 582 женщин, в т.ч. занятых во вредных условиях труда - 1 381 человека, из них - 220 женщин.

Для эффективного функционирования системы охраны труда отделом техники безопасности и охраны труда проводятся следующие работы:

- проведена работа по разработке и внедрению «Единая Система Управления Охраной Труда ТОО «Атырауский НПЗ». Данный документ является руководящим в области безопас-

ности и охраны труда и обязательным к исполнению во всех структурных подразделениях завода;

- на постоянной основе проводится профилактическая работа по контролю соблюдения норм охраны труда, промышленной и пожарной безопасности на объектах завода;

- инженерно-врачебной бригадой ведется постоянный мониторинг за состоянием санитарно-бытовых условий, питьевым режимом, качеством питания и молока;

- согласно установленным срокам производится выполнение комплексного плана мероприятий по безопасности и охране труда, улучшению санитарно-бытового состояния на 2014 года.

- все информационные письма АО НК «КМГ» и АО «КМГ ПМ», касательно произошедших несчастных случаев на ДЗО, доведены до персонала. Проведены внеочередные инструктажи и профилактические работы по недопущению подобных НС на заводе;

- по утвержденным графикам проводятся учебные тревоги, трехступенчатый контроль состояния техники безопасности и охраны труда (III-ступень 27, УТ-21);

- вопросы безопасности и охраны труда регулярно рассматриваются на цеховых собраниях рабочих, еженедельных оперативных совещаниях под руковод-

ством генерального директора, и ежемесячных днях техники безопасности и охраны труда.

- инженерами отдела техники безопасности и охраны труда, согласно утвержденным графикам, проводится обучение персонала по вопросам охраны труда;

- еженедельно постоянно действующей экзаменационной комиссией завода (ПДЭК) проводится проверка знаний по охране труда инженерно-технических работников завода;

- в связи с принятием закона РК «О гражданской защите», соответствующими службами завода, проводятся работы по приведению внутренней нормативной документации, плана обучения персонала в соответствие данному законодательному акту.

Благодаря выполнению комплекса мероприятий, направленных на обеспечение функционирования системы охраны труда на ТОО «АНПЗ», и постоянных профилактических работ, отделом техники безопасности и охраны труда за первое полугодие 2014 года были достигнуты следующие показатели:

- несчастные случаи - 0;
- производственные травмы - 0;
- пожары - 0;
- инциденты - 0;
- аварии - 0;
- профессиональные заболевания - 0;
- дорожно-транспортные происшествия - 0.

### 2. Охрана окружающей среды

Основными задачами природоохранной деятельности предприятия являются соблюдение экологического законодательства, сокращение выбросов и сбросов вредных веществ, минимизация отходов производства, охрана почвы и грунтовых вод от загрязнения.

Для выполнения этих задач на АНПЗ разработаны планы природоохранной деятельности, программа производственного экологического контроля, с согласованием в Комитете экологического регулирования и контроля МОС и ВР РК.

За 6 месяцев 2014 года производственный экологический мониторинг проводился на основании программы производственного экологического контроля и графика аналитического контроля атмосферного воздуха и сточной воды, утвержденный главным инженером завода.

Ожидаемые показатели по природоохранной деятельности за 6 месяцев 2014 года выглядят следующим образом:

- Выбросы ЗВ в атмосферу составляют - 1 665 тн, что на 102 тонны меньше аналогичного периода прошлого года, в виду уменьшения потребления жидкого топлива на 519 тонн.

- Сбросы ЗВ со сточными водами в пруд-испаритель составили - 1 368 тонн, что на 27 тонн меньше аналогичного периода 2013

г., и не превышают разрешенного лимита. Уменьшение сбросов ЗВ со сточными водами достигнуто обеспечением надежной эксплуатации и эффективности процесса биологической очистки сточной воды.

- Общий объем сброса сточной воды в пруд-испаритель составил - 1,307 млн. м<sup>3</sup>, что на 0,015 млн. м<sup>3</sup> меньше аналогичного периода прошлого года, в виду увеличения повторного использования очищенной воды после установки БОСВ на производственные нужды.

- Объем, повторно использованной биологически очищенной сточной воды, составляет - 380 тыс. м<sup>3</sup>, от общего объема - 22,5 % сточной воды отводимой в пруд-испаритель.

- Водозабор с р. Урал составил - 2 202 тыс. м<sup>3</sup>, что на 71 тыс. м<sup>3</sup> меньше аналогичного периода 2013 г., и не превышает разрешенного лимита.

- Объем водооборота по трём системам оборотного водоснабжения завода составил - 41 002 тыс. м<sup>3</sup>, что на 7 596 тыс. м<sup>3</sup> больше, чем за аналогичный период прошлого года, увеличение связано с вводом в эксплуатацию градирни ТЭЦ, и при этом коэффициент водооборота составил - 95%.

- Платежи за эмиссии в окружающую среду по оперативным расчетам составили - 18,408 млн. тенге.

(Продолжение на стр. 7)

## РЕКОНСТРУКЦИЯ УПНК



**Наталья Щербакова,**  
директор департамента  
капитального строительства

В первом полугодии текущего года на установке УПНК проводились работы по выводу оборудования, смонтированного в объеме первого этапа реконструкции, на технологический режим и на проектные показатели. Проектом предусмотрено увеличение производительности с 140 тыс. тонн/год до 178 тыс. тонн/год по сырому коксу.



В рамках первого этапа выполнены работы:

- \* монтаж новой печи прокаливания;
- \* реконструкция печи дожига (замена футеровки)
- \* монтаж блока пыли-газоочистки;
- \* монтаж нового коксохолодильника с увеличением мощности системы циркуляционного охлаждения;
- \* монтаж системы КИПиА и электрооборудования с обеспечением работы основного и вспомогательного оборудования;
- \* монтаж сканирующего устройства для контроля температурного режима и состояния ствола печи и футеровки;

5 июня текущего года на Атырауский НПЗ прибыли специалисты – технологи компании CHALIECO, КНР. Основной задачей китайских специалистов, имеющих значительный опыт эксплуатации аналогичных печей на алюминиевых заводах Китая, является проведение пусковых, тестовых операций по пуску оборудования и достижение проектных, гарантийных показателей по проекту реконструкции установки прокаливания.

В соответствии с представленной китайскими специалистами Программой (план технического консалтинга для вращающейся печи), проведен комплекс дополнительных мероприятий

– изменена конструкция фурм подачи третичного воздуха, увеличена зона прямого впрыска воды для охлаждения кокса в коксохолодильнике, налажена работа весового дозатора в режиме управления с рабочего места оператора, налажена работа ковшового элеватора и пылесадительного бункера.

Необходимо отметить, что новая печь прокаливания кокса, имеет существенные принципиальные отличия от старой немецкой печи, эксплуатировавшейся с 1989 года. Так, увеличение производительности достигнуто в том числе за счет подачи в зону прокаливания третичного воздуха. Кроме того, новое оборудование смонтировано с соблюдением норм экологической безопасности, экономии топливных ресурсов.

В течение июня, китайские

специалисты вместе с работниками установки производили наладку режима, контроль параметров нового оборудования. Следует отметить высокую оценку, данную китайскими специалистами всему персоналу установки.

С 29 июня обеспечена проектная загрузка оборудования – 23 тонны/час по сырому коксу.

С 30 июня распоряжением по заводу начат фиксированный опытно-промышленный пробег нового оборудования.

В процессе работы установки в режиме опытно-промышленного пробега, проводилась наладка технологического режима на различных проектных параметрах.

В августе – сентябре запланирован останов для выполнения работ по второму этапу реконструкции с обеспечением ввода в эксплуатацию по Акту Госкомиссии с октября текущего года. В объеме работ второго этапа запланировано выполнить:

- \* работы по монтажу систем АСУ ТП вспомогательных сооружений установки УПНК, комплекс электромонтажных работ;
- \* переоборудование и ремонт помещений здания операторной;
- \* комплекс работ по автоматическому пожаротушению, системам связи и видеонаблюдения;
- \* реконструкцию силосов сырого кокса;
- \* работы по благоустройству территории.

## В ЦЕЛЯХ ПОВЫШЕНИЯ БЛАГОСОСТОЯНИЯ РАБОТНИКОВ, ВО ИСПОЛНЕНИЕ ПОРУЧЕНИЯ ГЛАВЫ ГОСУДАРСТВА ПРЕЗИДЕНТА РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН Н.А. НАЗАРБАЕВА ОБ УВЕЛИЧЕНИИ ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЫ РАБОТНИКАМ, ЗАНЯТЫМ НА ПРОИЗВОДСТВЕ, С 1 АПРЕЛЯ 2014 ГОДА УВЕЛИЧЕНЫ ТАРИФНЫЕ СТАВКИ (ДОЛЖНОСТНЫЕ ОКЛАДЫ) РАБОЧИХ, СПЕЦИАЛИСТОВ И РУКОВОДИТЕЛЕЙ ВСЕХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ ТОО «АНПЗ» НА 10%.

Также, в результате проведенной за первое полугодие 2014 года работы по переутверждению внутренних документов, касающихся оплаты труда и социальной поддержки, в целях приведения к единому формату по НПЗ разработаны и утверждены с вводом в действие с 1 апреля 2014 года:

- Правила оплаты труда персонала рабочих профессий ТОО «АНПЗ»;

- Правила оплаты труда руководителей, специалистов и служащих ТОО «АНПЗ»;

Для упорядочения системы оплаты труда и роста заинтересованности работников в результатах своего труда определены единые размеры доплат, надбавок и иных компенсационных выплат работникам нефтеперерабатывающих заводов, внесены изменения в систему премирования персонала по итогам работы за отчетный период и в порядок выплаты единовременных премий.

Также, учитывая, что существующая на сегодняшний день надбавка за выслугу лет применяется только на ТОО «АНПЗ» реализуется трехгодичная программа поэтапного переноса размера надбавки за выслугу лет в постоянную часть заработной платы, путем повышения тарифных ставок/окладов на 7% ежегодно и доведением размера надбавки за выслугу лет к 2016 году до 0%.

В целях установления единой системы социальной поддержки

работников дочерних компаний КМГ-ПиМ, для дополнительного материального стимулирования работников утверждена новая редакция Правил оказания социальной поддержки работников ТОО «АНПЗ».

Единовременное пособие на оздоровление к ежегодному трудовому отпуску в соответствии с Правилами оказания социальной поддержки возросло до 2(двух) месячных тарифных ставок/должностных окладов. Введены дополнительные виды социальной поддержки: материальная помощь в связи с рождением ребенка, в связи с заключением первичного брака, предоставление оплачиваемого социального отпуска при рождении ребенка и т.д.

В результате проведенной работы и при поддержке руководства АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг» в Правилах оказания социальной поддержки работников ТОО «АНПЗ» предусмотрен новый вид компенсации – единовременная выплата при досрочном расторжении трудового договора с работником, утратившим трудоспособность в результате несчастного случая на производстве, профессионального заболевания, установлении инвалидности, а также с работником, занятым на тяжелых работах, работах с вредными условиями труда и нуждающимся в переводе на легкий труд или в случае невозможности продолжать трудовую деятельность по состоянию здоровья.

На сегодняшний день по результатам медицинского заключения 9 работников завода нуждаются в переводе на легкий труд. Из них 8 человек изъявили желание расторгнуть трудовой договор. В соответствии с решением Правления Товарищества им будет выплачена денежная компенсация с учетом стажа работы на заводе и периода времени, оставшегося до выхода работника на пенсию по возрасту.

Администрацией завода постоянно ведется работа по совершенствованию системы оплаты труда, повышению заработной платы и созданию благоприятных и привлекательных условий для эффективной работы персонала. Стоит отметить, что реализация этого в первую очередь зависит от выполнения производственных задач, рационального использования фонда оплаты труда и эффективного использования рабочего времени.

Каждому работнику на своем рабочем месте необходимо принимать участие в выполнении производственной программы соблюдением производственной, трудовой дисциплины, правил охраны труда и техники безопасности, бережным отношением к оборудованию, материальным ценностям на рабочем месте, экономным использованием природных, топливно-энергетических ресурсов.

**Отдел труда и расчетов с персоналом**

## ОБУЧЕНИЕ ВОДИТЕЛЕЙ НА КРАТКОСРОЧНЫХ КУРСАХ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ «МАШИНИСТ НАСОСНЫХ УСТАНОВОК»



**Раушан ЕРМЫШЕВА,**  
заместитель начальника УТР

Во исполнение Программы по оптимизации штатной численности и выведению непрофильных активов и вспомогательных видов деятельности из структуры нефтеперерабатывающих заводов (ТОО «АНПЗ», ТОО «ПНХЗ»), утвержденной общим собранием участников ТОО «АНПЗ», (протокол №88 от 19.05.2014 г.) изданы приказы, касательно изменения организационной структуры Товарищества и сокращения штата.

В ходе реализации 1-го этапа

программы по оптимизации, на основании приказа 376п от 29 мая 2014 года, на сокращение было представлено 48 штатных единиц из числа водителей цехов ППНГО, КПА, цеха № 4, 6,7, 8, ТЭЦ, РМЦ и Транспортного цеха (легковой парк, пассажирский парк, грузовой парк).

Учитывая стаж работы, трудовые заслуги и социальную ответственность перед работниками, Руководство ТОО «АНПЗ» приняло решение дать возможность водителям пройти обучение на курсах переподготовки, с целью дальнейшего трудоустройства прошедших обучение и сдавших экзамены водителей в основные цеха завода по специальности «Машинист насосных установок».

В качестве обучающей организации был выбран ЧУО «Прикаспийский современный колледж», который разработал специальную программу, провел обучение и аттестацию участников курса в соответствии с учебной программой, обеспечил слушателей необхо-

димыми информационными и методическими материалами.

Ежедневно в течение месяца преподаватели специальных дисциплин Прикаспийского современного колледжа проводили базовую теоретическую подготовку водителей в области органической химии, физики, химической технологии, основам процессов и аппаратов нефтегазопереработки, автоматизации производства и АСУ ТП.

По окончании обучения 34 чел. успешно сдавших экзамен планируется трудоустроить в основные производственные и вспомогательные цеха ТОО «АНПЗ».

В дальнейшем, для слушателей, успешно сдавших экзамен планируется проведение специальной подготовки, а именно углубленное обучение по специальности с приглашением преподавателей ВУЗов, практическое обучение на рабочем месте с закреплением наставников производственно-технического обучения и стажировка на родственных предприятиях.

## С ПОЧЕТОМ НА ЗАСЛУЖЕННЫЙ ОТДЫХ!

Председателя цехового комитета производства «Переработка нефти и глубокое обессеривание нефтепродуктов» Людмилу Владимировну Скоробогатову проводили на почетный заслуженный отдых.

До этой поры такими приятными хлопотами, как организация проводов пенсионеров, посещение ветеранов и чествование юбиляров цеха Людмила Владимировна Скоробогатова занималась сама: составляла оригинальные сценарии, разрабатывала концертные программы, привлекая к этому молодых специалистов. Она была мостом между старым и новым поколениями, дорожившим историей и традициями трудового коллектива. Людмила Владимировна всегда старалась больше внимания уделять ветеранам: навещала их в праздничные

дни, интересовалась условиями жизни, никогда не забывала дни рождения, юбилеи, праздники. Вот и сегодня сама Людмила Владимировна вступила в ряды пенсионеров. С этим событием ее поздравил Председатель Профкома ТОО «АНПЗ» Кусайн Урымбасаров, и поблагодарил за активную трудовую деятельность, пожелав удачи и семейного благополучия.

На завод Людмила Скоробогатова поступила в 1983 году оператором ГФУ третьего разряда в цех № 1. Ее тридцатилетний трудовой путь отмечен множественными наградами: занесение

на заводскую Доску Почета, в Книгу Почета, присвоение званий «Кадровый работник», «Ветеран завода», награждение медалью «Еңбектегі жетістіктері үшін».

На заводе работает ее муж Скоробогатов Виктор Дмитриевич, который очень дорожит Людмилой Владимировной. Он каждый год перед днем рождения своей супруги звонит в нашу редакцию, с признанием в любви и чистосердечными пожеланиями в ее адрес. Его звонок всегда вызывал у нас восторг и уважение.

Людмила Владимировна – очень позитивный и отзывчивый человек. Являясь лидером цехового комитета, она работала в тесном контакте с нашей редакцией: всегда проявляла



инициативу, помогала в сборе информации, освещала о важных событиях жизни цеха, что свидетельствует о ее неравнодушие к каждому работнику своего коллектива. В этот знаменатель-

ный день мы поздравляем Людмилу Владимировну, и желаем ей крепкого здоровья, успехов и долголетия! Спасибо Вам за плодотворное сотрудничество!

Редакция газеты

## ЗАУЫТТЫҚТАРДЫҢ ӨНДІРІСТЕН ТЫС ӨМІРІ ҚАЛАЙ?

Зауытымызда қашан да спорттық және мәдени-көпшілік шаралардың ұйымдастырылуына аса ден қойылады. Бұндай шараларға деген қызметкерлердің де белсенділіктері жылдан жылға арта түсуде. Ұжымдық рухты арттырып, зауыт қызметкерлері арасында салауатты өмір салтын қолдау мақсатында зауытта 2014 жылдың бірінші жартыжылдығында бірқатар спорттық шаралар өткен болатын.

Атап айтсақ, 8 ақпанда ерлер арасында қысқы балық аулаудан спорттық жарысы өтті. Соңғы жылдары дәстүрге айналған бұл жарыста зауытымыздың 13 командасы бақ сынасып, 1-інші орынды АКШ кешені қызметкерлері иеленсе, 2-інші орын «ОЗЛ» СО, ал 3-інші орын ЖЭО қызметкерлеріне бұйырды.



8 наурыз – Халықаралық әйелдер күніне орай 20 ақпан мен 6 наурыз аралығында «Мұнайшы» спорт кешенінде волейбол және үстел теннисі бойынша нәзік жандылар сынға түсті. Жарыс қорытындысына сәйкес №7 цех қызметкерлері үздік деп танылса, 2-інші орынды зауыт басқармасының қыздары, 3-ші орынды №45 балалар комбинатының қызметкерлері бөлісті.

28 ақпан күні зауыттықтар арасында спортты дамытуға зор үлес қосып, өзінің өшпес қолтаңбасын қалдырған, мекемеміздің спорт жөніндегі әдіскері қызметін абыроймен атқарған Берік Тасырұлы Иралиевтің құрметіне кіші аяқ добынан турнир ұйымдастырылды. Шараға зауыттың 40 жастан жоғары спортшыларынан құралған 8 командасы бақ таластырып, нәтижесінде №5 және №8 цехтарының біріккен командалары жеңіс тұғырынан көрінді.

Ұлыстың ұлы күні - Наурыз



4 түрі бойынша ауқымды спорттық шара өтті. Футболдан №5 цех қызметкерлері 1-інші орынды, №4 цехтың аяқ доп шеберлері 2-інші орынды, зауыт басқармасының спортшылары 3-інші орынды бөлісті. Волейболдан 1-інші орын

- №5 цех, 2-інші орын - №6 цех, 3-інші орын №7 цех командаларына берілді. Үстел теннисі бойынша 1-бірінші орынды АКШ электр дәнекерлеушісі И. Калмурзиев, 2-орынды зауыт басқармасы БМЖ бөлімі бастығының орынбасары С.Шумилов, 3-інші орынды ОӘҚГҚМҚ бастығы Ю. Толстов иеленіп, үздіктер қатарынан көрінді. «Достық» мейрамханасында өткен бильярд ойында ароматикалық көмірсутектер шығару кешенінің ауысым бастығы Р. Иманалиев, №8 цех аға механигі М. Огай, ОӘҚГҚМҚ бастығы Ю. Толстов өз шеберліктерін көрсетті.

Сондай-ақ, ұйымдастырылған спорттық шараларда Д.Козырев, А.Бикбаев, В.Гацко, Ю.Милехин, П.Шамиң, П.Сармин, Ю.Толстов, М.Огай, К.Шкодин, Б.Жандауов, С.Карабасов сынды зауытымыздың аға буын өкілдері белсенділік таныта білді.

Халықаралық балаларды қорғау күніне орай М. Мәметова көшесі, 1-үй және А.Суворов көшесі, 5-үйдің 10-14 жас аралығында балалар арасында аула командалары құрылып, футболдан дәстүрлі турнир ұйымдастырылды. Турнирге қатысқан 12 команда ішінен «Атырау», «Атырау-1», «Атырау-2», «АБВГД», «Тұрғын үй қалашығы» командалары жүлделі орындар



ды иеленіп, бағалы сыйлықтарға ие болды.

Зауыт спортшылары қала, облыс, тіпті халықаралық деңгейдегі футбол, волейбол, баскетбол сынды команда құрамында жүлделі орындар иеленіп, зауыт абыройын асқақтатып келеді.

Бүгінгі таңда үздік спортшыларымыз еліміздің мұнай-газ кешені қызметкерлері күніне орай «КазМұнайГаз» ҰК» АҚ-ның бастамасымен ұйымдастырылатын спартакиадаға дайындық үстінде. Қыркүйек айының 12-і мен 14-і аралығында өтетін бұл шараға

нығайту және демалыстарын қызықты, есте қаларлықтай өткізу мақсатында жаз сайын еліміздің белгілі сауықтыру орындарына жолдамалар алынады.

Үстіміздегі жылғы маусымның 14-і мен 28-і аралығында зауыт қызметкерлерінің 18 баласы жобалау-конструкторлық орталығының инженер-конструкторы Туғанова Гүлзаданың жетекшілігімен Ақмола облысы Зеренді селосындағы «Сұңқар» сауықтыру орталығында демалып қайтты. Балалар демалыстарын алғашқы күннен бастап



«КазМұнайГаз» ҰК» АҚ өншілес компаниялары қатысып, шағын аяқ доп, волейбол, шахмат, кір тасын көтеру, білек күшін сынасу, үлкен теннис, үстел теннисі, суда жүзу, арқантартыстан сынға түспек. Өткен жылғы спартакиада нәтижесіне сәйкес зауыттықтар жалпы командалық есеп бойынша 1-орынды иеленген еді. Биылғы жылы да біз спортшыларымызға зор үміт артып, жеңіс тұғырынан көрінетініне көміл сенеміз!

Зауыт басшылығы жете мән беріп отырған жәйдің бірі – балалар демалысын тиімді ұйымдастыру. Жазғы демалыс кезінде зауыт қызметкерлері балаларының денсаулықтарын

көңілді өткізіп, мәдени-танымдық бағдарламаларға қатысып, жақсы әсер алды. Сонымен қатар, түрлі емдеу-сауықтыру процедураларын алып, демалыстарын ойдағыдай өткізіп қайтты.

Маусымның 28-інде Ақмола облысындағы «Сұңқар» сауықтыру орталығына жөне маусымның 29-ы күні Алматы қаласындағы «Ақ бұлақ» балалар лагерлеріне бір топ балалар аттанды. Сонымен қатар, зауыт қызметкерлерінің балаларының тағы бір тобы шілденің 12-де «Ақ бұлақ» сауықтыру лагеріне жол тартпақ.

**Айгүл БАУЫРЖАН,**  
еңбек ресурстары басқармасының маманы

**АМӨЗ-70 жыл**

**МЕРЕЙТОЙ ЛАЙЫҚТЫ ТОЙЛАНУЫ ТИС**

Келер жылы Атырау мұнай өңдеу зауыты ұжымы кәсіпорының 70 жылдық мерейтойын атап өтпек. Зауытымыз 1945 жылдың 8 қыркүйегінде пайдалануға берілді. Алынған алғашқы өнім – автокөлік бензині. Әуелгіде мұнай өңдеу қуаттылығы 800 мың тоннаны құраған зауытымыз 70 жылдық тарихында талай жағдайды бастан өткерді. Бүгінде АМӨЗ құлашын кең жайған заманауи өндіріс ошағы. Қазақстан аумағында алғаш боп бой көтерген Атырау мұнай өңдеу зауытының 70 жылдық мерейтойын лайықты атап өту зауыт ұжымы алдында тұрған маңызды міндеттердің бірі.

Бүгінде мерейтойға дайындық шаралары басталып кетті. Газетіміздің алдыңғы санында жария еткеніміздей, шілденің 1-інен бастап зауыттың мерейтойлық эмблемасы байқауына тапсырыстар қабылдануда. Сондай-ақ, зауыттың бас директоры – Басқарма Төрағасы Қайрат Құлымұлы Оразбаевтың тапсырмасы-

на сәйкес, аптаның алғашқы жұмыс күнінде Кәсіподақ төрағасы Құсайын Урымбасаровтың жетекшілігімен цех басшылары мен цех комитеттері төрағаларының жиналысы өтіп, зауыт мерейтойын тойлауға қатысты іс-шаралар жоспары талқыланды. Жиналыста сөз алған еңбек ресурстары басқармасы бастығы Гүлжара Өтеғалиеваның айтуынша, мерейтойға дайындық жұмыстары осы кезден бастау алмақшы. Цехтардан түрлі деректер жинақталып, зауыттың жетпіс жылдық жылнамасы жазылмақ. Өйткені, цех тарихы – зауыт тарихының негізі. Сондықтан оған жете мән беріп, көңіл бөлген жөн. №5 цех бастығы Ю.К.Шкодиннің зауыттың бірінші басшыларының суреттерін ілу, зауыт аумағында ардагерлер аллеясын отырғызу, зауытта еңбек еткен Ұлы Отан соғысының ардагерлері құрметіне мемориалдық тақта орнату туралы, еңбек және қызметкерлермен есептесу бөлімінің қызметкері Ақбөбек Гильманованың отбасылық династияларды ұлығылау туралы ұсыныстары



көпшіліктің қолдауына ие болды.

- Кез келген бастама, ұсыныстар назардан тыс қалмайды. Зауыт басшылығы сіздердің бастамаларыңызға қолдау көрсетуге әзір, - деді Кәсіподақ төрағасы Құсайын Урымбасаров өз сөзінде.

Зауыттың жетпіс жылдық тарихын-

да сан талай маңызды оқиғалар орын алды, оның қалыптасуы мен дамуы жолында жүздеген адамдардың еңбегі сіңді. Жетпіс жылдық мерейтойды мерекелеудегі басты міндет осыны жас буынға насихаттау болмақ.

**С.ҚАЛИЕВА**

**ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ**

**УАҚЫТПЕН  
ҮЗЕҢГІЛЕС!**



**ҚазМұнайГаз**  
ӨНДЕУ МАРКЕТИНГ

**ВМЕСТЕ  
СО ВРЕМЕНЕМ!**

**Группа компаний «КазМунайГаз - переработка и маркетинг» подвела итоги конкурса по созданию единого корпоративного слогана**

В рамках мероприятий по внедрению «зонтичного» бренда и формированию корпоративной культуры АО «КазМунайГаз - переработка и маркетинг» (далее – КМГ-ПМ) провело среди сотрудников центрального аппарата и дочерних организаций конкурс на единый слоган группы компаний КМГ-ПМ.

Всего на конкурс были направлены 54 заявки от сотрудников 6 компаний, в т.ч. ТОО «Атырауский НПЗ», ТОО «Павлодарский нефтехимический завод», ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс», ТОО «КазМунайГаз Өнімдері». На рассмотрение рабочей группы конкурса поступило 325 слоганов.

По итогам отборочного тура рабочей группой были отобраны слоганы (short list) для участия в финальном туре. Следует отметить, что голосование проходило через специальный онлайн-

сервис.

По итогам конкурса лучшим был признан слоган «Уақытпен үзеңгілес! Вместе со временем!», автором которого является директор департамента КМГ-ПМ Данияр Мұхамед-Рахим.

Слово «үзеңгі» означает – стремя. Данное слово используется, как и в прямом значении, так и обозначающее «связку» или «связь».

Например: «үзеңгілес жолдас» - товарищи, соратники, которые делают одно дело. «Үзеңгі» не только инструмент, который помогает наезднику взойти на лошадь, а еще и приспособление, которое позволит крепко и уверенно сидеть на седле, и не уставать в долгих походах.

Данный слоган отражает миссию, видение и стратегические цели группы компаний КМГ-ПМ, стремление развиваться вперед вместе со страной, модернизируя нефтеперерабатывающие активы, внедряя инновации и новые технологии в производство.

**Служба корпоративных коммуникаций  
АО «КазМунайГаз – переработка и маркетинг»**



**ТЕХНИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ,  
ПРОВЕДЕННЫЕ В ПЕРВОМ ПОЛУГОДИИ**

(Начало на стр.2)

Проведен большой объем работ по участию в работах рабочей группы по разработке технического регламента Таможенного Союза «Требования предъявляемые к сжиженным углеводородным газам для использования в качестве топлива», по проектам изменений в ТР ТС 013/2011, а также экспертизе и согласования проектов других ТР ТС, национальных стандартов СТ РК и ПСТ РК и др. стандартов в нефтегазовой сфере.

Завершены работы по совместной с Техническим Комитетом ТК-58 разработке, согласования др. (по заказу предприятия) предварительного национального стандарта ПСТ РК 18-2014 «Сера техническая газовая гранулированная. Сера

техническая газовая пастилированная. Технические условия» (взамен СТ ТОО 40319154-01-2008 «Сера техническая газовая гранулированная. Технические условия»). Предварительный национальный стандарт ПСТ РК 18-2014 внесен в Реестр предварительных стандартов от 30 апреля 2014г. за №022/0018.

**В рамках совместных планов по выпуску новой продукции дочерних предприятий АО «КазМунайГаз - Переработка Маркетинг»** проводятся работы по разработке стандарта организации СТ 47203-1001-ТОО-39-002-2014 «Неэтилированные автомобильные бензины с улучшенными свойствами» (брендовое топливо).

**Технический отдел**

**У КАЗАХСТАНЦЕВ БУДЕТ ТРИ ВЫХОДНЫХ ДНЯ ПО СЛУЧАЮ ПРАЗДНОВАНИЯ ДНЯ СТОЛИЦЫ**

В этом году День столицы Казахстана, который отмечается 6 июля, выпадает на выходной - воскресенье.

А согласно закону «О праздниках в Республике Казахстан», при совпадении выходного и праздничного дней выходным днем является следующий после праздничного рабочий день.

Таким образом, выходными будут 5, 6 и 7 июля.

**Источник: NUR.KZ**



**ОБЪЯВЛЕНИЕ**

**ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод» сообщает о реализации следующих автотранспортных средств по адресу г.Атырау, ул.Кабдолова, 1**

№ лота	Наименование автотранспорта	Местонахождение	Год выпуска	цена, тенге
1.	Газ 3110-103	г.Атырау, ул.Кабдолова, 1	2003	291 906.50
2.	Газ 31105-411	г.Атырау, ул.Кабдолова, 1	2004	307 294.00
3.	Газ 2705-222	г.Атырау, ул.Кабдолова, 1	2005	1 072 569.00
4.	Зил 431410	г.Атырау, ул.Кабдолова, 1	1992	478 285.50
5.	Газ 2705-242	г.Атырау, ул.Кабдолова, 1	2002	652 191.00
6.	Газ 2705-242	г.Атырау, ул.Кабдолова, 1	2005	648 731.50
7.	Газ 322132	г.Атырау, ул.Кабдолова, 1	2000	432 487.50

Прием заявок осуществляется в отделе по управлению активами АНПЗ до 11.07.2014 г.

по адресу: г. Атырау, ул. Кабдолова, 1. Заявки рассматриваются до 15.07.2014 г.

Для приобретения автотранспортных средств необходимо представить:

1) заявку с указанием авто-

транспортного средства;

2) удостоверение личности или паспорт (для физических лиц);

3) документ, удостоверяющий полномочия представителя;

Ознакомление с автотранспортными средствами возможно в рабочие дни в транспортном цехе АНПЗ.

Оплата за приобретенный автотранспорт производится на расчетный счет АНПЗ согласно условиям договора со дня подписания.

**Дополнительную информацию о правилах реализации можно получить по телефону 8(7122) 259-699, 259-265.**

## СОСТОЯНИЕ ОХРАНЫ ТРУДА, ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В ТОО «АТЫРАУСКИЙ НПЗ» ЗА I ПОЛУГОДИЕ 2014 ГОДА

(Начало на стр.3)

Для контроля воздействия хозяйственной деятельности предприятия на окружающую среду организован договорной и собственный мониторинг экосистемы на объектах завода по «Программе производственного экологического контроля ТОО «Атырауский НПЗ» на 2012-2014 годы.

Для обеспечения экологической безопасности хозяйственной деятельности предприятия за 6 месяцев 2014 г. на ТОО «Атырауский НПЗ» на договорной основе со специализированными организациями выполняются следующие виды услуг природоохранного значения:

- Водолазное обеспечение эффективности рыбозащитного устройства на водозаборе с р. Урал на сумму – 11,5 млн. тенге.
- Обслуживание полигона захоронения твердых отходов на сумму – 2,8 млн. тенге.
- Услуги по производственному мониторингу состояния окружающей среды – 8,176 млн. тенге.
- Услуги по сбору отходов – 2,8 млн. тенге КГП «Спец-автобаза».
- Услуги по сбору отходов медицины, автотранспорта, оргтехники, промасленной ветоши – 6,443 млн. тенге.
- Разработка проекта нормативов ПДВ, ПДС, ПНРО, Программы производственного экологического контроля, Проекта установления индивидуального норматива водопотребления и водоотведения – 15,762 млн. тенге.
- Исследование воздействия деятельности АНПЗ и других производственных объектов региона на окружающую среду и состояния здоровья населения г. Атырау – 56 млн. тенге.
- Услуги по вывозу неопасных твердых отходов, пригодных для повторного использования - 47,824 млн. тенге.
- Обслуживание и содержание санитарно-защитной зоны площадью 16 га – 12,8 млн. тенге.
- Услуги по комплексному обслуживанию объектов – поля испарения – 6,9 млн. тенге.
- Услуги по демеркуризации, отработанных ртутьсодержащих ламп – 1,17 млн. тенге.
- Услуги по укреплению обвалования полей испарения – 22 176 тыс. тенге.
- Услуги по вывозу и утилизации отходов производства (донный осадок, нефтешлам, замазученный грунт, известковый шлам) – 200 314 тыс. тенге.

ТОО «Атырауский НПЗ» - получил сертификат на период 2014-2015 годы с объемом 1 521 709 тонн на выбросы парниковых газов.

На территории завода собственными силами цехов и подразделений проводятся мероприятия по санитарной очистке и благоустройству территорий. За отчетный период было вывезено 304 тн. металлолома, 2067 тн. ТБО.

### Цех № 8

За 6 месяцев 2014 года цехом №8 выполнены ряд запланированных мероприятий по производству, улучшению условий труда работников и по благоустройству территории цеха.

В мае провели капитальный ремонт нитки «А» установки БОСВ, согласно графику ППР 2014 года. В этот период были проведена ревизия и ремонт технологических оборудования, обследование состояния и освидетельствование сосудов воздушного смешивания поз. А1-D-001 А/В, совместно с компанией ТОО «Техноконтроль» была проведена ревизия и ремонт металлоконструкций площадок обслуживания, замена клапанов аэрации «ВИБРИЕР», ревизия насосно-компрессорных оборудования. Компанией ТОО «Ак-сауле» произведена замена трубопроводов на позициях от сосудов воздушного А1-D-001 А/В до емкостей флотаторов.

Так же подрядной организацией ТОО «Мирас» произведена чистка и телеинспекция промышленной канализации на участках: от установки АТ-2 до установки МОС, от установки УЗК до установки МОС, от парка №33 до парка №94, и на сегодняшний день продолжаются работы на линии промышленной канализации участка от

установки АВТ до установки МОС. ТОО «Гидротехническая компания» г. Усть-Каменогорск произведена чистка самотечных труб Ду-900 (4-шт.), приемных камер артезианских насосных оборудований установки Водо-забор.

За 6 месяцев текущего года параллельно были проведены работы, согласно плану мероприятий по благоустройству цеха №8: строительный ремонт мех. мастерской цеха №8, пандуса слива хим. реагентов установки БОСВ, операторной установки БОСВ, также компанией ТОО «Экотехникс» начаты работы по вывозу с последующей утилизацией донных отложений и нефтешлама с емкостей установки МОС.

С начала 2014 года проведены работы по проектированию реконструкций установки МОС, емкостей аэрации позиции А1-ТК-009А/В установки БОСВ и строительство установки по обессоливанью, а также проектирование градирни на очистных сооружениях цеха №5. Проектные работы проводятся компаниями «Полиграмм» - проектирование установки МОС и градирни цеха №5 и компанией «РБМ» по проектированию установки по обессоливанью и реконструкции емкостей аэрации установки БОСВ.

Данные проекты предназначены для достижения увеличения производительности очистных сооружений с учетом пуска КПА и КГПН и качественной очистки промышленных стоков завода, экономии природных ресурсов, максимально используя очищенные и охлажденные промышленные стоки, повторно на производство, тем самым, уменьшая забор воды с реки Урал, и сбросы на поля испарения. Также на данном проекте предусматриваются современные и менее энергоемкие технологические оборудования.

### 2. Промышленная безопасность

Отделом технического контроля завода за первое полугодие 2014 года проведены работы: по контролю над техническим состоянием, эксплуатацией, качеством ремонта технологического оборудования, печей, конвейеров, резервуаров, зданий и сооружений, трубопроводов, грузоподъемных механизмов, вентиляции и объектов газового хозяйства, в соответствии с действующими нормативно-техническими документами и правилами, с графиками ППР и планом работы отдела. По результатам проверок оформлялись предписания, все несоответствия устранены в установленные сроки.

Проводился анализ причин износа и выхода из строя технологических оборудования, выдавались рекомендации по предупреждению и устранению этих причин.

Основной метод контроля за надежной и безаварийной работой технологических трубопроводов – периодическая ревизия, проводимая отделом технического контроля совместно с ответственными лицами цехов.

Все ревизии и обследования объектов выполнялись в соответствии с утвержденным графиком, совместно с ответственными лицами цеха, с проверкой эксплуатационно-технических документаций.

Результаты ревизии служат основанием для оценки технического состояния всех оборудований, применяемые на опасном производственном объекте, и возможности их дальнейшей эксплуатации.

В период капитального ремонта установки ЭЛОУ-АТ-2 проведена ревизия трубопроводов, выявлено 39 дефектных участков, согласно актам отбраковки заменено 155,0 метров труб. Проведено техническое диагностирование специализированной организацией ТОО «ТехЭнергоТэст» 77 трубопроводов, протяженностью 9 561 метр и 42 единицы сосудов и аппаратов, работающих под давлением, отработавшие нормативный срок эксплуатации.

Специализированной организацией ТОО «Высотремстрой» проведено обследование металлической дымовой трубы ЭЛОУ-АТ-2, проверены 260 единиц вентиляционных установок на санитарно-гигиенический эффект и проектную производительность, обследовано 5 зданий

транспортного цеха и насосной цеха №8.

Совместно с представителями цехов обследовались системы приточной, вытяжной, естественной вентиляции, аварийных вентиляционных установок. При испытательных работах и наладке вентиляционных систем и определений параметров воздушной среды использовался прибор TESTO-435/4.

Специализированной организацией ТОО «Автосервис» было проведено обследование грузоподъемных кранов в количестве - 12 единиц.

Велась проверка соблюдения рабочих параметров во время работы технологических установок, состояния промышленной безопасности и выявления опасных производственных факторов на предупреждение аварий, несчастных случаев на опасных производственных объектах завода согласно Требованиям, Правилам промышленной безопасности для нефтеперерабатывающих производств.

Производственный контроль над техническим состоянием газового хозяйства (газопотреблением и газораспределением) для обеспечения природным газом печей подогрева установок осуществлялся ИТР цехов и отделом технического контроля, совместно с газовой службой завода.

Отдел технического контроля принимает активные участия в комиссии по приемке трубопроводов и технологического оборудования от подрядной организации Казахстанского филиала «Sinoprec Engineering» на строительной площадке проекта «Строительство комплекса по производству ароматических углеводородов».

Прошли обучения и проверку знаний: инженерно-технические работники, рабочий персонал подразделений



завода, с участием инспекторов УГК за ЧС и ПБ.

Система отдела технического контроля ТОО «АНПЗ» представляет собой совокупность организационных, трудовых, материальных и финансовых ресурсов, направленных на осуществление комплекса мероприятий по обеспечению безопасного функционирования опасных производственных объектов, на предупреждение аварий и инцидентов на этих объектах и обеспечение готовности к локализации аварий, инцидентов и ликвидации их последствий.

Основным направлением системы управления промышленной безопасности на ТОО «АНПЗ» является осуществление постоянного производственного контроля над соблюдением требований промышленной безопасности.

**Департамент охраны труда, окружающей среды и промышленной безопасности**

Еженедельная газета «НОВАТОР»  
№25 от 4 июля 2014 года  
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,  
ТОО «АНПЗ», ул. З.Кабдолова,1  
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Свидетельство №790  
выдано 27 мая 1992 года  
Министерством печати и  
массовой информации  
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана  
в компьютерном отделе, отпечатана  
в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»  
г.Атырау, ул.Молдагалиева 29А  
Тел.: 45-86-60. Тираж 1200  
Заказ №926

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

## Поздравляем!

Коллектив Ремонтно-механического цеха поздравляет с 65-летием пенсионера

**Пономарева Валерия Павловича!**

Не беда, что годы быстро мчатся,  
Серебристый оставляя след,  
Мы желаем Вам большого счастья,  
Бодрости, здоровья, долгих лет!  
Пусть здоровье, радость, счастье  
Дружат с Вами каждый час,  
Пусть суровые ненастья  
Стороной обходят Вас.  
Пусть морщины Вас не старят,  
Не печалют никогда,  
И судьба Вам пусть подарит  
Жизнь на долгие годы.



Коллектив ППНГО поздравляет с днем рождения

**ИДРИСОВУ ОРЫНДЫК и  
ДИЛЬМАГАМБЕТОВУ ТЛЕК!**

С днем рожденья поздравляем  
И от всей души желаем  
Счастья, радости, успеха.  
Не болеть, не унывать,  
Есть побольше, крепче спать,  
Не сердиться, не ругаться,  
Никогда не волноваться.  
Вот тогда-то неспроста  
Проживете лет до ста!

Коллектив цеха №7 сердечно  
поздравляет начальника цеха  
**Шамина Петра Анатольевича**  
с днем рождения!

Руководство коллективом – бремя не из  
легких!  
Ведь не каждому по силам план составить  
четкий.

Мудрым быть и справедливым –  
это очень сложно!

Но начальник наш любимый знает –  
все возможно!

Вас поздравить мы хотим сегодня  
с Днем рожденья!

С нами не всегда порой хватает  
Вам терпенья.

Пожелать хотим мы Вам радости, удачи!  
Ведь удача в наше время очень  
много значит!

Коллектив цеха №7 поздравляет  
**Ковалева Александра Витальевича,  
Чурева Михаила Юрьевича**  
с днем рождения!

Здоровы будьте и удачливы без меры!  
Желаем Вам успехов, светлой веры,  
И пусть Вам путеводная звезда  
Жизнь освещает ярко и всегда.

ПОЗДРАВЛЯЕМ

**Канатова Амангельды Калимовича**  
с 45-летием!

В преданье старом говорится:  
Когда родится человек  
Звезда на небе загорится,  
Чтобы светить ему на век.  
Так пусть звезда ВАША сияет,  
По крайней мере, лет до ста,  
Пусть счастье дом ВАШ окружает,  
Пусть будет радость в нем всегда.  
Коллектив ППНГО

Коллектив ремонтно-механического цеха  
поздравляет с днем рождения

**Кенжалиева Айтбая,  
Перко Юрия Владимировича,  
Тажикова Серика,  
Веселова Николая Сергеевича,  
Мамбетова Ерлана Шарипуллаевича,  
Самигонова Аскара Кенесовича!**

Пусть сегодня Вам звезды сияют,  
Светит солнце сегодня для Вас!  
От души пусть друзья поздравляют,  
Чтобы радости пыл не угас!

Соловьи пусть поют на рассвете,  
Ручейки пусть чаруют, звеня.  
А любовь от друзей, что в букете,  
Согревает Вас жарче огня!

Вам желаем во всем процветанья,  
Пожелаем удачи всегда.  
Пусть сбываются Ваши желанья,  
Вихрем счастье закружит года!

Уважаемый **Константин Юрьевич!**  
В прекрасный день –  
День Вашего рождения,  
Наш коллектив желает Вам добра!  
Пусть просто Вам даются все решения  
И заключаются легко договора!  
Пусть спорится в руках любое дело,  
Пусть окружают добрые друзья!  
Желаем, чтобы сердце Ваше пело!  
Пусть радует работа и семья!

С пожеланиями коллектив КПА



Коллектив ППНГО поздравляет с днем  
рождением:

**Толуова Аманжолы Багитовича,  
Ескара Сунгата Жолдасулы,  
Нурединова Талгата Саматовича,  
Дадешева Нурлана Ануарбековича,  
Купбергена Нурбола  
Нигметуллаевича,  
Губайдуллина Ерлана Сабиденовича!**

Пусть будет полон счастьем дом  
В котором вы живете,  
Пусть будет чист и ясен путь  
Которым Вы идете.  
Удачи и крепкого здоровья  
Желаем ВСЕМ ВАМ!

«АйЗА - клининг» ЖК ұжымы

**Мырзатаева Сайраш Ахметқызын**  
мерейлі 50 жасымен және **Рыспаева Ры-  
сты мен Аубекирова Сәнианы** туған  
күндерімен шын жүректен құттықтайды!  
Құрметті туған күн иелері!

Сіздерге мықты денсаулық, шаңырақ  
амандығын, қажымас қайрат, шұғылалы  
шат күлкі, тынымсыз еңбектеріңізге та-  
усылмас береке тілейміз. Өмірлеріңізде  
шуақты күндер көп болып, әркез ортамыз-  
да ойнап – күліп жүре беріңіздер!

ПОЗДРАВЛЯЕМ с днем рождения

**Фадина Дмитрия Ивановича,  
Мурзагалиева Кенжебека Чкаловича,  
Джаксыбулатова Марата Кукажановича,  
Дюсекенова Наримана Каламовича,  
Параскевиди Александра**

**Викторовича!**  
Ж Е Л А Е М:

Желаем радости всегда  
И настроенья бодрого,  
Не зная печали никогда  
И в жизни всего доброго.

Коллектив цеха №4

№8 цех ұжымы және Кәсіподақ ұйымы

**Исмағұлов Бауыржан Өтебайұлын,  
Есендияров Ғабит Нұрлыбайұлын,  
Бакиров Владимир Валентиновичті,  
Демяшев Владимир Евгеньевичті,  
Қалиев Серік Андрейұлын**

туған күндерімен шын жүрегімен  
құттықтайды!!!

Сіздерге ұзақ ағұмыр, берекелі еңбек  
тілейміз! Қолға алған істеріңіз оңынан  
орайлассын, әрдайым жүзіңізден қуаныш  
көтпей, ұжымдастар мен туған-  
туыстарыңыздың ортасында аман-есен  
жүре беріңіздер!

Амандық бақыт берсін басыңызға,  
Ағайын-дос қаумаласын қасыңызда.  
Жүз жасты күлім қағып тойлағандай,  
Жыл сайын жас қосылсын жасыңызға.

Коллектив базы ТЦ поздравляет  
С Днем Рождения

**Хохлову Валентину Александровну!!!**

Пусть будет добрым каждый час  
Прекрасным – настроением!  
Пусть повторяются много раз  
Счастливые мгновения!  
Пусть дарит жизнь любовь и свет,  
Надежду и везение!  
Желаем счастья, долгих лет,  
Удач и вдохновения!

Коллектив КПА поздравляет  
**Гусманова Айдары Галимгалиевича,  
Белобородова Станислава  
Александровича,**

**Сатанова Алибека Кувашевича,  
Калентьева Александра Васильевича,  
Джортанова Елегена Абдужаппаровича,  
Косанова Самата Саиновича,  
Джангирова Темирхана Алтынбековича,  
Джардемовева Бауржана Сериковича,  
Кереева Эльдара Болатовича!**

Желаем вам быть как крепость,  
Красивыми и непокоримыми,  
Всегда манящими, романтическими,  
Детьми и женщиной любимыми!  
Желаем быть непревзойденными  
В делах и в спорах, в отношениях,  
Быть совершенными пожелаем  
И с днем рожденья поздравляем!