



Наталья ВЛАСОВА:
**«Я ВСЕГДА ОСТАЮСЬ
С ЗАВОДОМ!»**

стр. 6



Анна ГРОНСКАЯ:
**«КОЛЛЕГАМ
МНОГОЕ УДАЛОСЬ!»**

стр. 7

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ - ВТОРОЕ РОЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

(отчет департамента обеспечения производства)



Капитальный ремонт – это неотъемлемая часть производственного процесса на всех нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводах, назначение которого продлить срок эксплуатации технологического оборудования и повысить безопасность производственных процессов.

В сентябре-октябре текущего года на технологических установках завода: ЭЛОУ- АВТ, КУ ГБД, УПОВ, УПС, УЗК, УПНК, БОСВ был проведен капитальный ремонт технологического оборудования. В подготовке и проведении капитального ремонта участвовали все технические службы завода, а именно: отделы главного механика, главного энергетика, главного метролога, технического кон-

троля и технический. Благодаря тщательной подготовке, детальному планированию и соблюдению графиков работ, специалистам завода удалось провести огромный перечень ремонтных работ в очень короткие сроки. Большой вклад в проведение капитального ремонта внесли наши цеха, вышедшие на аутсорсинг, такие как ТОО «Монтажное управление №7», ТОО «Таян», ТОО

«Rominserv-Kazakhstan» (Роминсерв-Казakhstan). Немаловажная роль в проведении ремонта установок была отведена и департаменту по снабжению и комплектации оборудования. Благодаря своевременной поставке необходимого количества оборудования и материалов, смонтировано и отремонтировано большое количество технологического оборудования.

(Продолжение на стр.2)



ҚазМұнайГаз
АТЫРАУ МҮНАЙ ӨНДЕУ ЗАУЫТЫ

**УАҚЫТПЕН ҮЗЕҢГІЛЕС!
ВМЕСТЕ СО ВРЕМЕНЕМ!**

(Продолжение. Начало на стр.1)

Службой главного механика проведена глобальная работа на установке ЭЛОУ- АВТ-3 ППНГО по замене трубных змеевиков и рекуператоров печи П-1/1 и 1/2. Силами ТОО

«Rominserv-Kazakhstan» (Роминсерв-Казахстан) были демонтированы 24 рекуператора общей массой более 110 тонн. А после - смонтированы 24 рекуператора нового образца, разработанные инженерами-механиками ППНГО.



Рекуператоры новой модификации печи П 1/1 и 1/2 ЭЛОУ АВТ-3 ППНГО

Подрядная компания ТОО «Техноконтроль» произвела демонтаж и монтаж новых трубных змеевиков конвекционной части двух печей в количестве 240 шт. общей массой около 93

тонн. После проведения всего спектра ремонтных работ на печах П-1/1 и 1/2 можно с уверенностью заявить об улучшении характеристик процесса горения и повышении КПД печей.



Ремонт печи П-1/1 и 1/2 ЭЛОУ АВТ-3 ППНГО

Также на установке ЭЛОУ- АВТ проведены работы по вскрытию и чистке теплообменного оборудования, ректификационных колонн, электродегидраторов, секций ХВО, холодильников в количестве более 100 единиц. Согласно

программе поэтапной замены динамического оборудования, проведена замена насосных агрегатов в количестве - 6 единиц, выполнена переобвязка новых насосных агрегатов согласно нормативных документов.



Новые насосные агрегаты на установке ЭЛОУ АВТ-3 ППНГО

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ -

(отчет департамента)

Проведены ремонт и обкатка электродвигателей насосных агрегатов и ХВО. Смонтированы новые теплообменники и секции АВО, согласно актам отбраковок были заменены дефектные участки технологических трубопроводов и трубных узлов с заменой запорной арматуры.

На установках КУ ГБД и УПОВ проведена работа по демонтажу, чистке и ремонту теплообменного, колонного, реакторного, емкостного оборудования.



Замена сухого газодинамического уплотнения на компрессоре 20-С-001 КУ ГБД ППНГО

На УПОВ проведена работа по замене трубных узлов обвязки и системы оборотного водоснабжения насосных агрегатов 78-Р-002А/В. Во время ремонта деаэратора 78-5-002 заменен фланец горловины выпарной колонки. В связи с отсутствием необходимого протока газовой среды через теплообменник 78-Е-001, теплообменник был отправлен на ремонт в специализированную организацию в г. Волгоград (Россия). В процессе ремонта выявлена закоксованность более 90 % объема межтрубного пространства теплообменника. После чистки теплообменника проходимость была восстановлена в полном объеме, теплообменник смонтирован и пущен в работу.

Большой объем работ выполнен в цехе №5. Так, на установке УПНК заменили внутреннюю часть футеровочного жаропрочного бетона вращающейся печи С-3421, смонтированы новые «фурмы» для подачи третичного воздуха. Так же заменен торкрет бетон в камерах дожига «А» и «В» и газоходах. Модернизирован узел разгрузки прокаленного кокса и система транспорта хранения сырого и прокаленного кокса.

На УЗК проведены работы по ремонту, чистке и замене колонного, теплообменного и емкостного оборудования около 80 единиц ТОО ««Rominserv-Kazakhstan» (Роминсерв-Казахстан) произвело замену обечайки колонны К-4 согласно акта отбраковки. Также изменена обвязка трансферной линии гудрона реакторного блока, для облегчения обслуживания оборудования при эксплуата-

Проведена замена теплообменника 13-Е-011, пучка теплообменника 13-Е-001, секции АВО 13-А-001; 20-А-005 и емкости 13-Д-501А. На центробежном компрессоре 20-С-001 проводились работы по замене сухих газодинамических уплотнений (СГДУ). Для проведения данной работы была привлечена специализированная организация ООО «Джон Крейн-Искра», являющаяся разработчиком данного вида СГДУ.

Согласно предписаниям службы вибродиагностики в ремонт были выведены насосные агрегаты и электродвигатели с повышенной вибрацией. Проведена замена насосных агрегатов Н-4, Н-4а, Н-5а, Н-10.

На установке производства серы проведены работы по вскрытию, чистке и ремонту всего емкостного оборудования в количестве более 38 единиц. На теплообменниках 31-Е-001,002,003,004,005А/В,32-Е-001,003,004 провели замену трубных пучков. Специализированная компания ТОО «ИНТРА» провело работы по чистке трубных пучков, теплообменников и трубопроводов. Для обследования технологического оборудования, аппаратов и трубопроводов отделом технического контроля привлечена компания ТОО «Дефектоскопия». Согласно выданному акту отбраковок устранены дефектные участки на трубопроводах, колоннах, емкостях, теплообменниках.

В цехе №8 на БОСВ была выведена в ремонт «нитка В». На песчаных фильтрах А1-З-009А/



Реакторный блок цеха №5 установки замедленного коксования

ции. Согласно заключению специализированной организации «ТехноЭнергоТест» провели замену отбракованных фасонных частей трубных змеевиков печи П-1,2,3,4. Проведен демонтаж и монтаж буровой штанги реактора Р-3, замена насосных агрегатов гидрорезки Н-20, ремонт вертлюгов и техническое обслуживание всего бурового оборудования. Подрядной организацией ТОО «ИнжПромКомпани» проведены работы по замене теплоизоляции и ожеуживания двух реакторов Р-1 и Р-2 УЗК. Заменена теплоизоляция трансферных линий реакторного блока и технологических трубопроводов, а так же приборов КиПиА по установкам.

В/С заменены воздухораспределительные маточники аэрации, так же заменены клапана марки «VibroAir» в количестве более 1200 единиц. Проводился ремонт илотранспортирующего короба отстойника А1-ТК-011, ремонт насосного оборудования, шиберов, трубопроводов.

Подрядной компанией ТОО «Мирас» согласно дефектным ведомостям по химзащите, на всех установках были выполнены работы по покраске производственных сооружений и технологического оборудования.

Ни один технологический процесс в современном производственном цикле невозможно представить без контролирую-

ВТОРОЕ РОЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

(обеспечения производства)

щих автоматических измерительных устройств и приборов.

Службой главного метролога во время проведения капитального ремонта в сентябре-октябре 2015 года, на технологических установках завода, была проведена работа по ремонту, замене, проверке и настройке систем автоматизации процесса и приборов КИПиА.

Совместно с подрядной компанией ТОО «ТАЯН» были проведены следующие виды работ:

- Настройка с комплексным опробованием работы в системе автоматического регулирования отсечных и регулирующих клапанов в количестве -71 шт. Изготовлены и заменены рабочие штока, прокладки под плунжер уплотнения корпуса и штока. Проведен ремонт и замена штуцеров и фитингов подачи воздуха КИП, замена корпусов и позиционеров, сальниковых уплотнений. Также проводились работы по гидроиспытанию и регулировке клапанов с предоставлением актов. Ревизия электропневмопозиционеров, регулировка концевых переключателей с последующей настройкой и проверкой надежности срабатывания.

- В короткий период выполнены работы по ремонту и настройке средств измерений КИПиА. Прошли проверку технические манометры в количестве -1052 шт., датчики давления в количестве -171шт., датчики уровня в количестве-52шт., термодатчики, термометры сопротивления в количестве -459 шт., а так же датчики расхода в количестве -127 шт.

- На установке КУ ГБД на компрессорах 11/13-С-001А/В, 20-С-002А/В проведены работы по ремонту и замене реле регулятора контроля уровня охлаждающей жидкости. В целях обеспечения бесперебойной работы данных регуляторов, проведено тестирование с отработкой процесса срабатывания сигнализации.

- На центробежном компрессоре 20-С-001 заменены термодатчики контроля температуры опорных подшипников. Проведена настройка датчиков осевого сдвига согласно рекомендации производителя компрессора фирмы «Mitsui».

- На рабочих станциях всех технологических установок проведена полная проверка схем сигнализаций и блокировок, сняты резервные копии с контроллеров «Siemens».

- В цехе №5 проведена работа по наладке весового дозатора сырого кокса на установке УПНК. Выполнен в полном объеме планово предупредительный ремонт средств КИПиА, СБ, ПА3, и ППА, аналитического оборудования, обеспечена проверка средств измерения.

Службой главного энергетика совместно с подрядной органи-

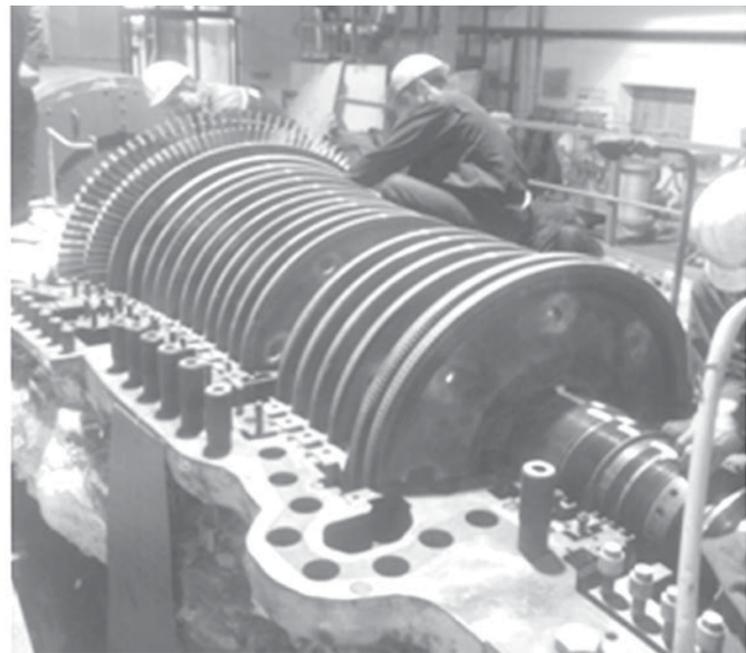
зацией ТОО «Монтажное управление №7» проведен огромный спектр работ связанных с повышением надежности энергетического оборудования на заводе. Одной из основных задач, поставленных руководством завода была задача по ремонту и вводу в эксплуатацию подстанции Ру -6 РП-17. И с этой работой энергетики справились на «отлично»! В самое короткое время были демонтированы и смонтированы новые ячейки в количестве 31 единицы.



Вид новых высоковольтных ячеек на РП-17

Ввод в эксплуатацию модернизированного новейшего оборудования позволило расширить возможности РП-17, а именно:

- новые высоковольтные



Ремонт турбины ТЭЦ П-6-3.4/1.0 ТОО «АНПЗ»

ячейки снабжены современными микропроцессорными элементами защиты;

- в ячейках установлены высоковольтные вакуумные выключатели, требующие меньшего, межремонтного обслуживания;
- возможность подключения дополнительных потребителей;
- возможность перевода низковольтных электродвигателей мощностью от 200кВт и выше, на высоковольтные;
- снятие с эксплуатации маслонаполненного оборудования.

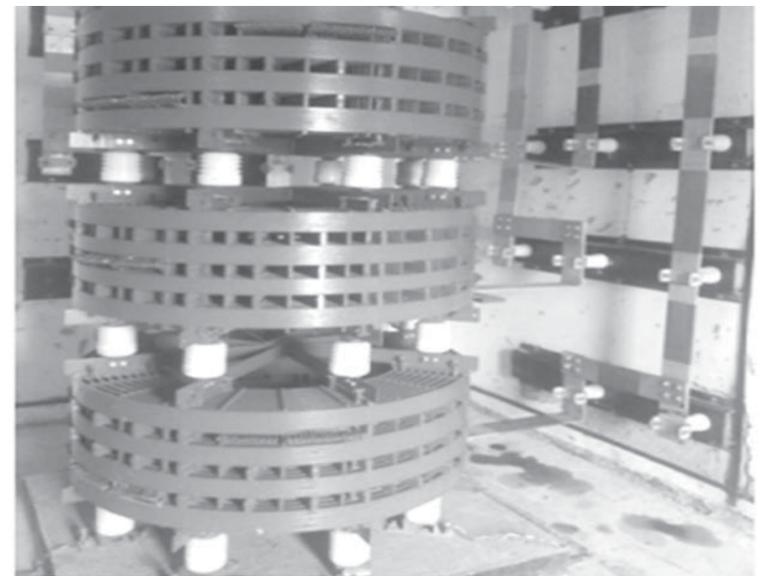
Совместно с ТОО «Монтажное управление №7» проведена работа по ревизии электродвигателей динамического оборудования в количестве более 400 ед.

Для ремонта электродвигателя компании «LONER» DHSW-500LK-02A 650кВт эксплуатируемого на компрессоре 78-С-001 установки производства и очистки водорода был приглашен официальный представитель фирмы «Siemens». В присутствии и под руководством специалиста проведены

новки КУ ГБД ППНГО. Проведена замена контрольных кабелей электродегидраторов Э-1/1, Э-1/2, Э-2/1, Э-2/2, Э-3/1, Э-3/2 от операторной до ЩСУ-0,4 кВ установки ЭЛОУ-АВТ-3 ППНГО. Проведен капитальный ремонт ГРУ 6кВ и ЩСУ старой котельной ТЭЦ, который существенно повысил надежность работы котлоагрегатов ст.№;№9;10;11 и их вспомогательного оборудования. Прделаны работы по замене теплоизоляции трубопроводов и сосудов ТЭЦ. Выполнен капитальный ремонт кровли здания цеха ХВО ТЭЦ.

Без внимания не осталась и утвержденная программа по повышению надежности электроснабжения завода, выполнены следующие работы:

1. Смонтированы устройства бесперебойного питания в операторных новой котельной ТЭЦ и установки ЭЛОУ-АВТ-3 ППНГО, направленные на повышение надежности работы оборудования КИПиА и системы технологической защиты котлоагрегатов ст. №;№9;10;11, а также электрооборудования на подстанции РП-17.



Токоограничивающих реакторов типа РТС Т6-1600-018



Устройства бесперебойного питания

2. Смонтирована противоаварийная система сигнализаций, блокировки и защиты технологических параметров котла №11 на базе МАКАSM, позволяющая существенно повысить надежность работы указанного основного теплоэнергетического оборудования ТЭЦ.

3. Произведен монтаж токо-



Нурлан Сарниязов,
главный механик-начальник
отдела департамента
обеспечения производства

ограничивающих реакторов типа РТС Т6-1600-018 на ЦРП-2 и ТЭЦ, позволяющие продолжить выполнение рекомендаций Новосибирского института по устойчивой работе генераторов ТЭЦ и сетей электроснабжения завода в целом, в случаях возникновения коротких замыканий.

4. Для качественного теплообеспечения и ГВС здания учебного центра ТОО «АНПЗ», смонтировано «Автономное теплоснабжение», ввод в эксплуатацию которого позволил сократить расход пара теплопункта ТЭЦ, для отопления административных и производственных зданий завода.



Подводя итог вышеизложенного, необходимо отметить, что департаментом обеспечения производства проделана огромная работа для обеспечения бесперебойной работы технологического оборудования и достижения высоких производственных задач.

ПЕРЕРАБОТКА НЕФТИ СОСТАВИЛА 425,417 ТЫС. ТОНН

Итоги работы за октябрь и 10 месяцев 2015 года

Выполнение плана за октябрь и 10 месяцев 2015 года

При плане поставки нефти в октябре 472,4 тыс. тонн согласно графику МЭ РК, объем поставки нефти составил 421,6 тыс. тонн, в том числе, ж/д транспортом 13,3 тыс. тонн (из них прямогонной нефти 12,0 тыс. тонн).

Переработка нефти в октябре при плане 440,0 тыс. тонн, составила 425,417 тыс. тонн.

9 октября после окончания капитального ремонта вышла на заданный технологический режим установка первичной переработки нефти ЭЛОУ-АВТ-3 с достижением суточной переработки нефти двух первичных установок 16 500 тонн.

14 октября переведена на зимний режим секция гидроочистки и депарафинизации дизельного топлива КУГБД с получением зимних сортов дизельного топлива с предельной температурой фильтруемости (ПТФ) -15°C, -25°C. 31 октября была получена первая партия дизельного топлива марки ДЗЭЧ (ПТФ -25°C) в объеме 2 000 тонн.

К 22 октября капитальный ремонт установок завода был полностью завершен с выводом на заданный технологический режим.

Наименование	Октябрь 2015 года (план)	Октябрь 2015 года (факт)	% вып.	За 10 мес. 2015 года (план)	За 10 мес. 2015 года (факт)	% вып.
Объем переработки сырья	440,000	425,418	97%	4 001,607	3 994,928	99,8%
Объем отгрузки продукции	409,925	378,009	92%	3 683,117	3 687,272	100%
Автобензины всего	56,538	45,545	81%	456,319	474,421	104%
в т.ч. выс/октан. бензинов	56,538	45,545	81%	290,458	377,222	130%
Автобензин Супер-98	0,000	0,000	-	0,000	0,971	-
Автобензин АИ-95	3,700	2,409	65%	17,706	44,159	249%
Автобензин АИ-92	52,838	43,136	82%	272,752	332,092	122%
Автобензин АИ-80	0,000	0,000	-	165,861	97,199	59%
Дизельное топливо всего	103,049	96,896	94%	1 002,986	1 002,778	100%
Диз.топ "ДЗЭЧ"	61,825	57,696	93%	257,315	253,186	98%
Диз.топ "ДЛЭЧ"	41,224	39,200	95%	745,671	749,592	101%
Топливо ТС-1	3,200	0,464	15%	26,379	21,061	80%
Бензол	0,000	0,000	-	3,700	0,000	0%
Параксилон	0,000	0,000	-	9,000	0,000	0%
Печное топливо	16,000	2,903	18%	139,113	142,858	103%
Мазут топочный	152,512	193,698	127%	1 343,975	1 340,713	99,8%
Вакуумный газойль	66,098	32,594	49%	592,968	596,303	101%
Кокс всего	9,570	3,083	32%	92,716	86,512	93%
Сжиженный газ	2,810	2,381	85%	14,665	20,113	137%
Сера	0,148	0,445	301%	1,296	2,513	194%

Доля отгрузки высокооктановых бензинов от общего объема бензина в октябре составила 100,0%, с начала года - 79,5 %.

Доля отгрузки зимнего дизельного топлива с ПТФ -15 в октябре составила 60% (в том числе, класса К-3 - 23%).

За истекший период нарушения по производству, инциденты и аварийные ситуации не допущены.

Задачи на ноябрь

- Переработать нефть в объеме не менее 447,0 тыс. тонн.

- Производство 100% высокооктановых бензинов марки АИ-98, АИ-95, АИ-92.

- Производство дизельного топлива марки ДЗЭЧ (ПТФ -25°C) не менее 30% от общего объема.

ТРУДОВОЙ ПУТЬ ВИКТОРА ЛУЩАКОВА

Жизнь у Виктора Васильевича Луцакова в основной ее части была очень насыщенной. Листая пожелтевшие страницы трудовой книжки ветерана: много рабочих специальностей освоил он на своем веку. Настоящий трудяга! Родился Виктор Васильевич в послевоенный, 46-ой год в простой рабочей семье. Мама работала поваром в речном порту. Детство его прошло в далекой Сибири, в деревне Долгий мост под Красноярском. А произошло это по причине того, что его отца Зан Тин Ли, китайца по происхождению выслали из Гурьева как «врага» народа.

- Помню, зима была там очень холодной, морозы доходили до 50-60 градусов. Отчим работал на лесоповале, так же как и все. Жизнь была трудной, все – таки после войны, многое было разрушено, - вспоминает Виктор Васильевич.

Когда маленький Витя закончил 4 класс, у родителей появилась возможность вернуться в родные края. Жизнь к этому времени уже стала налаживаться и, тем не менее, Виктор после занятий подрабатывал грузчиком, а после седьмого класса пошел работать на строящийся химический завод. Его приняли рабочим по ремонту путей, но рук не хватало, поэтому шли туда, куда направляли. А вскоре Виктор Луцаков был призван в армию. Исполнив свой долг в Венгрии, он после службы уехал по комсомольской путевке в Темиртау, а точнее, в трест «Сарань-Карагандауголь», где начал осваивать профессию шахтера.

- Был сперва рабочим очистного забоя, потом проходчиком, помощником комбайнера, - рассказывает Виктор Васильевич. - Будучи проходчиком, с отбойным молотком готовил забой к следующей выработке, помощником комбайнера - очищал завалы, подтягивал трос. Работа шахтера, как знаете, очень трудная, требует физической мощи, выносливости. Помню, высота пласта - 1 метр 20 сантиметров, а у меня рост - 170, и я прак-

тически работал ползком.

Проработав там несколько лет, Виктор Луцаков вернулся в родной Гурьев и поступил в училище. Получив специальность, он устроился каменщиком в СМУ -1. Их бригада строила областной онкологический диспансер, 124 –х квартирный дом в Жилгородке. Но судьбой было уготовано Виктору Васильевичу вновь вернуться в Караганду, где он продолжил работать каменщиком в передвижной механизированной колонне «Карагандасельстрой». И вновь стройка, возведение новых объектов. В числе которых и двухквартирные дома для жителей совхозов. Однако его снова позвала дорога в путь. И вновь возвращение в родные края. И освоение новой специальности – столяра, работа в деревообрабатывающем цехе. Потом его перевели в станочники, где он получил пятый разряд, а вскоре – в железобетонный цех, где он проработал мастером до 1981



года. И в этом же году Виктор Васильевич пришел на Атырауский нефтеперерабатывающий завод. Он был принят на работу в цех №5 оператором транспорта 3 – го разряда.

- Конечно, работа была не только физически трудная, но и еще и вредная. Мы занимались транспортировкой кокса и

коксированного угля, - вспоминает Виктор Луцаков. - Приходилось дышать парами сырого кокса, весь этот кокс проходил через дробилку, а мы лопатами выгребали все, что накапливалось под конвейером. Через некоторое время меня перевели оператором на установку прокатки нефтяного кокса. Помню, нас называли «неграми», - смеется Виктор Васильевич, потому что вся коксовая пыль оседала на наших лицах. Но для нас были созданы хорошие бытовые условия. И потом, после работы в шахте, когда я чистил завалы, стоя на коленях, а это выматывало все силы, работа на заводе не казалась мне такой сложной.

Несколько лет Виктор Луцаков временно исполнял обязанности начальника транспорта. В этот период он руководил бригадами. Но так как у героя нашего материала не было высшего образования, его вскоре перевели в операторы по обслуживанию дробильного и

ленточного оборудования сырого кокса УПНК.

- Более 20 лет я проработал на Атырауском нефтеперерабатывающем заводе. И за это время было много хороших событий, это и пуски установок, и неудачные моменты, когда возникали пожары, - говорит ветеран труда. - Я вспоминаю



добрым словом начальника цеха №5 Юрия Константиновича Шкодина, его заместителя Андрея Андреевича Швайгерта, которые учили меня рабочим навыкам, дали уроки жизненной мудрости. Я всегда буду помнить коллектив завода, который был очень дружным. Какая была взаимовыручка, друг другу помогали советами, делились опытом, и не было никакой зависти и корысти. В первое время работы на заводе у меня были мысли уйти оттуда, но вскоре меня так «втянуло» в коллектив, что уже и сложность работы и другие проблемы меня абсолютно не пугали.

И спасибо руководству заводу, цеха №5, которые не забывают о своих ветеранах. В каждый праздник обязательно звонят, поздравляют, каждый месяц мы получаем денежную дотацию, вот и на 70 –летие завода передали мне памятную медаль, подарок. Я бы с удовольствием сходил на завод, посетил торжественное мероприятие, но не могу из – за болезни.

Виктор Васильевич вместе с супругой Марией Петровной воспитали сына и дочь. Олег работает на заводской ТЭЦ, а Ирина живет в Волгоградской области. Стали взрослыми уже и внуки.

Обычная атырауская семья, которая живет на своей родной земле, и радуется каждому дню. И в жизни которой свой незабываемый след оставил Атырауский нефтеперерабатывающий завод.

Индира Сатылганова

Директор ТОО «МЕДИКЕР ЖАЙЫК» Айбек ГАБДУЛЛИН:

«НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ ПО УРОВНЮ ПРОФЕССИОНАЛИЗМА НЕ УСТУПАЮТ СВОИМ КОЛЛЕГАМ ИЗ ДРУГИХ РЕГИОНОВ»

ТОО «Медикер Жайык» хорошо себя зарекомендовало на рынке медицинских услуг. Работая с крупными предприятиями нефтегазового сектора экономики нашего региона на протяжении, вот уже нескольких лет, оно выходит на качественный новый уровень работ. Сегодня мы беседуем с директором ТОО «Медикер Жайык» Габдуллинским Айбеком Сериковичем о нововведениях в сфере медицины, согласно проводимым реформам в нашей стране, а также о новых видах услуг, оказываемых компанией «Медикер Жайык».

-Айбек Серикович, много говорится о реформах в сфере медицины в нашей стране. Но детально, пока население не особо вникает во все нюансы этих нововведений. В чем суть этих реформ?

-Суть любой реформы, прежде всего, заключается в улучшении ситуации в той или иной сфере, поднятия уровня оказываемых услуг, продиктованных новыми реалиями и временем. Медицина в нашей стране одна из таких сфер, которая действительно по требованию новых реалий нуждается в реформировании. Ведь с ростом благосостояния населения растут и требования по качеству оказываемых медицинских услуг. Согласно этому требованию в рамках проводимых реформ ТОО «Медикер Жайык» реализует программу прикрепления населения, в том числе из числа застрахованных. Данная программа осуществляется в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи (далее ГОБМП) до 15 ноября 2015 года. Начиная с января 2016 года по программе ГОБМП, прикрепленное население будет иметь возможность сверхстатусовой карточки получать весь перечень лечебных услуг первичной медико-санитарной помощи в комфортабельных условиях медицинского центра бесплатно.

В перечень бесплатных услуг входят:

- диагностика и лечение любых заболеваний при обращении;
- прикрепление всех членов семьи, проживающих совместно;
- скрининг на раннее выявление заболеваний (онкология, сахарный диабет, заболевания сердечно-сосудистой системы, гепатиты, туберкулез и т. д.);
- диспансеризация и диспансерное наблюдение;
- охрана материнства и детства, наблюдение за беременными женщинами, патронаж новорожденных, диагностика и лечение детей до 18 лет;
- стоматологические услуги для детей, беременных жен-

щин, инвалидов и участникам Великой Отечественной войны;

- пропаганда здорового образа жизни (школы здоровья);
- подготовка и оформление документов для определения степени инвалидности;

- направление на стационарное лечение по порталу и дневной стационар.

- оформление квоты в специализированные клиники РК.

В «Медикер Жайык» при-



крепление себя и членов семьи происходит очень просто, достаточно заполнить заявление (согласно форме) и предоставить копию удостоверения личности. На вашем предприятии можно сделать все это в медицинском пункте.

-И, все таки, может ли хватить на все это одного лишь страхового полиса?

- Понимаете ли, в чем суть? Государство на каждого своего гражданина выделяет определенную сумму для оказания первичной медико-санитарной помощи. Эта сумма заложена в бюджет поликлиники по месту жительства гражданина. У застрахованных пациентов при обращении в МЦ «Медикер Жайык» могут при прохождении различных медицинских осмотров обнаружиться несколько заболеваний, требующих неотлагательного лечения. При этой ситуации некоторые диагнозы не подлежат лечению по программе страхования. Поэтому пациент будет лечить одни заболевания в нашем медцентре, а другие, не

покрывающие заболевания - по месту жительства. При прикреплении же к нашему медицинскому центру «Медикер Жайык» такого казуса не будет. То есть, пациент получит объем медицинской помощи в одном месте.



Даже у самых молодых специалистов стаж работы составляет 15 и более лет. Так, что в плане профессионализма и опытности кадров мы можем сказать с полной уверенностью, в нашем медицинском центре работают высококвалифицированные

урядицах нам было бы невозможно получить данный государственный заказ на оказание медицинских услуг.

-Вы уже несколько лет сотрудничаете с ТОО «АНПЗ». Поступала ли критика со стороны заводчан в ваш адрес?

-Да, конечно же критика поступала. Мы реагируем оперативно, ни одна жалоба устная или письменная не осталась без внимания. Также для улучшения качества оказания медицинских услуг в штат нашего центра была введена единица эксперта-координатора по качеству.

-И последний вопрос, касающийся уже в целом медицинского обслуживания в регионе. Точнее сказать, доверия местного населения к медицине региона. Не секрет, что многие жители нашей области на обследование и лечение едут в основном в другие регионы, например, в Астрахань, Алматы, Астану. В чем дело?

-Данная тенденция, прежде всего, сложилась еще после развала СССР. Наш регион на тот момент в целом переживал не лучшие времена. Отток специалистов в другие регионы, в другие сферы. Упадок материально-технической оснащенности. Все это оставило отрицательное мнение о состоянии медицины региона. Но, сейчас ситуация в корне изменилась. В Атырауской области сейчас работают специалисты высокого уровня. По уровню оснащенности материально-технической базы мы впереди многих регионов нашей страны. Я могу с большой уверенностью вас заверить: наши специалисты по уровню профессионализма не уступают своим коллегам из других регионов. И еще один момент. Сейчас благосостояние наших граждан выросло. И у них появилась возможность выбирать место лечения. На данный момент не только в ближнее зарубежье и другие регионы нашей страны едут лечиться, но выбирают такие страны, как Германия, Израиль, Китай. Так, что выбор, где и как лечиться, остается за каждым пациентом. И лечиться с комфортом - это законное желание каждого гражданина. Такое комфортное и качественное лечение мы и предлагаем! Прикрепляйтесь к ТОО «Медикер Жайык».

-Спасибо за беседу, и поздравляю ТОО «Медикер» с 15-летним юбилеем!

Беседу вел
Каршыга Кушекков

специалисты. Сейчас в целом в нашем медицинском центре работают 220 сотрудников. Среди специалистов нашего центра есть врачи, которые работают на ультрасовременном оборудовании. Например, у нас есть оборудование УЗИ по направлению ЛОР-заболеваний. Многие считают, что если УЗИ, то это обязательно исследование брюшной полости, например. Нет, это совсем не так. УЗИ-ЛОР детально исследует именно заболевания ЛОР-направления. Такое оборудование на данный момент находится только лишь в медицинском



-Население, в частности заводчан, интересует кадровый состав вашего центра, ведь, согласитесь, качество медицинской помощи напрямую зависит от уровня подготовленности медицинского персонала...

-Сразу же скажу, что в нашем центре не работают специалисты, только окончившие медицинский институт. У многих врачей по отделениям стаж работы составляет более 30 лет.

центре «Медикер Жайык». В целом, у нас современное оборудование во всех отделениях, на котором работают наши специалисты. Стоит отметить еще один факт-мы выиграли государственный тендер на оказание стационарной помощи на 2015 год. Государственная комиссия детально исследовала возможности нашего центра, в том числе и кадровый состав, оснащенность оборудованием. Согласитесь, при малейших не-

* Почет

Наталья Власова: «Я ВСЕГДА ОСТАЮСЬ С ЗАВОДОМ!»

Буквально на прошлой неделе цех №4 почетно проводил на заслуженный отдых одного из опытнейших сотрудников завода с многолетним и непрерывным стажем работы на АНПЗ, инженера по грузовой работе Наталью Викторовну Власову.



Весь трудовой путь Натальи Викторовны неразрывно связан с историей становления нашего завода с восьмидесятых годов прошлого столетия. Именно в то самое время, в 1982 году, 12 августа устраиваться на работу лаборантом Гурьевского нефтеперерабатывающего завода имени Ленина приехала по распределению выпускница Туркменского политехнического института Наталья Власова.

Устроилась она тогда в цех №4, хотя как признается сама героиня нашего небольшого очерка, рвалась она в производственный цех, так сказать, хотела быть в гуще событий. Но судьба распорядилась так, что она на-

чала работу в четвертом цехе, успела побывать и в желанном ей производственном отделе, и на других участках работы, куда по воле судьбы и приказу руководства, ей пришлось поработать. Была и инженером – химиком товарной лаборатории, диспетчером центрального аппарата, заместителем начальника цеха №4, начальником смены, оператором по учету нефти и нефтепродуктов. Везде и всюду она оставляла крупную свою душу, вкладывала всю неумную энергию человека, знающего свое дело, любящего свой коллектив. Кстати, в этом коллективе она встретила свою любовь – верного спутника по

жизни, Андрея Чернавцева, с которым они воспитала трех великолепных сыновей – Николая, двух близнецов Виктора и Алексея. Конечно же, жизненный и трудовой путь своих родителей они не повторят, потому, что работают в другой сфере, в другой стране, но ту жизненную энергию человеколюбия и добродушия своих родителей, а в особенности понимание и душевную теплоту мамы они переняли.

– Было много интересного, действительно по – человечески душевного за годы работы на заводе, – вспоминает Наталья Викторовна. – Все моменты и не упомянешь. Но мне особенно дороги те люди, с которыми пришлось поработать, делиться трудовыми победами и делиться тяжестью упорного труда. Кажется бы, все время хотела быть с детьми, ведь я по себе знаю

как быть вдалеке от родных. Я из Туркмении, папа Виктор Николаевич, попал туда как сын семьи раскулаченных, а мама Мария Николаевна, приехала туда по распределению после железнодорожного института. Меня же судьба направила в Гурьев. Все время вдалеке от родителей была. Думала, будет своя семья, детей в от себя далеко не отпущу. Какой там, все трое сейчас в России, в Санкт-Петербурге. Хотела больше времени быть с детьми. Ну, а теперь, когда появилась такая возможность и настало время уходить на пенсию, как – то грустно на душе. Завод не отпускает.

Да, тяжело уходить с завода, где прошла твоя молодость, где становилась твоя семья, где прошли незабываемые минуты простого трудового счастья. Вот и сейчас, когда она уходит на заслуженный трудовой отдых,



первыми стихами, написанные Натальей Викторовной, были строки о своем заводе:

*Кто –то скажет, что жизнь не сложилась,
Кто-то скажет наоборот,
Я же честно всегда трудилась,
Как и весь заводской народ.*

*Мы трудились и днем, и ночью,
Наш завод никогда не спит.
И как елочка новогодняя,
Она огнями в ночи горит.*

*Мы с ним вместе росли, выросли,
Я детей подняла, он – цеха!
Но душой мой завод не стареет,
Да и я вместе с ним молода.*

*То, что я ухожу на пенсию –
это только в приказе строка.
Я всегда остаюсь с заводом,
Вот такая у нас судьба!*

Мы, согласны, дорогая Наталья Викторовна, завод всегда с Вами!

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Объявляется конкурсный отбор для посещения нижеследующих курсов, проводимых компанией Japan Cooperation Center, Petroleum (JССР, Япония):

1. TR-20-15 «Управление качеством продуктов переработки» (9 февраля - 26 февраля, 2016 г.)

2. TR-21-15 «Современные методы технологического контроля по РСУ (распределенная система управления)» (9 февраля - 26 февраля, 2016 г.)

К конкурсантам предъявляются следующие требования:

1. Уровень владения английским языком не ниже intermediate.

2. Наличие рекомендации аттестационных (оценочных) комиссий о профессиональном развитии/зачислении в кадровый резерв.

3. Общий стаж работы по специальности не менее 5 лет, из которых не менее 2 последних лет – в группе компаний КМГ.

**Заявки на участие в конкурсном отборе принимаются в отделе подготовки кадров в срок до 13 ноября 2015 года.
Информация по тел. 59-016, 59-062.**

ТОО «Медикер Жайык» проводит прикрепление населения (в том числе из числа застрахованных) в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи (далее ГОБМП) до 15 ноября 2015 года.

С января 2016 года в рамках ГОБМП прикрепленное население будет иметь возможность получить весь перечень лечебных услуг ГОБМП в комфортабельных условиях медицинского центра - бесплатно:

- Диагностика и лечение любых заболеваний при обращении.
- Прикрепление всех членов семьи, проживающих совместно.
- Скрининг на раннее выявление заболеваний (онкология, сахарный диабет, заболевания сердечно-сосудистой системы, гепатиты, туберкулез и т.д.).
- Диспансеризация и диспансерное наблюдение.
- Охрана материнства и детства: ведение беременных, патронаж новорожденных, диагностика и лечение детей до 18 лет.
- Стоматологические услуги: плановая – для детей и беременных женщин.
- Пропаганда здорового образа жизни (школы здоровья).
- Подготовка и оформление документов для определения степени инвалидности.
- Направление на стационарное лечение и др.

Эти медицинские услуги оказываются сверх медицинского страхования, т.е. застрахованные лица пользуются и услугами медицинского страхования (получение медицинской помощи во всех регионах Казахстана, профилактические и обязательные медицинские осмотры на бесплатной основе, бесплатная иммунизация против гриппа, бесплатная стоматологическая помощь взрослому населению в рамках договора ДМС и т.д.) и лечебными услугами в рамках ГОБМП.

Как прикрепить себя и членов семьи в Медикер Жайык:

- 1) Заполнить заявление (согласно форме)
- 2) Предоставить копию удостоверения личности

Место сбора заявлений - медицинский пункт АНПЗ

Адрес: ТОО «Медикер Жайык» г. Атырау, ул. Севастопольская 10а.

*** У нас в гостях****Анна ГРОНСКАЯ:****«КОЛЛЕГАМ
МНОГОЕ УДАЛОСЬ!»**

Недавно к нам в гости для обмена опытом в командировку приехали наши коллеги – редактор газеты «Нефтепереработчик» Анна Гронская и верстальщик-дизайнер газеты Ольга Козюра. Посетив редакцию газеты «Новатор», коллеги побывали и на самом заводе, где воочию познакомились с ходом работ по модернизации. Тема для них не нова, они уже несколько лет работают на Павлодарском нефтехимическом заводе, где также проходят работы по модернизации. И в свою очередь, они очень любезно согласились поделиться своими впечатлениями о Атырауском нефтеперерабатывающем заводе, о переменах, произошедших на нашем предприятии.

Редактор газеты Павлодарского нефтехимического завода «Нефтепереработчик» Анна Гронская:

- На Атырауском заводе я второй раз. Мой первый приезд сюда выпал на 2010-й год. Тогда здесь только прошла японская реконструкция. Первое, что пришло на ум тогда – это то, что территория АНПЗ очень компактная в отличие от родного, Павлодарского завода. У нас намного просторнее – 400 га, и нам

было, куда развернуться в случае модернизации. Здесь же, в Атырау, надо было размещаться так ювелирно, чтобы вписаться в имеющиеся площади. Теперь, после ввода КПА и других новых установок на АНПЗ, вижу, что коллегам многое удалось: уверенно разместившись на небольших площадках, провести мощную модернизацию.

Кроме разницы «территориальных» ощущений, других слишком сильных отличий я не почувствовала. Остальное на АНПЗ было и остается очень знакомым: приветливые лица заводчан, любопытствующие, откуда я приехала, нормальный рабочий ритм крупного предприятия. В этот раз к впечатлениям добавилось то, что обстановка на АНПЗ стала, на мой взгляд еще более динамичная: весь завод – одна большая строительная площадка. Такая ситуация сейчас и у северного собрата – Павлодарского нефтехимического завода: модернизация вступила в фазу активного строительства. Западным коллегам желаю в срок добиться поставленных целей и прийти к выпуску бензина и дизельного топлива нового экологического класса – К 5.

*** Презентация****Пенсионный аннуитет**

Представителями АО «Компания по страхованию жизни «Grandes» презентована программа пожизненного пенсионного аннуитета. Данная программа осуществляется в рамках реализации требований закона РК

«О пенсионном обеспечении» и согласно которой мужчины, достигшие 55-летнего и женщины, достигшие 50-летнего возраста, при определенных накоплениях, могут обеспечить себя пожизненной пенсией.

По словам представителей страховой компании, пенсионный аннуитет это еще одна возможность получать пенсионные выплаты из страховой компании.

Преимуществом программы является получение пенсионных выплат:

- 1) пожизненная пенсия;
- 2) получение пенсии до достижения пенсионного возраста (с 55 лет для мужчин и 50 лет для женщин)
- 3) первая выплата больше размера установленной годовой пенсии;
- 4) двойная пенсия;

В случае если вы работаете с момента заключения договора пенсионного аннуитета и до момента получения государственной пенсии вы можете получать две пенсии из КСЖ и ЕНПФ;

- 5) ежегодная индексация выплат.

В чем разница?

Пенсия	ЕНПФ	Страховая компания
Срок/возраст	Мужчина 63 лет, женщина 58, военные при выслуге лет	Мужчина 55 лет, женщина 50 лет, военные при выслуге лет
Период	До исчерпания накопленной суммы	Пожизненно, независимо от накопленной суммы
Сумма	30 кратный минимальный размер пенсии (23 692 * 30 = 710 760 тг.)	накопления до 13 874 000 тг. – 1 387 400 тг.; накопления до 29 730 000 тг. – 5 946 000 тг.; накопления свыше - 8 919 000 тг.
Гарантия	Государство - ЕНПФ	Государство – Закон, ФГСВ

Как применить?

Полученную выплату вы можете:

1. Инвестировать в депозиты или ценные бумаги.
2. Приобрести недвижимость или движимое имущество.
3. Потратить на путешествия (отдых).
4. Использовать как дополнительный источник дохода (вложение в бизнес).
5. Оплатить необходимые расходы.

Для заключения договора пенсионного аннуитета необходимо:

- 1) заявление на заключение договора;

- 2) копия удостоверения личности Клиента НПФ (аннуитента);

- 3) выписка из накопительного пенсионного фонда об остатке суммы

- 4) пенсионных накоплений на индивидуальном пенсионном счете на дату подачи заявления;

- 5) банковские реквизиты (с указанием IBAN счета);

- 6) Дополнительно, для пенсионеров заключающих договор по выслуге лет:

- копия пенсионного удостоверения с отметкой о получении пенсии – по выслуге лет (прочие документы по запросу компании).

Коллектив Роминсерв-Казахстан выражает искреннее соболезнование родным и близким в связи со смертью старейшего работника РМЦ, пенсионера **Ульянова Михаила Дмитриевича**

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает искреннее соболезнование родным и близким в связи со смертью пенсионера ТЭЦ, ветерана завода - **ТАТЬЯНЫ МИХАЙЛОВНЫ ШАПОШНИКОВОЙ**

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает соболезнование родным и близким в связи со смертью пенсионера завода **МИХАИЛА ДМИТРИЕВИЧА УЛЬЯНОВА**

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает соболезнование пенсионеру, УВОВ Шаукету Хусаиновичу Барееву в связи со смертью жены

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№42 от 30 октября 2015 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова, 1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ПРЕСС-СЛУЖБА:
руководитель - Е.Есенова
специалист - Ш.Какимжанова
ИП «MEDYAGROUP»:
руководитель - Д.Мухамбетов
редакторы: И.Сатылганова, К.Кушеков
фотограф - Н.Канатов

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»
г.Атырау, ул.Молдагалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1100
Заказ №1371



Поздравляем!

Совет Ветеранов ТОО «АНПЗ»
поздравляют
своих пенсионеров с Юбилеем:
ЛИДИЮ ФЕДЕРОВНУ МАКАРОВУ
с 85 летием!!!
СЕРГЕЯ ГЕОРГИЕВИЧА БАКИРОВА,
МАРИЮ ВАСИЛЬЕВНУ СЛАДКОВУ
с 80 летием!!!
АДИЛА ЗИНЕТУЛЛИНА,
ШАРАЗИДУ ИОСИФЖАНОВНУ НУР-
ЖАНОВУ
с 65 летием!!!
ВАСИЛИЯ КОНСТАНТИНОВИЧА
САФРОНОВА,
ЛЮДМИЛУ ГЕОРГИЕВНУ ЧИЖИКОВУ
с 60 летием!!!

Пусть будет добрым каждый час,
Прекрасным - настроением!
Пусть повторяются много раз
Счастливые мгновения!
Желаем счастья, долгих лет,
Удачи, вдохновения!!!



Коллектив ППНГО поздравляет
с юбилеем

Абдулду Насимовича Бикбаева!
Шестьдесят пять лет-юбилей.
От души мы хотим пожелать,
Никаких чтоб подводных камней
Не случилось по жизни встречать.
Желаем радости и счастья.
Послушных внуков и детей,
Вы стали многих судеб частью
Добра Вам, денег и идей!!!!

ТОО «Монтажное управление №7»
сердечно поздравляет с днем рождения
Жолдаса Сагизбаева,
Калиев Максута Аманбаевича Калиева,
Бейбита Бекжановича Муханалиева!

Примите наши поздравленья,
И пусть судьба хранит от бед,
Исчезнут неуют, сомненья,
Добра в душе не гаснет свет.
Желаем Вам удач добиться,
Из чаши счастья пить до дна,
Пусть, что задумано – свершиться,
И будет жизнь любви полна!!!!

Коллектив ТЭЦ поздравляет
с днём рождения:

Максута Кенжишевича Сердалиева,
Азамата Мулдашовича Каражанова,
Армана Тулемисовича Бакишева

Желаем здоровья, любви и тепла,
Чтоб жизнь интересной и долгой была,
Чтоб в доме уют был, любовь да совет,
Чтоб дом защищен был от горя и бед.

№8 цех ұжымы
Альберт Ахмедияұлы Нұғмановты
Ер азаматтың асқақ аты – әке болуымен
құттықтайды.

Сәбиі ата-әжесінің қуанышы, ата-
анасының бақыты болсын!

Коллектив цеха №8 поздравляет с днем
рождения

Андрея Геннадиевича Калачева!

Все вместе в день рожденья Ваш
Желаем сердцем и душой
Здоровья, бодрости и смеха,
Во всех делах Ваших успеха
И чтоб светила бы всегда
Вам счастливая звезда!

Коллектив установки БОС, бригады №1
поздравляет **Альберта Нутманова**
с рождением дочери!

Мы поздравляем вас с рождением дочки!
Вам аист пополнение принес!
Примите в поздравление эти строчки,
Желаем больше смеха, меньше слез!

Пусть малышка ваша подрастает,
Пусть жизнь дорогой гладкою идет,
Вас от души сегодня поздравляем,
Пусть вашей дочке в будущем везет!

Коллектив ТОО «Роминсерв-Казахстан»
поздравляет с днем рождения
Джумабека Нутмановича Искалиева,
Амангельды Есеновича Кызылбаева,
Владимира Ивановича Барсукова,
Амангельды Мухамедовича Актуреева,
Абая Сюгалиұлы Сюгали,
Александра Ивановича Капленкова,
Бахтияра Сагидуллаевича Габдуллина,
Темирхана Алтынбековича
Джангирова,

Серика Срымбетовича Сабирова,
Мереке Гиниятовича Кабиденова,
Дмитрия Метиславовича Щелкова,
Мереке Джуддыбаевича Каумбаева!

Пусть будет добрым каждый час,
Прекрасным - настроением!
Пусть повторяются много раз
Счастливые мгновения!
Пусть дарит жизнь любовь и свет,
Надежду и везение!
Желаем счастья, долгих лет,
Удач и вдохновения!

Коллектив ТОО «Роминсерв-Казахстан»
Поздравляет с днем рождения
пенсионеров

Александр Петровну Чередниченко
С 65-летием

Николая Павловича Голубева

Не беда, что годы быстро мчатся,
Серебристый оставляя след,
Мы желаем Вам большого счастья,
Бодрости, здоровья, долгих лет!
Пусть здоровье, радость, счастье
Дружат с Вами каждый час,
Пусть суровые ненастья
Стороной обходят Вас.

Пусть морщины Вас не старят,
Не печалят никогда,
И судьба Вам пусть подарит
Жизнь на долгие года.

Коллектив ППНГО поздравляет
Александра Павловича Карташева!
Ерлана Тегисбаевича Ибраева!
Леонида Борисовича Куликова!
Адилета Куандықұлы Нурмуханова!
Махмута Хайреденовича Шеккалиева!

Сил, здоровья, процветания
В этот день желаем Вам,
От родных всех понимания
И поменьше в жизни драм.
Пусть будет океан здоровья,
Пусть исполняются мечты!
Судьба пускай ведет с любовью
Вас тропинке доброты.



Поздравляем

Ерлана Нуржановича
Аубекерова с 35- летием!
Абзала Кыдырқожаевича
Жаспанова с 25- летием!
Азизу Максимовну

Кенжегалиеву с 25- летием!
С днём рожденья поздравляем,
Преподносим поздравок.

В нём коллегам пожелаем
В этот радостный денёк
И удачи, и успеха,
И здоровья на сто лет,
Творческих затей, и смеха,
И защиты от всех бед!
Денег полные карманы,
Приключений хоровод,
Дружбы верной без обмана
И карьеры без хлопот!!
Коллектив ППНГО.

Коллектив ТОО «Таян» поздравляет
Маку Сарсенгалиева
с днем рождения!

Долгих лет и крепкого здоровья,
Молодости, силы, красоты!
Пусть всегда, не только в День Рождения,
Исполняются заветные мечты!



Коллектив цеха № 4 сердечно
поздравляет с 30-летним юбилеем
Ернара Зинуллиевича Русина!!!

Поздравляем с Днём рождения,
Славный праздник – 30 лет
Мы вручаем поздравленья,
И красивых слов букет.
Счастье в доме прибывает,
И любовь всегда цветёт,
И здоровья не убавит,
Каждый следующий год!

С днём рождения поздравляем:
Венеру Маулетовну Туленову
Урака Табылдыевича Уразмухамбетова
Жумағали Қожағалиевича
Сарсемалиева

Мереке Махфузовича Балтаева
Руслана Булаткалиевича Жумахметова
Исатая Мұратұлы Бисенбаева
Расула Шоханұлы Ақтаева
Андрея Геннадьевича Суставова
Кадыржана Максотовича Ахметова!!!

Здоровья, удачи, терпения
Успеха в работе, а в доме – достатка,
Мечты достигают пусть новых высот,
Пусть жизнь будет легкой,
дела идут гладко.
А счастье всегда с Вами рядом идёт!

