

«АТЫРАУ МҰНАЙ ӨНДЕУ ЗАУАТЫ» ЖШС БАСЫЛЫМЫ

НОВАТОР

20 мамыр
2016 жыл
ЖҰМА

1948 ЖЫЛДАН БАСТАП ШЫҒАДЫ

WWW.KMGRM.KZ № 20 (4281)



ПРОВОДЯТСЯ ИСПЫТАНИЯ
БЕНЗОЛА ПО ВСЕМ
ПОКАЗАТЕЛЯМ



ГВАРДЕЕЦ СПАРТАК ЛЕВКИН

ПРОИЗВОДСТВО



Анализ работы завода за 4 месяца 2016 года и увеличение выработки отдельных нефтепродуктов в сравнении с аналогичным периодом 2015 года



Роза Юнусова,
заместитель начальника
производственного отдела

На сегодняшний день норматив показателя «сжег + потери» для ТОО «АНПЗ» составляет не более 7% от перерабатываемой нефти, в том числе, потери не более 1,5% и не более 5,5% сжег топлива.

По итогам первого квартала, в связи с недопоставкой нефти сумма показателя «сжег + потери» составила 8,63%. При этом, в абсолютных величинах (количественном выражении) превышения не было.

В апреле текущего года после увеличения производительности завода, фактический показатель «сжег + потери» составил 5,63% (экономия 1,37%) или 6 055,1 тонн нефтепродуктов. Экономия в виде нефтепродуктов была возвращена давальцам сырья.

По условиям договора на переработку, выход из нефти дизельного топлива в среднем составляет 27%.

В соответствии с задачами, поставленными руководством завода по увеличению выработки дизельного топлива, фактическое производство товарного дизельного топлива по итогам апреля текущего года достигло 32,5%, за счет вовлечения легкого газойля коксования до 24% (920 тонн в сутки) от загрузки дизельной секции. Данный факт является отличным показателем для завода по выполнению основных задач, направленных на увеличение привлекательности «корзины» нефтепродуктов для давальцев.

Увеличение объема производства дизельного топлива за указанный период работы завода произошло одновременно с возобновлением производства реактивного топлива ТС-1 в апреле текущего года (выработка ТС-1 не осуществлялась с ноября 2015 года).

Необходимо отметить, что за последние три года Атырауский НПЗ имеет устойчивую тенденцию роста производства высокооктановых автомобильных бензинов. Если в 2014 году

доля высокооктановых бензинов составляла всего 42,2% от общего объема производства бензинов, то по итогам четырех месяцев 2016 года достигнуто 91,2%, то есть увеличение более чем в два раза. При этом качество выпускаемых бензинов соответствует стандартам К-2 и К-3.

Несмотря на снижение переработки нефти на 262,1 тыс. тонн в сравнении с аналогичным периодом 2015 года, связанное с недопоставкой нефти, увеличена доля производства высокооктановых бензинов с 60,9% до 91,2% от общего объема производства бензинов, а также на 4,8% или 17,1 тыс. тонн увеличилась выработка вакуумного газойля.

Увеличение объемов производства целевых нефтепродуктов достигнуто за счет стабильной работы новой установки каталитического риформинга CCR с выработкой компонентов высокооктановых бензинов с октановым числом по исследовательскому методу более 100. За период с начала года уже отгружено 203 263 тонн высокооктанового автомобильного бензина. За такой же период в 2015 году было отгружено всего 132 864 тонн высокооктанового бензи-

на, а в 2014 году только 103 549 тонн.

С вводом в эксплуатацию CCR также увеличено производство экологически чистого дизельного топлива, т.к. устранен дефицит в водородсодержащем газе для комбинированной установки в зимний период. Так, за май средне-точная отгрузка товарного дизельного топлива составляет 4 950 тонн, против уровня за май прошлого года 3 550 тонн в сутки.

Заводчане сегодня могут по праву гордиться достигнутым качеством нефтепродуктов. Наше топливо котируется на всех АЗС и практически продается на всех заправках области вне зависимости от собственника заправки и вески на ней.

В мае ожидаемая поставка нефти – 427,2 тыс. тонн, с учетом этого переработка нефти в мае составит 420 тыс. тонн, в том числе, легкой смеси 11 тыс. тонн.

Завод работает с перевыполнением показателей глубины переработки и отбора светлых нефтепродуктов (автомобильные бензины, дизельные топлива, авиационный керосин), есть хорошая экономия по сжегам на технологию.

СТРОИТЕЛЬСТВО КГПН

Обеспечение энергетической безопасности строящихся технологических установок

Наряду со строительно – монтажными работами на объектах КФ «Sinorec Engineering (Group) Co. LTD», одновременно ведутся электромонтажные работы: укладка сталебронной полосы, монтаж светильников и розеток, установка высоковольтного оборудования и многое другое.

По словам специалиста по энергетике отдела по строительству КГПН (SEG) Асанали Камалова, на титулах 3202, 3205, 3212, 3219, 3232, 3301, 3402 полностью завершены работы по укладке сталебронной полосы. На титуле 3224/1 завершен монтаж светильников, розеток 380V и электрообогрева. На титуле 3224/2 завершено расключение силовых кабелей, монтаж светильников, выключателей, панелей для освещения, электродвигателей и электрообогрева.

На титуле 1018 (ЦРП и ТП) ведется монтаж стоек и полок на ЗРУ 6кВ, освещения, шкафов 6кВ. Ведется устройство внутреннего заземления, прокладка и расключение оперативных кабелей, установка высоковольтных выключателей, разъединителей и трансформаторов тока. Работы ведет субподрядная



компания «Dalaro Service». Привлечено 22 специалиста.

Работы по общему заземлению на

титулах 3211, 3210, 3201, 3208, 3401 завершены на 90%. Сейчас на этих титулах

ведется монтаж стоек/полок и ос-

вещения. На титул 3203(Секция 0600-1600-2600.Олигомеризация бутенов) «Sinorec Engineering (Group) Co. LTD» осуществлена поставка 30 единиц оборудования, 27 из них смонтированы.

К работам по обеспечению электроэнергией объектов КГПН, которые строит КФ «Sinorec Engineering (Group) Co. LTD» привлечены субподрядные компании «Dalaro Service», «АлмаКүн», «Bereke Service», «Еламан Ойл», «West ЭнергоСервис». Всего на строительной площадке сегодня трудятся 90 специалистов – энергетиков.

Как отметил специалист по энергетике отдела по строительству КГПН Асанали Камалов, работы по электрике идут активно, без остановки. Руководство ведет ежедневный контроль за ходом работ, все проблемные моменты находят положительное решение.

Проводятся испытания бензола по всем показателям



Сания Мендибаева,
начальник ИЦ «Центральная заводская лаборатория»

Первую партию продукции планируют отгрузить в объеме 300 тонн в начале июля текущего года. Согласно производственной программе ТОО «АНПЗ» планируемая выработка бензола с июля 2016 года составит 600-650 тонн в месяц.

С целью получения качественной товарной партии бензола в резервуаре ИЦ «Центральная заводская лаборатория» (ИЦ «ЦЗЛ») проводит каждые три часа испытания бензола, вырабатываемого на установке Комплекса производства ароматики по показателям:

- содержание бензола по ASTM D 4492;
- содержание толуола по ASTM D 4492;
- содержание неароматических углеводородов по ASTM D 4492;
- содержание диоксана по ASTM D 4492;
- содержание тиофена по ASTM D 4735;
- коэффициент АWC по ASTM D 848;
- цвет, платинокобальтовая шкала по ASTM D 1209.

Два раза в сутки ИЦ «ЦЗЛ» выполняет испытания бензола с потока по всем показателям на соответствие нормам ASTM D 4734-2008 «Очищенный бензол-545». Это дополнительные испытания - индекс брома по ASTM D 1492, содержание воды по ASTM D 6304,

На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе начато производство бензола. Установка каталитического риформинга ССR, на которой пуско-наладочные работы были завершены в 2015 году, переведена на вариант эксплуатации с выработкой бензола. Зимний период 2015-2016 годов бензол не производился с целью увеличения производства социально значимых марок автомобильного бензина. Сегодня рынок ГСМ Казахстана в достаточном объеме насыщен бензином, что позволило заводу начать производство бензола с одновременной выработкой автомобильных бензинов.



температура затвердевания по ASTM D 852, содержание серы по ASTM D 7183, содержание азота по ASTM D 6069, помимо вышеперечисленных испытаний.

Для контроля ведения технологического процесса КПА выполняются испытания продуктов КПА согласно графику лабораторного контроля. Для контроля чистоты трубопровода и резервуаров бензола проведены испытания отобранным пробам бензола на опреде-

ления механических примесей, воды, бензола, коэффициента АWC, цвета, платинокобальтовая шкала.

Бензол, отобранный 14 мая 2016 года, из резервуара 2208 Т-002-251 соответствует требованиям ASTM D 4734-2008 «Очищенный бензол-545».

После наполнения резервуара бензолом до необходимого замера и заказа на паспортизацию, сертификацию, ИЦ «ЦЗЛ» проведет эти испытания.

ИЦ «ЦЗЛ» оснащен современным оборудованием для испытаний бензола – хроматографами Clarus 580, титратором Metrohm, кулонометром Metrohm, анализаторами Mitsubishi, всеми необходимыми химическими реактивами, химической посудой, материалами.

Вахтовый персонал лаборатории обучен и владеет всеми международными методами испытаний для паспортизации, сертификации бензола.

В октябре 2015 года ИЦ «ЦЗЛ» успешно прошел процедуру расширения области аккредитации на бензол по ASTM D 4734-2008 «Очищенный бензол-545», СТ ТОО 40319154-47-2015 «Бензол. Технические условия», параксиллол по ASTM D 5136-09 «Стандартные технические условия для параксиллола высокой чистоты», СТ ТОО 40319154-48-2015 «Параксиллол», толуол по ASTM D 841-10 «Стандартные технические условия для нитрованного толуола», СТ ТОО 40319154-49-20015 «Толуол».

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ (с 12 мая по 18 мая 2016 г.)

Забор воды с р. Урал для производственных нужд составил 94 600 м³. Лимит забора воды не превышает. Сброс биологически очищенной сточной воды на пруд испаритель составил 73 595 м³. Увеличение объема стока за этот период связан с обильными дождевыми осадками в регионе. На повторное потребление направлено 11 889 м³ очищенной воды. Санитарно-промышленной лабораторией ИЦ «ЦЗЛ»

проведены 428 исследований качества производственного стока цехов и завода, 72 исследования качества оборотного водоснабжения, 97 исследований качества атмосферного воздуха санитарно-защитной зоны и промышленной площадки, 10 исследований концентрации загрязняющих веществ в промышленных выбросах завода, 278 исследований состояния воздушной среды производственного помещения.

Произведено 3 768 автоматических исследований качества атмосферного воздуха в санитарно-защитной зоне предприятия. Подрядной лабораторией проведено 36 исследований качества атмосферного воздуха на расстоянии в 2,3,4 км. с подветренной стороны от завода. Превышений допустимых санитарно-гигиенических нормативов загрязняющих веществ для населенных мест не зарегистрировано.

ОХРАНА ТРУДА

Обеспечение безопасности и здоровых условий труда: итоги апреля 2016 года

По утвержденному графику за апрель 2016 года главными специалистами завода проведено 5 проверок III ступени контроля с общим количеством выявленных несоответствий – 59.

I, II и III ступени контроля за апрель месяц проводились в соответствии с требованиями Единой системы управления охраны труда ТОО «АНПЗ». Анализ показал достаточный и своевременный контроль во всех цехах и подразделениях завода.

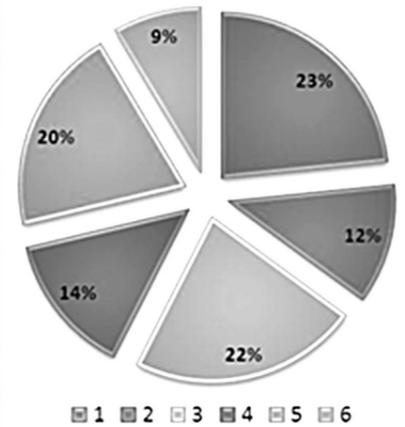
Согласно утвержденному графику в подразделениях завода в апреле 2016 года были проведены 4 учебные тревоги. По результатам которых дана оценка «удовлетворительно».

За отчетный период проводились проверки действующих технологических цехов завода и аутсорсинговых организаций.

По выявленным несоответствиям выдано 2 предписания с общим количеством несоответствий 18.

Также, было выдано 18 рекомендаций с общим количеством несоответствий 76.

№	Виды несоответствий	кол-во несоответствий в	
		ед.	%
1	Содержание территорий, производственных помещений и рабочих мест	22	23%
2	Неисправность оборудования, трубопроводов, механизмов и т.д.	11	12%
3	Пожарная и газовая безопасность	21	22%
4	Электро безопасность	13	14%
5	Прочие (хомуты, соединения, изоляция, обслуживающие площадки, ограничительная черта тех. манометров, знаки безопасности, документация и т.д.)	19	20%
6	Санитарно-бытовые условия	8	9%
ИТОГО		94	100%



Анализ несоответствий по предписаниям и рекомендациям показывает:

- наибольшее количество приходится на замечания по **содержанию территории – 22 несоответствия** (что составляет 23 %);
- на втором месте замечания по **пожарной и газовой безопасности – 21 несоответствие** (что составляет 22 %);
- на третьем месте **прочее – 19 несоответствий** (что составляет 20%) (к ним относятся - отсутствие хомутов заводского исполнения, отсутствие теплоизоляций, несоответствие обслуживающих площадок СНиП и ГОСТ, отсутствие или ненадлежащее состояние знаков безопасности, документаций и т.д.);

С 2 марта по 13 апреля 2016 года была проведена плановая проверка ДЧС по Атырауской области. По результатам проверки было выявлено 24 несоответствия в следующих подразделениях завода:

- ППНГО – 4 несоответствия;
- ПТН – 9 несоответствий;
- ОВиК (БОС) – 3 несоответствия;
- ОВиК (МОС) – 1 несоответствие;
- ПКИС – 1 несоответствие;
- Здание Единой операторной – 2 несоответствия;
- По общей территории завода – 4 несоответствия.

По пунктам несоответствий разработан план мероприятий и установлены сроки их выполнения. На данный

Анализ несоответствий по степеням риска, выявленных в апреле 2016 года

Классификация рисков выявленных несоответствий по предписаниям

Наименование подразделения	Степень риска		
	Высокая степень риска	Средняя степень риска	Низкая степень риска
ППНГО	1	3	1
ТОО "МУ-7"	1	12	
ИТОГО:	2	15	1

Классификация рисков выявленных несоответствий по рекомендациям

Наименование подразделения	Степень риска		
	Высокая степень риска	Средняя степень риска	Низкая степень риска
ППН ППНГО	5	11	18
ПТН	3	13	11
ОВиК		2	6
ТЭЦ		3	4
ИТОГО:	8	29	39

момент план мероприятий находится на стадии согласования с ДЧС по Атырауской области, в дальнейшем будет принят в работу и разослан руководителям подразделений для устранения выявленных несоответствий.

Согласно уведомления Атырауского городского управления по защите прав потребителей, с 2 по 22 июня текущего года будет проведена проверка на предмет санитарно-эпидемиологического состояния цехов, подразделений и территорий завода. В связи с этим, руководителям подразделений необходимо убедиться в отсутствии нарушений санитарных норм, проверить

санитарно-бытовые условия помещений и надлежащее состояние территорий.

В связи с наступающим летним периодом, для соблюдения питьевого режима, руководителям подразделений завода необходимо обратить внимание на работоспособность сатураторов и диспенсеров. Также необходимо вести контроль за своевременной заменой фильтрующих элементов на кранах питьевой воды.

На проведенном совещании «День ТБ», согласно рекомендации департамента охраны труда и окружающей среды АО «НК КазМунайГаз», в целях

обеспечения безопасной рабочей среды, а также формирования и совершенствования высокой производственной культуры, аудитории был продемонстрирован презентационный видеоматериал на тему: «Извлекаем уроки из происшествий: хроническая тревога». Данный видеоматериал был разослан всем руководителям подразделений для дальнейшей демонстрации среди работников завода.

Ерсаин ЖАРБОСЫНОВ,
главный технический
руководитель по охране труда -
начальник отдела

НОВОСТИ ГРУППЫ КОМПАНИЙ АО «КАЗМУНАЙГАЗ-ПЕРЕРАБОТКА И МАРКЕТИНГ»

Компания «КМГО» оказала содействие автопробегу «Слава Победителям!»

Компания «ҚазМұнайГаз Өнімдері» выступила одним из партнеров автопробега «Слава Победителям!» из Алматы в Берлин, предоставив участникам топливные карты на заправку автомобилей на АЗС «КазМунайГаз».

Топливная карта на 2005 литров бензина АИ-92 существенно удешевила маршрут участников по территории Казахстана. Автопробег был приурочен ко Дню Великой Победы и 75-летию подвига героев-панфи-

ловцев.

Целью участников было пройти весь путь казахстанских солдат на фронт и достичь Берлина. В пути участники посещали места боевой славы, встречались с ветеранами

Великой Отечественной войны.

Энтузиасты отправились в путь из Алматы 17 апреля 2016 года и посетили в Казахстане несколько городов: Алматы, Астану, Петропавловск, далее их путь пролегал че-

рез Самару, Волгоград, Тулу, Псков, Санкт-Петербург, Ригу, Калининград с финишем 9 мая в Берлине.

Маршрут автопробега составил почти 16 000 километров в обе стороны.

ПАМЯТЬ



Спартак Левкин

Он работал литейщиком - формовщиком 6 разряда на Петропавловском механическом заводе имени Ленина. В годы войны Лев Герасимович ковал победу в тылу, ему была выписана бронь, и он трудился на заводе. Зато на фронт ушли двое его сыновей Борис и Спартак. После окончания войны Льва Герасимовича командировали на завод № 441 в г. Гурьев. Здесь его назначили начальником литейного цеха. Его жена Марина работала в РМЦ. Война оставила свой тяжелый след в их семье. Борис пропал без вести на фронте, Спартака после получения тяжелого ранения 24 июня 1944 года под городом Бобруйск комиссовали, и он вернулся домой. Спартак Львович не любил рассказывать о войне, слишком тяжелы были воспоминания, но о том, что он преданно защищал свою Родину от врага, проявил отвагу и храбрость в боевых сражениях свидетельствуют полученные награды: два ордена Отечественной войны 1 степени, орден Красной звезды, медаль «За боевые

Гвардеец Спартак Левкин

Более 70 лет прошло, как был повергнут фашизм и установлен мир, и до сих пор продолжают выходить на свет новые факты о жизни и судьбах участников Великой Отечественной войны. Старший кладовщик ППНГО Светлана Левкина принесла в нашу редакцию уникальные документы своего отца и деда. Один из них, к примеру, датирован 6 октября 1930 года. Это удостоверение, выданное ее деду, Льву Герасимовичу Левкину.



На фото справа налево: С.Л.Левкин, Н.С.Левкина, З.Л. Левкина (Гаврилова), М.Левкина (бабушка), Л.Г. Левкин(дедушка), на руках у дедушки – внук Борис Левкин

заслуги». Также известно, что служил он гвардии младшим сержантом в Первом гвардейском мотострелковом батальоне. В 1948 году Спартак Левкин был принят на работу на завод № 441 слесарем – лекальщиком, потом работал трактористом. Солдат, переживший тяжелые тяготы войны, добросовестно трудился в мирное время. За досрочное выполнение плана и социалистических обязательств он неоднократно удостоивался денежных премий и благодарностей. Один из

сохранившихся документов – характеристика, данная руководством колхоза «Память Ильича», где Спартак Львович проработал с 5 августа 1953 года по 1 июня 1954 года. «К работе С.Л.Левкин относился честно, со всей серьезностью, не допускал падежа скота», - говорится в этом документе. И еще одно письмо сохранилось в семейном архиве. На этот раз, оно от руководства Челябинского тракторного завода. В нем выражается благодарность Спартаку Львовичу за долготельную эксплуата-

цию трактора без капитального ремонта, за бережное отношение к сельскохозяйственной технике.

В 1969 году ветеран войны вышел на пенсию по инвалидности. Он ушел из жизни, когда ему было всего 66 лет. Тяжелое ранение дало о себе знать. Спартак Львович вместе с супругой Ниной Сергеевной воспитали пятерых детей. Старший сын Борис сегодня живет в Тверской области, а Владимир – в Липецкой области Российской Федерации. Дочери Наталья, Татьяна и Светлана живут в городе Атырау. Огонь семейного очага, зажженный Спартаком Львовичем в далеком 48 – ом году, продолжает поддерживать младшая дочь Светлана, которая сегодня живет в квартире отца, выданной ему заводом.

Память о воинах Великой Отечественной войны всегда будет жить в сердцах благодарных потомков. Родные и близкие бережно хранят документы и вещи фронтовиков. В семье Левкиных с особым почтением относятся к подушечке, на которую пришиты орден и медали их отца.

- Ежегодно, 9 мая мы ходим на могилу папы, чтобы воздать дань памяти, и обязательно берем с собой эту подушку, которую ставим на постамент могилы. И все проходящие мимо люди обязательно подходят, склоняют головы перед могилой папы, - говорит дочь Светлана Левкина.

СОЦИАЛЬНАЯ ГРАНЬ

Чтобы работникам было комфортно

Белоснежный потолок и сверкающий кафель на стенах, шкафы, выкрашенные в голубой цвет, просторные окна. Солнечные лучи, проникающие через них, озаряют ярким светом всю комнату. Это новая бытовка для работников установки ЭЛОУ – АВТ -3. Теперь она находится на месте бывшей столовой, расположенной на первом этаже. Предложение о реконструкции бытового помещения было выдвинуто коллективом и цехкомом, и оно было поддержано руководством завода.

Проект перепланировки был составлен с учетом всех мелочей. Руководил работами на тот момент тогда еще заместитель начальника ППНГО по техническим вопросам, сегодня начальник ПСР Салават Бисалиев. Проводило ремонтные работы ТОО «Инжпромкомпани».

- Объем работ был большой, поэтому ремонт шел на протяжении почти полугода, - рассказывает механик установки ЭЛОУ – АВТ -3 Михаил Калмыков. - В бытовке заново был сделан потолок с подведением электричества, на стены и пол уложен кафель. Одновременно ремонт шел и внизу, где у нас имеются душевые кабины. Были проведены водопроводные и канализационные линии. Вся работа велась под контролем начальника установки Марата Тимралиева.

- Бытовка рассчитана на 60 человек, каждый работник имеет свой индивидуальный шкаф, где хранит свои вещи. Все шкафы металлические, то есть, безопасные с противопожарной

точки зрения, выкрашены в приятный небесно – голубой цвет. Одним словом, пытаемся создать все условия для того, чтобы работнику было комфортно, - говорит заместитель начальника ППНГО по первичным процессам Кусаин Урымбасаров. - И конечно, ставим определенные требования по соблюдению чистоты и порядка. Каждый работник должен бережно относиться к имуществу завода.

В новой душевой теперь 8 кабин. И



Ж.Кайбуллин после завершения рабочей смены



вся бригада целиком, не ожидая очереди, может принимать душ после завершения рабочей смены.

Жанибек Кайбуллин работает оператором первичных процессов на установке ЭЛОУ – АВТ -3. С удовольствием рассказывает об улучшенных условиях труда: «В бытовке чисто,

светло. У каждого из нас свой, индивидуальный шкаф. Просторно стало и в душевой. Уже не четыре кабины, как было раньше, а восемь. Спасибо руководству заводу за стремление создать нам все удобства на рабочем месте. Это дает нам стимул трудиться еще лучше».

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

ЕЩЕ ОДНА БЛАГОДАРНОСТЬ ОТ ПРЕЗИДЕНТА



За активное участие в избирательной кампании партии «Нур Отан» по выборам депутатов Мажилиса Парламента и маслихатов всех уровней были награждены Благодарственными письмами от председателя партии «Нур Отан» Нурсултана Назарбаева три работника Атырауского нефтеперерабатывающего завода. Ранее Благодарственные письма были вручены генеральному директору ТОО «АНПЗ» Кайрату Уразбаеву, механику ОКС Юрию Кустадинцеву, и 17 мая в акимате Атырауской

области оператору по учету промышленных перевозок Венере Туленовой аким области Нурлан Ногаев вручил письмо. В нем говорится: «Победа партии «Нур Отан», одержанная в знаменательный для нашего народа год 25 –летия независимости страны, глубоко символична. Я воспринимаю ее как проявление высокого доверия казахстанцев проводимому курсу на претворение в жизнь Стратегии «Казахстан -2050», Плана нации и государственной программы «Нурлы жол». Желаю Вам крепкого здоровья, благополучия и успехов в Вашей деятельности!».

Следует отметить, что атырауские нефтепереработчики приняли активное участие в выборах, тем самым еще раз продемонстрировали свою гражданскую позицию и политическую сознательность.

СТУДЕНТТЕР ТӘЖІРИБЕСІ

БОЛАШАҚ МАМАНДАРДЫ МАШЫҚТАНДЫРУҒА ҚАШАНДА ЖОЛ АШЫҚ

Атырау мұнай өндеу зауыты тек Атырау ғана емес Қазақстандағы жоғары және орта кәсіптік оқу орындарының студенттерін өндірістік тәжірибеден өткізуге атсалысып келеді. Атап айтқанда, «Атырау МӨЗ» ЖШС Атырау мұнай және газ институты, Жәңгір Хан атындағы Батыс Қазақстан аграрлы-техникалық университеті, әл-Фараби атындағы Қазақ Ұлттық университеті, Қ.Сәтбаев атындағы Қазақ Ұлттық техникалық университеті, Қазақ-Британ Техникалық университеті, М.Әуезов атындағы Оңтүстік Қазақстан мемлекеттік университеті, сонымен қатар, Атырау политехникалық колледжі, Атырау мұнай-газ технологиясы колледжі мен Қазіргі заманғы Каспий маңы колледждерімен мақсатты тәжірибеден өткізу туралы келісім жасаған.

Жоғарыда аталған оқу орындары студенттерінің зауытта тәжірибенің барлық түрінен (таныстыру, өндірістік, дипломалды) өтуіне мүмкіндігі бар. Тәжірибеден өтушілерге зауыттағы құрылымдық бөлімше басшыларының мақұлдауымен кәсіби мамандар санатынан арнайы тәжірибе жетекшілері тағайындалады. Тәжірибе жетекшілері студенттердің қауіпсіздік ережесі мен еңбек қорғау, өрт қауіпсіздігіне, тәжірибе бағдарламасында көрсетілмеген міндеттерді студент-практиканттардың атқаруына жол бермеуге, тәжірибені сапалы өткізуге жауап береді. Сонымен қатар, тәжірибе жетекшілері студенттердің курстық, дипломдық жұмысы мен есебіне қатысты барлық қызметтерден материалдар мен мәліметтерді жинастыруға көмектеседі. Жыл басынан бүгінге дейін зауытта 119 студент өндірістік тәжірибеден өткен. Кәсіпорын басшылығы мен мамандары студенттердің көптеп тәжірибеден өтуіне жол ашып отыр. Себебі, осы студенттердің есебінен кадрлар резерві жасақталады. Жас буын мамандар дайындалады. Үздіктердің оқуын бітірген соң зауытта еңбек жолын бастауына зор мүмкіндіктері бар.



Әлішер
Жұмахметов,
Атырау политехникалық
колледжінің студенті

- Колледждің 4 курсында оқимын. Соңғы жыл болған соң тәжірибеден өтіп, болашақ алғалы отырған мұнай және газ өңдеу мамандығын игерсем деп келдім. Бізді зауытта жақсы қарсы алды. Алдымен мамандар зауыт құрылымымен таныстырды. Зауыт өте үлкен екен. Осында хош иісті кәмірсүттер өндірісі қондырғыларын көрдім, Мұнайды тереңдетіп өңдеу кешені жүріп жатыр. Мамандығым осы зауытпен байланысты болған соң мені бәрі қызықтырады. Алғашқы күндері осындай қызықтыратын сұрақтарыма толық жауаптар алдым. Тәжірибені «ЭЛОУ-АТ-2» қондырғысында өткіздім. Тәлімгер ретінде Медет Зинуллиев бөлінді. Ол қондырғының ерекшеліктерін таныстырумен қатар, мұндай күрделі технологиямен жұмыс істеуді үйретті. Жылына 2 млн. тоннаға дейін мұнай өңдейтін қондырғының технологиясын теориялық түрде оқып білсек, енді зауытта көзбен көріп тәжірибе жүзінде қызметімен танысып жатырмын.



Құнанбай
Саулиев,
Қазіргі заманғы
Каспий маңы колледжінің
студенті

- 3 курста оқимын. Мұнай коксын қыздырып шынықтыру қондырғысында тәжірибеден өтіп жатырмын. Өндірістік тәжірибеге бірінші рет қатысуым. Мен осы Атырау мұнай зауытына бөлінгеніме өте қуаныштымын. Мұнда әрбір тәжірибеден өтушіге үлкен маңыз бөледі. Бізді студенттер деп емес, болашақ мамандар ретінде қабылдады. Қондырғы бастығы Максим Оспановтың өзі мұнай коксын қыздырып шынықтырудың технологиясымен таныстырды. Қондырғыда ұшпа компоненттер мен ылғалды жойып, қыздырып шынықтырылған коксты алудың жолын көзбен көрдім. Өндірістің қыр-сырымен танысып жатырмын. Мен үшін осы тәжірибеден өту кезеңінде мамандығымға қатысты нәрсенің бәрін үйреніп алғым келеді. Себебі, болашақта еңбек жолымды осы зауытта бастасам деген арманым бар. Ол үшін мамандығымды толық игеруім қажет. Сол үшін жұмыстанатын боламын.

ПОЗНАВАТЕЛЬНЫЙ УГОЛОК

Интересные факты о нефти

Еще в начале нашей эры нефть перегоняли, чтобы уменьшить неприятный запах. В российских и иностранных лечебницах 15-17 веков, рекомендующих нефть как средство для лечения воспалений, приводились способы перегонки нефти по методу римского врача Кассия Феликса и арабского ученого Авиценны.

Российские исследователи считают, что первое в России и в мире предприятие по переработке нефти построили в 1745 году на реке Ухта братья Чумеловы. На нем делали осветительный керосин и смазочные масла. На Западе, однако, полагают, что первым в мире перегонкой нефти на промышленной основе занялся Игнасий Лукашевич, работавший в 1854-56 годах рядом с городом Ясло в Австро-Венгерской империи (территория современной Польши).

Знаменитый инженер, автор телебашни на Шаболовке В. Г. Шухов внес огромный вклад в развитие нефтяной промышленности. Он не только построил первый в России нефтепровод и танкер, но и создал первую в мире установку термического крекинга нефти вместе с помощником С. П. Гавриловым. Другими словами, российские инженеры изобрели промышленный процесс получения автомобильного

бензина. Технология была запатентована в 1891 году.

В течение большей части XX века нефтеперерабатывающий завод в иранском городе Абадане был самым крупным в мире. Он серьезно пострадал во время ирано-иракской войны. Сегодня крупнейшим считают нефтеперерабатывающий комплекс Centro de Refinación de Paraguana в Венесуэле, который производит 956 000 баррелей нефтепродуктов в день.

«Нефтяной остров» на озере Эмэннинген в Швеции считается старейшим нефтеперерабатывающим предприятием, сохранившимся до наших дней. Пер Август Элунд построил этот завод в 1875 году и уже через год получил разрешение на переработку 1 000 баррелей нефти в год. Предприятие было остановлено в 1902 году и сегодня является частью исторической экспозиции Экомузея «Бергслеген».

Каталитический крекинг – самый сложный и основной среди вторичных процессов



Александр Костерин,
заместитель
начальника
технического отдела
по инновационному
развитию



Виктор Солодовников,
оператор
технологической
установки
ЭЛОУ-АВТ-2, ГРХ

В мире насчитывается более 400 установок каталитического крекинга. Существует огромное разнообразие по исполнению конструкции реакторно-регенеративного блока, применяемых катализаторов и присадок, направленности получения продуктов, но сущность всех процессов по большей части одинакова.

Первая установка каталитического крекинга была введена в эксплуатацию в 1937 году, с тех пор прошло немало времени, но процесс продолжает развиваться и по сегодняшний день. Разные усовершенствования конструкций позволяют уменьшить периодичность ремонтов, увеличить выход светлых продуктов. К примеру, порой простое изменение угла подачи сырья может улучшить контакт сырья и катализатора, увеличить смешение и выход продуктов. Ниже (на рисунке 1) представлен вид двух форсунок из металла и керамики после 18 месяцев эксплуатации, сразу можно сказать какой материал справился лучше.

Уже начались строительства пробных установок с двумя реакторами (общий вид на рисунке 2), позволяющие получать значительное количество пропилена.

В далеком 1945 году Строительным управлением ГУАС НКВД СССР завершено и сдан в промышленную эксплуатацию нефтеперерабатывающий завод №441 НКНП (далее завод).

В состав завода тогда входили 17 промышленных объектов, включая вспомогательные объекты и один населенный пункт именуемый Жилгородок. Основными объектами считались технологические установки: комбинированная установка с блоком термического крекинга, газофракционирующая установка и установка сернокислотного алкилирования и установка каталитического крекинга и очистки ГУДРИ.

Строительство и начало пуско-наладочных работ на установке каталитического крекинга ГУДРИ было осуществлено в конце сентября 1945 года. К тому времени были проведены все подготовительные мероприятия с предварительной наладкой работы печей, пароперегревателей, системы дистилляции, крекинговой системы и системы очистки с циркуляцией расплавленной соли в крекинговой части. Произведена обкатка насосного оборудования – 30 ед., испытан турбокомпрессор, произведена загрузка катализаторов в 6-и реакторах. Окончательный пуск и вывод на технологический режим установки был датирован началом 1946 года. Производительность по сырью составляла 346 тыс. тонн в год. Сырьем каталитического крекинга ГУДРИ являлись бакинский газойль и отгон полумазута прямой перегонки.

Каталитический крекинг – процесс получения компонента автомобильного бензина, легкого газойля (компонента дизельного топлива), сухого и сжиженного газов, олефинов, пропилена и бутилена из тяжелых остатков атмосферной и вакуумной перегонки. Этот процесс один из самых главных в вопросе увеличения процента глубины переработки нефти, один из самых сложных и первый среди всех вторичных процессов, разработанных в истории нефтепереработки.

Установка каталитического крекинга ГУДРИ с каталитическими процессами выпускала компоненты авиационного и автомобильного бензинов, каталитический газойль и жирный газ.

Однако установка каталитического крекинга ГУДРИ представляла установку старого образца. В те времена завод обеспечивал мазутом энергетические хозяйства регионов Северного Кавказа и Гурьевский ТЭЦ. В связи с переходом предприятия на природный газ, потребность в мазуте сократилась, и часть продукции в данный момент направлена на экспорт.

В соответствии с Государственной программой по форсированному индустриально-инновационному развитию Республики Казахстан в ТОО «Атырауский НПЗ» успешными темпами идет реализация инвестиционного проекта «Строительство комплекса глубокой переработки нефти» (КГПН).

В ходе реализации проекта начато строительство установки каталитического крекинга R2R по лицензии компании Axens. Отличительной особенностью данной технологии является разделение регенератора на две части для выжигания кокса в две стадии. При крекинге тяжелого сырья (гудрон, вакуумный газойль и мазут), подобно тому составу, что используется у нас на заводе, выделяется значительное количество кокса, осаждающегося на катализаторе. При его регенерации, в результате выжигания кислородом, выделяется большое количество энергии, которую необходимо, как можно безопаснее контролировать. Технология R2R наиболее удачно подходит для этих целей.

До начала реализации III этапа модернизации завода, в период 2007-2009 годах на Атырауском НПЗ реализованы инвестиционные проекты «Реконструкция вакуумного блока установки ЭЛОУ-АВТ-3 и реконструкция установки замедленного коксования», которая позволила увеличить сырьевую базу комплекса ароматических углеводородов и глубокой переработки нефти. В результате модернизации объектов выполнены следующие основные задачи:

- Увеличен отбор вакуумного газойля с 30% до 44% с получением дополнительного дизельного топлива - 3% и уменьшение выхода тяжелого остатка.
- Улучшена экологическая обстановка за счет снижения сбросов с установки на очистные сооружения.
- Увеличена производительность УЗК до 1 000 тыс. тонн в год.
- Произведена замена морально и физически устаревшего оборудования.
- Функция контроля и управления технологического режима переведена в Распределенную Систему Управления.
- Увеличена доходность предприятия за счет получения дополнительных объемов конечных нефтепродуктов и увеличения глубины переработки.

В результате ввода в эксплуатацию КГПН будут достигнуты следующие показатели:

- Выпуск моторных топлив в соответствии

с Регламентом таможенного союза должны быть не ниже класса К-5 (аналогичен по требованиям стандарту Евро-5).

- Увеличение глубины переработки до 85 %.
- Увеличение производства светлых нефтепродуктов на 31 % (на нефть).
- Снижение производства мазута в 10 раз.
- Прекращение выработки низкооктанового товарного бензина.
- Исключение производства печного топлива, уайт-спирита и вакуумного газойля (для реализации).
- Возможность повышения сбалансированной мощности завода по переработке сырой нефти до 5,5 млн. тонн в год с учётом переработки 1 млн. тонн в год легкой нефти.
- Дополнительное сырье (нафта) для полной загрузки CCR, дополнительный компонент автомобильного бензина, сырье для установок олигомеризации и производства ТАМЭ.

В итоге можно добавить, что каталитический крекинг – один из самых гибких процессов, наиболее приспособленных к изменению спроса нефтепродуктов мирового рынка.

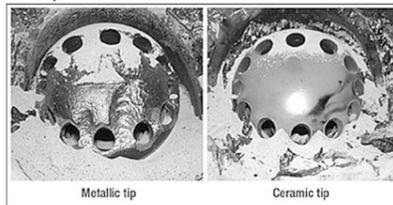


Рисунок 1. Вид двух форсунок из металла и керамики после 18 месяцев эксплуатации

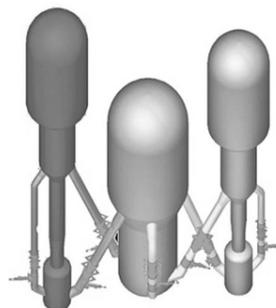


Рисунок 2. Общий вид реакторно-регенеративного блока с двумя реакторами

ТАМЭ

В состав Комплекса глубокой переработки нефти входит секция 0800 -ТАМЭ.

Назначение секции заключается в превращении в ТАМЭ (трет-амилметилэфир) большей части реакционноспособных изо-олефинов и прочих разветвленных олефинов, содержащихся во фракции легкого бензина каталитического крекинга (R2R) поступающего с установки «Prime G».

Основные цели процесса этерификации:

- повышение октанового показателя;
- снижение до минимума содержание олефинов;
- снижение давления насыщенных паров.

Номинальная мощность секции этерификации легкой нефти каталитического крекинга ТАМЭ по сырью составляет - 389 660 тыс. тонн/год. Продуктами этерифи-

кации легкой нефти являются трет-амилметилэфир, который используется в качестве высокооктанового компонента бензинов и фракция рафината, используемая в качестве компонента бензина.

Секция этерификации легкой нефти каталитического крекинга ТАМЭ КГПН состоит из четырех блоков:

- реакторный блок на кислотном катализаторе в реакторе с неподвижным или псевдооживленным (взвешенным) слоем;
- блок фракционирования для отделения непретворенного рафината от полученных эфиров;
- блок конечной обработки для повышения конверсии;
- блок выделения спирта, состоящий из колонны отмывки рафината и колонны выделения спирта для рецикла непретворенного спирта в главную секцию с целью повышения степени конверсии сырья.

Секция ТАМЭ является неотъемлемой частью технологического звена КГПН, который невозможно достичь в производстве моторных топлив, соответствующего экологическому классу К – 5.

В химическом процессе, трет-амилметилэфир образуется в присутствии метанола, который является прекурсором.

На сегодняшний день по поручению головной компаний АО «КМГ – ПМ» отработан вопрос по перепрофилированию установки ТАМЭ в установку этерификации ТАЭЭ, способную перерабатывать технический этанол.

В рамках перепроектирования/перепрофилирования производства МТБЭ в ЭТБЭ и ТАМЭ в ТАЭЭ имеется обновленное технико-коммерческое предложение от лицензиара компании «Axens».

Во исполнение пункта 3 протокола № 04/46 совместного совещания у Генерального директора АО «КМГ-ПМ» Тиесова Д.С. от 7 апреля текущего года по вопросу перепроектирования/перепрофилирования производства МТБЭ в ЭТБЭ и ТАМЭ в ТАЭЭ, 5 мая 2016 года направлен для согласования проект Дорожной карты по мероприятиям данного вопроса.

На совещании в АО «КМГ-ПМ», проведенного 16 мая текущего года, Дорожная карта была утверждена.

Использованная литература:

1. Р.Задегбейджи, Каталитический крекинг в псевдооживленном слое катализатора. Справочник по конструкциям, процессам и оптимизации FCC-установок, Пер.с англ. 3-го изд., 2014 г.
2. Mitchell, T. P. and K. A. Couch Optimize (ER) Commercialization— Ceramic Tips. July, 2009.
3. L.M.Wolschlag, K.A.Chouch Upgrade FCC performance. Hydrocarbon Processing, Sep, 2010 - 57-67 p.
- 4.J.Knight, R.Mehlberg Maximize propylene from your FCC unit. Hydrocarbon Processing, September, 2011 – 91-95 p.
5. Fluid Catalytic Cracking for Maximum Olefins. Chicago Bridge & Iron Company, 2012 – 2 p.

Ақпарат

Әлеуметтік желілерде және кейбір бұқаралық ақпарат құралдарында жер мәселесін желеу еткен арандаушылықтар мен жалған ақпараттар таралып, рұқсат етілмеген митингтерге шақыру белең алды.

Атырау қаласында Исатай-Махамбет атындағы алаңда 21 мамырда митинг өткізуге берілген өтінішке рұқсат етілген жоқ.

Қаперлеріңізге беріп қоялық, рұқсат етілмеген қарсылық акцияларына шақыру мен оған қатысу құқықбұзушылық болып саналып, ҚР Әкімшілік құқықбұзушылық кодексінің 488 бабында (Жиналыстарды, митингілерді, пикеттерді, көше шерулерін және демонстрацияларды ұйымдастыру мен өткізу тәртібі туралы Қазақстан Республикасының заңнамасын бұзу) және ҚР Қылмыстық кодексінің 274 бабында (Көрінеу жалған ақпарат тарату), 400 бабында (Жиналыстарды, митингілерді, пикеттерді, көше шерулерін және демонстрацияларды ұйымдастырумен өткізу тәртібін бұзу) көрсетілгендей қылмыстық және әкімшілік жауапкершілікке тартылады.

Будан бұрын жарияланғандай Қазақстан Республикасының Президенті Нұрсұлтан Назарбаев қоғамда дау туғызған Жер кодексінің төрт нормасына мораторий жариялады.

«Түсінбеген тұрғындарға түсінікті етіп жеткізу керек еді, жер ешқашан сатылмайтынын. Яғни, заңның мәнісі тиісті топтарға дейін жетпеген. Бірақ, заңға енген түзетулер мен өзгертулер алдын ала қоғамда талқыланбағандықтан, осындай дүрбелең туып отыр. Бұл бекер емес. Егер қазақстандықтар қабылданған шешімдерге сенімсіздік танытса, демек ол расымен де дұрыс емес деген сөз. Біз мұның бәрін халық үшін істеп отырмыз, алайда қоғамда біз қабылдап жатқан заңдарға деген сенімсіздік пайда бола бастады» - деп атап өтті Елбасы.

Жер реформасына қатысты Сенат және Мәжіліс депутаттары, үкімет мүшелері, мемлекеттік органдардың, саяси партиялардың, агробизнесің өкілдері, ғалымдар, қоғам белсенділерінен арнайы комиссия құрылды. Елбасы Н.Назарбаевтың қатаң бақылауындағы комиссия жерге қатысты түйткілді мәселерді шешпек.

Информация

В социальных сетях и некоторых СМИ распространяется большое количество дезинформации и спекуляций по поводу земельного вопроса, а также призывы к участию в несанкционированных митингах.

Заявка на проведение митинга 21 мая на площади имени Махамбета-Исатая в г. Атырау была отклонена.

Ставим вас в известность, что призывы к проведению несанкционированных акций протеста и участие в них, являются правонарушениями и влекут административную и уголовную ответственность, предусмотренную ст.488 КоАП (Нарушение законодательства Республики Казахстан о порядке организации и проведения мирных собраний, митингов, шествий, пикетов и демонстраций), ст. 274 УК РК (Распространение заведомо ложной информации) и ст. 400 УК РК (Нарушение порядка организации и проведения собраний, митингов, пикетов, уличных шествий и демонстраций).

Как сообщалось ранее, президент

Казахстана Нурсултан Назарбаев объявил мораторий на четыре нормы Земельного кодекса, вызвавшие общественный резонанс.

“Надо было донести до населения, что ни о какой продаже земли нашей сельскохозяйственной тем более речи не идет. Здесь была спекуляция полная. То есть до соответствующих адресных групп мы не довели эту суть”, - отметил глава государства. Он отметил, что механизмы и нормы принятого закона не были широко обсуждены с привлечением общественности и “тревоги и заботы людей во многом оправданы”.

Создана комиссия по земельной реформе, в состав которой вошли компетентные специалисты с большим опытом работы. Задачей данной комиссии является выработать согласованную позицию по совершенствованию соответствующего законодательства. 14 мая состоялось первое заседание комиссии. Работа по Земельному кодексу стоит на особом контроле у Главы государства Н. Назарбаева.

ВНИМАНИЕ!

ПАМЯТКА НАСЕЛЕНИЮ при обнаружении подозрительных лиц

Признаки, свидетельствующие о планировании или подготовке акта терроризма:

- неоднократное появление подозрительных лиц в окружении здания, где вы работаете (часто посещаете), или во дворе дома, проведение фото и видеосъемки, а также записей в блокнот;
- попытки избежать встречи с сотрудниками правоохранительных органов и уклониться от камер видеонаблюдения (опустил голову, отвернулся, прикрыл лицо);
- проникновение в подвалы и на чердаки

зданий лиц, которые не имеют отношения к их техническому обслуживанию;

- необоснованное вступление незнакомцев в контакт с охранниками и обслуживающим персоналом административных и жилых зданий, выведывание у них сведений о режиме работы, мерах по обеспечению безопасности и т.д.;
- поиск посторонними лицами людей, готовых за солидное вознаграждение выполнить малозначимую работу (передача пакета, свертка, посылки).

В случае обнаружения подозрительных лиц необходимо выполнить следующие действия:

- не принимать самостоятельных попыток к задержанию;
- незамедлительно сообщить о них в правоохранительные органы;
- не привлекая внимания, зафиксировать количество лиц, точные приметы внешности, одежды и именуемых при них предметов, марки и номера используемых автомобилей, направление движения.

ПАМЯТКА НАСЕЛЕНИЮ при обнаружении подозрительных предметов

Знайте: внешний вид предмета может скрывать его настоящее назначение. В качестве камуфляжа для взрывных устройств используются обычные бытовые предметы: сумки, пакеты, свертки, коробки, игрушки и т.п.

Признаки, свидетельствующие о взрывоопасности обнаруженного предмета:

наличие неизвестного свертка или какого-либо предмета у машины, на лестнице, в квартире и т.д.; чужая сумка, портфель, коробка, какой-либо предмет; необычное размещение обнаруженного предмета у машины, дверей квартиры, в подъезде; натянутая проволока, шнур, видимые снаружи предметов провода, источники питания или изолирующая лента; шумы из обнаруженного подозрительного предмета (характерный звук, часового механизма, низкочастотные шумы).

Если Вы обнаружили подозрительный предмет, не оставляйте этот факт без внимания:

в общественном транспорте:

- опросите людей, находящихся рядом и постарайтесь установить принадлежность предмета (сумки и т.д.) или кто мог его оставить;

- если хозяин не установлен, немедленно сообщите о находке водителю или кондуктору.

в подъезде своего дома:

- опросите соседей, возможно, предмет принадлежит им. Если владелец не установлен немедленно сообщите о находке в правоохранительные органы (тел.102, 112).

3) на улице, парке и т.д.:

- осмотритесь вокруг, если есть возможность, попытайтесь установить хозяина. Если он не установлен, немедленно сообщите о находке в правоохранительные органы (тел.102, 112);

- постарайтесь оградить или на удаленном расстоянии не допустить посторонних к предмету. По прибытию сотрудников правоохранительных органов передайте информацию о времени обнаружения предмета.

4) в учреждении, организации:

- немедленно сообщите о находке сотруднику охраны или администрации объекта.

Не предпринимайте самостоятельных действий с находками или подозрительными предметами, которые могут оказаться взрывными устройствами - это может привести к их взрыву, многочисленным жертвам, разрушениям.

Категорически запрещается:

- вскрывать, сдвигать с места, поднимать, переносить предмет, брать в руки;
- класть предмет в карманы, портфель, сумку и т.п.;
- закапывать в землю или бросать их в водоемы;
- обрывать или тянуть отходящие от предметов проволоку или провода, предпринимать попытки их обезвредить;
- пользоваться обнаруженными неизвестными предметами;
- пользоваться в непосредственной близости от предмета радио- и электроаппаратурой, сотовыми телефонами.

СЖЖКО ұжымы және кәсіподақ ұйымы Сүмен жабдықтау және кәріз нысандары Механикалық тазарту қондырғысы машинисі Сарсенғалиев Бекболатқа **інісінің** кенеттен қайтыс болуына байланысты қайғырып көңіл айтады.

Сүмен жабдықтау және кәріз нысандары Ауыз-су сорғылары станциясы машинисі Бисенғалиева Клараға **апасының** ауыр науқастан қайтыс болуына байланысты қайғырып көңіл айтады.

Коллектив ТОО «КазМұнайГаз - Инжиниринг» выражает искреннее соболезнование Кенжетаяу Кухаеву в связи со смертью **мамы**

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» выражает глубокое соболезнование родным и близким в связи со смертью **АКЗИБЫ УТЕШЕВОЙ**

Коллектив ТОО «КазМұнайГаз-Инжиниринг» выражает искреннее соболезнование Аскару Утешову в связи со смертью **мамы**

Коллектив центрального аппарата выражает глубокие и искренние соболезнования Ирине Михайловне Ульченковой по поводу кончины **мамы**

ОБЪЯВЛЕНИЕ!

30-31 мая 2016 года состоится турнир по мини-футболу, посвященный Международному дню защиты детей. В нем примут участие дети 2002-2003 и 2004 -2006 годов рождения.

Место проведения: спортивная площадка во дворе домов по адресу: ул.Маметовой, 1, Суворова, 5.

ПРИГЛАШЕНИЕ НА ПОМИНКИ

Поминки (100 дней) ветерана завода Фариды Куматовича Утегенова состоятся 20 мая 2016 года в 12 часов в ресторане «Нәсіп» (Жилгородок).

семья Утегеновых



ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» поздравляют своих ветеранов с ЮБИЛЕЕМ:

ТАМАРУ НИКОЛАЕВНУ ШКИРМАНТОВУ
с 85 летием!

ВЯЧЕСЛАВА НИКОЛАЕВИЧА МОСТОВЩИКОВА,
ТЛЕКА БЕРДИГАЛИЕВА

С 75 летием!

ВИКТОРА ВАСИЛЬЕВИЧА ЛУЩАКОВА,
АБАТА ТАНАТАРОВИЧА БИСЕНБАЕВА,
СУЙЕУ ТОКТАБАЕВА

С 70летием!

КАЛАМПЫР САБИТОВНУ ШАКИЕВУ,
НИКОЛАЯ НИКОЛАЕВИЧА ТРИФОНОВА

С 65 летием!

ИРИНУ ГЕОРГИЕВНУ ГОЛОВИНУ С 60летием!

ЖЕЛАЕМ ЗДОРОВЬЯ, ДОЛГИХ ЛЕТ ЖИЗНИ

Пусть всегда будет сопутствовать удача в вашей жизни!

ПОЗДРАВЛЯЕМ С 90 ЛЕТИЕМ

НИКОЛАЯ СЕРГЕЕВИЧА УЛЬЧЕНКОВА!



Мы пожелаем вам здоровья,
Быть бодрым и веселым
на долгие года,
Желаем вам людей родных
и близких пониманья
А счастье в вашем доме,
чтоб поселилось навсегда.
Общество пенсионеров
ТОО «АНПЗ»

Общество пенсионеров поздравляет
ИРИНУ АФАНАСЬЕВНУ ЗАВЬЯЛОВУ

с днем рождения!

У прекрасной женщины
Сегодня день рождения,
Сколько будет радости,
Сколько поздравлений!

Самая красивая,

как всегда мила,
Нежная, любимая,
для мужчин — мечта!

Жизнь пусть будет яркой,
Светлой, как рассвет,
Только все хорошее.

Мы Желаем все.

Радости, удачи и любви!

Пусть обходят стороной ненастья,

В добром окружении живи!!!

Коллектив **производства ароматических углеводородов** поздравляет с днем рождения

Бауржана Мадешевича Жандауова
Нурбола Кайратовича Сагиндыкова

Сердечно поздравляем вас с днем рождения!

Примите наши самые искренние пожелания крепкого здоровья, личного счастья, неисчерпаемой энергии и воодушевления во всех Ваших добрых делах.

Пусть в Ваших домах всегда царят мир и согласие, в сердце - доброта, а в делах - мудрость и взвешенность.

Пусть судьба и дальше будет благосклонна к Вам, даря радость жизни, неизменную удачу, верных и надежных друзей.

Вам желаем много счастья,
Победить беду-нелюбви.
Много лет прожить, как в сказке,
В полном здравии и ласке!

Коллектив ППНГО поздравляет с днем рождения

Руслана Нуржановича Мырзатаева!

Жайдара Рахметовича Наурызгалиева!

С днем рожденья поздравляем!

Счастья от души желаем.

Пусть на годы все вперед

Праздник радость принесет.

И богатством озарит,

Сбыться пусть мечта сулит.

И любви еще огромной,

Яркой, красочной, бездонной.

Коллектив ПКИС от всей души поздравляет с днем рождения

Павла Владимировича Прыткова

Жеткиншека Меллятовича Кенжегалиева

Сергея Дементьевича Точилина

Каната Есбулатовича Мусина

Рената Амангельдиевича Шарипова

Нурлана Имашовича Бурамбаева

Александра Константиновича Чернова

Алтынбека Кибратовича Акпаева

Ерлана Ибатуллаевича Кыдырова

Жандоса Бауыржановича Сатореева

Тауфиха Рамильевича Рахманкулова

Малика Абатовича Макашева

Виктора Александровича Шерстянкина

Салавата Шамильевича Салихова

Павла Владимировича Прыткова

Пусть будет всегда настроение хорошим.

Удачи любви и конечно везенья

Всего мы желаем в ваш день рождения!

Коллектив ПТН поздравляет с днём рождения:

Каната Мутигуллаевича Куттыбаева!

Жумасемита Хасановича Джаналиева!

Раждидена Зиналиденовича Батырова!

Максима Викторовича Кириченко!

Здоровья, счастья, отличного настроения,

удачи, благополучия и успехов во всем!

Коллектив ТОО «КазМұнайГаз-Инжиниринг»

поздравляет с днем рождения пенсионеров

Татьяну Николаевну Козлову

Владимира Николаевича Шибкова

Пусть будет добрым каждый час,

Прекрасным - настроением!

Пусть повторяются много раз

Счастливые мгновения!

Пусть дарит жизнь любовь и свет,

Надежду и везение!

Желаем счастья, долгих лет,

Удач и вдохновения!

Коллектив ТОО «КазМұнайГаз-Инжиниринг» поздравляет с днем рождения именинников, рожденных в мае

Юрия Николаевича Кустадинчева

Светлану Нахужановну Есенжанову

Нурлыбека Ермекулы Лекерова

Рустема Наильевича Файзулина

Сергея Аркадьевича Билькевича

Уразгали Багитовича Избергенова

Александра Николаевича Ярему

Игоря Ивановича Юфина

Утемиса Нигмановича Аманжулова

Павла Георгиевича Карташева

Ержана Рафатовича Нигметова

Мурата Фаридовича Умбеталиева

Жениса Тасеменовича Имангалиева

Марата Жумашевича Химеденова

Армана Оржановича Ксюпа

Талгата Патиховича Капиева

Саламата Муратовича Бисенова

Бисенбая Окасовича Таирова

Асхата Турабаевича Аюзакова

Булата Утарбаева

Рената Утеулеевича Альменова

Кайсарбека Маликовича Коржынова

Нургали Кожагалиевича Сарсемалиева

Наримана Дюсекеенова

Олега Вячеславовича Шестоперова

Алексея Николаевича Шестищева

Аслана Ерланулы Асылбека

Улыбок и смеха,

Добра и веселья,

В дороге к успеху -

Удачи, везенья!

В семье - пониманья,

В душе - оптимизма,

В работе - признанья

И радости - в жизни!

Коллектив ТОО «КазМұнайГаз-Инжиниринг»

поздравляет с 50-летним Юбилеем

Нурлана Сериковича Темиральева

Поздравляем с круглой датой,

Вам сегодня - пятьдесят!

Жизни долгой и богатой

Мы хотели б пожелать,

Быть хозяином примерным,

Счастья, радости, любви,

И друзей хороших, верных,

И удачи по пути!

Василия Ивановича Щадилова

Романа Абдрахимович Исмагулова

Желаем процветания, добра,

Чтоб мир вокруг был солнечным и ярким,

А настроенье – праздничным с утра,

Чтоб радость приносили вам подарки.

Пусть будет жизнь всегда так хороша

И удивительна, как в этот день рождения!

От счастья пусть у вас поет душа,

Прекрасным будет каждое мгновение!

Коллектив ТОО «Монтажное управление №7»

«НОВАТОР»
апталық басылым
№20 20 мамыр 2016 жыл

РЕДАКЦИЯ МЕКЕН-ЖАЙЫ:
060001, Атырау қ.,
«АМӨЗ» ЖШС, 3.Қабдолов к-сі,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

Газет «Атырау-Ақпарат» ЖШС
баспаханасында беттеліп
басылды.
Атырау қ., Молдағалиев к-сі, 29А
Тел.: 45-86-60.
Тиражы 1000 дана
Тапсырыс №605

БҰҚАРАМЕН БАЙЛАНЫС
ЖӨНІНДЕГІ БӨЛІМІ:
бастығы- Е.Есенова
маман - Ш.Кәкімжанова
«MEDYAGROUP» ЖК:
жетекшісі – Д.Мұхамбетов
редакторлар: И.Сатылғанова,
Н.Ғизатов, фотограф Н.Қанатов

Газет
Қазақстан Республикасының
баспасөз және бұқаралық
ақпарат министрлігінде
1992 жылғы 27 мамырда
тіркеліп, тіркеу туралы
№790 куәлігі берілген

НОВАТОР